

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗАЛЮБИ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ТАК-Н-175/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ

ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ
РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ
В УБЕЖИЩАХ III-V КЛАССОВ

ВЫПУСК 2
ЧАСТЬ II
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15075-03
ЦЕНА 7-53

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-405, Сивковск. ул., 22

Сдано в печать VIII 1967 г.
Заказ № 8690 Тираж 100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТДК—Н—1—75/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОБЪЕМНО—ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ
ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II—V КЛАССОВ

ВЫПУСК 2

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ

ЧАСТЬ II

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ № II —28

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262

К. ДОРОГУШКИН

Гл. специалист в/ч 14262

Е. САВИНЫХ

Гл. инженер проекта

В. ЛАРИЧЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977 г. № 1

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

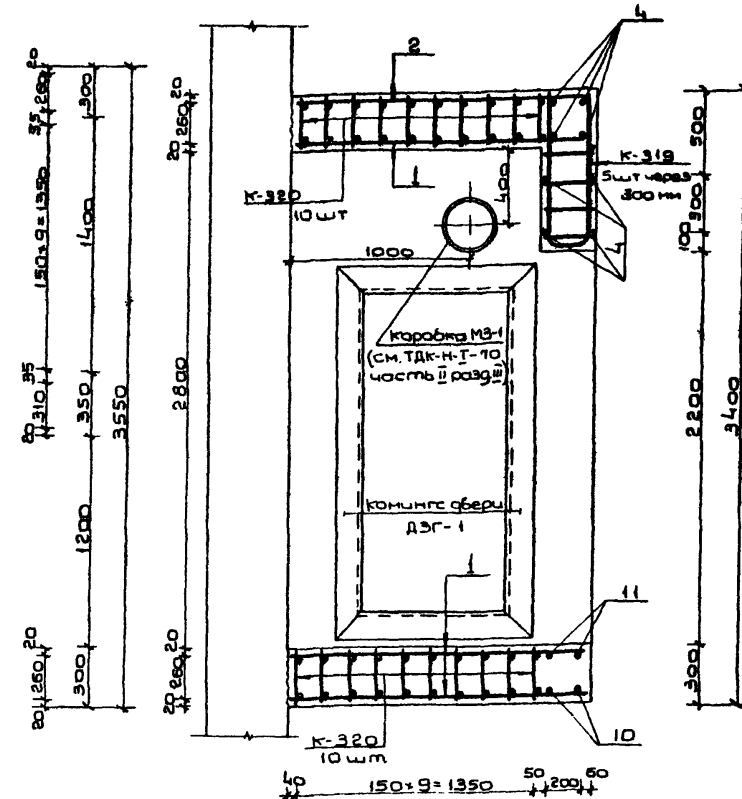
ВОЙСКОВОЙ ЧАСТЬЮ 14262

ОТ 30 НОЯБРЯ 1977 г. ПРИКАЗ № 633

15075-01 3

A-A

2-2



1-1



- Выборка металла на монолитный участок № 11

TQK-H-I-75/2-003

1

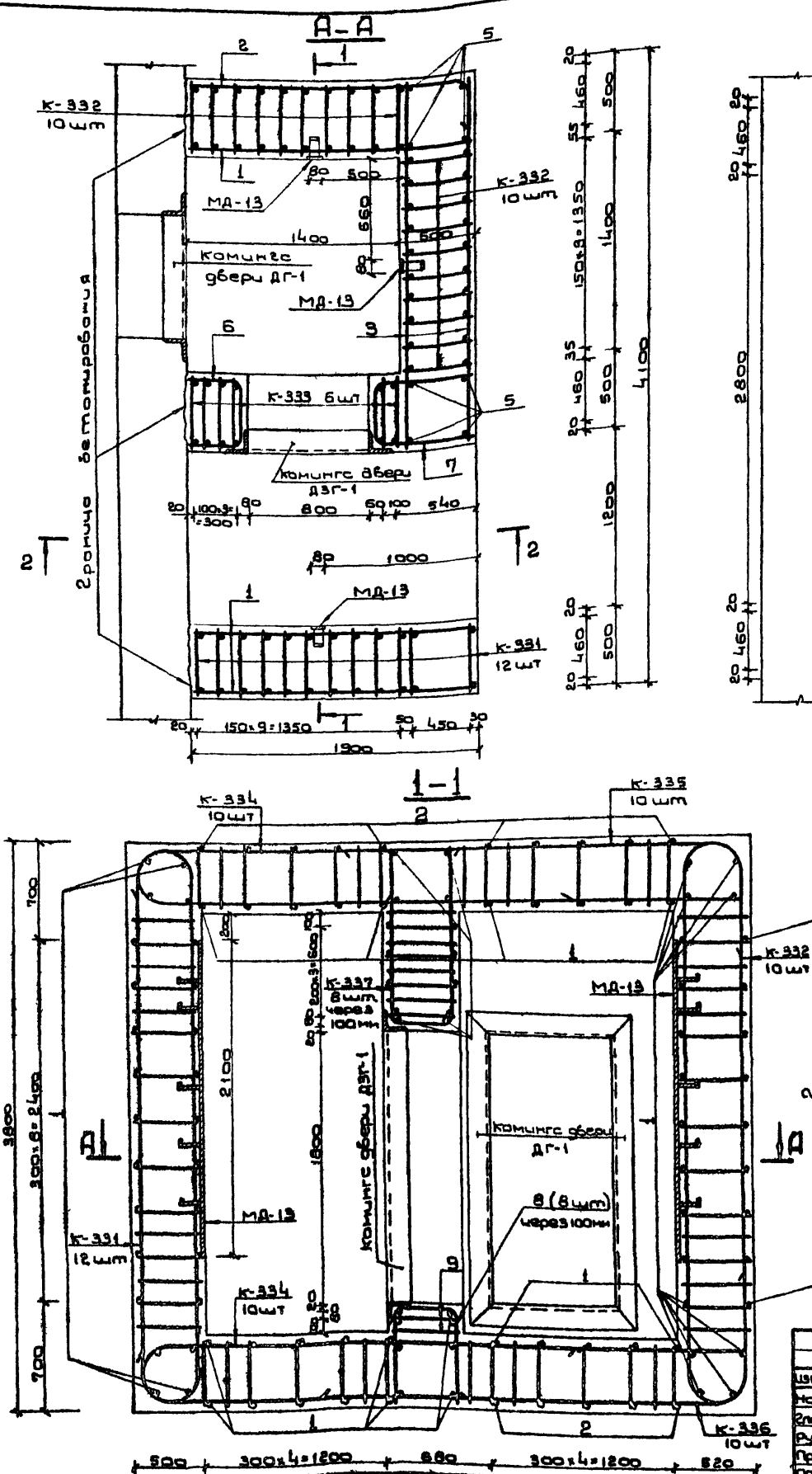
4

Ведомость металла на монолитный участок II

Марка	№ п.п.	Значение	Сечение	Длина	Количество	Общая
ст-ль	п.п.		или ф	мм	шт.	длина
			мм			п.п.
К-331		С.м. лист № 81	32 А III	5360	12	64.3
			28 А III	3440		41.3
			12 А II	7350		88.2
К-332		С.м. лист № 81	16 А III	5020	20	100.4
			12 А III	3600		72.0
			12 А II	7350		147.0
К-333		С.м. лист № 81	32 А III	8800	6	52.8
			16 А II	10780		64.7
К-334		С.м. лист № 82	32 А III	3200	20	64.0
			12 А III	2550		51.0
			12 А II	3430		68.6
К-335		С.м. лист № 82	20 А III	3360	10	33.6
			12 А III	2340		23.4
			12 А II	3920		39.2
К-336		С.м. лист № 82	25 А III	3730	10	37.3
			12 А III	2340		23.4
			12 А II	3920		39.2
К-337		С.м. лист № 82	32 А III	2860	8	22.9
			16 А II	3920		31.4
К-338		С.м. лист № 83	32 А III	2460	5	12.3
			12 А II	1960		9.8
Отдельные позиции	1	1890	12 А II	1890	90	170.1
	2	1890	12 А II	2220	24	53.3
	3	2380	12 А II	2380	18	42.8
	4	4080	12 А II	4080	8	32.6
	5	3780	12 А II	3780	8	30.2
	6	350	12 А II	1130	9	10.2
	7	550	12 А II	1730	9	15.6
	8	670	32 А III	1860	8	13.3
	9	490	16 А II	490	16	7.6
	10	4070	12 А III	4460	2	8.9
	11	4060	32 А III	4310	2	8.6
МД-13		С.м. лист № 83 выпуск 4	-6х80	2100	3	6.3
			-5х50	780	3	2.3

Выборка металла на монолитный участок II

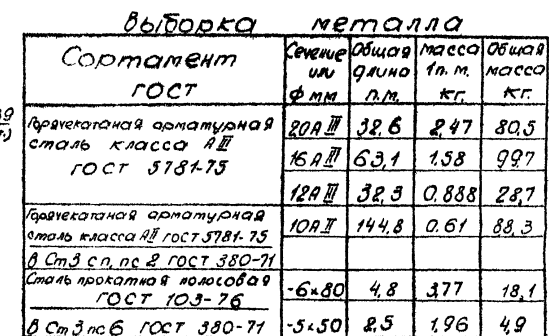
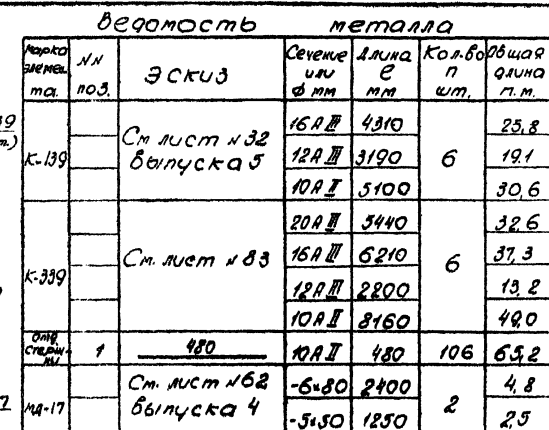
Сортимент	Сечение	Общая	Вес	Общий
ГОСТ	или ф	длина	п.п.	вес
	мм	м	кг	кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5701-75	32 А III	238.2	6.31	1503.0
	28 А III	41.3	4.83	199.5
	25 А III	37.3	3.85	143.6
	20 А III	33.6	2.47	83.0
	16 А II	100.4	1.58	158.6
	12 А II	176.7	0.888	158.7
Итого:				2246.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5701-75	16 А II	103.9	1.58	164.2
	12 А II	746.6	0.888	665.2
Итого:				829.4
В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	-6х80	6.3	8.77	23.8
	-5х50	2.3	1.86	4.6
Итого:				28.3



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе № 43 выпуска I.
2. Ветонирование производить после установки закладных частей, комингса обрешетки ДГ-1 и коробки МЗ-1. При установке коробки МЗ-1 арматуру вырезать на месте и восстановить по контуру.
3. В месте примыкания монолитного участка к стене убедиться, предусмотреть выпуски из арматуры ф 10 А II.
4. Стержни плоских каркасов К-331 большего диаметра ориентировать к внутренней границе каркасов К-332 - к наружной грани стен.

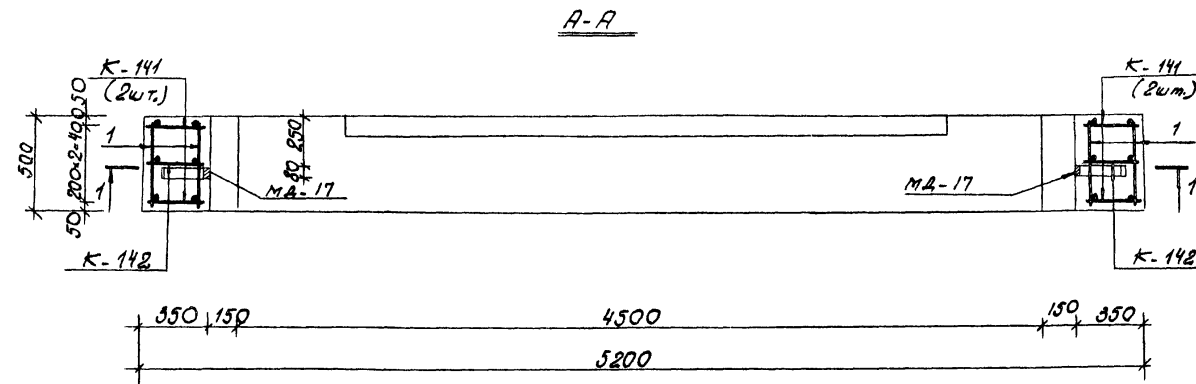
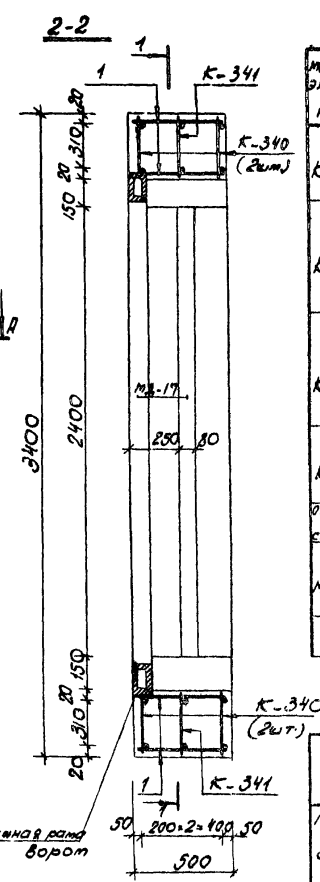
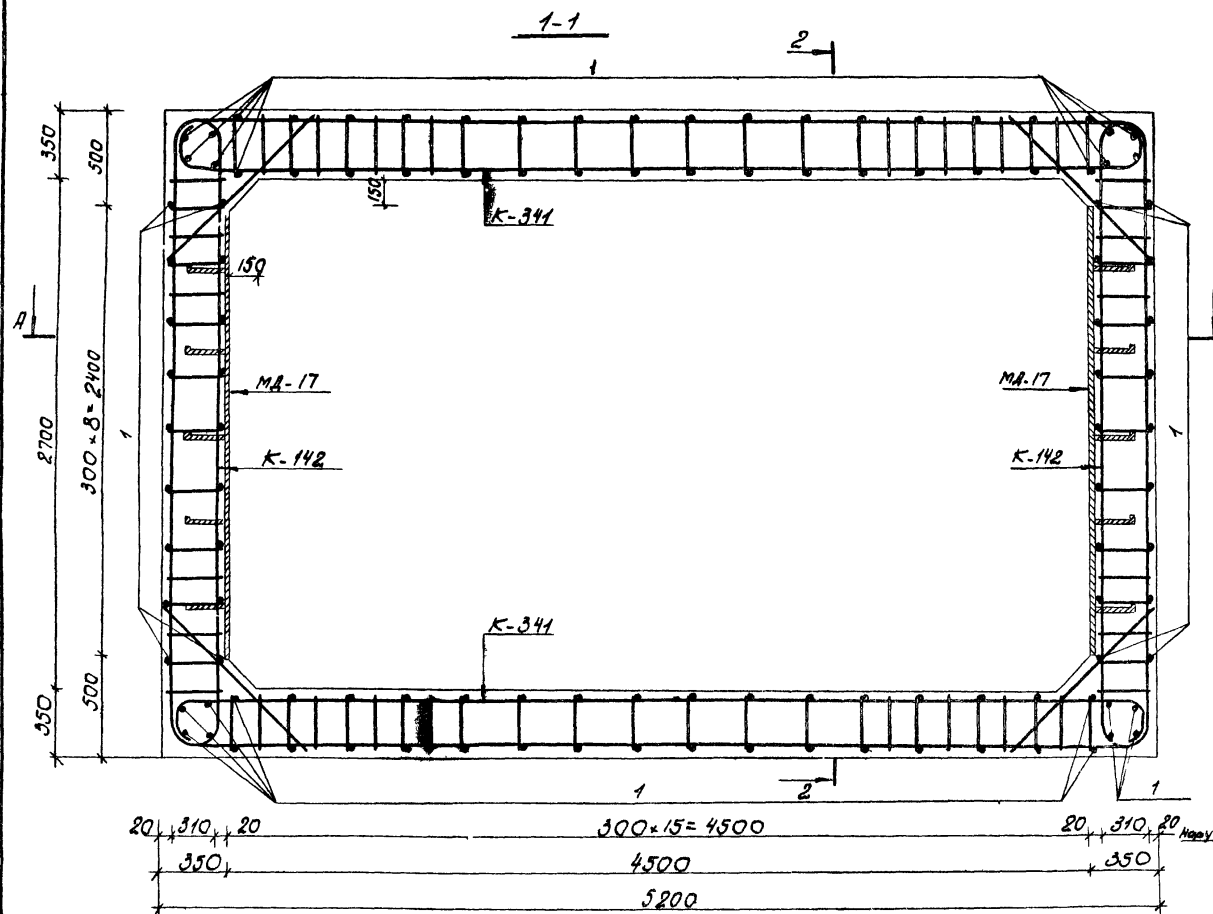
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	ТДК-Н-Т-75/2-005	Лист	Листов
1	1	Павлов	С.Г.	5.6	Монолитный участок II	1	5
2	2	Бочаров	С.Г.	5.6	в убежищах II класса.	2	5
3	3	Бочаров	С.Г.	5.6	План А-А, сечение 1-1, 2-2	3	5
4	4	Бочаров	С.Г.	5.6		4	5



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №12 см на листе №46 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае применения монолитного участка к сооружению поз. 4 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большого диаметра каркаса К-139 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.
6. Бетонирование производить после установки всех закладных.

				ТАК-Н-І-73/2-006			
Акт. вст.	120 км/ч	Регистр	Акт	Многократный участник 1/2 будущих в КЛОССО. Линия Северная 4, 8-2.	Акт. вст.	Акт. вст.	Акт. вст.
Акт. вст.	120 км/ч	Регистр	Акт		Р	6	
Акт. вст.	120 км/ч	Регистр	Акт				
Акт. вст.	120 км/ч	Регистр	Акт				
Акт. вст.	120 км/ч	Регистр	Акт				



Ведомость металла

Марка арматуры	№ п/п	Эскиз	Сечение или ф. мм	Длина м	Кол. б шт.	Общая длина п. м.
K-141		См. лист № 32 выпуск 5	20A III 10A II	7520 5100	4	30,1 20,4
K-142		См. лист № 33 выпуск 5	20A III 16A III 10A II	4380 3140 5100	2	8,2 6,3 10,2
K-340		См. лист № 83	25A III 20A III 10A II	5440 8670 8160	4	21,7 34,7 32,6
K-341		См. лист № 83	20A III 10A II	14100 8160	2	28,2 16,3
Отдел и стр.	1	480	10A II	480	116	55,7
MA-17		См. лист № 62 выпуск 4	-6*80 -5*50	2400 1250	2	4,8 2,5

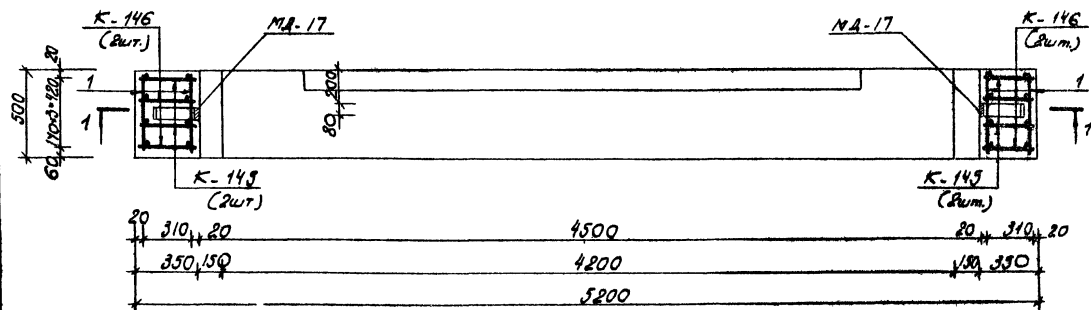
Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф. мм	Общая длина п. м.	Масса п. м. кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	25A III 20A III 16A III	21,7 101,8 6,3	3,85 2,47 1,58	83,5 251,4 9,9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10A II	133,8	0,61	81,6
ВСт5сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6*80 -5*50	4,8 2,5	3,77 1,96	18,1 4,9

Примечания

1. Расположение монолитного участка № 12 см. на листе 46 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки всех закладных.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению по ст. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркасов K-141 и 142 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.
6. Бетон М-300.

Изм. Лист № докум. Подпись Дата	ТДК-Н-I-75/2-007		
Нач. отд. Попов	20.6	Монолитный участок № 12	Лит. Лист Листов
Гл. инж. Бочаров	19.5	бульдиза № 1 класса	Р 7
Рук. гр. Неустров	19.5	План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	6/4 14262
Проект. Часных	19.5		
Провер. Неустров	19.5		



A-R

Вегетация		металлы				
Номер станции	№ п.п.	Экзус	Серебрян Ф.мм	Алюмин е мм	Кол.во н шт.	Общая группа п.п.
К-145		См. лист № 33 Величск 5	328 III	4630	4	18,5
	258 II		3010	12,0		
	108 I		3100	20,4		
К-146		См. лист № 33 Величск 5	288 III	4550	4	18,2
	468 III		3010	12,0		
	108 I		3100	20,4		
К-342		См. лист № 84	328 III	13010	4	52,0
	288 III		2200	8,8		
	108 I		8160	32,6		
К-343		См. лист № 84	288 III	14890	4	59,6
	108 I		6160	32,6		
К-14-17	1	_____ 480 _____	108 I	480	46	53,7
		См. лист № 62	-6x80	2400	2	4,8
		Величск 4	-5x50	1250		2,5

Сортамент ГОСТ		Сечение ши ф.мм	общая длина п.м.	масса п.м кг	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III	ГОСТ 3781-73	32A II	70,5	6,31	444,8
		28A II	86,6	4,83	418,3
		25A II	12,0	3,85	46,2
		16A III	12,0	1,57	18,8
		10A II	16,7	0,617	99,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II	ГОСТ 3781-75				
Ст 3сп, пс 2	ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная холодно- вая	ГОСТ 103-76	-6x80	4,8	3,77	18,1
Ст 3 пс 6	ГОСТ 380-71	-5x50	2,5	1,96	4,9

Примечания.

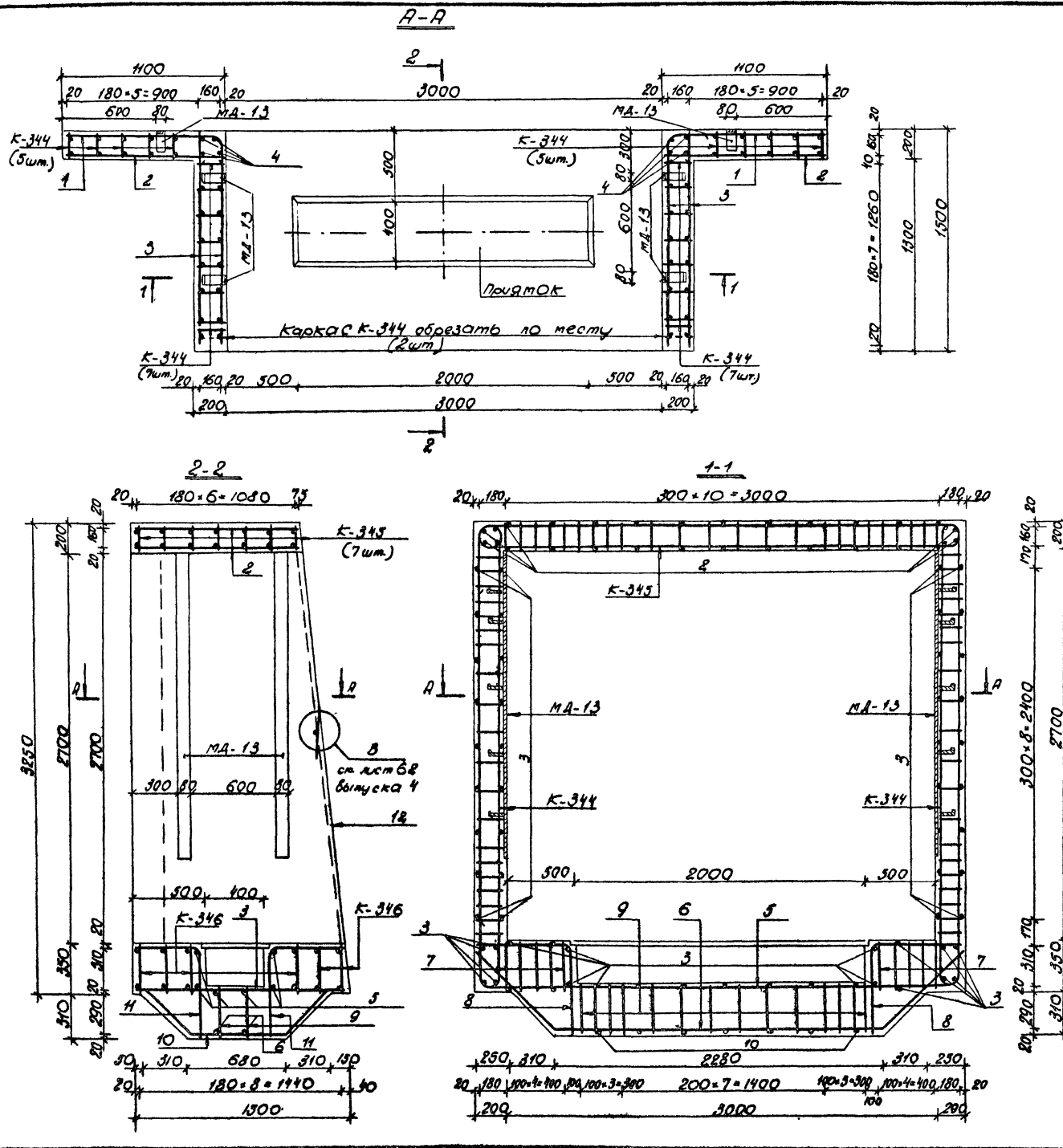
1. Агломерация монолитного участка №12 см. на листе 46 выпуска 1.
2. бетонирование производилось после затвердевания всех закладных.
3. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
4. в случае перекладки монолитного участка к сооружению по з 1 стоить-
вать с выпусками из несущих ограждающих конструкций
соответственно.
5. Стержни большего диаметра каркасов К-14 и К-146 ориентировать в
к внутренним границам монолитного участка.
6. в листе №-300.

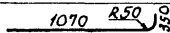
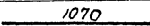
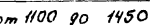
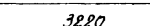
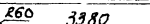
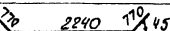
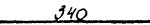
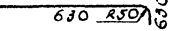
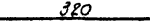
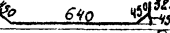
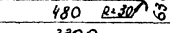

[illegible]

Всего 2 ч. и

Таблицы 43-45 серии ТДК-Н-1-75/2

Универсальная таблица для проектирования



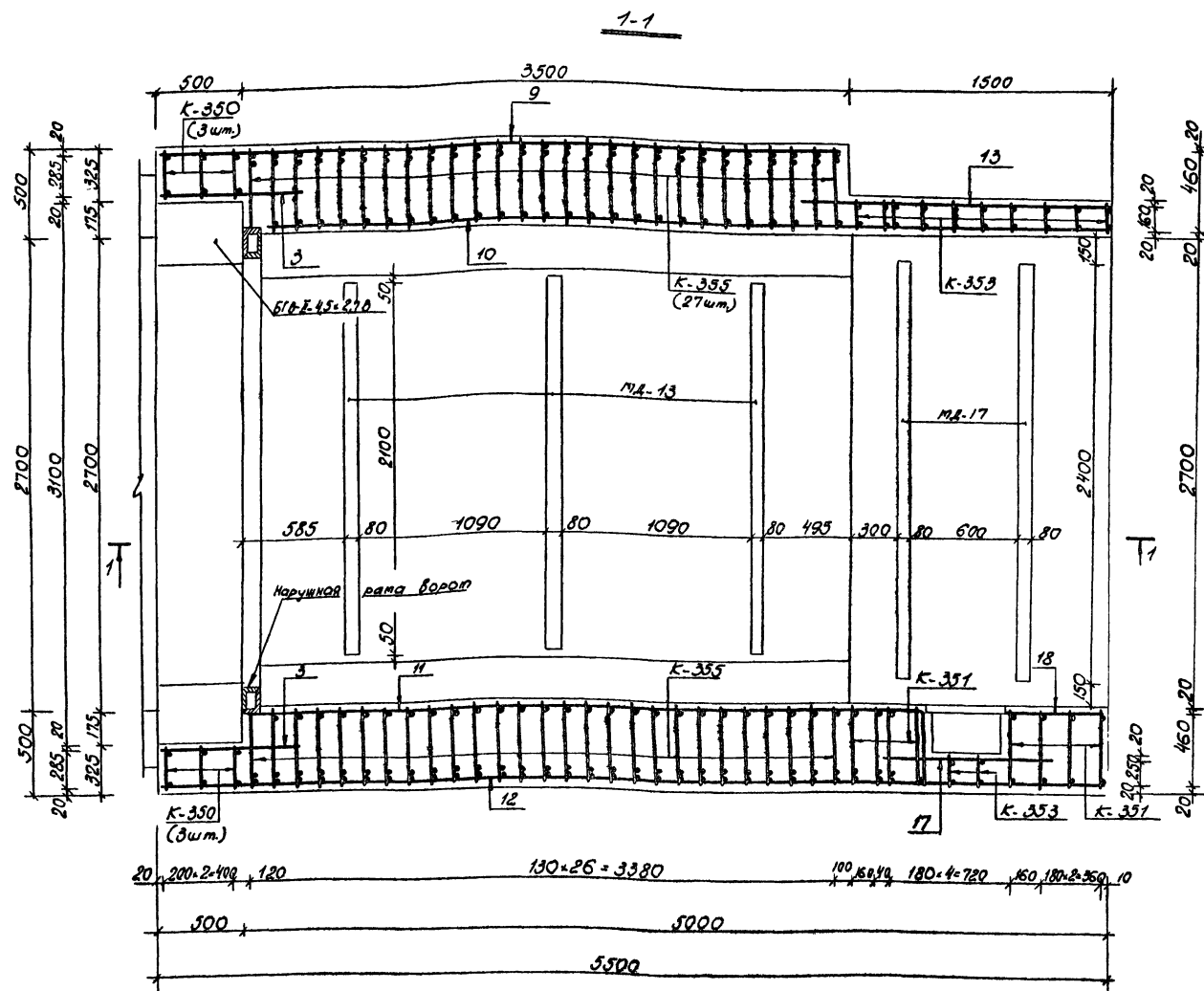
Ведомость металла						
Марка замен. та.	№№ по 3.	Эскиз	Сечение или φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
K-344		См. лист № 84	12A III 6A I	6840 3800	26	178,0 99,0
K-345		См. лист № 84	12A III 6A I	7700 4560	7	53,9 32,0
K-346		См. лист № 85	12A III 6A I	7670 8160	6	46,0 49,0
Отдельные позиции	1		8A I	1400	18	25,2
	2		8A I	1070	56	60,0
	3		8A I	6,5-1275	71	90,5
	4		8A I	3220	8	25,6
	5		12A III	4170	6	25,0
	6		12A III	3780	2	7,6
	7		6A I	340	20	6,8
	8		10A III	1240	4	5,0
	9		6A I	320	28	9,0
	10		10A III	2190	7	13,4
	11		8A I	1110	14	15,6
	12		8A I	3300	4	13,2
MA-13		См. лист № 62 Выпуск 4	-6*80 -5*50	2100 150	6	12,6 0,9

Выборка металла				
Сортамент гост	Сечение или φ мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь кл А III гост 5781-75	12A-III	310,5	0,888	276,0
	10A-III	20,4	0,617	12,6
Горячекатаная арматурная сталь кл А I гост 5781-75	8A-I	230,1	0,395	91,0
В ст. 3 сп. п. 2 гост 380-71	6A-I	193,8	0,222	43,5
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6*80	12,6	3,77	47,5
В ст. 3 сп. п. 6 гост 380-71	-5*50	0,9	1,96	1,8

- Примечания:
1. Расположение монолитного участка см. на листе № 16 выпуска 4.
 2. Размеры дамы по наружным границам рабочих стержней.
 3. Бетонирование монолитного участка производить после установки закладных.
 4. Конструкцию каркаса с металлической решеткой см. на листе № 18 выпуска 4.
 5. Стержни позиций 3, 6, 7, 8 и 9 перед установкой сварить в плоские каркасы.
 6. Бетон М-300.

Уч. лист № 90 кум. 1	Подпись	Дата	ТДК-Н-1-75/2-009	Лист	Лист	Лист
Нач. отд. Ленинков			Монолитный участок № 13.	Р	9	
Гл. спец. Бондаров						
Рук. гр. Некрасов						
Проект. Савицкий						
Провер. Некрасов						

[illegible]



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе №46 выпуска 1.
2. План по А-А и ведомость металла см. на листе №10, сечения 2-2, 3-3 см. на листе №12
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Бетон М-300.
5. До бетонирования установить закладные детали.
6. Конструкцию прямка с металлической решеткой см. на листе №58 выпуска 1.

ведомость металла (продолжение)

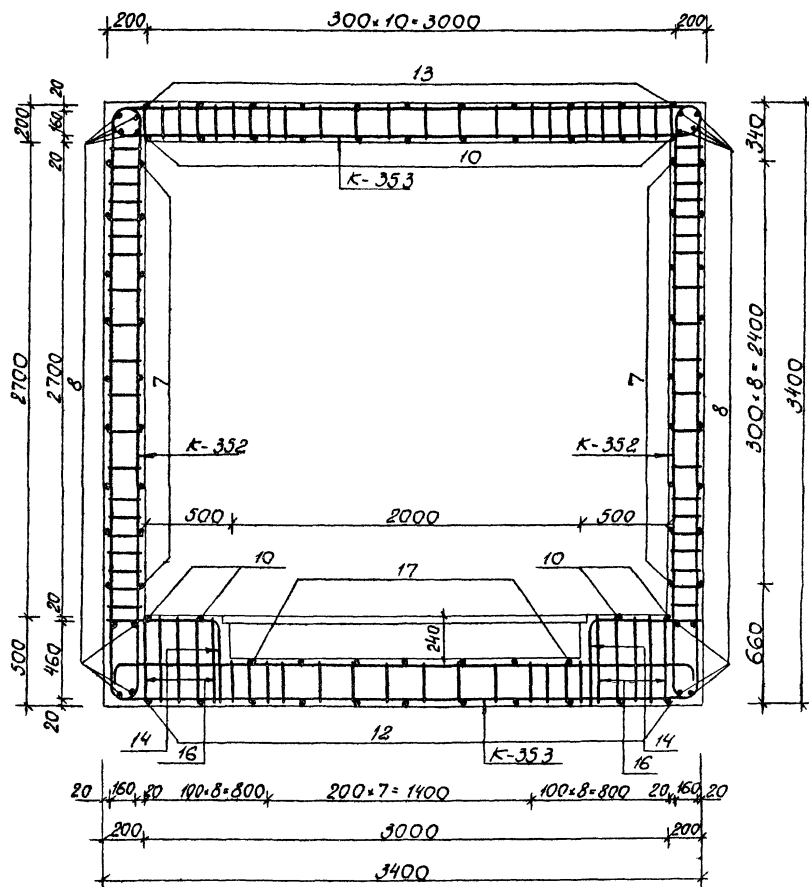
	1	2	3	4	5	6	7
Отдельные позиции		11	<u>3940</u> <u>8307</u> 173	10A II	4394	7	30,8
		12	<u>5490</u>	10A II	5490	11	60,4
		13	<u>1670</u>	6A I	1670	11	18,4
		14	<u>670</u> <u>8307</u> 480	10A II	1130	4	4,5
		15	<u>3680</u>	10A II	3680	6	22,1
		16	<u>490</u>	6A I	490	30	14,7
		17	<u>800</u>	10A II	800	7	5,6
		18	<u>580</u>	6A I	580	7	4,1
МА-13		См. на листе №62 Выпуск 4	-6*80 -5*50	2100 750	6	12,6 4,5	
		См. на листе №62 Выпуск 4	-6*80 -5*50	2400 1250		6	14,4 7,5
МА-17							

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	длина м	масса кг	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	32АIII	446,5	6,31	2817,4
	28АIII	313,5	4,83	1514,2
	25АIII	565,9	3,85	2178,7
	20АIII	365,0	2,47	901,6
	10АIII	195,9	0,617	120,9
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	10АII	2105,9	0,617	1299,3
ØСт5сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75	6AI	101,0	0,222	22,4
ØСт5сп, пс 2 ГОСТ 380-71	8AI	94,0	0,395	37,1
Сталь прокатная полесоная ГОСТ 103-76	-6-80	27,0	3,77	104,8
ØСт3пс6 ГОСТ 380-71	-5-50	12,0	1,96	23,5

[illegible]

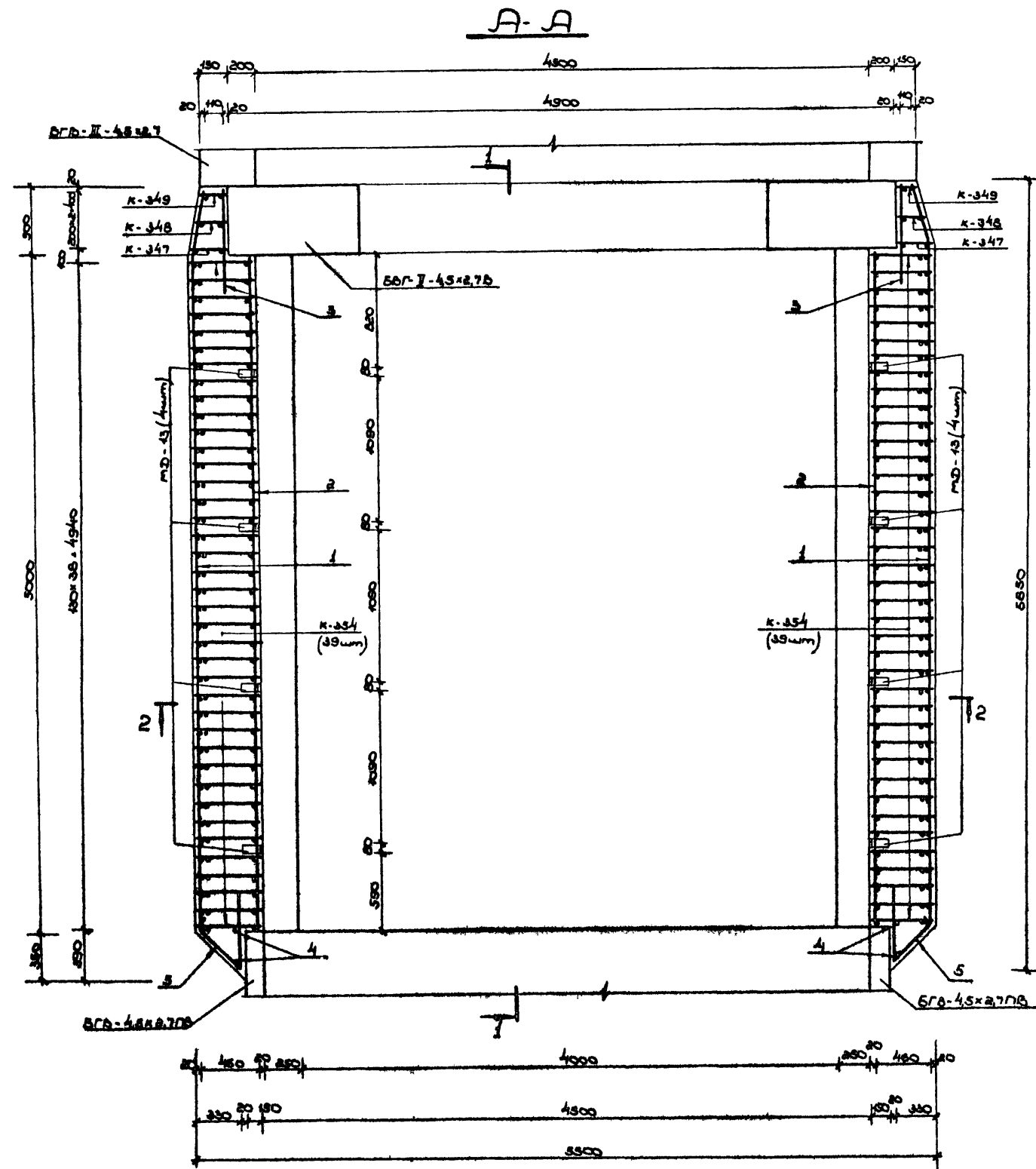
3-3



Данный лист см. совместно с листами 10, 11.

[illegible]

15076-03 14



Примечание:
Данные листы см. совместно с листом № 14.

Ведомость металла

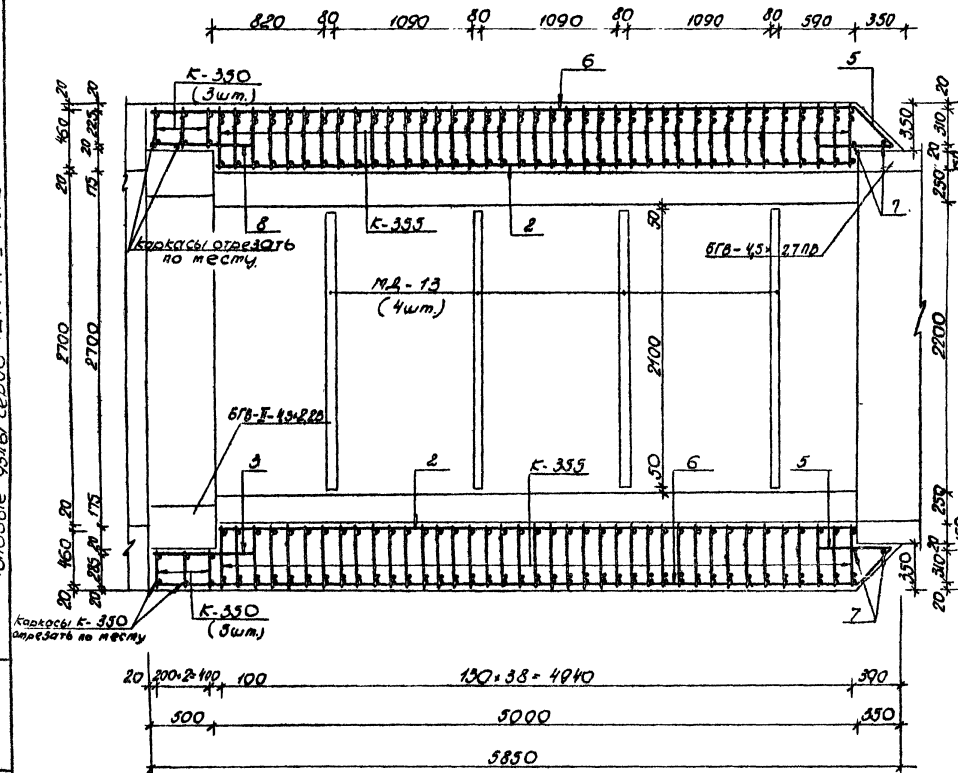
Марка элементов	Н.И. нод.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
К-354		см. лист № 87	28 А III	5140	78	400,9
			20 А III	6760		527,3
			10 А II	7350		579,3
К-355		см. лист № 87	32 А III	8270	78	723,1
			25 А III	10480		817,4
			10 А II	11760		917,3
К-347		см. лист № 85	10 А II	7360	2	14,7
			6 А I	4350		8,7
К-348		см. лист № 85	10 А II	7360	2	14,7
			6 А I	3150		6,3
К-349		см. лист № 85	10 А II	7360	2	14,7
			6 А I	2100		4,2
К-350		см. лист № 86	10 А II	11920	6	71,5
			6 А I	7440		44,6
МД-13		см. лист № 82 Всего 4	- 6x80	2100	8	16,8
			- 5x50	750		6,0
Отдельные отрезки	1	4980 $50^\circ 17'$	10 А II	6290	26	163,5
	2	4980	10 А II	4980	34	268,9
	3	780	10 А II	780	50	39,0
	4	3680	10 А II	3680	4	14,7
	5	300 $45^\circ 45'$	10 А II	1200	30	65,0
	6	5480	10 А II	5480	26	224,7
	7	4860	10 А II	4860	4	19,4

Выборка металла

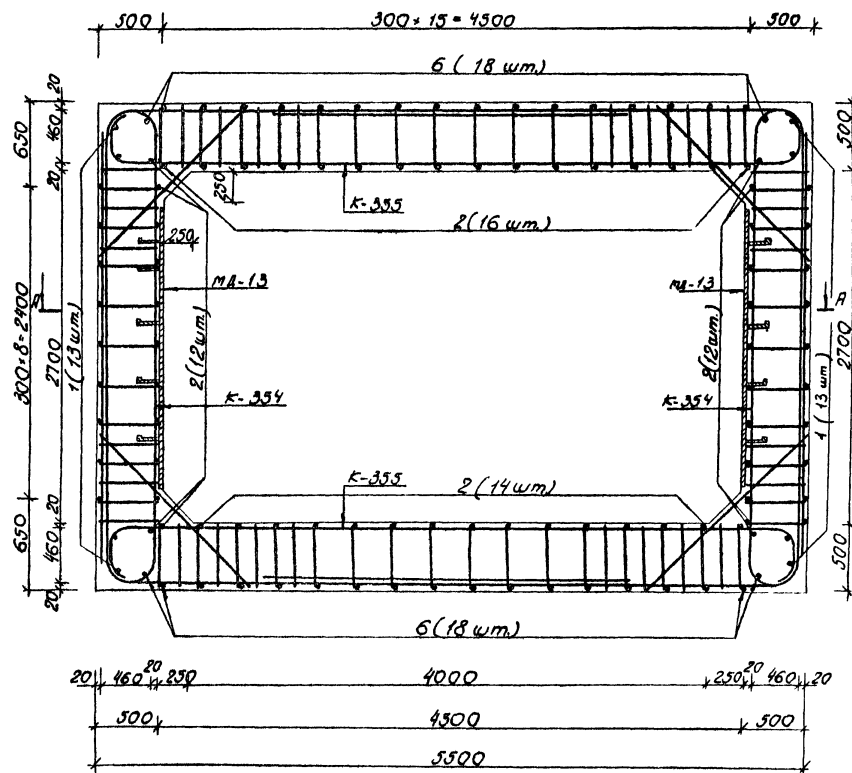
Сортамент ГОСТ	Сечение ф мм	Длина ф мм	Масса 1 м кг	Общая масса кг
Зарякатанная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	32 А III	723,1	6,31	4570,6
	28 А III	400,9	4,83	1936,3
	25 А III	817,4	3,83	3146,9
	20 А III	527,3	2,47	1302,4
Зарякатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 ВСт 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	2404,4	0,617	148,1
Зарякатанная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 ВСт 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	6 А I	63,8	0,222	14,2
Сталь прокатная полноразовая ГОСТ 103-78	- 6x80	16,8	3,77	63,3
ВСт 3 пс 6 ГОСТ 380-71	- 5x50	6,0	1,96	11,7

ТАК-Н-И-75/2-013				
Исполнитель	Н.И. Векшин	Подпись	Дата	
Начальник	Векшин	Подпись	Дата	
Инженер	Векшин	Подпись	Дата	
Рисовальник	Векшин	Подпись	Дата	
Проверщик	Векшин	Подпись	Дата	
Мониторинг участка № 15 в убежищах II класса. План А-А.				Лист 1 из 1 15

1-1



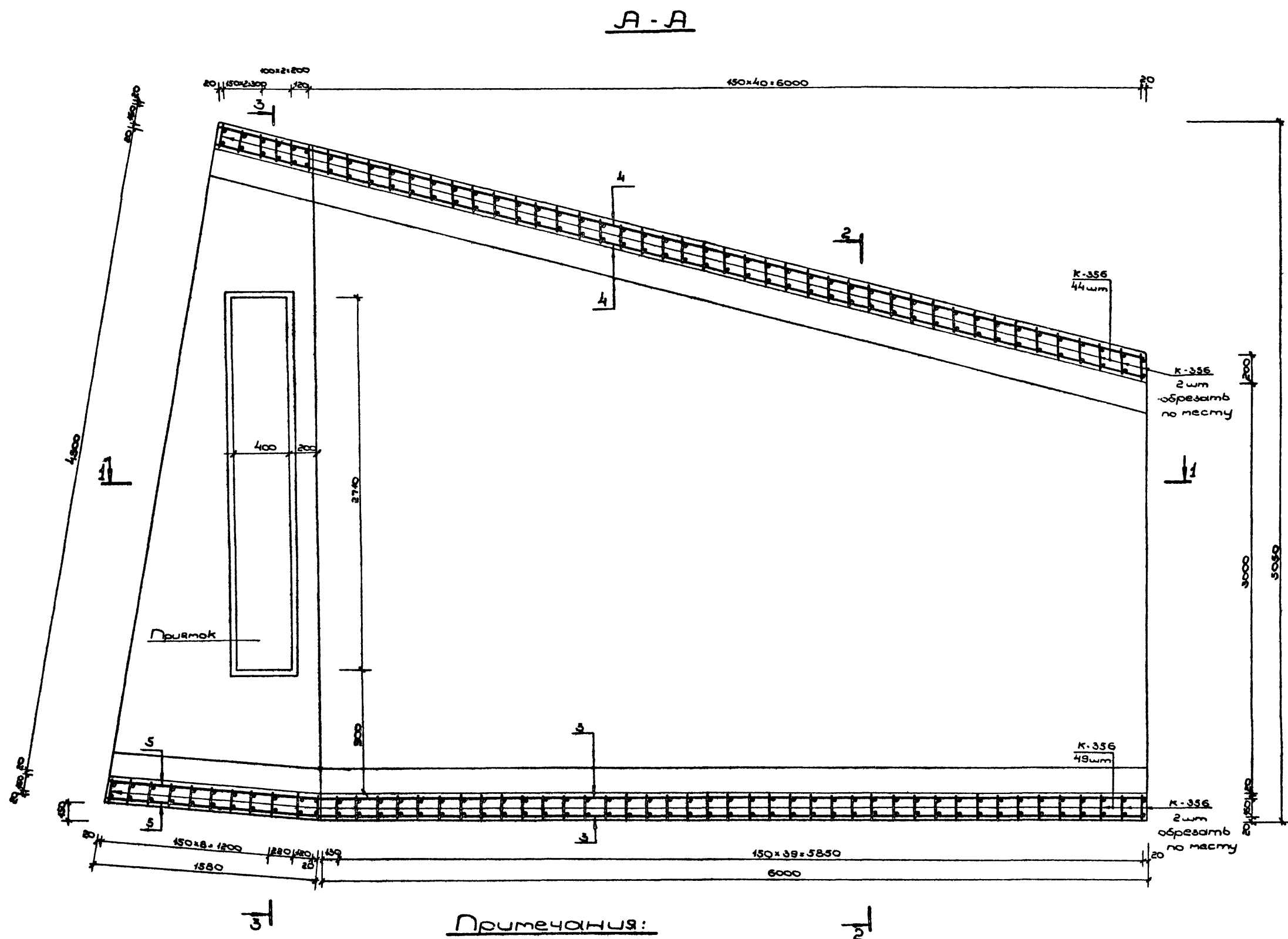
2-2



Примечания:

1. Расположение монолитного участка № 13 см. лист 47 выписки.
2. Тяжелый лист читать совместно с листом № 13
3. бетон м-300.
4. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней
5. бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

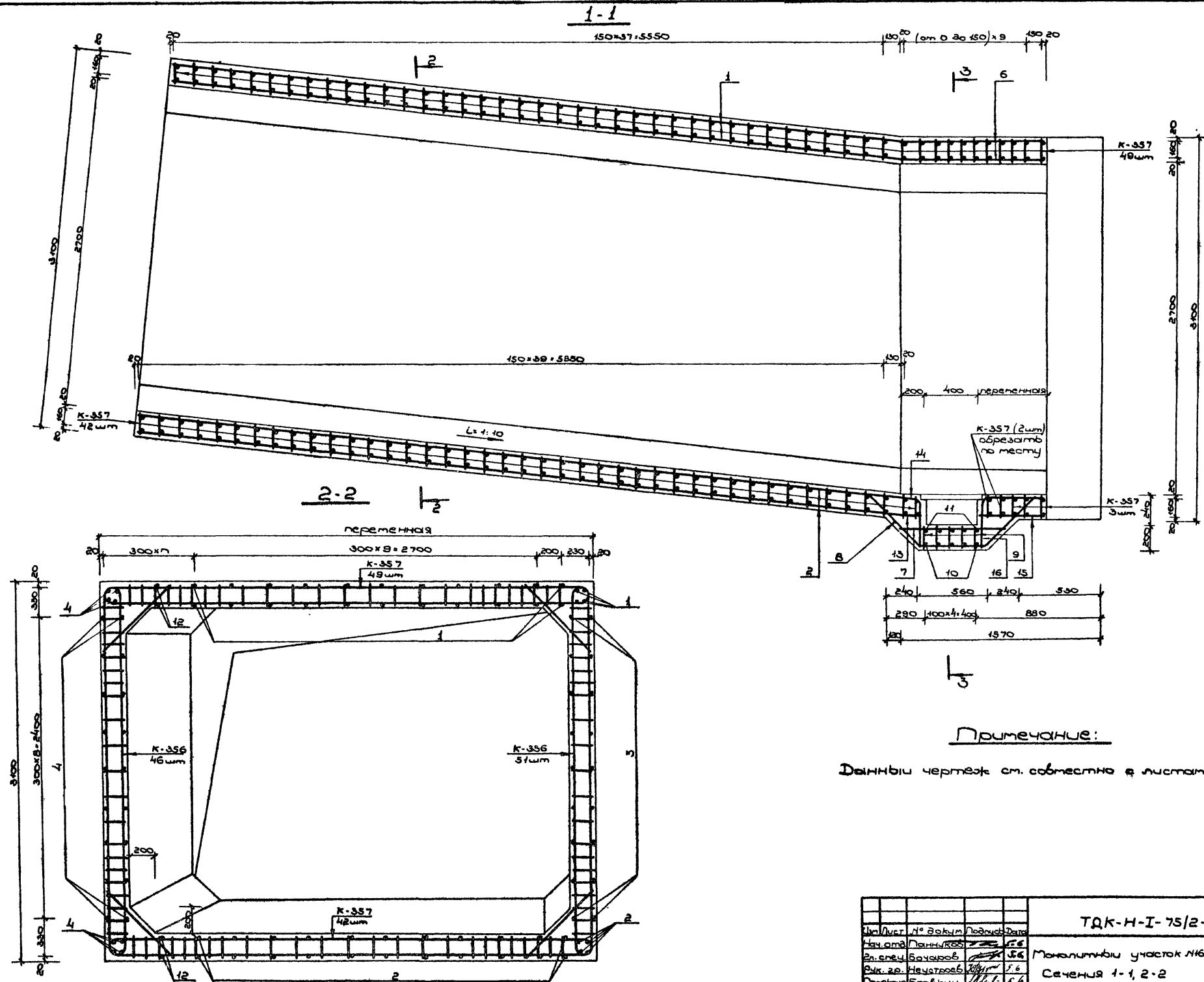
Лич. лист	№ 904 км	подпись	Дата	ТДК-Н-И-75/2-014		
Мен. орг.	Министерство			Мониторинг участка № 15		
Ц. сек.	Богород			в учебной зоне II класса		
Р. Ф. И. О.	Михайлов		11.6	Дан.	Лист	Лист
Место	Богород		11.6	Р	14	Лист
Подпись	Михайлов		11.6	Севену 1.1. 2.2.		
				8/4 14862		



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листах НН 47, 48 Выпуска 1.
2. Данный чертеж см. совместно с листами НН 46, 47.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Конструкцию прямого с металлическими решетками см. на листе Н 5В Выпуска 1.
5. Бетон М-400.

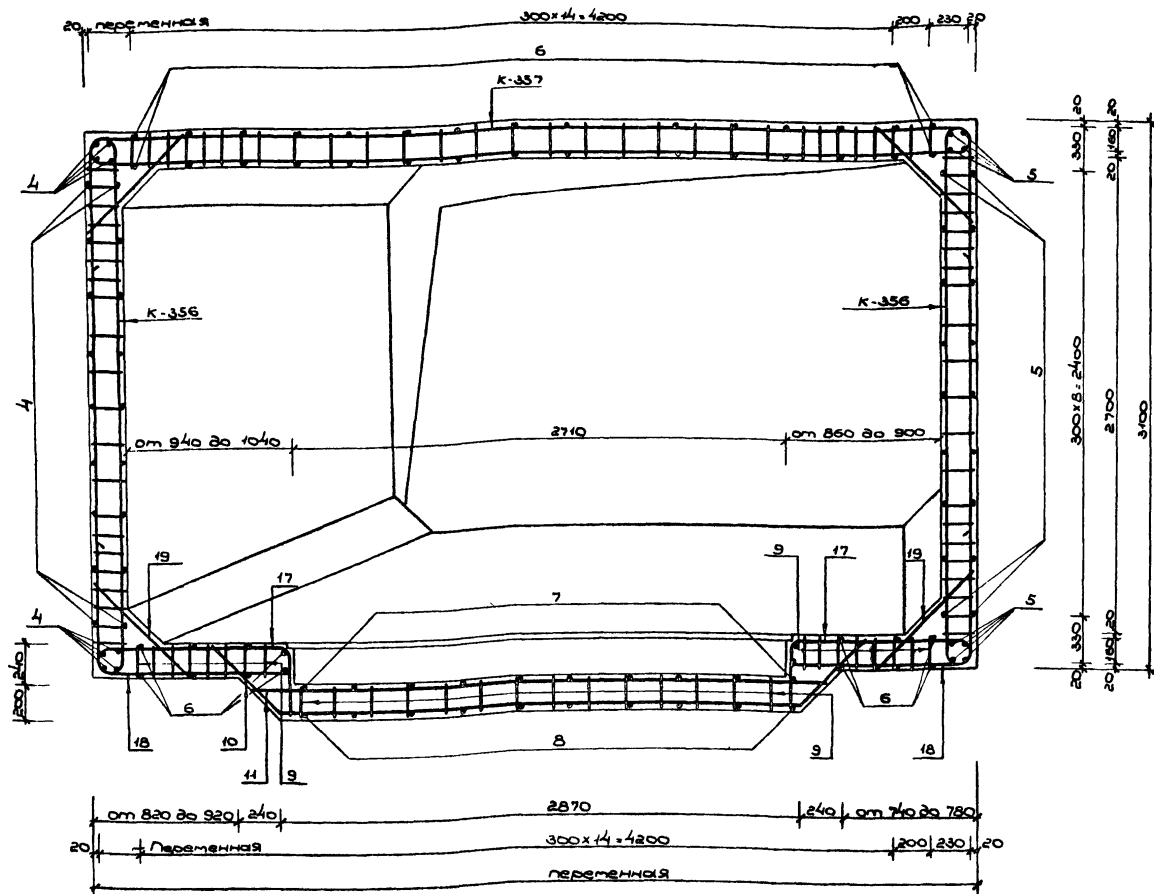
ТДК-Н-1-75/2-015				Лист 15		
Изм.	Лист	И. док.	Подпись	Дата	Монолитный участок Н 15.	
Нач. отд.	Павлюков	20.05.06				
Эл. спец.	Бочаров	20.05.06				
Рук. ср.	Неустраев	20.05.06				
Проект.	Бочаров	20.05.06				
Простр.	Щербак	20.05.06			План А-А.	
					В/ч 14262	



Примечание:

Данные чертеж ст. совместно с листами ЛН 15, 17.

ТДК-Н-І-75/2-016			
Лист	№ докум	Подпись	Дата
Лист 16	16	С.Б.	5.6
Инженер	Бахаров	С.Б.	5.6
Рук. р.б.	Иванов	С.Б.	5.6
Проектировщик	Борискин	С.Б.	5.6
Проверил	Черныш	С.Б.	5.6
Монтажный участок ЛН			
Сечения 1-1, 2-2			
ЛН 16			
ЛН 16			
ЛН 16			

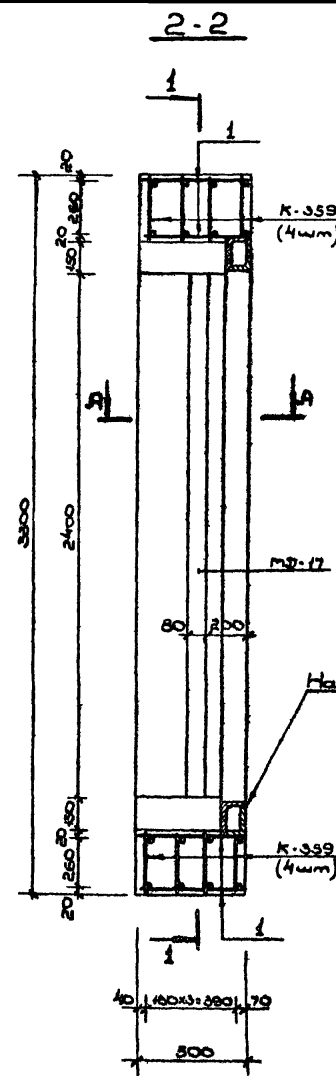
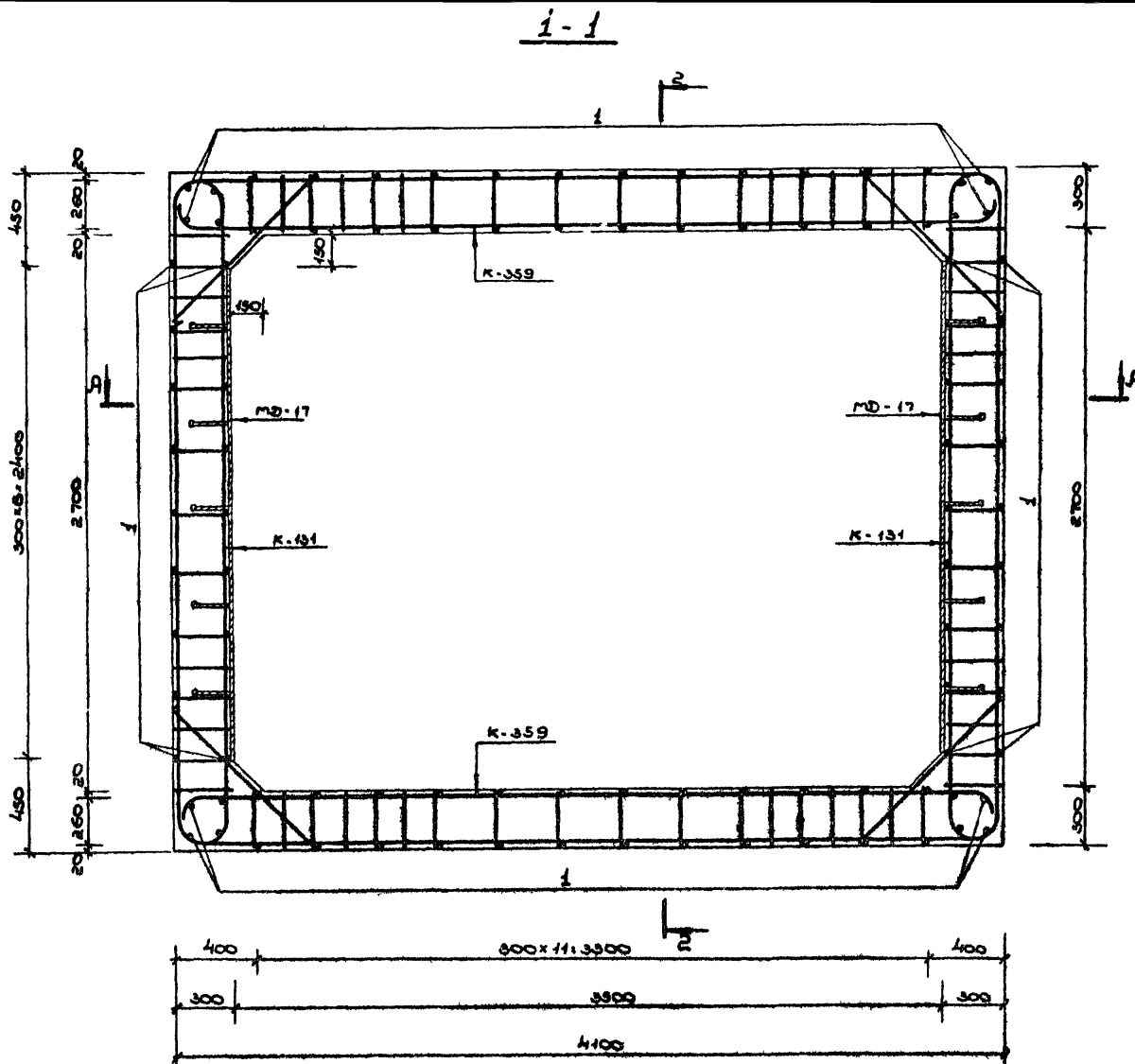
$$\underline{300 \times 14 = 4200}$$


Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75	20 А-III	1644,4	2,47	4069,0
	16 А-III	142,4	1,58	225,0
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75	8 А-I	1738,2	0,333	668,0
ВСтЗсп, по 2 ГОСТ 380-71				

Масштаб измерен. мол	№№ пос.	Зачус	Сечение тру φ мм	Длина мм	Кан-бо мм	Осуш- длина мм
К-356		см. лист № 87	20.9-III 8.9-I	6700 3990	97	6990 3880
К-357		см. лист № 87	20.9-III 16.9-III 8.9-I	9790 4400 5130	96	9400 1380 4930
Оментабие нозуну	1	5900 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	6060	26	158,0
	2	6030 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	6190	26	161,0
	3	от 5800 до 6040 с с зазором 30 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	6-р-6080	18	110,0
	4	6520 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	7540	26	196,0
	5	1570 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	1730	26	45,0
	6	от 780 до 1540 с зазором 30 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	1320	48	62,3
	7	780	8.9-I	780	10	7,8
	8	45% $\frac{160}{16^\circ}$ 520 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	1760	10	17,0
	9	190	8.9-I	180	450	28,6
	10	45% $\frac{160}{16^\circ}$ 2830 $\frac{160}{16^\circ}$	20.9-III	4010	5	20,0
	11	3200	20.9-III	3200	5	16,0
	12	от 2310 до 6780 с зазором 30 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	4700	10	47,0
	13	180 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	340	10	3,4
	14	6% $\frac{160}{16^\circ}$ 170 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	740	10	7,4
	15	от 280 до 760 с зазором 30 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	520	10	5,2
	16	от 270 до 750 с зазором 30 $\frac{160}{16^\circ}$	8.9-I	900	10	9,0
	17	40% $\frac{160}{16^\circ}$ 800 $\frac{160}{16^\circ}$	20.9-III	1480	6	8,9
	18	800 $\frac{160}{16^\circ}$	20.9-III	1560	6	9,5
	19	720	16.9-III	720	6	4,4

1. Довгий чертаєтє от. совместно с листами №15, 16.
2. Стержень пос. 8, 10, 11 и 9, 13, 17, 19 перед установкой
оборуду в плоские каркасы.
3. Лишние концы стержней пос. 17, 18 обрезают по месту.

					TAK-H-I-75/2-017			
Ум. Уст.	17° 30' южн.	60° 30' 30" вост.						
Вис. горы	1000 м	5.6			Мониторинг усадьбы №16	Ум.	Усм.	Уст.
Базис	Базис	5.6				Р	17	
Базис	Базис	5.6						
Базис	Базис	5.6						
Базис	Базис	5.6						
Базис	Базис	5.6			Сечение 3-3.	014 14262		

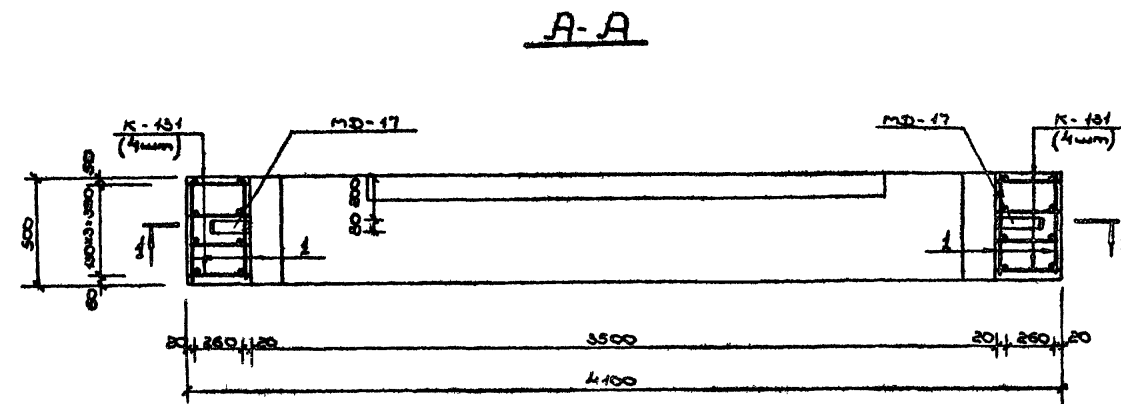


Сведения металла

Марка	Условн.	Экз.	Сечение или ф мм	Длина л мм	Кол-во п шт	Общая длина м
К-131		Ст лист №30	10А III	7160	8	57,3
		Выпуск 5	10А II	4350		34,8
К-359		Ст. лист №8	16А III	4290	8	34,3
			10А III	7440		59,2
			10А II	5220		41,7
	1	480	10А II	480	100	48,0
MD-17		Ст. лист №62	6x80	2400	2	4,8
		Выпуск 4	3x50	1230		2,5

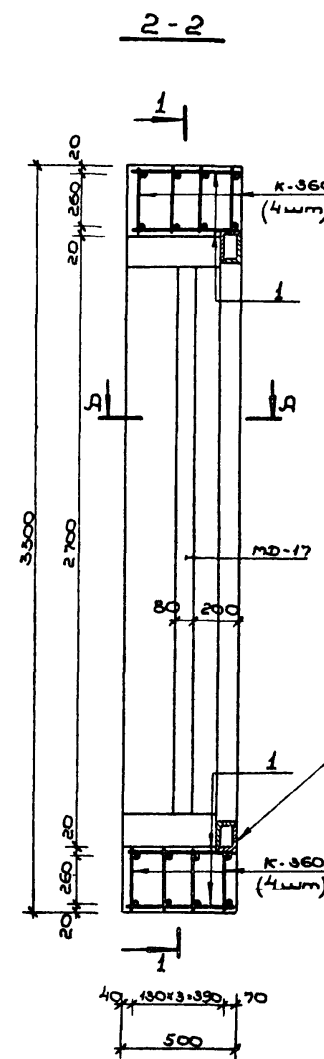
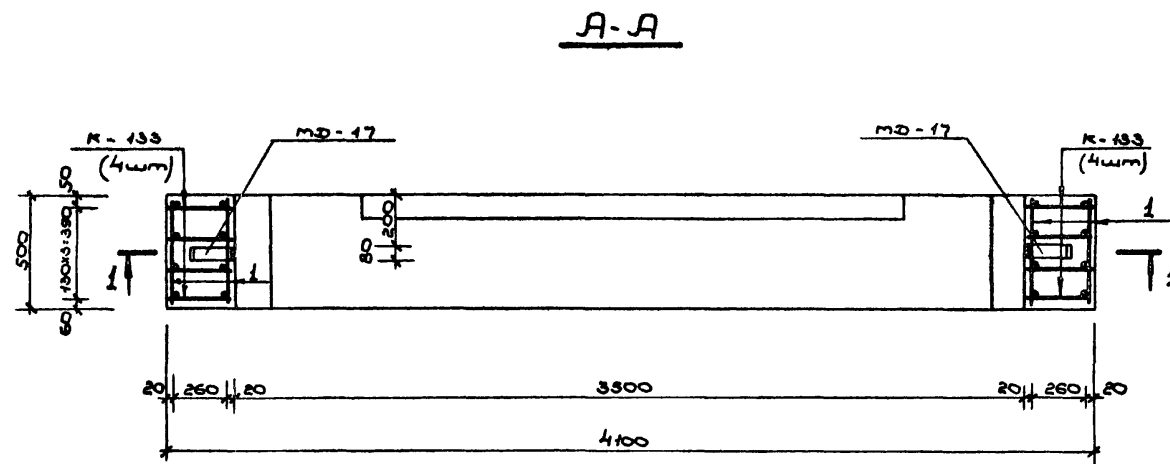
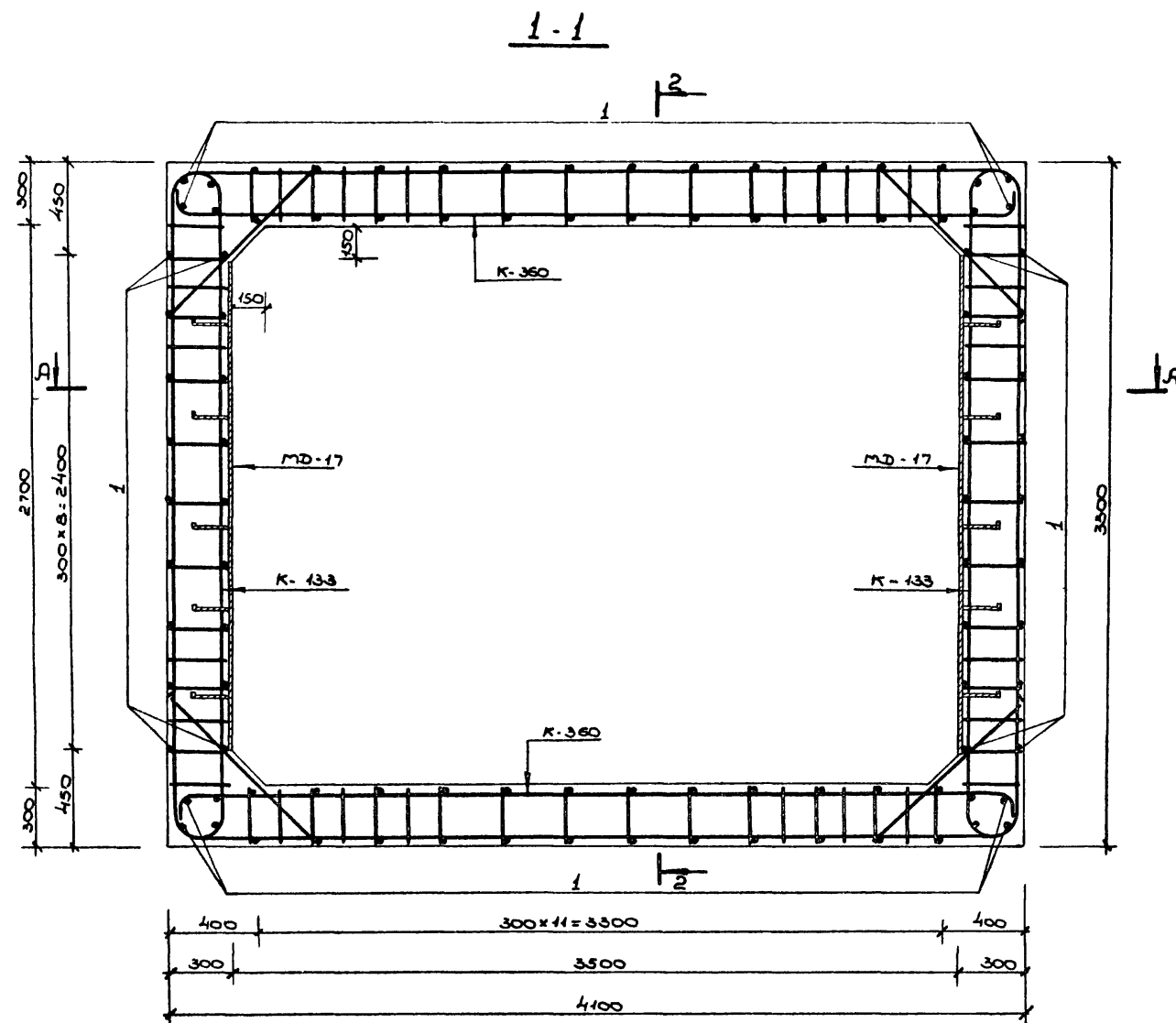
Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг
Зарячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	16А III	34,3	1,58	54,2
	10А III	111,7	0,617	68,1
Зарячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10А II	124,5	0,617	76,0
ВСт 5сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	6x80	4,8	3,77	18,1
ВСт 3 пс 6 ГОСТ 380-71	3x50	2,5	1,96	4,9



- Примечания:
1. Расположение монолитного участка №17 см. на листе №149,50,52 выпуска 1.
 2. Бетон м-300.
 3. Размеры рамы по наружным граням рабочих стержней.
 4. В случае привязки монолитного участка к сооружению, поз. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
 5. Стержни большего диаметра каркаса К-131 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.

Уч. лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-1-75/2-018		
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Монолитный участок №17		
В.с.с.	В.с.с.	В.с.с.	В.с.с.	в убежищах V класса.		
Р.с.с.	Р.с.с.	Р.с.с.	Р.с.с.	План А-А, сечения 1-1, 2-2.		
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	В/4 14262		



Ведомость металла

Марка элемен- та	ЛН ноз.	Эскиз	Сечение φ мм	Длина L мм	кол-во n шт	Общая длина м
К-133		См лист Л31 ббный 5	16 А III	7220	8	57,8
			10 А II	4350		34,8
К-360		См лист Л88	16 А III	6290	8	50,4
			12 А III	5430		43,4
			10 А II	5220		42,0
	1	<u>480</u>	10 А II	480	100	48,0
МД-17		См лист Л62 ббный 4	-6 × 80	2400	2	4,8
			-5 × 50	1250		2,5

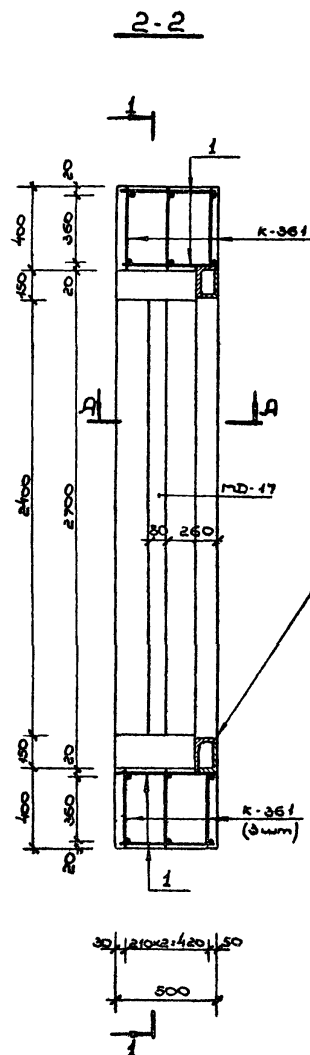
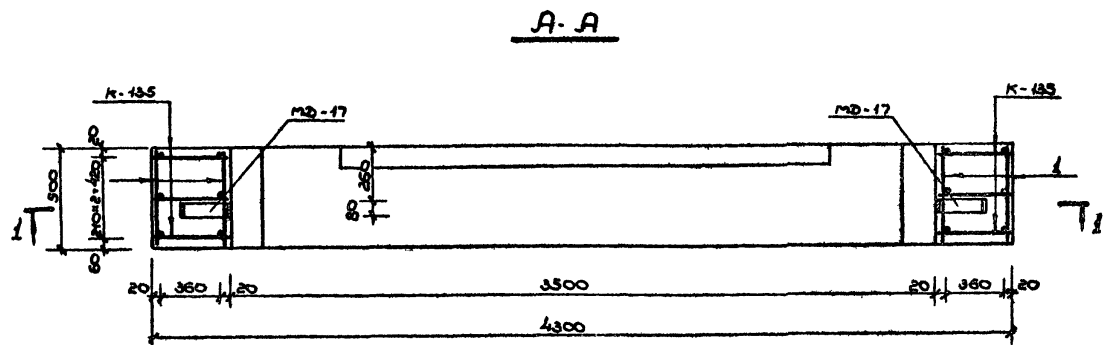
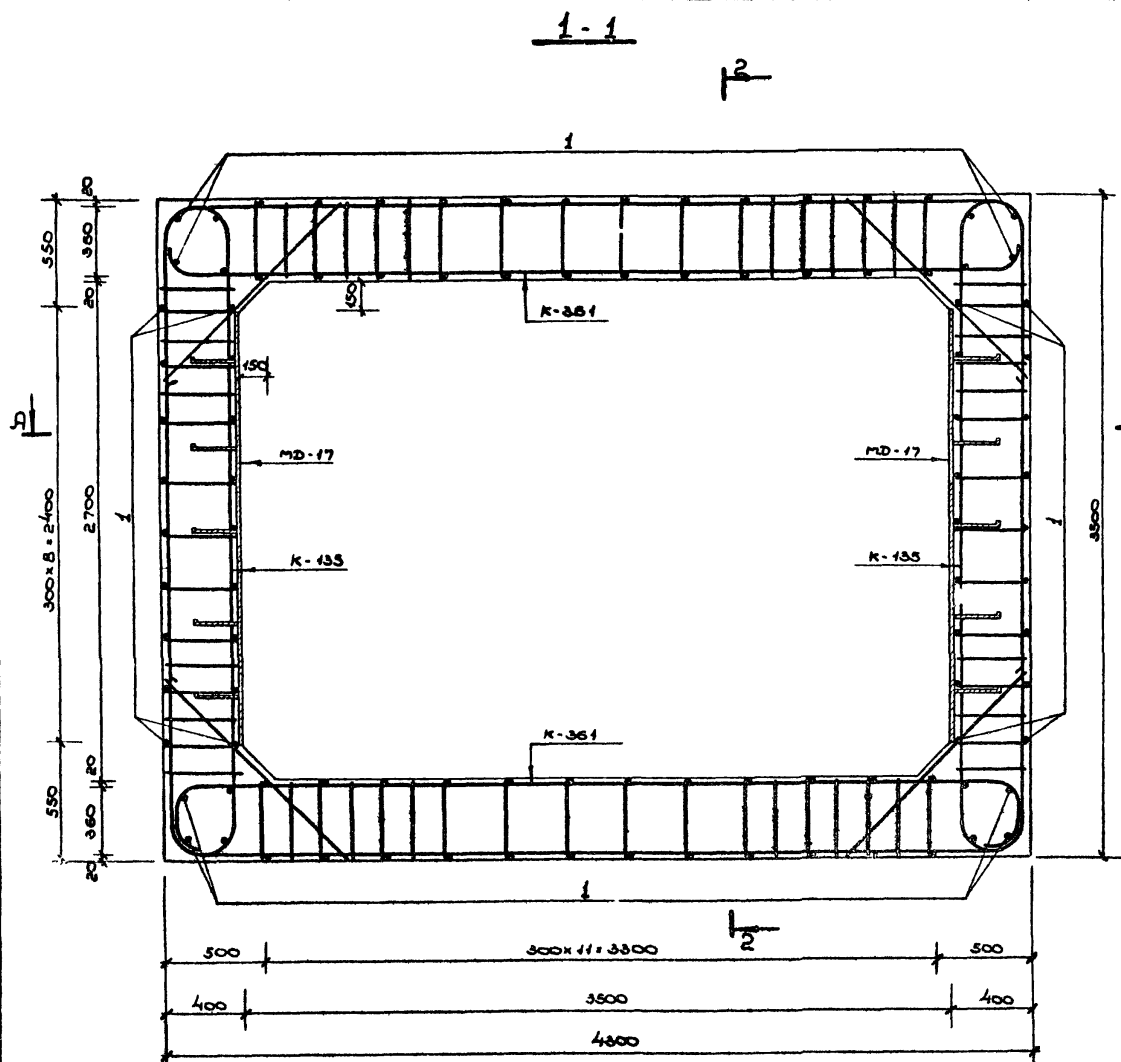
Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или φ мм	Общая длина мм	Масса 1 км кг	Общая масса кг
<u>Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75</u>	16 АIII	108,7	1,58	172,2
	12 АIII	43,4	0,888	38,5
<u>Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75</u>	10 АII	125,0	0,617	77,1
<u>ВСт5сп, пс2 ГОСТ 380-71</u>				
<u>Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76</u>	-6×80	4,8	3,77	18,1
<u>ВСт3пс6 ГОСТ 380-71</u>	-5×50	2,5	1,96	4,9

Примечания:

1. Расположение монолитного участка Л 17 см. на листах ЛН 49,50,52 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению, п.3.1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.

[illegible]



Ведомость металла

Марка алеген- та	НН ноз.	Экзус	Сечение или ф мм	Длина л мм	Кол-во п шт	Общая длина мм
K-135		см. лист №31 выпуска 5	28 А III	4770	6	28,6
			20 А III	3170		19,0
			10 А II	5850		35,1
K-361		см. лист №88	25 А III	13050	6	78,3
			10 А II	7020		42,1
			10 А II	480		48,0
MD-17		см. лист №62 выпуска 4	-6x80	2400	2	4,8
			-5x50	1250		2,5

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	масса т.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	28 А III	28,6	4,83	138,1
	25 А III	78,3	3,85	301,4
	20 А III	19,0	2,47	47,0
Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	125,2	0,617	78,4
Сталь прокатная поло- вая ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6x80	4,8	3,77	18,1
	-5x50	2,5	1,96	4,9

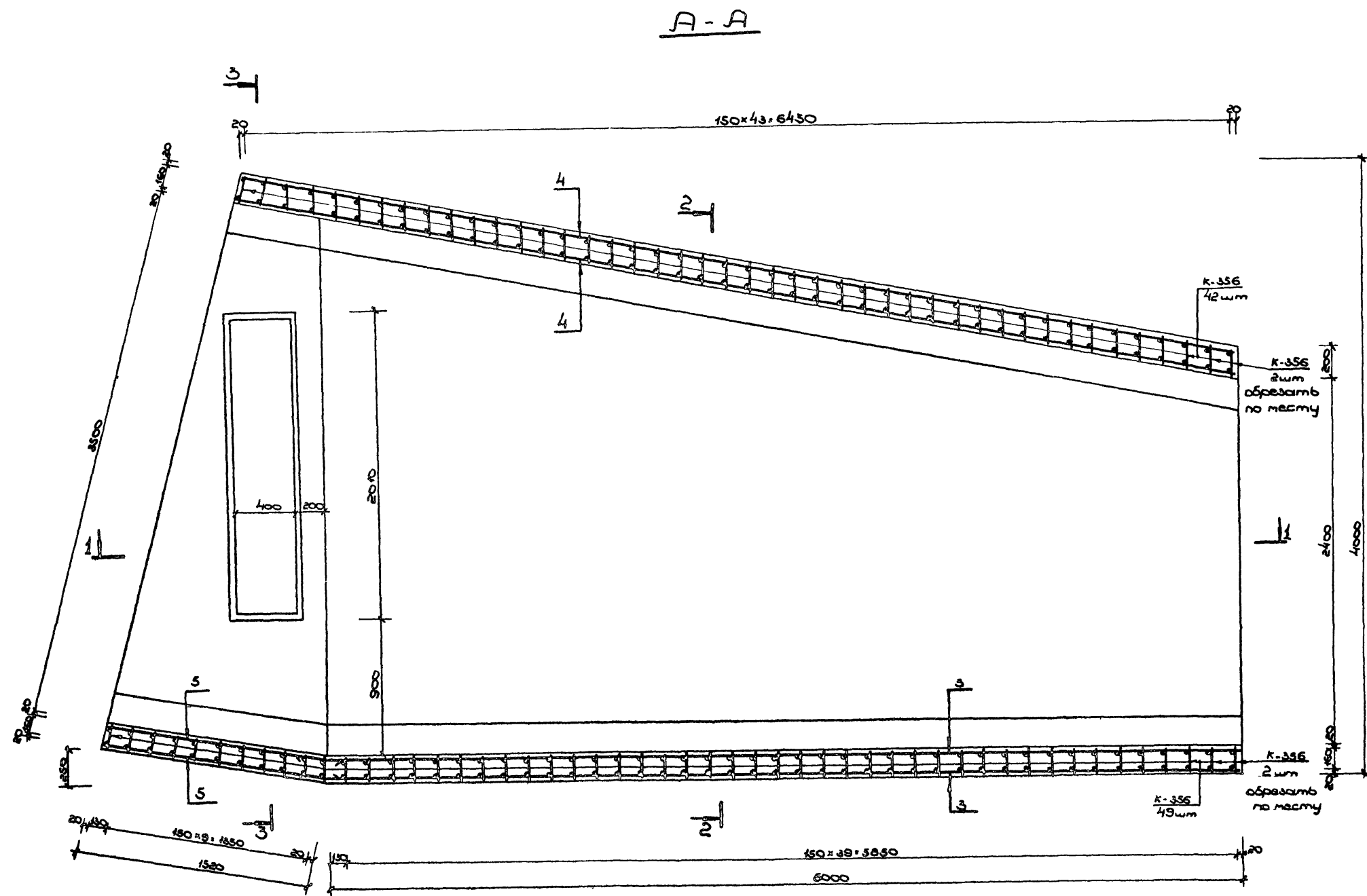
Примечания:

1. Расположение монолитного участка №17 см. на листах ЛН 40,50,52 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению, по п. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркаса К-135 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.

ТДК-Н-1-75/2-020			
Лист № докум.	Подпись	Дата	
Нач. отд. ЛН	ЛН	5.6	
Зн. спец. Бочаров	Б	5.6	
Рук. ар. Неустров	Н	5.6	
Проект. Кулишвили	К	5.6	
Провер. Неустров	Н	5.6	
Монолитный участок №17			
в убежищах III класса.			
План А-А, сечения 1:1; 2:2			
Лист 2 из 2			

7 Стержни позиций 7,8,9 и 11 - перед установкой сварить в плоский каркас.

[illegible]

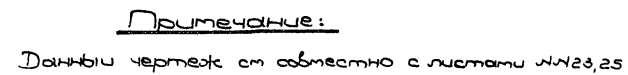


Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе № 150331. Выпуск 1.
2. Данный чертеж см. совместно с листами № 24, 23.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стенок.
4. Конструкцию прямки с металлическими решетками см. на листе № 38 Выпуска 1.
5. Бетон М-400.

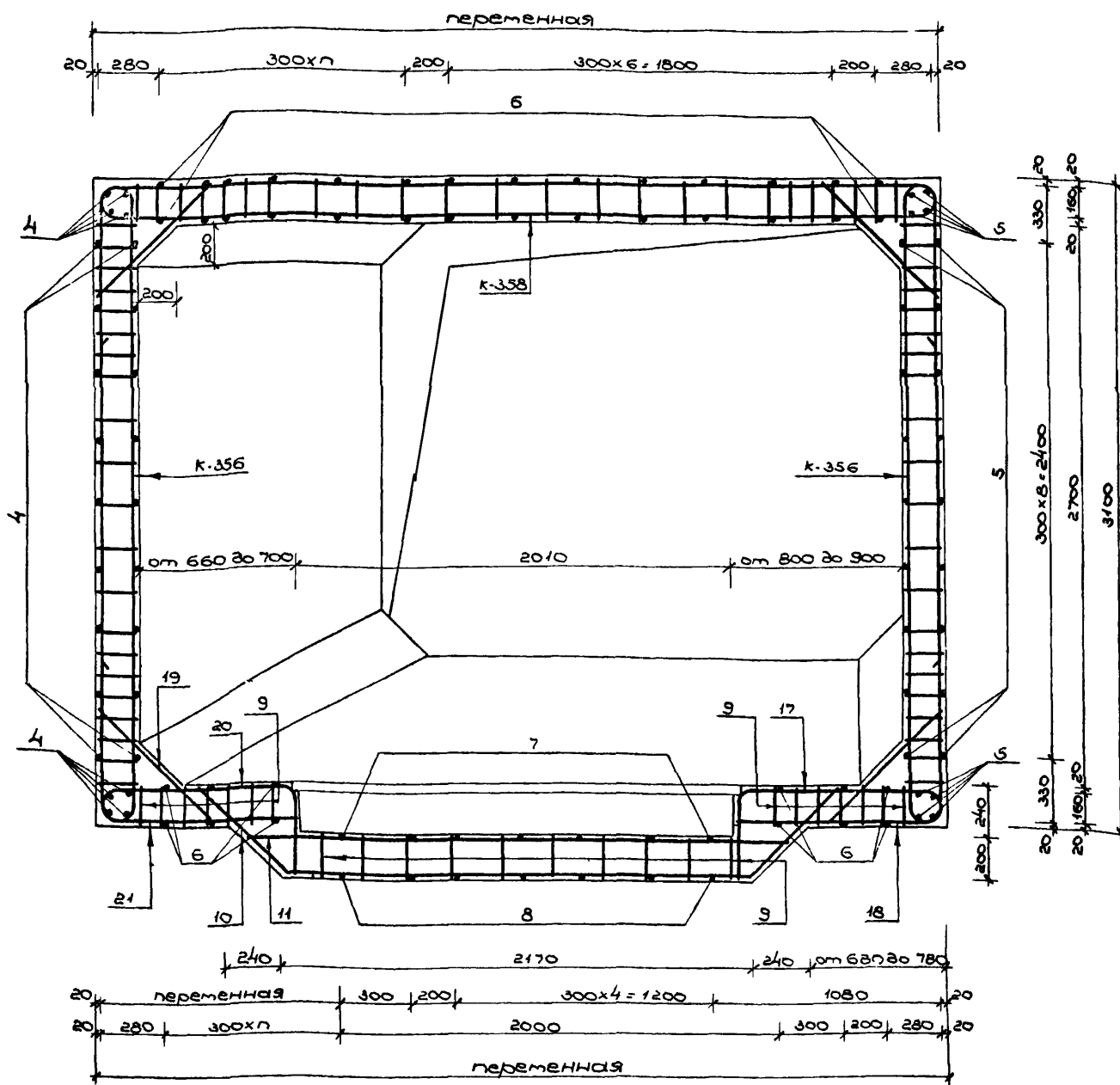
Исполн.	И.И.И.	Провер.	В.В.В.	Дата	15.06.03
Нач. отд.	Панников	Инж. отд.	Боткин	Инж. отд.	Боткин
Рук. эк.	Мещеряков	Инж. эк.	Боткин	Инж. эк.	Боткин
Проект.	Боткин	Инж. пр.	Боткин	Инж. пр.	Боткин
Провер.	Боткин	Инж. пр.	Боткин	Инж. пр.	Боткин

ТДК-Н-I-75/2-023		
Монолитный участок № 19	Лист	23
План А-А.		
В/Ч 142Е2		



15075-03 26

3-3



Выборка металла

Сортимент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса кг	Общая масса кг
Горячекатанная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	20 А III	1463,8	2,47	3620,0
	16 А III	142,5	1,58	225,0
Горячекатанная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	8 А I	1553,9	0,395	615,0
ВСт 3сп, пс 2 ГОСТ 380-71				

Ведомость металла

Марка элемен- та	Н.Н. ноз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм
K-356		см. лист N 87	20 А III	6700	95	637,0
			8 А I	3990		380,0
K-358		см. лист N 88	20 А III	8180		785,0
			16 А III	1440	96	138,0
			8 А I	4180		400,0
Длинные позиции	1	6100	8 А I	6260	24	150,0
	2	6400	8 А I	6560	24	158,0
	3	от 6100 до 6400 с шагом 40	8 А I	ср: 6250	18	112,0
	4	от 6400 до 7050	8 А I	ср: 6750	26	175,0
	5	1510	8 А I	1670	26	43,5
	6	от 600 до 1420 с шагом 160	8 А I	ср: 1170	38	44,5
	7	780	8 А I	780	7	5,5
	8	520	8 А I	1700	7	11,9
	9	190	8 А I	190	96	18,3
	10	2130	20 А III	3340	4	13,3
	11	2500	20 А III	2500	4	10,0
	12	от 1540 до 4620 с шагом 1500	8 А I	ср: 3240	12	39,0
	13	180	8 А I	340	7	2,4
	14	170	8 А I	720	7	5,1
	15	от 200 до 640 с шагом 70	8 А I	ср: 420	7	2,9
	16	от 190 до 630 с шагом 70	8 А I	ср: 820	7	5,8
	17	от 880 до 980	20 А III	ср: 1620	3	4,9
	18	от 880 до 980	20 А III	ср: 1590	3	4,8
	19	750	16 А III	750	6	4,5
	20	от 830 до 1420 с шагом 100	20 А III	ср: 1420	3	4,3
	21	850	20 А III	1510	3	4,5

Примечания:

- Данный чертеж см. совместно с листами НН 23, 24.
- Стержни поз. 10, 11, 9; 17, 18, 9 и 20, 21, 9 перед установкой обрезать в плоские карманы.

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Получено	5.6	
Зл. спец.	Восстановлено	5.6	
Рук. зр.	Начертано	5.6	
Проектировщик	Борискин	5.6	
Проверщик	Щербак	5.6	

ТДК-Н-1-75/2-025

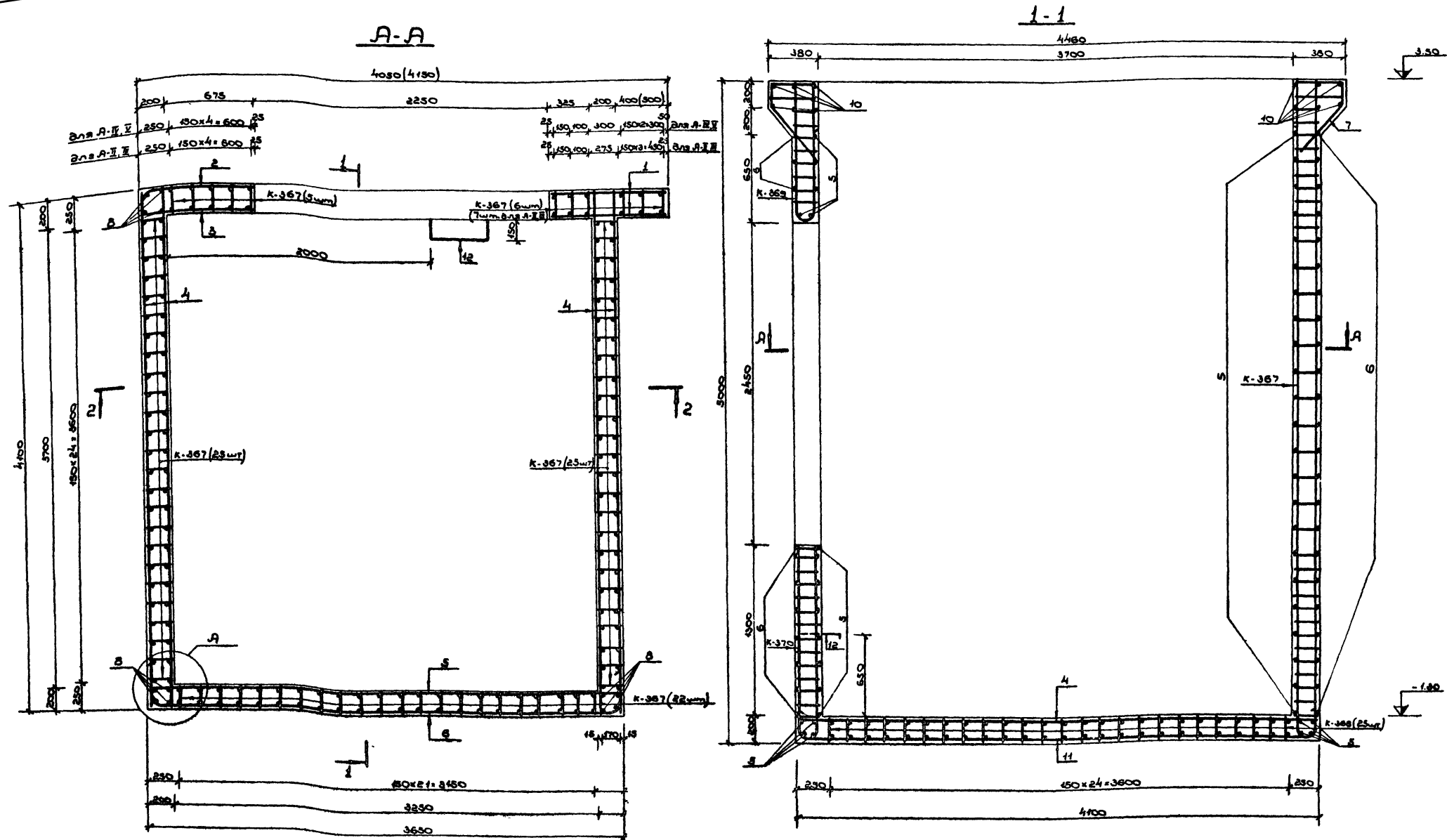
Монолитный участок №19

Сечение 3-3.

Лист 25

В/4 14262

15075-03 27



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №20 см. на листе №32,53 Выпуска 1.
2. Данный лист см. совместно с листом №27.
3. Бетон М-300.
4. Бетонирование производить после установки закладных деталей, показанных на листе №36 Выпуска 1.
5. Размеры, показанные в скобках относятся к сооружениям II и III классов.

Уч. лист	№ докум.	Дата	Изм.	Исполн.	Провер.	Деталь	Масштаб	Лист	Всего
ТДК-Н-75/2-026						Монолитный участок №20		1	1
Лист А-А, сечение 1-1								1	1
0/4 14262									

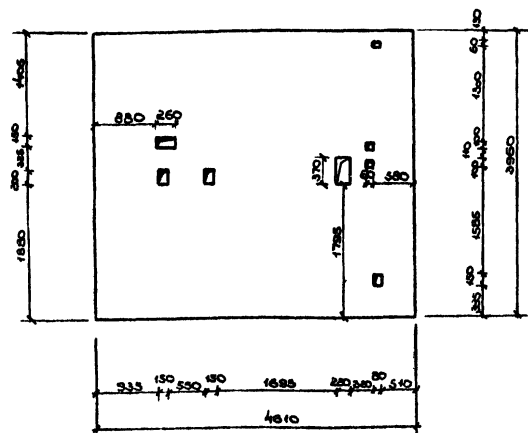
Ведомость металла на монолитный участок.

Выборка металла на монолитный участок

[illegible]

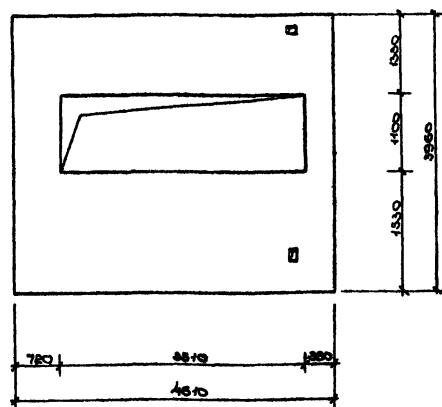
Плани плуты перекриваю.

(без математического проема)
вариант 1



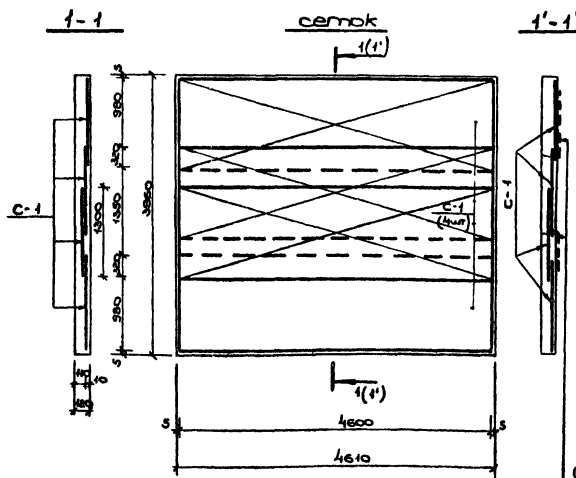
Плоди нумби прекрбитуа

(с монтажным проемом)
вариант 2



План раскладки нужных

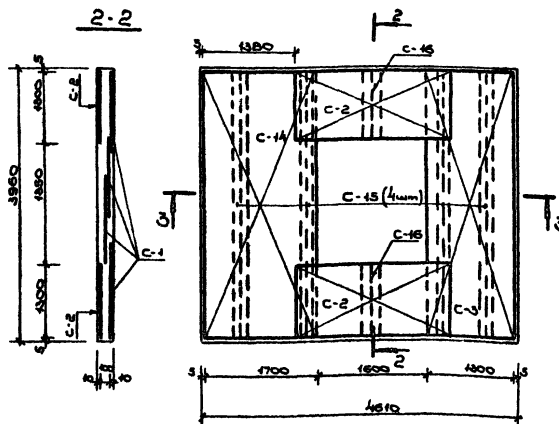
cernok



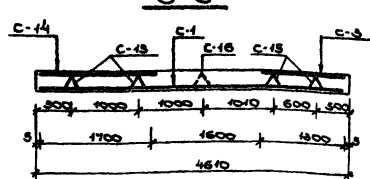
Целью исследования, а также основной задачей, целью исследования в практическом отношении и по своему содержанию

План раскладки вероных сетей

2.2



3-3



Ведомость материалов на монолитный участок

Листка	№№	Эскиз	Сечение	Длина	Кол-во	Общая
№-ма	ноз.		шри ф мм	мм	шт.	длина м
С-1		сетка майка 150/150/7/7		4600	4	18,4
С-2		шпунной 1800мм		2240	2	4,5
С-14		см. лист №96	12 А III	43800	1	45,9
			6 А I	47400		47,4
С-15		см. лист №95	8 А I	17310	4	69,2
С-16		см. лист №95	8 А I	3830	2	11,7
С-8		Сетка майка 150/150/7/7 шпунной 1800мм		3550	1	4,0

Виборка метална на монолітний учасник

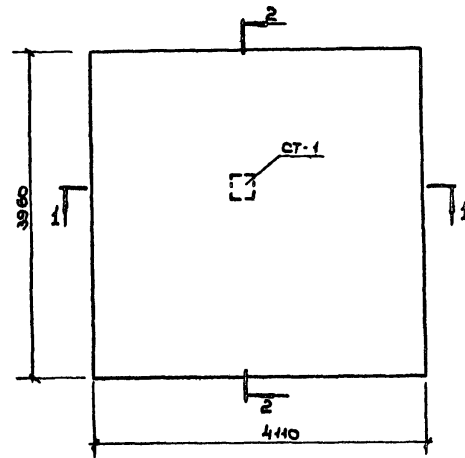
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса 1м кг	Общая масса кг
Зарякатанная арматурная сталь <u>Кл А III ГОСТ 3761-75</u>	12 A III	45,9	0,888	40,7
Зарякатанная арматурная сталь <u>класса А I ГОСТ 3761-75</u>	8 A I	80,9	0,393	31,9
<u>В 3 м 3 с, п 2 ГОСТ 880-71</u>	6 A I	47,4	0,222	10,8
Сварная сетка марки 150/150/7/7 шириной 1500мм, ГОСТ 8478-66	7 A I	26,9	5,72	153,9

Примечания:

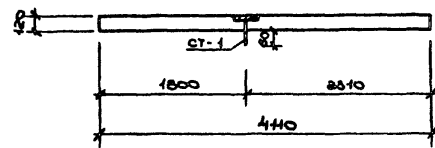
1. Расположение монолитного участка №21 см. на листах ЛН52,33 ввыпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Бетонирование производить после установки всех закладных, показанных на плане плиты перекрытия (вариант 1).
4. При бетонировании монтажного проема составить отверстия, показанные на плане плиты (вариант 1).
5. Сечение 1'-1' показано для плиты перекрытия с монтажным проемом.

Чис. лист	Л ^о докум.	Подпись	Дата	ТАК. М-И-75/2-028		
Чис. инв.	Подпись	Кл.	Материальный участок №1	Лист	Лист	Лист
Рекв. 48	Подпись	Кл.	Листы нумер перекрестим	Р	28	
Подпись	Подпись	Кл.	Листы раскладок сжато.	8/4 14262		

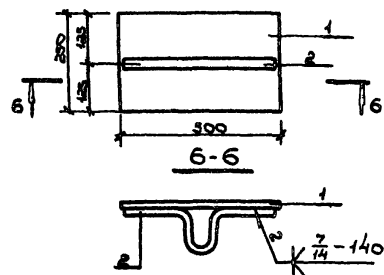
План плиты покрытия



1-1

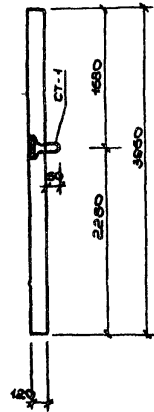


CT-1

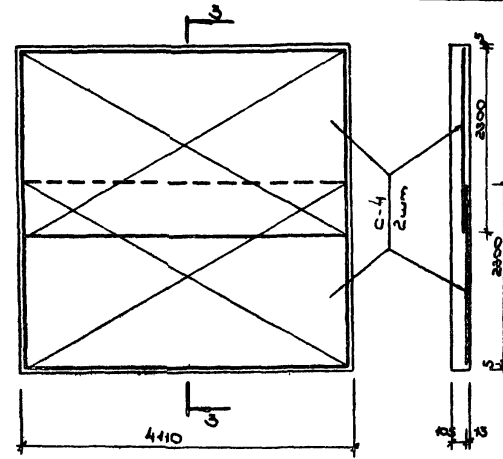


6-6

2-2



План раскладки нижних сеток



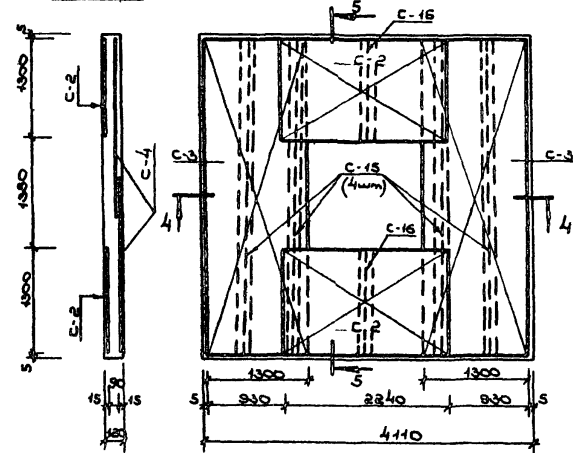
3-3

Ведомость металла на монолитный участок

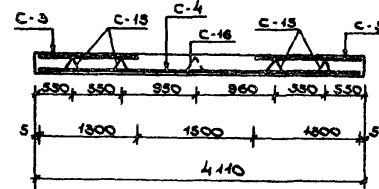
Марка элемента	№ по поз.	Экзус	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Общая длина м
С-4		Сетка марки 100/100/9/9 шириной 2300мм		4100	2	8,2
С-2		Сетка марки 150/150/7/7 шириной 1800		2240	2	4,5
С-3				3960	2	7,9
С-15		ст лист А 95	8.А I	17310	4	69,2
С-16		ст лист А 95	8.А I	5850	2	11,7
СТ-1	1	полоса	-6x250	500	1	0,5
	2	полоса	-6x250	720	1	0,7

План раскладки верхних сеток

5-5



4-4



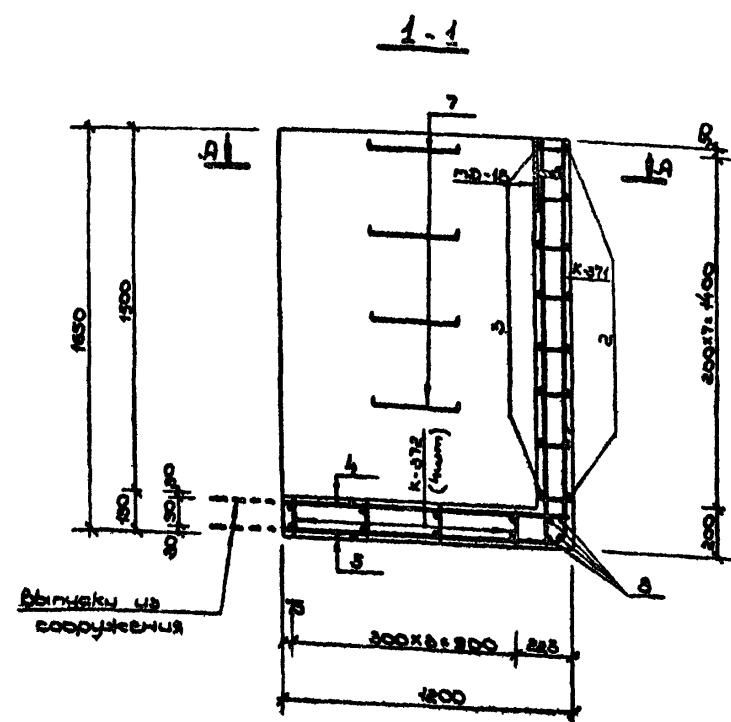
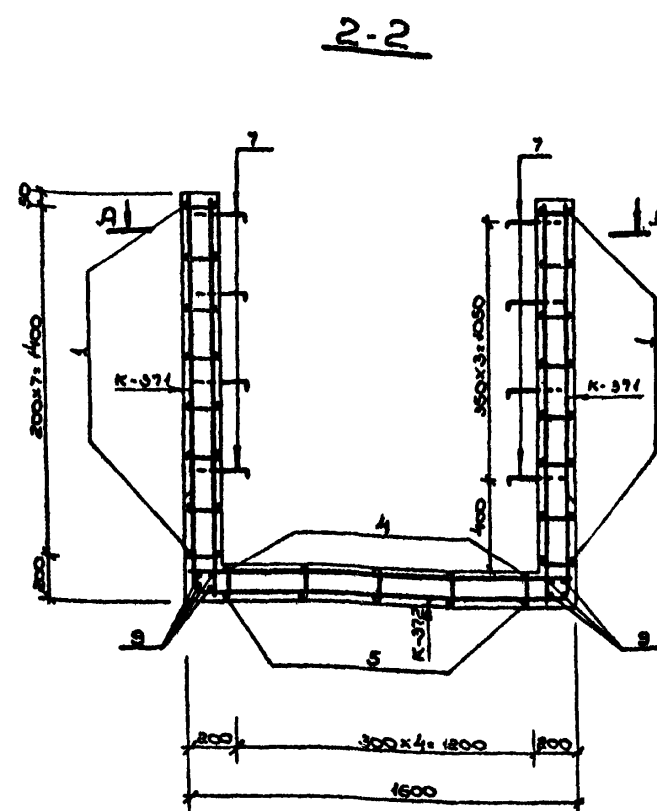
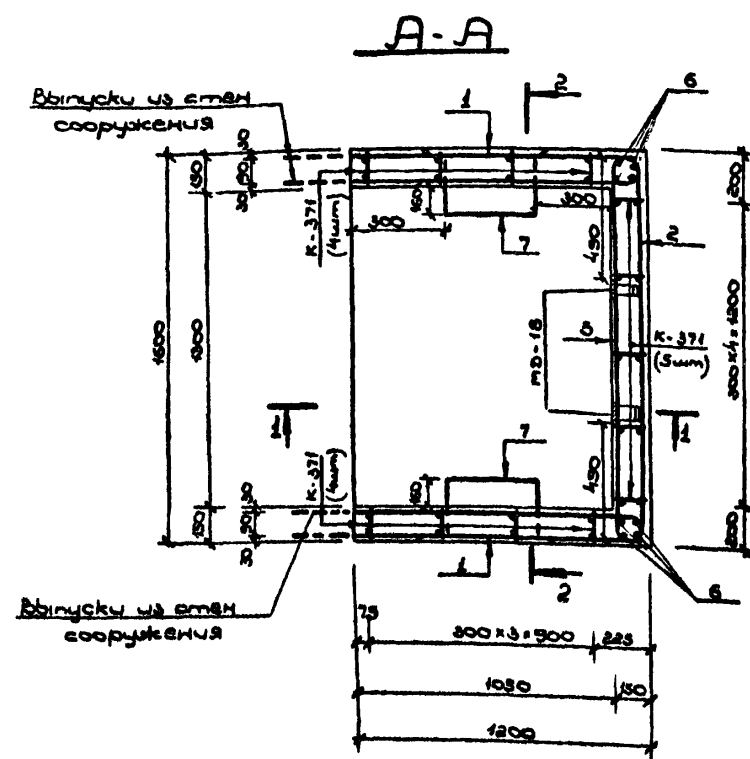
Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	масса 1 м кг	Общая масса кг
Сварная сетка марки 100/100/9/9 шириной 2300мм ГОСТ 8478-66		8,2	23,66	194,0
Сварная сетка марки 150/150/7/7 шириной 1800мм ГОСТ 8478-66		12,4	3,72	70,9
Горячекатанная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	28.А I	0,7	4,83	3,4
В ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	8.А I	80,9	0,393	31,9
Сталь прокатная широкополосная ГОСТ 82-70	-6x250	0,5	11,8	5,9
В ст 3 сп 6 ГОСТ 380-71				

Примечания:

- Расположение монолитного участка А 22 см. на листах А 52, 53.
- Бетон М-300.

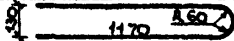
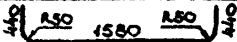
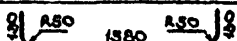
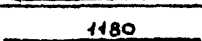
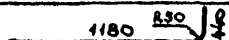
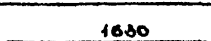
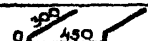
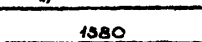
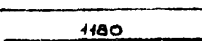
Лист № 1 из 1	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-М-И-75/2-029	Лист № 1 из 1
Изм. № 1	Изм. № 1	Изм. № 1	Изм. № 1	Монолитный участок А 22	Лист № 1 из 1
Изм. № 2	Изм. № 2	Изм. № 2	Изм. № 2	План плиты покрытия	Лист № 1 из 1
Изм. № 3	Изм. № 3	Изм. № 3	Изм. № 3	Планы раскладки сеток	Лист № 1 из 1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №23 см. на листе №44 выпуска I.
2. Бетон м. 300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ВБА - II. V - 0,9 x 1,3 производить аналогично узлу I (см. лист 3, выпуск I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

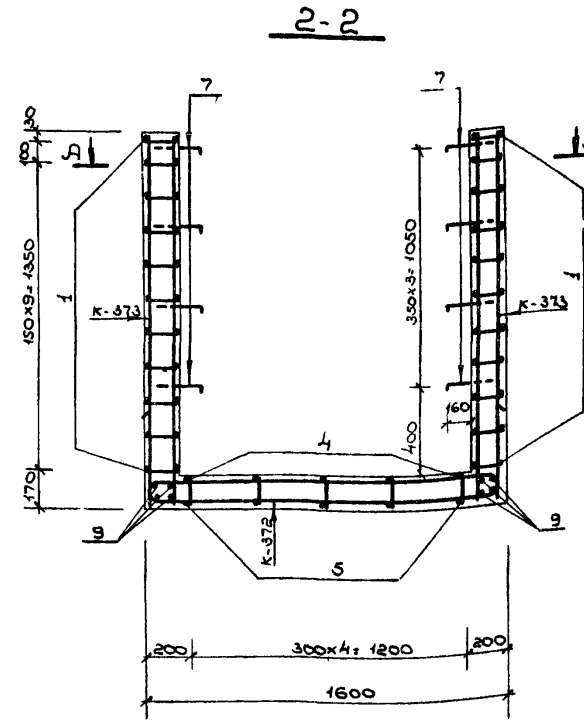
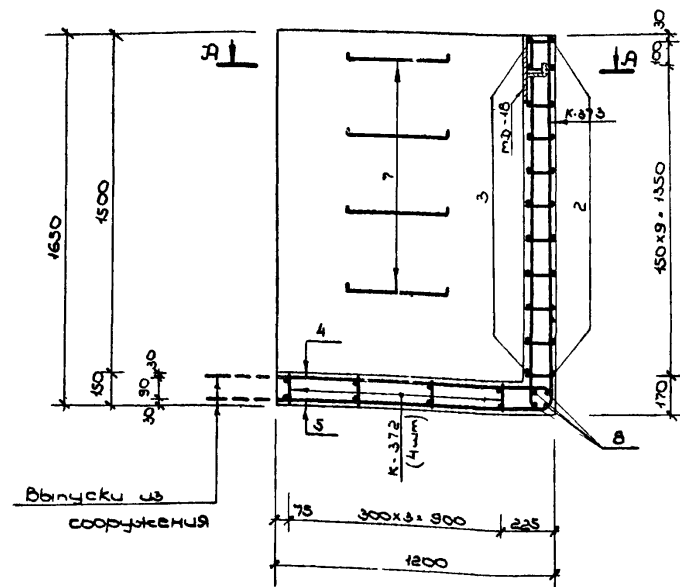
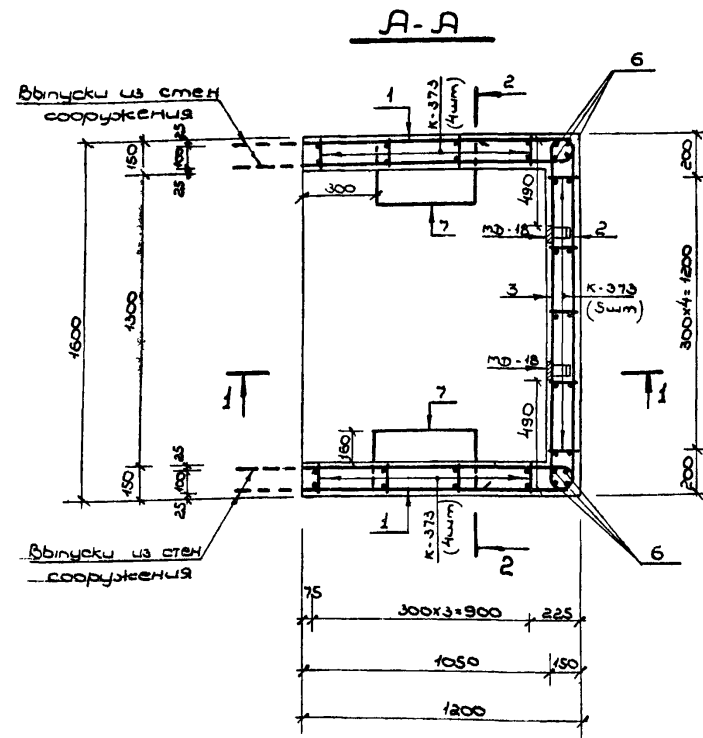
Ведомость металла на монолитный участок

Материал Ст. мар.	Н.Н. нод.	Эскиз	Обечув ши р мм	Длина мм	Кол-ч. шт	Общая длина м
К-371		см. лист № 91	10 А II	4300	13	55,9
К-372		см. лист № 91	10 А II	4270	4	17,1
Дверные пороги	1		10 А II	2420	16	38,7
	2		10 А II	2420	8	19,4
	3		10 А II	1800	8	14,4
	4		10 А II	1180	5	5,9
	5		10 А II	1800	5	9,0
	6		10 А II	1630	8	13,0
	7		20 А I	1100	8	8,8
	8		10 А II	1380	4	6,3
	9		10 А II	1180	8	9,4
мн-18		Порог	- 6x80	270+130	2	0,8

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса 1 м кг	Общая масса кг
<u>Горячекатанная арматурная сталь</u> <u>класса АIII ГОСТ 5781-75</u>	10АIII	86,4	0,617	53,3
<u>Горячекатанная арматурная сталь</u> <u>класса АII ГОСТ 5781-75</u> ВСт5сп,пс2 ГОСТ 380-71	10АII	101,7	0,617	62,7
<u>Горячекатанная арматурная сталь</u> <u>класса АI ГОСТ 5781-75</u> ВСт3сп,пс2 ГОСТ 380-71	20АI	8,8	2,47	21,7
<u>Сталь прокатная полосовая</u> <u>ГОСТ 103-76</u> ВСт3пс6 ГОСТ 380-71	-6×80	0,8	3,77	3,0

[illegible]



Примечания:

1. Расположение монолитного участка № 23 см на листе № 44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ВБА-III - 0,9x1,3 производить аналогично узлу I (см. лист № 3 выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

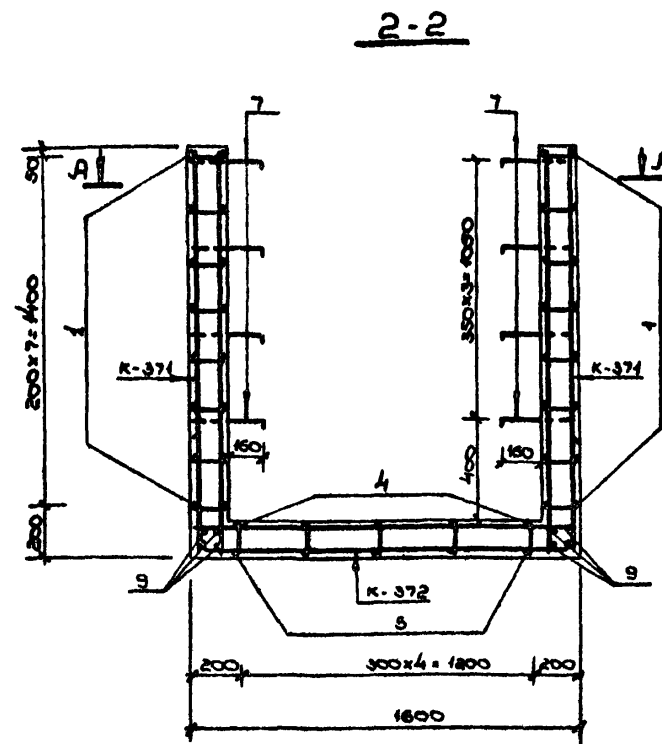
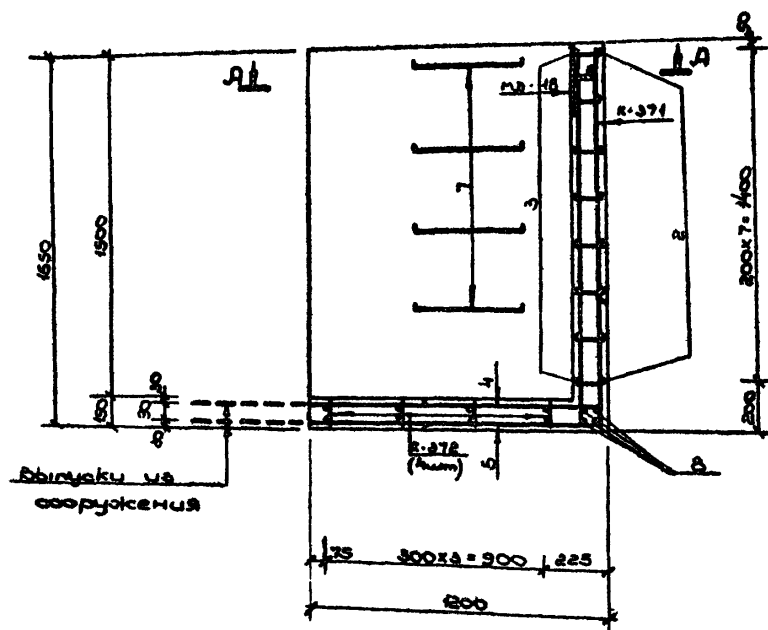
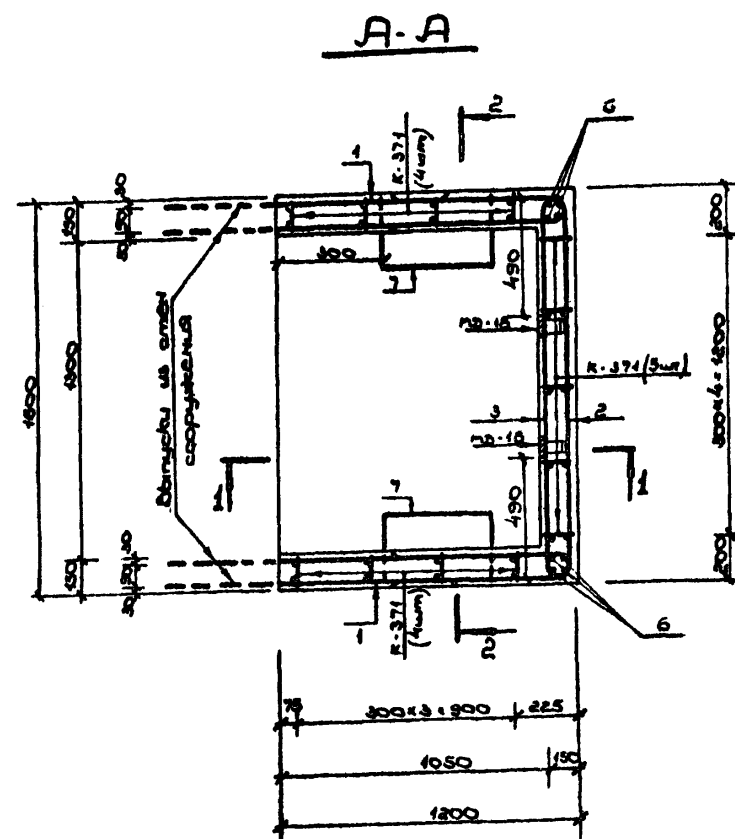
Ведомость металла на монолитный участок

Марка	№ №	Эскиз	Сечение	Длина	Кол-во	Общая
ст-ма	поз.		или ф	мм	шт.	длина
К-373		см лист № 91	10АII	4690	13	61,0
К-372		см лист № 91	10АII	4270	4	17,1
Отдельные позиции	1		12АIII	2420	22	53,2
	2		12АIII	2300	11	27,5
	3		10АIII	1800	11	19,8
	4		10АIII	1180	5	5,9
	5		10АIII	1600	5	8,0
	6		10АII	1630	3	13,0
	7		20АI	1100	8	8,8
	8		10АII	1580	4	6,3
	9		10АII	1180	8	9,4
МД 18		полоса	-6x80	270x130	2	0,8

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент	Сечение	Общая	Масса	Общая
ГОСТ	или ф	длина	т/м	масса
Горячекатаная арматурная сталь	12АIII	80,7	0,888	71,8
	10АIII	33,7	0,617	20,7
Горячекатаная арматурная сталь	10АII	106,8	0,617	65,9
Горячекатаная арматурная сталь	20АI	8,8	2,47	21,7
Сталь прокатная полосовая	-6x80	0,8	3,77	3,0

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-1-75/2-031.
Нач. отд.	Панников	В.И.	5.06	Монолитный участок № 23
Зн. спец.	Бочаров	В.И.	5.06	в убежищах III класса.
Рук. пр.	Неустров	В.И.	5.06	План А-А, сечения 1-1, 2-2.
Проверил	Щербак	В.И.	5.06	



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №23 см. на листе №44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ББ.Я-ІІ - 0,9х1,3 производить аналогично узлу І (см. лист №3 выпуска І)
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

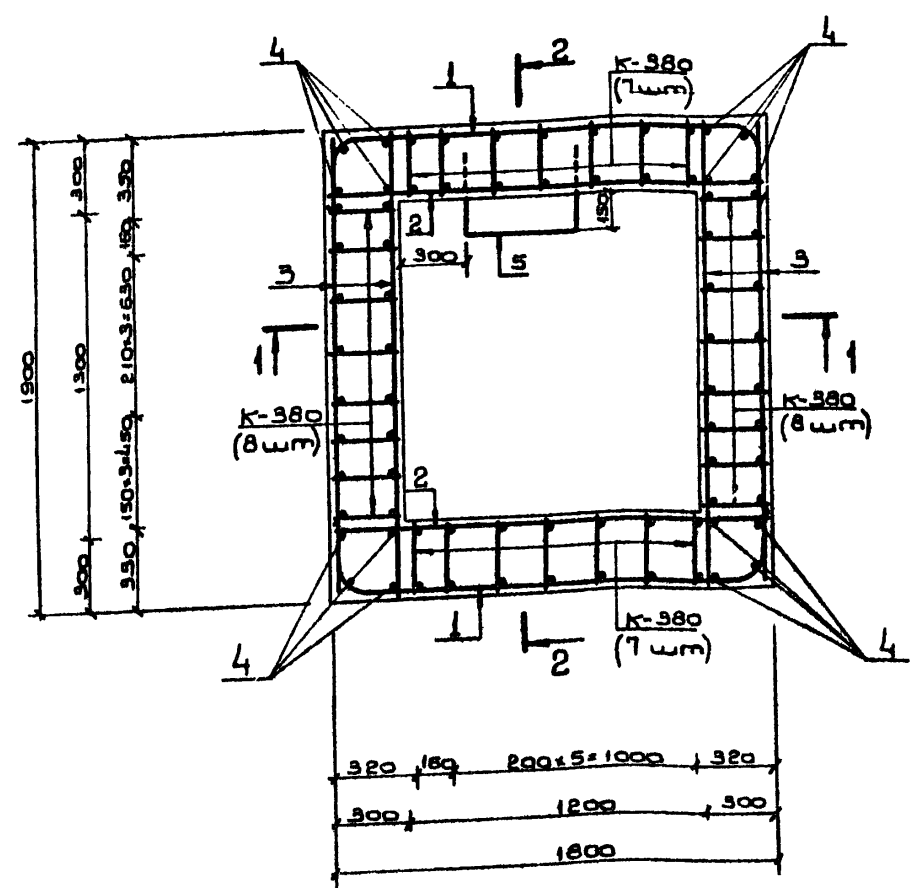
Марка эп.-мат	№№ пос.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
к-371		см. лист №91	10АII	4200	13	53,9
к-372		см. лист №91	10АII	4270	4	17,1
Омеденные проволоки	1		16АIV	2420	16	38,7
	2		16АII	2600	8	21,0
	3		16АIII	1770	8	14,2
	4		12АIII	1180	5	5,9
	5		12АIV	1600	5	8,0
	6		10АII	1630	8	13,0
	7		20АI	1100	8	8,8
	8		10АII	1580	4	6,3
	9		10АII	1180	8	9,4
кб-18		полоса	- 6x80	270+130	2	0,8

Виборка металла на монолітний учасник

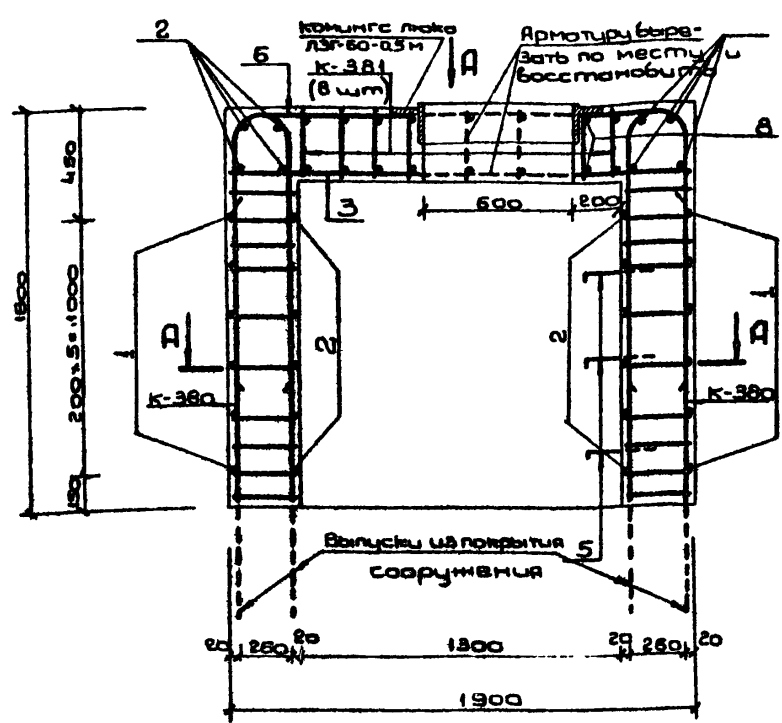
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса 1 м кг	Общая масса кг
Дорнякатаная арматурная сталь <u>класса АIII ГОСТ 3781-73</u>	16 АIII	73,9	1,58	116,8
	12 АIII	13,9	0,888	12,4
Дорнякатаная арматурная сталь <u>класса АII ГОСТ 5781-75</u>	10 АII	101,7	0,617	62,7
В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Дорнякатаная арматурная сталь <u>класса АI ГОСТ 5781-75</u>	20 AI	8,8	2,47	21,7
В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая <u>ГОСТ 103-76</u>	-6*80	0,8	3,77	3,0
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71				

[illegible]

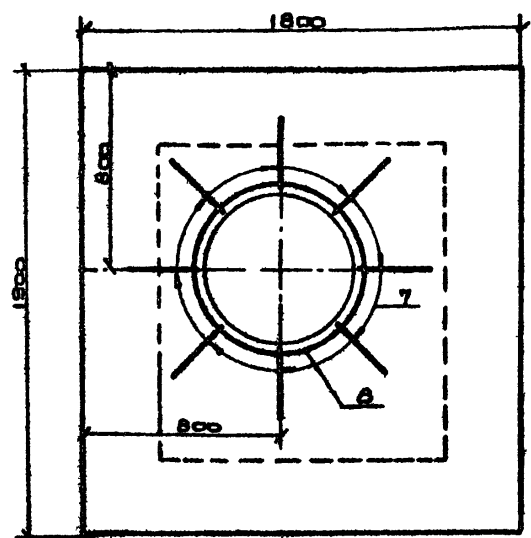
A-A



2-2



Вид А



Примечания:

1. Расположение монолитного участка и 25 см. на листе и 44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. На виде А каркасы и отдельные позиции 1+6 условно не показаны.
5. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка	Н	З	С	С	Д	К	О
ал-та	ноз	с	к	у	з	шт.	общая
							длина
							п.м.
K-380		См. лист N 93	16AIII	3450	30		103.5
K-380		См. лист N 93	10AII	2900	8		87.0
K-381		См. лист N 93	12AIII	4300	8		34.4
K-381		См. лист N 93	10AII	2900	8		23.2
Отдельные позиции	1	8 R80 1780 R50	10AII	2340	12		28.1
	2	1780	10AII	1780	20		35.6
	3	1880	10AII	1880	38		73.3
	4	1580	10AII	1580	16		25.3
	5	450 150	20AII	1100	3		3.3
	6	8 R50 1880 R50	10AII	2440	7		17.1
	7	8 R50 300	10AII	820	8		6.5
	8	R370 300	10AII	2360	2		4.7

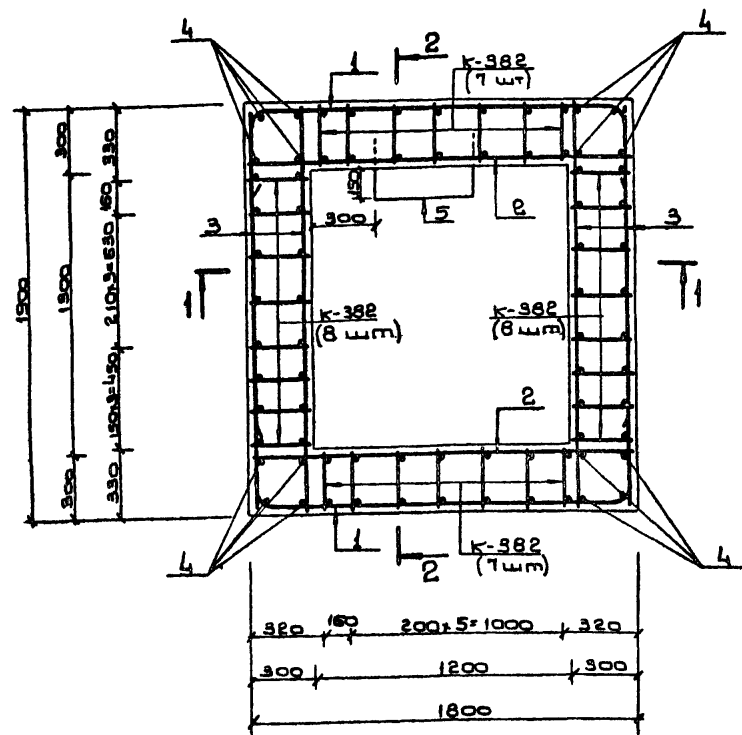
Выборка металла на монолитный участок

Сортамент	Сечение	Общая	Масса	Общая
ГОСТ	или ф	длина	п.м.	масса
	мм			кг
Горячекатаная арматурная сталь	16AIII	103.5	1.58	163.5
класса AIII ГОСТ 5781-75	12AIII	34.4	0.888	30.5
Горячекатаная арматурная сталь	10AII	300.8	0.617	185.6
класса AII ГОСТ 5781-75				
В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь	20AII	3.3	2.47	8.1
класса AI ГОСТ 5781-75				
В ст 3 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71				

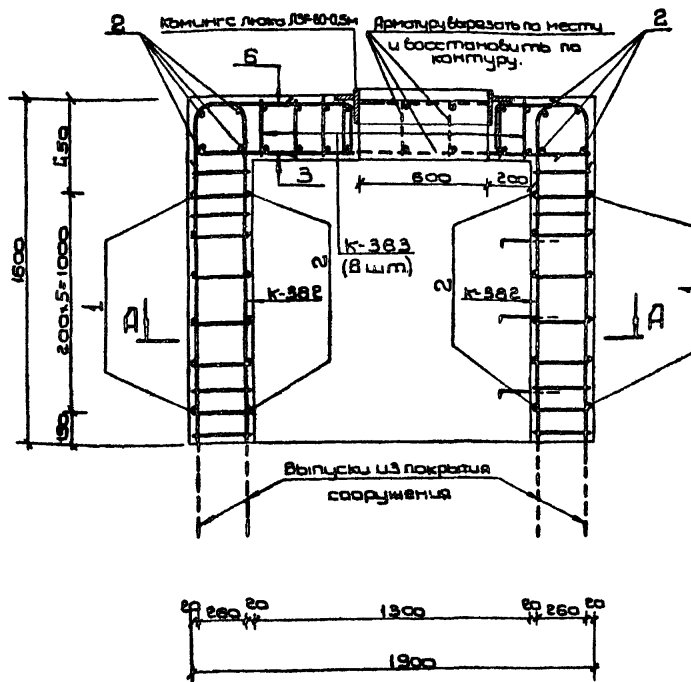
ТК-Н-1-75/2-034

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Материал	Лист	Листов
1	1	В.И.И.	С.И.И.	1975	Монолитный участок и 25 см. на листе и 44 выпуска 1.	1	34
2	2	В.И.И.	С.И.И.	1975	Бетон М-300.	2	34
3	3	В.И.И.	С.И.И.	1975	Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.	3	34
4	4	В.И.И.	С.И.И.	1975	На виде А каркасы и отдельные позиции 1+6 условно не показаны.	4	34
5	5	В.И.И.	С.И.И.	1975	Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.	5	34

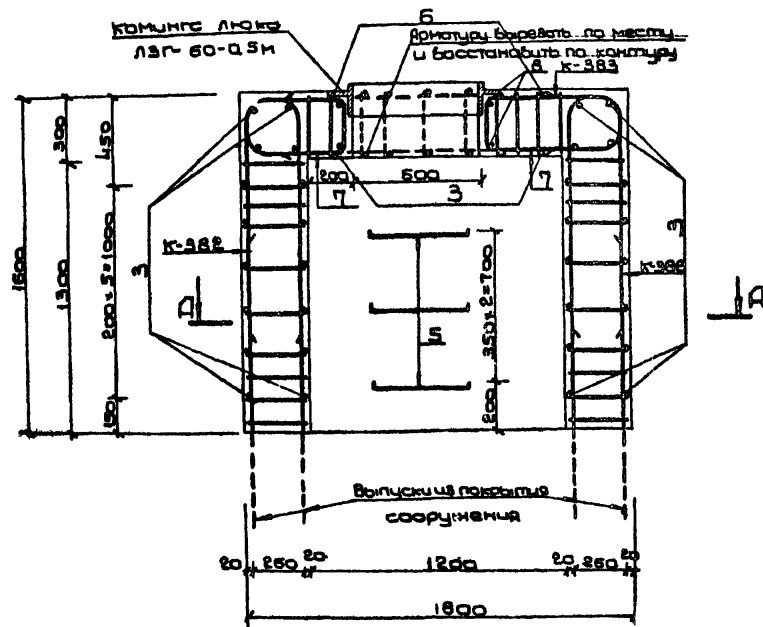
А-А



2-2



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка 25 см. на листе № 44 выпуска 1.
2. Ветон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Расположение позиции 7 см. на биде А листа № 34.
5. Ветонирование производить после установки всех закладных деталей.

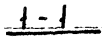
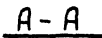
Ведомость металла на монолитный участок

Марка	Н Н	Э с к и з	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м
К-382		См лист № 94	32 А III	2170	30	65.1
			25 А III	1440		43.2
			10 А II	2900		87.0
К-383		См лист № 94	20 А II	5090	8	40.7
			10 А II	2900		23.2
Отдельные позиции	1	8/180 1780 8/180	10 А II	2340	12	28.1
	2	1780	10 А II	1780	20	35.6
	3	1880	10 А II	1880	39	73.3
	4	1580	10 А II	1580	16	25.3
	5	50 450	20 А I	1100	3	3.3
	6	8/180 1880 8/180	10 А II	2440	7	17.1
	7	8/180 1880 8/180	10 А II	820	8	6.5
	8	8/180 1880 8/180	10 А II	2360	2	4.7





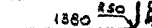
Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм.	Общая длина п.м.	Масса п.м кг	Общая масса кг
Варячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	32 А III	65.1	6.31	411.1
	25 А III	43.2	3.83	166.3
	20 А III	40.7	2.47	100.2
Варячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10 А II	300.6	0.617	185.6
Варячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	20 А I	3.3	2.47	8.1

Уч. лист	Наружн.	Попер.	Дет.	ТДК-Н-1-75/2-035		
Монтаж	Панкеев	Панкеев	Панкеев	Монолитный участок № 25. 6 увеличений III-II классов. План А-А. Сечения 1-1, 2-2	Лист	Листов
Водоотвод	Водоотвод	Водоотвод	Водоотвод		35	
Водоотвод	Водоотвод	Водоотвод	Водоотвод			
Водоотвод	Водоотвод	Водоотвод	Водоотвод			

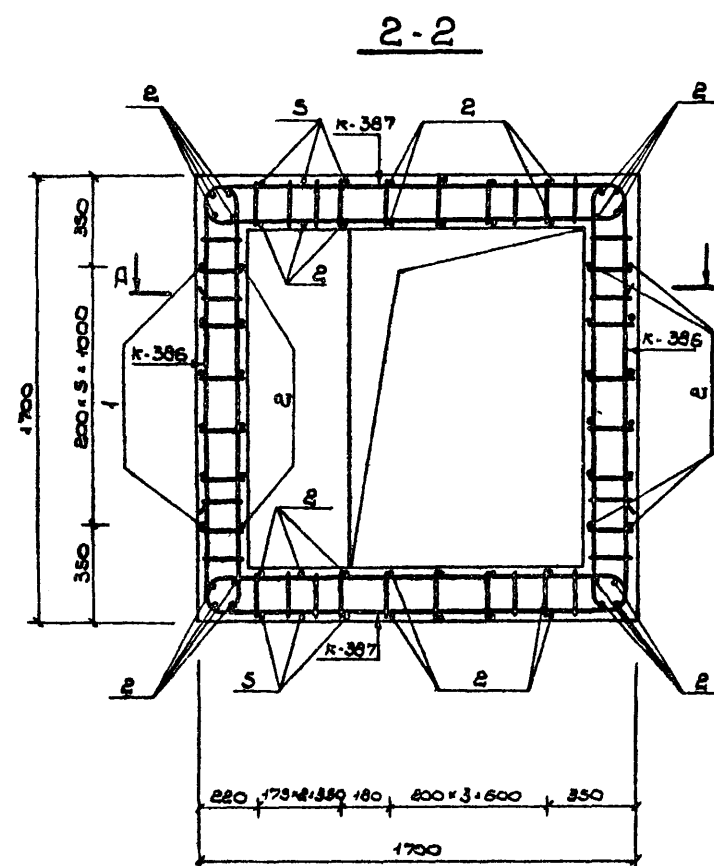
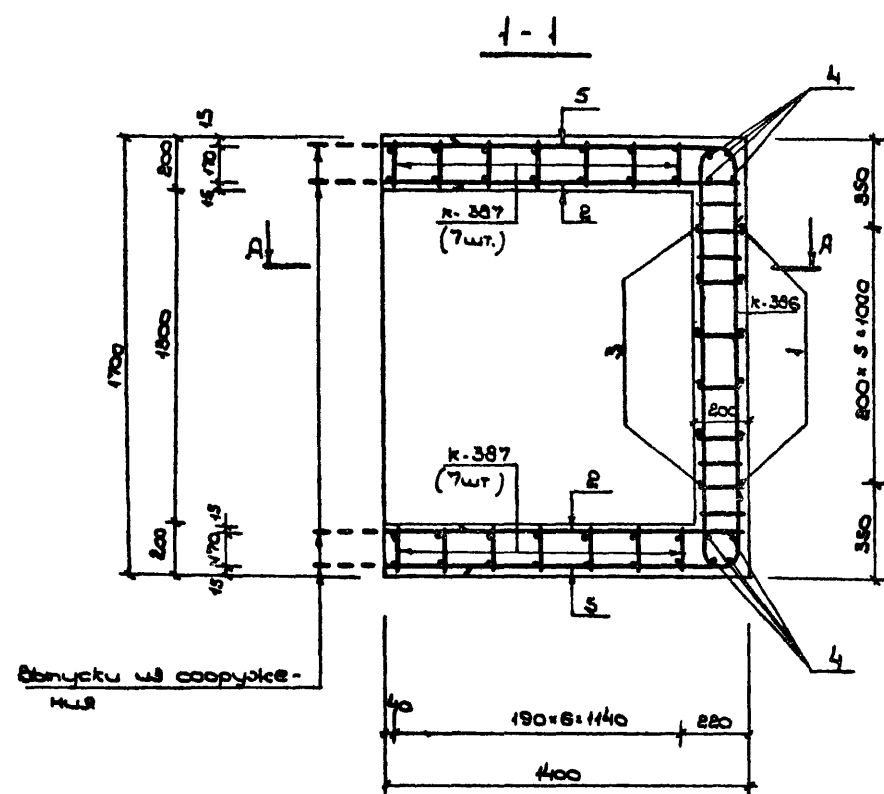
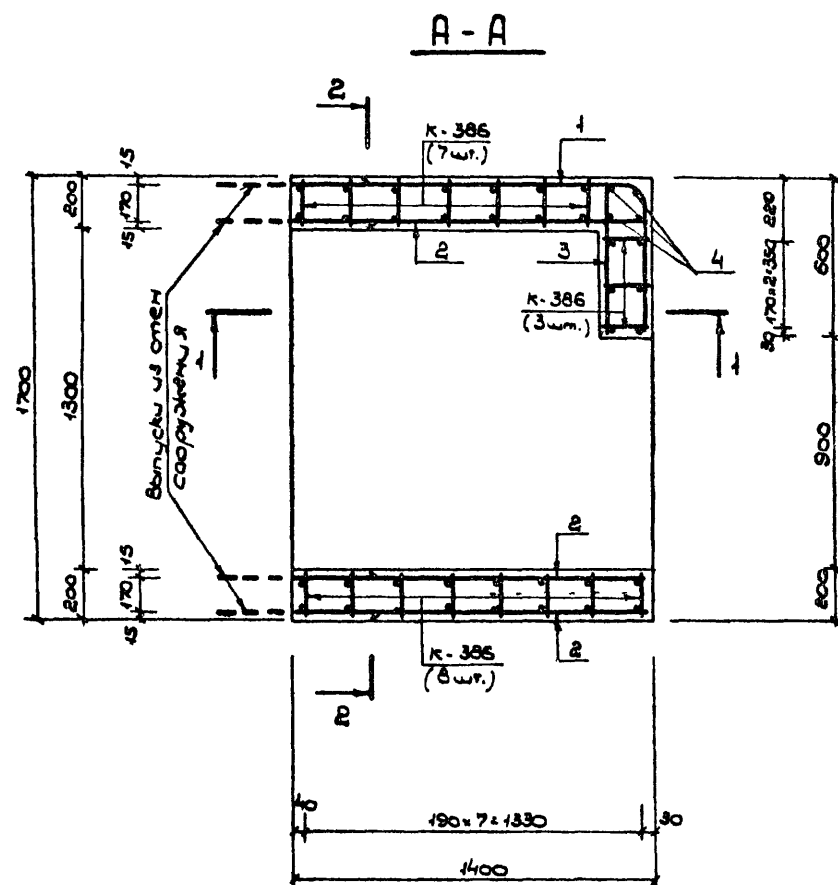


1. Расположение монолитного участка № 26 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры зашты по наружным граням рабочих стержней.

Марка элементов	N: N: ноз.	Заклус	Сечение мм. ф	Длина мм.	Радиус. мм.	Общая длина м. м.
K-384		см лист N 94	10 A II	3700	16	59.2
			10 A II	1900		30.4
K-385		см лист N 94	10 A II	4120	12	49.4
			10 A II	1900		22.8
Оснитоки подушки	1		10 A II	1940	8	11.6
	2		10 A II	1380	56	77.3
	3		10 A II	580	6	3.5
	4		10 A II	1660	12	20.2
	5		10 A II	1660	6	10.0

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	10AIII	108,6	0,617	67,0
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	10AII	173,8	0,617	108,5
Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-74				

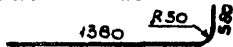

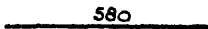
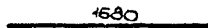
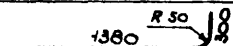
[illegible]



Примечания

1. Расположение монолитного участка № 26 см. на листе 45 Выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.

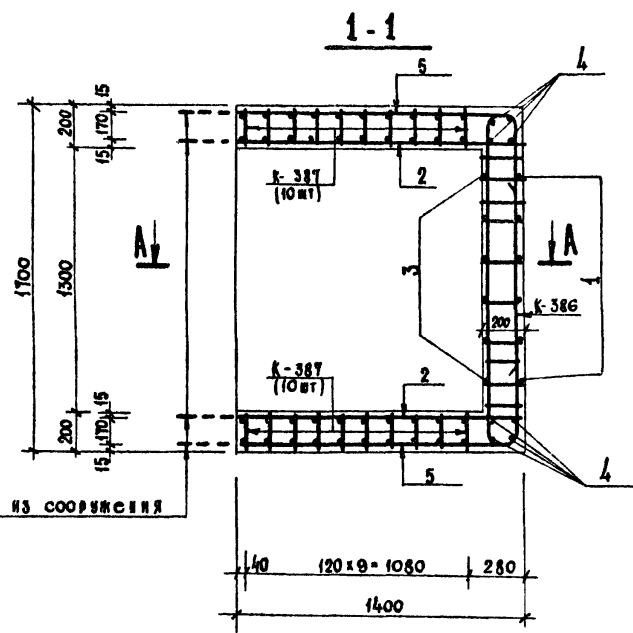
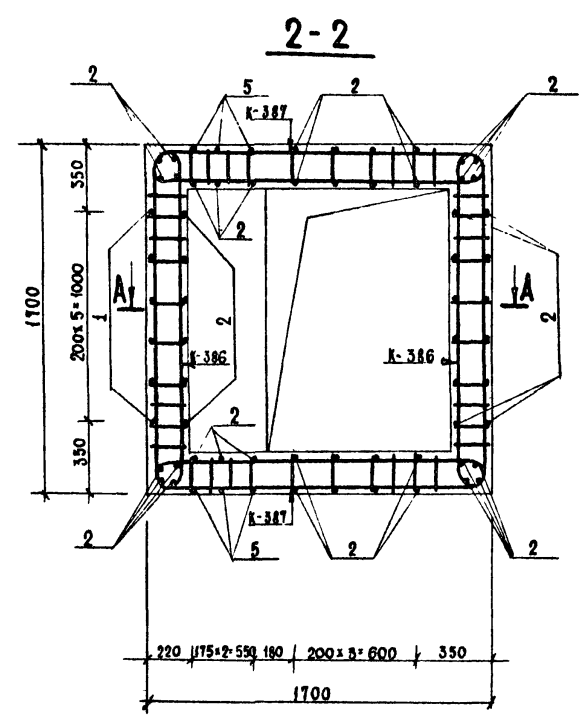
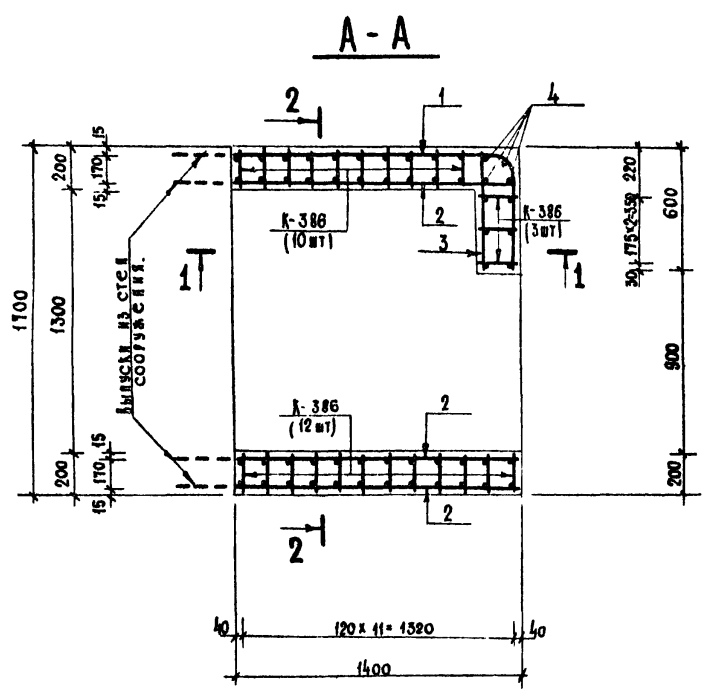
Ведомость металла на монтажные участки

Марка элемента	№ № ноз.	Эскиз	Сечение шир. ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина мм.
К-386		см. лист № 95	12 А III	3740	18	67.3
			10 А II	1900		34.2
К-387		см. лист № 95	12 А III	4270	14	59.8
			10 А II	1900		26.6
Омыватель ноз. уу.п.	1		10 А II	1940	6	11.6
	2		10 А II	1380	56	77.3
	3		10 А II	580	6	3.3
	4		10 А II	1680	12	20.2
	5		10 А II	1680	6	10.0

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм.	Общая длина м.м	Масса 1 м. кг	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	12 АIII	127.1	0.888	112.9
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	10 АII	183,4	0.617	113,2

						ТДК-Н-I-75/2-037		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Монолитный участок №26 в учебной шахте III класса План А-А, сечением 1+1; 2+2	Лит.	Лист	Листов
Нач. отв.		Петруков	<i>Петруков</i>	S.O.B		P	37	
Наб. спец.		Бочаров	<i>Бочаров</i>	S.O.B				
Рук. экзп.		Неустров	<i>Неустров</i>	S.F				
Проектир.		Неустров	<i>Неустров</i>	S.F				
Провершл.		Щербатов	<i>Щербатов</i>	S.O.B				
						В/Ч 14262		



Примечания

1. Расположение монолитного участка № 26 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

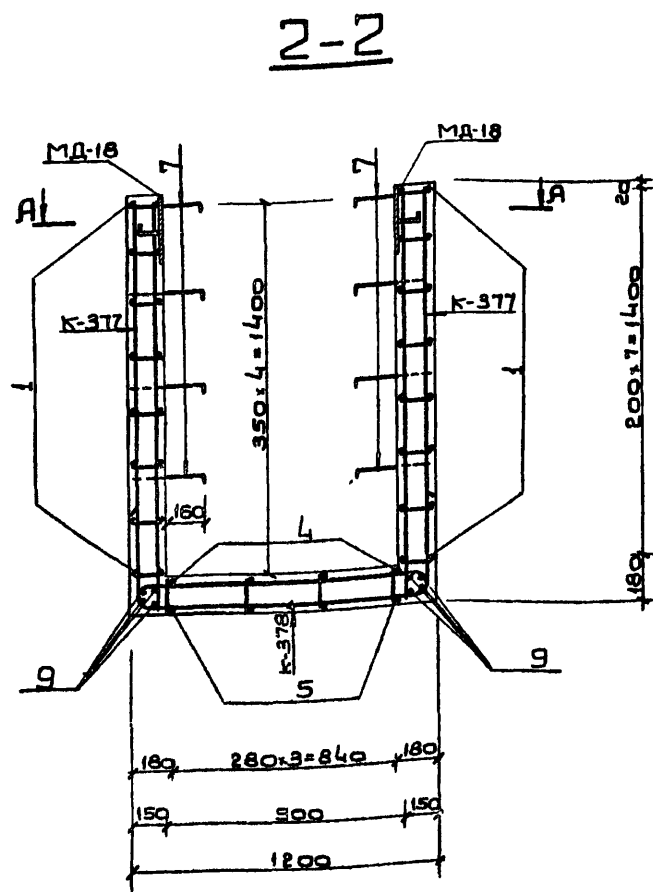
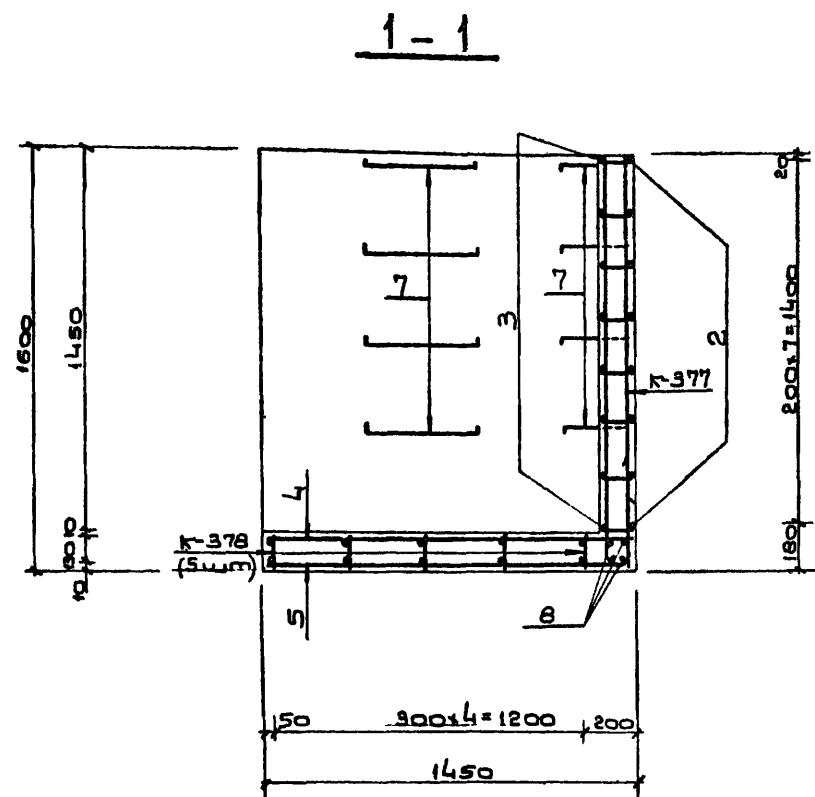
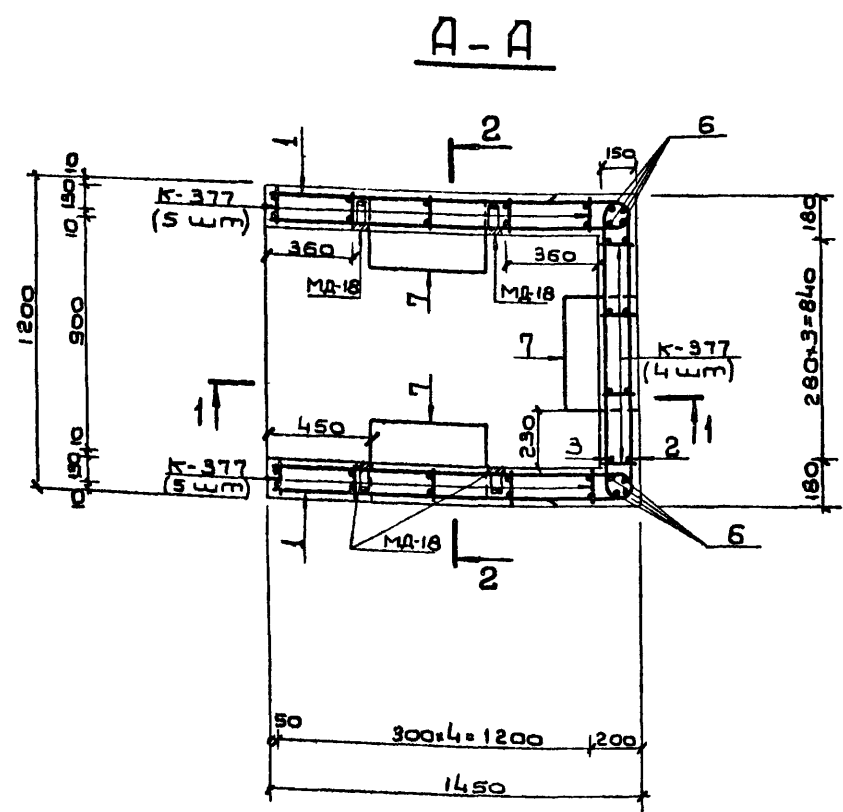
Ведомость металла на монолитный участок.

Марка	№ №	Эскиз	Сечение	Длина	Количество	Общая
ст-та	103.		или ф	мм	шт	длина
						п.м.
К-386		см лист № 95	12 А III	3740	25	93.5
			10 А II	1900		47.5
К-387		см лист № 95	12 А III	4270	20	85.4
			10 А II	1900		38.0
Отдельные	1		10 А II	1940	6	11.6
	2		10 А II	1380	36	77.3
	3		10 А II	580	6	3.5
	4		10 А II	1680	12	20.2
	5		10 А II	1660	6	10.0

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент	Сечение	Общая	Масса	Общая
ГОСТ	или ф	длина	1 п.м.	масса
		п.м.	кг.	кг.
Горячекатаная арматурная сталь	12 А III	178.9	0.888	158.9
класса А III ГОСТ 5781-75				
Горячекатаная арматурная сталь	10 А II	208.1	0.617	128.4
класса А II ГОСТ 5781-75				
В ст 5 сл, ПС 2 ГОСТ 380-71				

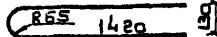



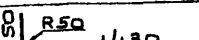
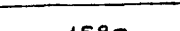
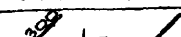

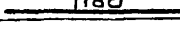
ТДК-Н-І-75/2-038					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Исполн.	Павлюков				
Провер.	Бочаров				
Утверд.	Некрасов				
Проектант	Некрасов				
Проверка	Щербаков				
Монолитный участок № 26					
в убежищах II класса					
План А-А сечения 1-2-2					
В/ч 14262					



Примечания:

1. Расположение монолитного участка 27 см. на листе 45 выпуска I.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком БВА-IV-V-0.9x1.3 производить аналогично узлу I (см. лист 3 выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

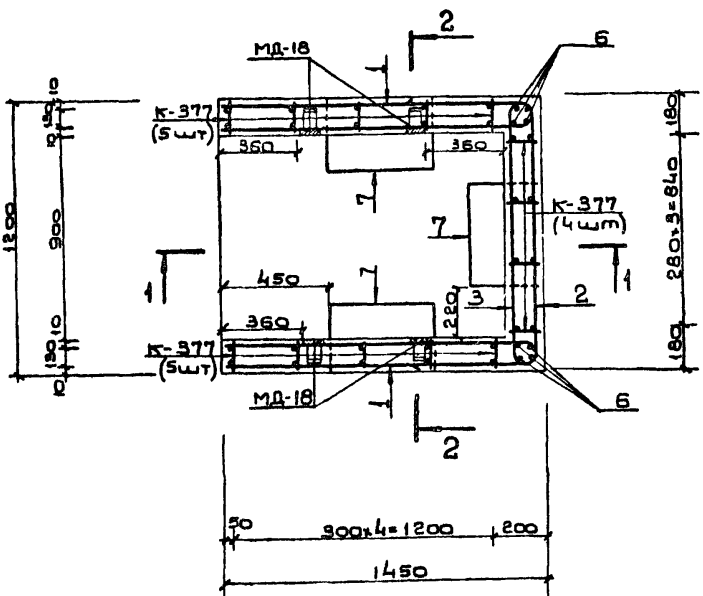
Марка элемента	№ поз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
К-377		СМ. лист № 92	10А II	4200	14	58.8
К-378		СМ. лист № 93	10А II	3550	9	17.7
Отделочные позиции	1		10А III	2910	16	46.6
	2		10А III	1840	8	14.7
	3		10А III	1400	8	11.2
	4		10А III	1430	4	5.7
	5		10А III	1760	4	7.1
	6		10А II	1580	8	12.6
	7		20А I	1100	12	13.2
	8		10А II	1180	4	4.7
	9		10А II	1430	8	11.4
МД-18		Полоса	-6×80	270+130	4	1.6

Выборка металла на монолитный участок

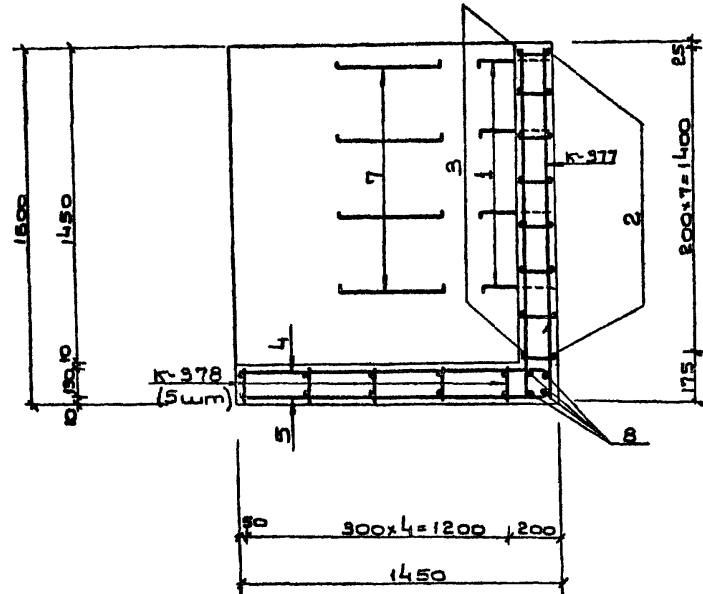
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п м	Масса 1 п кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	10А III	85.3	0.617	52.7
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	10А II	105.2	0.617	65.1
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	20А I	13.2	2.47	32.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6*80	16	3.77	6.1

				ТДК-Н-I-75/2-039		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
		Полн.участков	<i>[подпись]</i>	5.06	<input type="checkbox"/>	39
М. спец.	Бочаров	<i>[подпись]</i>	<i>[подпись]</i>	Монолитный участок № 27		
Руководит.	Неустров	<i>[подпись]</i>	5.6	6 убежищах V, IV классов		
Проект.	Неустров	<i>[подпись]</i>	5.6	План А-А. Сечения 1-1, 2-2.		
Провер.	Щербанов	<i>[подпись]</i>	5.06		В/Ч 14262	

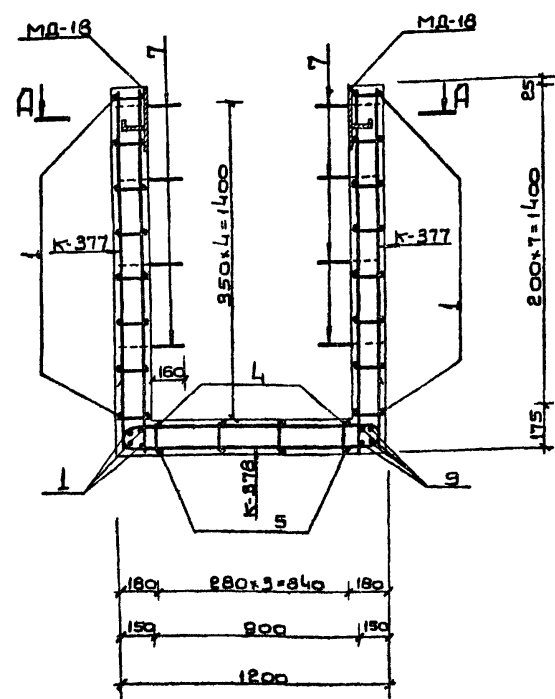
A-A



1-1



2-2



Примечания:

- 1. Расположение монолитного участка и 27 см. на листе 45 выпуска 1.
- 2. Бетон М-300.
- 3. Соединение монолитного участка с блоком ВВА-ІІ-0.9х1.3 производить аналогично узлу І (см. лист 3, выпуска І).
- 4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка	№ №	Эск. уз	Сечение или ф мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина м
К-377		СМ лист № 92	10 А ІІ	4200	14	58.8
К-378		СМ лист № 93	10 А ІІ	3550	5	17.7
Отдельные позначки	1	R65 1420	16 А ІІІ	2910	16	46.6
	2	R65 1180 R65 1180	16 А ІІІ	2240	8	17.9
	3	R65 1180 R65 1180	16 А ІІІ	1380	8	11.0
	4	1430	12 А ІІІ	1430	4	5.7
	5	1430 R65 350	12 А ІІІ	1760	4	7.1
	6	1580	10 А ІІ	1580	8	12.6
	7	50 300 450	20 А І	1100	12	13.2
	8	1180	10 А ІІ	1180	4	4.7
	9	1430	10 А ІІ	1430	8	11.4
MD-18		Полоса	-6х80	270х130	4	1.6

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А ІІІ ГОСТ 5781-75	16 А ІІІ	75.5	1.58	119.3
	12 А ІІІ	12.8	0.868	11.4
Горячекатаная арматурная сталь класса А ІІ ГОСТ 5781-75	10 А ІІ	105.2	0.617	65.1
Горячекатаная арматурная сталь класса А І ГОСТ 5781-75	20 А І	13.2	2.47	32.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6х80	1.6	3.77	6.1

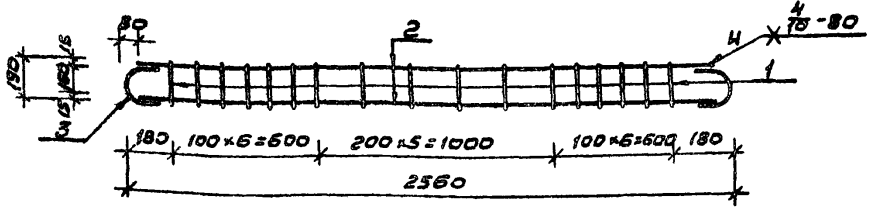
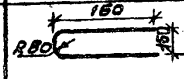
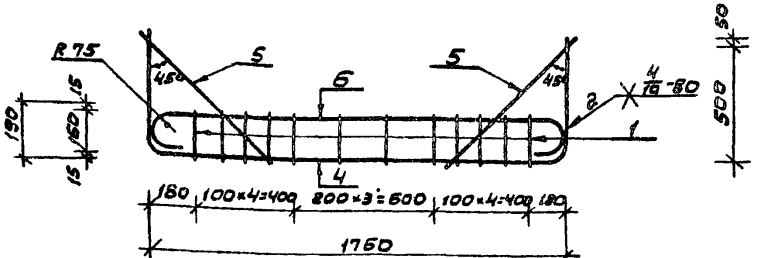
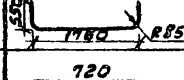
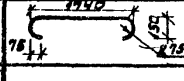
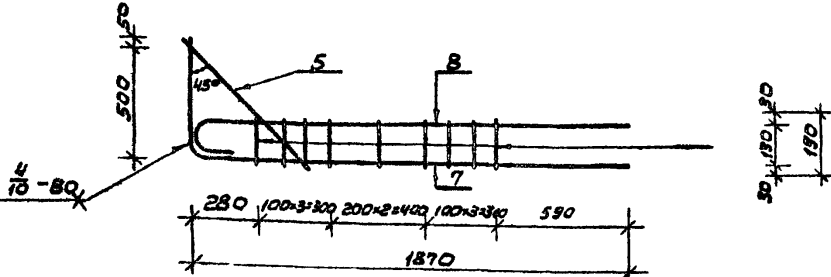
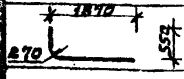
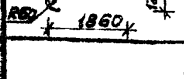
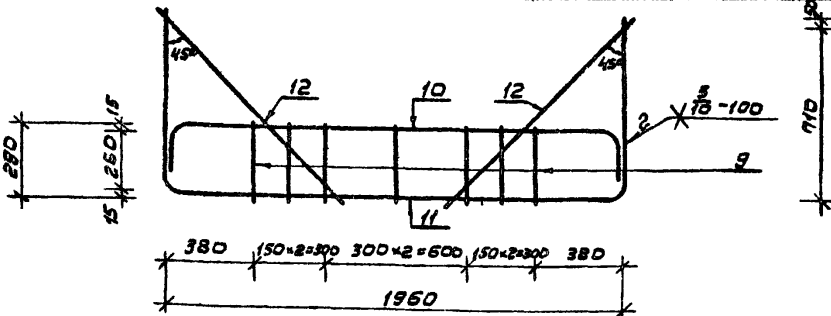
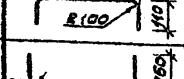
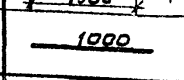
ТДК-Н-І-75/2-041			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Начальник	Позначка	Общ.	5.6
Главный	Восстанов.	Общ.	5.6
Руководя.	Исполн.	Общ.	5.6
Проект.	Исполн.	Общ.	5.6
Проверка	Исполн.	Общ.	5.6
Монолитный участок и 27 бумажный ІІ класса.			
План А-А. Сечения 1-1, 2-2.			
В/4 14262			

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса (п.м. кг)	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-174		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		2		10A III	2820	1	2.8	0.617	1.7	
		3	720	10A III	720	2	1.4	0.617	0.9	
		4	1740	10A III	1740	1	1.7	0.617	1.0	
							Итого:		5.0	
К-175		1	190	10A II	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	720	10A III	720	1	0.7	0.617	0.4	
		5		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	
		6	1860	10A III	1860	1	1.9	0.617	1.2	
							Итого:		4.1	
К-176		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		2		10A III	2820	1	2.8	0.617	1.7	
		3	720	10A III	720	2	1.4	0.617	0.9	
		7		12A III	1910	1	1.8	0.888	1.7	
							Итого:		5.7	
К-177		1	190	10A II	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	720	10A III	720	1	0.7	0.617	0.4	
		5		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	
		8		12A III	1990	1	2.0	0.888	1.8	
							Итого:		4.7	

Примечания:

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2:042			
Изм. №	Изм. №	Подпись	Дата
Нач. отд.	Павлюков	В.Б.	10.6
Глав. спец.	Бочаров	В.М.	10.6
Рук. пр.	Нестеров	В.М.	10.6
Провед.	Веселовский	В.М.	10.6
Провер.	Щербаков	В.М.	10.6
каркасы плоские К-174 К-177			
Лист	Лист	Листов	
Р	42		
8/4 14252			

Марка каркаса	каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-178		1	190	10A II	190	17	3.2	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		2	2400	16A III	2400	2	4.8	1.58	7.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:		10.7	
К-179		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		4		12A III	2790	1	2.8	0.888	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	720	16A III	720	2	1.4	1.58	2.2	
		6		16A III	1930	1	1.9	1.58	3.0	
							Итого:		9.1	
К-180		1	190	10A II	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		5	720	16A III	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		10A III	2390	1	2.4	0.617	1.5	
		8		16A III	1980	1	2.0	1.58	3.2	
							Итого:		6.8	
К-181		9	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		10		20A III	2270	1	2.3	2.47	5.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11		10A III	3440	1	3.4	0.617	2.1	
		12	1000	20A III	1000	2	2.0	2.47	4.9	
							Итого:		14.0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-043			
Изм. лист	И.В.С.	Подпись	Дата
Начальник	Павлов	И.В.	1975
Главный инженер	Бочаров	И.В.	1975
Руководитель	Неустров	И.В.	1975
Проектировщик	Васильев	И.В.	1975
Проверщик	Щербаков	И.В.	1975
Каркасы плоские К-178 + К-181		Лит. Р	Лист 43
		В/4 14262	

Марка каркаса	каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-182		1		10A II	260	7	2.0	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		2		16A III	1000	1	1.0	1.58	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		16A III	2090	1	2.1	1.58	3.3	
		4		10A III	2710	1	2.7	0.617	1.7	
							Итого:		7.9	
К-183		1		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		6		20A III	2760	2	5.5	2.47	13.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		18.9	
К-184		1		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		8		16A III	2680	1	2.7	1.58	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		10A III	2680	1	2.7	0.617	1.7	
		10		16A III	570	2	1.1	1.58	1.7	
							Итого:		10.0	
К-185		11		10A II	390	12	4.7	0.617	3.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		12		12A III	1150	2	2.3	0.888	2.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13		16A III	4310	1	4.3	1.58	6.8	
		14		25A III	3120	1	3.1	3.85	11.9	
							Итого:		23.7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм. лист	И. док. м.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I - 75/2-044		
Наим. автор	Павлюков	20.6		Каркасы плоские К-182 + К-185		
Наим. исполнитель	Бочаров	20.6				
Рук. пр.	Неустров	13.6				
Проект	Веселовский	5.6				
Провер.	Щербаков	13.6				
				Лист	Лист	Листов
				Р	44	
				В/ч 14262		

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ϕ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортмент ГОСТ
К-186		1		10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		2		20A III	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		20A III	4130	1	4.1	2.47	10.1	
		4		25A III	3120	1	3.1	3.85	11.9	
							Итого: 29.1			
К-187		1		10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		5		16A III	1000	1	1.0	1.58	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6		10A III	2580	1	2.7	0.617	1.7	
		7		16A III	2090	1	2.1	1.58	3.3	
							Итого: 7.8			
К-188		8		10A II	190	19	3.6	1.58	5.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		9		10A III	2580	1	2.6	0.617	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		16A III	2580	1	2.6	1.58	4.1	
		11		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого: 12.7			
К-189		8		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		12		20A III	2660	2	5.3	2.47	13.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого: 17.5			

Примечания:

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-59.

ТДК-Н-I-75/2-045		
Исполн. Н.В.Кум. Подпись	Дата	
Нач. отд. Пенников	19.5.6	
Павлов Б.И.С.	19.5.6	
Рук. пр. Ковалев	19.5.6	
Прок. пр. Веселов	19.5.6	
Павлов И.С.	19.5.6	
Каркасы плоские		Лит. Р
К-186 ÷ К-189		Лист 45
		Всего 14262

Примечания:

- | | | | |
|-----------|-----------|---------|------|
| | | | |
| Изм. лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Наз. отб | Панников | В.С. | 5.8 |
| Привет | Бочаров | В.С. | 5.8 |
| Рус. язык | Николаев | В.С. | 5.8 |
| Провед | Васильев | В.С. | 19.5 |
| Провед | Шелобатов | В.С. | 28.5 |

Лист	Лист	Лист
Р	46	

8/4 14262

Выпуск 2 4.11
Типовые узлы серии ТДК-Н-I - 75/2
Ц.В. Москва Подп. и дата: 1975.03.15

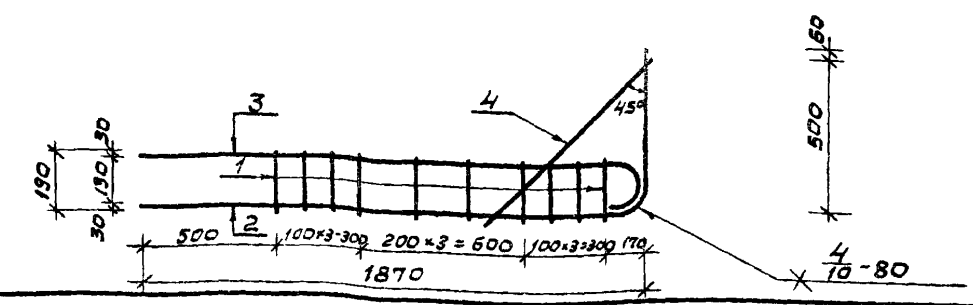


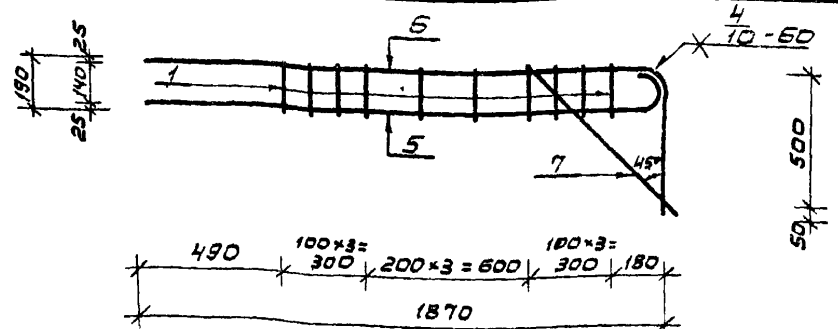
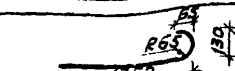
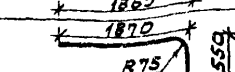
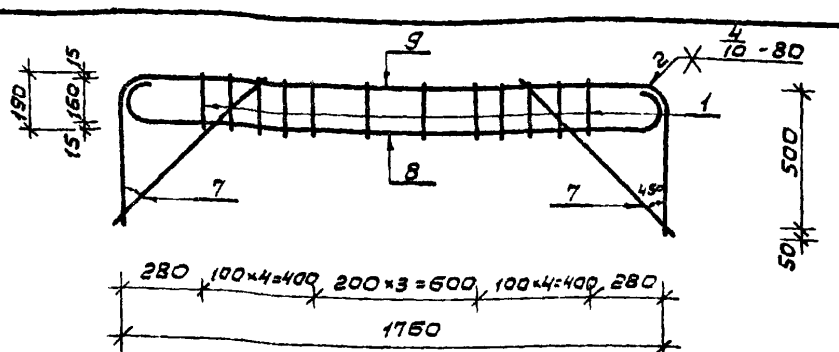
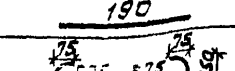
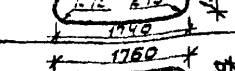
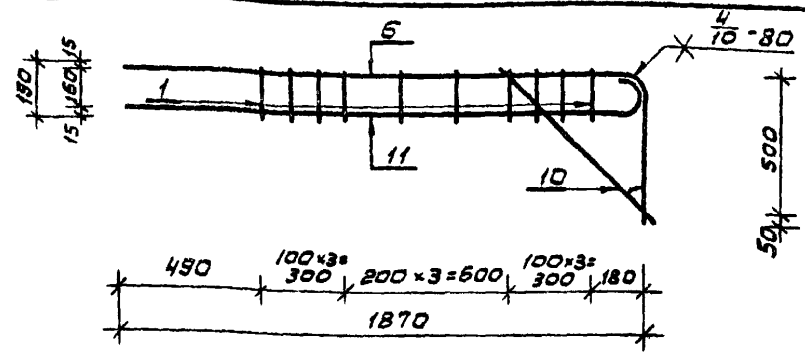
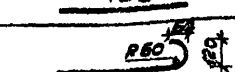
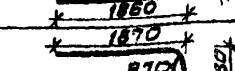
Марка каркаса	Каркасы	N по	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса п.м. кг	Общая масса кг	Сортимент ГОСТ
К-194		1		10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		2		12A III	860	2	1.7	0.888	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		12A III	3770	1	3.8	0.888	3.4	
		4		20A III	2850	1	2.9	2.47	7.2	
							Итого:		14.3	
К-195		5		10A II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		6		12A III	720	2	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		10A III	3610	1	3.6	0.617	2.2	
		8		20A III	2850	1	2.9	2.47	7.2	
							Итого:		12.7	
К-196		9		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		12A II	2120	1	2.1	0.888	1.9	
							Итого:		5.1	
К-197		11		10A III	2580	2	5.2	0.617	3.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12		10A III	350	2	0.7	0.617	0.4	
							Итого:		5.8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-047			
Каркасы московские К-194 + К-197			
В/ч 14262			
15075-03			
49			

Исполн. и дата	Подпись	Дата
Нач. отд. Паников		28.6
Глав. инж. Бачуров		17.6
Рис. инж. Навостров		17.6
Пров. инж. Востров		17.6
Пров. инж. Шербаков		17.6

Марка каркаса	каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-198		1	190	10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		10A III	2000	1	2.0	0.617	1.2	
		4	720	10A III	720	1	0.7	0.617	0.4	
							Итого:		4.4	
К-199		1	190	10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5		12A III	2000	1	2.0	0.888	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6		10A III	2390	1	2.4	0.617	1.5	
		7	720	12A III	720	1	0.7	0.888	0.6	
							Итого:		5.1	
К-200		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		8		16A III	2060	1	2.1	1.58	3.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		10A III	2790	1	2.8	0.617	1.7	
		7	720	12A III	720	2	1.4	0.888	1.2	
							Итого:		7.6	
К-201		1	190	10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		10	720	16A III	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11		16A III	1990	1	2.0	1.58	3.2	
		6		10A III	2390	1	2.4	0.617	1.5	
							Итого:		7.0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной точностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-048			
Исполн. и дата	Провер. и дата	Лит.	Лист
Наклад. Паников	Г.Б.	Р	48
Глав. сл. Бочаров	Г.Б.	каркасы, плоские К-198 - К-201	
Руковод. Нестров	Г.Б.		
Проект. Ядромова	Г.Б.		
Провер. Щербаков	Г.Б.	В/4 14262	

Марка каркаса	каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортament ГОСТ
К-202		1	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1000	20A III	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		20A III	2200	1	2.2	2.47	5.4	
		4		16A III	3390	1	3.4	1.58	5.4	
							Итого:		16.9	
К-203		1	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1000	20A III	1000	1	1.0	2.47	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5		20A III	2170	1	2.2	2.47	5.4	
		6		12A III	2670	1	2.7	0.888	2.4	
							Итого:		13.9	
К-204		1	290	10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		7	2500	25A III	2500	2	5.0	3.85	19.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8		25A III	660	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:		22.0	
К-205		1	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		9	1000	25A III	1000	2	2.0	3.85	7.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		25A III	2400	1	2.4	3.85	9.2	
		11		25A III	3590	1	3.6	3.85	13.9	
							Итого:		32.0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

Исполн. и док.м.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-049
Нач. отд. Поникова		28.6	
Инж. ст. Бочаров		28.6	
Инж. ст. Неустраев		28.6	
Пров. ст. Яковлев		28.6	
Пров. ст. Щербаков		28.6	
каркасы плоские К-202+К-205			Лист 49
			В/ч 14262

МАРКА КАРКАСА	КАРКАСЫ	№ НОД.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса тв.м. кг	Общая масса кг	СОРТАМЕНТ ГОСТ
K-206										

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 С1393-69

					ТДК-Н-1-75/2-050		
МАШИСТ	Н° КОСЛИ	КОСЛИ	КАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ К-206 ÷ К-209.	ИСТ.	ИСТ.	ИСТ.
МАШИСТ	МАШИСТ	МАШИСТ	МАШИСТ		Р	50	
КАСКО	КАСКО	КАСКО	КАСКО		9/4 14262		
КАСКО	КАСКО	КАСКО	КАСКО				

Марка каркаса	каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина в мм	кол-во шт.	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-210		1	190	10A II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16A III	720	2	1.4	1.58	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		3		20A III	2820	1	2.8	2.47	6.9	
		4		20A III	3880	1	3.9	2.47	9.6	
							Итого:		20.8	
К-211		1	190	10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16A III	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		5		16A III	2580	1	2.6	1.58	4.1	
		6		10A III	3010	1	3.0	0.617	1.9	
							Итого:		8.9	
К-212		7	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		8	2740	28A III	2740	1	2.7	4.83	13.0	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		9	2740	20A III	2740	1	2.7	2.47	6.7	
		10		28A III	690	2	1.4	4.83	6.8	
							Итого:		28.8	
К-213		11	390	10A II	390	12	4.7	0.617	2.9	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		12		25A III	3080	1	3.1	3.85	11.9	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		13		25A III	4410	1	4.4	3.85	18.9	
		14	1150	25A III	1150	2	2.3	3.85	8.9	
							Итого:		40.6	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 398-69.

Исполнитель	Д.В.Ж.	Подпись	Д.В.Ж.	Дата	ТДК-Н-I-75/2-051
Нач. отд.	Павлов	Подпись	Павлов	05.06.75	Каркасы плоские
Инженер	Бочаров	Подпись	Бочаров	05.06.75	К-210+К-213
Инженер	Кузнецов	Подпись	Кузнецов	05.06.75	
Провод.	Абрамова	Подпись	Абрамова	05.06.75	
Провод.	Шибанов	Подпись	Шибанов	05.06.75	
Итого					Лист 51
					В/ч 14262

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Значения	Диаметр ϕ мм	Длина L мм	Кол-во n шт	Общая длина m	Масса (п.м.) кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-214		1	290	16A II	290	18	5220	1.57	8.2	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		25A III	3200	1	3200	3.85	12.3	
		3		28A III	4600	1	4600	4.83	22.2	
		4	1000	25A III	1000	2	2000	3.85	7.7	
							Итого:		50.4	
К-215		5	290	10A II	290	10	2900	1.57	4.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6		20A III	2720	1	2720	2.47	6.7	
		7		12A III	3250	1	3250	0.888	2.9	
		8	1000	20A III	1000	1	1000	2.47	2.5	
							Итого:		16.7	
К-216		9	290	12A II	290	13	3770	0.888	3.3	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		10	2740	28A III	2740	1	2740	4.83	12.0	
		11	2740	20A III	2740	2	5480	2.47	13.5	
		12		28A III	690	2	1380	4.83	6.7	
							Итого:		35.5	
К-217		13	290	12A II	290	12	4680	0.888	4.2	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		14		25A III	3080	1	3080	3.85	12.1	
		15		25A III	4410	1	4410	3.85	17.0	
		16	1150	28A III	1150	2	2300	4.83	11.1	
							Итого:		44.4	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 323-69.

ТДК-Н-І - 75/2 - 052		
Исполн. А. В. Зав. м. Подпись	Лист	Лист
Начальн. Паников	Р	52
Лавров. Бочаров	каркасы плоские	
Лавров. Неустров	К-214: К-217	
Лавров. Бровин	Б/ч 14262	
Провер. Щербаков		

Выпуск 2 ч. II

Технические условия серии ТДК-Н-I-75/2

Утвержден в установленном порядке

Марка каркаса	каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая длина кг	Сортмент ГОСТ	
К-218		1		290	16A II	290	18	5220	1.57	8.2	Горячекатанная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатанная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		2		1000	32A III	1000	2	2000	6.31	12.6	
		3		28A III	3150	1	3150	4.83	15.2		
		4		32A III	4880	1	4880	6.31	30.8		
							Умозо:		66.8		
К-219		5		290	10A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатанная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6		1000	25A III	1000	1	1.0	3.85	3.9	
		7		16A III	3240	1	3.2	1.58	5.1		
		8		25A II	2750	1	2.8	3.85	10.8		
							Умозо:		21.6		
К-220		9		290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатанная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		2680	20A III	2680	1	2.7	2.47	6.7	
		11		25A III	2680	1	2.7	3.85	10.4		
							Умозо:		22.1		
К-221		12		390	10A II	390	19	7.4	0.617	4.6	Горячекатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В. ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатанная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13		2580	12A III	2580	2	5.2	0.888	4.6	
		14		12A III	630	2	1.3	0.888	1.2		
							Умозо:		10.4		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормативной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-68.

ТДК-Н-I-75/2-053			
Исполн. М. Давидов	Провер. Л. Паников	Деталь	Лист
Масштаб 1:1	Контур	№ 6	19.6
Дет. пр. М. Давидов	Дет. пр. Л. Паников	№ 6	19.6
Лист 1	Лист 1	№ 6	19.6
Лист 1	Лист 1	№ 6	19.6
Каркасы плоские К-218+К-221		Лист	Лист
		Р 1	83
		014 14262	

Книга 2 4.7
 ТУ 006-001-001 ТДК-Н-1-75/2
 Изд. 1975г. Подп. и дата: 1975.01.15

Марка каркаса	Каркасы	№ пос.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-222		1		10AII	290	24	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 еп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2		12AIII	860	2	1,7	0,888	1,5	
		3		10AII	6270	1	6,3	0,617	3,9	
		4		20AIII	5640	1	5,6	2,47	10,8	
							Умозо:	23,5		
К-223		5		10AII	190	36	6,8	0,617	4,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 еп. п. 2 ГОСТ 380-71
		6		12AIII	720	2	1,4	0,888	1,2	
		7		10AII	6110	1	6,1	0,617	3,8	
		8		20AIII	5460	1	5,5	2,47	13,6	
							Умозо:	22,8		
К-224		9		10AII	190	18	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 еп. п. 2 ГОСТ 380-71
		10		10AIII	720	1	0,7	0,617	0,4	
		11		10AII	3000	1	3,0	0,617	1,9	
		12		12AIII	2520	1	2,6	0,888	2,3	
							Умозо:	6,4		
К-225		13		10AII	190	19	2,6	1,58	5,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 еп. п. 2 ГОСТ 380-71
		14		12AIII	2380	1	2,6	0,888	2,3	
		15		16AIII	2380	1	2,6	1,58	4,1	
		16		16AIII	440	2	0,8	1,58	1,3	
							Умозо:	13,4		

Примечания:

1. Прямые каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней, в крест, должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 48 СН 323-59.

ТДК-Н-1-75/2-054			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм. 01	Получено	И.И.	5.8
Изм. 02	Выпущено	И.И.	5.8
Изм. 03	Испытано	И.И.	5.8
Изм. 04	Сдано	И.И.	5.8
Изм. 05	Испытано	И.И.	5.8
Изм. 06	Сдано	И.И.	5.8
Каркасы плоские К-222 + К-225.			
Изм.	Лист	Листов	
5	54		
15075-03 56			

Объект 2 4.2
Туповые узоры серии ТДК-Н-1-75/2
Шифр докум. 14262

Марка каркаса	Каркас	№ поз	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем алюмин м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-226		1	390	10AII	390	19	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп, пс2 ГОСТ 380-71
		2	2370	20AIII	2370	2	5,0	2,47	12,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3		20AIII	710	2	1,4	2,47	3,5	
								Итого:	20,5	
К-227		4	290	10AII	290	24	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп, пс2 ГОСТ 380-71
		5	860	10AII	860	2	1,7	0,617	1,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		6		16AIII	6270	1	6,3	1,38	10,0	
		7		25AIII	3640	1	5,6	3,85	21,6	
								Итого:	36,9	
К-228		8	190	10AII	190	36	6,8	0,617	4,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп, пс2 ГОСТ 380-71
		9	720	16AIII	720	2	1,4	1,38	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		10		16AIII	6210	1	6,2	1,38	9,8	
		11		25AIII	3460	1	5,5	3,85	21,2	
								Итого:	37,4	
К-229		12	190	10AII	190	15	2,8	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп, пс2 ГОСТ 380-71
		13	720	10AII	720	1	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		14		10AIII	3000	1	3,0	0,617	1,9	
				16AIII	2580	1	2,6	1,58	4,1	
								Итого:	8,2	

Примечания:

- 1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- 2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-68.

ТДК-Н-1-75/2-035				Каркасы плоские К-226 + К-229.			15095-03 57		
Исполн.	Н.С.Заким.	Проверен	Д.И.С.	Лит	Лит	Лит	П	55	14262
Нач. отд.	Панников	В.И.С.	С.И.						
Вн. спец.	Воронцов	В.И.С.	С.И.						
Рук. пр.	Нечетков	В.И.С.	С.И.						
Одобр.	Рословский	В.И.С.	С.И.						
Проектант	Л.С.Заким	В.И.С.	С.И.						

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным размерам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать маркированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

[illegible]

Марка каркаса	Каркасы	МН поз	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-234		1		10A II	290	24	7.0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		20A III	1000	2	2,0	2,47	4,9	
		3		25A III	5590	1	5,9	3,85	22,7	
		4		20A III	6870	1	6,9	2,47	17,0	
							Умощо:		48,9	
К-235		5		10A II	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6		16A III	2600	1	2,6	1,58	4,1	
		7		12A III	2600	1	2,6	0,888	2,3	
		8		16A III	430	2	0,9	1,58	1,4	
							Умощо:		10,0	
К-236		9		10A II	390	13	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10		12A III	2640	2	5,3	0,888	4,7	
		11		12A III	5590	2	1,1	0,888	1,0	
							Умощо:		8,8	
К-237		9		10A II	390	12	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		12		12A III	2700	1	2,7	0,888	2,4	
		13		12A III	1000	1	1,0	0,888	0,9	
		14		12A III	350	2	1,1	0,888	1,0	
		15		12A III	2650	1	2,8	0,888	2,6	
							Умощо:		9,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДК-Н-I-75/2-057			
Изм. Лист	И. 2	Лист	5
Исполн. Проект	Л. 2	Лист	5
Провер. Проект	Л. 2	Лист	5
Провер. Проект	Л. 2	Лист	5
Провер. Проект	Л. 2	Лист	5
Каркасы плоские К-234 + К-237.			
В/ч 14262			

Марка каркаса	Каркас	№ пос.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ	
K-238		1	180	10AII	180	16	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп.п.2 ГОСТ 380-71	
		2	720	10AII	720	1	0,7	0,617	4,4		Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		3	1000	10AII	1000	1	1,0	0,617	0,6		
		4	2740	10AII	2740	1	2,7	0,617	1,7		
		5	Σ 2760 180 720 1000 2740	10AII	3880	1	4,0	0,617	2,5		
							Умощо:		11,3		
K-239		1	180	10AII	180	16	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп.п.2 ГОСТ 380-71	
		6	720	12AII	720	1	0,7	0,888	0,6		Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75
		7	1000	12AII	1000	1	1,0	0,888	0,9		
		8	Σ 2760 180 720 1000 2740	12AII	3980	1	4,0	0,888	3,6		
		9	Σ 2760 180 720 1000 2740	20AII	3940	1	3,0	2,47	7,4		
							Умощо:		14,5		
K-240		10	380	10AII	380	12	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп.п.2 ГОСТ 380-71	
		7	1000	12AII	1000	1	1,0	0,888	0,9		Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75
		11	1860	12AII	1860	1	1,3	0,888	1,2		
		12	Σ 2760 180 720 1000 2740	12AII	4620	1	4,3	0,888	3,8		
		13	Σ 2760 180 720 1000 2740	16AII	2890	1	3,0	1,58	4,7		
							Умощо:		13,5		
K-241		1	180	10AII	180	16	2,8	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп.п.2 ГОСТ 380-71	
		2	720	10AII	720	1	0,7	0,617	0,4		Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75
		14	Σ 2760 180 720 1000 2740	10AII	2650	1	2,7	0,617	1,7		
		15	Σ 2760 180 720 1000 2740	10AII	3800	1	3,2	0,617	2,0		
							Умощо:		5,9		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры болты по наружным граням рабочие стержней.
3. Сварка стержней, в крест болтами обеспечивать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 353-59.

[illegible]

Объект 2 4/II

Трубопроводы серии ТДК-Н-I-75/2

Лист 1 из 1. Проектная документация. Проект. 1-й лист

Марка каркаса	Каркас	№ п/п	Экзус	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 мм кг	Общая масса кг	Сортament ГОСТ
К-242		1	190	10AII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2	720	10AII	720	2	1,4	0,617	0,9	
		3	2540	10AII	2540	1	2,5	0,617	1,5	
		4	2560	10AII	3620	1	3,6	0,617	2,2	
							Умощо:		6,7	
К-243		1	190	10AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5	2600	16AII	2600	1	2,6	1,58	4,1	
		6	2600	20AII	2600	1	2,6	2,47	6,4	
		7	2600	20AII	430	2	0,9	2,47	2,2	
							Умощо:		14,9	
К-244		3	380	10AII	380	13	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5	2600	16AII	2600	2	3,2	1,58	5,2	
		8	2600	16AII	610	2	1,2	1,58	1,9	
							Умощо:		10,2	
К-245		3	380	10AII	380	12	4,1	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5	2600	16AII	610	1	0,6	1,58	0,9	
		10	2600	16AII	2600	1	2,7	1,58	4,3	
		11	2600	16AII	2820	1	2,8	1,58	4,4	
		12	2600	16AII	1000	1	1,0	1,58	1,6	
							Умощо:		14,1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 от 380-88.

ТДК-Н-I-75/2-059			
Исполн. М.В.С.	Проверен. В.В.С.	Согласован. В.В.С.	Согласован. В.В.С.
Исполн. В.В.С.	Проверен. В.В.С.	Согласован. В.В.С.	Согласован. В.В.С.
Исполн. В.В.С.	Проверен. В.В.С.	Согласован. В.В.С.	Согласован. В.В.С.
Исполн. В.В.С.	Проверен. В.В.С.	Согласован. В.В.С.	Согласован. В.В.С.
Каркасы плоские К-242 + К-243			Лист 1 из 1 В/ч 14262

Всего 2 4 II

Таблицы из серии ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм	Масса 1 мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-246		1	190	10AII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		2	720	16AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	
		3	1000	16AIII	1000	1	1,0	1,58	1,6	
		4		16AIII	3070	1	3,1	1,58	4,9	
		5		10AIII	3950	1	4,0	0,617	2,5	
							Итого:		12,2	
К-247		1	190	10AII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		2	720	16AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	
		3	1000	16AIII	1000	1	1,0	1,58	1,6	
		6		20AIII	3020	1	3,0	2,47	7,4	
		7		20AIII	4100	1	4,1	2,47	10,1	
							Итого:		22,3	
К-248		1	190	10AII	190	18	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		2	720	16AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	
		8		10AIII	3190	1	3,2	0,617	2,0	
		9		16AIII	2780	1	2,8	1,58	4,4	
							Итого:		9,3	
К-249		10	290	10AII	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11	2700	20AIII	2700	1	2,7	2,47	6,7	
		12	2700	20AIII	2700	1	2,7	4,83	13,0	
		13		28AIII	690	2	1,4	4,83	6,8	
							Итого:		28,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-060					
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Лист
Нач. отд.	Павлюков	В.В.	7.06	Рек. зр.	Неустров
Эл. спец.	Вочаров	В.В.	7.6	Проект.	Абрамова
Рек. зр.	Неустров	В.В.	7.6	Провер.	Черныш
Проект.	Абрамова	В.В.	7.6		
Провер.	Черныш	В.В.	7.6		

каркасы плоские
К-246 + К-249

Изм 14262

Марка каркаса	каркасы	№№ пос	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-ч. шт	Общая длина мм	Масса 1 мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ	
К-250		1	590	10AII	590	13	7,7	0,617	4,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		2	2760	20AIII	2760	2	5,5	2,47	13,6		Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	870	20AIII	870	2	1,7	2,47	4,2		
								Умозо:	22,6		
К-251		1	590	10AII	590	12	7,1	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		2	2760	20AIII	2760	1	2,8	2,47	6,9		Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	870	20AIII	870	1	0,9	2,47	2,2		
		4	2660	20AIII	3190	1	3,2	2,47	7,9		
		5	1250	20AIII	1250	1	1,3	2,47	3,2		
						Умозо:	24,6				
К-252		6	290	10AII	290	12	7,1	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		7	4660	16AIII	4660	1	4,7	1,58	7,4		Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		8	3540	25AIII	3540	1	3,5	3,85	13,5		
		9	1000	25AIII	1000	1	1,0	3,85	3,9		
		10	1420	25AIII	1420	1	1,4	3,85	5,4		
							Умозо:	34,6			
К-253		6	290	10AII	290	18	3,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		9	1000	25AIII	1000	1	1,0	3,85	3,9		Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		10	1420	25AIII	1420	1	1,4	3,85	5,4		
		11	4960	25AIII	4960	1	3,0	4,83	24,2		
		12	3800	25AIII	3800	1	3,5	3,85	13,5		
							Умозо:	50,2			

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней, в крест, должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

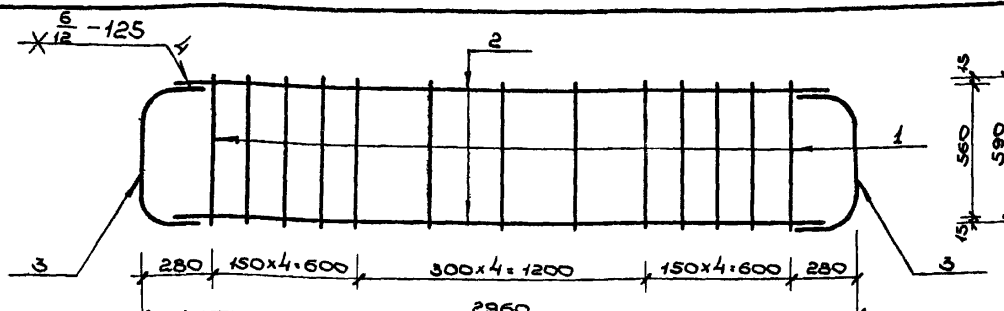
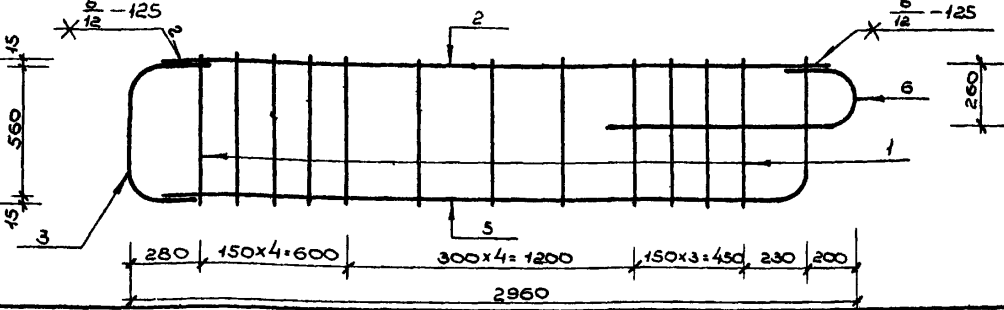
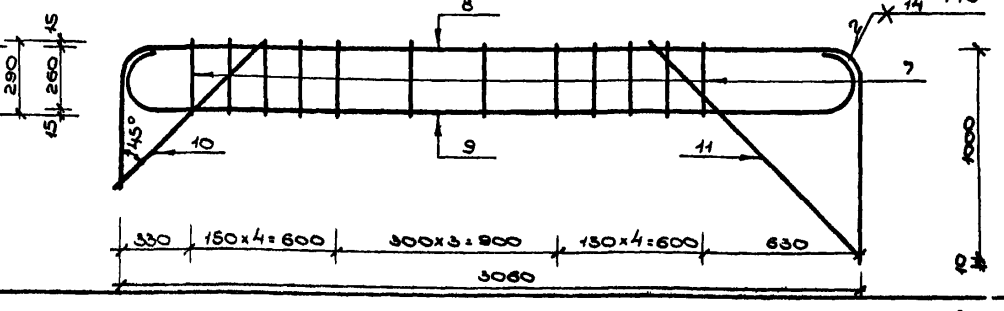
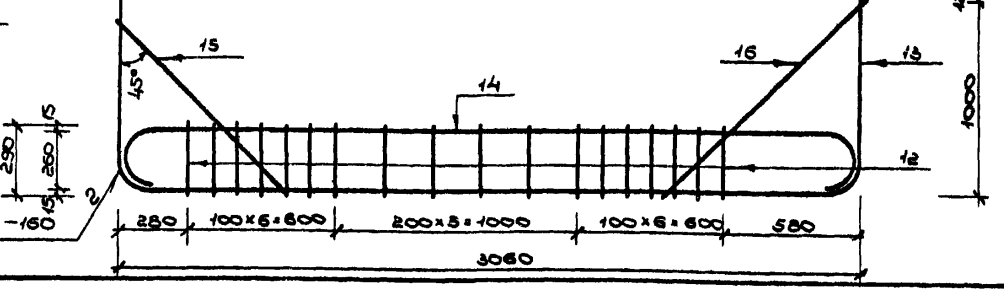
[illegible]

61

Всего 2 4. II

Турбине узлы сечу ТАК-Н-1-75/2

Всего 2 4. II

Марка каркаса	Каркасы	И.И. пос	Экзус	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	Масса 1 мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-258		1	590	10A II	390	13	7,7	0,617	4,8	Брзчекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		2	2710	25A III	2710	2	5,4	3,25	20,8	Брзчекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	250	25A III	950	2	1,9	3,85	7,3	
							Умозо:		32,9	
К-259		1	590	10A II	390	12	7,1	0,888	6,3	Брзчекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		2	2710	25A III	2710	1	2,7	3,85	10,4	Брзчекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	2630	25A III	3150	1	3,2	3,85	12,3	
		6	250	25A III	1470	1	1,5	3,85	5,8	
		3	250	25A III	950	1	1,0	3,85	3,9	
							Умозо:		38,7	
К-260		7	290	10A II	290	12	3,5	0,888	3,1	Брзчекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		8	3060	16A III	4670	1	4,7	1,58	7,4	Брзчекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	3020	28A III	3640	1	3,5	4,83	16,9	
		10	1000	28A III	1000	1	1,0	4,83	4,8	
		11	1480	28A III	1480	1	1,5	4,83	7,2	
							Умозо:		39,4	
К-261		12	290	16A II	290	18	5,2	1,58	8,2	Брзчекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		13	3060	32A III	5180	1	5,2	6,31	32,8	Брзчекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14	3020	28A III	3430	1	3,5	4,83	16,9	
		15	1000	32A III	1000	1	1,0	6,31	6,3	
		16	1420	32A III	1420	1	1,4	6,31	8,8	
							Умозо:		78,0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТАК-Н-1-75/2-063			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Полковник	В.И.	5.06
Зн. спец.	Бочаров	В.И.	5.06
Рук. зр.	Немцов	В.И.	5.06
Проверка	Ванкова	В.И.	5.06
Одобр.	М.И.	В.И.	5.06

Каркасы плоские		
К-258 + К-261		
Лист	63	Всего
В/ч	14262	

Марка каркаса	Каркасы	Ил. поз.	Эскиз	Диаметр ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса т.н. кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-266		1	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10A II	3910	1	3.9	0.617	2.4	
		3		20A II	3160	1	3.2	2.47	7.9	
		4	720	12A II	720	2	1.4	0.888	1.2	
							Умозо:	13.7		
К-267		5	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		6	860	10A II	860	2	1.7	0.617	1.0	
		7		16A II	3960	1	4.0	1.58	6.3	
		8		25A II	3250	1	3.3	3.85	12.7	
							Умозо:	22.3		
К-268		9	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		9		25A II	3200	1	3.2	3.85	12.3	
		10		16A II	3910	1	3.9	1.58	6.2	
		11	720	16A II	720	2	1.4	1.58	2.2	
							Умозо:	22.9		
К-269		1	190	10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		11	720	16A II	720	1	0.7	1.58	1.1	
		12		10A II	3000	1	3.0	0.617	1.9	
		13		16A II	2600	1	2.6	1.58	4.1	
							Умозо:	8.9		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сборка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-89.

Исполн. А.И. Волков	Подпись	Дата	ТДК-Н-І-75/2-065		
Нач. отд. Барышев	И.И.	5.06	Каркасы плоские К-266 + К-269	Лист	45
Нач. отд. Барышев	И.И.	5.06		Лист	45
Нач. отд. Барышев	И.И.	5.06		Лист	45
Нач. отд. Барышев	И.И.	5.06		Лист	45

Всего листов 2 шт. ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№ п/п	Значение	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п. м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-270		1	390	10A	390	13	5.1	0.617	3.1	Горюкатомажная арматурная сталь кл. А ГОСТ 5781-75 В ст 3 ел. по 2 ГОСТ 380-71
		2	1130	12A	1130	2	2.3	0.888	2.0	
		3		16A	4610	1	4.6	1.58	7.3	
		4		25A	3420	1	3.4	3.85	13.1	
							Итого:	25.5		
К-271		5	290	10A	290	13	3.8	0.617	2.3	Горюкатомажная арматурная сталь кл. А ГОСТ 5781-75 В ст 3 ел. по 2 ГОСТ 380-71
		6	1000	12A	1000	2	2.0	2.47	4.9	
		7		16A	4370	1	4.4	2.47	10.9	
		8		25A	3480	1	3.5	3.85	13.3	
							Итого:	31.6		
К-272		9	190	10A	190	19	3.6	0.617	2.2	Горюкатомажная арматурная сталь кл. А ГОСТ 5781-75 В ст 3 ел. по 2 ГОСТ 380-71
		10	2700	12A	2700	1	2.7	0.888	2.4	
		11	2700	16A	2700	1	2.7	1.58	4.2	
		12		16A	820	2	1.6	1.58	2.6	
							Итого:	11.4		
К-273		13	290	10A	290	13	3.8	0.617	2.3	Горюкатомажная арматурная сталь кл. А ГОСТ 5781-75 В ст 3 ел. по 2 ГОСТ 380-71
		14	2890	12A	2890	2	1.7	0.888	1.5	
		15		16A	3140	1	3.1	2.47	7.7	
		16		25A	4030	1	4.0	0.888	3.6	
							Итого:	15.1		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью 6 соответствию с таблицей 46 СН 393-69

ТДК-Н-1-75/2-066			
Исполн.	Н.И. Зайцев	Подпись	Дата
Нач. отд.	Павлов	Подпись	Дата
Нач. отд.	Бочаров	Подпись	Дата
Нач. отд.	Наумов	Подпись	Дата
Нач. отд.	Васильев	Подпись	Дата
Нач. отд.	Сидоров	Подпись	Дата
Каркасы плоские К-270 + К-273			
Лист 14862			

75073-03 69

Марка Asphalbet	Коробки.	№	Знач.с.	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем Залива м	Масса 1 м. кг.	Объем масса кг.	Сортмент ГОСТ
K-278		1	190	10A II	190	15	2.9	0.817	1.8	Горьковский арматурный завод кл. А II ГОСТ 5781-78 Б ст 5 сл, по 2 ГОСТ 380-71
		2	780	45A III	780	1	0.7	1.58	1.2	Горьковский арматурный завод кл. А III ГОСТ 5781-78
		3		42A III	2990	1	3.0	0.888	2.7	
		4		45A III	2580	1	2.6	1.58	4.1	
							Умощ: 9.8			
K-279		5	890	10A II	890	15	3.8	0.817	2.3	Горьковский арматурный завод кл. А II ГОСТ 5781-78 Б ст 5 сл, по 2 ГОСТ 380-71
		6	8800	28A II	2800	1	2.8	4.83	13.5	Горьковский арматурный завод кл. А III ГОСТ 5781-78
		7	8800	20A II	2800	1	2.8	2.47	8.9	
		8		28A III	690	2	1.4	4.83	6.8	
							Умощ: 29.5			
K-280		9	390	10A II	390	15	5.1	0.617	3.1	Горьковский арматурный завод кл. А II ГОСТ 5781-78 Б ст 5 сл, по 2 ГОСТ 380-71
		10	1180	25A II	1180	8	8.3	3.85	8.9	Горьковский арматурный завод кл. А III ГОСТ 5781-78
		11		25A III	4710	1	4.7	3.85	18.1	
		12		25A III	3380	1	3.4	3.85	13.1	
							Умощ: 43.8			
K-281		13	890	16A II	890	19	6.5	1.58	6.7	Горьковский арматурный завод кл. А II ГОСТ 5781-78 Б ст 5 сл, по 2 ГОСТ 380-71
		14	1000	25A II	1000	8	8.0	3.85	7.7	Горьковский арматурный завод кл. А III ГОСТ 5781-78
		15		25A III	4600	1	4.9	4.83	23.7	
		16		25A III	3800	1	3.8	3.85	13.5	
							Умощ: 38.8			

Примечания:

1. Плановые карточки устанавливаются при наличии конструктивных изменений электродвигателя;
2. Размеры даны на наружном диаметре рабочих ступиц;
3. Скорости ступиц 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830,

[illegible]

Марка каркаса	Каркасы	№ пос.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-282		1	290	10AII	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1000	20AIII	1000	1	1,0	2,47	2,5	
		3		12AIII	3280	1	3,3	0,888	2,9	
		4		20AIII	2740	1	2,7	2,47	6,7	
							Умозо:		13,9	
К-283		5	2800	28AIII	2800	1	2,8	4,83	13,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		6	2800	20AIII	2800	2	5,6	2,47	13,8	
		7		28AIII	690	2	1,4	4,83	6,8	
		8	290	12AII	290	13	3,8	0,888	3,4	
							Умозо:		37,5	
К-284		9	390	12AII	390	13	5,1	0,888	4,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	1150	28AIII	1150	2	2,3	4,83	11,1	
		11		25AIII	4710	1	4,7	3,85	18,1	
		12		25AIII	3360	1	3,4	3,85	13,1	
							Умозо:		46,8	
К-285		13	290	16AII	290	19	5,5	1,58	8,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		14	1000	32AIII	1000	2	2,0	6,31	12,6	
		15		32AIII	5180	1	5,2	6,31	32,8	
		16		28AIII	3460	1	3,5	4,83	16,9	
							Умозо:		71,0	

Примечания:

- 1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- 2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-069			
Исполн.	Н. В. В. В.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Панников	В. В.	5.06
Зн. отд.	Бачуров	В. В.	5.06
Рук. пр.	Начетов	В. В.	5.06
Провер.	Абрамов	В. В.	5.06
Провер.	Усманов	В. В.	5.06
Каркасы плоские К-282 + К-285		Лист Р 69	Листов 14262

15075-01

Рис. 2 4. II
Таблица чертежей ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№ п/п	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-290		1	190	10A II	190	38	7,2	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16A III	720	2	1,4	1,58	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		25A III	6040	1	6,0	3,85	23,1	
		4		16A III	6810	1	6,8	1,58	10,7	
							Итого:		40,4	
К-291		5	390	10A II	390	26	10,1	0,617	6,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	1150	12A III	1150	2	2,3	0,888	2,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		16A III	7710	1	7,7	1,58	12,2	
		8		25A III	6510	1	6,5	3,85	25,0	
							Итого:		45,4	
К-292		9	290	10A II	290	26	7,5	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	1000	20A III	1000	2	2,0	2,47	4,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11		25A III	6510	1	6,5	3,85	25,0	
		12		20A III	7460	1	7,4	2,47	18,3	
							Итого:		52,8	
К-293		1	190	10A II	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	720	10A II	720	1	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14	1000	10A III	1000	1	1,0	0,617	0,6	
		15		25A III	4230	1	4,3	0,617	2,7	
		16		16A III	3350	1	3,4	1,58	5,4	
							Итого:		11,3	

Примечания:

- 1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- 2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 383-69.

ТДК-Н-1-75/2-071			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Начальник	Начальник	В.И.И.	5.6
Зн. спец. работы	Зн. спец. работы	В.И.И.	5.6
Рук. эк.	Начальник	В.И.И.	5.6
Пректор	Архитектор	В.И.И.	5.6
Пректор	Чертежник	В.И.И.	5.6
Каркасы плоские К-290 ÷ К-293.			Лист 71 В/ч 14262

Выпуск 2 4/7
Таблицы чертежей серии ТАК-Н-1-75/2

Марка каркаса	каркасы	№№ поз	Экзус	Диаметр мм	Длина мм	Кол-ч. шт.	Общая длина мм.	Масса 1 мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-294		1	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Бразилитаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	4250	12 А III	4250	1	4,3	0,888	3,8	
		3	3350	20 А III	3350	1	3,4	2,47	8,4	
		4	720	12 А III	720	1	0,7	0,888	0,6	
		5	1000	12 А III	1000	1	1,0	0,888	0,9	
							Умозо:	15,9		
К-295		6	390	10 А II	390	13	3,1	0,617	3,1	Бразилитаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7	1000	12 А III	1000	1	1,0	0,888	0,9	
		8	4620	12 А III	4620	1	4,6	0,888	4,1	
		9	3290	16 А III	3290	1	3,3	1,58	5,2	
		10	1260	12 А III	1260	1	1,3	0,888	1,2	
							Умозо:	14,5		
К-296		1	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Бразилитаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	3290	10 А III	3290	1	3,3	0,617	2,4	
		11	3170	16 А III	3170	1	3,2	1,58	5,1	
		12	720	10 А III	720	2	1,4	0,617	0,9	
							Умозо:	10,6		
К-297		1	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Бразилитаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	4250	16 А III	4250	1	4,3	1,58	6,8	
		14	3320	20 А III	3320	1	3,3	2,47	8,2	
		15	720	16 А III	720	1	0,7	1,58	1,1	
		16	1000	16 А III	1000	1	1,0	1,58	1,6	
							Умозо:	19,9		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТАК-Н-1-75/2-072			
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.
Начальн.	Получил	Дата	Сод.
Вн. экз.	Всего	Лист	Лист
Рис. экз.	Начальн.	Лист	Лист
Содерж.	Всего	Лист	Лист
Содерж.	Всего	Лист	Лист

Каркасы плоские
К-294 + К-297

В/ч 14262

1075-03 74

Рисунки 2, 4, 7

Таблицы чертежей ТДК-Н-1-75/2

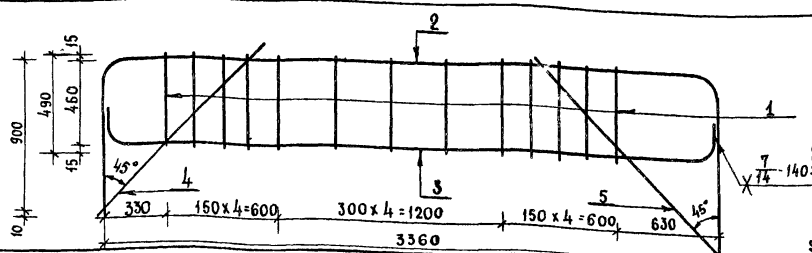
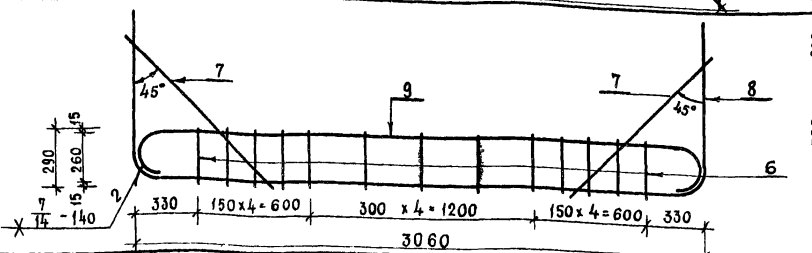
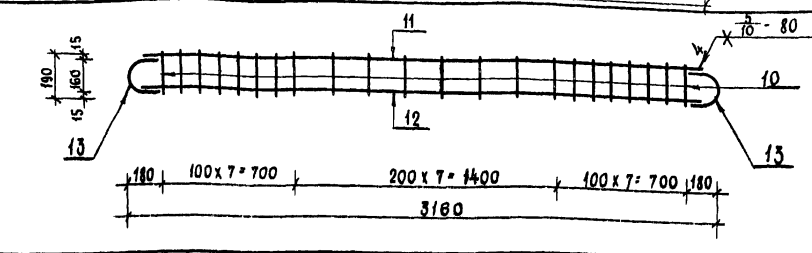
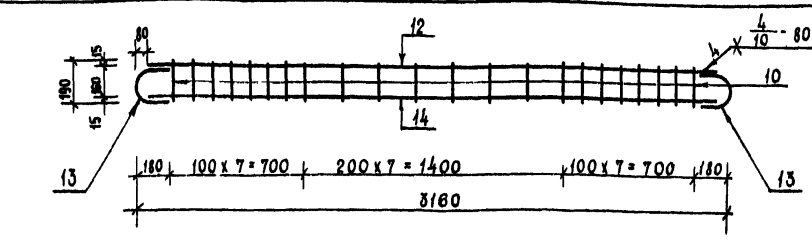
Марка каркаса	Каркасы	И.И. пос	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	Масса 1 мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-298		1		10AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Бранеекатанная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		20AIII	3020	1	3,3	2,47	8,2	
		3		16AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	
		4		16AIII	1000	1	1,0	1,58	1,8	
		5		20AIII	4400	1	4,4	2,47	10,9	
							Умозо:	24,0		
К-299		1		10AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Бранеекатанная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6		16AIII	3880	1	3,9	1,58	6,2	
		7		20AIII	3120	1	3,1	2,47	7,7	
		3		16AIII	720	2	1,4	1,58	2,2	
							Умозо:	18,3		
К-300		8		10AII	290	15	3,8	0,617	2,3	Бранеекатанная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9		20AIII	4960	1	5,0	2,47	12,4	
		10		25AIII	3840	1	3,8	3,85	14,6	
		11		20AIII	1000	1	1,0	2,47	2,3	
		12		20AIII	1420	1	1,4	2,47	3,5	
							Умозо:	35,3		
К-301		13		16AIII	290	19	5,5	1,58	8,7	Бранеекатанная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		14		25AIII	5260	1	5,3	4,83	25,6	
		15		25AIII	3800	1	3,8	3,85	14,6	
		16		25AIII	1000	1	1,0	3,85	3,9	
		17		25AIII	1420	1	1,4	3,85	3,4	
							Умозо:	58,2		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 от 383-68.

ТДК-Н-1-75/2-073			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Инженер	В.И.И.	В.И.И.	1.6
Проверил	В.И.И.	В.И.И.	1.6
Каркасы плоские К-298 + К-301.			Лист 73
			В/ч 14262

15095-D3 76

Марка каркаса	Каркасы	№ поз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м.	Масса 1 м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-306		1	490	12 A II	490	13	6.4	0.888	5.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	5360	25 A III	5370	1	5.4	3.85	20.8	
		3	3570	20 A III	3620	1	3.6	2.47	8.9	
		4	1280	28 A III	1280	1	1.3	4.83	6.3	
		5	1700	28 A III	1700	1	1.7	4.83	8.2	
			Итого:						49.9	
К-307		6	290	10 A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		7	1000	28 A III	1000	2	2.0	4.83	9.6	
		8	5170	25 A III	5170	1	5.2	3.85	19.9	
		9	3510	28 A III	3510	1	3.5	4.83	16.9	
			Итого:						48.7	
К-308		10	190	10 A II	190	22	4.2	0.617	2.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		11	3000	12 A III	3000	1	3.0	0.888	2.7	
		12	3000	16 A III	3000	1	3.0	1.58	4.7	
		13	410	16 A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
			Итого:						11.3	
К-309		10	190	10 A II	190	22	4.2	0.617	2.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		14	3000	10 A III	3000	1	3.0	0.617	1.9	
		12	3000	16 A III	3000	1	3.0	1.58	4.7	
		13	410	16 A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
			Итого:						10.5	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-075			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Павлюков		20.6
М. спец.	Бочаров		20.6
М. гр.	Исупов		19.6
Проктор	Абрамова		5.6
Проктор	Исупов		20.6
Каркасы плоские		Лист	Листов
К-306 ÷ К-309.		75	75
		1/4 14262	

Выпуск 2 4/7

Технические условия серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-310		1		10A II	340	22	7.5	0.617	4.6	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		16A III	3000	2	6.0	1.58	9.5	
		3		15A III	560	2	1.1	1.58	1.7	
							Итого:		15.8	
К-311		1		10A II	340	8	2.7	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		4		16A III	2180	1	2.2	1.58	3.5	
							Итого:		5.2	
К-312		5		10A II	180	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6		10A III	2110	1	2.1	0.617	1.3	
		7		16A III	2100	1	2.1	1.58	3.3	
							Итого:		5.8	
К-313		8		10A II	180	11	2.1	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		9		16A III	2740	1	2.7	1.58	4.3	
		9		10A III	2040	1	2.0	0.617	1.2	
							Итого:		6.8	

Примечания:

- 1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- 2. Размеры даны по наружным граням рядовых стержней.
- 3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДКН-I-75/2-076			
Исполн. Н. Засухин	Подпись	Исполн.	Исполн.
Начальн. Паников	Подпись	Исполн.	Исполн.
Лейт. Бучаров	Подпись	Исполн.	Исполн.
Лейт. Кустарев	Подпись	Исполн.	Исполн.
Лейт. Манаева	Подпись	Исполн.	Исполн.
Лейт. Щербатов	Подпись	Исполн.	Исполн.
Каркасы плоские		Лист	Лист
К-310 + К-313		Р.	76
		В/4 14262	

Выпуск 2 4.1
Технические условия серии ТДК-Н-1-75/2
Утверждено: Подп. и дата: _____

Марка каркаса	Каркасы	№ паз.	Эскиз	Диаметр ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-314		1		10A II	190	6	1.1	0.617	0.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		2		16A III	1630	1	1.6	1.58	2.5	В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		3.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
К-315		3		10A II	290	15	4.4	0.617	2.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		4		16A III	3100	1	3.1	1.58	4.9	В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		5		20A III	3100	1	3.1	2.47	7.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		18.3	
К-316		8		10A II	290	15	4.4	0.617	2.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		7		10A III	3200	1	3.2	0.617	2.0	В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		8		16A III	3200	1	3.2	1.58	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:		11.4	
К-317		10		12A II	340	22	7.5	0.888	6.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		11		25A III	3050	2	6.1	3.85	23.5	В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		12		25A III	740	2	1.5	3.85	5.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
							Итого:		36.0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДК-Н-1-75/2-077		
Исполн. Н.В.М. Подп. И.В.М.	Провер. П.В.М. Подп. П.В.М.	Дет. 77
Исполн. П.В.М. Подп. П.В.М.	Провер. И.В.М. Подп. И.В.М.	Дет. 77
Исполн. И.В.М. Подп. И.В.М.	Провер. П.В.М. Подп. П.В.М.	Дет. 77
Исполн. П.В.М. Подп. П.В.М.	Провер. И.В.М. Подп. И.В.М.	Дет. 77
Исполн. И.В.М. Подп. И.В.М.	Провер. П.В.М. Подп. П.В.М.	Дет. 77
Каркасы плоские К-314 + К-317		В/М 14262
		15075-03 73

Марка каркаса	каркасы	№ поз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-318		1		12.8	340	8	2.7	0.888	2.4	Горячекатаная арматурная сталь мар. ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		2		25	2010	1	2.0	3.85	7.7	Горячекатаная арматурная сталь мар. ГОСТ 5781-75
							Умого:		10.1	
К-319		3		10.8	290	4	1.2	0.617	0.7	Горячекатаная арматурная сталь мар. ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		4		20	1890	1	1.9	2.47	4.7	Горячекатаная арматурная сталь мар. ГОСТ 5781-75
							Умого:		5.4	
К-320		3		10.8	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь мар. ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		5		10	2210	1	2.2	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь мар. ГОСТ 5781-75
		6		20	2430	1	2.4	2.47	5.9	
							Умого:		8.5	
К-321		3		10.8	290	8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь мар. ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		6		16	2650	1	2.9	1.58	4.6	Горячекатаная арматурная сталь мар. ГОСТ 5781-75
		7		10	2140	1	2.1	0.617	1.3	
							Умого:		7.3	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-078			Каркасы плоские К-318 + К-321		
Исполн. и делоп.	Подп.	Дата	Исполн.	Подп.	Дата
Исполн. Паников	И.П.	5.06	Исполн. Бочаров	И.Б.	5.06
Исполн. Бочаров	И.Б.	5.06	Исполн. Наврозов	И.Н.	5.06
Исполн. Наврозов	И.Н.	5.06	Исполн. Волкова	И.В.	12.5
Исполн. Волкова	И.В.	12.5	Исполн. Шибаров	И.Ш.	20.5
Лит. Р 78			8/14262		

Марка каркаса	Каркасы	№ паз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-322		1		10AII	290	8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10AII	2160	1	2.2	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		3		20AII	3140	1	3.1	2.47	7.8	
							Итого:		10.6	
К-323		4		10AII	390	13	3.9	0.617	3.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5		25AIII	3280	1	3.3	3.85	12.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		6		28AIII	3280	1	3.3	4.83	13.9	
		7		28AIII	800	2	1.6	4.83	7.7	
							Итого:		33.9	
К-324		4		10AII	390	13	3.9	0.617	3.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8		10AII	3400	1	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		9		15AIII	3400	1	3.4	1.58	5.4	
		10		16AIII	610	2	1.2	1.58	1.9	
							Итого:		13.0	
К-325		11		16AII	440	22	9.7	1.58	15.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6		28AIII	3280	2	6.6	4.83	31.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		12		28AIII	880	2	1.7	4.83	8.2	
							Итого:		33.4	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-079		
Нач. отд.	Инженер	В.И.И.	1975	Каркасы плоские		
Зам. нач. отд.	Инженер	В.И.И.	1975			
Инж. ад.	Инженер	В.И.И.	1975	К-322 + К-325		
Проф. В.И.И.	Инженер	В.И.И.	1975			
Проф. В.И.И.	Инженер	В.И.И.	1975	В/ч 14262		

Выпуск 2 4. II

Трубопроводы серии ТДК-Н-1-75/2

Лист 1 из 1
Деталь: Каркас
Материал: Сталь
Изготовитель: ООО "ТДК-Н-1-75/2"
Город: Москва
Дата: 15.05.2015

Марка каркаса	Каркасы	№	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол. в шп	Общая длина м	Масса 1м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-326		1		10 А II	390	7	2,7	0,617	1,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10 А II	2310	1	2,3	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		3		25 А II	2560	1	3,0	4,83	14,5	
							Итого:		17,6	
К-327		1		10 А II	390	8	3,1	0,617	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4		16 А II	3000	1	3,0	1,58	4,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		5		10 А II	2160	1	2,2	0,617	1,4	
							Итого:		8,0	
К-328		1		10 А II	390	8	3,1	0,617	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5		10 А II	2160	1	2,2	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		6		25 А II	3660	1	3,7	3,85	14,2	
							Итого:		17,5	
К-329		7		16 А II	440	8	3,3	1,58	5,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8		25 А II	2630	1	2,6	4,83	12,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
							Итого:		18,1	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДК-Н-1-75/2-080			
Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Почиников	И.И.И.	15.05
Зн. спец.	Бочаров	И.И.И.	15.05
Рук. отд.	Нестроев	И.И.И.	15.05
Проект	Автомат	И.И.И.	15.05
Проверка	Иванов	И.И.И.	15.05
Каркасы плоские К-326 + К-329.			Лист 1 из 1 Р 80 0/4 14262

Марка каркаса	Каркас	№ поз	Эскиз	Диаметр ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-330		1		10AII	390	4	16	0,617	10	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 B Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		28AIII	1210	1	1,2	4,83	5,8	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
								Умозо: 6,8		
K-331		3		12AII	490	15	7,4	0,888	6,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 B Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4		32AIII	3440	1	3,4	6,31	21,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		5		28AIII	3440	1	3,4	4,83	16,4	
		6		32AIII	960	2	1,9	6,31	12,0	
								Умозо: 56,5		
K-332		3		12AII	490	15	7,4	0,888	6,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 B Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7		16AIII	3600	1	3,6	1,58	5,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		8		12AIII	3600	1	3,6	0,888	3,2	
		9		16AIII	710	2	1,4	1,58	2,2	
								Умозо: 17,7		
K-333		4		32AIII	3440	2	6,9	6,31	43,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		10		16AII	490	22	10,8	1,58	17,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 B Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6		32AIII	960	2	1,9	6,31	12,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
								Умозо: 72,6		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

[illegible]

15075-03 84

Рисунк 2 4.11

Техниче условия серии ТДК-Н-1-75/2

Удобрение почвы и удобрение почвы

Марка каркаса	каркасы	Н.Н. ног	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-338		1		12AII	490	4	2,0	0,888	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		32AIII	2460	1	2,5	6,31	15,8	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75
							Умнож:		17,6	
К-339		3		16AIII	6240	1	6,2	1,58	9,8	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		4		20AIII	3440	1	5,5	2,47	13,6	
		5		12AIII	800	2	1,6	0,888	1,4	
		6		10AII	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Умнож:		29,9	
К-340		7		20AIII	6470	1	6,5	2,47	16,1	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		8		25AIII	3440	1	5,5	3,83	21,2	
		9		20AIII	1100	2	2,2	2,47	5,4	
		6		10AII	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Умнож:		47,8	
К-341		7		20AIII	6470	1	6,5	2,47	16,1	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		10		20AIII	3430	1	5,3	2,47	13,6	
		9		20AIII	1100	2	2,2	2,47	5,4	
		6		10AII	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Умнож:		40,2	

Примечания:

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 386-69.

ТДК-Н-1-75/2-083				Лист	Лист	Лист
Исполнитель	Проверен	Составлен	Дата	Р	Б	Л
Исполнитель	Проверен	Составлен	Дата	Р	Б	Л
Исполнитель	Проверен	Составлен	Дата	Р	Б	Л
Исполнитель	Проверен	Составлен	Дата	Р	Б	Л
Исполнитель	Проверен	Составлен	Дата	Р	Б	Л

каркасы плоские
К-338 + К-341

Б/ч 14262

86

Марка каркаса	Каркасы	№№ пос.	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ	
К-346		1		12AIII	4150	1	4,1	0,888	3,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-61	
		2		12AIII	3520	1	3,5	0,888	3,1		
		3		6AI	340	24	8,2	0,222	1,8	Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
							Умозо:	8,5			
К-347		4		10AII	3680	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		5		6AI	290	15	4,4	0,222	1,0	Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
									Умозо:	5,6	
К-348		4		10AII	3680	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		6		6AI	210	15	3,2	0,222	0,7	Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
									Умозо:	5,3	
К-349		4		10AII	3680	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		7		6AI	140	15	2,1	0,222	0,3	Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
									Умозо:	5,1	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным: вкраям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 390-89.

					ТДК-М-I-75/2-085			
Уп. л/ст	№ Зар. кн	Подпись	Дата		Капкард номер К-346 + К-349.	Изм.	Изм	Изм
Мед. амб	Депутат	<i>[Signature]</i>	5.06			Р	85	
Эп. амб	Совхоз	<i>[Signature]</i>	5.06					
Р/к. р/к	Мед. амб	<i>[Signature]</i>	7.6					
Подпись	Совхоз	<i>[Signature]</i>	7.6					
Подпись	Лесхоз	<i>[Signature]</i>	5.06			2/4	14262	

Примечания:

1. Сетки устанавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих отверстий.
3. Сварка отверстий 6 "крест" должна обладать маркированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-68.

75075-03 88

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Знач.	Диаметр ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-354		1	3380	20A III	3380	2	6,8	2,47	16,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		2	3380	28A III	3380	1	3,4	4,83	16,4	
		3	880	28A III	880	2	1,8	4,83	8,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 ВСт3сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4	490	10A II	490	15	7,4	0,617	4,6	
							Итого:		46,5	
К-355		5	5460	25A III	7780	1	7,8	3,85	30,0	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		6	5410	32A III	5910	1	5,9	6,31	37,2	
		7	1680	32A III	1680	2	3,4	6,31	21,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 ВСт3сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8	2700	25A III	2700	1	2,7	3,85	10,4	
		4	490	10A II	490	24	11,8	0,617	7,3	
							Итого:		106,4	
К-356		9	2900	20A III	2900	2	5,8	2,47	11,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		10	430	20A III	430	2	0,9	2,47	2,2	
		11	190	8A I	190	21	4,0	0,395	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 ВСт3сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		18,1	
К-357		12	от 3360 до 4860	20A III	ср=3440	1	5,3	2,47	13,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		13	от 3360 до 4860	20A III	ср=4850	1	4,4	2,47	10,9	
		14	720	16A II	720	2	1,3	1,58	2,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 ВСт3сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		15	190	8A I	190	ср=27	3,1	0,395	2,1	
							Итого:		29,0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-59.

ТДК-Н-И-75/2-087			
Исполн.	Лист	№ экз.	Подпись
Нач. отд.	Полный	001	5.06
Зн. спец.	Бочаров	001	5.06
Рук. ар.	Нечетков	001	5.06
Проектант	Бочаров	001	5.06
Проверен	Нечетков	001	5.06
Каркасы плоские			
К-354 + К-357			
Лист 14262			

Марка каркаса	Каркасы	№ п/п	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол. в шты.	Общая длина м	Масса 1 м кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
К-358		1	от 2760 до 3860	20 А III	2760	1	4,7	2,47	11,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		2	от 2760 до 3860	20 А III	2760	1	3,6	2,47	8,8	
		3	720	16 А III	720	2	1,3	1,38	2,4	
		4	180	8 А I	180	Пер. 22	4,2	0,395	1,6	
К-359		5	290	10 А II	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		6	1000	10 А III	1000	2	2,0	0,617	1,2	
		7	4060	10 А III	3440	1	3,4	0,617	3,3	
		8	180	16 А III	4290	1	4,3	1,58	6,8	
К-360		9	290	10 А II	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		10	1000	16 А III	1000	2	2,0	1,58	3,2	
		11	4060	16 А III	3430	1	3,4	0,888	4,8	
		12	180	16 А III	4290	1	4,3	1,58	6,8	
К-361		13	380	10 А II	380	18	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		14	1260	25 А III	1260	2	2,5	3,85	9,6	
		15	4260	25 А III	3970	1	6,0	3,85	23,1	
		16	180	25 А III	4860	1	4,6	3,85	17,7	
							Итого:		24,4	
							Итого:		14,5	
							Итого:		18,0	
							Итого:		34,7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры выноса по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДК-Н-1-75/2-088.				Каркасы плоские К-358 + К-361.			Лист 1 из 1
Исполн.	Н.В.Смирнов	Провер.	В.В.Смирнов	Деталь	Каркас	Масштаб	1:1
Начальн.	В.В.Смирнов	Деталь	Каркас	Масштаб	1:1	Лист	1 из 1
Деталь	Каркас	Масштаб	1:1	Лист	1 из 1	Лист	1 из 1

Марка каркаса	Каркасы	№ п/п	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1шт кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
K-362		1		12 AIII	390	18	7,0	0,888	6,2	Горячекатаная арматурная сталь класс АIII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		36 AIII	1260	2	2,5	7,99	20,0	
		3		20 AIII	3670	1	3,9	2,47	9,6	
		4		20 AIII	5990	1	6,0	2,47	14,8	
		5		32 AIII	4630	1	4,6	6,31	29,0	
							Итого:	79,6		
K-363		6		6 AI	190	21	4,0	0,222	0,9	Горячекатаная арматурная сталь класс АIII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7		12 AIII	3000	2	6,0	0,888	5,3	
		8		12 AIII	370	2	7,4	0,888	6,6	
							Итого:	12,8		
K-364		9		12 AIII	350	2	1,9	0,888	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		10		12 AIII	370	1	0,4	0,888	0,4	
K-365		6		6 AI	190	8	1,5	0,222	0,3	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
								Итого:	2,4	
K-365		6		6 AI	190	19	3,6	0,222	0,8	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7		12 AIII	3540	1	3,5	0,888	3,1	
		8		12 AIII	2990	1	3,0	0,888	2,7	
							Итого:	6,6		

Примечания:

4. Плоские каретки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
5. Размеры даны по наружным размерам рабочих стержней.
6. Сварка стержней в "крест" должна обладать гарантированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 385-59.

[illegible]

Материал маркировка	Каркасы	№№ пос.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-366		1		12AIII	3350	1	3,6	0,888	3,2	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		2		12AIII	2920	1	2,9	0,888	2,6	
		3		6AI	290	19	5,5	0,222	1,2	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
								Умозо:	7,0	
К-367		4		10AIII	5060	2	10,1	0,617	6,2	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		5		6AI	370	2	0,7	0,222	0,2	
		6		6AI	190	35	6,7	0,222	1,5	
								Умозо:	7,9	
К-368		7		10AIII	4270	1	4,3	0,617	2,7	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		8		10AIII	3750	1	3,8	0,617	2,3	
		6		6AI	190	25	4,8	0,222	1,1	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
								Умозо:	6,4	
К-369		9		10AIII	2150	1	2,2	0,617	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		5		6AI	370	2	0,7	0,222	0,2	
		6		6AI	180	8	1,5	0,222	0,3	
								Умозо:	1,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным размерам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "кредит" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 203-83

[illegible]

15075-02 93

Всего 2 4. II
Технические условия серии ТДК-Н-I-75/2

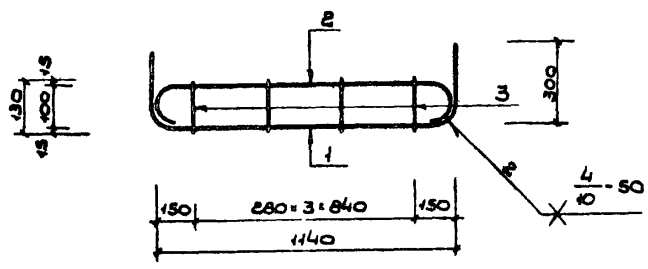
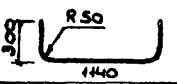
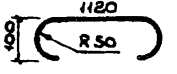

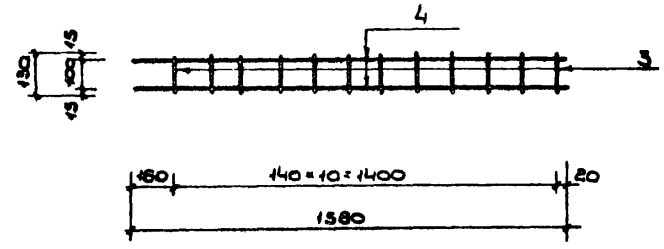
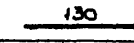
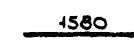
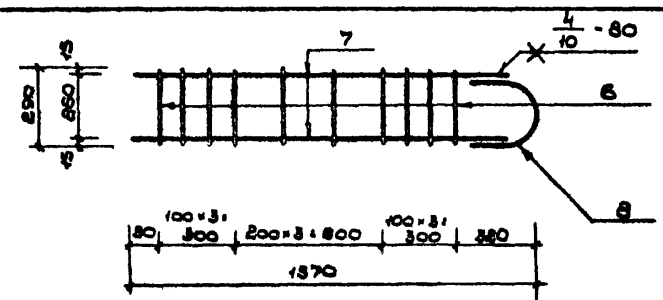
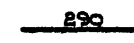
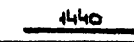
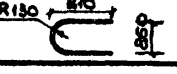
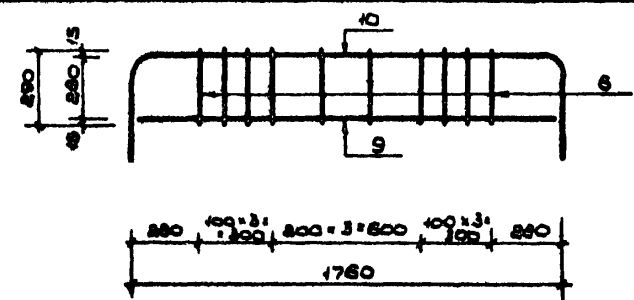
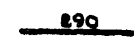
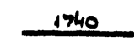
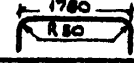
Марка каркаса	Каркасы.	№ пос.	Эскиз	Диаметр φ мм.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	масса 1 м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-374		1		16A-III	2110	2	4.2	1.58	6.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		2		16A-III	340	1	0.3	1.58	0.5	
		3		10A-II	140	16	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Умощ: 8.5			
К-375		4		16A-III	910	2	1.8	1.58	2.9	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		2		16A-III	340	1	0.3	1.58	0.5	
		3		10A-II	140	7	1.0	0.617	0.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Умощ: 4.0			
К-376		5		12A-III	1180	1	1.9	0.888	1.7	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		6		12A-III	1130	1	1.4	0.888	1.3	
		3		10A-II	140	7	1.0	0.617	0.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Умощ: 3.6			
К-377		7		10A-II	1380	2	3.2	0.617	2.0	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
		8		10A-II	130	8	4.1	0.617	0.7	
							Умощ: 2.7			

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

ТДК-Н-I-75/2-092			
Исполн.	Н.И. Волков	Подпись	Дата
Нач. отд.	Поповичков	Иван	5.08
Проект.	Бочаров	Виктор	5.08
Рис. до.	Неустовоев	Виктор	5.08
Прокатчик	Борискин	Виктор	5.08
Приварив	Цирков	Виктор	5.08
Каркасы плоские			
К-374 + К-377			
Лист	Лист	Лист	
Р	92		
8/4 14262			

Всего 2 4 II
ТДК-Н-І-75/2
Техническое задание

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Знак	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-378		1		10A-II	1700	1	1.7	0.617	1.1	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 В СТ 5 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71
		2		10A-II	1330	1	1.3	0.617	0.8	
		3		10A-II	130	4	0.5	0.617	0.3	
							Умозо:	2.2		
К-379		3		10A-II	130	11	1.4	0.617	0.9	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 В СТ 5 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71
		4		10A-II	1580	2	3.2	0.617	2.0	
							Умозо:	2.9		
К-380		6		10A-II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В СТ 5 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71
		7		16A-III	1440	2	2.9	1.58	4.6	
		8		16A-III	570	1	0.6	1.58	0.9	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
							Умозо:	7.3		
К-381		6		10A-II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В СТ 5 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71
		9		12A-III	1740	1	1.7	0.888	1.5	
		10		12A-III	2580	1	2.6	0.888	2.3	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
							Умозо:	5.6		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварки стержней в "крест" должны обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

ТДК-Н-І-75/2-093				
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Изм. 01	Павлюков	В.М.	5.06	
Изм. 02	Бочаров	В.М.	02.06	
Изм. 03	Неустров	В.М.	5.06	
Изм. 04	Абрамова	В.М.	5.06	
Изм. 05	Щербанов	В.М.	5.06	
Каркасы плоские К-378 + К-381				Лист 93 В/ч 14862

15075-03 96

15075-03 97

Марка элемента	Каркасы	Лит. пос.	Экзус	Диаметр мм	Длина мм	Кол-ч шт	Общая длина мм	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
С-14		1	3950	6 А I	3950	48	47,4	0,222	10,5	Орматканая арматурная сталь к 12 ГОСТ 5781-75 В Ст. 3 сп, не 2 ГОСТ 380-71
		2	1700	12 А III	1700	27	45,9	0,888	40,7	Орматканая арматурная сталь к 12 ГОСТ 5781-75
							Умощ:		31,3	

Примечания:

- 1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- 2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-096			
Исп. Исполн.	Исп. Заказ	Подпись	Дата
Нач. отд.	Полн. Исполн.	Исполн.	16
Зл. спец.	Бачаров	Исполн.	17
Рис. зр.	Неустраев	Исполн.	18
Проектировщик	Исполн.	Исполн.	19
Проверка	Исполн.	Исполн.	20
Сетка С-14			
Лист	Лист	Лист	
Р	96		
В/ч 14262			