

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗАДАНИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ

СЕРИЯ ТДК-Н-175/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ОБЪЕМО-ПЛАНИРОВОННЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ  
РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ ПЛАНЕВ, ТАМБУРОВ И ШЛОЗОВ  
В УБЕЖИЩАХ II-го КЛАССОВ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1304/6-02  
ЦЕНА 6-23

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Спасская ул. 22

Склад и почта  $\frac{VII}{1981}$  г.  
Всего 76 8680 Тираж 100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТДК—Н—1—75/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОБЪЕМНО—ПЛАНИРОВОЧНЫЕ  
И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ  
ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II—V КЛАССОВ


ВЫПУСК 4

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВХОДОВ ДЛЯ УБЕЖИЩ ВМЕСТИМОСТЬЮ  
150, 300, 600, 900, 1200, 1500 И 1800 ЧЕЛОВЕК  
(ПРИ УРОВНЕ ГРУНТОВЫХ ВОД НА 0,5 М НИЖЕ ОТМЕТКИ ПОЛА СООРУЖЕНИЯ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262  К. ДОРОГУШКИН

Гл. специалист в/ч 14262  Е. САВИНЫХ

Гл. инженер проекта  В. ЛАРИЧЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977 г. № 1

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

В Ойсковой ЧАСТЬЮ 14262

ОТ 30 НОЯБРЯ 1977 г. ПРИКАЗ № 033

## Ведомость выпусков серии ТДК-Н-I-75/2.

№ выпуска	Наименование выпуска	Примечания
Выпуск 1	конструктивно-планировочные решения входов у зданий II-V классов вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200 и 1800 человек	
Выпуск 2	Монолитные участки. Часть I - Монолитные участки N1 ÷ N10 Часть II - Монолитные участки N11 ÷ N28	
Выпуск 3	Сборные железобетонные конструкции входов для зданий вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1800 человек (при уровне грунтовых вод на 2,0 м выше отметки пола сооружения)	
Выпуск 4	Сборные железобетонные конструкции входов для зданий вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1800 человек (при уровне грунтовых вод на 0,5 м ниже отметки пола сооружения)	
Выпуск 5	Сборные железобетонные конструкции аварийных и эвакуационных выходов, галерей, грузовых входов и рам.	

## Ведомость чертежей выпуска 4

№ п.п.	Наименование чертежа	№ листа	№ страницы
1	2	3	4
1	Типичный люфт		1
2	Ведомость чертежей выпуска 4.	1	2
3	Сборные железобетонные блоки входов. Пояснительная записка.	2	3
4-6	Сборные железобетонные блоки входов. Опалубочные чертежи.	3 ÷ 5	4 ÷ 6
7	Блок железобетонный БВСс-У-1,2х2,2	6	7
8	Блок железобетонный БВСс-У-1,2х2,2	7	8
9	Блок железобетонный БВСс-III-1,2х2,2	8	9
10	Блок железобетонный БВСс-II-1,2х2,2	9	10
11	Блок железобетонный БВТс-У-1,2х2,2	10	11
12	Блок железобетонный БВТс-IV-1,2х2,2	11	12
13	Блок железобетонный БВТс-III-1,2х2,2	12	13
14	Блок железобетонный БВТс-II-1,2х2,2	13	14

1	2	3	4
15	Блок железобетонный БВСс-У-1,2х2,2	14	15
16	Блок железобетонный БВСс-IV-1,2х2,2	15	16
17	Блок железобетонный БВСс-III-1,2х2,2	16	17
18	Блок железобетонный БВСс-II-1,2х2,2	17	18
19	Блок железобетонный БВТс-У-1,2х2,2	18	19
20	Блок железобетонный БВТс-IV-1,2х2,2	19	20
21	Блок железобетонный БВТс-III-1,2х2,2	20	21
22	Блок железобетонный БВТс-II-1,2х2,2	21	22
23	Блоки железобетонные БВСс-У-1,4х2,2; БВТс-У-1,4х2,2	22	23
24	Блок железобетонный БВСс-IV-1,4х2,2	23	24
25	Блок железобетонный БВСс-III-1,4х2,2	24	25
26	Блоки железобетонные БВСс-У-1,4х2,2; БВТс-III-1,4х2,2	25	26
27	Блок железобетонный БВТс-IV-1,4х2,2	26	27
28	Блок железобетонный БВТс-II-1,4х2,2	27	28
29	Блок железобетонный БВСс-У-1,8х2,2	28	29
30	Блок железобетонный БВСс-IV-1,8х2,2	29	30
31	Блок железобетонный БВСс-III-1,8х2,2	30	31
32	Блок железобетонный БВСс-II-1,8х2,2	31	32
33	Блок железобетонный БВТс-У-1,8х2,2	32	33
34	Блок железобетонный БВТс-IV-1,8х2,2	33	34
35	Блок железобетонный БВТс-III-1,8х2,2	34	35
36	Блок железобетонный БВТс-II-1,8х2,2	35	36
37	Блок железобетонный БВСс-У-1,8х2,2	36	37
38	Блок железобетонный БВСс-IV-1,8х2,2	37	38
39	Блок железобетонный БВСс-III-1,8х2,2	38	39
40	Блок железобетонный БВСс-II-1,8х2,2	39	40
41	Блок железобетонный БВТс-У-1,8х2,2	40	41
42	Блок железобетонный БВТс-IV-1,8х2,2	41	42
43	Блок железобетонный БВТс-III-1,8х2,2	42	43
44	Блок железобетонный БВТс-II-1,8х2,2	43	44
45	Блоки железобетонные БВСс-У-2,2х2,4; БВТс-У-2,2х2,4	44	45
46	Блоки железобетонные БВСс-IV-2,2х2,4; БВТс-IV-2,2х2,4	45	46
47	Блок железобетонный БВСс-III-2,2х2,4	46	47
48	Блок железобетонный БВТс-II-2,2х2,4	47	48
49	Блок железобетонный БВТс-III-2,2х2,4	48	49

1	2	3	4
50	Блок железобетонный БВТс-II-2,2х2,4	49	50
51	Блоки железобетонные БВСЛ-У-2,5х2,4; БВТЛ-У-2,5х2,4	50	51
52	Блок железобетонный БВСЛ-IV-2,5х2,4	51	52
53	Блок железобетонный БВСЛ-III-2,5х2,4	52	53
54	Блок железобетонный БВСЛ-II-2,5х2,4	53	54
55	Блок железобетонный БВТЛ-IV-2,5х2,4	54	55
56	Блок железобетонный БВТЛ-III-2,5х2,4	55	56
57	Блок железобетонный БВТЛ-II-2,5х2,4	56	57
58	Блоки железобетонные БВСЛ-У-2,5х2,4; БВТЛ-У-2,5х2,4	57	58
59	Блок железобетонный БВСЛ-III-2,5х2,4	58	59
60	Блок железобетонный БВСЛ-II-2,5х2,4	59	60
61	Блок железобетонный БВТЛ-III-2,5х2,4	60	61
62	Блок железобетонный БВТЛ-II-2,5х2,4	61	62
63	Узлы А, Б, В. Замковые детали МД-12, МД-13 и МД-17	62	63
64	Каркасы люковые К-Б1 ÷ К-Б5	63	64
65	Каркасы люковые К-Б6 ÷ К-Б8	64	65
66	Каркасы люковые К-Б9 ÷ К-71	65	66
67	Каркасы люковые К-72 ÷ К-74	66	67
68	Каркасы люковые К-75 ÷ К-78	67	68
69	Каркасы люковые К-78 ÷ К-83	68	69
70	Каркасы люковые К-84 ÷ К-88	69	70
71	Каркасы люковые К-89 ÷ К-91	70	71
72	Каркасы люковые К-92 ÷ К-94	71	72
73	Каркасы люковые К-95 ÷ К-97	72	73
74	Каркасы люковые К-98 ÷ К-102	73	74
75	Каркасы люковые К-103 ÷ К-106	74	75
76	Каркасы люковые К-107 ÷ К-111	75	76
77	Каркасы люковые К-112 ÷ К-116	76	77
78	Каркасы люковые К-117 ÷ К-121	77	78
79	Каркасы люковые К-122 ÷ К-126	78	79
80	Сетки Е-6, Е-7 и ЕБ-3	79	80

ТДК-Н-I-75/2-001			
Исполн.	Н.С.Кун.	Подпись	Дата
Эксперт	Л.С.Кун.	Подпись	Дата
Начальник	П.С.Кун.	Подпись	Дата
Инженер	С.С.Кун.	Подпись	Дата
Проверен	С.С.Кун.	Подпись	Дата
Рисован	Н.С.Кун.	Подпись	Дата
Проект	С.С.Кун.	Подпись	Дата
Проверен	С.С.Кун.	Подпись	Дата
Ведомость чертежей выпуска 4		Лист 1	Листов 79
В/Ч 14262			



ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В данном проекте разработаны рабочие чертежи створных железобетонных элементов для входов, тамбуров и шлюзов в убежищах II-V классов.

Перечень элементов приведен в таблице. Сторные железобетонные блоки входов на листах 3, 4, 5.

Все блоки различаются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ) дверные (с индексом Д) и блоки входов лечебных учреждений (БВСА или БВТА).

Блоки типа БВС и БВСе применяются для сквозных входов, блоки типа БВТ и БВТе - для тупиковых прямых и колесчатых. Блоки типа БВС и БВТ применяются в водонасыщенных грунтах, блоки типа БВСе и БВТе - в сухих.

В зависимости от вместимости убежища и типа входа, а также класса убежища блоки отличаются шириной проема, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Толщины ограждающих конструкций блоков приняты 200 и 300 мм. Для крепления оборудования и технических устройств в стенах предусмотрены закладные полосы МД, рассчитанные на равномерно распределенную нагрузку  $q = 1 \text{ т/м}$ .

При отсутствии этих закладных блоков присваивается индекс «Д».

В дверных блоках предусмотрены черные комингсы для крепления защитно-герметических и герметических дверей и закладные детали КПК для прощупки инженерных коммуникаций.

Для соединения блоков между собой в их стенах предусмотрены закладные детали.

Сторные железобетонные блоки изготавливаются из тяжелого бетона М-300. Рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, поперечная - из арматурной стали класса А-II, монтажные петли - из арматурной стали класса А-I (по ГОСТ 5781-75).

Для сборки плоских каркасов в пространственный каркас ПКБ при помощи электродуговой сварки, в блоках БВС и БВТ распределительная арматура принята из волосовой стали ГОСТ 103-76.

В блоках БВСе, БВТе, БВСА, БВТА распределительная арматура заармирована из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-II.

По степени огнестойкости элементы относятся к группе неогнестойких.

I Технологические требования к изготовлению, приемке и транспортировке блоков.

Бетонирование блоков предусматривается в металлических формах в положении на торце.

Рядовые, поворотные и дверные блоки входов могут быть изготовлены как агрегатно-поточным, так и стендовым способом. Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съемного внутреннего вкладыша и наружной бортоснастки.

Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, уплотнение - с помощью вибросердечника и ленточных вибраторов. После формовки вибросердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортоснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортоснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки во избежание скопления бетона, желательнее формовать скошенной частью к поддону, чтобы верхняя поверхность формы была горизонтальной.

Для съема проемообразователя в дверных блоках предусмотрены уклоны 20 мм по контуру проема. Закладные детали КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам. Для этих целей выполняется раззенковка в верхней части пластин.

Для удобства распаковки во всех блоках предусмотрены технологические скобы.

Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах.

В соответствии с требованиями СНиП I-V.5.1-62 отделка внутренних поверхностей блоков принята по классу 3-III.

Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

- а) главы СНиП. П-В.1-62 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования".
- III-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".
- III-В.1-70 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приема работ".
- I-В.2-69 "Вязущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".
- б) Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69);
- в) Инструкций по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СН-313-65).

II Указания по изготовлению арматурных каркасов.

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ собираемыми из плоских каркасов.

Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней, в крест.

Ручная электродуговая сварка, в крест, запрещается. Сварка стержней, в крест, должна обладать нормированной прочностью в соответствии с табл. 46 СН 393-69.

Сборка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней (блоки типа БВСе, БВТе, БВСА, БВТА) или полос, выполняющих роль распределительной арматуры (блоки типа БВС и БВТ). Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре плоских каркасов контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей. Полосы разрешается приваривать дуговой сваркой, применяя электроды типа Э42А-Ф.

III Указания по применению сборных железобетонных блоков при проектировании.

При применении настоящего альбома запрещается изменять олаучочные размеры, расположение, диаметр и количество стержней рабочей арматуры.

Выбор типов блоков производится в зависимости от назначения конструкций (входы или подходы калерей), их конфигурации, внутренних габаритов, класса защиты, гидрогеологических условий.

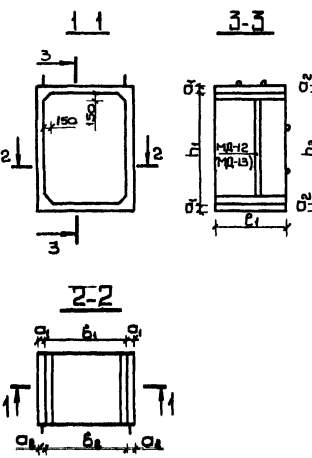
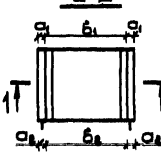
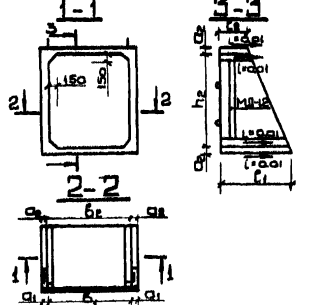
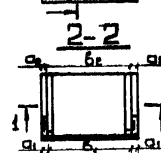
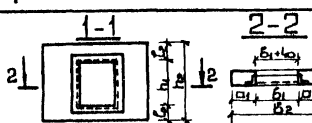
В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков МД при помощи накаток.

Способы соединения блоков даны в выпуске I данной серии.

ТДК-Н-I 75/2-002									
Исполн	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Сторные железобетонные блоки входов. Исчислительная зависимость.				
Г.И.И.И.	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1					
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 2				
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 2				
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 2				
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 2				
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 2				
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 2				
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 2				


# СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ

## Опалубочные чертежи

Марка изделия	Эскиз	Размеры								Масса изделия, кг	Объем бетона, м³	Марка бетона	Масса стали, кг	Исполнительная таблица	
		b₁	b₂	h₁	h₂	a₁	a₂	c₁	c₂						
Рядовые блоки сквознякового входа															
БВСС-II-1,2х2,2		1220	1200	2220	2200	300	320			6,4	2,52		379,7	L	
БВСС-III-1,2х2,2						200	220			4,2	1,63		334,4		
БВСС-IV-1,2х2,2													233,8		
БВСС-V-1,2х2,2													168,6		
БВСС-II-1,4х2,2						300	320			6,7	2,65		478,3		
БВСС-III-1,4х2,2		1420	1400	2220	2200								350,8		
БВСС-IV-1,4х2,2						200	220			4,3	1,72		235,8		
БВСС-V-1,4х2,2													214,3		
БВСС-II-1,8х2,2						300	320			7,3	2,89		427,5		
БВСС-III-1,8х2,2		1820	1800	2220	2200								381,0		
БВСС-IV-1,8х2,2						200	220			4,8	1,80		254,1		
БВСС-V-1,8х2,2													202,9		
БВСС-II-2,2х2,4						300	320			7,9	3,16		527,6	L	
БВСС-III-2,2х2,4		2220	2200	2420	2400								473,9		
БВСС-IV-2,2х2,4						200	220			8,4	2,14		358,8		
БВСС-V-2,2х2,4													265,4		
Поворотные блоки сквознякового входа															
БВСС-II-1,2х2,2ПВ		1220	1200			320		320	4,2	1,63		278,8	L		
БВСС-III-1,2х2,2ПВ				2200								247,3			
БВСС-IV-1,2х2,2ПВ						220		370	2,6	1,02		177,3			
БВСС-V-1,2х2,2ПВ												130,7			
БВСС-II-1,8х2,2ПВ						320		320	4,9	1,83		308,8			
БВСС-III-1,8х2,2ПВ		1820	1800	2200								278,6			
БВСС-IV-1,8х2,2ПВ								370	3,3	1,29		181,6	L		
БВСС-V-1,8х2,2ПВ												152,3			
Дверные блоки сквознякового входа для лечебных учреждений															
БВСЛ-II-2,5х2,4Д		1260	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	663,0	L	
БВСЛ-III-2,5х2,4Д													536,5		
БВСЛ-IV-2,5х2,4Д													436,2		

### Условные обозначения

БВСС - блок входа сквознякового в сухих грунтах  
 БВТС - блок входа тупикового в сухих грунтах  
 БВСЛ - блок входа сквознякового лечебных учреждений  
 БВТЛ - блок входа тупикового лечебных учреждений  
 ПВ - индекс поворотного блока  
 Д - индекс дверного блока


 класс  
 сооружения

1,2х2,2  
 1,4х2,2  
 1,8х2,2  
 2,2х2,4  
 2,5х2,4

Внутренние габариты блоков в метрах.

### Примечание

Закладные марки МД-12 (МД-13), показанные на чертежах блоков, устанавливать только при необходимости крепления оборудования. Во всех остальных случаях марки МД-12 (МД-13) должны быть исключены из проекта. В этом случае блоку присваивать индекс, 0.  
 Пример обозначения: БВСС-II-1,2х2,2<sup>0</sup>.

ТДК-Н-I-75/2-003				Лист 3 из 3	
Исполнитель	Н.С.С.С.	Проверен	Л.С.С.С.	Сборные железобетонные блоки входов.	Лист 3 из 3
Конструктор	П.С.С.С.	Проверен	Л.С.С.С.	Опалубочные чертежи	Лист 3 из 3
Зачинщик	П.С.С.С.	Проверен	Л.С.С.С.		
Рисовальщик	П.С.С.С.	Проверен	Л.С.С.С.		
Проверен	П.С.С.С.	Проверен	Л.С.С.С.		
Проектант	П.С.С.С.	Проверен	Л.С.С.С.		
Проектант	П.С.С.С.	Проверен	Л.С.С.С.		

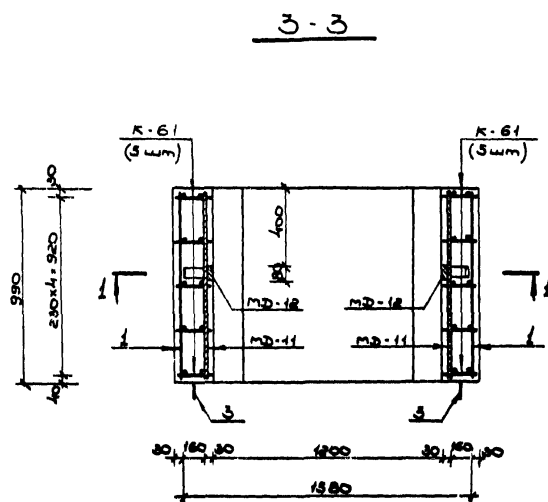
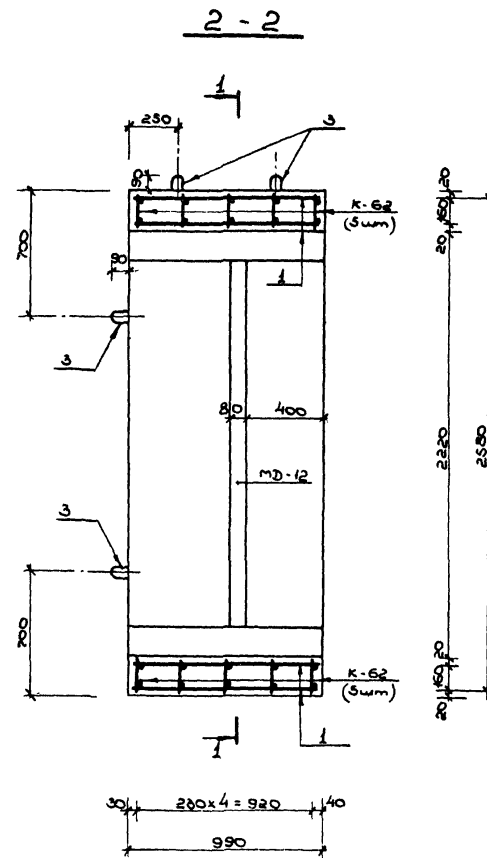
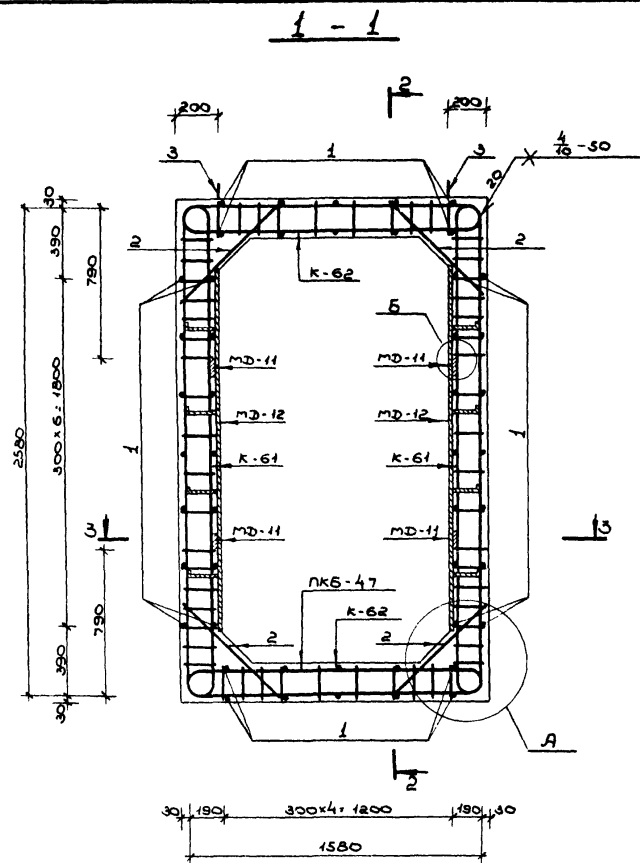
## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ

## ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

[illegible]

			ТДК-Н-И-75/2-003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
ПШМ	Леричев	5.2			
Монитор	Понимов	5.6			
Волочков	Шербаков	5.6			
Волочков	Волочков	5.6			
Рикунин	Исаустров	5.6			
Прасковья	Пилипов	5.6			
Прасковья	Шербаков	5.6			
			бортовые железобетонные блоки входов. Опалубочные чертёжи.		
			Лист 4 Листов		
			014 14252		





### Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Углы А, Б см. на листе № 62.

### Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-47

Марка элемент мат.	Н.п. пов.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Общая длина мм
К-61		См. на листе № 63	10 А III	5500	10	55,0
			10 А II	3420		34,2
К-62		См. на листе № 63	10 А III	3500	10	35,0
			10 А II	1800		18,0
Оребренные стержни	1	980	10 А II	980	40	47,0
	2	720	10 А III	720	20	14,1
	3	800	16 А I	840	8	6,7
MD-11		Полоса	- 6x80	990	4	4,0
MD-12		См. на листе № 62	- 6x80	1900	2	3,8
			- 5x50	600		1,2

### Выборка металла на 1 каркас ПКБ-47

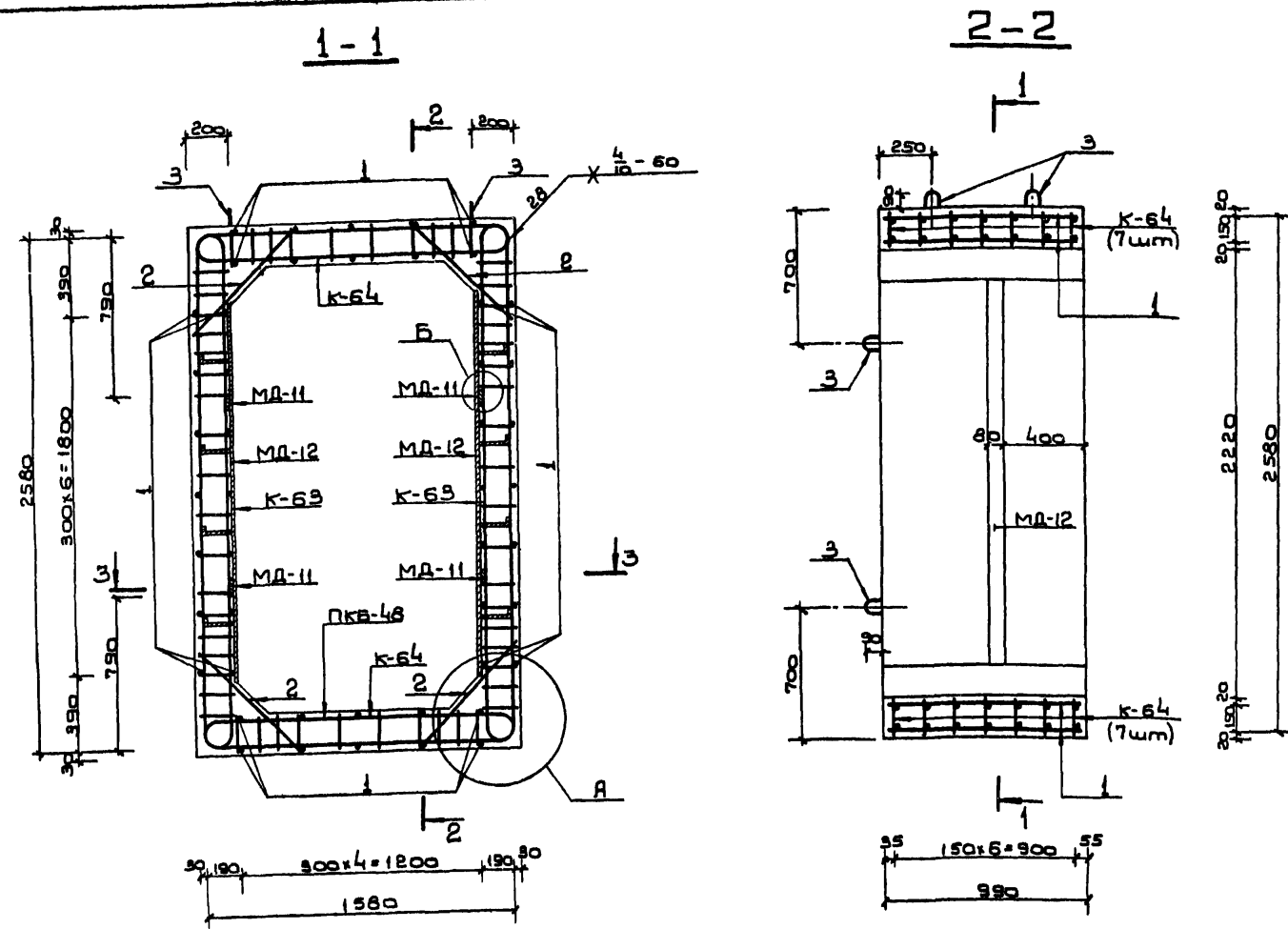
Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина мм	масса 1 мм кг	Общая масса кг
Оребренная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	10 А III	104,4	0,617	64,4
Оребренная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	100,2	0,617	61,8
Оребренная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	6,7	1,38	10,6
Сталь прокатная полнотелая ГОСТ 105-76	- 6x80	7,8	3,77	29,4
Ст. 3 сп. п. 2 ГОСТ 380-71	- 5x50	1,2	1,96	2,4

### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БАС-1-1,2x2,2	1,63	4,2	300	10,6	61,8	64,4	31,8

				ТДК-Н-1-75/2-006					
Исполн.	Л. В. Виноградов	Провер.	Л. В. Виноградов	Блок железобетонный  БАС-7-1,2х2,2.			Лист	Масса	Решетка
Эксп. на	Л. В. Виноградов	Эксп. на	Л. В. Виноградов				Р	4,2т	
Исп. на	Л. В. Виноградов	Исп. на	Л. В. Виноградов				Лист 8		
Эксп. на	Л. В. Виноградов	Эксп. на	Л. В. Виноградов						
Исп. на	Л. В. Виноградов	Исп. на	Л. В. Виноградов						
Лист	8	Лист	8				8/4 14282		

Вопрос 4  
Типовые изделия серии ТДК-Н-I-75/2



Ведомость металла на каркас ПКВ-48

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе №63.	12А III	3140	14	44.0
			10А III	2400		33.6
			10А II	3420		47.9
К-64		См. на листе №63.	12А III	2140	14	30.0
			10А III	1400		19.6
			10А II	1900		26.6
Отдельные стержни	1	980	10А II	980	48	47.0
	2	720	12А III	720	28	20.2
	3	280	16А I	840	8	6.7
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-48

Сортамент, гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-73	12А III	94.2	0.886	83.6
	10А III	53.2	0.617	32.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-73	10А II	121.3	0.617	75.0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-73	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-78	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 псв гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

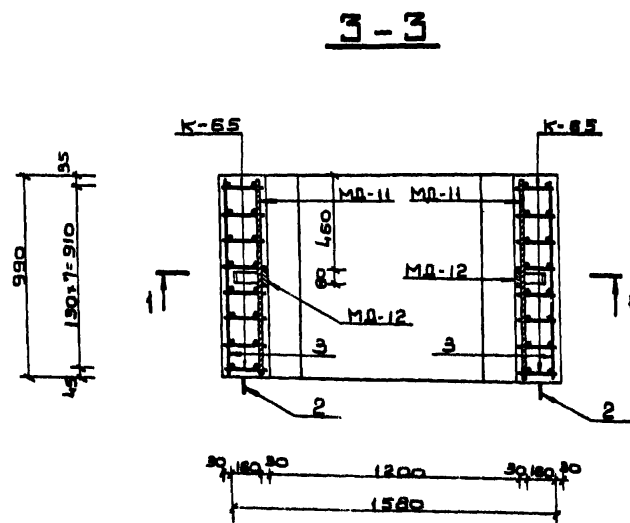
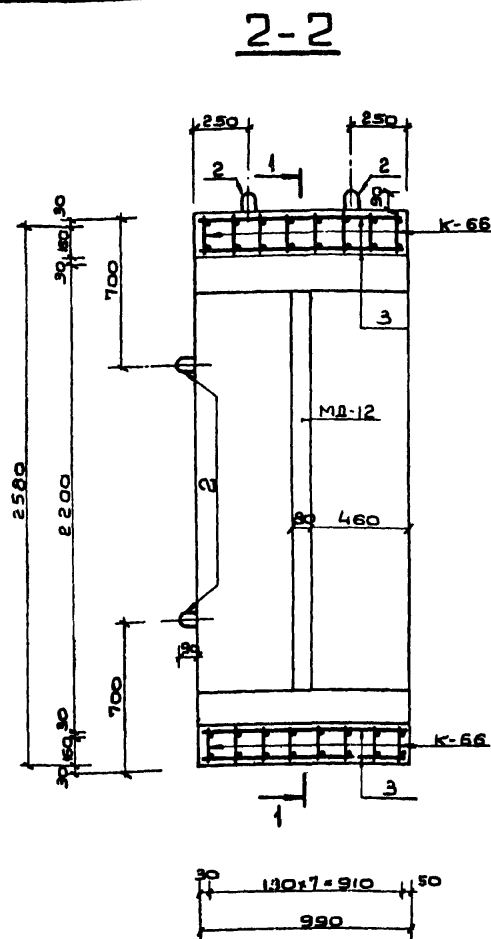
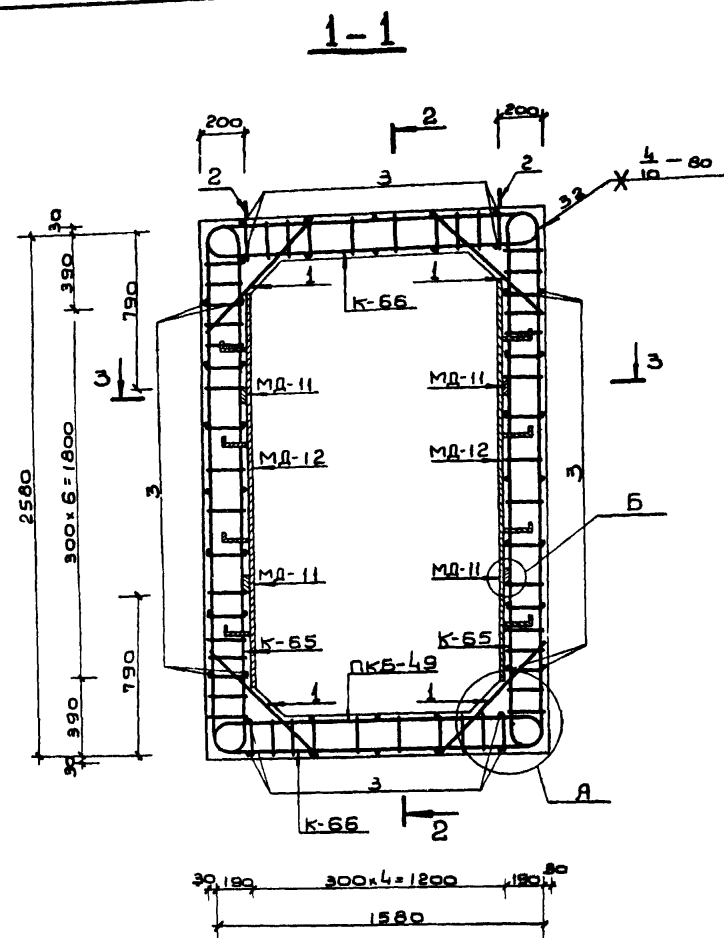
Марка элемента	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход арматуры, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БВСС-IV-1.2x2.2	1.63	4.2	300	10.6	75.0	116.4	31.8

				ТДК-Н-I-75/2-007			
Изм/лист	Наручн.м.	Подп.	Дата	Лист		Масса	Масштаб
Лист №1	Ларинцев	ВЛ	5.6	Р		4,2т	
Начальн.	Ланников	ВЛ	5.6				
Зам.начальн.	Щербаков	ВЛ	5.6	лист 7 / листов			
Мастер спец.	Виноградов	ВЛ	5.6	В/ч 14262			
Инженер	Неустроев	ВЛ	5.6				
Проект.	Волкова	ВЛ	5.6				
Проверил	Щербаков	ВЛ	5.6				

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе №62.


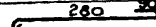
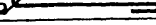
Исполн. Ларинцев  
Проверил Щербаков  
Дата 20.04.75  
Лист 1 из 1



**примечания:**

- 1 Опилубочный чертёж блока см. на листе №3.
- 2 Узлы А и Б см. на листе №2
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и фундаментах - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-49

Марка элемент.	ИМ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.
К-65		См. лист № 63	16 А III	3220	16	51.5
			10 А III	2400		36.4
			10 А II	3420		54.7
К-66		См. лист № 64	16 А III	2210	16	35.4
			10 А III	1390		22.2
			10 А II	1900		30.4
Опделенные позиции	1		16 А III	720	32	23.0
	2		16 А I	840	8	6.7
	3		10 А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на 1 каркос ПКБ-49

Сортамент, гост	Сечение или ф мм	общая длина п.м.	масса 1 п.м. кг	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	109.6	1.58	173.1
	10 А II	60.6	0.617	37.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II (ГОСТ 5781-75 ВСТ 3 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71)	10 А II	132.1	0.617	81.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II (ГОСТ 5781-75 ВСТ 3 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71)	16 А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	- 6x80	7.8	3.77	29.4
ВСТ 3 ПС 6 ГОСТ 380-71	- 5x50	1.2	1.98	2.4

### Характеристика изделия

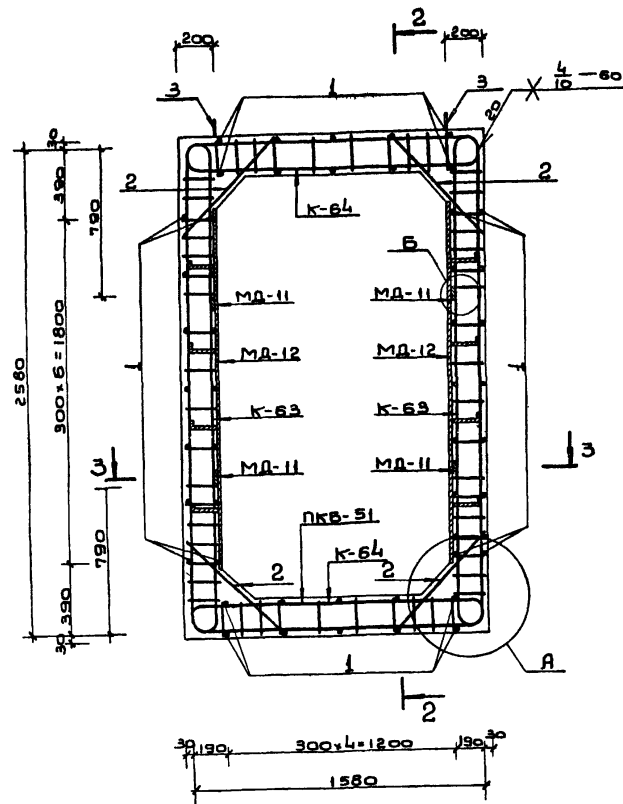
Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес изделия Т	Марка бетона	Расход стали кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВБСс- III- 1,2x22	1.63	4.2	300	106	81.5	210.5	31.8

[illegible]

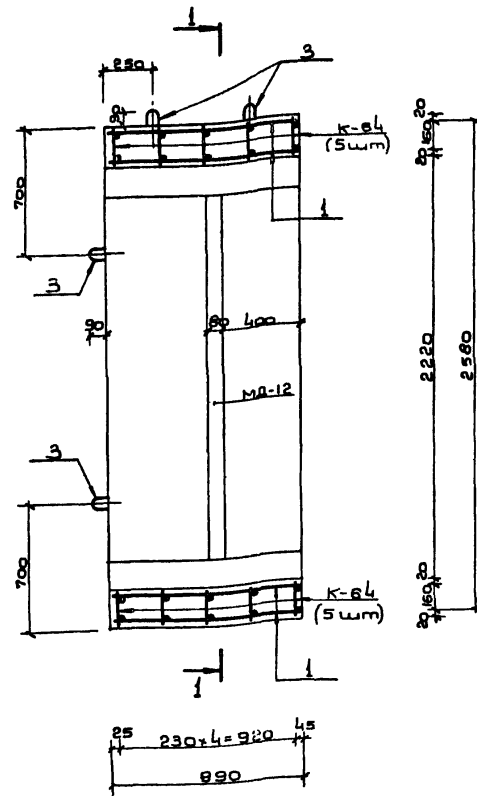




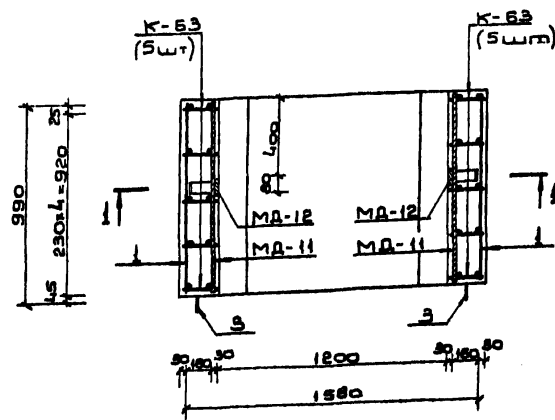
1-1



2-2



3-3



## Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, В см. на листе №62.

## Ведомость металла на каркас ПКБ-51

Наим. элемента	Н.п.п.	Э.с.к.и.з.	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе №63	12АIII	3100	10	31.0
			10АIII	2400		24.0
			10АII	3420		34.2
К-64		См. на листе №63	12АIII	2140	10	21.4
			10АIII	1400		14.0
			10АII	1900		19.0
Отверстие стержней	1	980	10АII	980	48	47.0
	2	720	12АIII	720	20	14.4
	3	840	16АI	840	8	6.7
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0

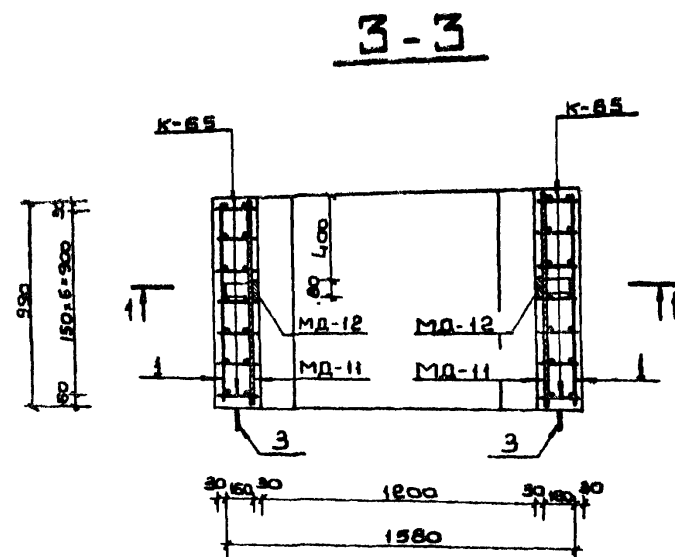
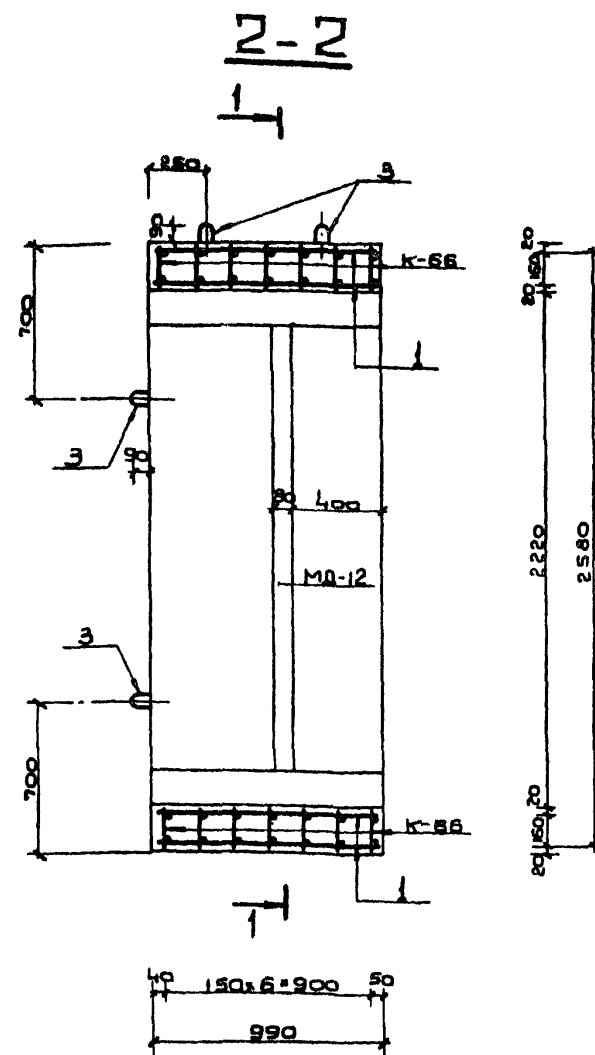
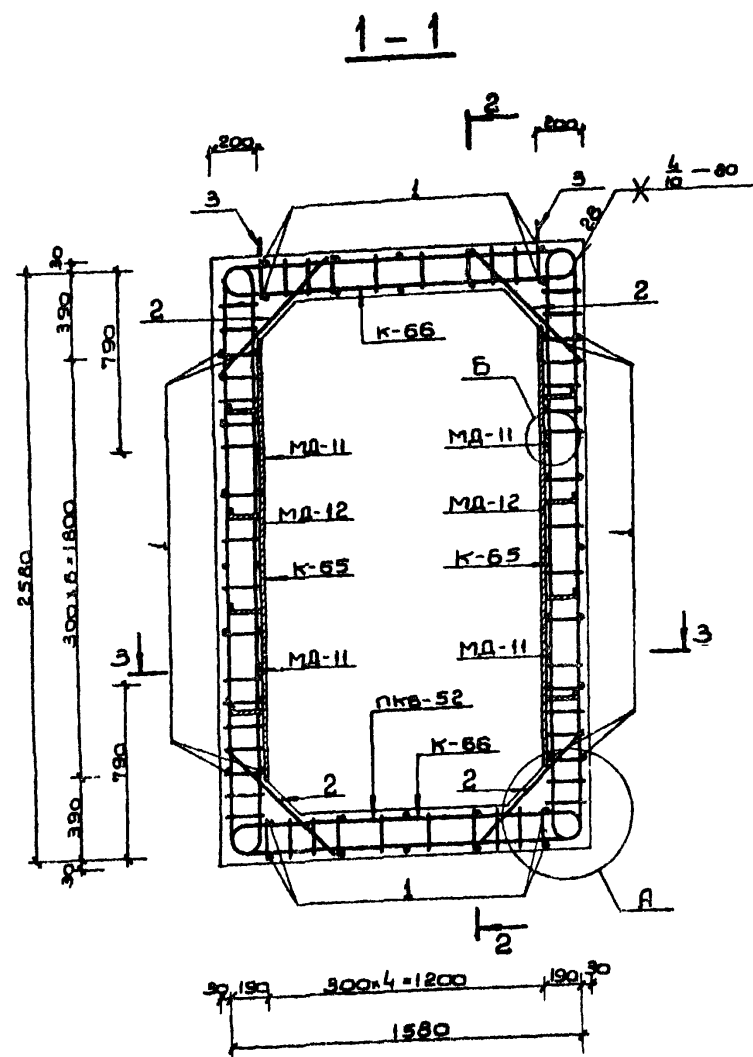
## Выборка металла на каркас ПКБ-51

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	12АIII	66.8	0.868	59.3
	10АIII	38.0	0.617	23.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75	10АII	100.2	0.617	61.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75	16АI	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 ПСБ ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали кг			
				Арматурной			Полосовой
				АI	АII	АIII	
БВТС-У-1,2x2,2	1.63	4.2	300	10.6	61.8	82.7	31.8


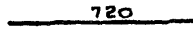
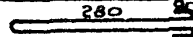
ТДК-Н-1-75/2-010							
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок железобетонный			
Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	БВТС-У-1,2x2,2			
Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	Лист 10/Листов 10			
Листов 1	Листов 1	Листов 1	Листов 1	В/ч 14262			



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе №62.

Ведомость металла на 1 корпус ПКВ-52

Марка элемен- та	№ № поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м
К-65		См. на листе № 63	16А III	3220	14	45.1
			10А III	2400		33.6
			10А II	3420		47.9
К-66		См. на листе № 64	16А III	2210	14	30.9
			10А III	1390		19.5
			10А II	1900		26.6
Огнестойкие стержни	1		10А II	980	48	47.0
	2		16А III	720	28	20.2
	3		16А I	840	8	6.7
МД-11		Полоса	-6×80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе № 62	-6×80	1900	2	3.8
			-5×50	600		1.2

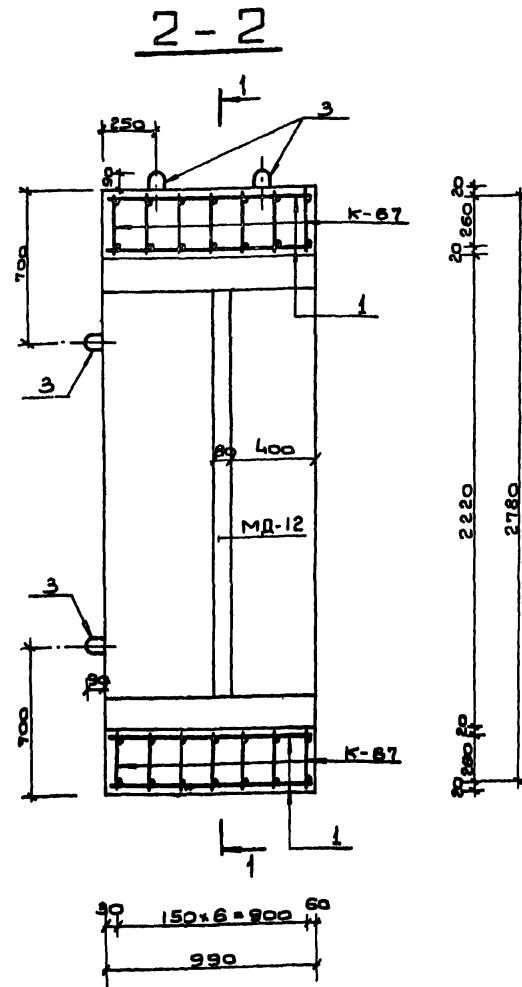
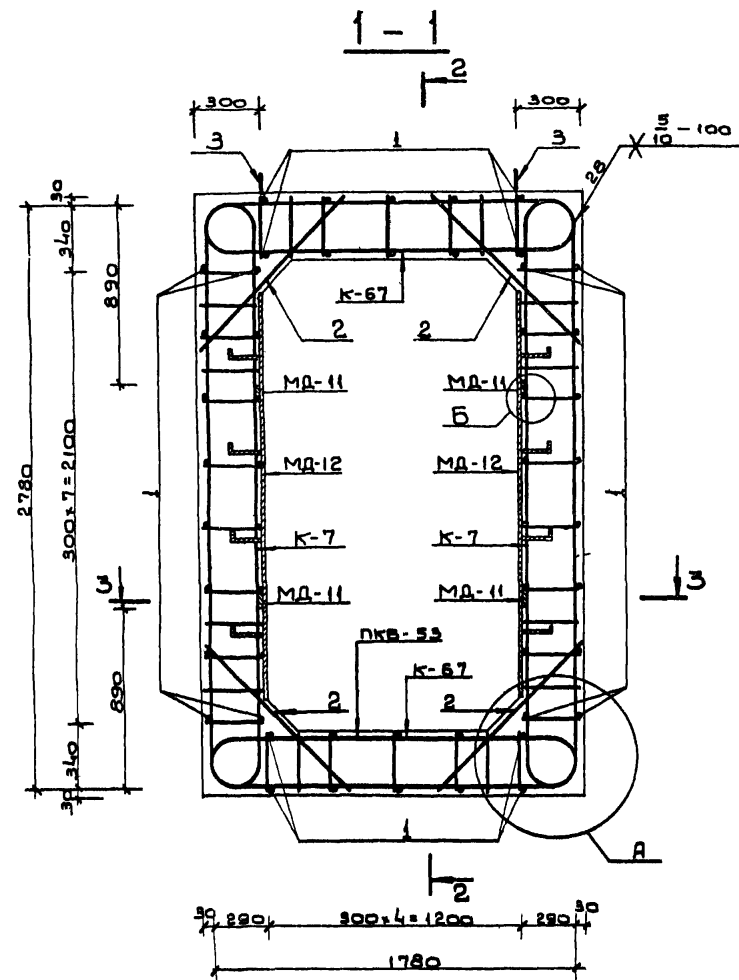
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-52

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса (п.м.) кг	Общая масса кг
Ворочекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75	16AIII	98.2	1.58	152.0
	10AIII	53.1	0.617	32.8
Ворочекатаная арматурная сталь кл АI ГОСТ 5781-75 ВСТЗ СП РСЗ ГОСТ 380-71	10AI	121.5	0.617	75.0
Ворочекатаная арматурная сталь кл АI ГОСТ 5781-75 ВСТЗ СП РСЗ ГОСТ 380-71	16AI	6.7	1.58	10.8
Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-78	-6x80	7.8	3.77	29.4
ВСТЗ РСБ ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

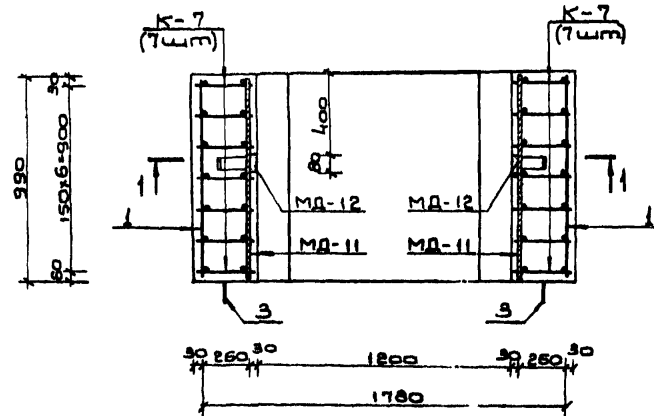
### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурная			Полосовая
				A I	A II	A III	
ВВТС-IV-1,2х2,2	1.65	4.2	300	10.6	75.0	184.8	31.8

[illegible]



3-3



## Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе №62.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-53

Марка элемента	Н.п.п.	З.с.к.з.	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-7	См. на листе №53 Выпуска 3		20А III	3680	14	61.5
			16А III	2540		35.6
			10А II	3480		48.7
К-67	См. на листе №64		20А III	2710	14	37.9
			12А III	1490		20.9
			10А II	2090		28.4
Ориентирование стержней	1	980	10А II	980	48	47.0
	2	1040	20А III	1040	28	29.1
	3	380	16А I	1040	8	8.3
МД-11	Полоса		-6x80	990	4	4.0
МД-12	См. на листе №62		-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

## Выборка металла на 1 каркас ПКВ-53

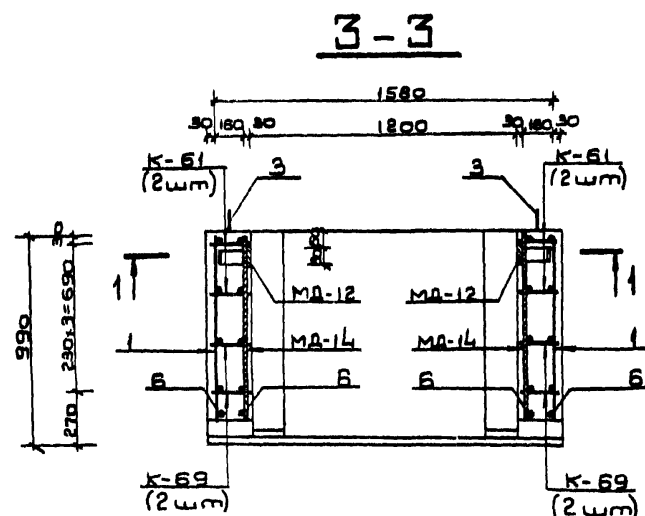
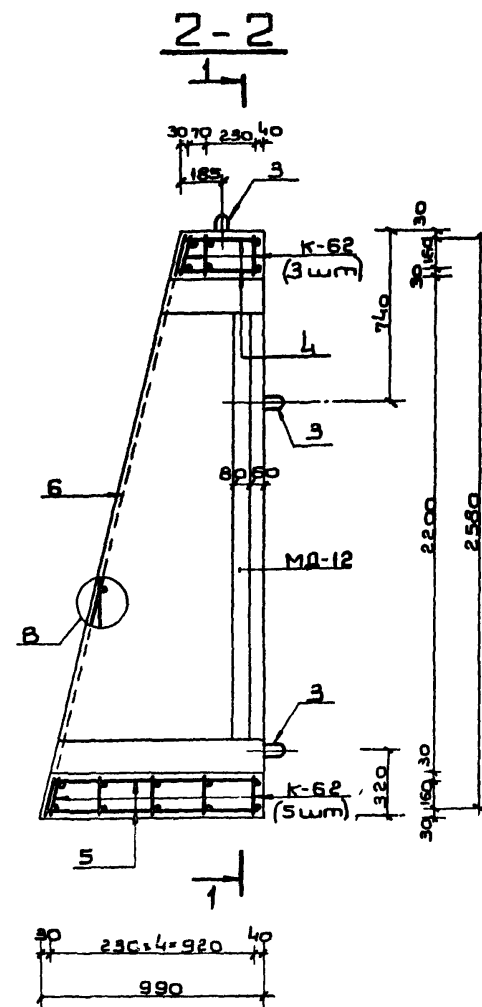
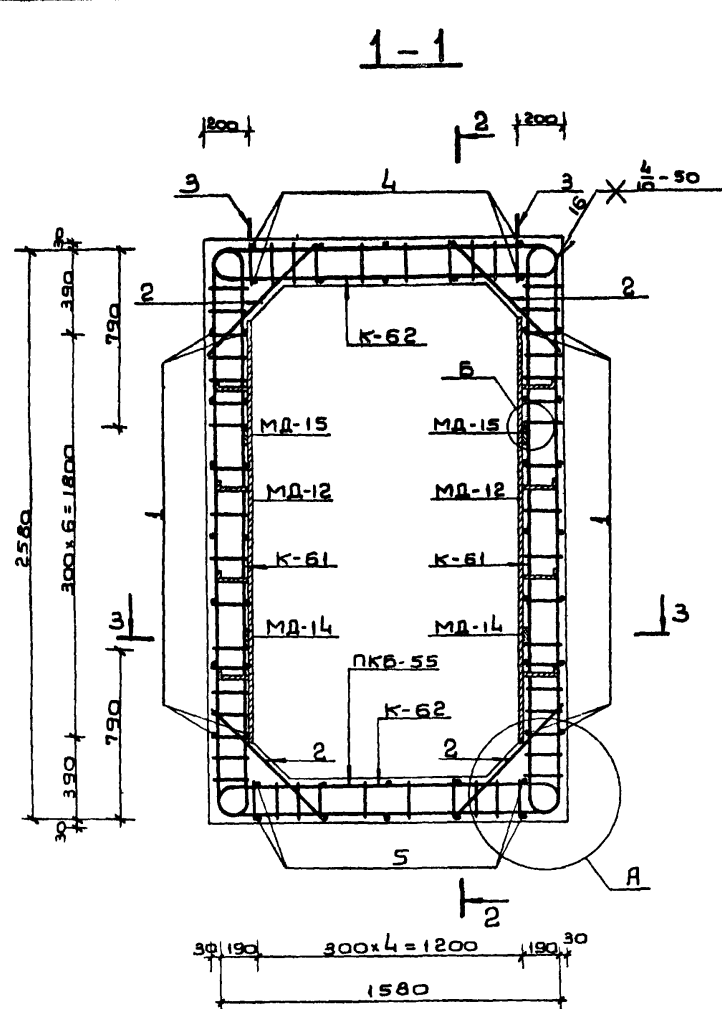
Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	20А III	118.5	2.47	292.7
	16А III	35.6	1.58	56.2
	12А III	20.9	0.888	18.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	10А II	124.1	0.817	76.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16А I	8.3	1.58	13.1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
				А I	А II	А III	
БВТС-III-1,2x2,2	2.52	6.4	300	13.1	76.6	367.5	31.8

				Т.ДК-Н-І-75/2-012																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
--	--	--	--	-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





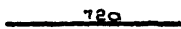
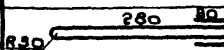
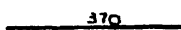
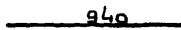

### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем	Масса	Марка	Расход стали, кг			
	бетона	изделия	бетона	Арматурной			Полосавой
	м <sup>3</sup>	т		А I	А II	А III	
ВВСС-У-1,2,2208	1,02	2,6	300	7,9	43,4	52,9	26,5

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б, В см. на листе № 62.

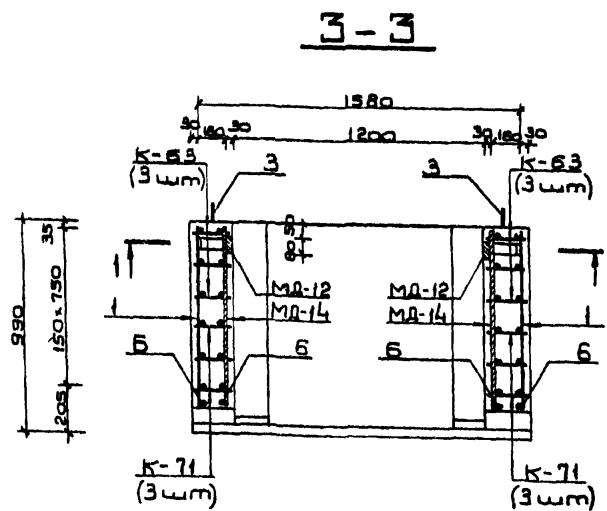
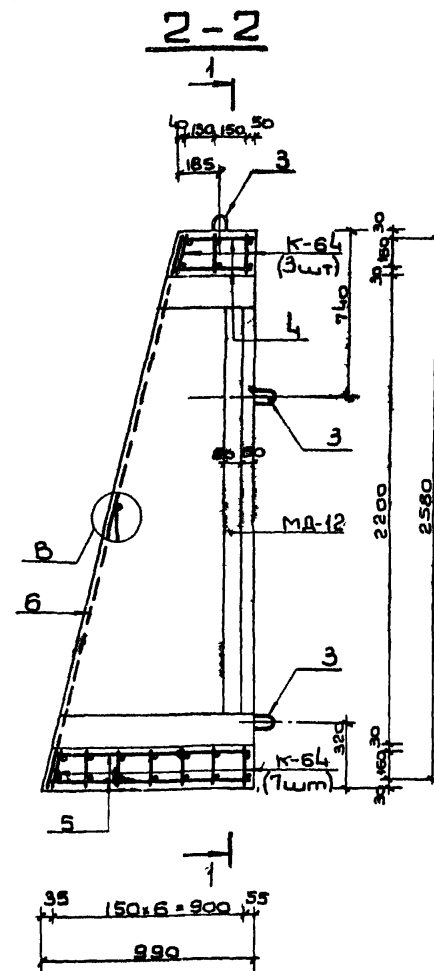
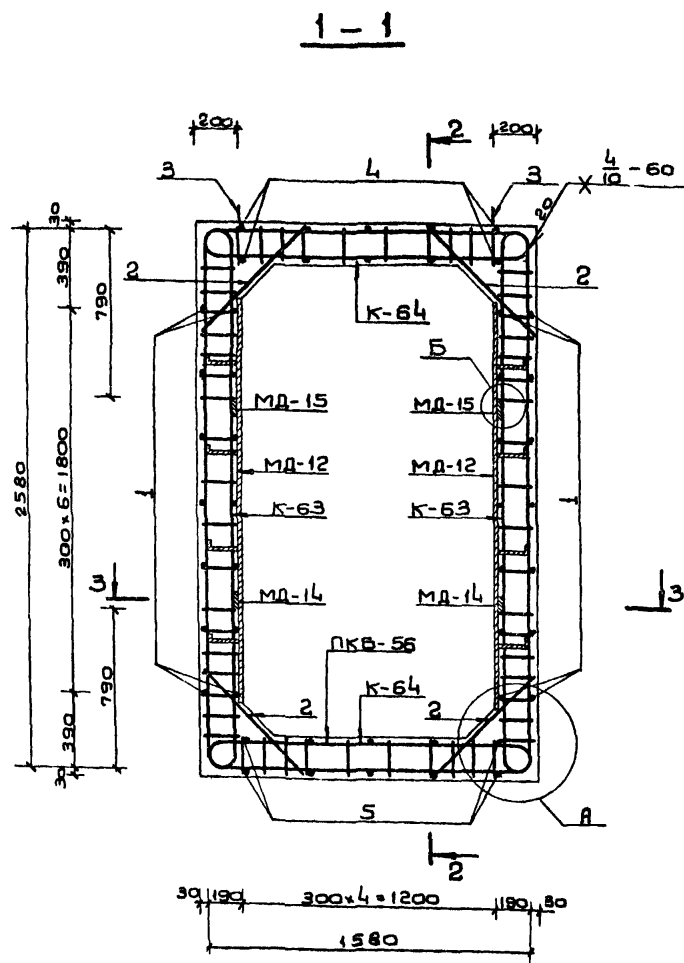
Ведомость металла на корпус ПКВ-55

Марка элемента	№№ поз.	Э с к у з	Сечение мм	длина мм	колич. шт.	общая длина п.м
К-61		См. на листе №63	10А III	5500	4	22.0
			10А II	3420		13.7
К-62		См. на листе №63	10А III	3500	8	28.0
			10А II	1900		15.2
К-69		См. на листе №65	10А III	3330	4	13.3
			10А II	2620		10.5
сборка с соединителем	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 шт.	10А II	$\ell_{cp}=640$	28	17.9
	2		10А III	720	16	11.5
	3		16А I	840	6	5.0
	4		10А II	370	10	3.7
	5		10А II	940	10	9.4
	6		10А III	2670	4	10.7
МД-12		См. на листе №62	-6×80	1900	2	3.8
			-5×60	600		1.2
МД-14		Полоса	-6×80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6×80	560	2	1.1

Вибірка металла на 1 каркас ПКВ-55

Сортамент гост	Сечение мм	общая длина п.м.	масса п.м. кг	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	10 A III	85.5	0.617	52.9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75 в ст 3 спбс гост 380-71	10 A II	70.4	0.617	43.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75 в ст 3 спбс гост 380-71	16 A I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосообразная гост 103-78	-6x80	6.4	3.77	24.1
в ст 3 спбс гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

[illegible]



## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		
				А I	А II	А III
ВВСС-IV-1,2x2,2 ПБ	1.02	2.6	300	7.9	52.6	90.3
				Полосовой		
						26.5

## Примечания

- Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- Узлы А, Б, В см. на листе №62.

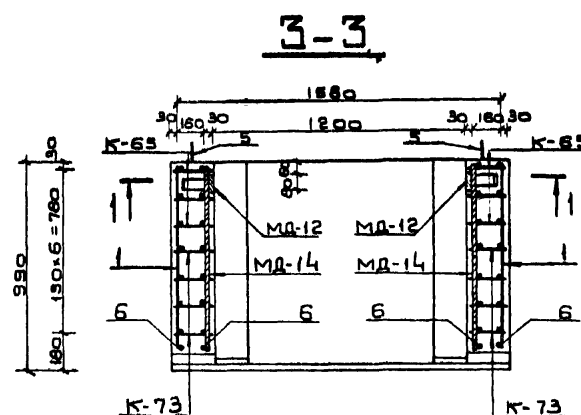
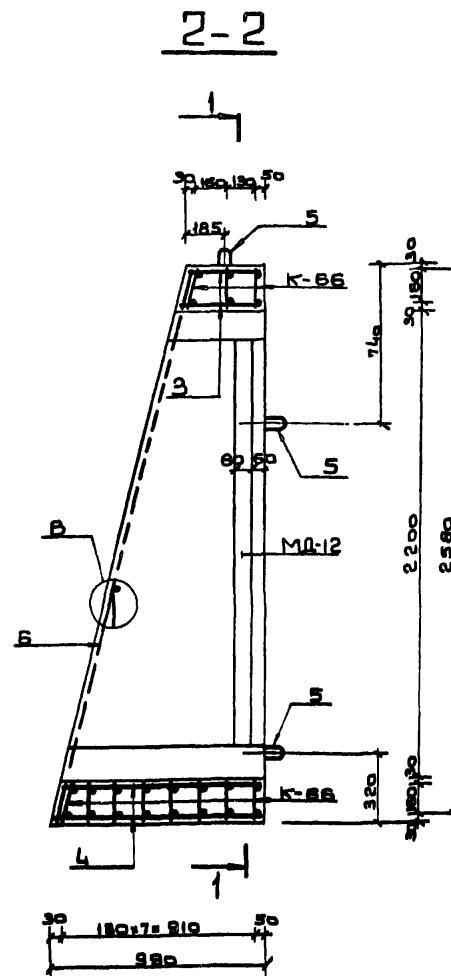
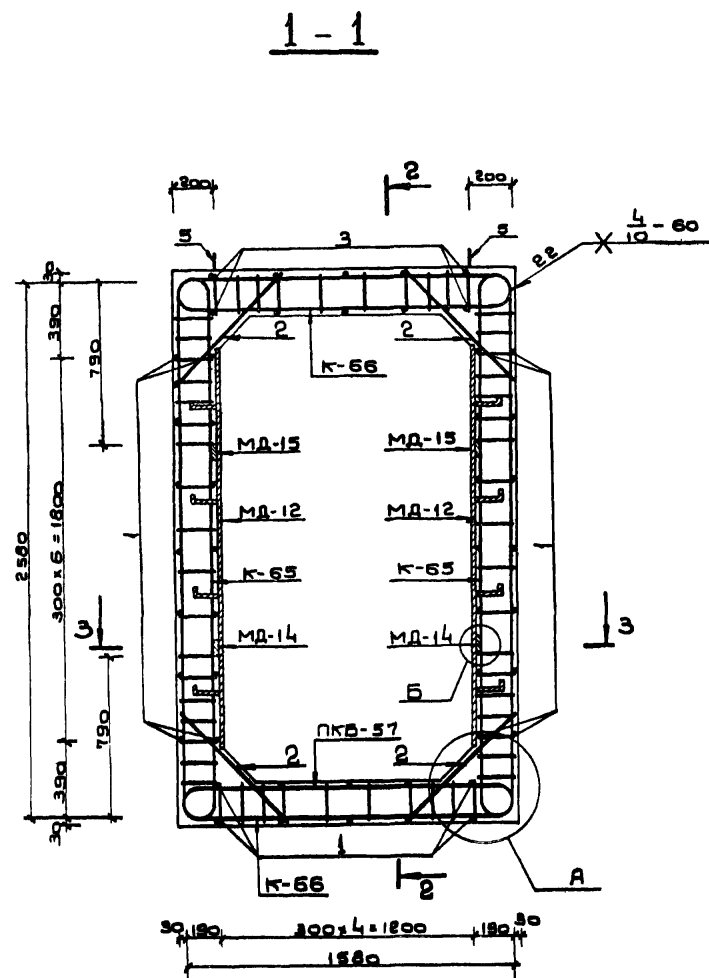
## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-56

Марка арматуры	НМ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе №63	12 А III	3140	6	18.8
			10 А III	2400		14.4
			10 А II	3420		20.5
К-64		См. на листе №63	12 А III	2140	10	21.4
			10 А III	1400		14.0
			10 А II	1900		19.0
К-71		См. на листе №65	12 А III	1780	6	10.7
			10 А III	1410		8.5
			10 А II	2470		14.8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А II	ср = 640	28	17.9
	2	720	12 А III	720	20	14.4
	3	840	16 А I	840	6	5.0
	4	370	10 А II	370	10	3.7
	5	940	10 А II	940	10	9.4
	6	2670	12 А III	2670	4	10.7
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ-56

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	12 А III	78.0	0.888	67.5
	10 А III	36.9	0.617	22.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	85.3	0.617	52.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
В ст.3 ПСБ ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.86	2.4

ТДК-Н-1-75/2-015				Лист	Масса	Максимум
Изм. лист	Начерт. Ларионов	Проф. Ларионов	Дата 1976.02.17	Блок железобетонный ВВСС-IV-1,2x2,2 ПБ		
Листов 1	Ларионов	Ларионов	1976.02.17	Лист 15 Листов		
Листов 1	Ларионов	Ларионов	1976.02.17	В/4 14262		



## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес изделий Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				A I	A II	A III	
Б8Сс-III-1,2х2,2п	1,02	2,6	300	7,9	56,0	156,9	26,5

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б, В см. на листе №62.

Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-57

Марка ал-та	№ № поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-65		См. лист № 63	16 А III	3220	6	18,3
			10 А III	2400		14,4
			10 А II	3420		20,5
К-66		См. лист № 64	16 А III	2210	11	24,3
			10 А III	1390		15,3
			10 А II	1900		20,9
К-73		См. лист № 66	16 А III	1705	8	13,6
			10 А III	1295		10,4
			10 А II	2280		18,2
Отдельные размеры	1	От 440 до 860 по 4шт с интервалом 70 мм	10 А II	Р <sub>ср</sub> =650	28	18,2
	2	720	16 А III	720	22	15,8
	3	370	10 А II	370	10	3,7
	4	940	10 А II	940	10	9,4
	5	280 <del>30</del>	16 А I	840	6	5,0
	6	2570	16 А III	2670	4	10,7
МД-12		См. на листе № 62	5 × 80	1300	2	3,8
			5 × 50	800		1,2
МД-14		Полоса	5 × 80	770	2	1,5
МД-13		Полоса	5 × 80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 корпус ПКВ-57

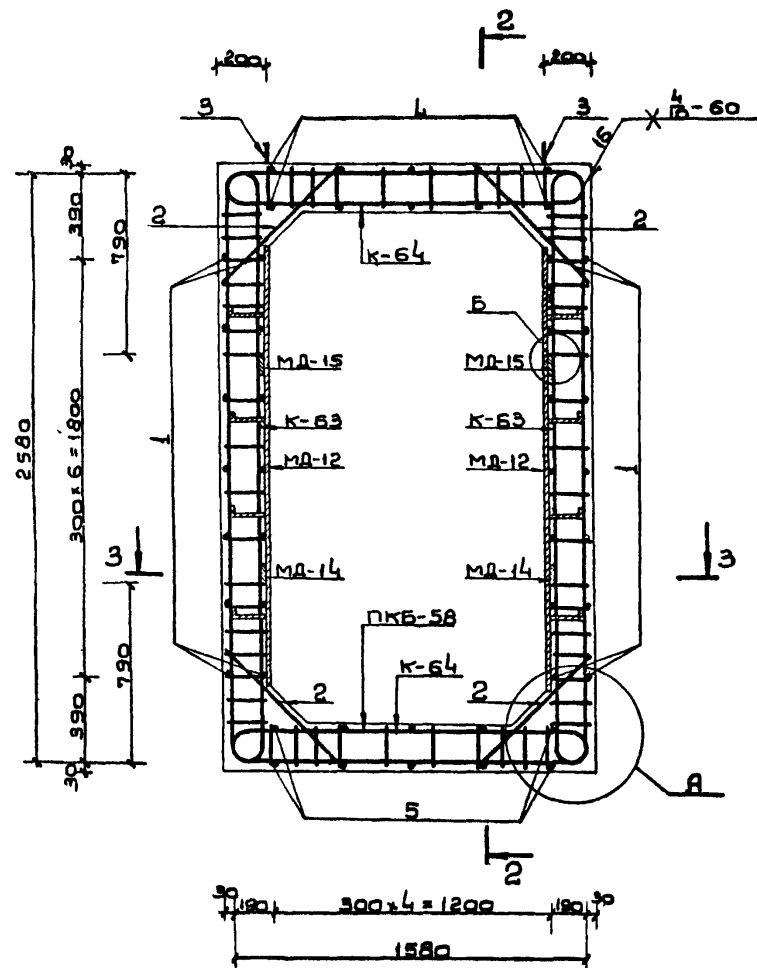
Сортимент ГОСТ	Сечение или ф мм	общая длина п.м.	Масса п.м кг	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь «Л.А.Ш» ГОСТ 5781-78	16АШ	83.7	1.58	132.2
	10АШ	40.1	0.617	24.7
Горячекатаная арматурная сталь «Л.А.Ш» в ст 5СП, ПС2 ГОСТ 380-71	10АШ	90.9	0.617	56.0
Горячекатаная арматурная сталь «Л.А.Ш» в ст 3 СП, ПС2 ГОСТ 380-71	16АШ	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6x80	6.4	3.77	24.1
в ст 3 ПС6 ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

[illegible]

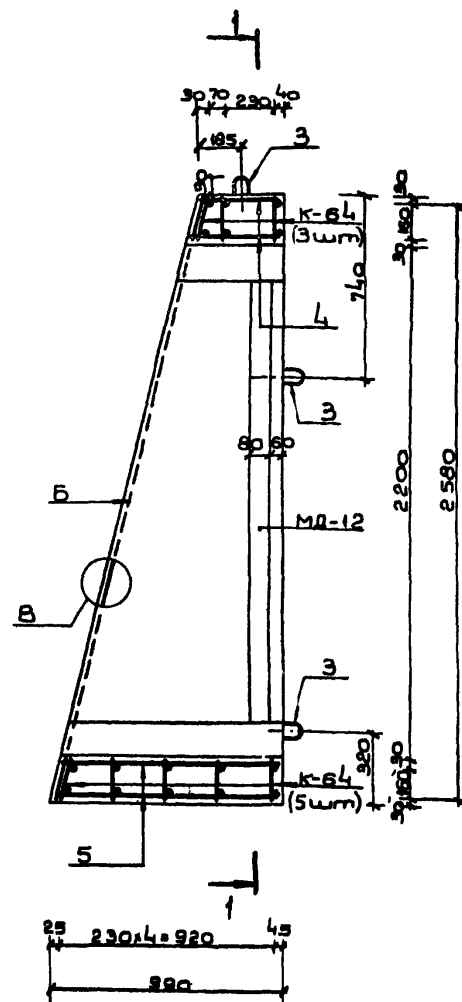




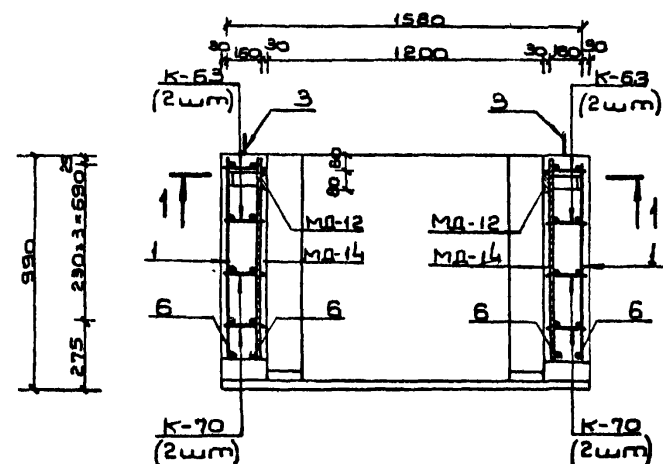
1-1



2-2



3-3



## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				AI	AII	AIII	
ВВТС-У-1,2х2,2 ПБ	1.02	2.6	300	7.9	43.4	690	26.5

## Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни маркировки каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытиях и днищах - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, В, В см. на листе № 62

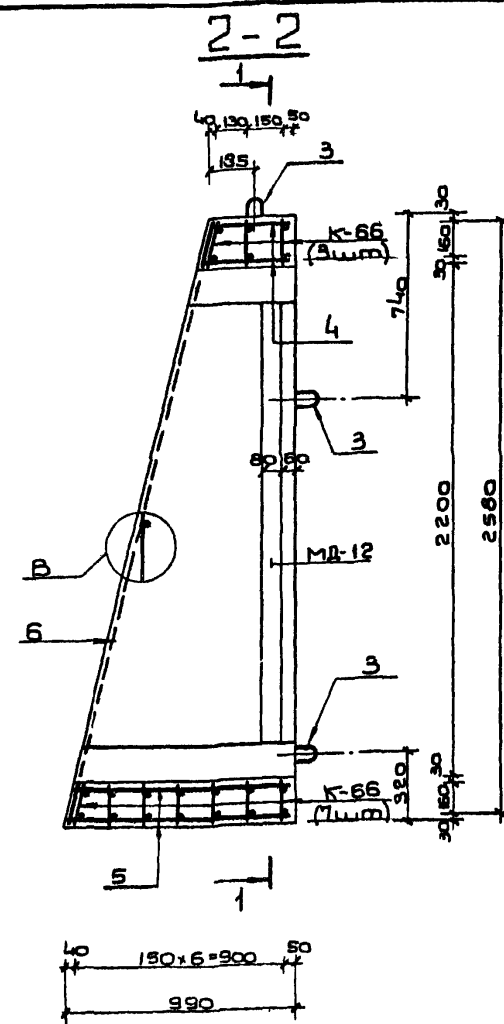
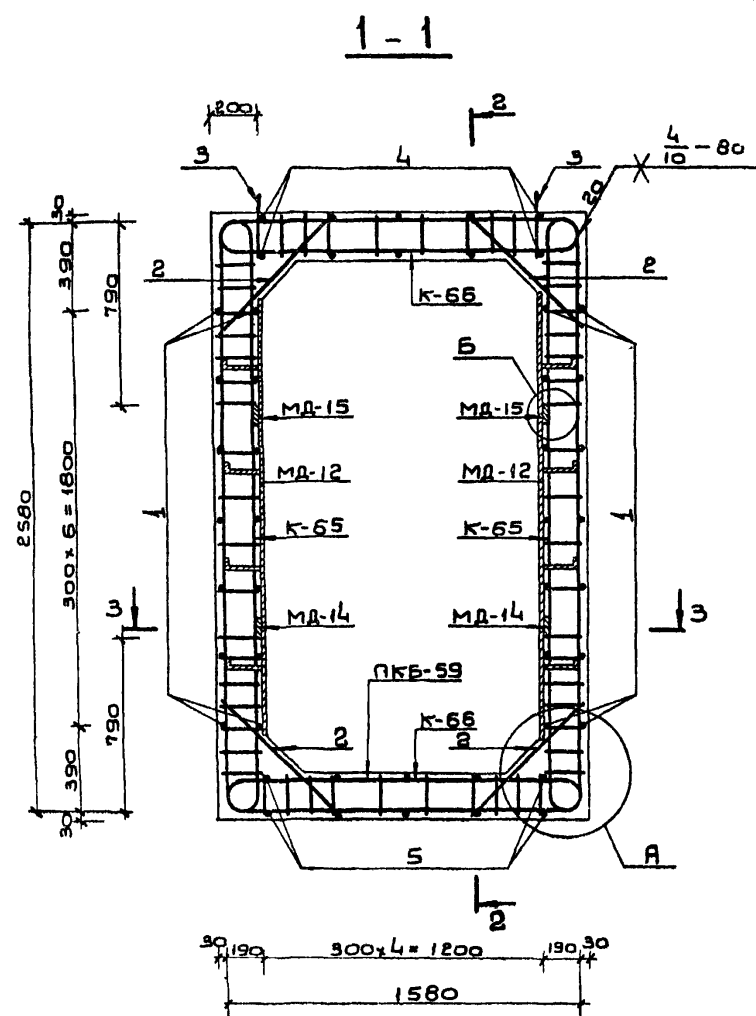
## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-58

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе № 63	12 A III	3100	4	12.4
			10 A III	2400		9.6
			10 A II	3420		13.7
К-64		См. на листе № 63	12 A III	2140	8	17.1
			10 A III	1400		11.2
			10 A II	1900		15.2
К-70		См. на листе № 65	12 A III	1860	4	7.4
			10 A III	1480		6.0
			10 A II	2620		10.5
Отдельные стержни	1	От 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 A II	l <sub>ср</sub> = 640	28	17.9
	2	720	12 A III	720	16	11.5
	3	840	16 A I	840	6	5.0
	4	370	10 A II	370	10	3.7
	5	940	10 A II	940	10	9.4
	6	2670	12 A III	2670	4	10.7
MD-12		См. на листе № 62	-8x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
MD-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
MD-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ-58

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	12 A III	59.1	0.888	52.5
	10 A III	26.8	0.617	16.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 A II	70.4	0.617	43.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 A I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

				ТДК-Н-I-75/2-018		
Исполн	Ндокум.	Проверен	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Ларин	Проверен	Лист	Р	2.6Т	
Монтаж	Ларин	Проверен	Лист			
Монтаж	Шербаков	Проверен	Лист			
М.слес.	Вачаров	Проверен	Лист			
Рисунг	Насустров	Проверен	Лист			
Проектир	Валкова	Проверен	Лист	ВВТС-У-1,2х2,2 ПБ		
Проектир	Шербаков	Проверен	Лист	Лист 18 / Листов		
				В/ч 14262		



Ведомость металла на каркас ПКБ-59

Марка элем.	Н.п. поз.	Э с к и з	Сечение мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина п.м.
К-65		См. на листе №63	16А III	3220	6	19.9
			10А III	2400		14.4
			10А II	3420		20.5
К-66		См. на листе №64	16А III	2210	10	22.1
			10А III	1390		13.9
			10А II	1900		19.0
К-72		См. на листе №66	16А III	1820	6	10.9
			10А III	1410		8.5
			10А II	2470		14.8
Отдельные интервалы	1	От 440 до 840 по 4шт с интервалом 100мм	10А II	Еср=640	28	17.9
	2	720	16А III	720	20	14.4
	3	280	16А I	840	6	5.0
	4	370	10А II	370	10	3.7
	5	940	10А II	940	10	9.4
	6	2670	16А III	2670	4	10.7
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	580	2	1.1

Выборка металла на каркас ПКБ-59

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16А III	77.4	1.58	122.3
	10А III	36.8	0.617	22.7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10А II	85.3	0.617	52.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16А I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.98	2.4

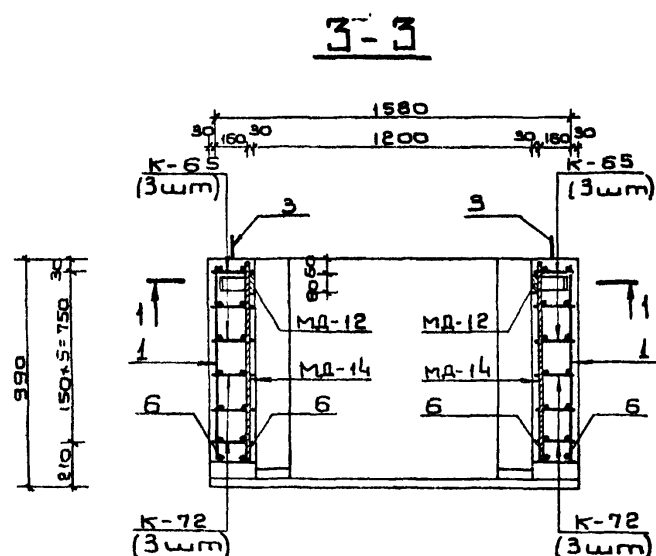
						ТДК-Н-I-75/2-019		
Изм. лист	Н.д.в.м.	Пос.д.	Пос.м.			Лист	Масса	Монтаж
Лин.пр.	Ларичев	21.12.75	21.12.75	Блок железобетонный			Р	2.6т
Нач.отд.	Паников	21.12.75	21.12.75					
Зам.нач.	Щербаков	16.12.75	16.12.75	ВВТс - IV-1,2x2,2 пв			Лист 19/Листов 25	
Лаб.спец.	Бочаров	16.12.75	16.12.75					
Рук.груп.	Неустраев	16.12.75	16.12.75					
Проектир.	Волкова	16.12.75	16.12.75					
Провер.	Щербаков	16.12.75	16.12.75					
					В/Ч 14262			

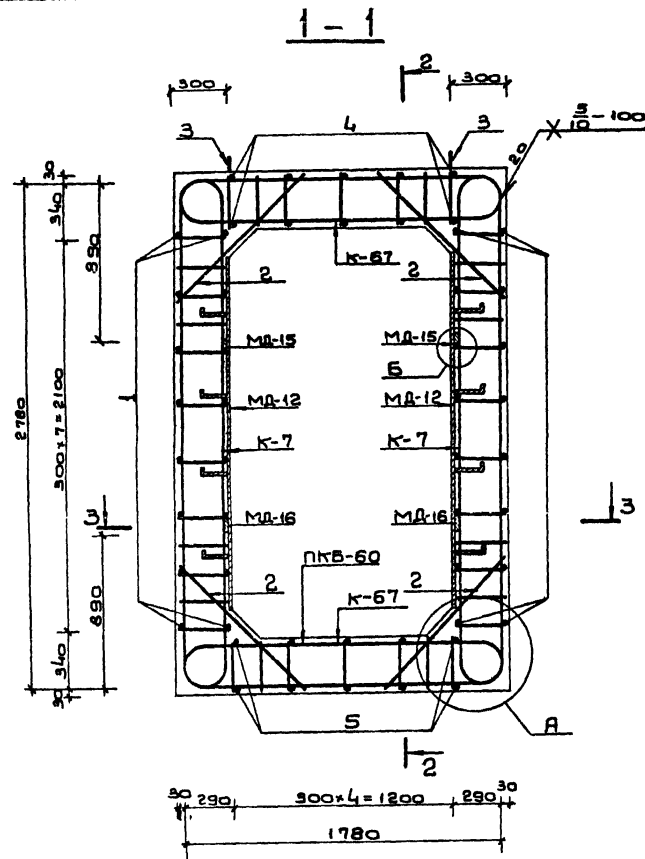
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
ВВТс-IV-1.2x2.2пв	1.02	2.6	300	7.9	52.6	145.0	26.5

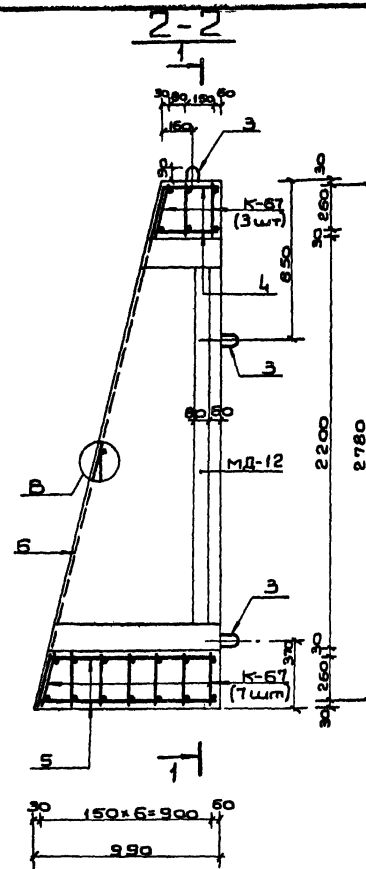
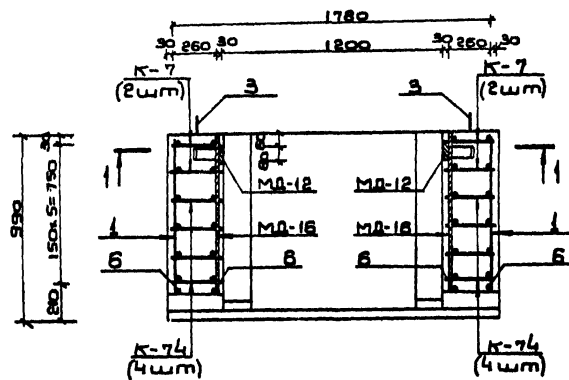
Примечания:

- Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- Узлы А, Б, В см. на листе №62.





3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг				
				Арматурной			Полосовой	
				AI	AII	AIII		
ВБТС-III-1,2x2,2	1,55	4,2	300	9,8	54,1	278,7		26,5

## Примечания:

- Опалубочный чертеж блока см. на листе н 4.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать вставках к наружной грани, в покрытиях и днище к внутренней грани блока.
- Узлы А, Б, В см. на листе н 62

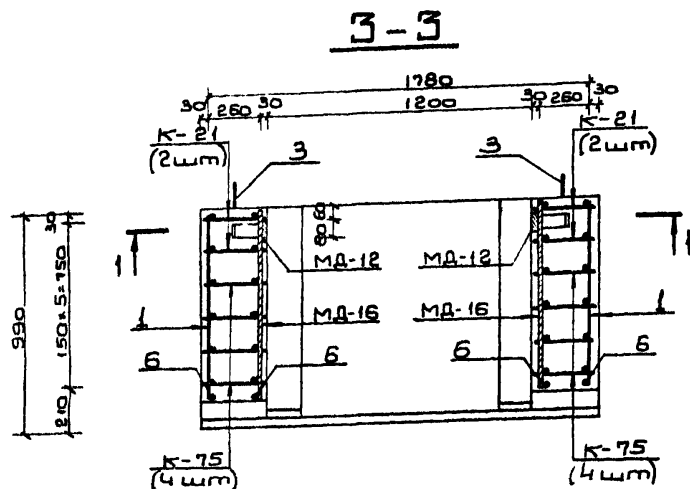
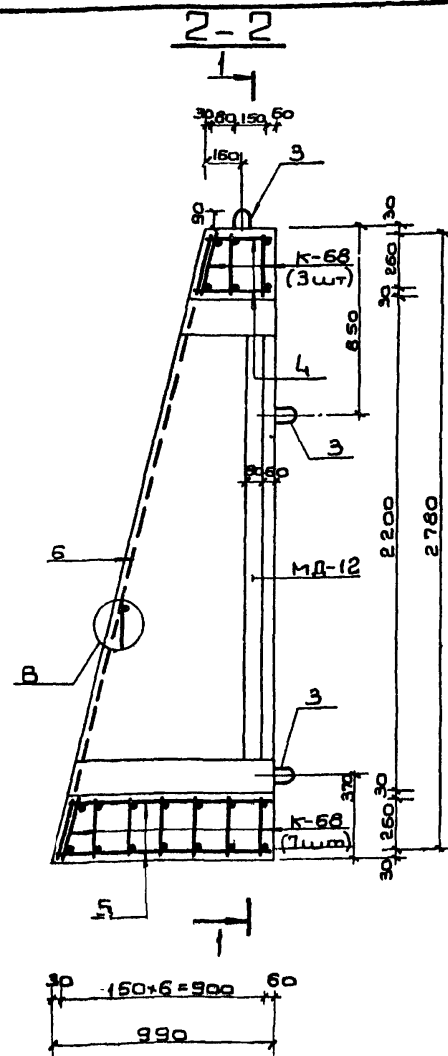
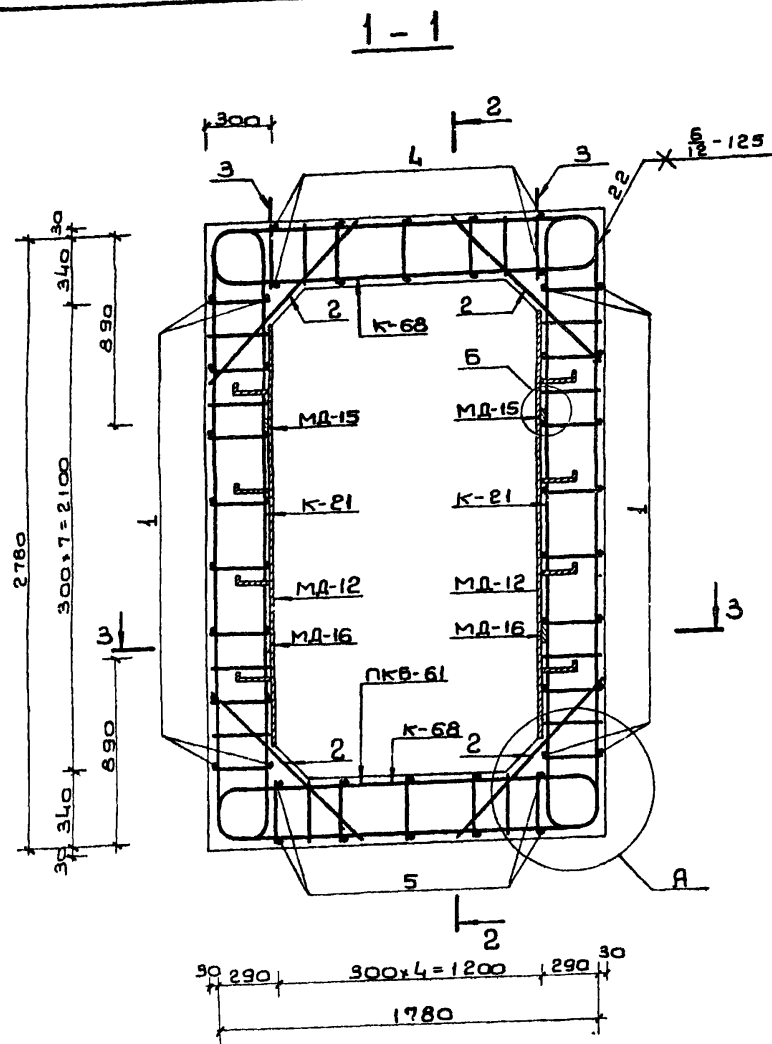
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-60

Марка элемента	№ п.п.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-7		См. на листе н 53 выпуска н 3	20AIII	3680	4	14,7
			16AIII	2540		10,2
			10AII	3480		13,9
К-67		См. на листе н 64	20AIII	2710	10	27,1
			12AIII	1480		14,9
			10AII	2030		20,3
К-74		См. на листе н 66	20AIII	2290	8	18,3
			16AIII	1680		13,4
			10AII	2900		23,2
Огнестойкие стержни	1	от 140 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10AII	ср. 640	28	17,9
	2	1040	20AIII	1040	20	20,8
	3	380	16AI	1040	8	6,2
	4	320	10AII	320	10	3,2
	5	920	10AII	920	10	9,2
	6	2880	20AIII	2880	4	11,5
МД-12		См. на листе н 62	-6x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МД-16		Полоса	-6x80	760	2	1,5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-60

Сортамент, гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-75	20AIII	92,4	2,47	228,2
	16AIII	23,6	1,58	37,3
	12AIII	14,9	0,888	13,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII гост 5781-75	10AII	87,7	0,617	54,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI гост 5781-75	16AI	6,2	1,58	9,8
Сталь прокатная, полосовая гост 108-76	-6x80	6,4	3,77	24,1
В ст.5 пс 6 гост 380-71	-5x50	1,2	1,96	2,4

ТДК-Н-І-75/2-020					Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Ларичев	Провер.	Ларичев	Дата	1	4,2 т	
Монтаж	Панчилов	Провер.	Панчилов	Дата			
Земляные	Щербанов	Провер.	Щербанов	Дата			
Транспорт	Васильев	Провер.	Васильев	Дата			
Ремонт	Наумов	Провер.	Наумов	Дата			
Прокат	Васильев	Провер.	Васильев	Дата			
Прокат	Щербанов	Провер.	Щербанов	Дата			
Блок железобетонный ВБТС-III-1,2x2,2 ПБ					Лист 20	Листов	
					В/ч 14262		




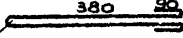



### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход, кг			
				Арматурной			Полосовой
				A I	A II	A III	
ВСТ- II-1, 2, 22ПВ	1.66	4.2	300	9.8	54.1	434.1	26.5

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б, В см. на листе №62.

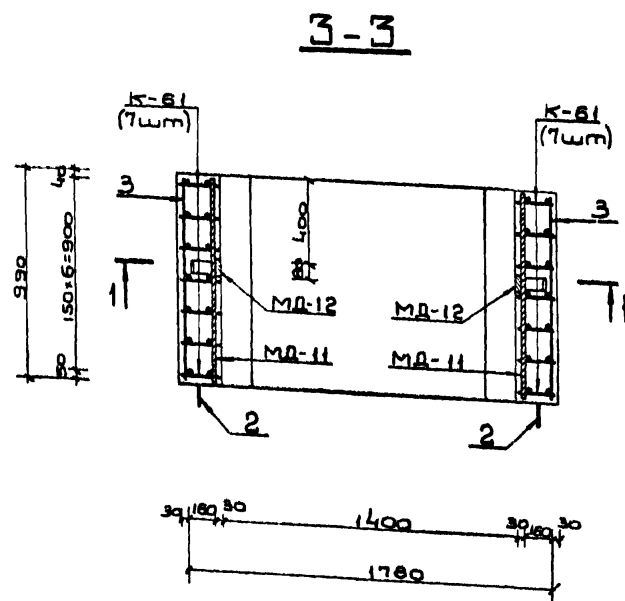
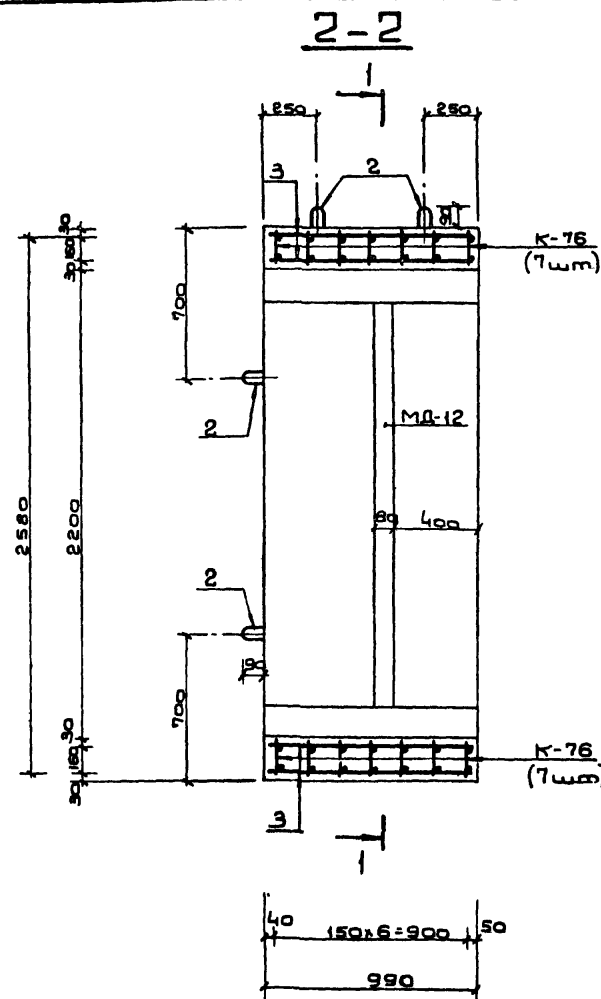
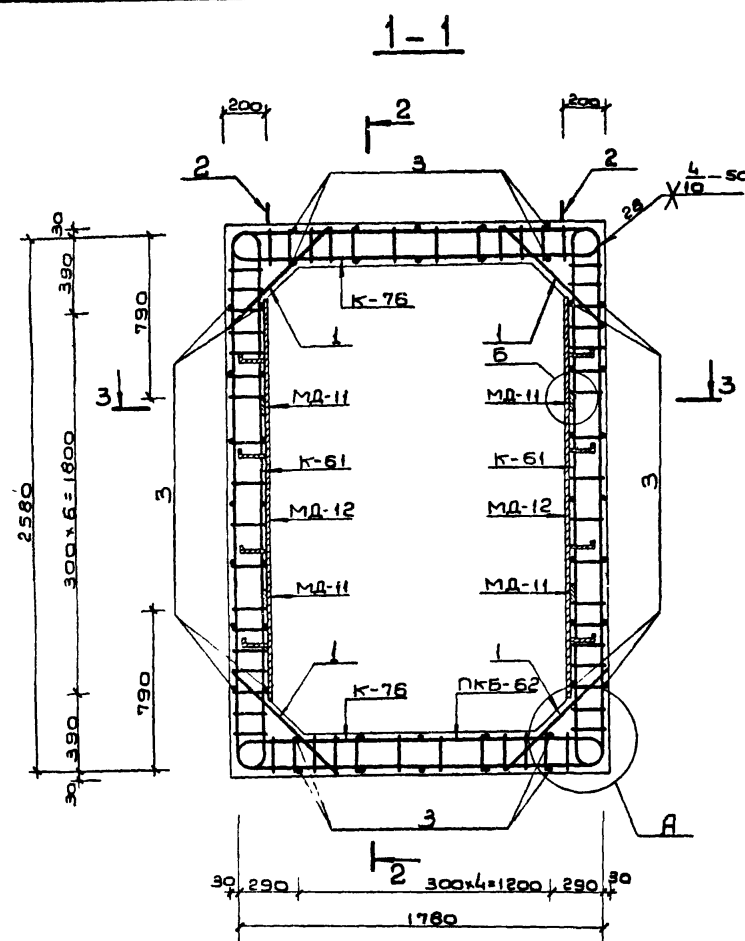
Ведомость металла на корпус ПКБ-61

Марка элемен- та	№ № поз.	Знак	Сечение мм	Длина мм	Колич- шт	Общая длина п.м.
К-21		См на листе № 57 выпуска № 3	25 А III	3800	4	13.2
			20 А III	2480		9.9
			10 А II	3480		13.9
К-68		См на листе № 64	25 А III	2810	10	28.1
			12 А III	1470		14.7
			10 А II	2030		20.3
К-75		См на листе № 67	25 А III	2350	8	18.8
			20 А III	1680		13.4
			10 А II	2900		23.2
Отдельные устерти	1	От 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 А II	Ср = 640	28	17.9
	2		25 А III	1040	20	20.8
	3		16 А I	1040	6	6.2
	4		10 А II	320	10	3.2
	5		10 А II	920	10	9.2
	6		25 А III	2880	4	11.5
МД-12		См на листе № 62	-6×80	1900	2	3.8
			-5×50	600		1.2
МД-16		Полоса	-6×80	760	2	1.5
МД-15		Полоса	-6×80	560	2	1.1

Вибірка металла на 1 каркас ПКВ-61

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-75	25AIII	94.4	3.85	363.4
	20AIII	23.9	2.47	87.8
	12AIII	14.7	0.888	13.1
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII гост 5781-75 в ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	10AII	87.7	0.617	54.1
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI гост 5781-75 в ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	16AI	6.2	1.58	9.8
Сталь прокатная полесоная гост 103-76	-6*80	6.4	3.77	24.1
	-5*80	1.2	1.96	2.4

[illegible]



Примечания:

1. Опалубочный чертаж блока см. на листех №3, 4.
2. Узлы А, Б см. на листе №2.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
4. Так как данный блок имеет двойное применение на нем представить два наименования:

BBCc - y - 1,4 + 2,2

$$\text{БВТС} - \bar{V} - 1.4 \times 2.2$$

Ведомость металла на каркас ПКВ-62

Марка элемен- та	№№ поз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	Колич- шт.	общая длина п.м.
К-61		См. лист № 63	10А III	5500	14	77.0
			10А II	3420		47.9
К-76		См. лист № 67	10А III	3900	14	54.6
			10А II	2280		31.9
Ангельские пазушки	1		10А III	720	28	20.2
	2		16А I	840	8	6.7
	3		10А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6*80	990	4	4.0
МД-12		См. лист № 62	-6*80	1900	2	3.8
			-5*50	600		1.2

Выборка металла на 1 корпус ПКВ-62

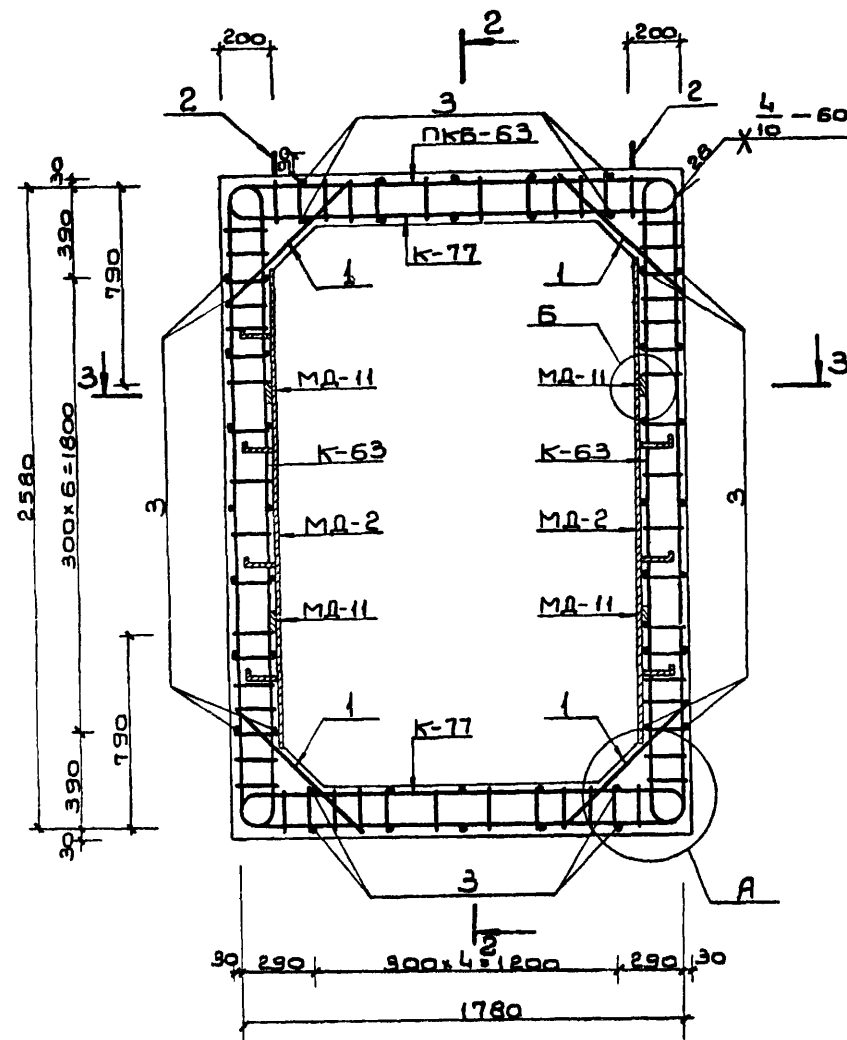
Сортимент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	10AIII	151.8	0.617	93.7
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	10AII	126.8	0.617	78.2
В ст 5 СП РС2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75	16AI	6.7	1.58	10.6
В ст 3 СП РС2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полусфера ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 РС6 ГОСТ 380-71				
	-5x50	1.2	1.96	2.4

### Характеристика изделия

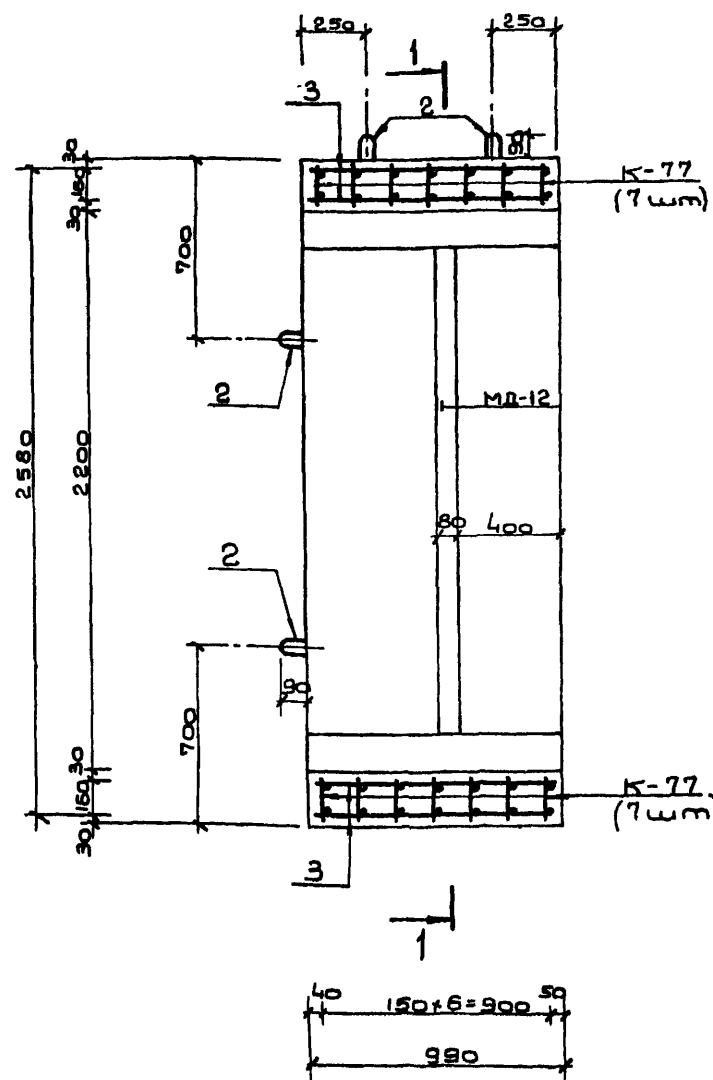
Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосевой
				А I	А II	А III	
ВВСс-У-4.4х2.2	172	4.3	300	10.6	78.2	93.7	31.8
ВВТС-У-4.4х2.2							

[illegible]

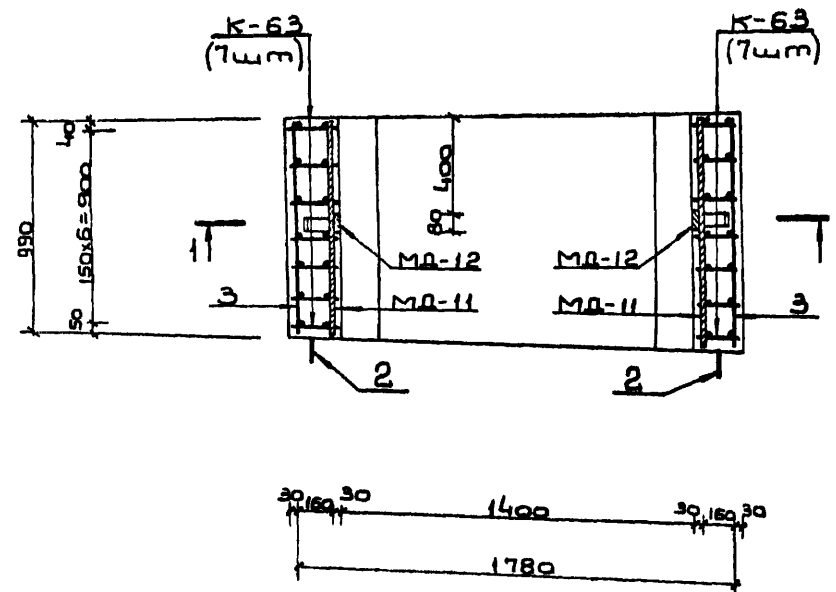
1-1



2-2



3-3



## Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Узлы А, В см. на листе №62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-63

Марка элем.	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м.
К-63		См. лист №63	12АIII	3140	14	44.0
			10АIII	2400		33.6
			10АII	3420		47.9
К-77		См. лист №67	12АIII	2340	14	32.8
			10АIII	1600		22.4
			10АII	2280		31.9
Ангарные позиции	1	720	10АIII	720	28	20.2
	2	280	16АI	840	8	6.7
	3	980	10АII	980	48	47.0
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-12		См. лист №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

## Выборка металла на 1 каркас ПКВ-63

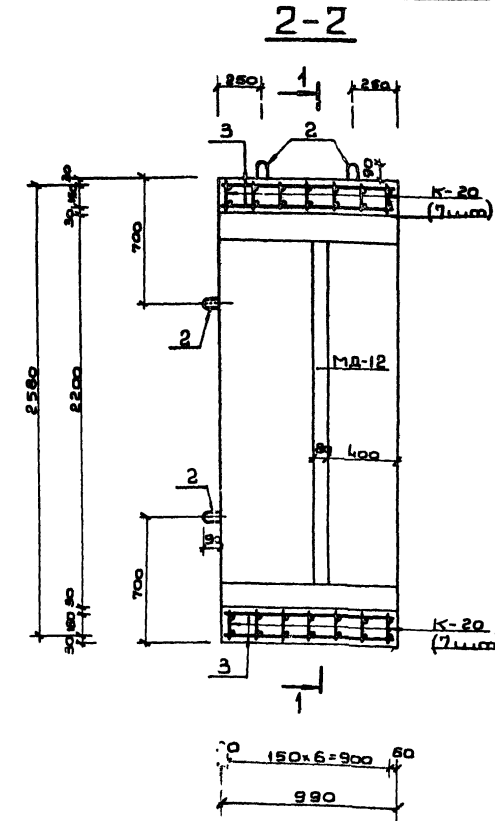
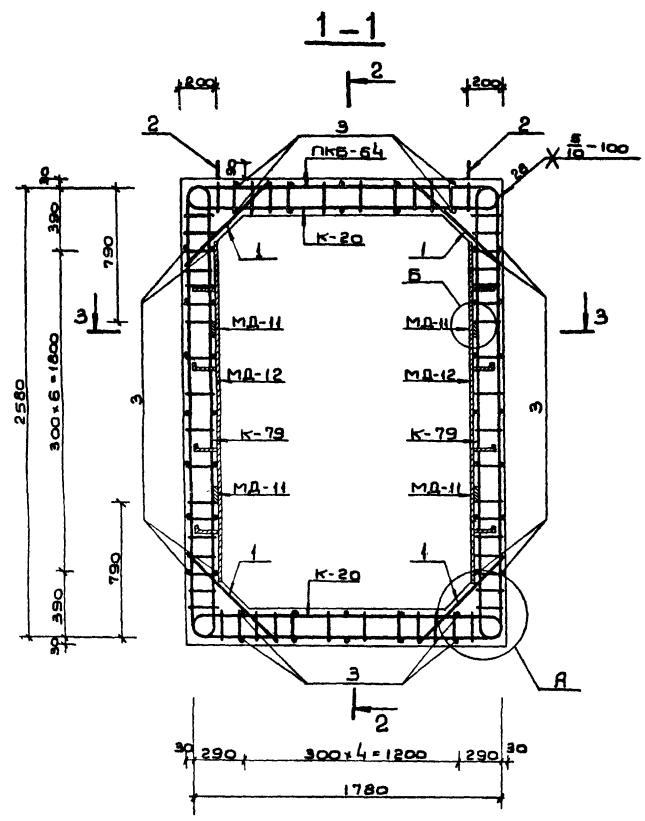
Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII гост 5781-75	12АIII	76.8	0.888	68.2
	10АIII	76.2	0.617	47.0
Горячекатаная арматурная сталь класса АII гост 5781-75	10АII	126.8	0.617	78.2
В ст5сп, пс2 гост 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь класса АI гост 5781-75	16АI	6.7	1.58	10.6
В ст3сп, пс2 гост 380-71				
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7.8	9.77	29.4
В ст3 пс6 гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изг.	Вес т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
				АI	АII	АIII	
ВВс - IV-1,4x2,2	1.72	4.3	300	10.6	78.2	115.2	31.8

ТДК-Н-I-75/2-023.							
Изм. лист	№ докум.	Подп.	И.з.в.	Блок железобетонный ВВс - IV-1,4x2,2			
Инж. пр.	Ларищев	В.П.	1975				
Нач. пр.	Паников	В.П.	1975	Лист 23 из 26			
Зам. пр.	Щербак	В.П.	1975				
Испол.	Бочаров	В.П.	1975	Всего 14262			
Рис. пр.	Неустров	В.П.	1975				
Проект.	Часнов	В.П.	1975				
Провер.	Щербак	В.П.	1975				

Выпуск 4  
Мушкетеры изделия серии ТДК-Н-І-75/2



Выборка металла на 1 каркас ПКВ-64

Марка элемент	Н.п. поз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-79		См. лист № 68	20А III	3300	8	26.4
			12А III	2400		18.2
			10А II	3420		27.4
К-3		См. выпуск 3 лист № 52	16А III	3220	6	19.3
			12А III	2400		14.4
			10А II	3420		20.5
К-20		См. выпуск 3 лист № 56	16А III	2400	14	33.6
			12А III	1580		22.1
			10А II	2280		31.9
Отделочные стержни	1	720	16А III	720	28	20.2
	2	840	16А I	840	8	6.7
	3	980	10А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-64

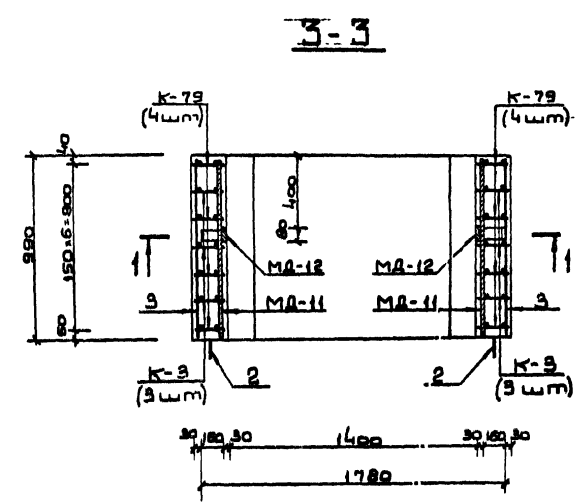
Сортамент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	20А III	26.4	2.47	65.2
	16А III	73.1	1.58	115.5
	12А III	55.7	0.888	49.5
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10А II	126.8	0.617	78.2
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 сп. 6 ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия Т	Марка на	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВБС-III-1,4x2,2	1.72	4.3	300	10.6	78.2	230.2	31.8

				ТДК-Н-І-75/2-024			
Изм. лист	исполн.	пер.	дет.	Блок железобетонный			
Длина пр. литья	2.2						
Начало литья	2.2			ВБС-III-1,4x2,2			
Время литья	2.2						
Время застывания	2.2			Лист 64			
Время	2.2						
Проект	Частный	Иван	5.1	Всего 14262			
Проверка	Иван	5.1					

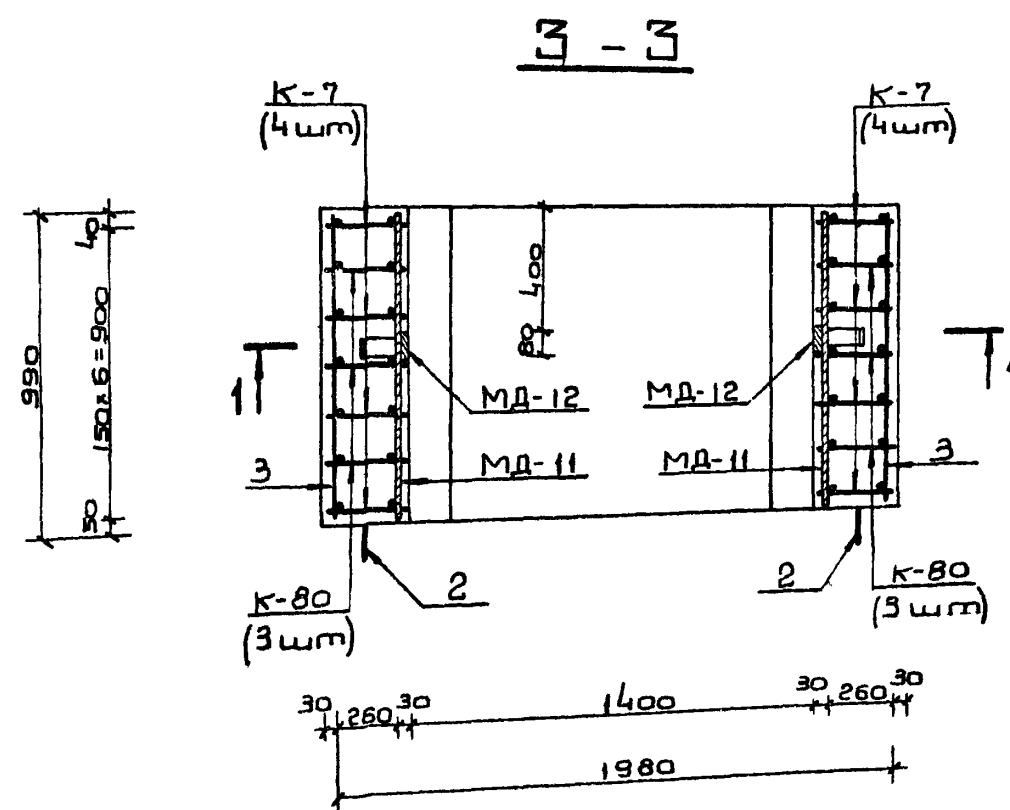
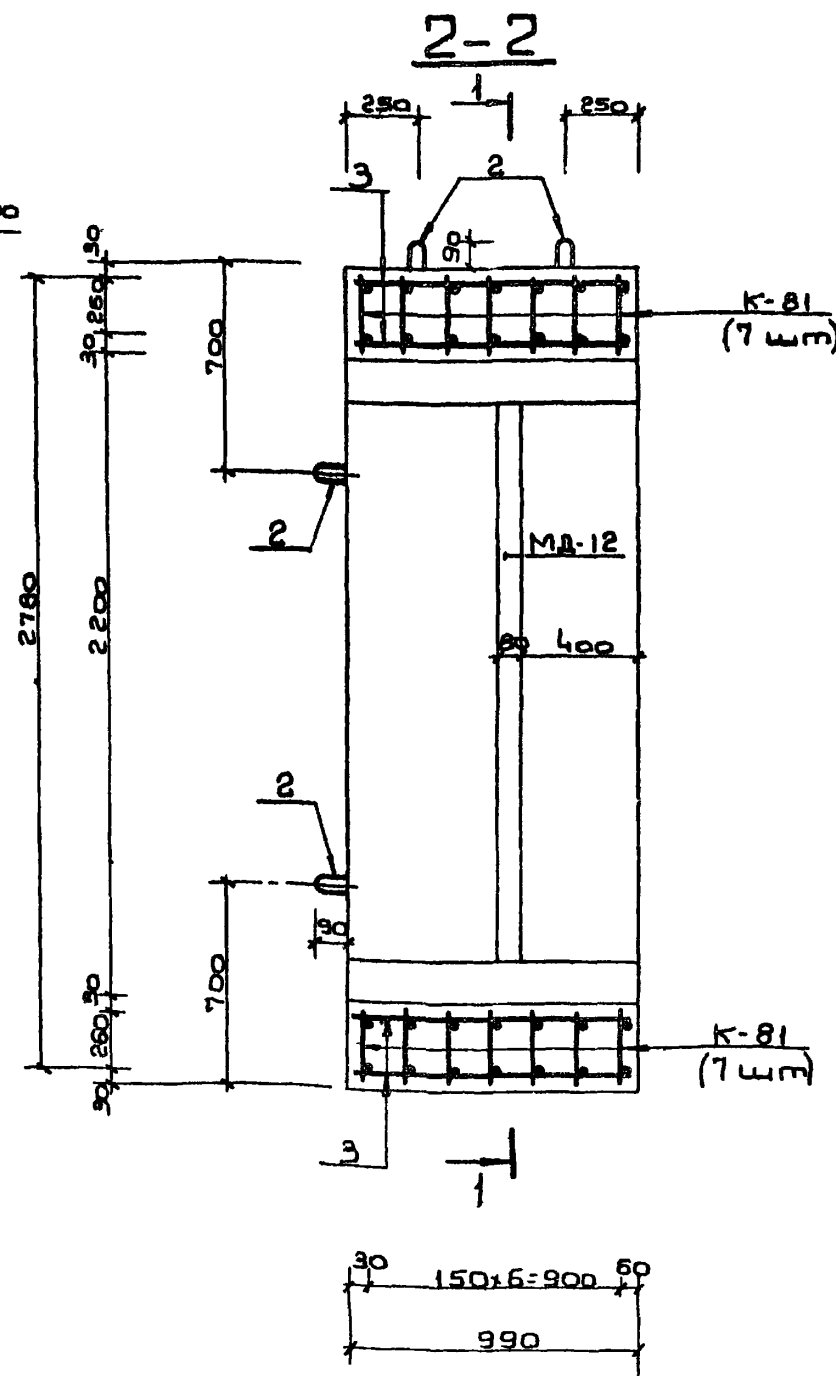
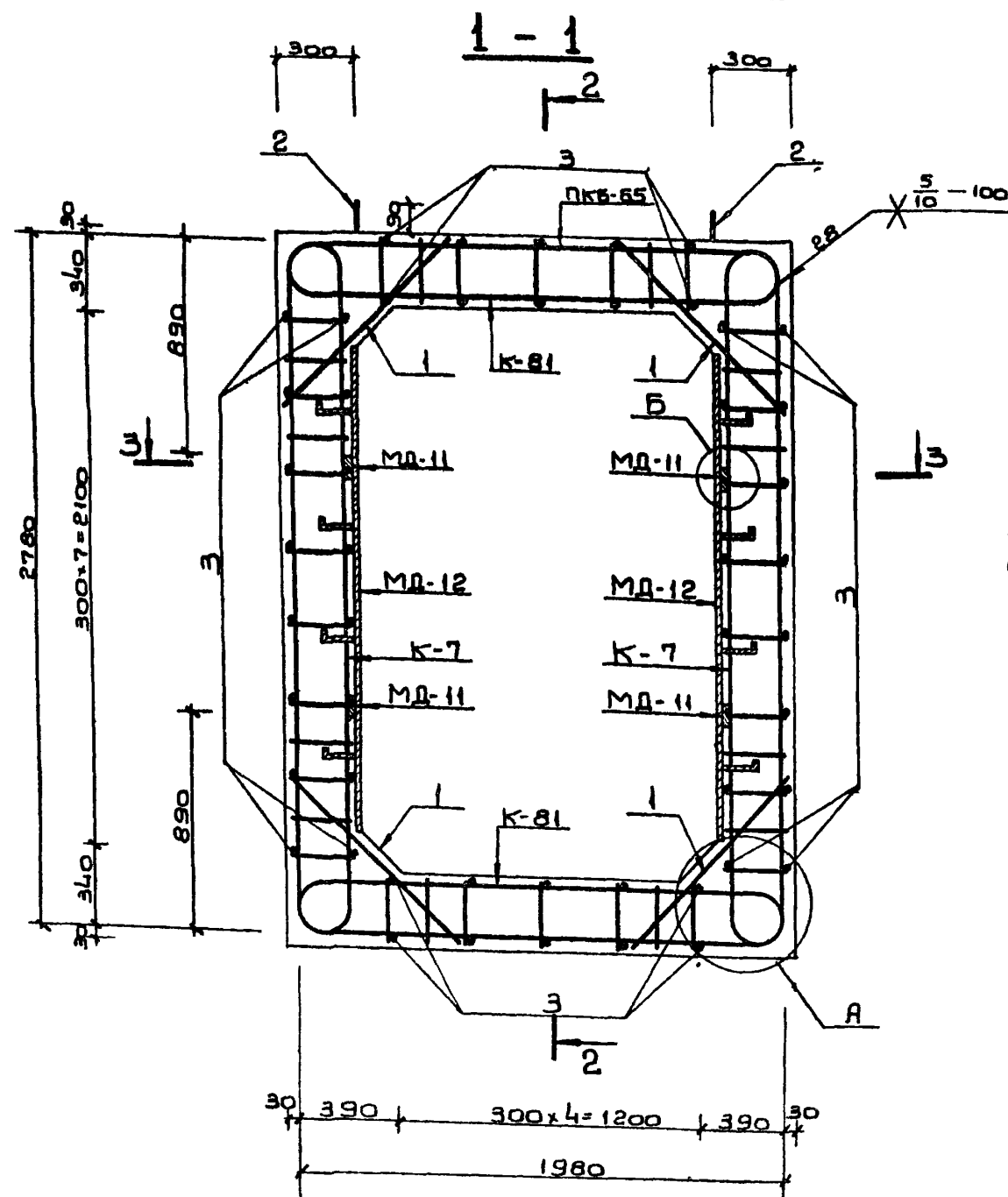
Изм. и поясн. Лист 64 из 64  
Время литья 2.2  
Время застывания 2.2  
Время 2.2  
Проект Частный Иван 5.1  
Проверка Иван 5.1



Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 3
- 2 Узлы А, Б см. на листе № 62
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытие и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.





## Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листах м 34.
2. Узлы А, Б см. на листе м 62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.
5. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем поставить два наименования: БВСс-II-1,4х2,2; БВТс-III-1,4х2,2.

## Ведомость металла на каркас ПКВ-65

Марка элемент	№№ поз	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина п.м
К-7		См. лист м 53 выпуска 3	20АIII	3680	8	29.4
			16АIII	2560		20.5
			10АII	3480		27.8
К-80		См. лист м 68	16АIII	6220	6	37.3
			10АII	3480		20.9
К-81		См. лист м 68	20АIII	2900	14	40.3
			12АIII	1680		23.5
			10АII	2030		28.4
Длинные стержни	1	1040	20АIII	1040	28	29.1
	2	360	16АII	1040	8	8.3
	3	980	10АII	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6х80	990	4	4.0
МД-12		См. лист м 62	-6х80	1900	2	3.8
			-5х50	600		1.2

## Выборка металла на каркас ПКВ-65

Сортамент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматур- ная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	20АIII	99.0	2.47	244.5
	16АIII	57.8	1.58	91.3
	12АIII	23.5	0.888	21.0
Горячекатаная арматур- ная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП. ПС2 ГОСТ 380-71	10АII	124.1	0.617	76.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП. ПС2 ГОСТ 380-71	16АI	8.3	1.58	13.1
Сталь прокатная поло- совая ГОСТ 103-76	-6х80	7.8	3.77	29.4
	-5х50	1.2	1.96	2.4

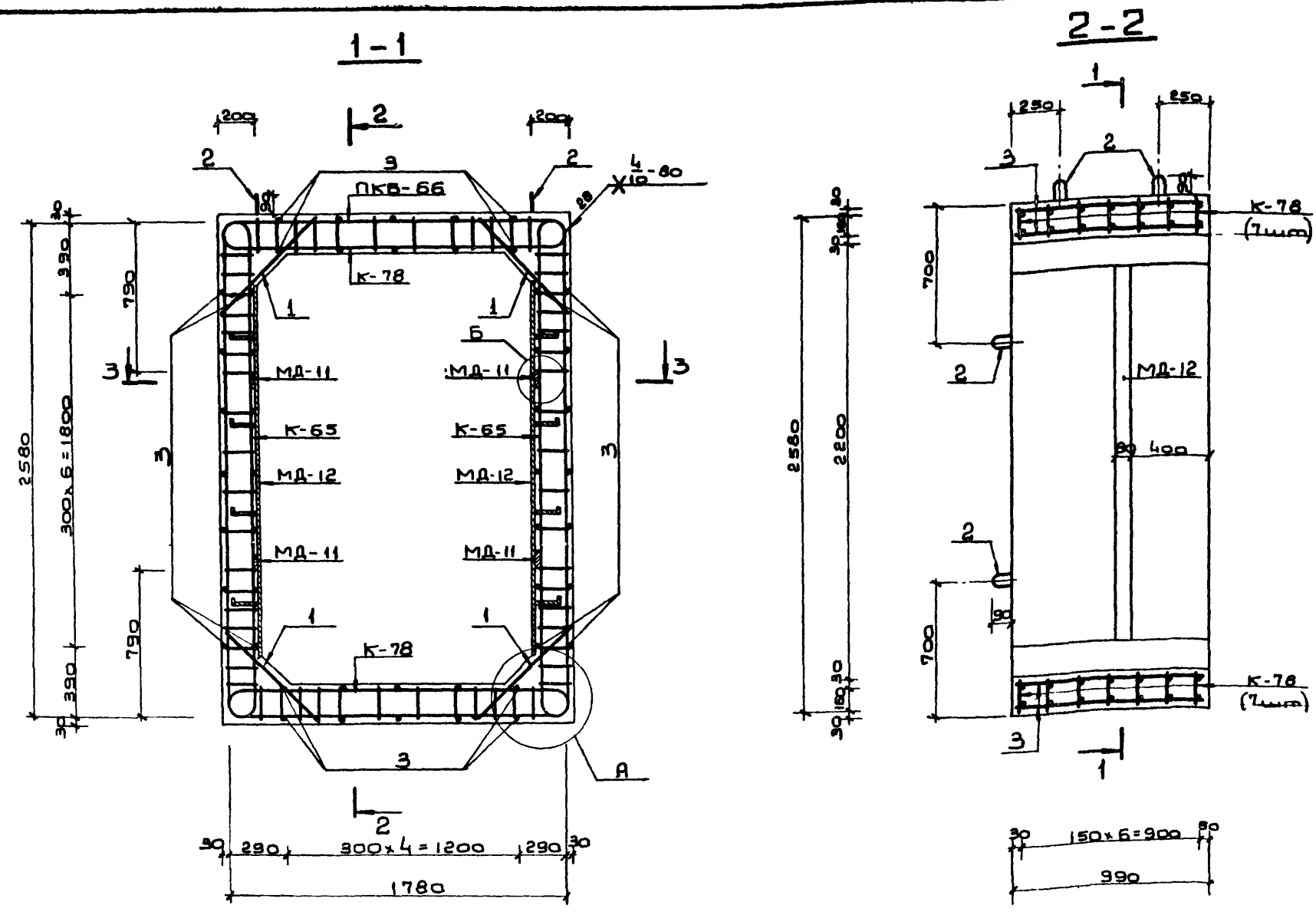
## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
БВСс-II-1,4х2,2	2.65	6.7	300	13.1	76.6	356.8	31.8
БВТс-III-1,4х2,2							

ТДК-Н-I-75/2-025							
УМБ НИИОД	Н.О.Р.Е.Ч.И.	Подпр.	Дата	Блоки железобетонные			
Лит.пр.	Ларичев	5.11.75		БВСс-II-1,4х2,2			
Назначен	Паников	5.6		и БВТс-III-1,4х2,2			
Назначен	Щербак	5.6					
Назначен	Бочаров	5.6					
Акт.пр.	Неустров	5.6					
Проект.	Часных	5.6					
Провер.	Щербак	5.6					
				Лит	Масса	Масштаб	
				Р	6,7Т		
				Лист 25 / листов			
				В/ч 14262			



Выпуск 4  
Техническое задание серии ТДК-Н-1-75/2  
Имя, фамилия, должность, подпись, дата



Ведомость металла на каркас ПКБ-66

Марка металла	Н.п.з.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-65		См. лист № 63	16 А III	3220	14	45.1
			10 А III	2400		33.6
			10 А II	3420		47.9
К-78		См. лист № 67	16 А III	2410	14	33.7
			10 А III	1590		22.3
			10 А II	2280		31.9
Отдельные позиции	1	720	16 А III	720	28	20.2
	2	280	16 А I	840	8	6.7
	3	380	10 А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на каркас ПКБ-66

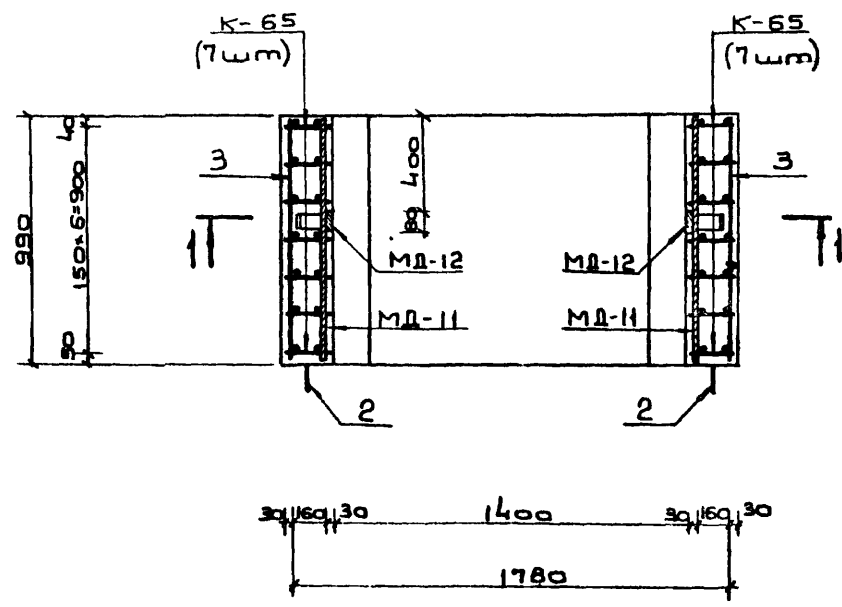
Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III гост 5781-75	16 А III	99.0	1.58	158.4
	10 А III	55.9	0.617	34.5
Горячекатаная арматурная сталь класса А II гост 5781-75	10 А II	126.8	0.617	78.2
В ст 5 сп пс 2 гост 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь класса А I гост 5781-75	16 А I	6.7	1.58	10.6
В ст 3 сп пс 2 гост 380-71				
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 пс 6 гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

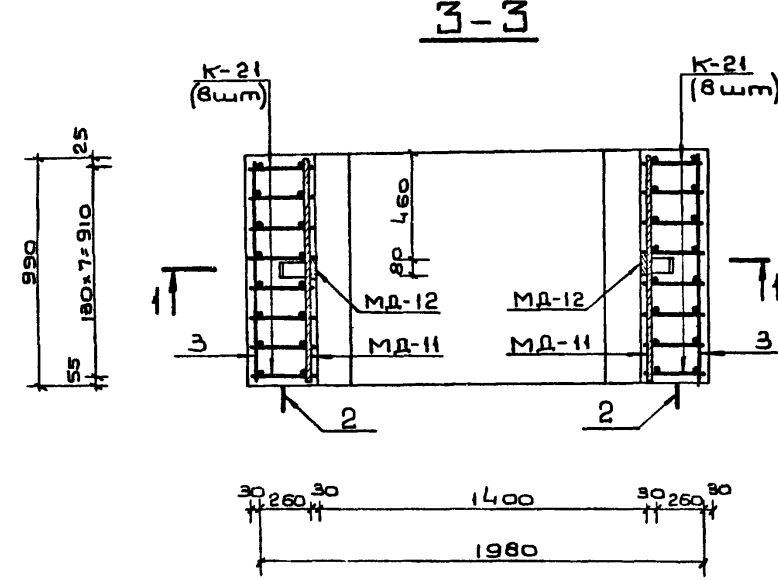
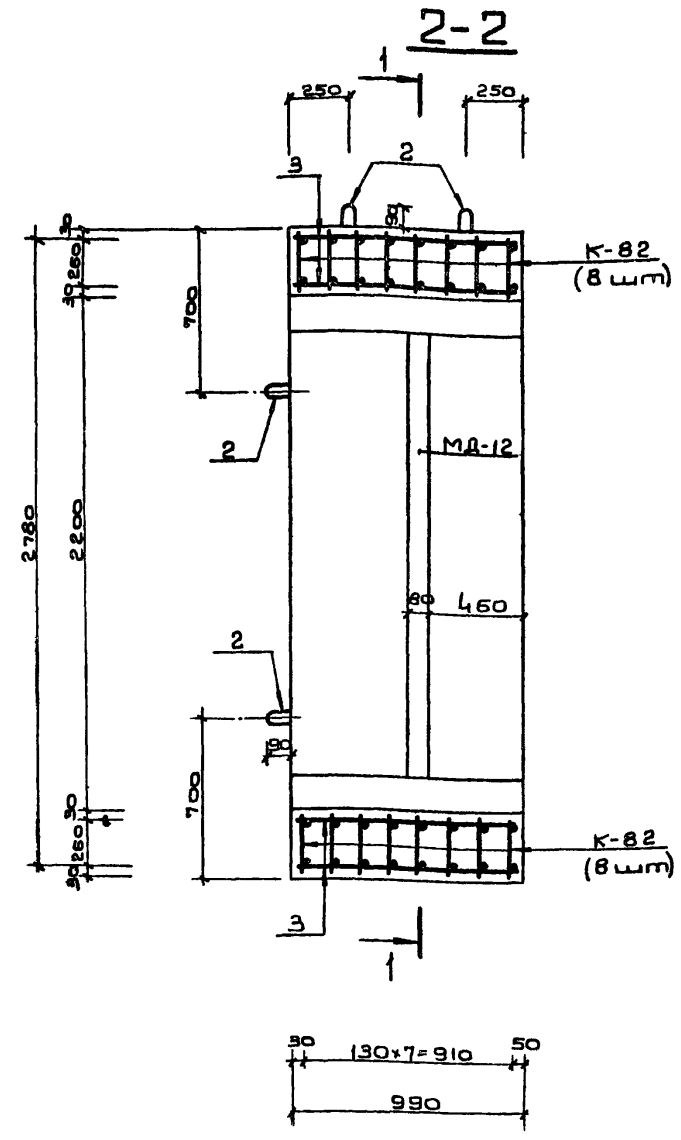
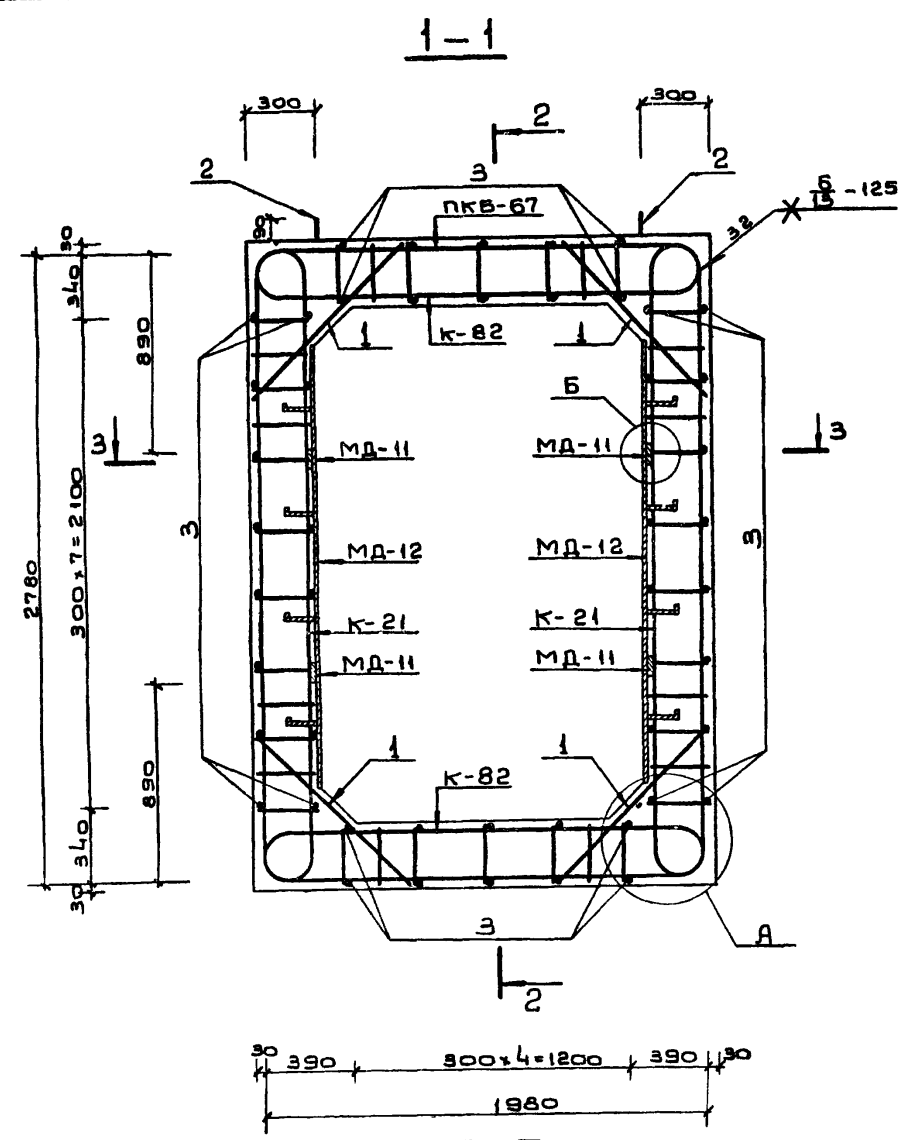
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полосовой		
				А I	А II	А III	
ВВТс - IV - 1,4x22	1.72	4.3	300	10.6	78.2	190.9	31.8

ТДК-Н-1-75/2-026							
Исполн	Начальник	Подп.	Дата	Блок железобетонный		Лист	Масса
Исполн	Начальник	Подп.	Дата			26	Масса
Исполн	Начальник	Подп.	Дата	ВВТс - IV - 1,4x22		Всего 14262	
Исполн	Начальник	Подп.	Дата				
Исполн	Начальник	Подп.	Дата				
Исполн	Начальник	Подп.	Дата				
Исполн	Начальник	Подп.	Дата				

- Примечания:
- Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4
  - Узлы А, Б см. на листе № 62
  - Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
  - Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытие и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.





Примечания:

- 1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4.
- 2. Узлы А, Б см. на листе № 62.
- 3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
- 4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.

ведомость металла на 1 каркас ПКВ-67

Марка элемента	№№ по з.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт	Общая длина п.м.
К-21		См. лист № 57 выпуска 3	25А III	3800	16	60.6
			20А III	2480		39.8
			10А II	3480		55.7
К-82		См. лист № 68	25А III	3010	16	48.3
			16А III	1670		26.7
			10А II	2030		32.5
Длинные стержни	1	1040	25А III	1040	32	33.3
	2	380	16А I	1040	8	8.3
	3	980	10А II	980	48	47.0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. лист № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

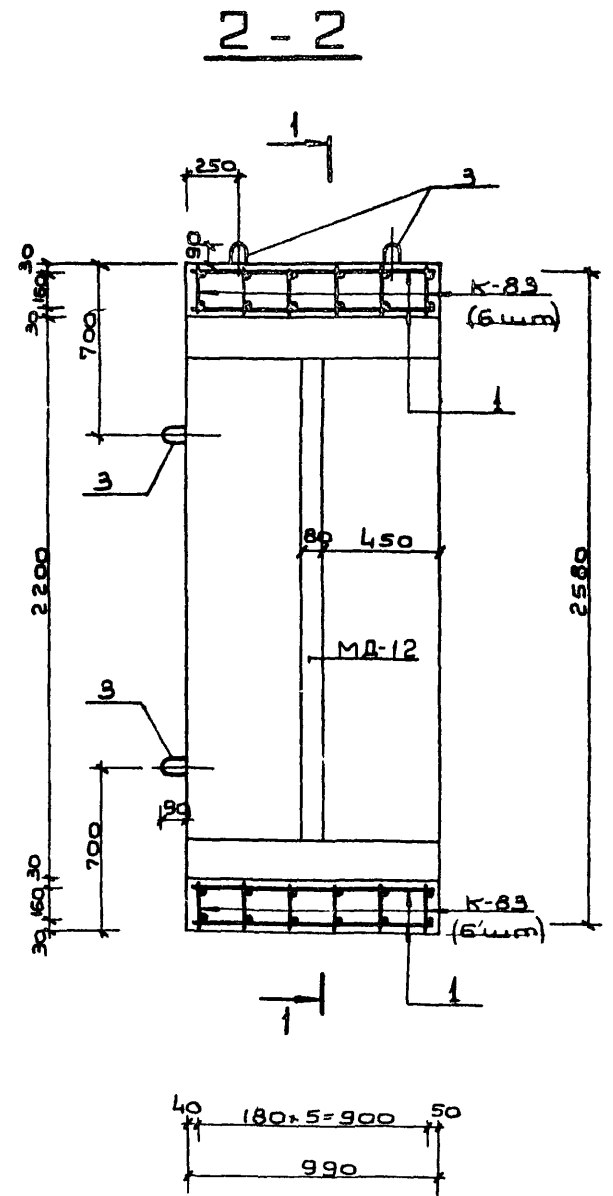
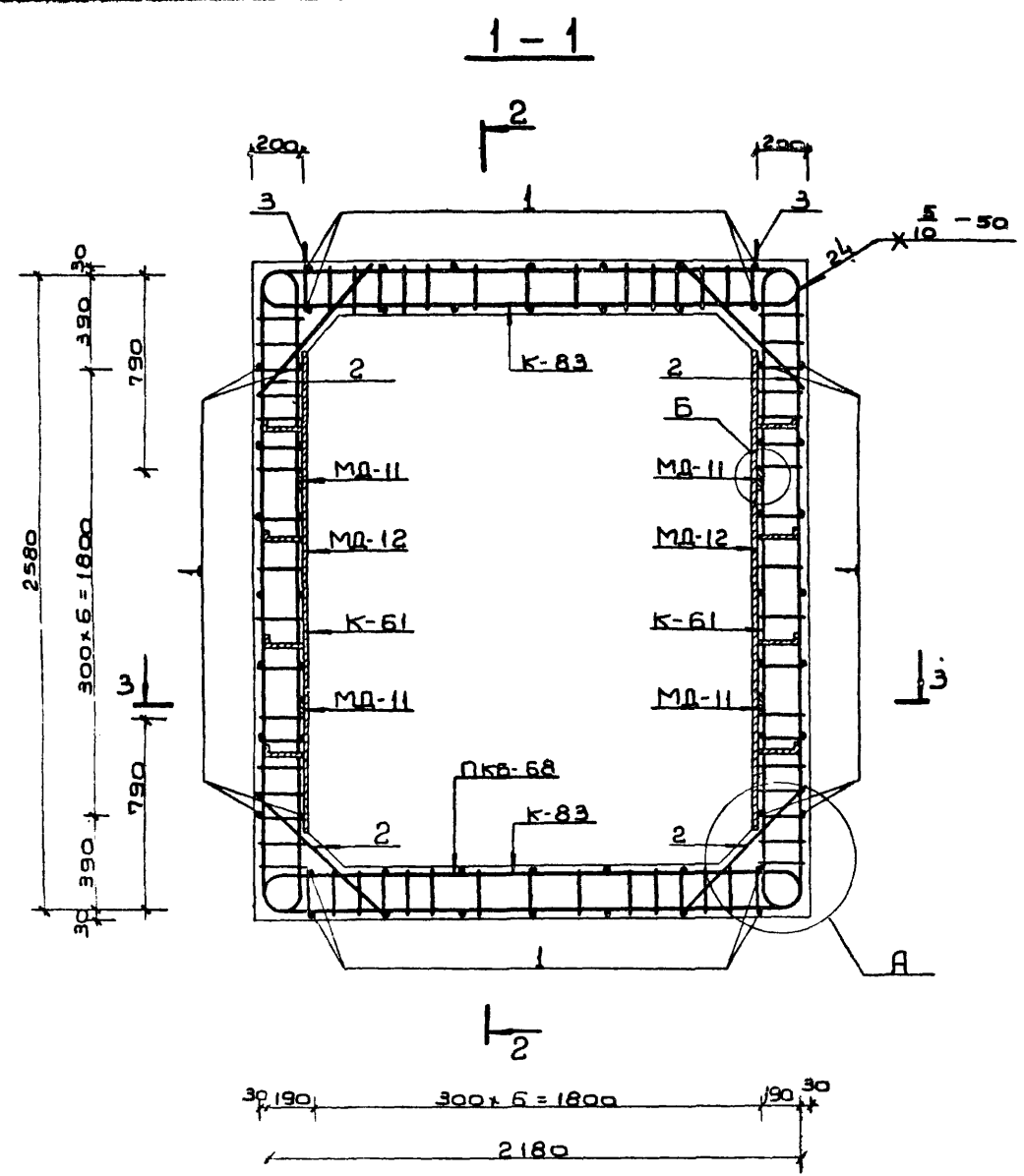
Выборка металла на 1 каркас ПКВ-67

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	25А III	142.2	3.85	550.0
	20А III	39.8	2.47	98.3
	16А III	26.7	1.58	42.2
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71	10А II	135.2	0.617	83.4
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71	16А I	8.3	1.58	13.1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВТС- II-1,4x2,2	2.65	6.7	300	13.1	83.4	690.5	31.8

ТДК-Н-75/2-027							
Лист	Изд.	Лист	Изд.	Блок железобетонный			
Лист	Изд.	Лист	Изд.	ВВТС- II-1,4x2,2			
Лист	Изд.	Лист	Изд.	Лист 27 Листов			
Лист	Изд.	Лист	Изд.	Всего 14262			



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-68

Марка элемент	Н.М. поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-61		См. на листе №83	10А III	5500	12	66.0
			10А II	3420		41.0
К-83		См. на листе №68	10А III	4700	12	58.4
			10А II	2850		34.2
Отдельные стержни	1	980	10А II	980	58	54.9
	2	720	10А III	720	24	17.3
	3	280	16А I	840	8	6.7
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-12		См. на листе №62	-6x80	1800	2	3.8
			-5x50	600		1.2

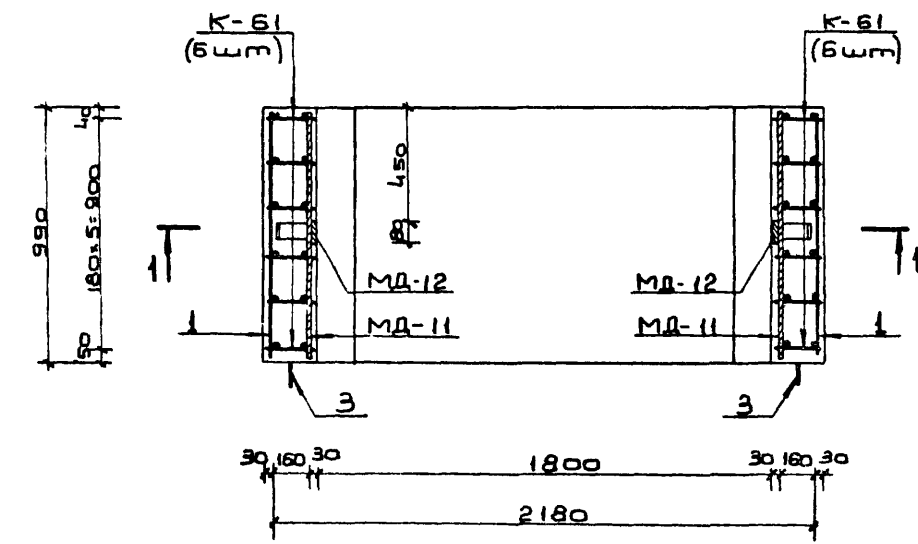
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-68

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 380-71	10А III	139.7	0.617	86.2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 А ст 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71	10А II	130.1	0.617	80.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСС-У-1.8x2.2	1.90	4.8	300	10.6	80.3	86.2	31.8

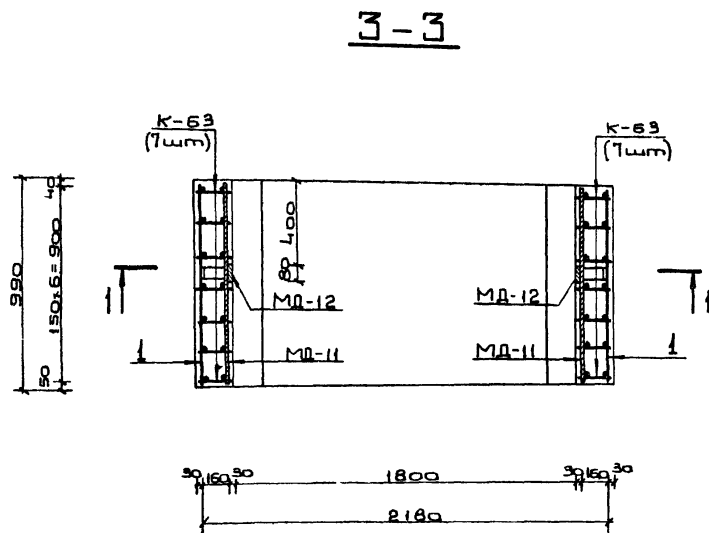
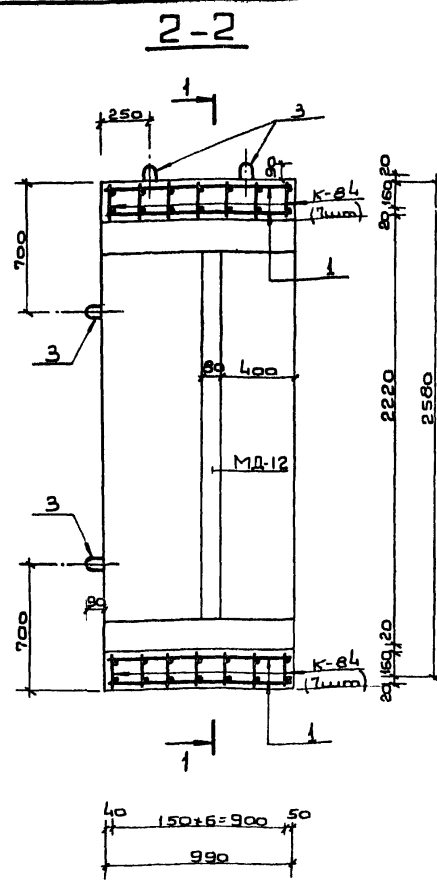
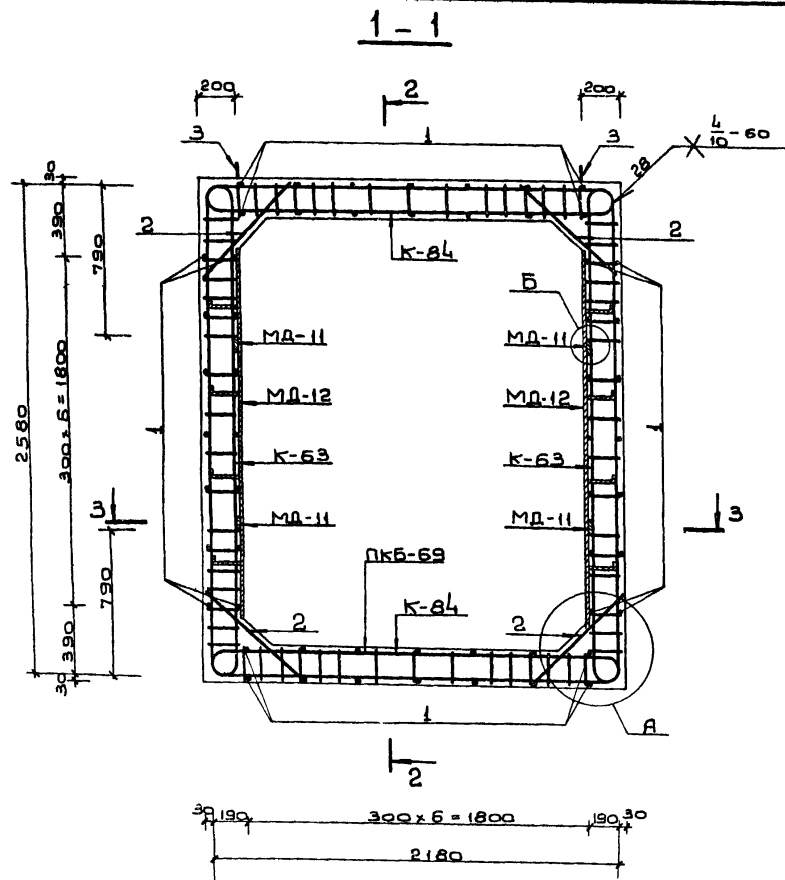
3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б см. на листе №62.

ТДК-Н-1-75/2-028									
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок железобетонный ВВСС-У-1.8x2.2				Лист	Масса
Лист	пр. Ларионов	Л.Л.Л.	5.06					28	142.62
Нач. отд.	Паников	Л.Л.Л.	5.06						
Инженер	Щербаков	Л.Л.Л.	5.06						
Мастер	Бочаров	Л.Л.Л.	5.06						
Р.г. группа	Щербаков	Л.Л.Л.	5.06						
Проектировщик	Щербаков	Л.Л.Л.	5.06						
Проверил	Щербаков	Л.Л.Л.	5.06						



### Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б см. на листе №62.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытиях и днище - к внутренней грани блока.

### Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-69

Марка элемента	Н.п.п.	Г.с.к.у.з.	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе №63	12 А III	3140	14	44.0
			10 А III	2400		33.6
			10 А II	3420		47.9
К-64		См. на листе №69	12 А III	2740	14	38.4
			10 А III	2000		28.0
			10 А II	2850		39.3
			10 А II	980		54.9
МД-11	1	Полоса	10 А II	980	56	54.9
			10 А III	720	28	20.2
			16 А I	840	8	6.7
МД-12		См. на листе №62	-6x80	990	4	4.0
			-5x50	600	2	1.2
			-6x80	1900	2	3.8

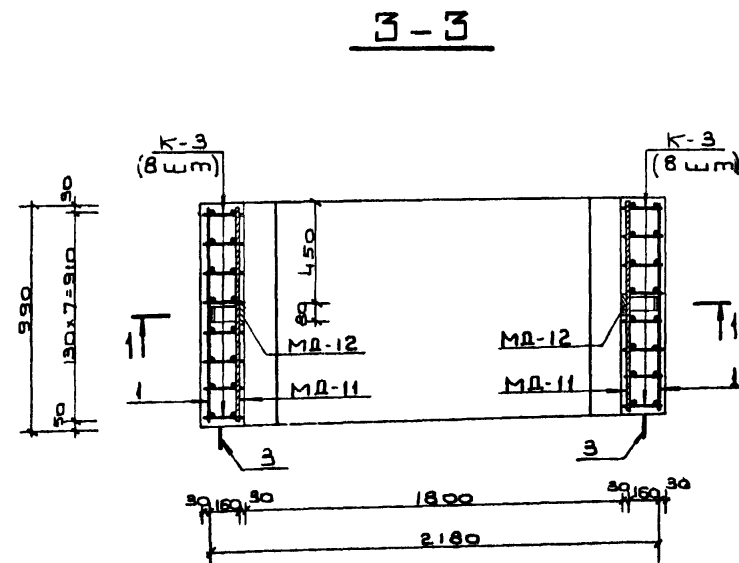
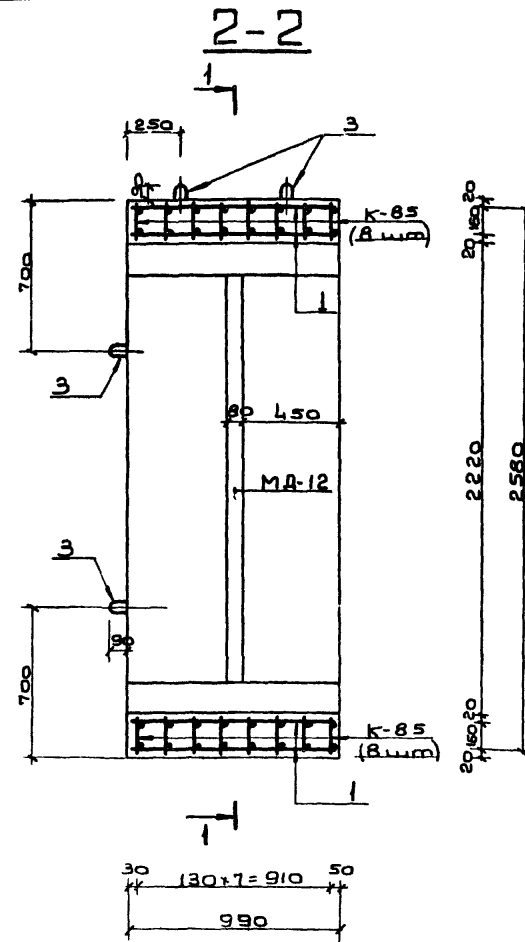
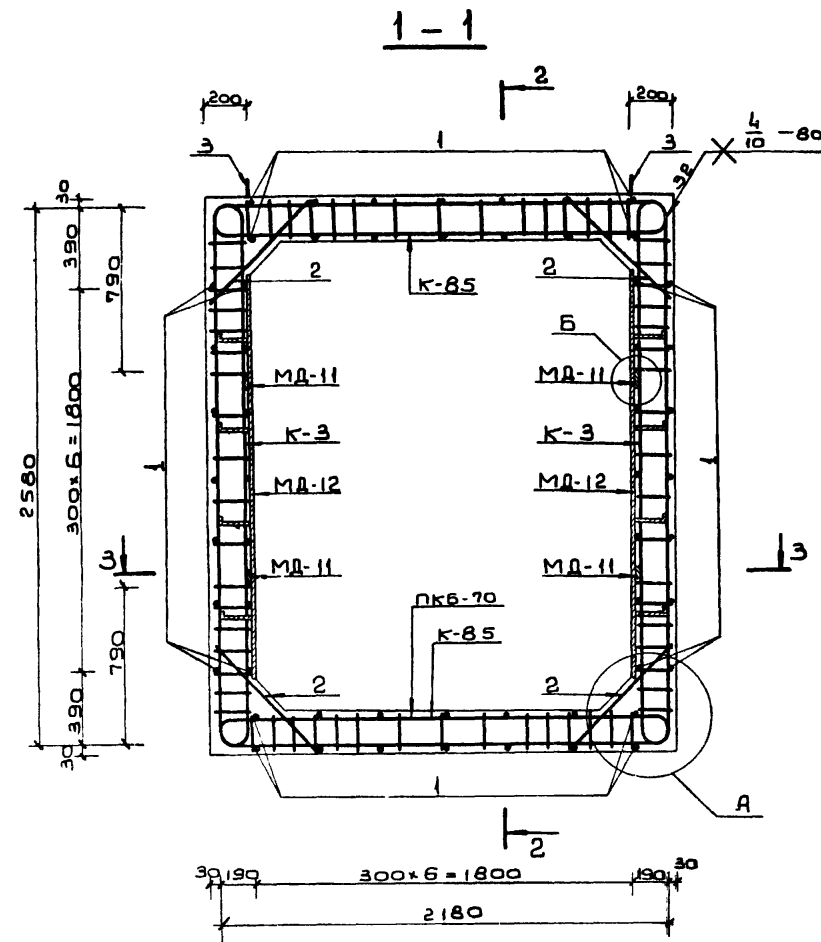
### Выборка металла на 1 каркас ПКБ-69

Сортамент	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	12 А III	82.4	0.888	73.2
	10 А III	81.8	0.617	50.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	142.7	0.617	88.0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 ПСБ ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БВСС-IV-1,8x2,2	1.90	4.8	300	10.6	88.0	123.7	31.8

ТДК-Н-Т-75/2-029							
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Блок железобетонный			
Исполн.	Ларичев	Л.И.	1986	БВСС-IV-1,8x2,2			
Начальник	Паников	П.И.	1986				
Инженер	Щербаков	Щ.И.	1986				
Инженер	Бочаров	Б.И.	1986				
Инженер	Неустраев	Н.И.	1986				
Проект	Волкова	В.И.	1986				
Проверил	Щербаков	Щ.И.	1986				
				Лист 23/Листов			
				Всего 14262			



## Примечания:

- Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Узлы А, Б см. на листе №62.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-70

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.
К-3		См. на листе №52 выпуска 3	16 А III	3220	16	51.5
			12 А III	2400		38.4
			10 А II	3420		54.7
К-85		См. на листе №69	16 А III	2820	16	45.1
			10 А III	2000		32.0
			10 А II	2850		45.6
Отверстия по позиции	1	980	10 А II	980	56	54.9
	2	720	16 А III	720	32	23.0
	3	280	16 А I	840	8	6.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

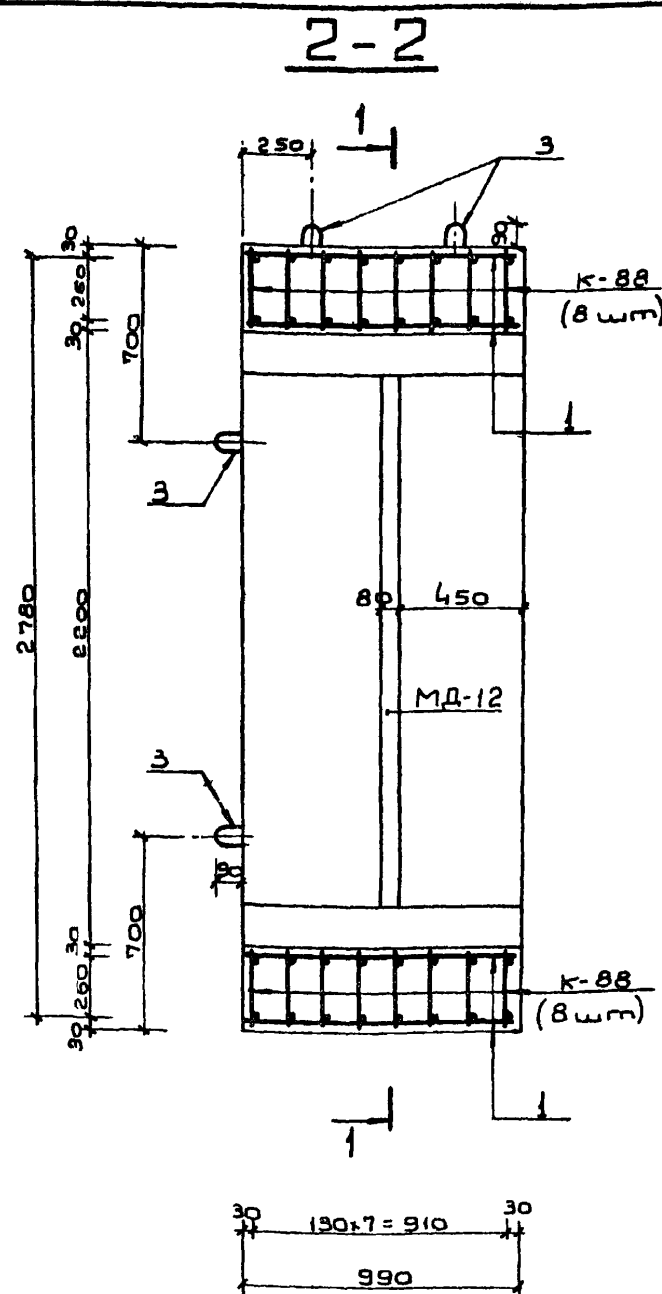
## Выборка металла на 1 каркас ПКБ-70

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	119.6	1.58	189.0
	12 А III	38.4	0.888	34.1
	10 А III	32.0	0.617	19.7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 ВСт3 сп.ПС2 ГОСТ 380-71	10 А II	155.2	0.617	95.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 ВСт3 сп.ПС2 ГОСТ 380-71	16 А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 ВСт3 ПС6 ГОСТ 380-71	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

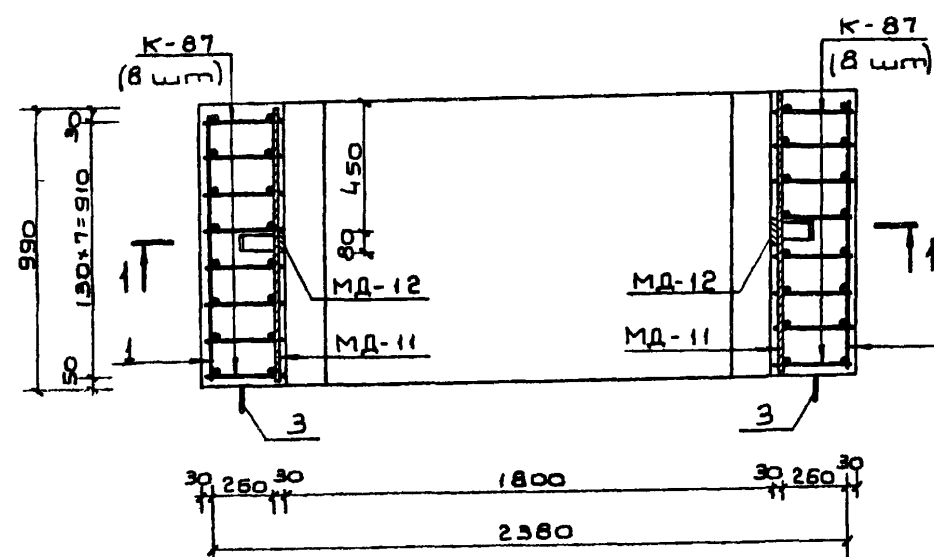
## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСС-III-1,8x2,2	1.80	4.8	300	10.6	95.8	242.8	31.8

ТДК-Н-І-75/2-030							
Исполн.	Н.С.Кум.	Подп.	Л.С.С.	Лит.	Масса	Число	
Дизинж.	Ларичев	Д.С.С.	Блок железобетонный		4.8т		
Начальн.	Панников	С.С.	ВВСС-III-1,8x2,2				
Зачисл.	Щербаков	С.С.					
Исполн.	Ванаров	С.С.					
Расчетчик	Илюстратор	С.С.					
Проектир	Волкова	С.С.					
Проверил	Щербаков	С.С.					
				Всего 14262			



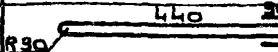


3-3



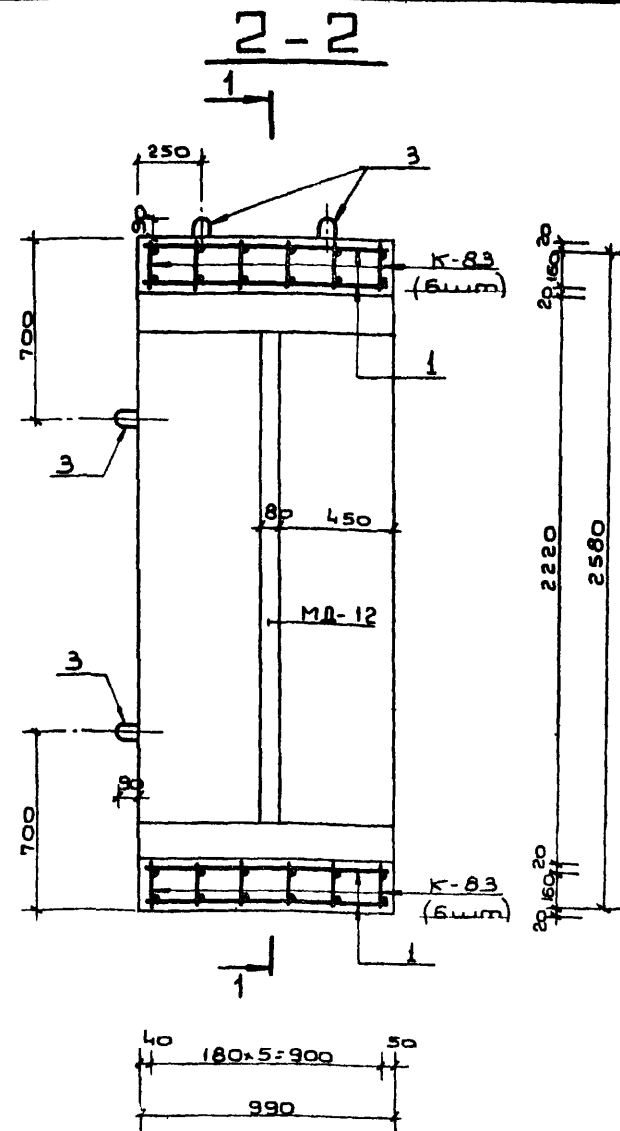
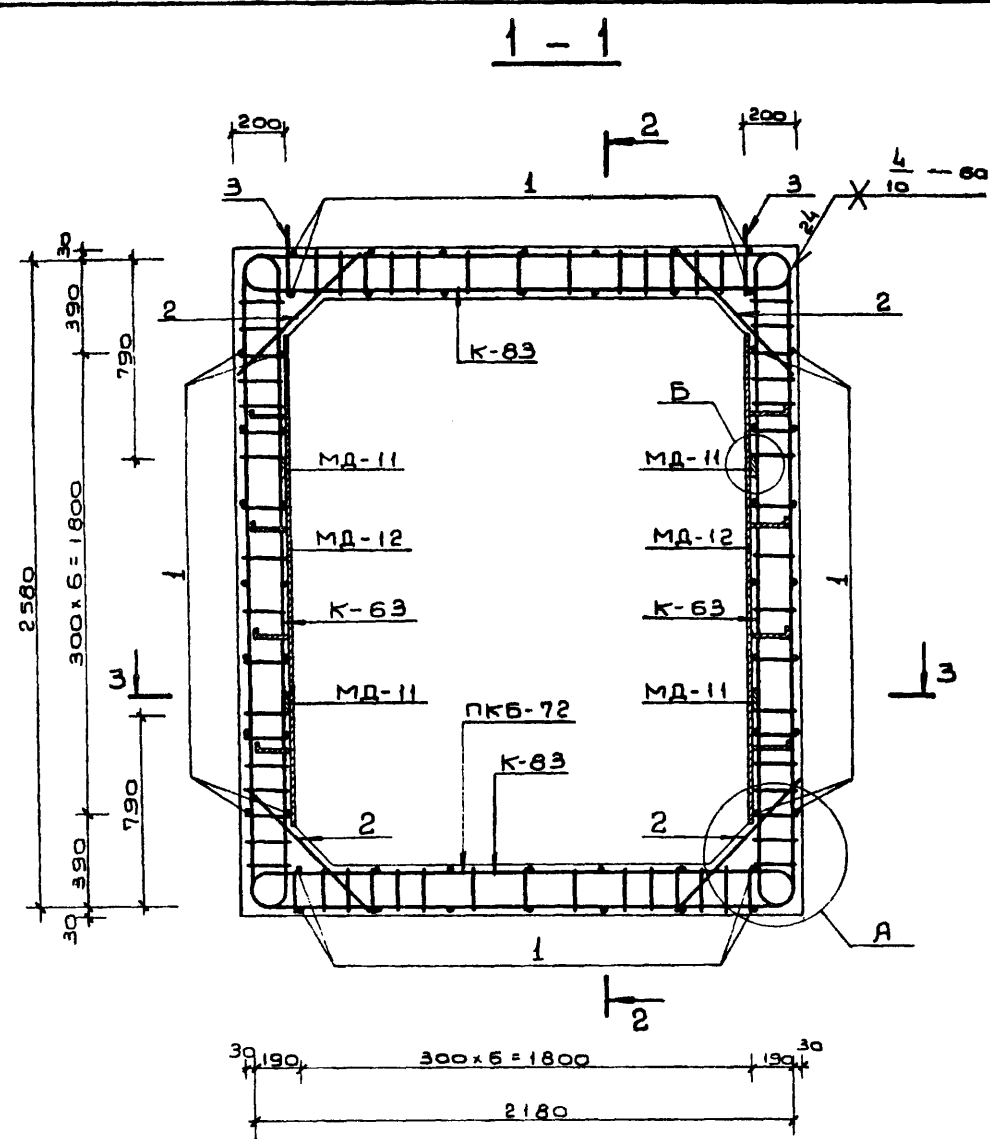
Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Вес изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				A I	A II	A III	
Б8С <sub>с</sub> -II-1.8 x 2.2	2.89	7.3	300	18.6	34.5	282.6	31.8

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока, а стержни и днуце - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе №2.

Марка зв-та	№ №	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м.
К-87		См. на листе № 69	16 А III	3620	16	57.9
			12 А III	2600		41.6
			10 А II	3480		53.7
К-88		См. на листе № 69	16 А III	3220	16	51.5
			10 А III	2200		35.2
			10 А II	2900		46.4
Длинные сперич.	1		10 А II	980	52	51.0
	2		16 А III	1040	32	33.3
	3		18 А I	1160	8	9.3
МД-11		Полоса	- 6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе № 62	- 6x80	1900	2	9.8
			- 5x50	600		1.2

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл АIII гост 5781-75	16 AIII	142.7	1.58	224.0
	12 AIII	41.6	0.888	36.9
	10 AIII	35.2	0.617	21.7
Горячекатаная арматурная сталь кл АII гост 5781-75	10 AII	153.1	0.617	94.5
В ст 3 сп.ПС2 гост 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь кл АI гост 5781-75	18 AI	9.3	2.00	18.8
В ст 3 сп.ПС2 гост 380-71				
Сталь прокатная полосоная гост 103-76	-6x80	7.8	3.77	29.4
В ст 3 ПС6 гост 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

						ТДК-Н-I-75/2-031		
Изм.	Лист	И док-м.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масштаб
Линия пр.	Ларищев	<i>В.Л.Т.</i>			Блок железобетонный БВС-II-1,8x2,2	Р	7.3т	
Начало	Паников	<i>В.Л.Т.</i>	5.6					
Ванчатов	Щербасов	<i>В.Л.Т.</i>	5.6					
Павлен	Бочаров	<i>В.Л.Т.</i>	5.6					
Ружницкий	Щербасов	<i>В.Л.Т.</i>	5.6					
Проксир	Валкова	<i>В.Л.Т.</i>	5.6			Лист 31	Листов	
Павлен	Щербасов	<i>В.Л.Т.</i>	5.6					0/4 14262



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-72

Марка элементов	Н.п.з.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе №63	12 А III	3140	12	37.7
			10 А III	2400		24.8
			10 А II	3420		41.0
К-83		См. на листе №68	10 А III	4700	12	56.4
			10 А II	2850		34.2
Стержни	1	980	10 А II	980	58	54.9
	2	720	10 А III	720	24	17.3
	3	280	16 А I	840	8	6.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-72

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III Гост 5781-75	12 А III	37.7	0.888	33.5
	10 А III	102.5	0.617	63.2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II Гост 5781-75 В ст 5 сп. лс 2 Гост 380-71	10 А II	130.1	0.617	80.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I Гост 5781-75 В ст 3 сп. лс 2 Гост 380-71	16 А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая Гост 103-76	-6x80	78	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

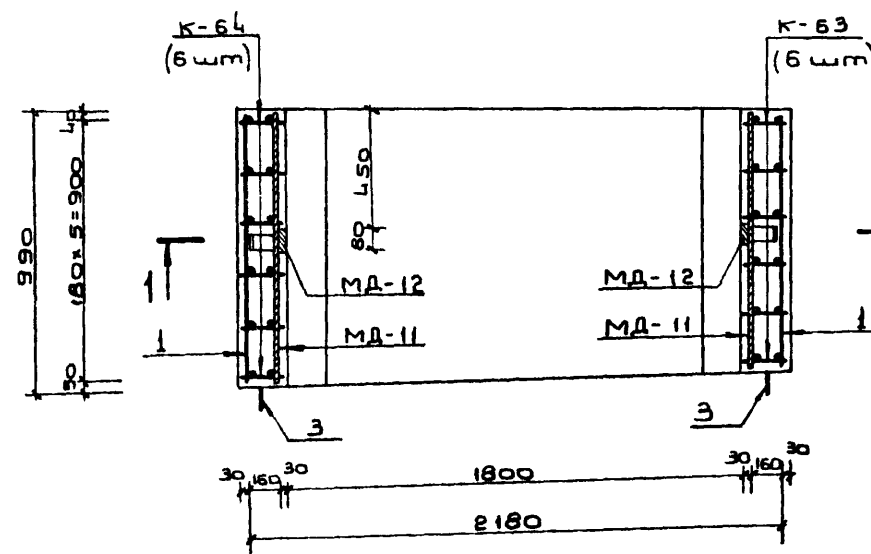
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БВТс-У-1,8x2,2	1,90	4,8	300	10.6	80.3	96.7	31.8

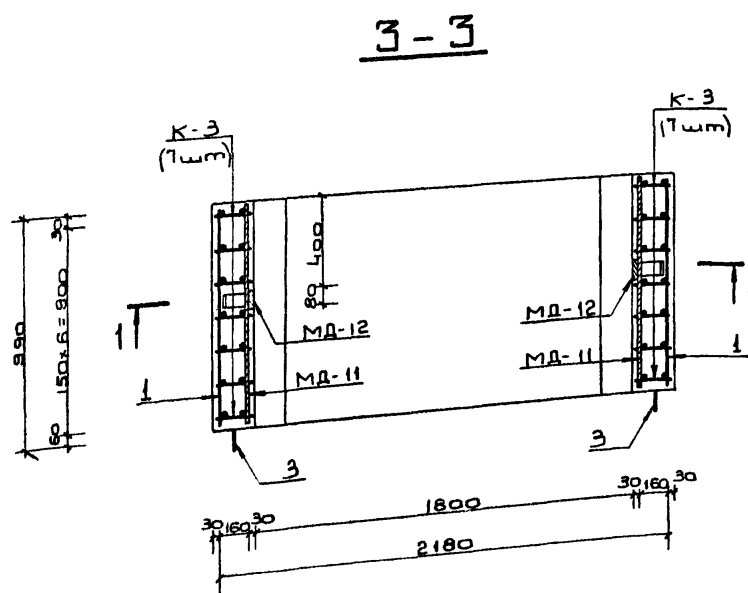
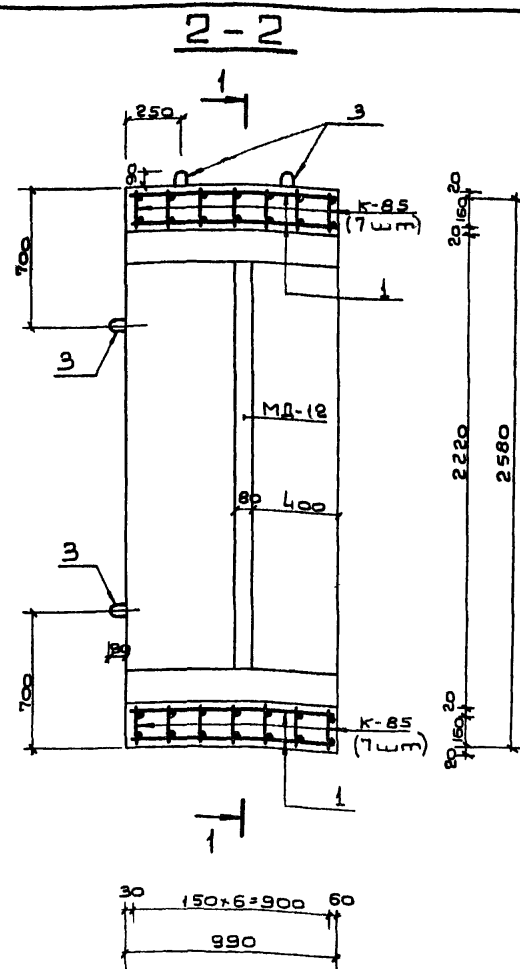
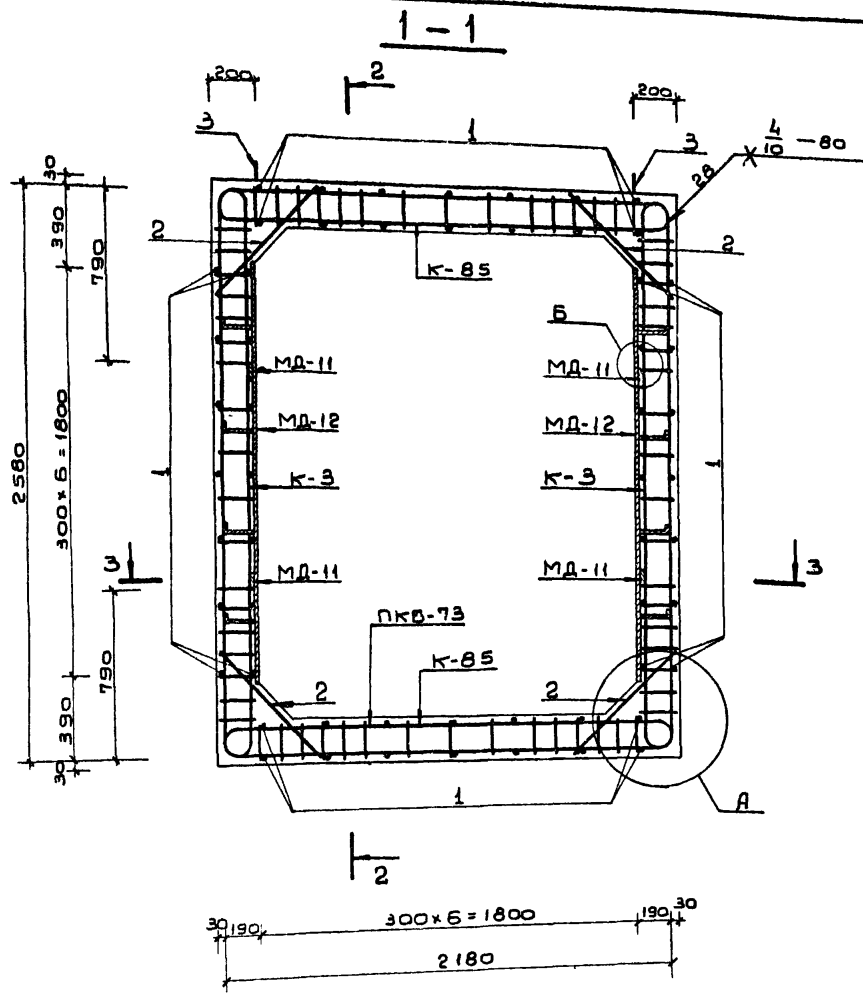
ТДК-Н-І-75/2-032							
Изм. лист	Маркум	Попл. дата	Блок железобетонный БВТс-У-1,8x2,2				Лист 32
Лист 1	Ларичев	1977					Масса
Нач. отд.	Панфилов	1977					4.8 т
Зам. нач. отд.	Щербаков	1977					
Нач. отд.	Бочаров	1977					
Зам. нач. отд.	Щербаков	1977					
Проект	Валкова	1977					
Проверил	Щербаков	1977					

## Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе №62.










Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б см. на листе № 2.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на корпус ПКВ-73

Марка элемен- та	№ № поз.	З с к у з	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-3		См. на листе №52 выпуска 3	16А $\overline{\text{III}}$	3220	14	451
			12А $\overline{\text{III}}$	2400		33,6
			10А $\overline{\text{II}}$	3420		47,9
К-85		См на листе №69	16А $\overline{\text{III}}$	2820	14	39,5
			10А $\overline{\text{III}}$	2000		28,0
			10А $\overline{\text{II}}$	2850		39,9
Отдельные стержни	1		10А $\overline{\text{II}}$	980	56	54,9
	2		16А $\overline{\text{III}}$	720	28	20,2
	3		16А $\overline{\text{I}}$	840	8	6,7
МД-11		Полоса	-6х80	990	4	4,0
МД-12		См. на листе №62	-5х50	600	2	1,2
			-6х80	1900		3,8

Выборка металла на 1 корпус ПКВ-73

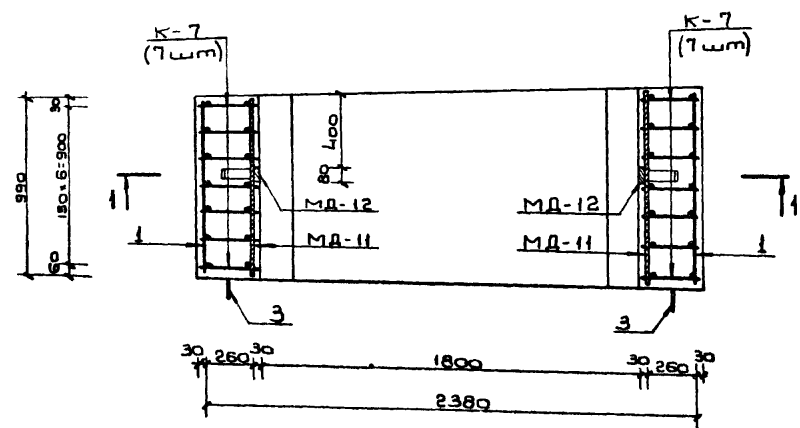
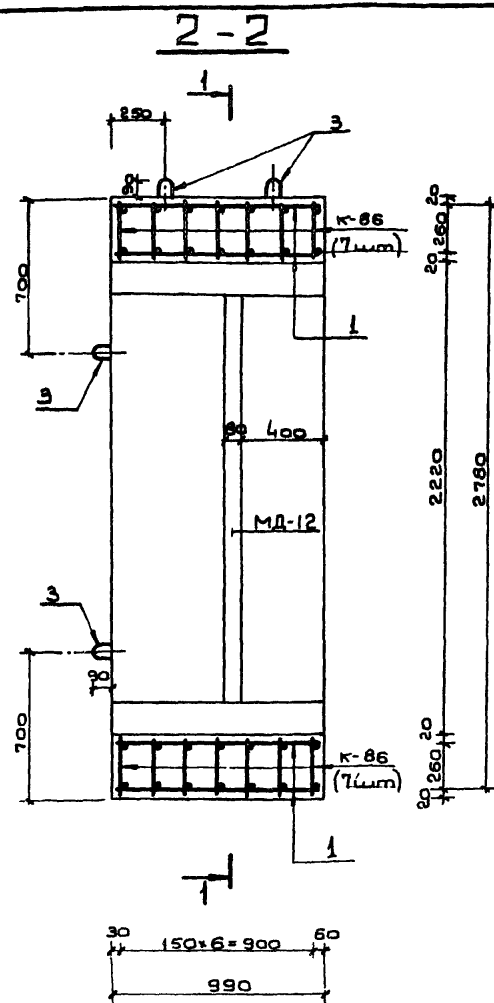
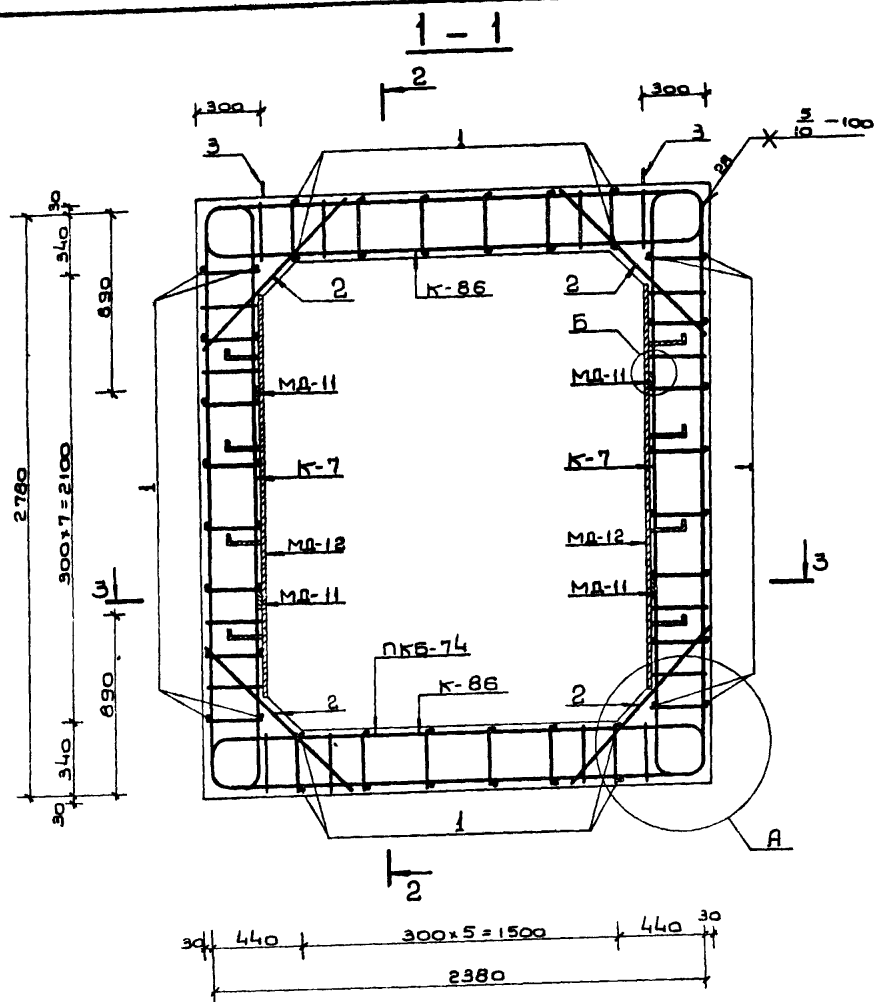
Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса п.м кг	Общая масса кг
Зарячекатаная арматурная сталь кл.АIII Гост 5781-75	16 АIII	104.8	1.58	165.6
	12 АII	33.6	0.888	29.0
	10 АIII	28.0	0.617	17.3
Зарячекатаная арматурная сталь кл.АII Гост 5781-75 ВСтЗ сп.ПСЗ Гост 380-71	10 АII	142.7	0.617	88.0
Зарячекатаная арматурная сталь кл.АI Гост 5781-75 ВСтЗ сп.ПСЗ Гост 380-71	15 АI	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая Гост 103-76 ВСтЗ ПС6 Гост 380-71	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделий, т	Марка бетона	Расход стальной арматуры, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БСТс-IV-1.8х2.2	1.90	4.8	300	10.6	88.0	212.7	31.8

						ТДК-Н-I-75/2-033			
Изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дат.	Блок железобетонный БВТС - IV - 1,8х2,2	Л.м	Масса	Маштаб	
Изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дат.		Р	4,8т		
Изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дат.					
Изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дат.					
Изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дат.					
Изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дат.	Лист 33	Лист 36			
						В/ч 14262			





## Примечания:

- 1 Ополовинный чертёж блока см. на листе № 4.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в перекрытиях и днище - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, Б см. на листе № 62.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-74

Марка металла	И.И. №	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-7		См. на листе № 53 Выпуска 3	20AIII	3580	14	51.5
			16AIII	2540		35.6
			10AII	3480		48.7
К-86		См. на листе № 69	20AIII	3300	14	46.2
			12AIII	2080		29.1
			10AII	2900		40.6
Длинные стержни	1	980	10AII	980	52	51.0
	2	1040	20AIII	1040	28	29.1
	3	440	18AI	1160	8	9.9
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ-74

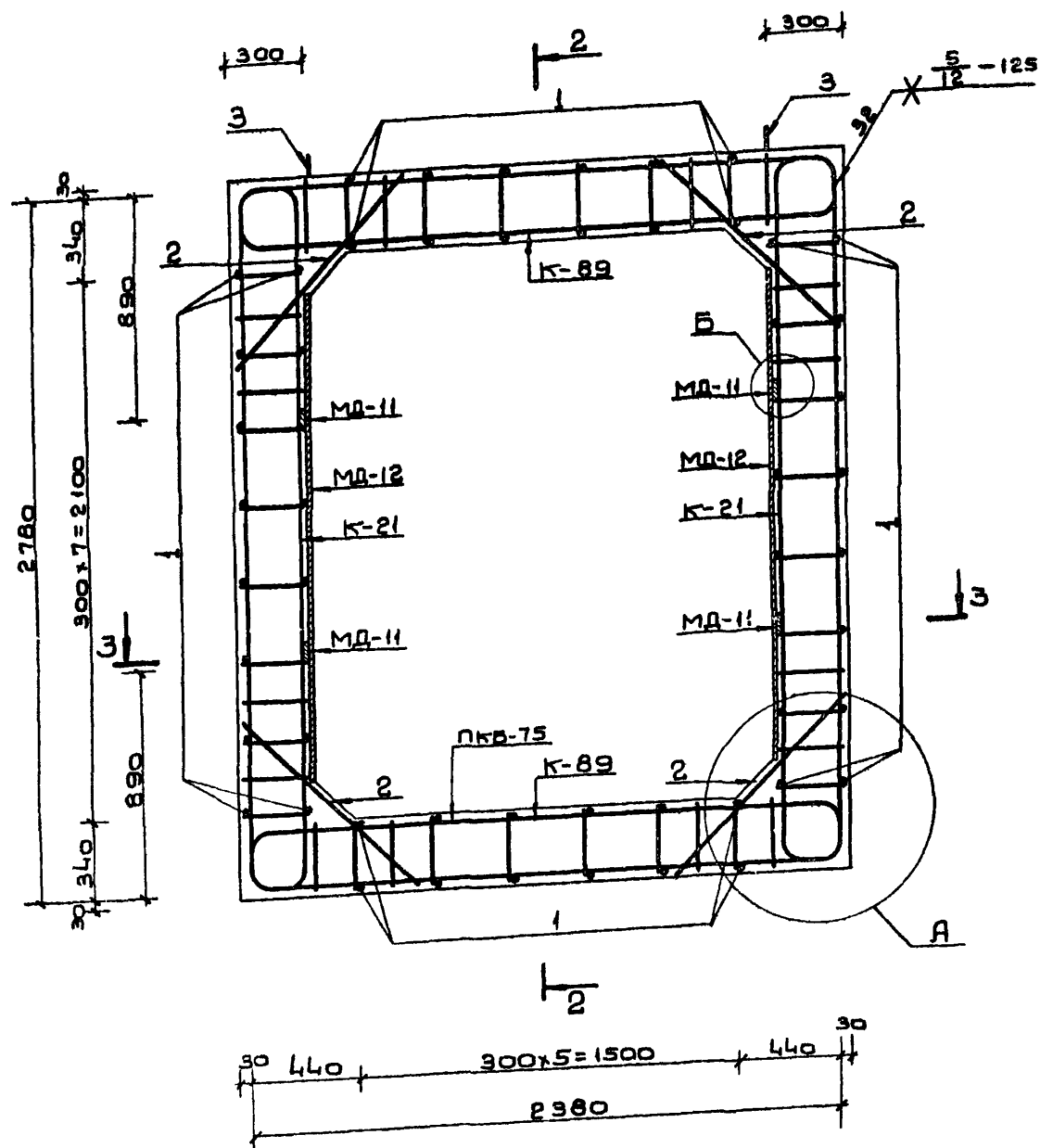
Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	20AIII	126.8	2.47	313.2
	16AIII	35.6	1.58	56.2
	12AIII	29.1	0.888	25.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП. ГОСТ 380-71	10AII	140.3	0.617	86.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП. ГОСТ 380-71	18AI	9.9	2.00	19.8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 СП. ГОСТ 380-71	-6x80	7.8	3.77	29.4
	-5x50	1.2	1.96	2.4

## Характеристика изделия

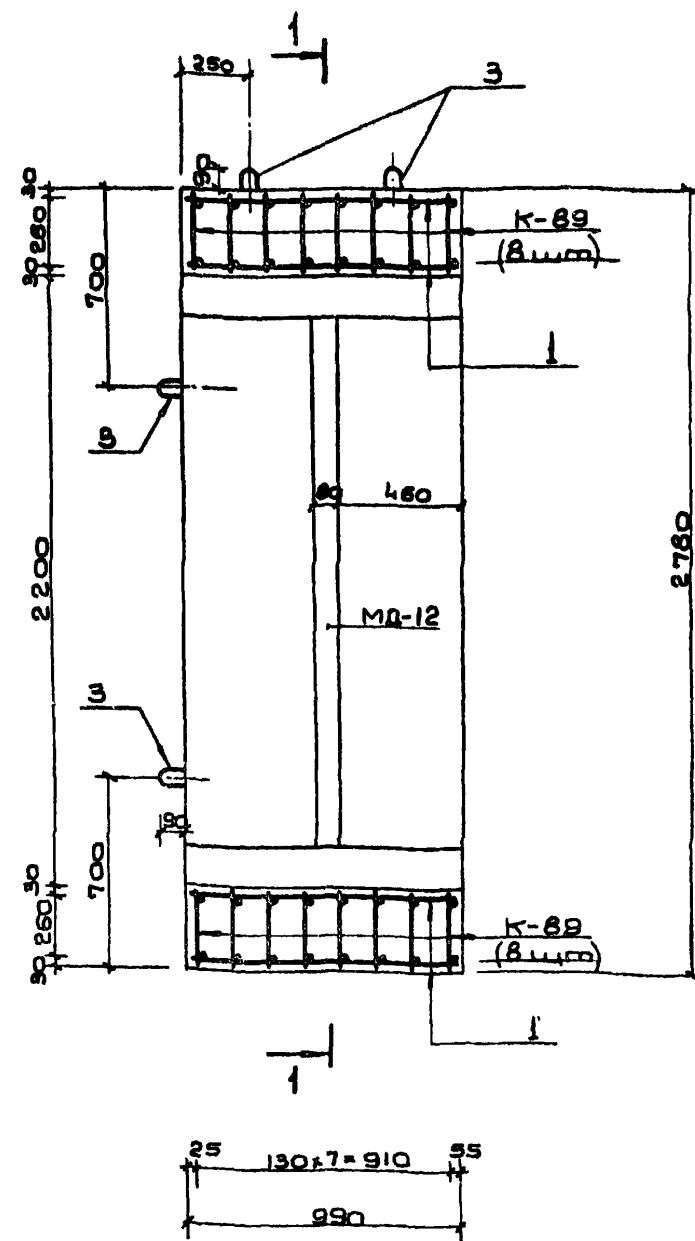
Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				AI	AII	AIII	
БВТс-III-1,8x2,2	2.89	7.3	300	18.6	86.6	395.2	31.8

ТДК-Н-И-75/2-034						
Изм. лист	Исх. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Линейный	Ларинев	В.И.	8.8.75	1	7.3т	
Начальник	Панников	В.И.	8.8.75	2		
Инженер	Щербак	В.И.	8.8.75	3		
Инженер	Ванаров	В.И.	8.8.75	4		
Инженер	Израев	В.И.	8.8.75	5		
Инженер	Волкова	В.И.	8.8.75	6		
Инженер	Щербак	В.И.	8.8.75	7		
Блок железобетонный БВТс-III-1,8x2,2				Лист 34	Листов	
				8/4 14262		

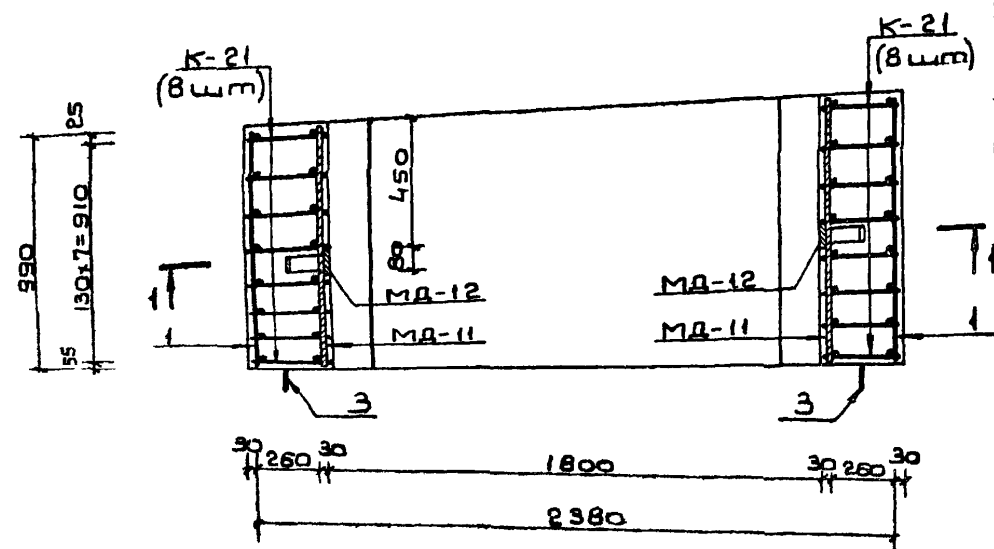
1-1



2-2



3-3



## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Вес бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БВТС-II-1,8x2,2	2,89	7,3	300	18,6	94,6	723,6	31,8

## Примечания:

- Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в перекрытиях и днище - к внутренней грани блока.
- Узлы А, Б см. на листе №62.

## Ведомость металла на 1 корпус ПКВ-75

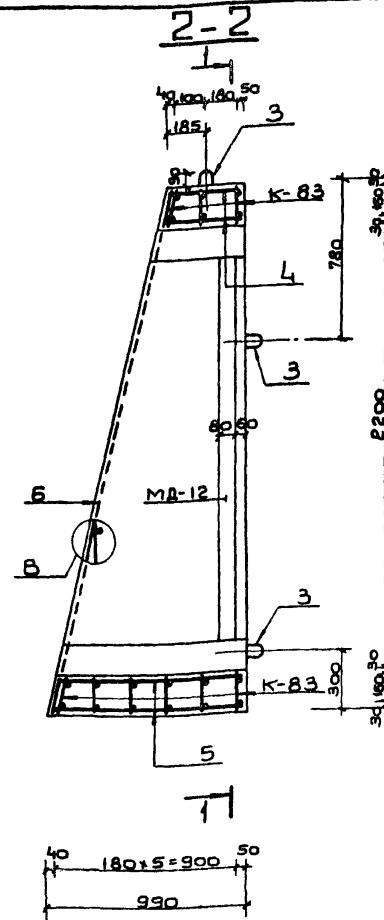
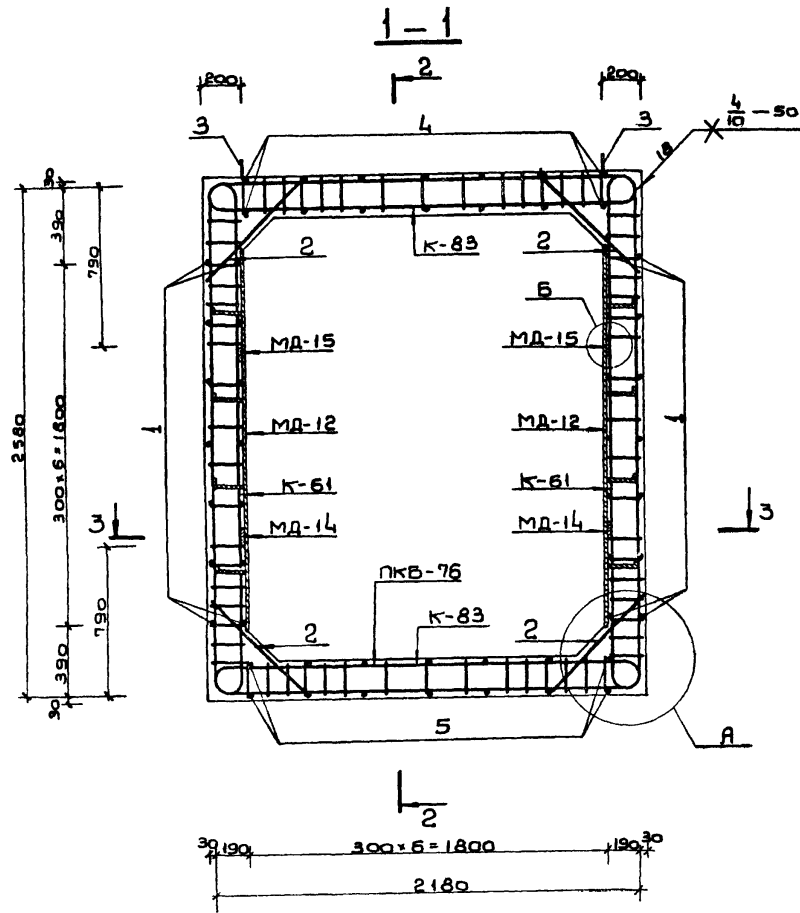
Марка ст-ля	НП поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина п.м.
К-21		См. на листе №57 выпуска 3	25 А III	3800	16	60,8
			20 А III	2480		39,7
			10 А II	3480		63,7
К-89		См. на листе №70	25 А III	3420	16	54,7
			16 А III	2080		33,3
			10 А II	2900		46,4
отдельные стержни	1	380	10 А II	980	52	51,0
	2	1040	25 А III	1040	32	33,3
	3	440	18 А I	1160	8	9,3
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4,0
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

## Выборка металла на 1 корпус ПКВ-75

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	25 А III	148,8	3,85	572,9
	20 А III	39,7	2,47	98,1
	16 А III	33,3	1,58	62,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75	10 А II	153,1	0,617	94,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	16 А I	9,3	2,00	18,6
Сталь прокатная полосовая гост 103-78	-6x80	7,8	3,77	29,4
В СТЗ ПСБ гост 380-71	-5x50	1,2	1,96	2,4

ТДК-Н-I-75/2-035

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Маркировка
1	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06	Р	7,3т	
2	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
3	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
4	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
5	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
6	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
7	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
8	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
9	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
10	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
11	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
12	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
13	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
14	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
15	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
16	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
17	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
18	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
19	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
20	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
21	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
22	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
23	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
24	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
25	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
26	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
27	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
28	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
29	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
30	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
31	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
32	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
33	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
34	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
35	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
36	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
37	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
38	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
39	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
40	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
41	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
42	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
43	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
44	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
45	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
46	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
47	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
48	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
49	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
50	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
51	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
52	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
53	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
54	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
55	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
56	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
57	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
58	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
59	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
60	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
61	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
62	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
63	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
64	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
65	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
66	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
67	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
68	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
69	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
70	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
71	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
72	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
73	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
74	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
75	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
76	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
77	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
78	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
79	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
80	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
81	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
82	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
83	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
84	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
85	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
86	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
87	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
88	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
89	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
90	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
91	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
92	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
93	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
94	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
95	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
96	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
97	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
98	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
99	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			
100	В.И.Ларичев	В.И.Ларичев	1975.05.06			



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСС-У-1,8х2,2 ПБ	1,29	3,3	300	7,9	56,5	68,4	26,5

## Примечания:

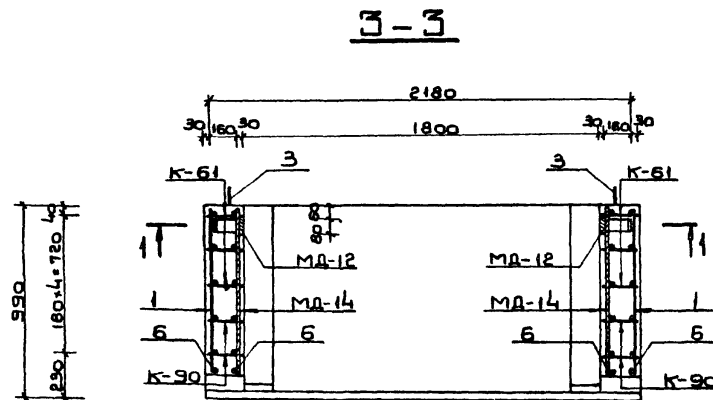
- Опалубочный чертеж блока см на листе №3
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Узлы А, Б, В см на листе №62

## Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-76

Марка элемента	Н.п.з.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-61		См. на листе №63	10А III	5500	6	33,0
			10А II	3420		20,3
К-83		См. на листе №68	10А III	4700	3	42,3
			10А II	2850		25,7
К-90		См. на листе №70	10А III	2980	4	11,9
			10А II	2280		9,1
Отдельные стержни	1	от 460 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10А II	ср=640	28	17,9
	2	720	10А III	720	18	13,0
	3	280	16А I	840	6	5,0
	4	370	10А II	370	14	5,2
	5	940	10А II	940	14	13,2
	6	2670	10А III	2670	4	10,7
МД-12		См. на листе №62	-6х80	1900	2	3,8
			-5х50	600		1,2
МД-14		Полоса	-6х80	770	2	1,5
МД-15		Полоса	-6х80	560	2	1,1

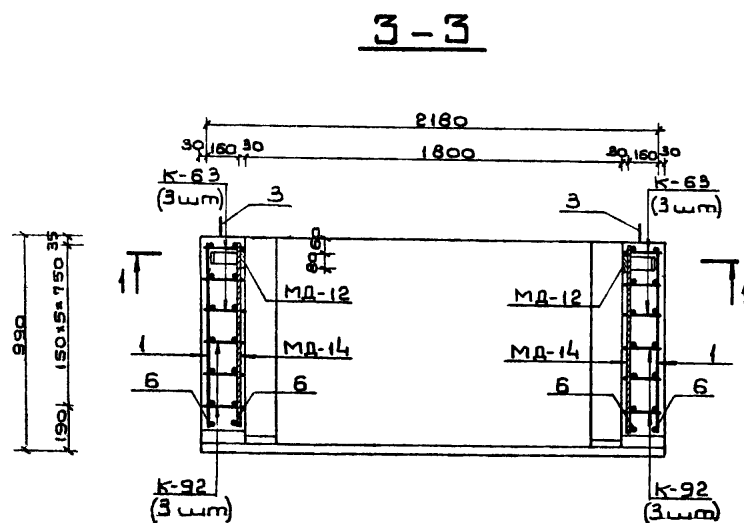
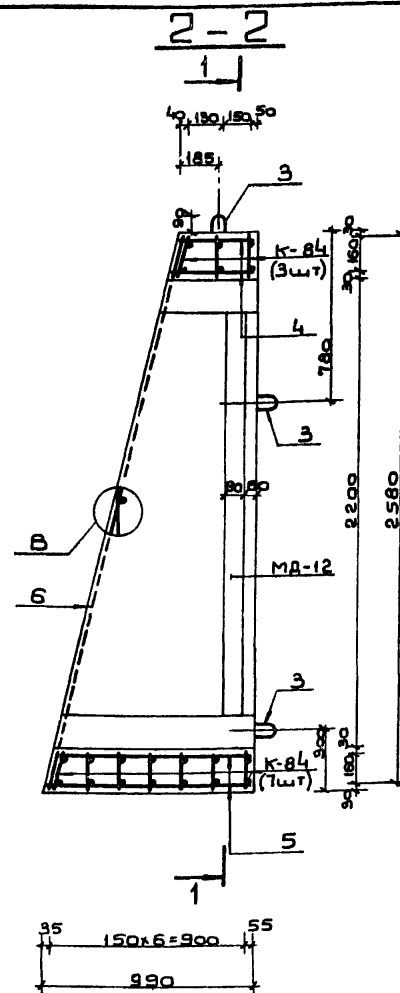
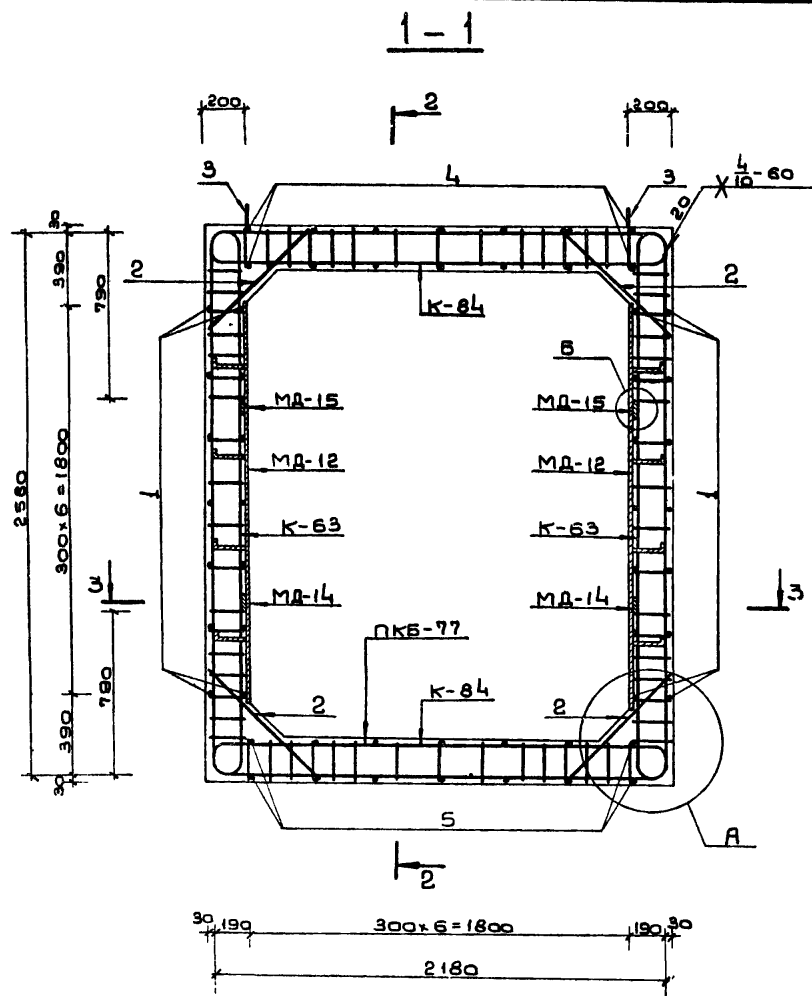
## Выборка металла на 1 каркас ПКВ-76

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса III, ГОСТ 5781-78	10А III	110,9	0,617	68,4
Горячекатаная арматурная сталь класса II, ГОСТ 5781-78	10А II	91,6	0,617	56,5
Горячекатаная арматурная сталь класса I, ГОСТ 5781-78	16А I	5,0	1,58	7,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6х80	6,4	3,77	24,1
В ст 3 сп 6 ГОСТ 380-71	-5х50	1,2	1,96	2,4



ТДК-Н-1-75/2-036

Изм.	Лист	Начинает	Правит	Лист	Лист	Лист
1	1	Ларичев	Ларичев	1	1	1
2	2	Ларичев	Ларичев	2	2	2
3	3	Ларичев	Ларичев	3	3	3
4	4	Ларичев	Ларичев	4	4	4
5	5	Ларичев	Ларичев	5	5	5
6	6	Ларичев	Ларичев	6	6	6
7	7	Ларичев	Ларичев	7	7	7
8	8	Ларичев	Ларичев	8	8	8
9	9	Ларичев	Ларичев	9	9	9
10	10	Ларичев	Ларичев	10	10	10
11	11	Ларичев	Ларичев	11	11	11
12	12	Ларичев	Ларичев	12	12	12
13	13	Ларичев	Ларичев	13	13	13
14	14	Ларичев	Ларичев	14	14	14
15	15	Ларичев	Ларичев	15	15	15
16	16	Ларичев	Ларичев	16	16	16
17	17	Ларичев	Ларичев	17	17	17
18	18	Ларичев	Ларичев	18	18	18
19	19	Ларичев	Ларичев	19	19	19
20	20	Ларичев	Ларичев	20	20	20
21	21	Ларичев	Ларичев	21	21	21
22	22	Ларичев	Ларичев	22	22	22
23	23	Ларичев	Ларичев	23	23	23
24	24	Ларичев	Ларичев	24	24	24
25	25	Ларичев	Ларичев	25	25	25
26	26	Ларичев	Ларичев	26	26	26
27	27	Ларичев	Ларичев	27	27	27
28	28	Ларичев	Ларичев	28	28	28
29	29	Ларичев	Ларичев	29	29	29
30	30	Ларичев	Ларичев	30	30	30
31	31	Ларичев	Ларичев	31	31	31
32	32	Ларичев	Ларичев	32	32	32
33	33	Ларичев	Ларичев	33	33	33
34	34	Ларичев	Ларичев	34	34	34
35	35	Ларичев	Ларичев	35	35	35
36	36	Ларичев	Ларичев	36	36	36
37	37	Ларичев	Ларичев	37	37	37
38	38	Ларичев	Ларичев	38	38	38
39	39	Ларичев	Ларичев	39	39	39
40	40	Ларичев	Ларичев	40	40	40
41	41	Ларичев	Ларичев	41	41	41
42	42	Ларичев	Ларичев	42	42	42
43	43	Ларичев	Ларичев	43	43	43
44	44	Ларичев	Ларичев	44	44	44
45	45	Ларичев	Ларичев	45	45	45
46	46	Ларичев	Ларичев	46	46	46
47	47	Ларичев	Ларичев	47	47	47
48	48	Ларичев	Ларичев	48	48	48
49	49	Ларичев	Ларичев	49	49	49
50	50	Ларичев	Ларичев	50	50	50
51	51	Ларичев	Ларичев	51	51	51
52	52	Ларичев	Ларичев	52	52	52
53	53	Ларичев	Ларичев	53	53	53
54	54	Ларичев	Ларичев	54	54	54
55	55	Ларичев	Ларичев	55	55	55
56	56	Ларичев	Ларичев	56	56	56
57	57	Ларичев	Ларичев	57	57	57
58	58	Ларичев	Ларичев	58	58	58
59	59	Ларичев	Ларичев	59	59	59
60	60	Ларичев	Ларичев	60	60	60
61	61	Ларичев	Ларичев	61	61	61
62	62	Ларичев	Ларичев	62	62	62
63	63	Ларичев	Ларичев	63	63	63
64	64	Ларичев	Ларичев	64	64	64
65	65	Ларичев	Ларичев	65	65	65
66	66	Ларичев	Ларичев	66	66	66
67	67	Ларичев	Ларичев	67	67	67
68	68	Ларичев	Ларичев	68	68	68
69	69	Ларичев	Ларичев	69	69	69
70	70	Ларичев	Ларичев	70	70	70
71	71	Ларичев	Ларичев	71	71	71
72	72	Ларичев	Ларичев	72	72	72
73	73	Ларичев	Ларичев	73	73	73
74	74	Ларичев	Ларичев	74	74	74
75	75	Ларичев	Ларичев	75	75	75
76	76	Ларичев	Ларичев	76	76	76
77	77	Ларичев	Ларичев	77	77	77
78	78	Ларичев	Ларичев	78	78	78
79	79	Ларичев	Ларичев	79	79	79
80	80	Ларичев	Ларичев	80	80	80
81	81	Ларичев	Ларичев	81	81	81
82	82	Ларичев	Ларичев	82	82	82
83	83	Ларичев	Ларичев	83	83	83
84	84	Ларичев	Ларичев	84	84	84
85	85	Ларичев	Ларичев	85	85	85
86	86	Ларичев	Ларичев	86	86	86
87	87	Ларичев	Ларичев	87	87	87
88	88	Ларичев	Ларичев	88	88	88
89	89	Ларичев	Ларичев	89	89	89
90	90	Ларичев	Ларичев	90	90	90
91	91	Ларичев	Ларичев	91	91	91
92	92	Ларичев	Ларичев	92	92	92
93	93	Ларичев	Ларичев	93	93	93
94	94	Ларичев	Ларичев	94	94	94
95	95	Ларичев	Ларичев	95	95	95
96	96	Ларичев	Ларичев	96	96	96
97	97	Ларичев	Ларичев	97	97	97
98	98	Ларичев	Ларичев	98	98	98
99	99	Ларичев	Ларичев	99	99	99
100	100	Ларичев	Ларичев	100	100	100



### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				AI	AII	AIII	
ВВСС-IV-1,8x2,2ПВ	1.29	3.3	300	7.9	61.8	95.4	26.5

### Примечания

- Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Узлы А, Б, В см. на листе №62.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

### Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-77

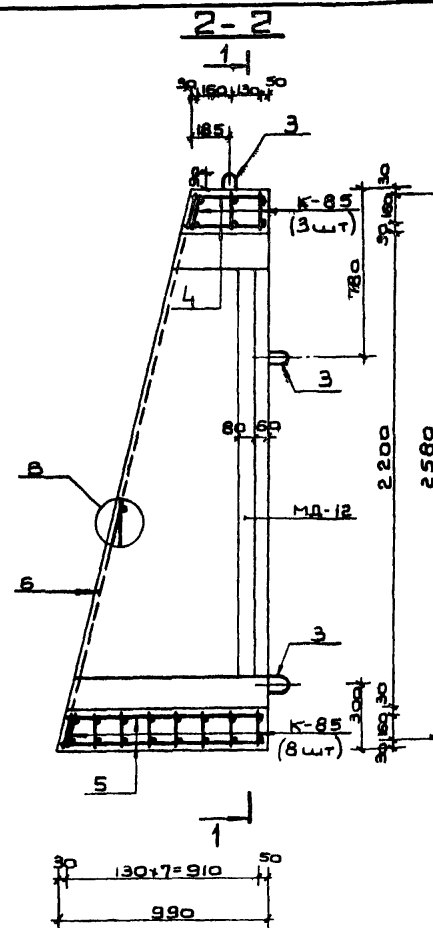
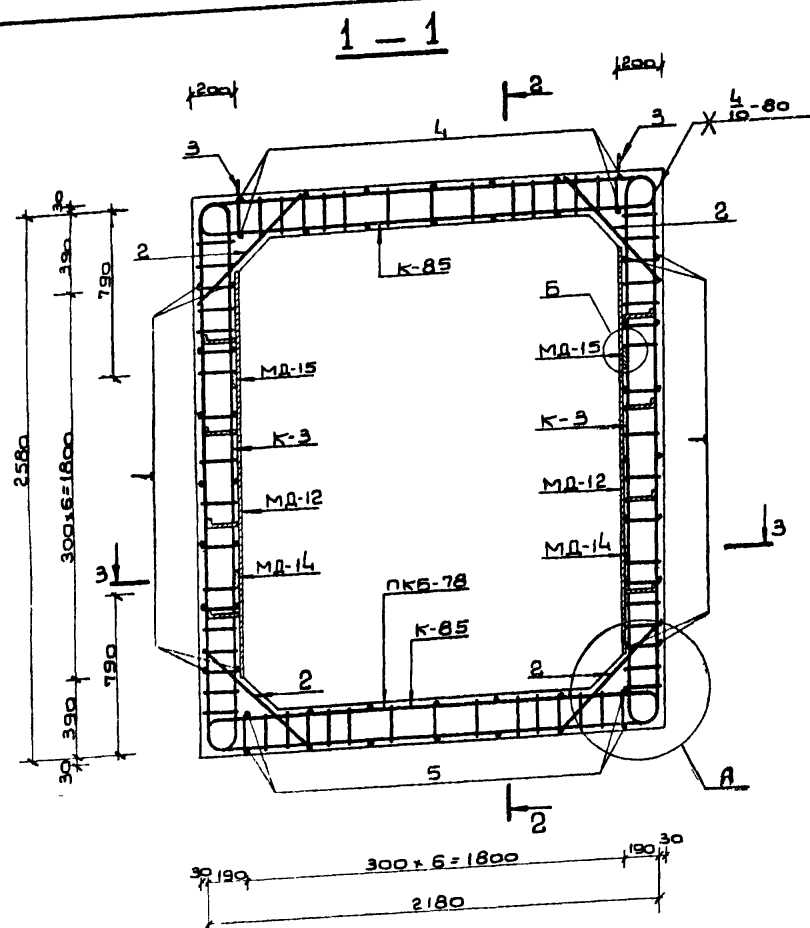
Марка элемента	№ поз	Знак	Сечение мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина п.м
К-63		См на листе №63	12 AIII	3140	6	18.8
			10 AIII	2400		14.4
			10 AII	3420		20.5
К-84		См на листе №69	12 AIII	2740	10	27.4
			10 AIII	2000		20.0
			10 AII	2850		28.5
К-92		См на листе №71	12 AIII	1780	6	10.7
			10 AIII	1410		8.5
			10 AII	2470		14.8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 AII	ср=640	28	17.9
	2	720	10 AIII	720	20	14.4
	3	280 90	16 AI	840	6	5.0
	4	370	10 AII	370	14	5.2
	5	940	10 AII	940	14	13.2
	6	2670	12 AIII	2670	4	10.7
MD-12		См на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
MD-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
MD-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

### Выборка металла на 1 каркас ПКБ-77

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	общая длина п.м.	масса 1 п.м. кг	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75	12 AIII	67.6	0.888	60.0
	10 AIII	57.3	0.617	35.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75	10 AII	100.1	0.617	61.8
В ст 3 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71	16 AI	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71	-5x50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-I-75/2-037				Лист 37	Масса	Масштаб
Изм. Лист	по акту	подп.	Дата	Блок железобетонный ВВСС-IV-1,8x2,2ПВ		
Эксп. пр.	Паричев	Б.П.	8.8			
Начерт.	Паричев	Б.П.	8.8	лист 37		
Взам. инв.	Шарбаб	Б.П.	8.8			
Всп. спец.	Вачаров	Б.П.	8.8	В/414262		
Рис. группы	не настроен	Б.П.	8.8			
Проектир	Валкова	Б.П.	8.8	15076-02 39		
Проверил	Шарбаб	Б.П.	8.8			

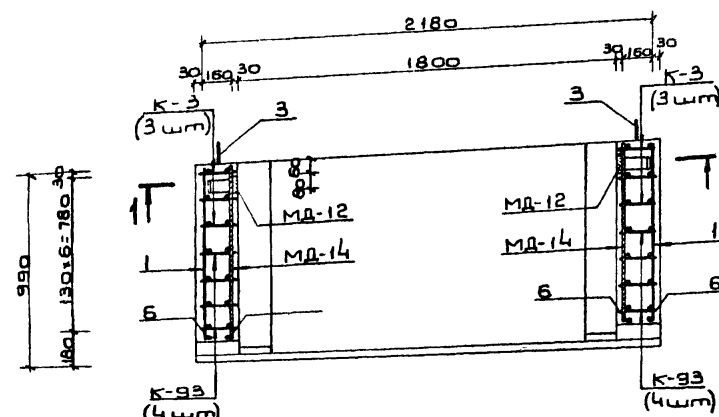
Впуск 4  
Типовые изделия серии ТДК-Н-1-75/2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-78

Марка элемен- та	Н.п. поз.	З.с.к.з.	Сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-3		См. на листе № 52 выпуска 3	16 A III	3220	6	19.3
			12 A III	2400		14.4
			10 A II	3420		20.5
К-85		См. на листе № 69	16 A III	2820	11	31.0
			10 A III	2000		22.0
			10 A II	2850		31.4
К-93		См. на листе № 71	16 A III	1710	8	13.7
			12 A III	1300		10.4
			10 A II	2280		18.2
Ориентирные позиции	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 A II	ср=640	28	17.9
	2	720	16 A III	720	22	15.8
	3	280	16 A I	840	6	5.0
	4	370	10 A II	370	14	5.2
	5	940	10 A II	940	14	13.2
	6	2670	16 A III	2670	4	10.7
MD-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
MD-14		Полоса	-6x80	770	2	1.5
MD-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				A I	A II	A III	
БВСС-III-1,8x2,2 ПБ	1.29	3.3	300	7.9	65.6	178.6	26.5

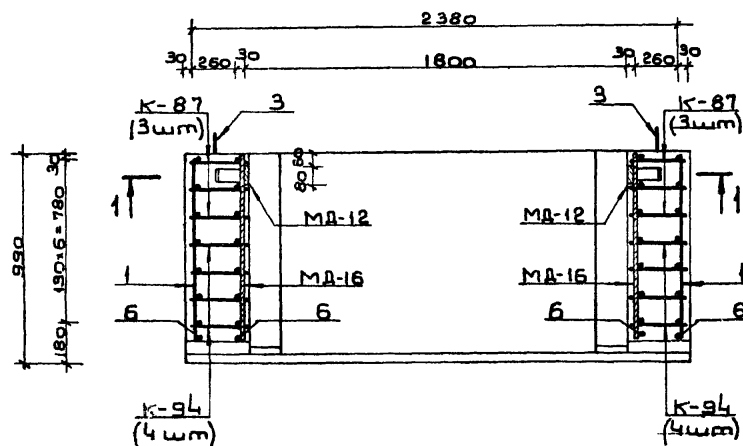
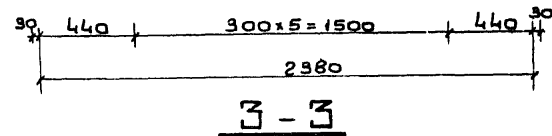
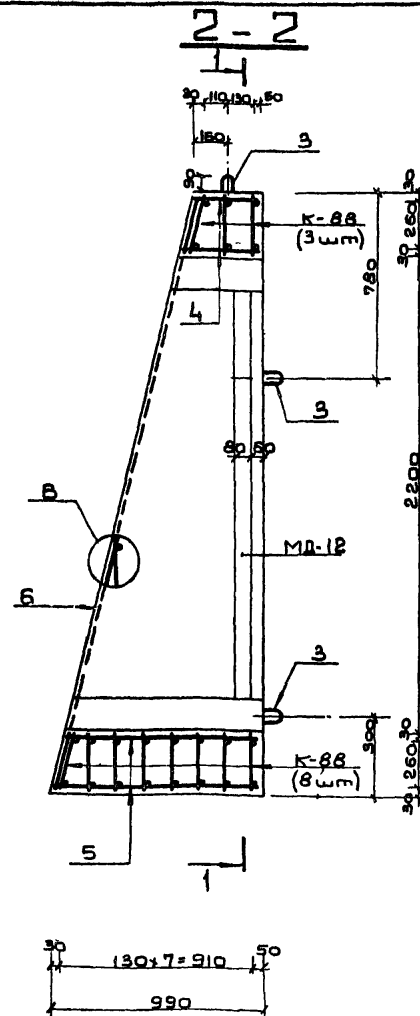
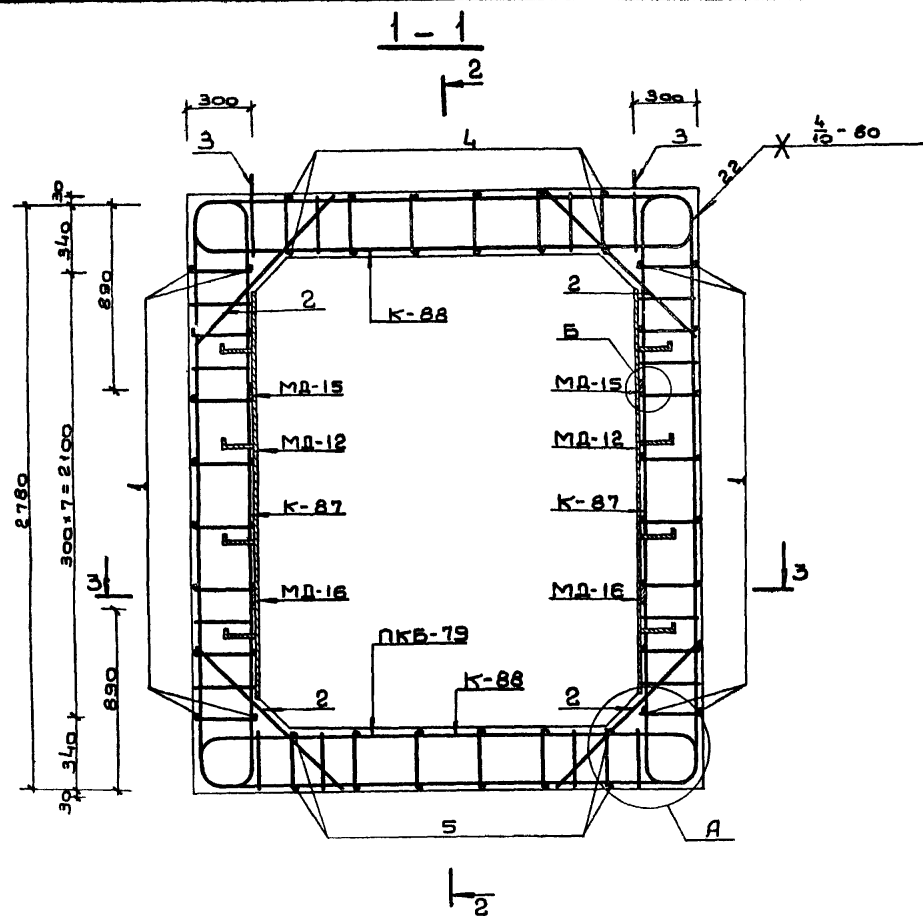
Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 3.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узлы А, Б, В см. на листе № 62.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытиях и днищах - к внутренней грани блока.

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-78

Сортамент Гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III Гост 5781-75	16 A III	90.5	1.58	143.0
	12 A III	24.8	0.888	22.0
	10 A III	22.0	0.617	13.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II В ст 3 СП 6 Гост 380-71 Гост 5781-75	10 A II	106.4	0.617	65.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I В ст 3 СП 6 Гост 380-71	16 A I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая Гост 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

					ТДК-Н-1-75/2-050		
Исполн.	Н.С.С.С.	Проф.	Дата	Блок железобетонный БВСС-III-1,8х2,2 ПБ			
М.П.И.И.	Л.И.И.И.	М.П.И.И.	М.П.И.И.				
М.П.И.И.	М.П.И.И.	М.П.И.И.	М.П.И.И.	1076-02 40			
М.П.И.И.	М.П.И.И.	М.П.И.И.	М.П.И.И.				



## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосой
				А I	А II	А III	
ВВС-II-1,8x2,2 ПБ	1.93	4.9	300	12.4	64.2	207.7	26.5

## Примечания:

- Опалубочный чертеж блока см. на листе №3
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- Узлы А, В, В см. на листе №62.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-79

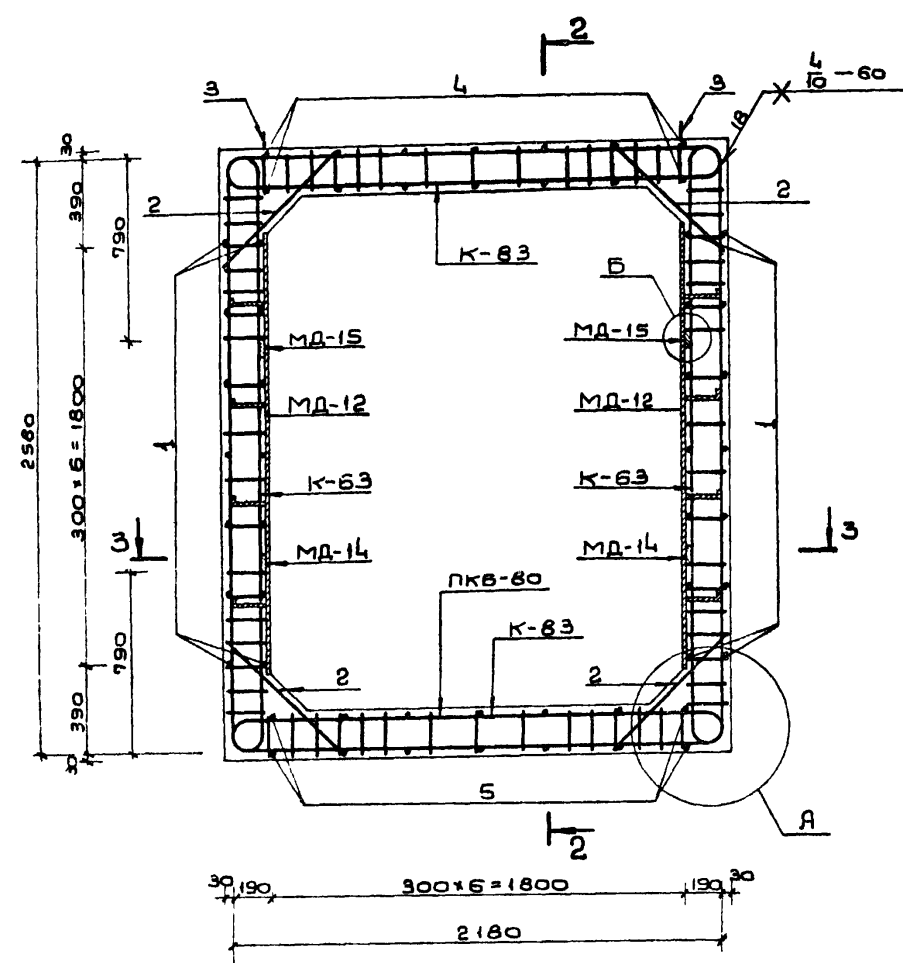
Марка стали	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-87		См. на листе №69	16 А III	3620	6	21.7
			12 А III	2600		15.6
			10 А II	3480		20.9
К-88		См. на листе №69	16 А III	3220	11	35.4
			10 А III	2200		24.2
			10 А II	2900		31.9
К-94		См. на листе №71	16 А III	1920	8	15.4
			12 А III	1410		11.3
			10 А II	2320		18.6
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 А II	Ср. 640	28	17.9
	2	1040	16 А III	1040	22	22.9
	3	380	18 А I	1040	6	6.2
	4	320	10 А II	320	12	3.8
	5	920	10 А II	920	12	11.0
	6	2880	16 А III	2880	4	11.5
МД-12		См. на листе №62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
МД-16		Полоса	-6x80	780	2	1.5
МД-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ-79

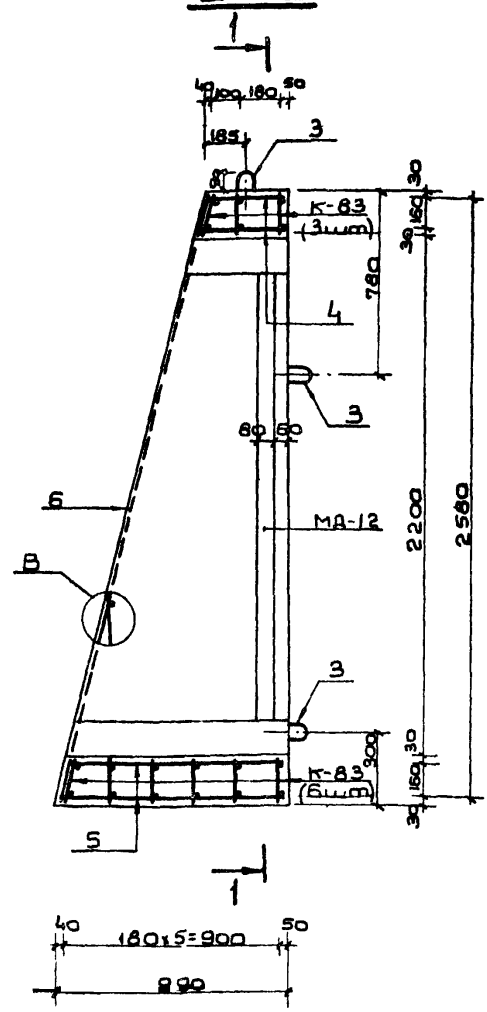
Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	108.9	1.58	168.9
	12 А III	26.9	0.888	23.9
	10 А III	24.2	0.617	14.9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71	10 А II	104.1	0.617	64.2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 в ст 2 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71	18 А I	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

				ТДК-Н-I-75/2-039		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П	Масса	Кол-во
Эксп. Лист	Лист	Лист	Лист		4.9т	
Исполн. Лист	Лист	Лист	Лист	Блок железобетонный		
Исполн. Лист	Лист	Лист	Лист	ВВС-II-1,8x2,2 ПБ		
Исполн. Лист	Лист	Лист	Лист	Лист 39 Листов		
Исполн. Лист	Лист	Лист	Лист	Всего 14262		
Исполн. Лист	Лист	Лист	Лист			

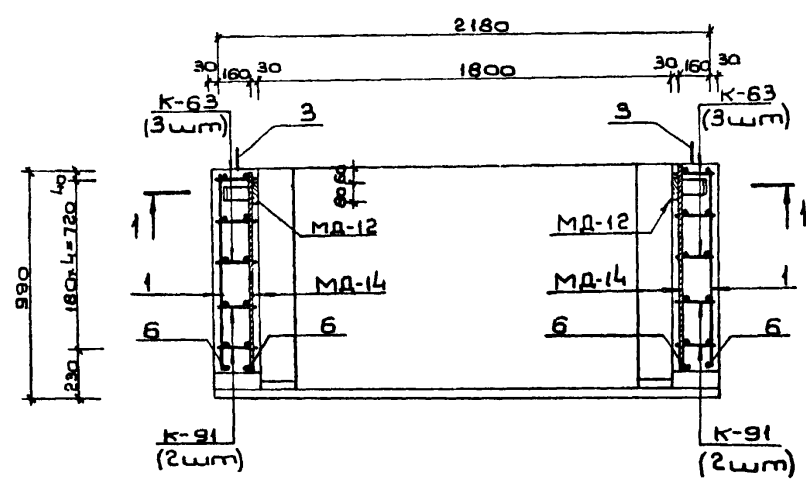
1-1



2-2



3-3



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВТс-У-1,8х2,2 пв	1.29	3.3	300	7.9	58.9	78.5	26.3

Примечания:

- Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
- Узлы А, Б, В см. на листе № 62.

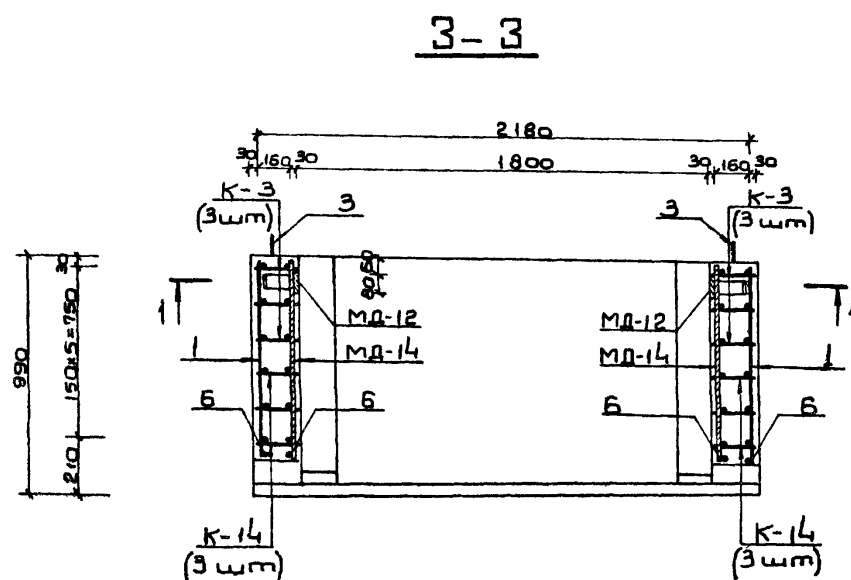
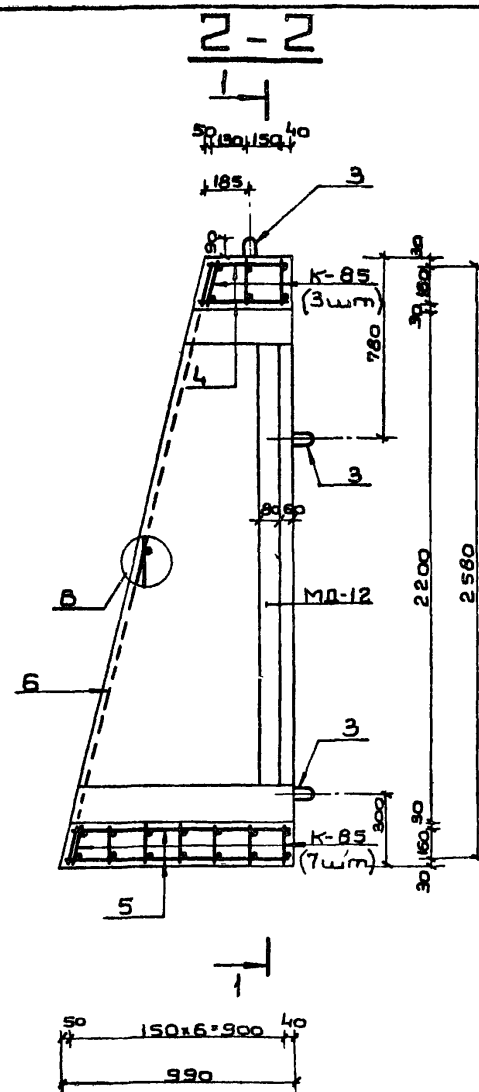
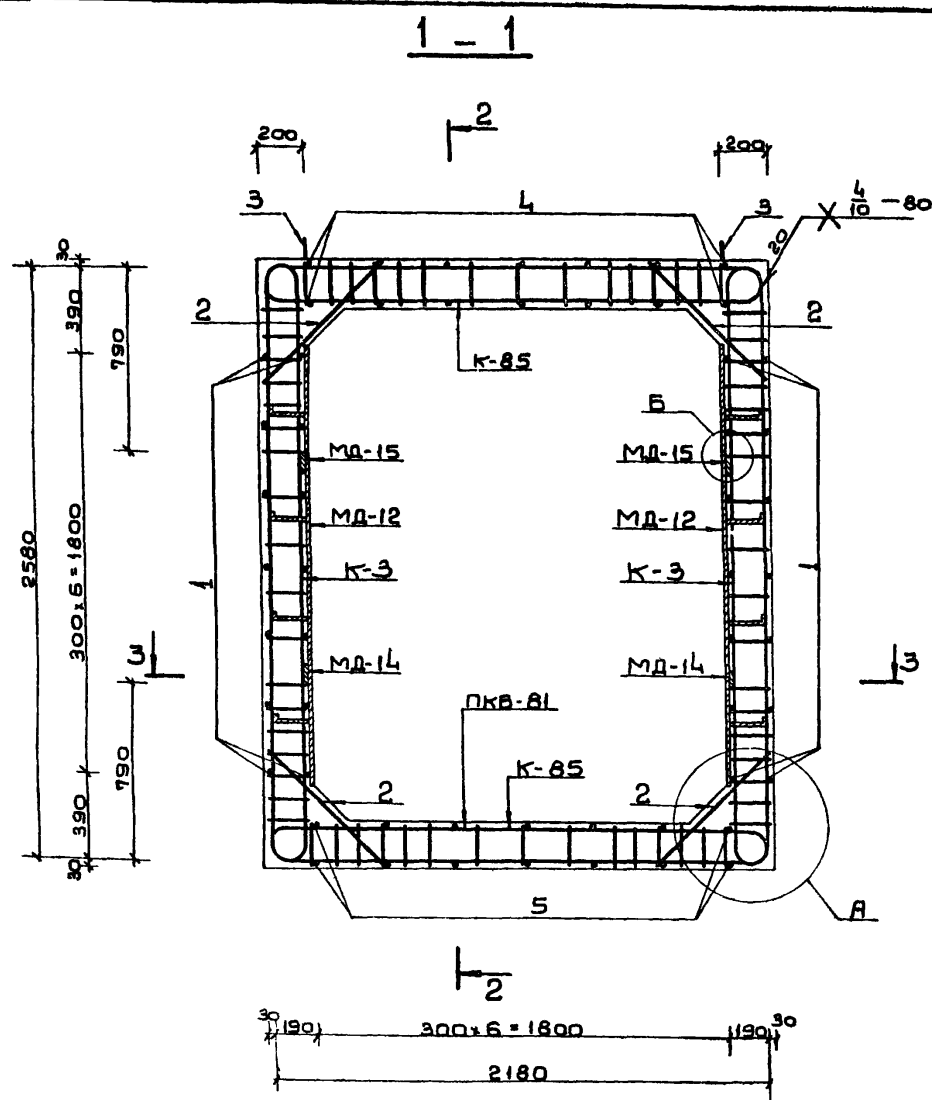
Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-80

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина п.м.
К-63		См. на листе № 63	12 А III	3140	6	18.8
			10 А III	2400		14.4
			10 А II	3420		20.5
К-83		См. на листе № 68	10 А III	4700	9	42.3
			10 А II	2850		25.7
К-91		См. на листе № 70	12 А III	1690	4	6.8
			10 А III	1320		5.0
			10 А II	2280		9.1
Отдельные позиции	1	от 460 до 860 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А II	Ср=640	28	17.9
	2	720	10 А III	720	18	19.0
	3	280	16 А I	840	6	5.0
	4	370	10 А II	370	14	5.2
	5	940	10 А II	940	14	13.2
	6	2670	12 А III	2670	4	10.7
МД-12		См. на листе № 62	-6х80	1900	2	3.8
			-5х50	600		1.2
МД-14		Полоса	-6х80	770	2	1.5
МД-15		Полоса	-6х80	560	2	1.1

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-80

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75	12 А III	36.3	0.888	32.2
	10 А III	75.0	0.617	46.3
Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75	10 А II	91.6	0.617	56.9
Горячекатаная арматурная сталь кл А I ГОСТ 5781-75	16 А I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6х80	6.4	3.77	24.1
В ст 3 спс2 ГОСТ 380-71	-5х50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-1-75/2-040			
Изм. лист	Исполн.	Проф.	Дата
Лист 40	Ларичев	Л.А.Х.	5.8
Монтаж	Понников	С.С.	5.8
Ванная	Щербачев	С.С.	5.8
Полосы	Вачаров	С.С.	5.8
Резервуар	Щербачев	С.С.	5.8
Проект	Валкова	С.С.	5.8
Проверка	Щербачев	С.С.	5.8
Блок железобетонный ВВТс-У-1,8-2,2 пв.		Лист 40	Листов
		Всего	14262



## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БВТс-И-1.8х2.2 пв	4.29	3.3	300	7.9	61.8	164.5	26.5

## Примечания:

- Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Узлы А, Б, В см. на листе № 62.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

## Ведомость металла на каркас ПКВ-80

Марка арматуры	№ паз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-3		См. на листе № 52 выпуска 3	16 А III	3220	6	19.3
			12 А III	2400		14.4
			10 А II	3420		20.5
К-85		См. на листе № 69	16 А III	2820	10	28.2
			10 А III	2000		20.0
			10 А II	2850		28.5
К-14		См. на листе № 84 выпуска 3	16 А III	1820	6	10.9
			12 А III	1410		8.5
			10 А II	2470		14.8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100	10 А II	Ср=640	28	17.9
	2	720	16 А III	720	20	14.4
	3	280	16 А I	840	6	5.0
	4	370	10 А II	370	14	5.2
	5	940	10 А II	940	14	13.2
	6	2670	16 А III	2670	4	10.7
MD-12		См. на листе № 62	- 6х80	1900	2	3.8
			- 6х50	600		1.2
MD-14		Полоса	- 6х80	770	2	1.5
MD-15		Полоса	- 6х80	560	2	1.1

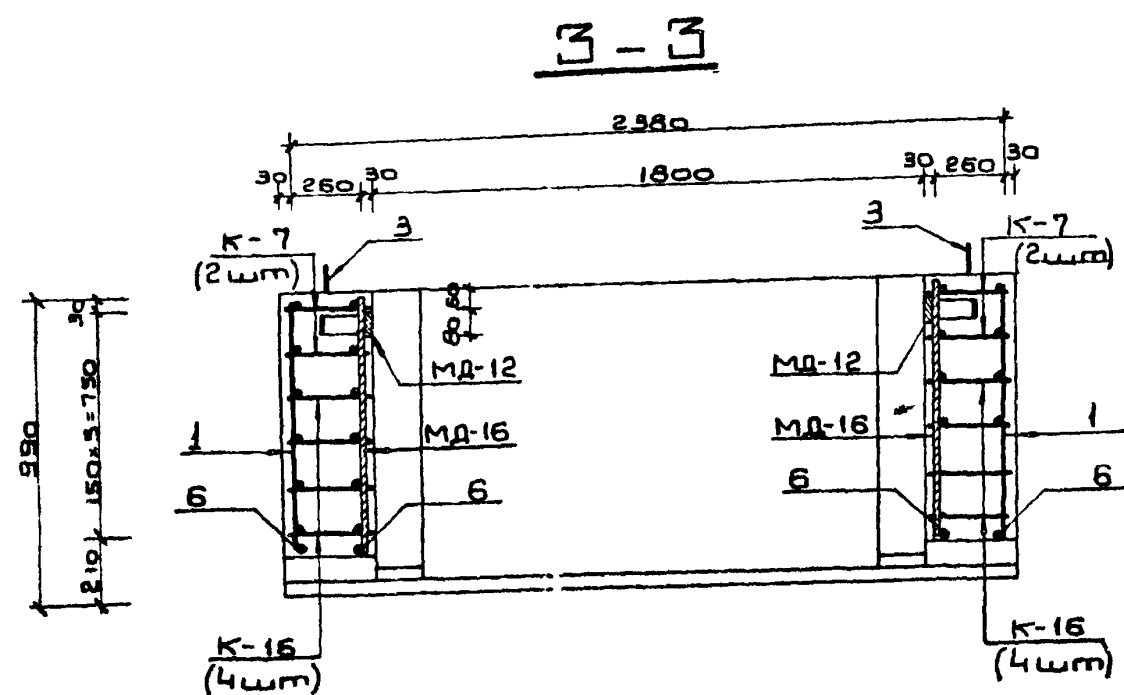
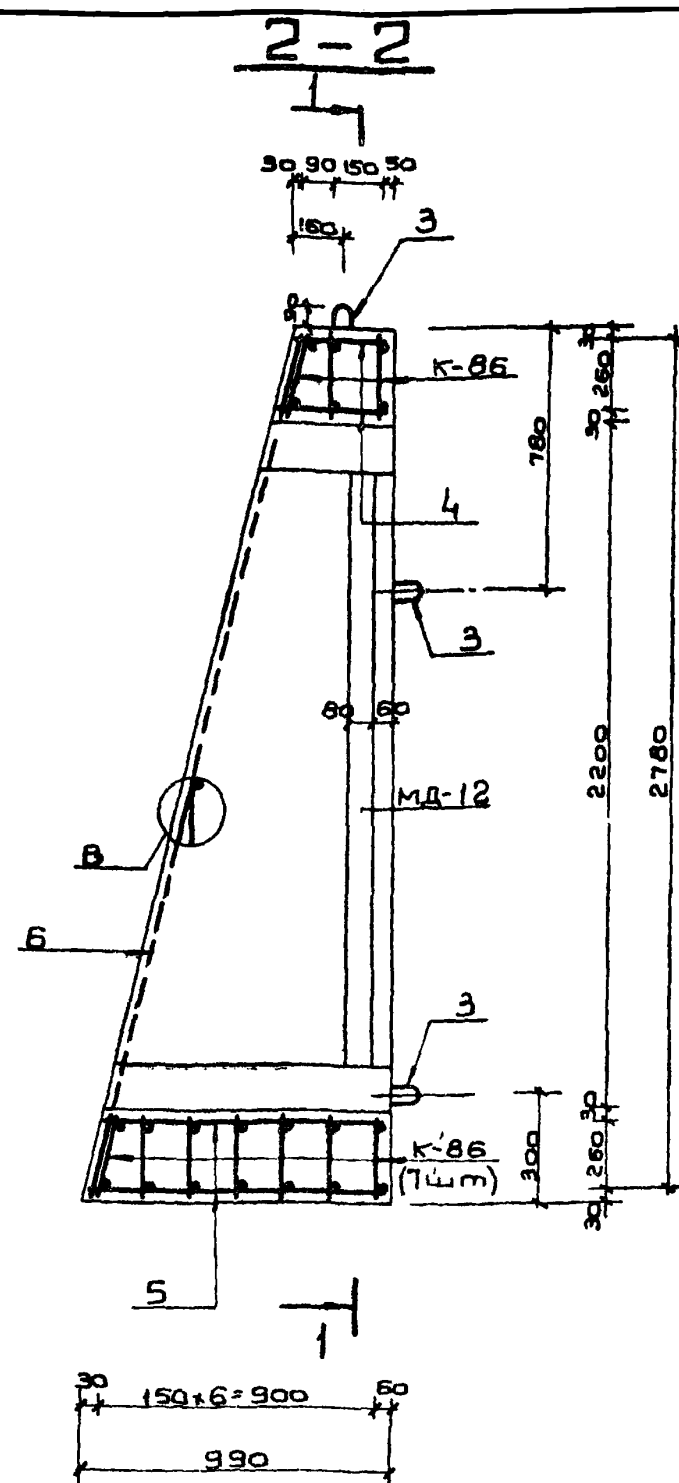
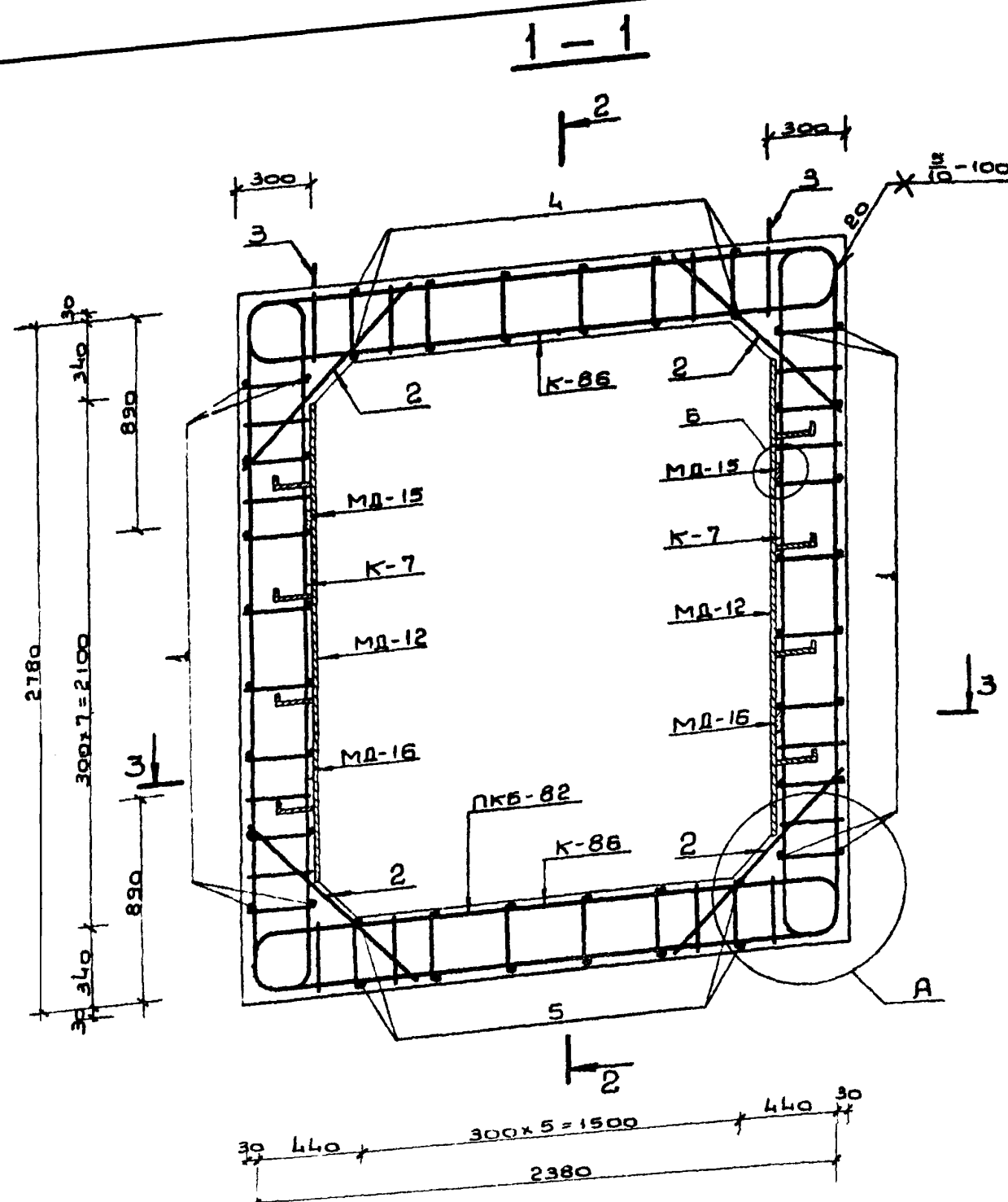
## Выборка металла на каркас ПКВ-81

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	83.5	1.58	131.9
	12 А III	22.9	0.888	20.3
	10 А III	20.0	0.617	12.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	100.1	0.617	61.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	5.0	1.58	7.9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 6х80	6.4	3.77	24.1
В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	- 5х50	1.2	1.96	2.4

## ТДК-Н-I-75/2-041

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Ларичев	Ларичев	5.6	Р	3.3т	
2	2	Панников	Панников	5.6			
3	3	Шварбак	Шварбак	5.6			
4	4	Бочаров	Бочаров	5.6			
5	5	Неустраев	Неустраев	5.6			
6	6	Валкова	Валкова	5.6			
7	7	Шварбак	Шварбак	5.6			
Блок железобетонный БВТс-И-1.8х2.2 пв					Лист 41	Листов	
					В/ч 14262		





## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				AI	AII	AIII	
БВТс-III-1,8x2,2 пв	1.93	4.9	300	12.4	82.3	294.2	26.5

## Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, 6 покрытию и дну - к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, Б, В см. на листе № 62.

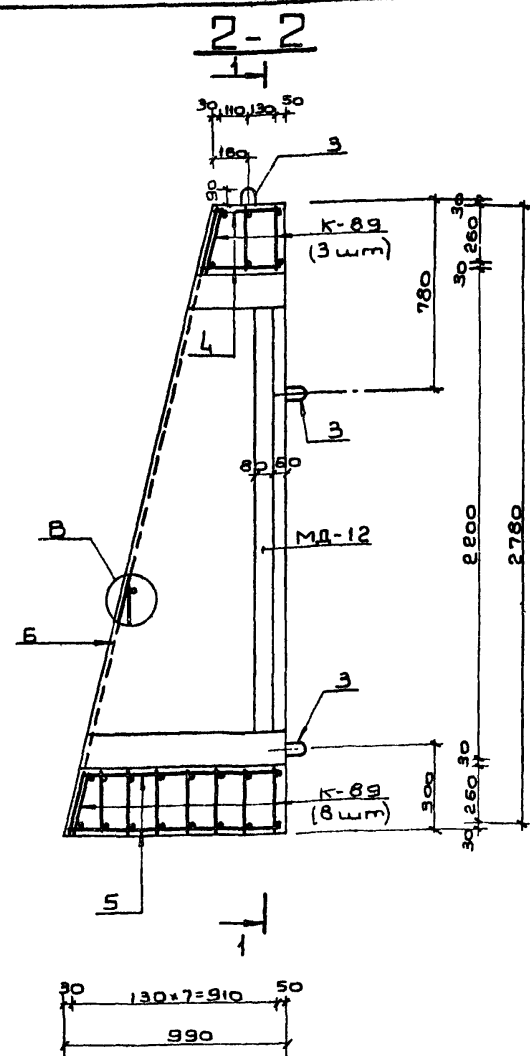
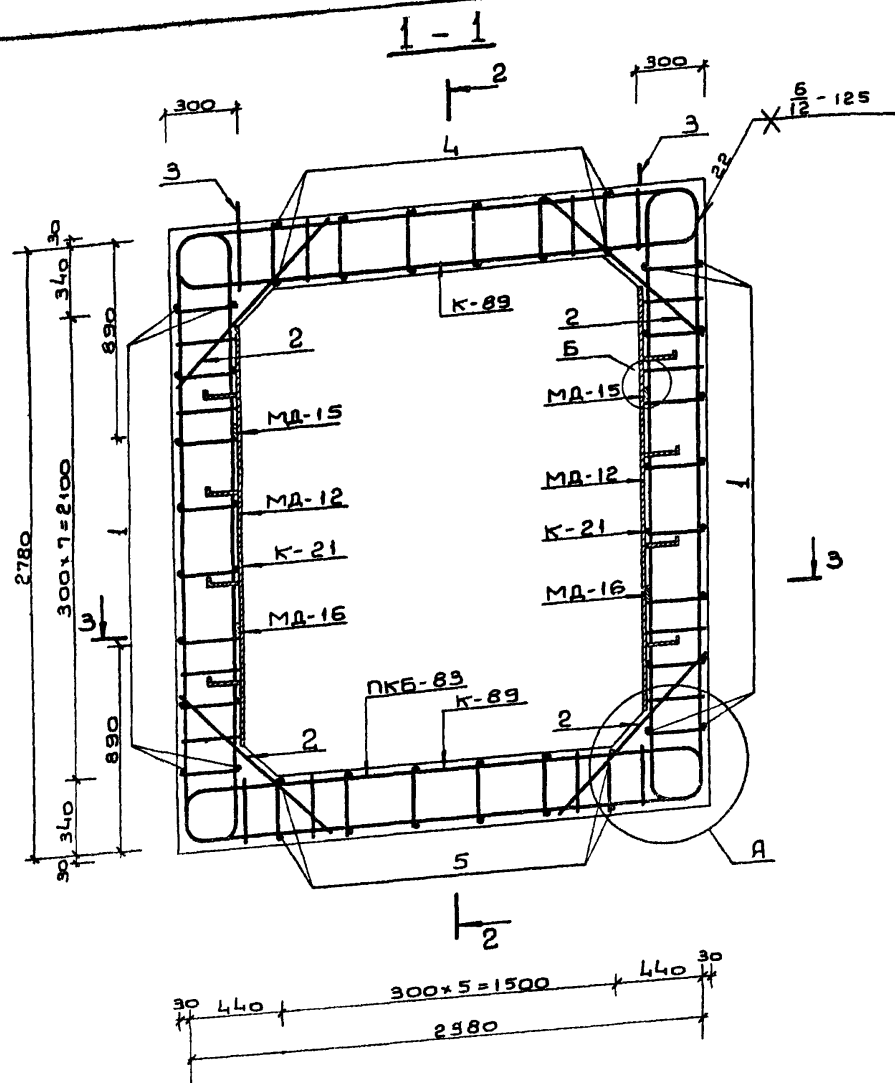
## Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-82

Марка элементов	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-7		См. на листе № 53 выпуска 3	20 AIII	3250	4	13.0
			16 AIII	2500		10.0
			10 AII	3480		13.9
К-86		См. на листе № 59	20 AIII	3300	10	33.0
			12 AIII	2080		20.8
			10 AII	2900		29.0
К-16		См. на листе № 55 выпуска 3	20 AIII	2275	8	18.2
			16 AIII	1705		13.6
			10 AII	2900		23.2
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 AII	$P_{ср} = 640$	28	17.9
	2	1040	20 AIII	1040	20	20.8
	3	380	18 AI	1040	6	6.2
	4	320	10 AII	320	12	38.4
	5	920	10 AII	920	12	11.0
	6	2880	20 AIII	2880	4	11.5
MD-12		См. на листе № 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
MD-16		Полоса	-6x80	760	2	1.5
MD-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

## Выборка металла на 1 каркас ПКВ-83

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	20 AIII	96.5	2.47	238.4
	16 AIII	23.6	1.58	37.3
	12 AIII	20.8	0.888	18.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75	10 AII	133.4	0.617	82.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. AI ГОСТ 5781-75	18 AI	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.4	3.77	24.1
	-5x50	1.2	1.96	2.4

ТДК-Н-И-75/2-042				Лист	Масса	Материал
Имя, фамилия, подпись, дата	Имя, фамилия, подпись, дата	Имя, фамилия, подпись, дата	Имя, фамилия, подпись, дата	Р	4,9т	
Блок железобетонный БВТс-III-1,8x2,2 пв				Лист 42/Листов		
Всего 14 листов				Всего 14 листов		

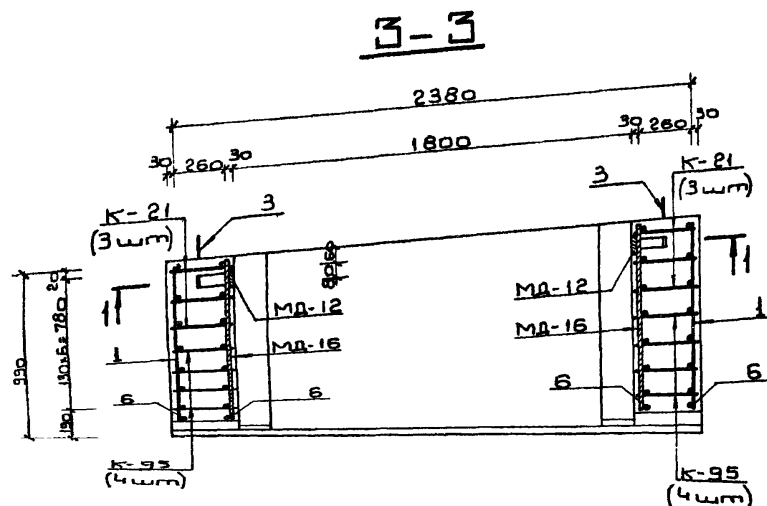


### Характеристика изделия

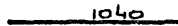
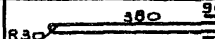
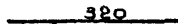

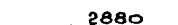
Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Вес изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВТС-II-1.8+2.2 ПБ	1.93	4.9	300	12.4	85.6	501.2	26.5

Примечания

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 4.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б, В см. на листе № 62.



Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-83

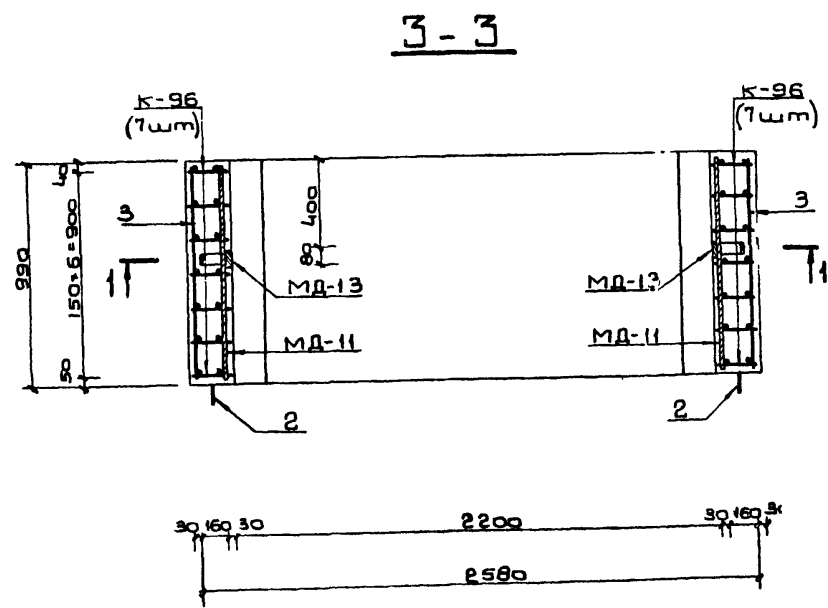
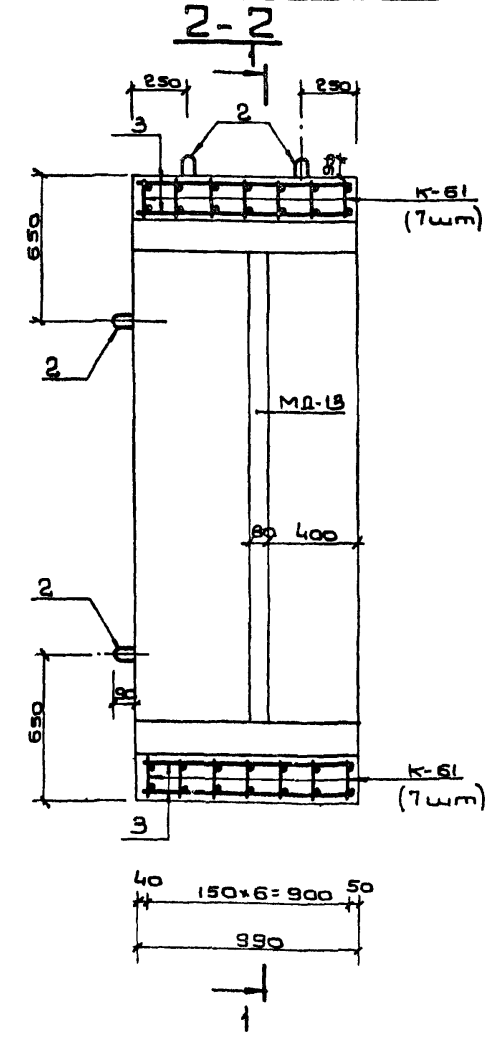
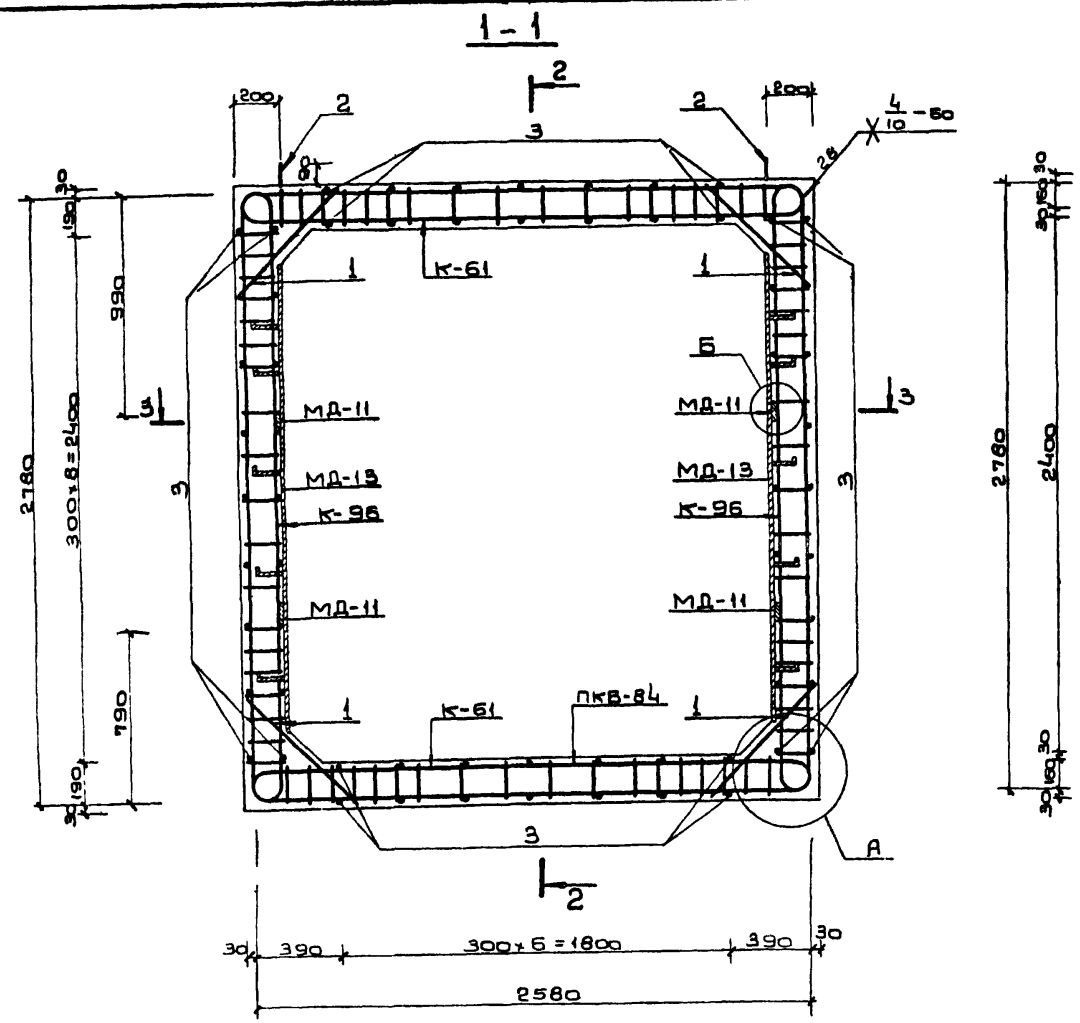
Марка электр.	N N пож.	Э С К У З	Сечение мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
K-21		См. на листе N 57 выпуск 3	25 А III	3800	6	22.8
			20 А III	2480		14.9
			10 А II	3480		20.9
K-89		См. на листе N 70	25 А III	3420	11	37.6
			16 А III	2080		22.9
			10 А II	2900		31.9
K-95		См. на листе N 72	25 А III	2030	8	16.2
			20 А III	1960		10.9
			10 А II	2320		18.6
сборочная таблица	1	от 440 до 840 по 4 шт <u>с интервалом 100 мм</u>	10 А II	$\Sigma_{\text{ср}} = 640$	28	17.9
	2		25 А III	1040	22	22.9
	3		18 А I	1040	6	6.2
	4		10 А II	320	12	38.4
	5		10 А II	920	12	11.0
	6		16 А III	2880	4	11.5
MD-12		См. на листе N 62	-6x80	1900	2	3.8
			-5x50	600		1.2
MD-16		Полоса	-6x80	760	2	1.5
MD-15		Полоса	-6x80	560	2	1.1

Вибірка металла на 1 каркас ПКВ-83

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	25 АIII	99.5	3.85	383.1
	20 АIII	25.8	2.47	63.7
	16 АIII	34.4	1.58	54.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-75 в ст 50 пс 2 ГОСТ 380-71	10 АII	138.7	0.617	85.6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-2 ГОСТ 5781-75 в ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	18 АI	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6*80	6.4	3.77	24.1
	-5*50	1.2	1.96	2.4

				ТДК-Н-I-75/2 - 043		
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Блок железобетонный ВВТс-II - 1,8х2,2 пв		
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата			
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Р	4.9т	
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист 4.3	Листов	
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	8/414262		

Выпуск 4  
Типовые изделия серии ТДК-Н-I-75/2



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листах №3, 4.
2. Узлы А, Б см. на листе №2.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
5. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять следующие наименования: ВВСС-У-2,2х2,4 и ВВТС-У-2,2х2,4.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-84

Марка элем.	№ №	Э склз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м.
К-96		См. лист №72	12АIII	3940	14	46.8
			10АIII	2600		36.4
			10АII	3610		50.9
К-61		См. лист №63	10АIII	5500	14	77.0
			10АII	3420		47.9
Отдельные позиции	1	720	10АIII	720	28	20.2
	2	830	16АI	840	8	6.7
	3	980	10АII	980	60	58.8
MD-11		Полоса	-6х80	980	4	4.0
MD-13		См. лист №62	-6х80	2100	2	4.2
			-5х50	750		1.5

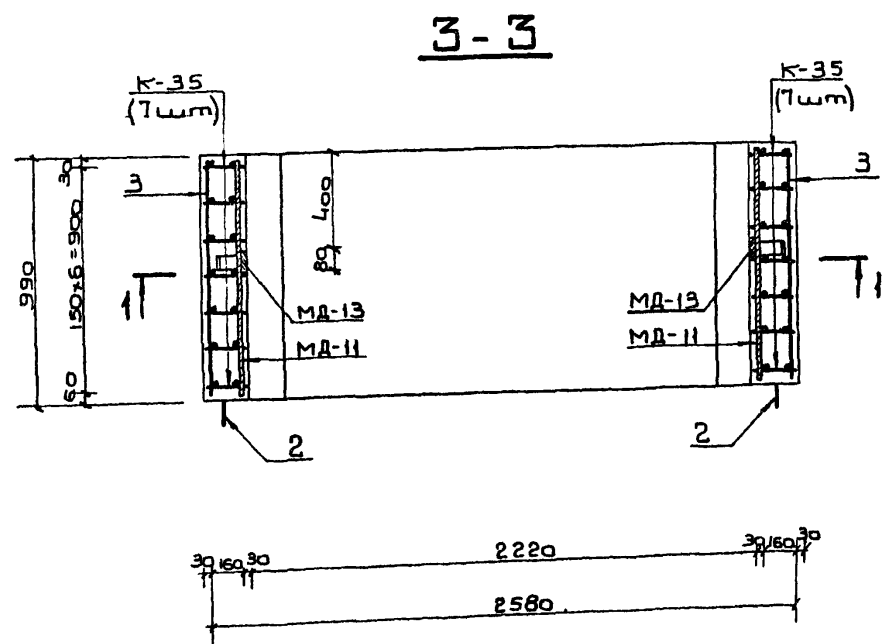
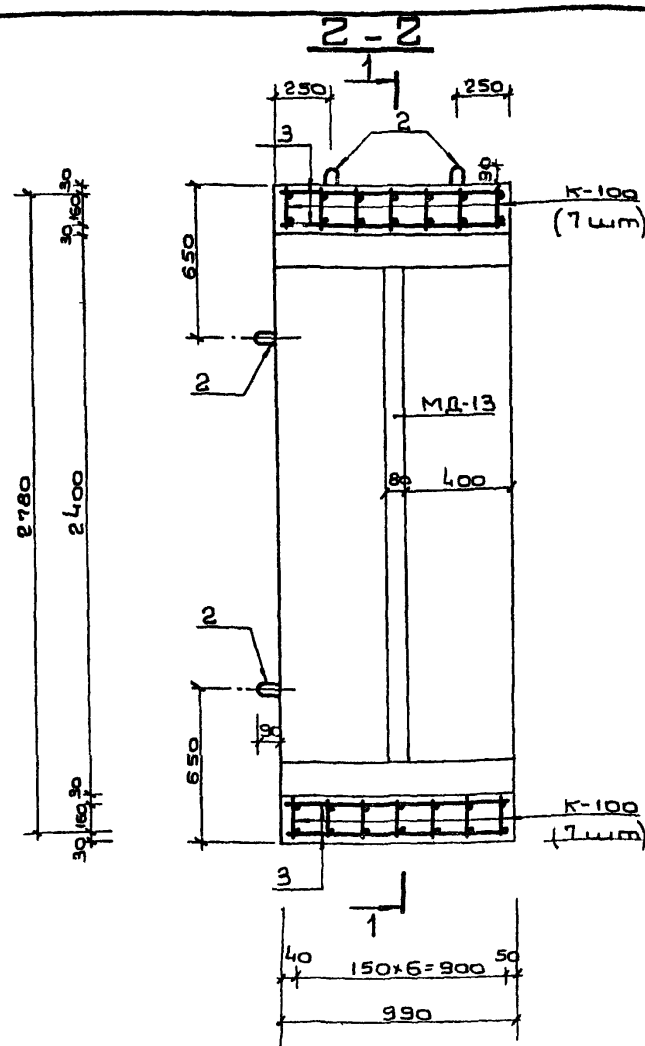
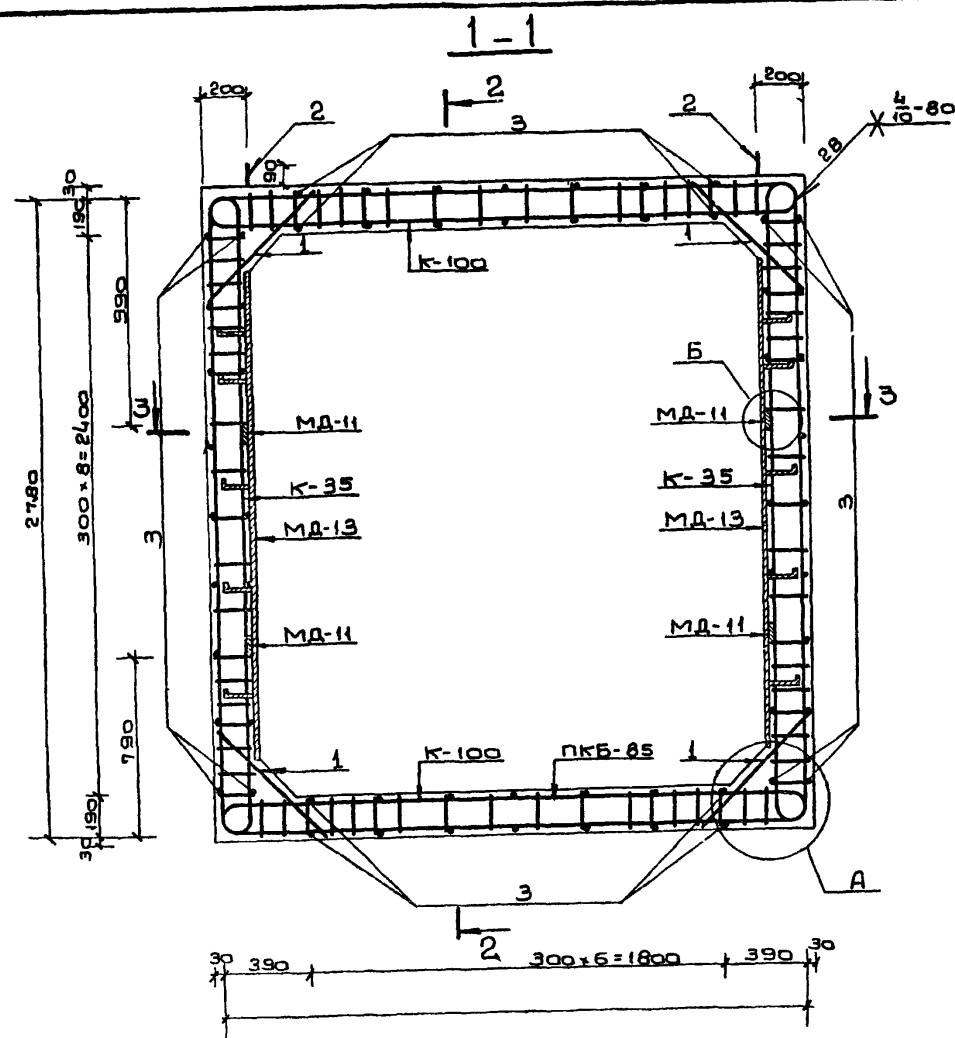
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-84

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	12АIII	46.8	0.888	41.6
	10АIII	133.6	0.617	82.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75	10АII	157.2	0.617	97.0
В ст 5 СП РС 2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь кл. AI ГОСТ 5781-75	16AI	6.7	1.58	10.6
В ст 3 СП РС 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6х80	8.2	3.77	30.9
В ст 3 РС 6 ГОСТ 380-71	-5х50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				AI	AII	AIII	
ВВТС-У-2,2х2,4	2,14	5,4	300	10,6	97,0	124,0	33,8
ВВСС-У-2,2х2,4							

ТДК-Н-I-75/2-044									
Изм. лист	Начерт.	Подп.	Дата	Блоки железобетонные				Лист	Масса
Оформл. начерт.	Листов	Всего	Всего	ВВСС-У-2,2х2,4				Р	Б, кг
Затв. начерт.	Листов	Всего	Всего	ВВТС-У-2,2х2,4				Лист 44	Листов
Получ. начерт.	Листов	Всего	Всего					Всего 14 262	
Ректор	Листов	Всего	Всего						
Проект	Листов	Всего	Всего						
Провер	Листов	Всего	Всего						



## Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листах №3,4.
2. Узлы А, Б см. на листе №62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.
5. Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставляются оба наименования: ВВСС-IV-2,2x2,4 и ВВТС-IV-2,2x2,4.

## Ведомость металла на каркас ПКБ-85

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-35		С.м. лист №60 выпуска 3	16А III	3400	14	47.6
			12А III	2600		36.4
			10А II	3600		50.4
К-100		С.м. лист №73	16А III	3210	14	45.1
			10А III	2400		33.6
			10А II	3420		47.9
Отдельные детали	1	720	12А III	720	28	20.2
	2	280	16А I	840	8	6.7
	3	980	10А II	980	60	58.8
MD-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
MD-13		С.м. лист №62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

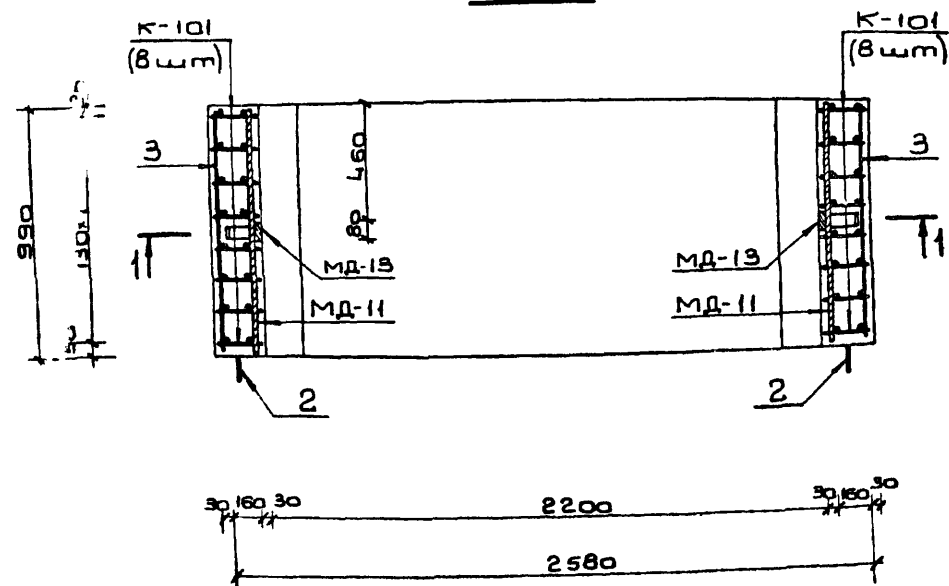
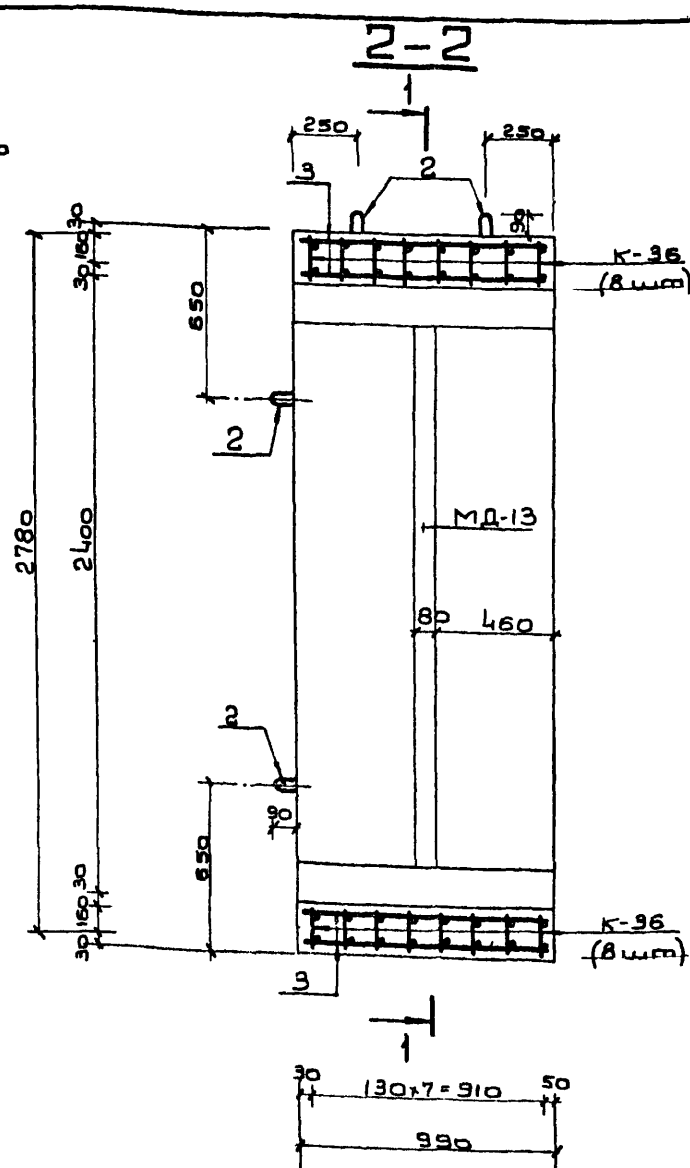
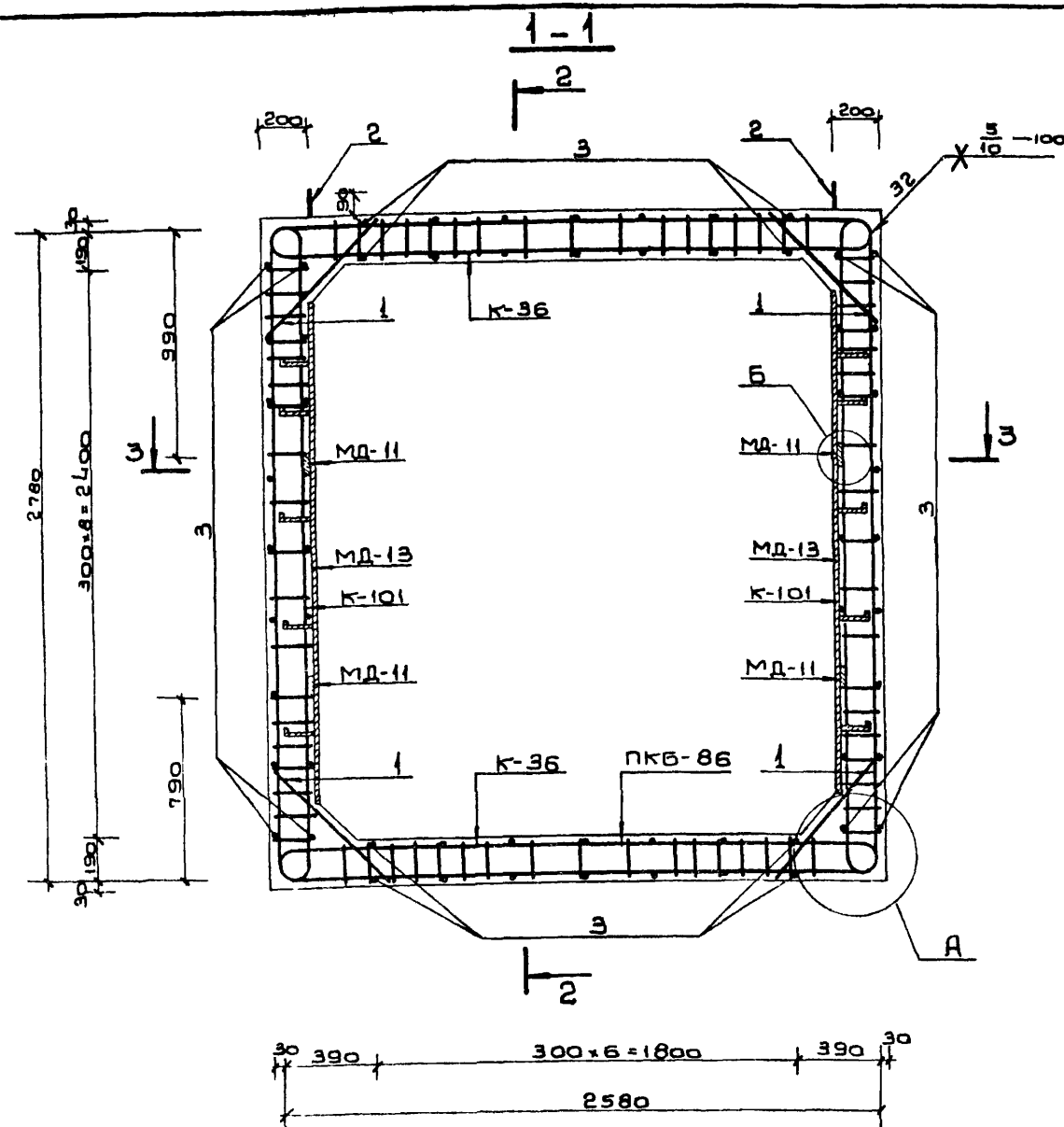
## Выборка металла на каркас ПКБ-85

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16А III	92.7	1.58	146.3
	12А III	56.6	0.888	50.3
	10А III	33.6	0.617	20.7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10А II	157.1	0.617	96.9
	В ст 5 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71			
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16А I	6.7	1.58	10.6
	В ст 3 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71			
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	8.2	3.77	30.9
	В ст 3, ПС 6 ГОСТ 380-71			
	-5x50	1.5	1.96	2.9

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВСС-IV-2,2x2,4	2,14	5,4	300	10,6	96,9	21,75	33,8
ВВТС-IV-2,2x2,4							

ТДК-Н-I-75/2-045							
Изм. лист	Начисл.	Прош.	Дата	Лит. масса масса			
1	Ларичев	В.Д.	7.6	Блоки железобетонные			
2	Панин	В.Д.	7.6	ВВСС-IV-2,2x2,4			
3	Щербаков	В.Д.	7.6	ВВТС-IV-2,2x2,4			
4	Вачаров	В.Д.	7.6	Лит. 4 5 Листов			
5	Часнов	В.Д.	7.6				
6	Щербаков	В.Д.	7.6				
				В/ч 14262			



### Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе № 3
- 2 Узлы А, Б см. на листе № 62
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока

### Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-86

Марка элем.	№ поз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина п.м.
К-101		См. лист № 73	20А III	3500	16	56.0
			12А III	2500		41.6
			10А II	3610		57.8
К-36		См. лист № 60 выпуска 3	16А III	3180	16	51.0
			12А III	2360		37.8
			10А II	3230		51.6
МД-11	1	720	16А III	720	32	23.0
	2	280	16А I	840	8	6.7
	3	980	10А II	980	60	58.8
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-13		См. лист № 62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

### Выборка металла на 1 каркас ПКВ-86

Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	20А III	56.0	2.47	138.3
	16А III	74.0	1.58	116.9
	12А III	79.4	0.888	70.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 гост 380-71	10А II	168.2	0.617	103.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75 в ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	16А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76 в ст 3 пс 6 гост 380-71	-6x80	8.2	3.77	30.9
	-5x50	1.5	1.96	2.9

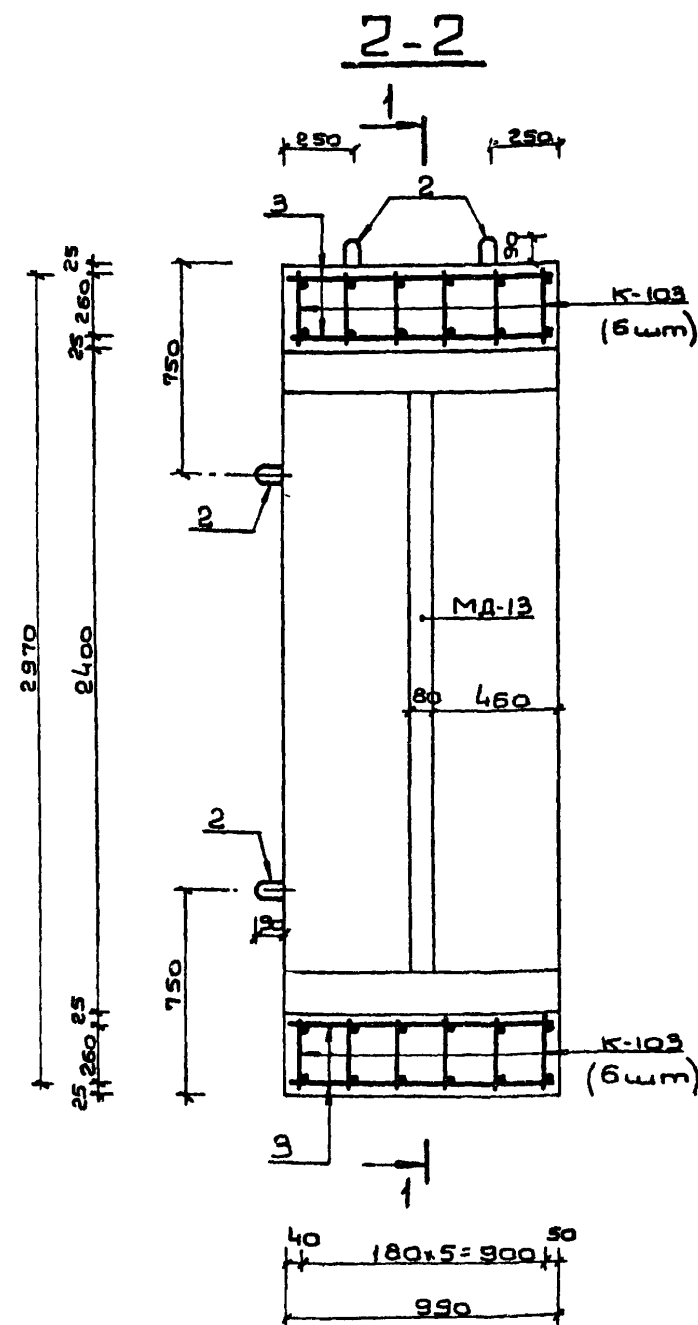
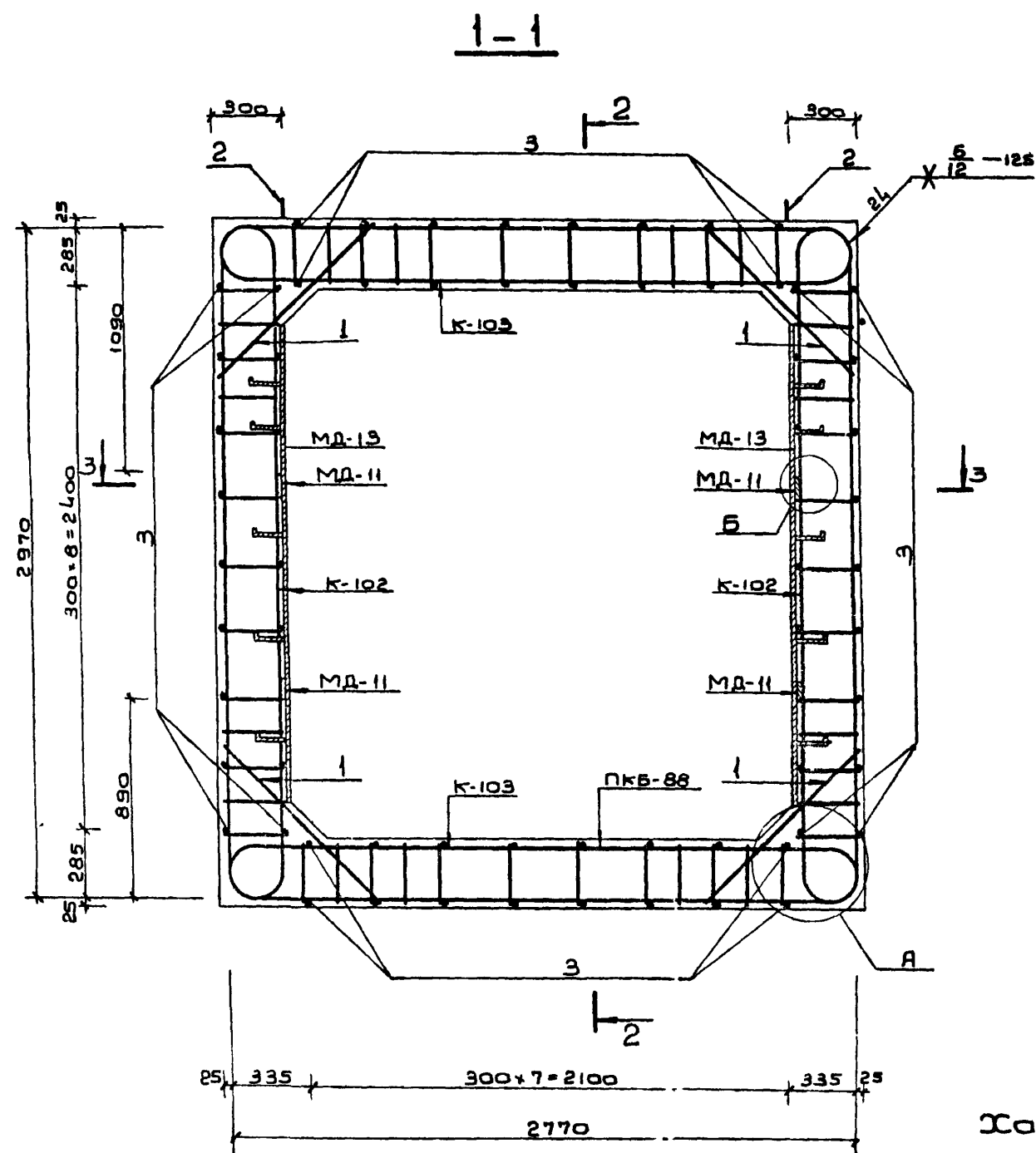
### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А I	А II	А III Полосовой
БВСС-III-2,2x2,4	2,14	5,4	300	10.6	103.8	325.7
						33.8

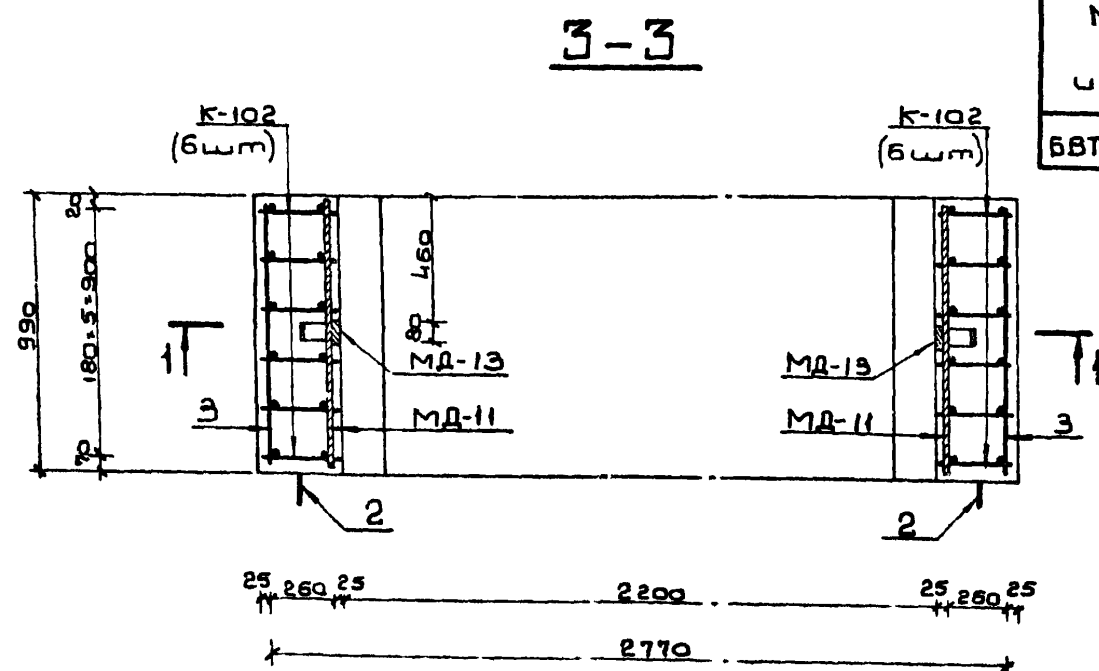
ТДК-Н-I-75/2-46						
Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок железобетонный		
И.инж.пр.	Ларичев	В.И.	7.58	БВСС-III-2,2x2,4		
И.инж.пр.	Панников	В.И.	5.08			
И.инж.пр.	Шербаков	В.И.	5.08			
И.инж.пр.	Бочаров	В.И.	5.08			
И.инж.пр.	Неустров	В.И.	5.08			
И.инж.пр.	Часнов	В.И.	5.08			
И.инж.пр.	Шербаков	В.И.	5.08			
				Лист 46	Лист 46	Лист 46
				В 14 14262		







### Характеристика изделия


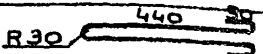
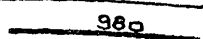


Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес изделия т	Марка бето- на	Расход стальной арматуры			
				Арматурная			Полосовая
				А I	А II	А III	
БСТС-III-22х24	316	7.9	300	186	924	5851	338

### Примечания

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4.
- 2 Узлы А, Б см. на листе № 62.
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

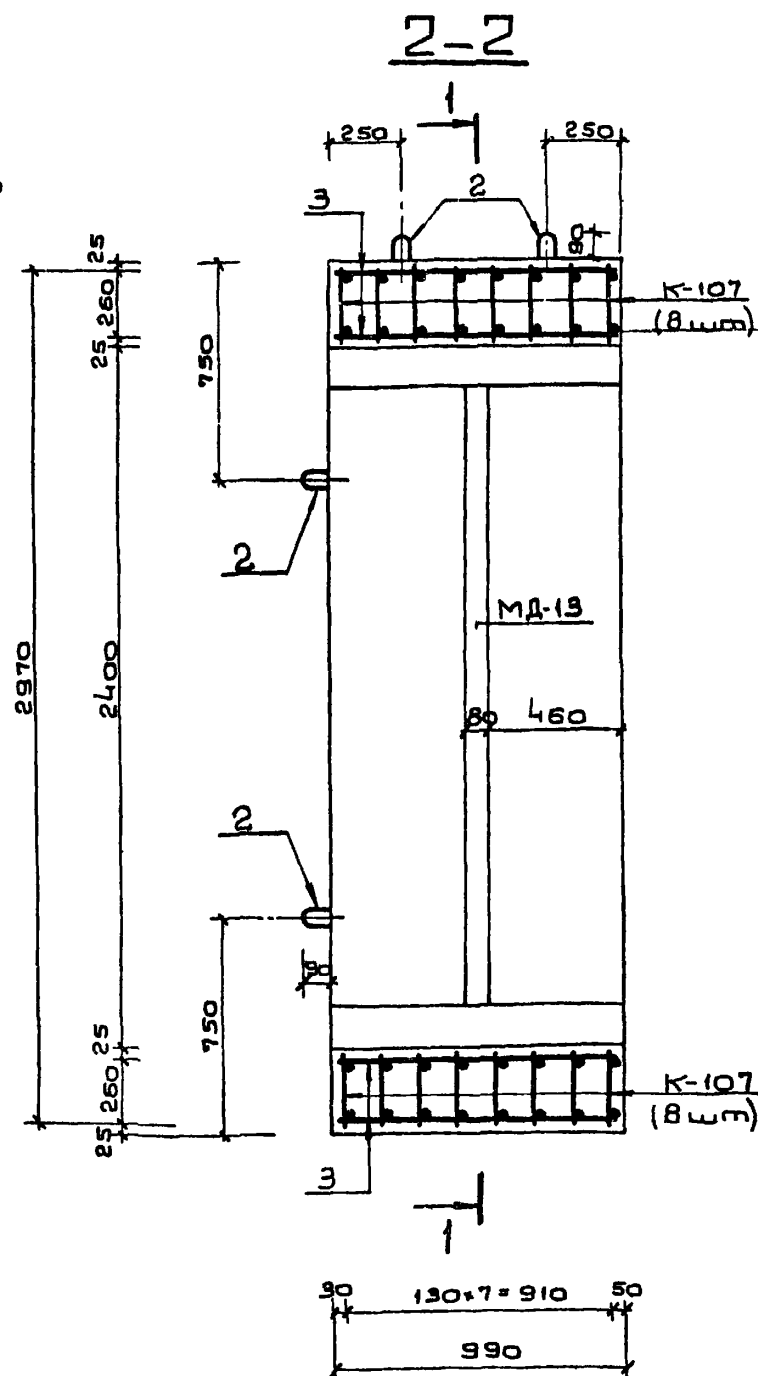
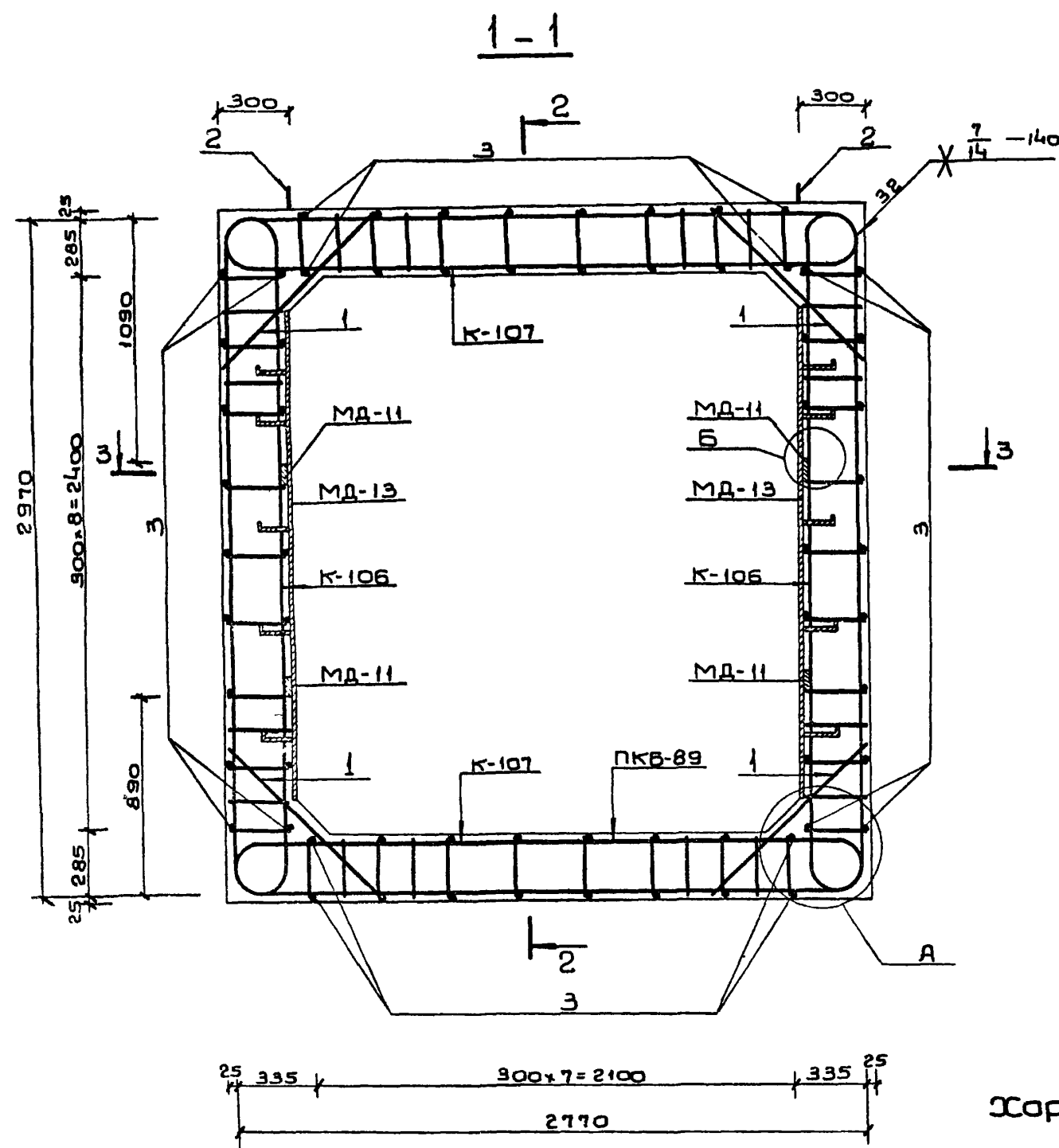
Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-88

Марка элемент.	№ № паз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	кол-во шт.	общая длина п.м
К-102		См. лист № 73	25А III	4030	12	48,4
			20А III	2690		32,3
			10А II	3770		45,2
К-103		См. лист № 74	25А III	3810	12	45,7
			16А III	2470		29,6
			10А II	3480		41,8
Отдельные пазунки	1		25А III	1040	24	25,0
	2		18А I	1160	8	9,3
	3		10А II	980	64	62,7
МД-11		Полоса	-6×80	990	4	4,0
МД-13		См. лист № 62	-6×80	2100	2	4,2
			-5×50	750		1,5

Выборка металла на 1 корпус ПКБ-88

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п. м	Масса 1 п. м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А <sub>III</sub> ГОСТ 5781-75	25 А <sub>III</sub>	119.1	3.85	458.5
	20 А <sub>III</sub>	32.3	2.47	79.8
	16 А <sub>III</sub>	29.6	1.58	46.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А <sub>II</sub> ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71	10 А <sub>II</sub>	149.7	0.617	92.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А <sub>I</sub> ГОСТ 5781-75 В ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71	18 А <sub>I</sub>	9.3	2.00	18.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 6 × 80	8.2	3.77	30.9
	- 5 × 50	1.5	1.96	2.9

						ТДК-Н-I-75/2-04В		
Изм. лист	изданий	подп.	дата			Блок железобетонный		
Министр	Паричев	5/11/81				П	7.0Т	
Начальник	Панников	5.6						
Виктор	Щербак	5.6			БВТС-III-2.2x2.4			
Павел	Бачаров	5.6						
Рук. гр.	Мещеряков	5.6				Лист 48	Листов	
Проект	Часных	5.6				В/ч 14262		
Павел	Щербак	5.6						



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Вес изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
ВБТС-П-2,2х2,4	3,16	7,9	300	18,6	110,3	902,0	33,8

## Примечания:

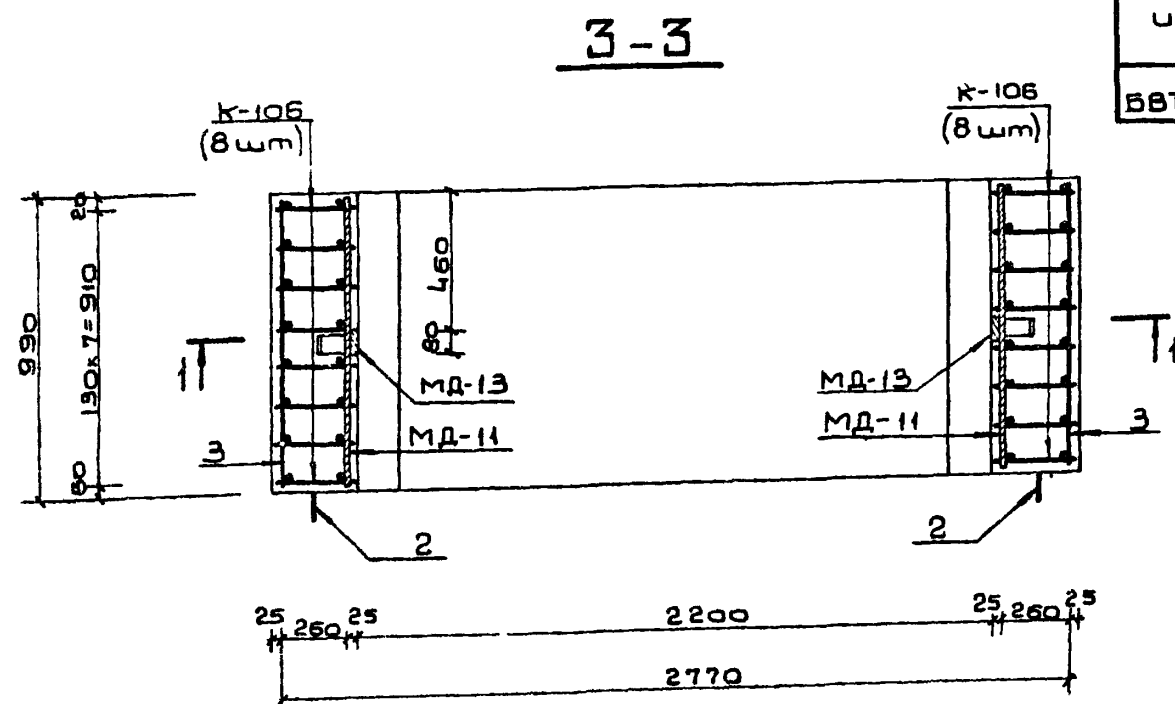
1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №4.
2. Узлы А, Б см. на листе №62.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра в покрытии и днище ориентировать к внутренней грани блока.

Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-89

Марка элемента	НН поз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м.
К-106		См. лист №74	25АIII	6740	16	107,5
			10АII	3770		60,3
К-107		См. лист №75	28АIII	3860	16	61,6
			16АIII	2480		39,5
			10АII	3480		55,7
Отделочные позиции	1	1040	25АIII	1040	32	33,3
	2	440	18АI	1160	8	9,3
	3	980	10АII	980	64	62,7
МД-11		Полоса	-6х80	990	4	4,0
МД-13		См. лист №62	-6х80	2100	2	4,2
			-5х50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-89

Сортамент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-73	28АIII	61,6	4,83	297,5
	25АIII	140,8	3,85	542,1
	16АIII	39,5	1,58	62,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-73 В ст 5 сп. пс2 ГОСТ 380-71	10АII	178,7	0,617	110,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-73 В ст 3 сп. пс2 ГОСТ 380-71	18АI	9,3	2,00	18,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6х80	8,2	3,77	30,9
В ст 3 пс6 ГОСТ 380-71	-5х50	1,5	1,96	2,9

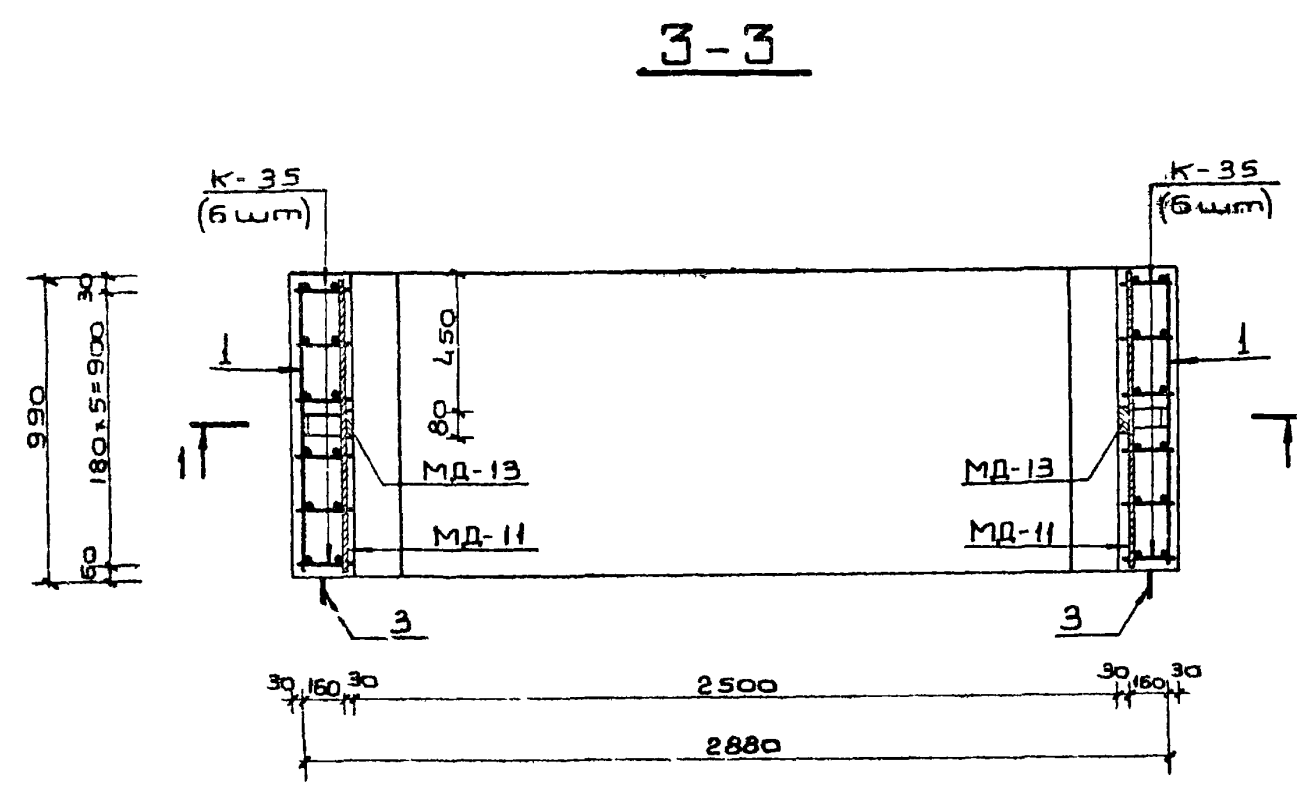
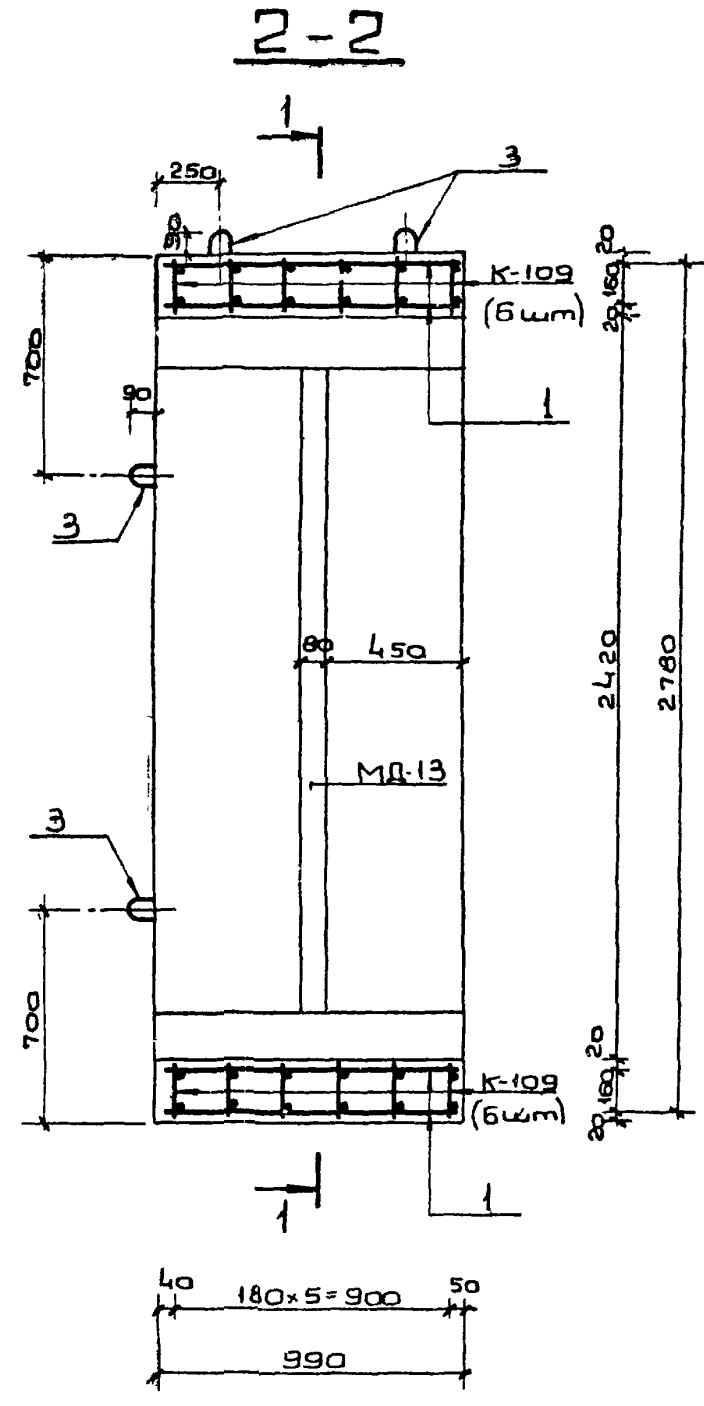
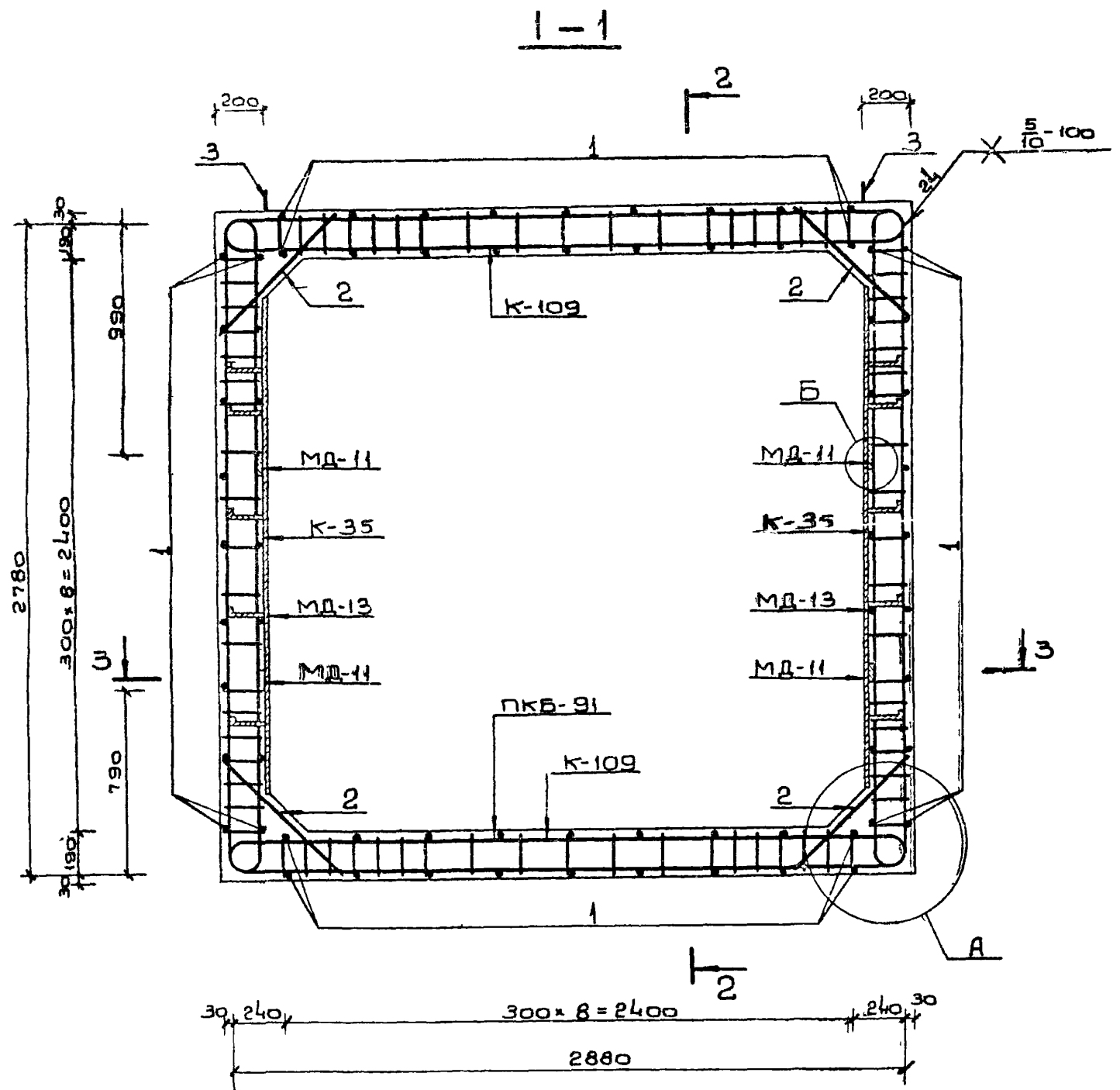


ТДК-Н-1-75/2-049

Изм. лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	П.И.И.	П.И.И.	1987	1	7,9г	
2	П.И.И.	П.И.И.	1987	2		
3	П.И.И.	П.И.И.	1987	3		
4	П.И.И.	П.И.И.	1987	4		
5	П.И.И.	П.И.И.	1987	5		
6	П.И.И.	П.И.И.	1987	6		
7	П.И.И.	П.И.И.	1987	7		
8	П.И.И.	П.И.И.	1987	8		
9	П.И.И.	П.И.И.	1987	9		
10	П.И.И.	П.И.И.	1987	10		
11	П.И.И.	П.И.И.	1987	11		
12	П.И.И.	П.И.И.	1987	12		
13	П.И.И.	П.И.И.	1987	13		
14	П.И.И.	П.И.И.	1987	14		
15	П.И.И.	П.И.И.	1987	15		
16	П.И.И.	П.И.И.	1987	16		
17	П.И.И.	П.И.И.	1987	17		
18	П.И.И.	П.И.И.	1987	18		
19	П.И.И.	П.И.И.	1987	19		
20	П.И.И.	П.И.И.	1987	20		







Примечания:

- 1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 5.
- 2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- 4. Узлы А, Б см. на листе № 62.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-91

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-35		См. на листе № 60 выпуска 3	16 A III	3400	12	40.8
			12 A III	2580		31.0
			10 A II	3610		43.3
К-109		См. на листе № 75	20 A III	3590	12	43.1
			12 A III	2690		32.3
			10 A II	3610		43.3
отдельные позиции	1	980	10 A II	980	68	66.6
	2	720	16 A III	720	24	17.3
	3	280	16 A I	840	8	6.7
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МД-13		См. на листе № 62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

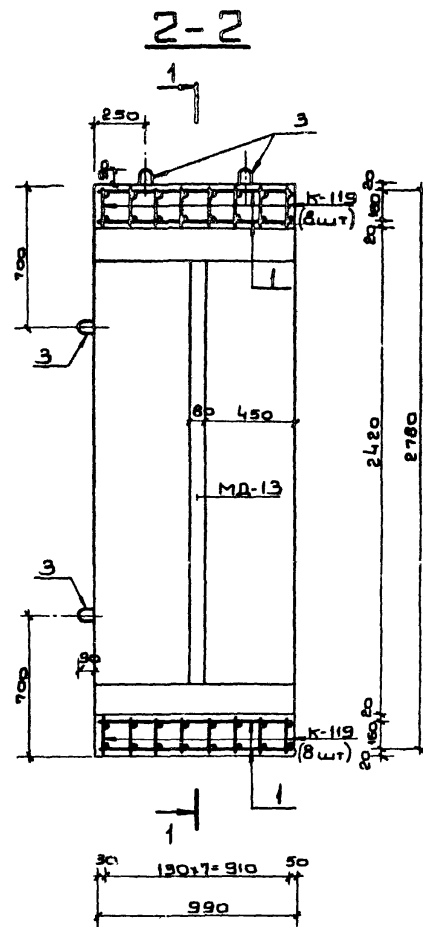
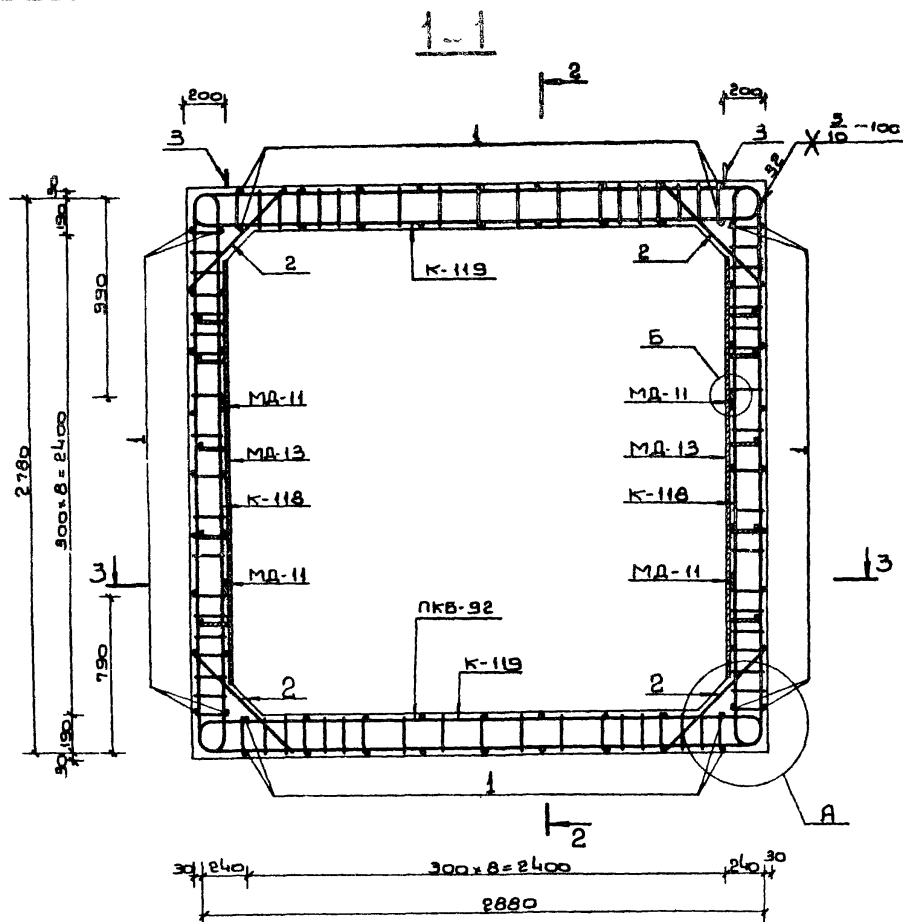
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-91

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь КЛА III ГОСТ 5781-75	20 A III	43.1	2.47	106.5
	16 A III	58.1	1.58	91.8
	12 A III	63.3	0.888	56.2
Горячекатаная арматурная сталь КЛА II ГОСТ 5781-75 В СТЗ СП.ПСЗ ГОСТ 380-71	10 A II	153.2	0.617	94.5
Горячекатаная арматурная сталь КЛА I ГОСТ 5781-75 В СТЗ СП.ПСЗ ГОСТ 380-71	16 A I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 В СТЗ ПСБ ГОСТ 380-71	-6x80	8.2	3.77	30.9
	-5x50	1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Вес бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурная А I	А II	А III	Полосовая
БВСП-IV-2.5x2.4	2.28	5.7	300	10.6	94.5	254.5	33.8

					ТДК-Н-I-75/2 - 051			
Изм. лист	Исход. документ	Позн.	Дата	Блок железобетонный БВСП- IV - 2.5x2.4		Лист	Масса	Мощность
Пл.инж.пр.	Ларичев	5.6	5.6			Р	5.7т	
Нач.отд.	Понникин	5.6	5.6			Лист 51		
Зам.нач.отд.	Щербачев	5.06	5.06					
Нач.спец.	Бочаров	5.4	5.4					
Руч.груп.	Неустраев	5.6	5.6					
Проектир	Волкова	5.6	5.6					
Проверил	Щербачев	5.06	5.06					
						В/ч 14262		



Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-92

Марка стали	Н.п.з.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина п.м.
К-118		См. на листе №77	20АIII	3430	16	55.6
			16АIII	2590		41.4
			10АII	3610		57.8
К-119		См. на листе №77	20АIII	3580	16	57.3
			16АIII	2680		42.9
			10АII	3610		57.8
Опалубочные подставки	1	980	10АII	980	68	66.6
	2	720	16АIII	720	32	23.0
	3	840	16АI	840	8	6.7
МА-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0
МА-13		См. на листе №62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5

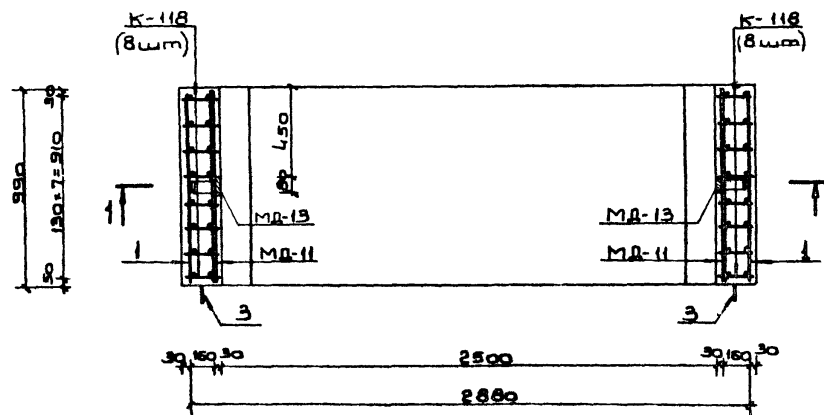
Выборка металла на 1 каркас ПКВ-92

Сортамент гост	Сечение мм	общая длина п.м.	Масса (п.м кг)	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII гост 5781-75	20АIII	113.1	2.47	279.4
	16АIII	107.3	1.58	169.3
Горячекатаная арматурная сталь кл. АII гост 5781-75	10АII	182.2	0.617	112.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI гост 5781-75	16АI	8.7	1.58	10.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	-8.2	3.77	30.9
	-5x50	-1.5	1.96	2.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Вес изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	АI	АII	АIII
БВСЛ-III-2,5x2,4	2,28	3.7	300	10.6	112.4	44.89	33.8

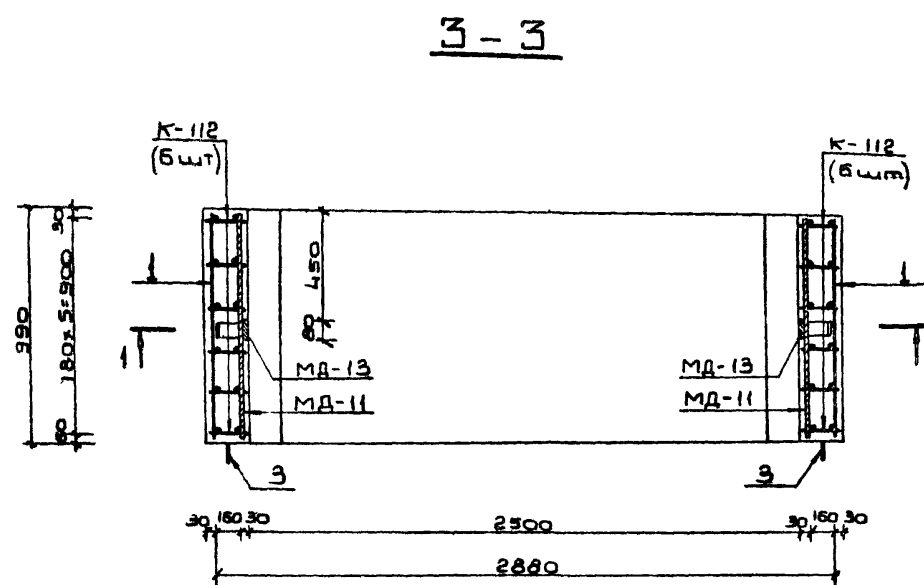
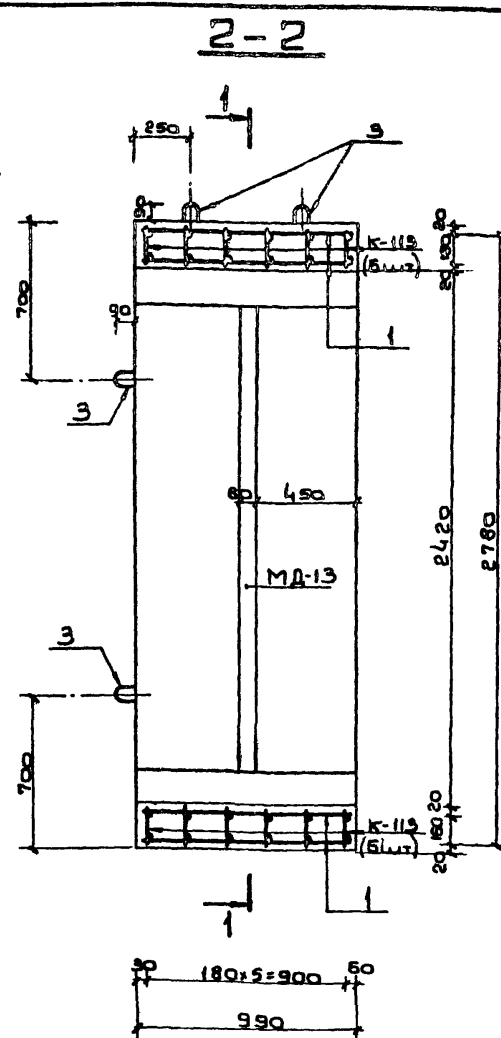
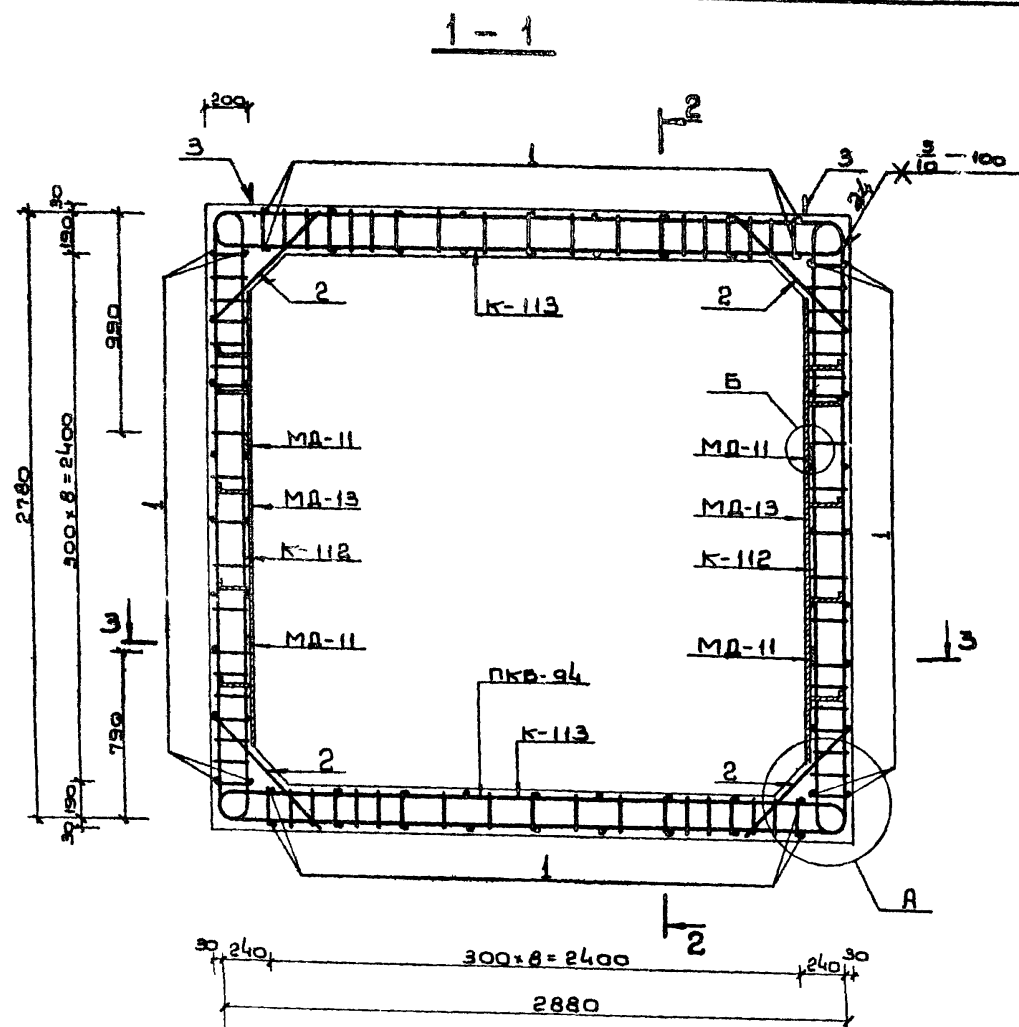
3-3



- Опалубочный чертёж блока см. на листе №5.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стене к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- Узлы А, Б см. на листе №62.




ТДК-И-1-75/2-052							
Исполн.	Нормиров.	Подп.	Дата	Блок железобетонный			
Линейн.	Ларичев	В.В.	7.8	БВСЛ-III-2,5x2,4			
Начальн.	Паников	В.В.	7.8				
Зачинающ.	Щербаков	В.В.	5.6				
Подобст.	Вочаров	В.В.	5.6				
Рисовал	Иустров	В.В.	5.6				
Проект	Волкова	В.В.	5.6				
Проверил	Щербаков	В.В.	5.6				
				Лист 52 / листов		Всего 14262	





1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 5.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и фундаменте к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе № 62.

Ведомость металла на корпус ПКВ-94

Марка элемент та	№№ лоз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м
К-112		См. на листе № 76	20А II	3490	12	41.9
			16А III	2590		31.1
			10А II	3610		43.3
К-113		См. на листе № 76	20А III	3590	12	43.1
			16А III	2690		32.3
			10А II	3610		43.3
Отдельные различн.	1		10А II	980	68	66.6
	2		16А III	720	24	17.3
	3		16А I	840	8	6.7
МД-11		Полоса	6×80	990	4	4.0
МД-13		См. на листе № 62	6×80	2100	2	4.2
			5×50	750		1.5

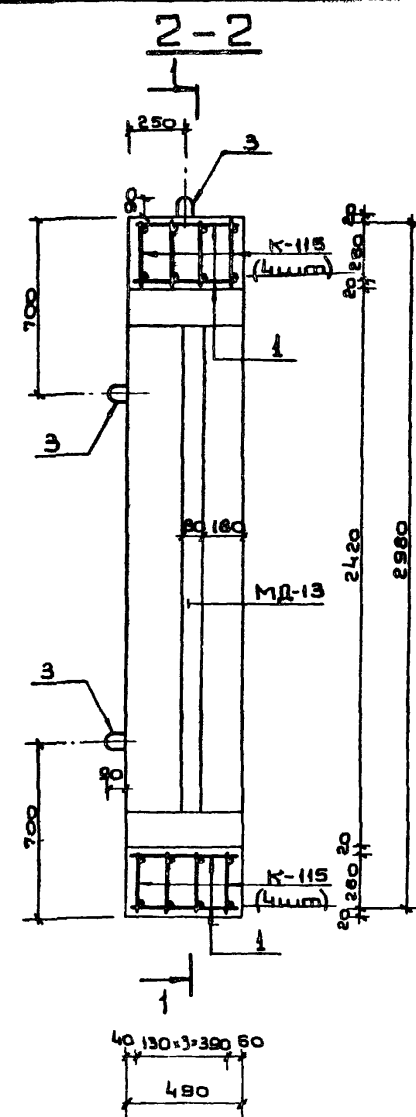
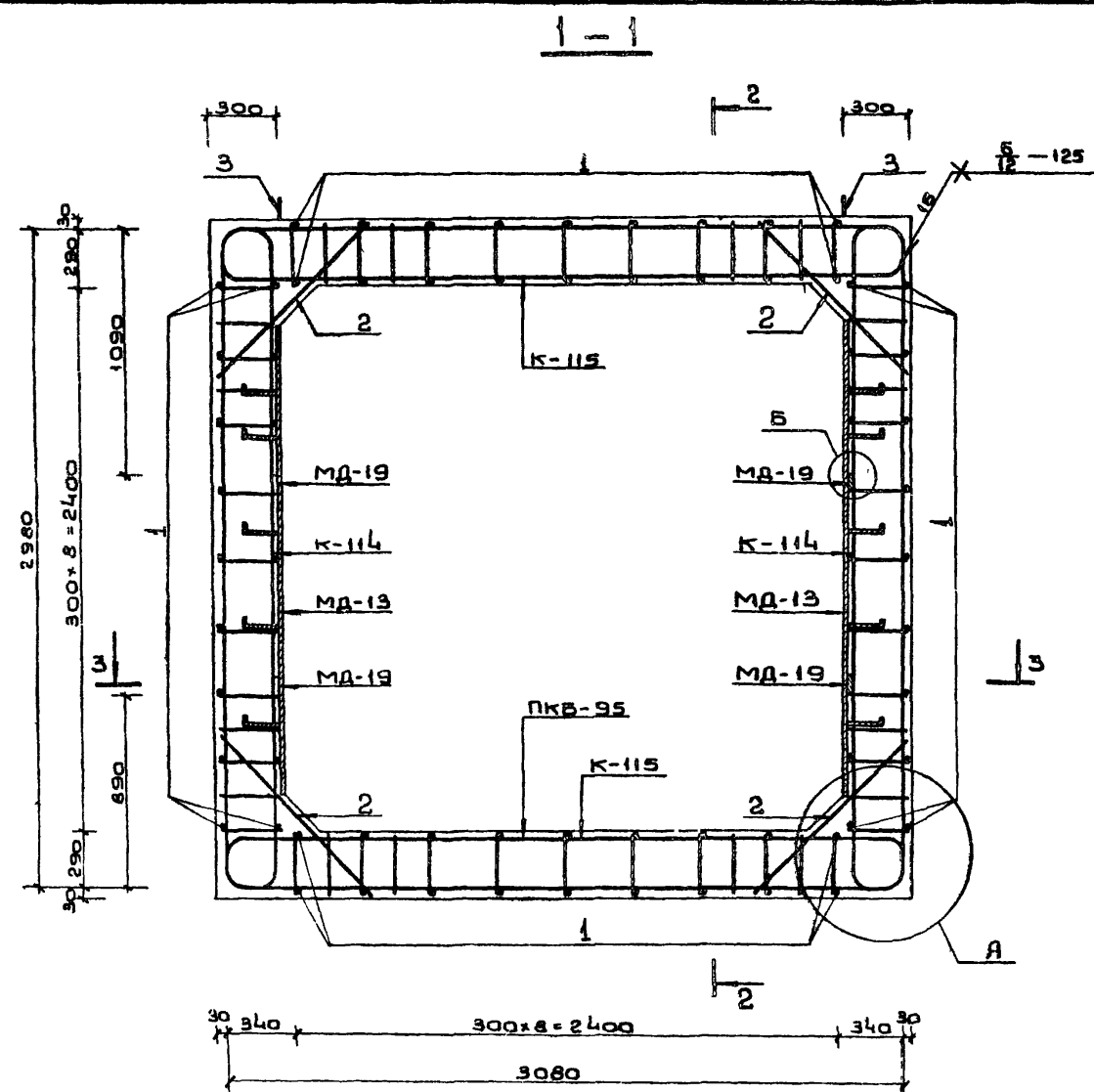
Выборка металла на 1 корпус ПКВ-94

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	20 А III	85.0	2.47	210.0
	16 А III	80.7	1.58	127.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	10 А II	153.2	0.617	94.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	6.7	1.58	10.6
Сталь прокатная плоская ГОСТ 103-76	-6x80	8.2	3.77	30.9
В ст 3 сп 6 ГОСТ 380-71	-5x50	1.5	1.96	2.9

### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Вес изделия, т	Марка бетона	Расход стальной, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ВВТЛ-IV-25x24	2.28	5.7	300	106	94.5	337.5	33.8

				ТДК-Н-I-75/2-054		
Изм. Лист	Н.докум.	Подп.	Дата			
Э.И.Импр.	Ларичев	<i>В.Л.Х.</i>		Блок железобетонный		
Нач.отд.	Панкратов	<i>В.Л.Х.</i>	5.06	БВТЛ-IV-2,5х2,4		
Зам.нач.отд.	Щербakov	<i>В.Л.Х.</i>	5.06			
Тех.спец.	Бочаров	<i>В.Л.Х.</i>	5.06			
Рук.проект.	Неустров	<i>В.Л.Х.</i>	5.06			
Проектир.	Валкова	<i>В.Л.Х.</i>	5.06			
Проверка	Щербakov	<i>В.Л.Х.</i>	5.06			
				Лист	Масса	Масштаб
				Р	3.7т	
				Лист 54	Листов 6	
				В/4 14262		



Ведомость металла на 1 каркас ПКВ-95

Марка элемен- та	№ поз	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-114		См на листе № 76	20А III	6580	8	52.6
			10А II	3770		30.2
К-115		См. на листе № 76	25А III	4120	8	33.0
			20А III	2780		22.2
			10А II	3770		30.2
			10А II	480	68	32.6
МД-13	1	480	10А II	480	68	32.6
	2	1040	20А III	1040	16	16.6
	3	380	18А I	1040	6	6.2
МД-19		См. на листе № 62	-6x80	2100	2	4.2
			-5x50	750		1.5
МД-19		Полоса	-6x80	490	4	2.0

Выборка металла на 1 каркас ПКВ-95

Сортамент гост	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	25А III	33.0	3.85	127.1
	20А III	91.4	2.47	226.0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75	10А II	93.0	0.617	57.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	18А I	6.2	1.99	12.4
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	6.2	3.77	23.4
В ст 3 сп 62 гост 380-71	-5x50	1.5	1.96	2.9

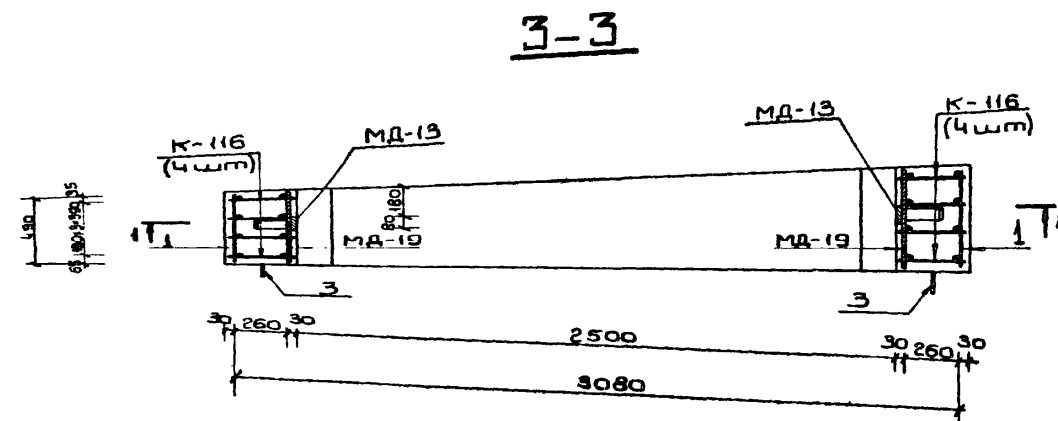
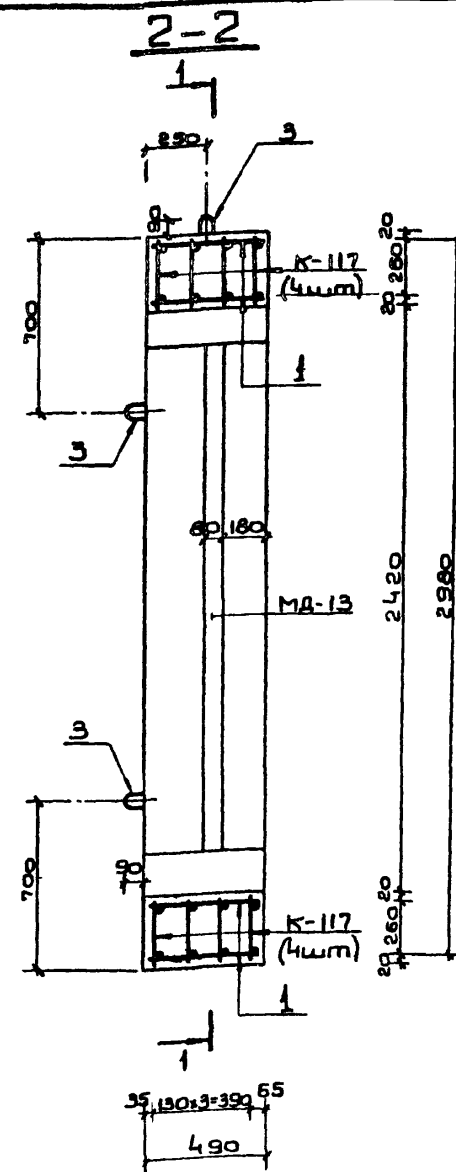
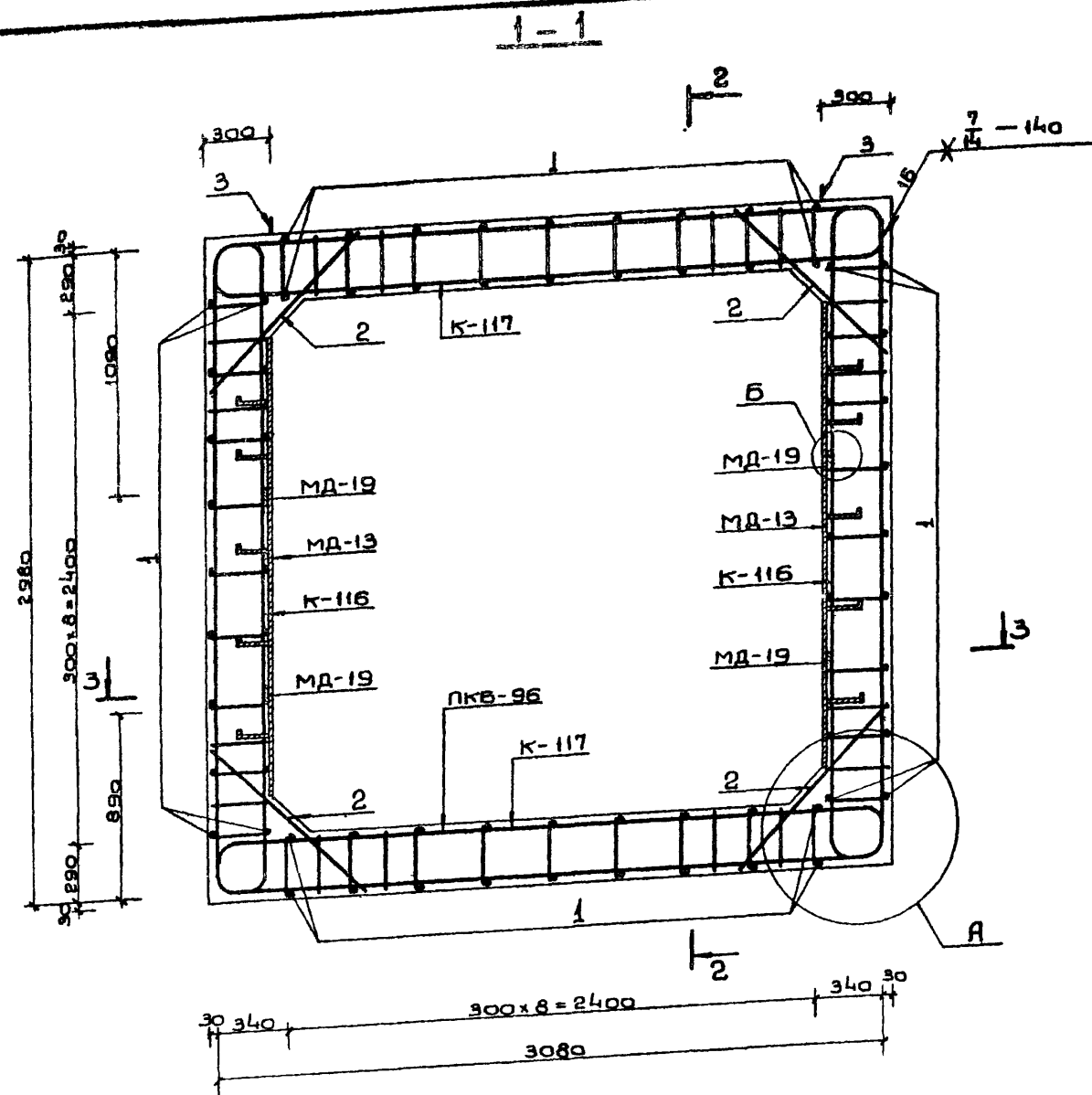
Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 5.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Узлы А, Б см. на листе № 62.

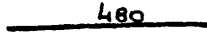

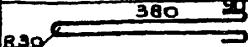
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса Т	Марка	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
БВТЛ-III-2,5x2,4	1.73	4.4	300	12.4	57.4	353.1	26.3

ТДК-Н-I-75/2-056						
Изм/лист	Начерт	Пояс	Дата	Блок железобетонный БВТЛ-III-2,5x2,4		Лист 55
Эксп. пр.	Ларичев	3.2.75	3.2.75			Масса 4.4т
Начерт.	Панников	3.2.75	3.2.75	БВТЛ-III-2,5x2,4		Лист 55
Зам. начерт.	Щербаков	3.2.75	3.2.75			Лист 55
Поб. спец.	Вачаров	3.2.75	3.2.75	БВТЛ-III-2,5x2,4		Лист 55
Ректор	Наумов	3.2.75	3.2.75			Лист 55
Проектир	Валкова	3.2.75	3.2.75	БВТЛ-III-2,5x2,4		Лист 55
Проверил	Щербаков	3.2.75	3.2.75			Лист 55



Ведомость металла на корпус ПКВ-98

Марка элемент	NN ноз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Колич шт	Общая длина п.м.
К-116		См. на листе № 76	28А $\overline{\text{III}}$	4050	8	32.4
			25А $\overline{\text{III}}$	2670		21.4
			10А $\overline{\text{II}}$	3770		30.2
К-117		См. на листе № 77	28А $\overline{\text{III}}$	4140	8	33.1
			25А $\overline{\text{III}}$	2760		22.1
			10А $\overline{\text{II}}$	3770		30.2
Отделитель позиции	1		10А $\overline{\text{II}}$	480	68	32.6
	2		28А $\overline{\text{III}}$	1040	16	16.6
	3		18А $\overline{\text{I}}$	1040	6	6.2
МД-13		См. на листе № 62	-6×80	2100	2	4.2
			-5×50	750		1.5
МД-19		Полоса	-6×80	490	4	2.0

Виборка метала на 1 корпус ПКБ-96

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	28 А III	82.1	4.83	396.5
	25 А III	43.5	3.85	167.5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	93.0	0.617	57.4
В ст 5 СП. ПС2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	18 А I	6.2	1.99	12.4
В ст 3 СП. ПС2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосуовая ГОСТ 103-78	-6*80	6.2	3.77	23.4
В ст 3 ПС6 ГОСТ 380-71	-5*50	1.5	1.96	2.9

### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				A I	A II	A III	
ВВТЛ-II-25×2,4	1,73	4,4	300	12,4	57,4	564,0	26,3

ТДК-4-И-75/2-056

						ТДК-4-I-75/2-056			
Изм	Лист	Нарядчик	Подп.	Дата	Блок железобетонный  БВТЛ-II - 2,5 x 2,4	Лист	Масса	Маршта	
Влияние	пр	Ларионов	<i>ВЛ</i>			Р		4,4т	
Начальник		Панников	<i>ВЛ</i>	5.6					
Инженер		Щербачев	<i>ВЛ</i>	5.6					
Мастер		Бондарев	<i>ВЛ</i>	5.6					
Актуально		Неустраев	<i>ВЛ</i>	5.6		Лист 56	Листов		
Пректор		Валкова	<i>ВЛ</i>	5.6		В/Ч 14262			
Проверка		Щербачев	<i>ВЛ</i>	5.6					

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе № 5.
- 2 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 3 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах, покрытии и днище к внутренней грани блока.
- 4 Узлы А, Б см. на листе № 62.

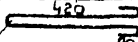






3-3

Сортимент гост	Сечение мм	Длина м	Масса 1м кг	Общая масса кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I гост 5781-75				
В ст 3 пс, сп 2 гост 380-71	18 А I	6.7	1.99	13.4
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II гост 5781-75				
В ст 5 пс, сп 2 гост 380-71	10 А II	122.7	0.617	75.8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III гост 5781-75				
В ст 3 пс, сп 2 гост 380-71	20 А III	75.8	2.47	187.2
В ст 3 пс, сп 2 гост 380-71	16 А III	34.6	1.58	54.7
Сталь прокатная полосатая гост 103-76				
В ст 3 пс 6 гост 380-71	-6x80	2.2	3.77	8.3
Сталь горячекатаная листовая гост 19903-74				
В ст 3 сп, пс 5 гост 380-71	δ = 6	0.40	4.71	18.8
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72				
В ст 3 сп, пс 5 гост 380-71	L 140x10	7.8	21.5	167.7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-70				
В ст 3 пс, сп 5 гост 380-71	d=45x3.5	0.7	3.58	2.5
В ст 3 пс, сп 5 гост 380-71	d=68x3.5	0.7	5.57	3.9
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-62				
В ст 3 пс, сп 5 гост 380-71	d=42x3.2	1.4	3.09	4.4

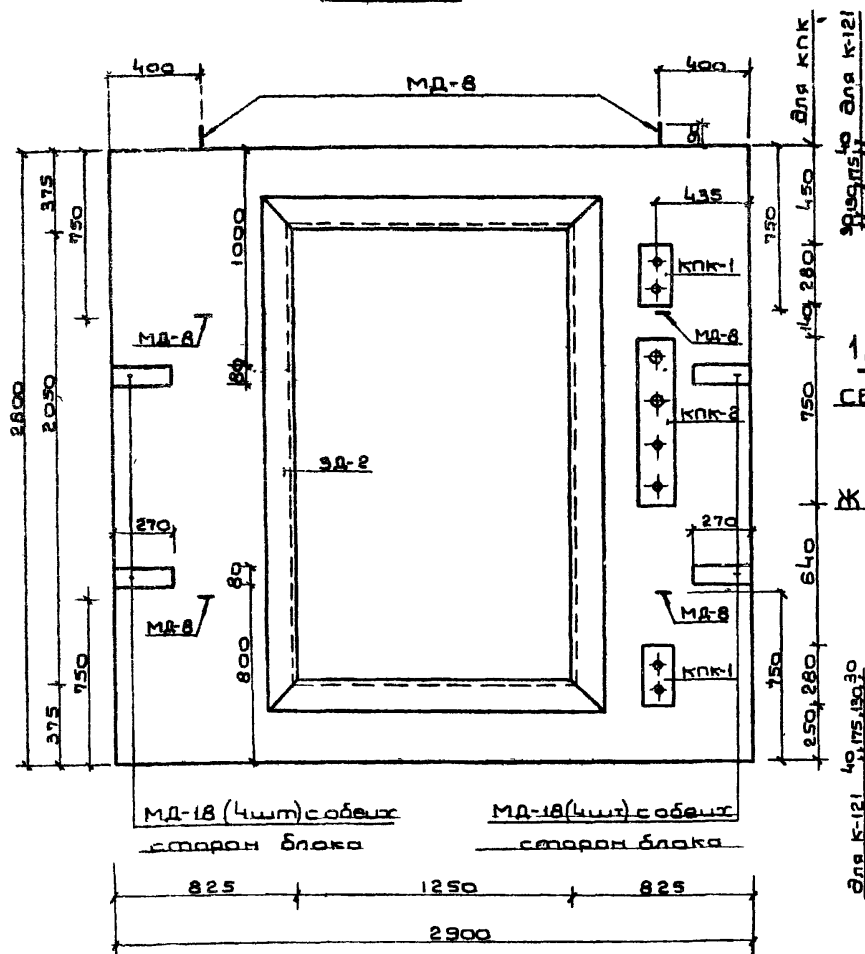
п.п.	Марка изделия	кол.	Зачисл или ссылка на чертеж
1	Пространст- венный каркас ПКВ-98	К-58	12 Силуэтный выпуск 3
		К-123	6 Лист № 78
		СВ-3	2 Лист № 79
2	Закладные детали ЭД-2	1	Лист № 67 выпуска 3
3	— " — " — МД-8	6	Вза  1120
4	— " — " — МД-18	8	- 6x80 C = 270
5	— " — " — КПК-1	2	Лист № 67 выпуска 3
6	— " — " — КПК-2	1	Лист № 67 выпуска 3

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной			Угловой брус	Полосовой	Толсто- листовой	Прочее
				А I	А II	А III				
ВВЛ-III-25-24Д	1.95	5.1	300	13.4	75.6	241.9	167.7	8.3	12.8	10.8

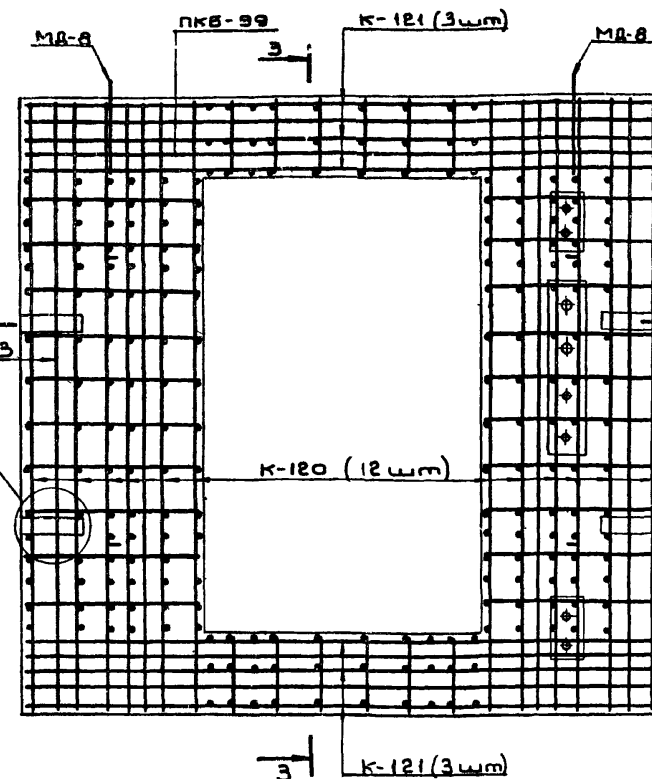
1. Ополовочный чертеж флюка см. на листе №3.
2. Узлы Д и Ж см. на листе №51 выпуска 3.
3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

[illegible]

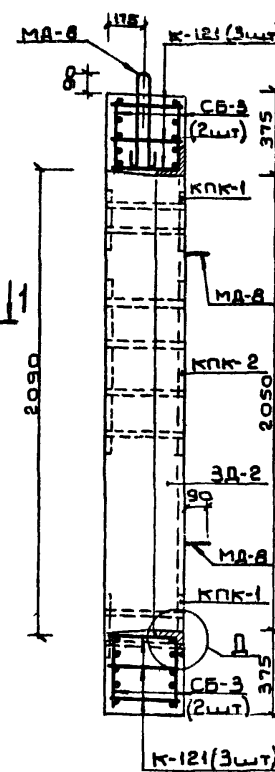
Вид А



2-2



3-3



Выборка стали на 1 блок

Сортамент гост	Сечение мм	Длина м	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Сталь горячекатаная арматур- ная кл. А I гост 5781-75	18 A I	6.7	1.99	13.4
В ст 3 пс, сп 2 гост 380-71				
Сталь горячекатаная арматур- ная кл. А II гост 5781-75	12 A II	79.9	0.868	71.0
В ст 5 пс, сп 2 гост 380-71	10 A II	43.0	0.617	26.5
Сталь горячекатаная арматур- ная кл. А III гост 5781-75	25 A III	75.8	3.85	291.8
	16 A III	34.6	1.58	54.7
Сталь прокатная полоса- вая гост 103-76	-6x80	2.2	3.77	8.3
В ст 3 пс 6 гост 380-71				
Сталь горячекатаная листовая гост 19903-74	$\delta=6$	0.40	47.1	18.8
В ст 3 сп, пс 5 гост 380-71				
Сталь прокатная уголовая равнополочная гост 8509-72	140x10	7.8	21.5	167.7
В ст 3 сп, пс 5 гост 380-71				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-70	d=45x3.5	0.7	3.58	2.5
	d=68x3.5	0.7	5.57	3.9
Трубы стальные водогазо- проводные гост 3262-62	d=42x3.2	1.4	3.09	4.4

<sup>21</sup> Выборка каркасов и закладных деталей

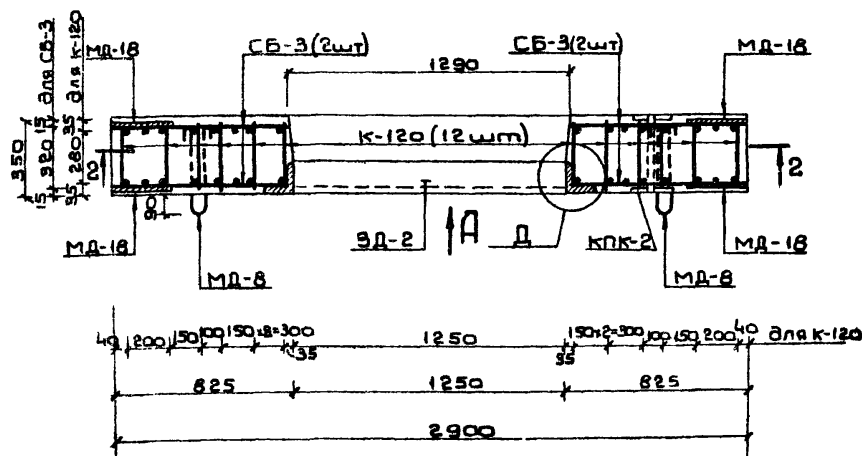
№№ п.п.	Марка изделия	кол шт	Закладка или ссылка на чертеж	
1	Простран- ственный каркас ПКБ-99	К-120	12	лист № 77
		К-121	6	
		СБ-3	2	лист № 79
2	Закладные детали ЗД-2		1	лист № 67 выпуска 3
3	— " — " —	МД-8	6	ЛЗ <sup>420 80</sup> <del>50</del> 1120
4	— " — " —	МД-18	8	- 6 × 80 $\varnothing = 270 \text{ мм}$
5	— " — " —	КПК-1	2	лист № 67 выпуска 3
6	— " — " —	КПК-2	1	лист № 67 выпуска 3

### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной			Угол-кабай	Поло-собай	Мал-ста-матов	Тру-бы
				А I	А II	А III				
В8Сл-II-25х24Д	1.95	5.1	300	13.4	97.5	346.5	167.7	8.3	18.8	10.6

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.  
2. Узлы Д и ЖС см. на листе №51 выпуска 3.  
3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

[illegible]

3-3

Э 1

175

К-124(3шт)

СБ-9 (2шт)

175

КПК-1

МД-8

КПК-2

2050

9Д-2

9Д

МД-8

КПК-1

Д

СБ-9 (2шт)

175

К-124(3шт)

350

Э 1

Выборка каркасов и закладных деталей

№№ п.п.	Марка изделия		кол. шт.	Засклиз или ссылка на чертеж
1	Простран- ственный каркас ПКВ-100	К-120	12	Лист № 77
		К-124	6	Лист № 78
		СВ-3	2	Лист № 79
2	Закладные детали ЗД-2		1	Лист № 67 Выпуска 3
3	— " — " —	МД-8	6	Лист № 67 Выпуска 3
4	— " — " —	МД-18	8	Лист № 67 Выпуска 3
5	— " — " —	КПК-1	2	Лист № 67 Выпуска 3
6	— " — " —	КПК-2	1	Лист № 67 Выпуска 3

### Характеристика изделия

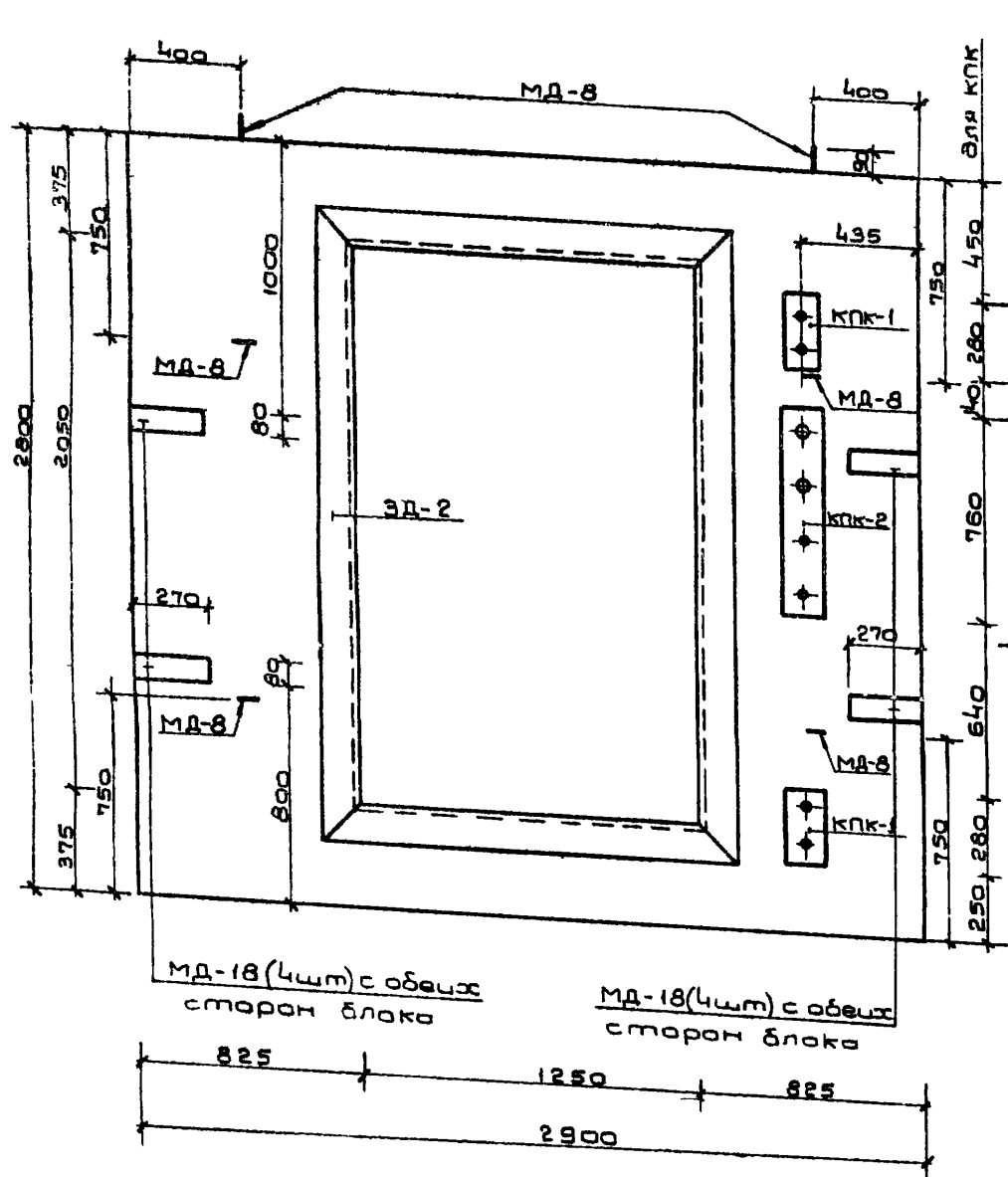
Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия Т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурная			Угловая	Полосовая	Малостенная	Прочая
				А I	А II	А III				
ВВТЛ-III-25-24Д	1.95	5.1	300	13,4	97,5	377,5	167,7	8,3	18,8	10,8

Примечания:

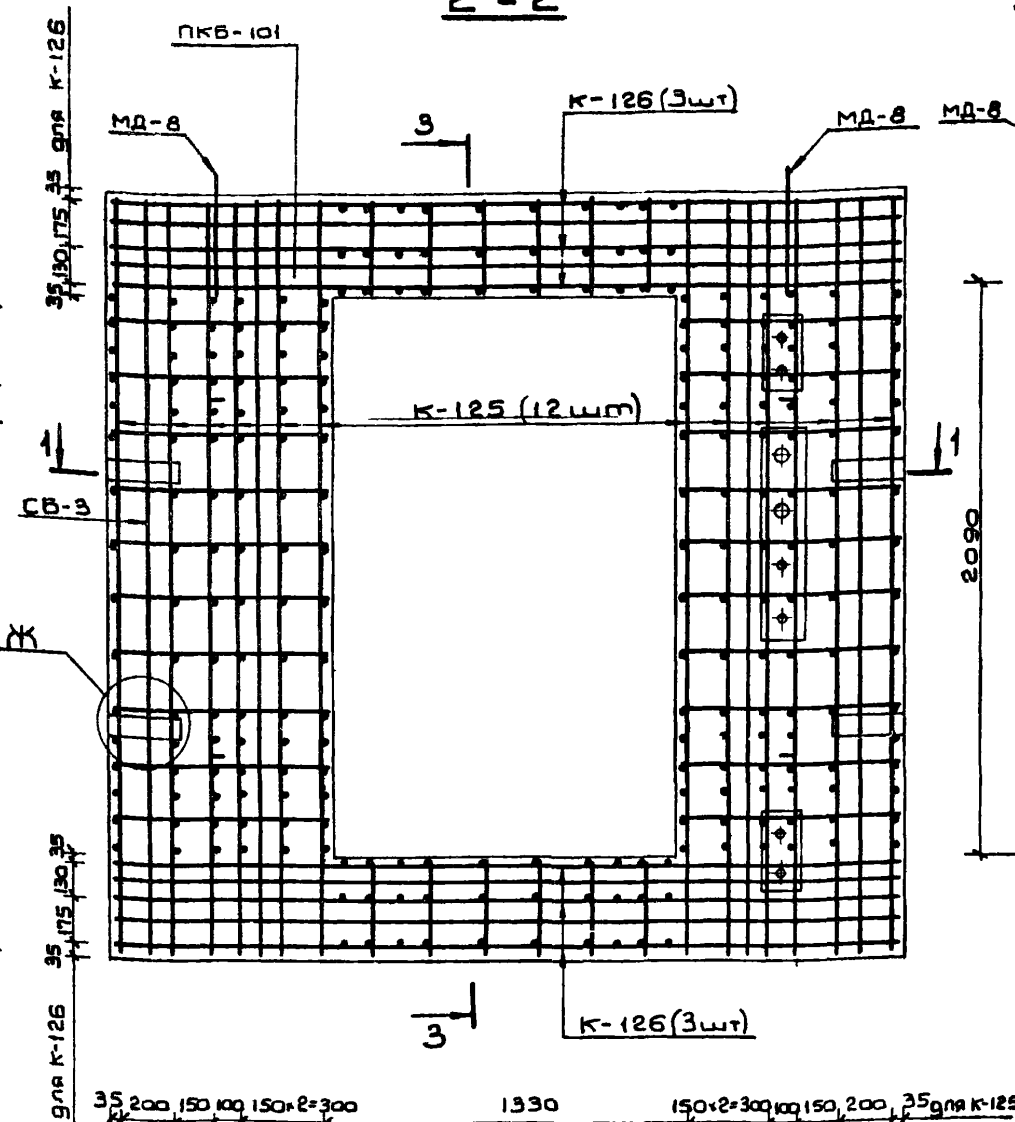
4. Ополовочный чертеж блока см на листе № 4.  
5. Узлы Д и Ж см на листе № 51 выпуска 3.  
6. Размеры даны по осям рабочих стержней.

[illegible]

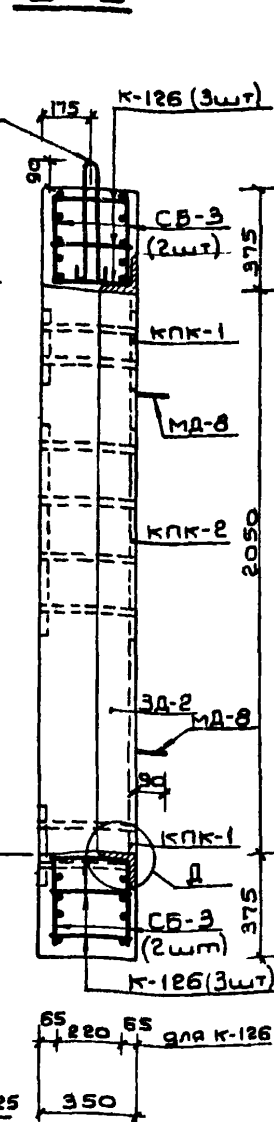
Вид А



2-2



3-3



Выборка металла на 1 блок

Сортамент Гост	Сечение мм	Длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I Гост 5781-75	18 А I	6.7	1.99	13.4
В ст 3 ПС, СП 2 Гост 380-71	16 А II	79.6	1.58	125.8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II Гост 5781-75	10 А II	43.0	0.617	26.5
В ст 5 ПС, СП 2 Гост 380-71	28 А III	76.3	4.83	368.9
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III Гост 5781-75	20 А III	34.6	2.47	85.5
Сталь прокатная полосовая Гост 103-76	-6x80	2.2	3.77	8.3
В ст 3 ПС 6 Гост 380-71	δ=6	0.40	47.1	18.8
Сталь горячекатаная листовая Гост 19903-74	Л 40x10	7.8	21.5	167.7
В ст 3 СП, ПС 5 Гост 380-71	д=45x35	0.7	3.58	2.5
Сталь прокатная угловая равнополочная Гост 8509-72	д=68x35	0.7	5.57	3.9
В ст 3 СП, ПС 5 Гост 380-71	д=42x32	1.4	3.09	4.4
Трубы стальные бесшовные горячекатаные Гост 8732-70				
Трубы стальные водогазопроводные Гост 3262-62				

Выборка каркасов и закладных деталей

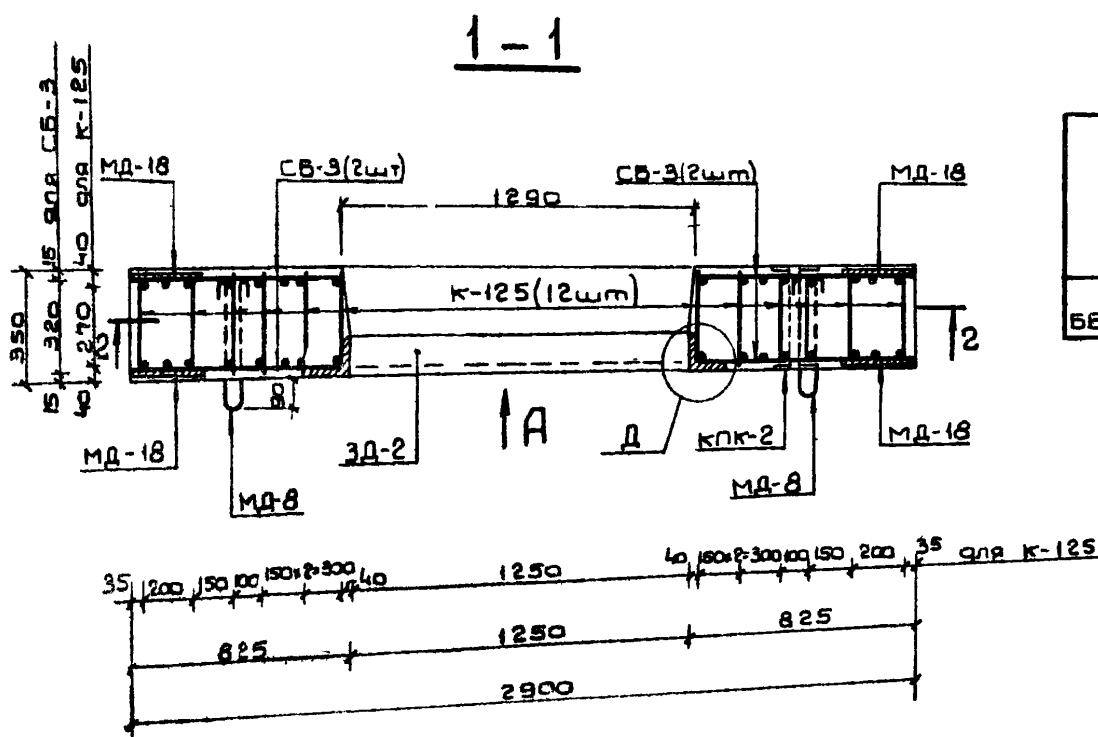
№ п.п.	Марка изделия		Кол-во шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКВ-101	К-125	12	Лист № 78
		К-126	6	Лист № 76
		СВ-3	2	Лист № 79
2	Закладные детали 3Д-2		1	Лист № 67 выпуска 3
3	————— " ————— МД-8		6	Лист № 1120 выпуска 3
4	————— " ————— " ————— МД-18		8	- 6×80 с = 270 мм
5	————— " ————— " ————— КПК-1		2	Лист № 67 выпуска 3
6	————— " ————— " ————— КПК-2		1	Лист № 67 выпуска 3

Характеристика изделия

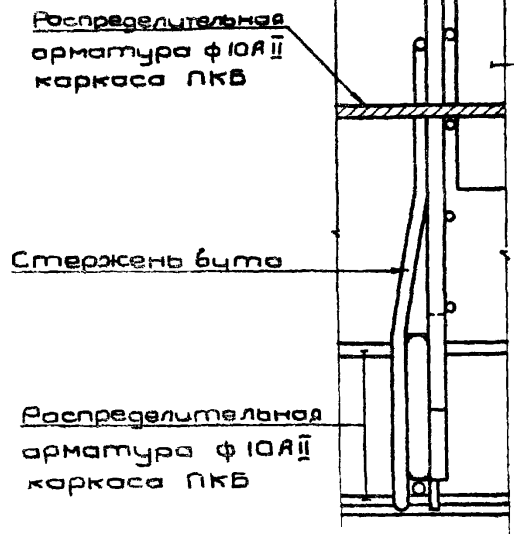
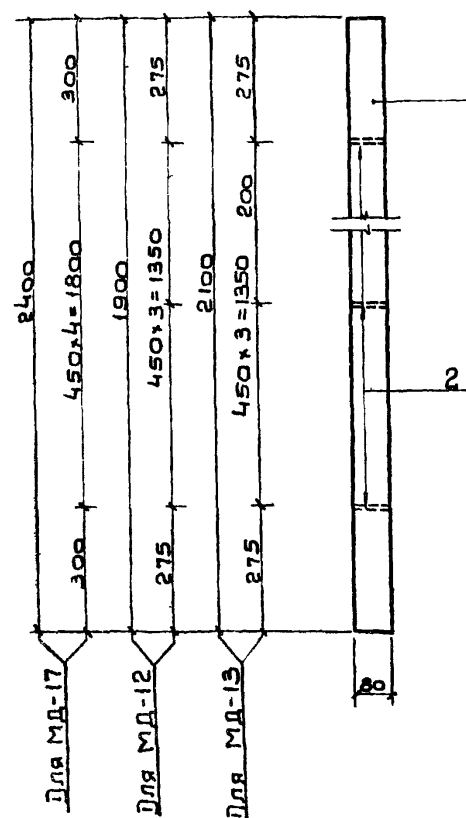
Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурной			Узлов	Полосов	Полосов	Трубы
				А I	А II	А III	кавал	кавал	кавал	бы
БВЛ-II-2,5x2,4д	1.95	5.1	300	13.4	152.3	454.0	167.7	8.3	18.8	10.8

Примечания:

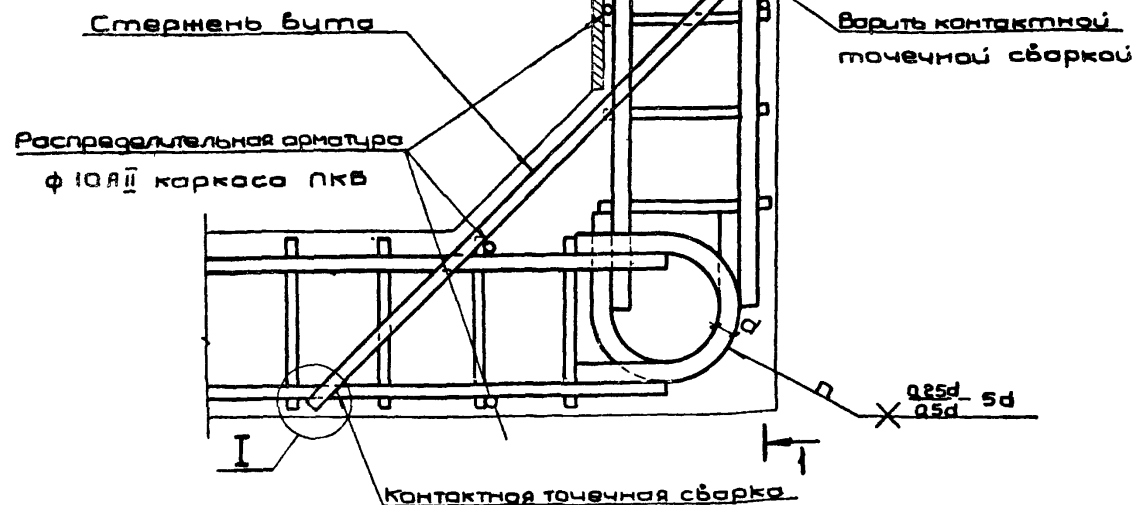
1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 4.
2. Узлы Д и Ж см. на листе № 51 выпуска 3.
3. Размеры даны по осям рабочих стержней.



						ТДК-Н-I-75/2-061			
Изм. лист	Исх. лист	Подп.	Дата	Блок железобетонный			Лист	Масса	Мощность
Эксп. лист	Ларионов	В.Л.	5.6	БВЛ-II-2,5x2,4д			Р	5.17	
нач.отд.	Ларионов	В.Л.	5.6				Лист 61	Лист 60	
зам.нач.отд.	Щербачев	В.Л.	5.6						
Гл.б.спец.	Волков	В.Л.	5.6						
Рук.б.гр.	Иванов	В.Л.	5.6						
проект.	Часов	В.Л.	5.6						
проект.	Щербачев	В.Л.	5.6				В/ч 14262		



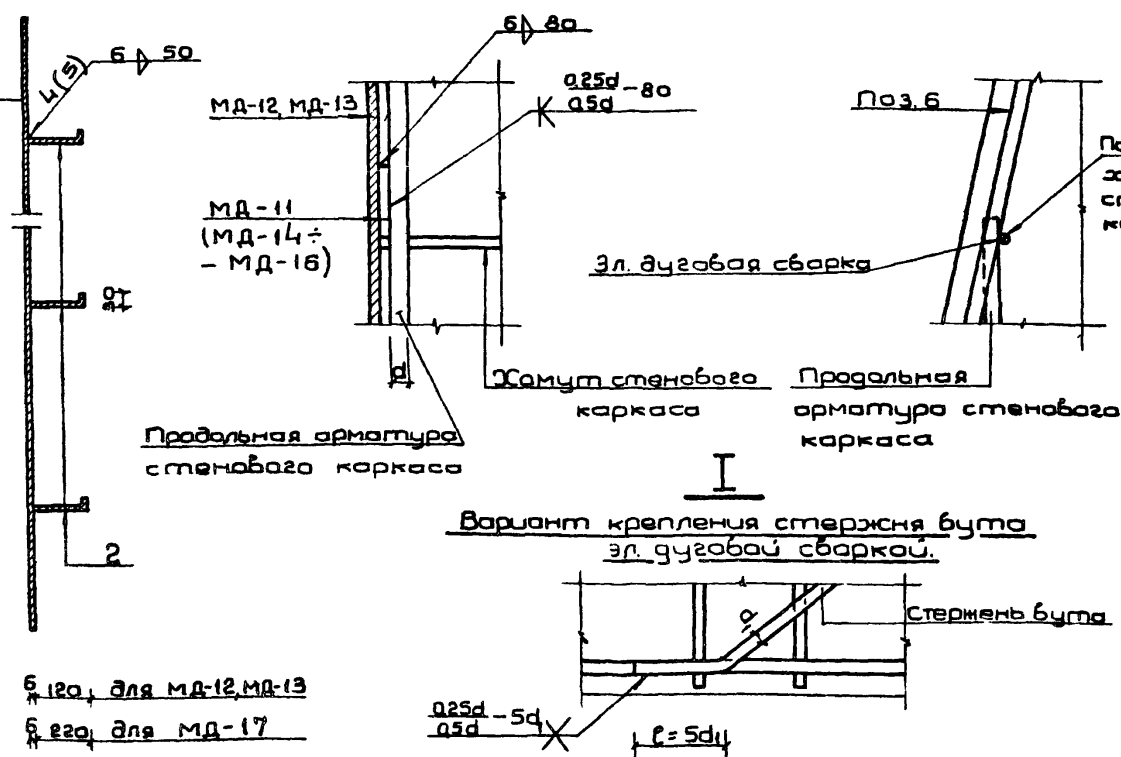
МД-12 (МД-13)



МД-12, МД-13 и МД-17

Б

В



6 120, для МД-12, МД-13

6 820, для МД-17

## Спецификация металла на изделие

Наимен. элем-та	Эскиз	НН поз.	Диаметр или сечение мм	Длина л мм	Кол-во шт	Общая длина м
МД-12	Полоса	1	-6x80	1900	1	1.9
	Полоса	2	-5x50	150	4	0.6
МД-13	Полоса	1	-6x80	2100	1	2.1
	Полоса	2	-5x50	150	5	0.8
МД-17	Полоса	1	-6x80	2400	1	2.4
	Полоса	2	-5x50	250	5	1.3

## Выборка металла

Марка элем-та	Сортамент ГОСТ	Диаметр или сечение мм	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
МД-12	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	1.9	3.77	7.2
		-5x50	0.6	1.96	1.2
	ВСтЗ ПСБ ГОСТ 380-71	Итого:			8.4
МД-13	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	2.1	3.77	7.9
		-5x50	0.8	1.96	1.6
	ВСтЗ ПСБ ГОСТ 380-71	Итого:			9.5
МД-17	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	2.4	3.77	9.1
		-5x50	1.3	1.96	2.5
	ВСтЗ ПСБ ГОСТ 380-71	Итого:			11.6

## Примечание

Количество сварных швов, указанное в скобках, относится к закладным МД-13 и МД-17.

ТДК-Н-I-75/2-062					
Изм. лист	Начерт. лист	Подп. дата	Узлы А, Б, В.		
Разработчик	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Закладные детали		
Проверщик	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	МД-12, МД-13 и МД-17		
Деталь	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Лист 62		
Проект	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Всего 1428		
Проверка	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.			

Марка каркаса	Каркасы	№ № поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п. м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-61		1	190	10А II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		2	2400	10А III	2400	2	4.8	0.617	3.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		10А III	350	2	0.7	0.617	0.4	
							Итого:		5.5	
К-62		1	190	10А II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		3		10А III	350	2	0.7	0.617	0.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		4	1400	10А III	1400	2	2.8	0.617	1.7	
							Итого:		3.3	
К-63		1	190	10А II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		2	2400	10А III	2400	1	2.4	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	2400	12А III	2400	1	2.4	0.888	2.1	
		6		12А III	370	2	0.7	0.888	0.6	
К-64		1	190	10А II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		4	1400	10А III	1400	1	1.4	0.617	0.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6		12А III	370	2	0.7	0.888	0.6	
		7	1400	12А III	1400	1	1.4	0.888	1.2	
К-65		1	190	10А II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		2	2400	10А III	2400	1	2.4	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8	2400	16А III	2400	1	2.4	1.58	3.8	
		9		16А III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:		8.7	

## Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сборка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-063									
Изм.	Лист	М.д. экз.	Подп.	Дата	Каркасы плоские К-61 ÷ К-65				
Эльм.пр.	Ларичев	Панников	Щербачев	5.6					
Мачаго	Панников	Щербачев	5.6		Лист 63   Листов				
Ванюков	Щербачев	5.6							
Лоб. спец.	Ванюков	5.6			В/ч 14262				
Рук.пр.	Ванюков	5.6							
Прокт.	Ванюков	5.6			15076-02 65				
Пробер.	Щербачев	5.6							



Марка каркаса	Характеристики	№ поз	Сечение	Диаметр ф мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина м	Масса ин.м кг	Общая масса кг	Сортамент гост
К-66		1	190	10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		2	160	16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
		3	1390	10A III	1390	1	1.4	0.617	0.9	
		4	1390	16A III	1390	1	1.4	1.58	2.2	
К-67		5	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		6	1490	20A III	1490	1	1.5	2.47	3.7	
		7	1490	12A III	1490	1	1.5	0.888	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		8	1390 + 230 + 260	20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		5.8	
							Итого:		9.2	
							Итого:		13.3	
							Итого:		13.3	
К-68		5	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		9	1470	25A III	1470	1	1.5	3.85	5.8	
		10	1470	12A III	1470	1	1.5	0.888	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		11	1390 + 260 + 260	25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:		13.3	

Примечания:

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-064				Каркасы плоские К-66 + К-68			Лист 64		Лист 65	
Изм/Лист	Начертан	Проект	Лист	Изм/Лист	Начертан	Проект	Лист	Изм/Лист	Начертан	Проект
Электросварщик	Ларинцев	Ларинцев	Ларинцев	Электросварщик	Ларинцев	Ларинцев	Ларинцев	Электросварщик	Ларинцев	Ларинцев
Монтаж	Панников	Панников	Панников	Монтаж	Панников	Панников	Панников	Монтаж	Панников	Панников
Зачистка	Шербаков	Шербаков	Шербаков	Зачистка	Шербаков	Шербаков	Шербаков	Зачистка	Шербаков	Шербаков
Проверка	Ванаров	Ванаров	Ванаров	Проверка	Ванаров	Ванаров	Ванаров	Проверка	Ванаров	Ванаров
Реконструкция	Ванаров	Ванаров	Ванаров	Реконструкция	Ванаров	Ванаров	Ванаров	Реконструкция	Ванаров	Ванаров
Проектирование	Ванаров	Ванаров	Ванаров	Проектирование	Ванаров	Ванаров	Ванаров	Проектирование	Ванаров	Ванаров
Проверка	Шербаков	Шербаков	Шербаков	Проверка	Шербаков	Шербаков	Шербаков	Проверка	Шербаков	Шербаков

Марка каркаса	Каркасы	№ по	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-69		1	190	10A II	190	Пер=14	2.7	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		7	от 1010 до 1980 с интер. 970	10A III	Ср=1490	2	3.0	0.617	1.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8	180 130 160	10A III	350	1	0.4	0.617	0.2	
							Итого:		3.8	
K-70		1	190	10A II	190	Пер=14	2.7	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		2	от 1010 до 1980 с интер. 970	12A III	Ср=1490	1	1.5	0.888	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	от 1010 до 1980 с интер. 970	10A III	Ср=1490	1	1.5	0.617	0.9	
		4	180 140 160	12A III	370	1	0.4	0.888	0.4	
							Итого:		4.3	
K-71		1	190	10A II	190	Пер=13	2.5	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		4	180 140 160	12A III	370	1	0.4	0.888	0.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	от 780 до 2040 с интер. 630	12A III	Ср=1410	1	1.4	0.888	1.3	
		6	от 780 до 2040 с интер. 630	10A III	Ср=1410	1	1.4	0.617	0.9	
							Итого:		4.1	

## Примечания:

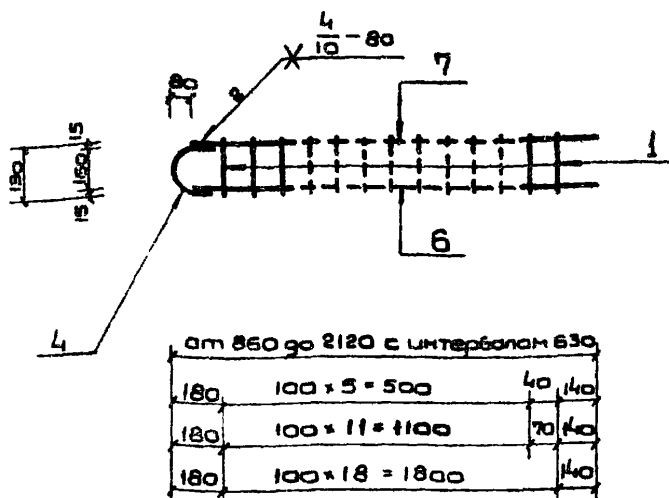
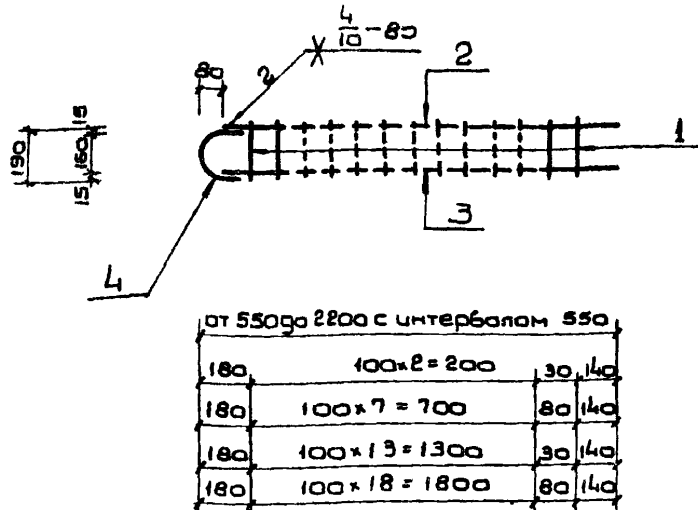
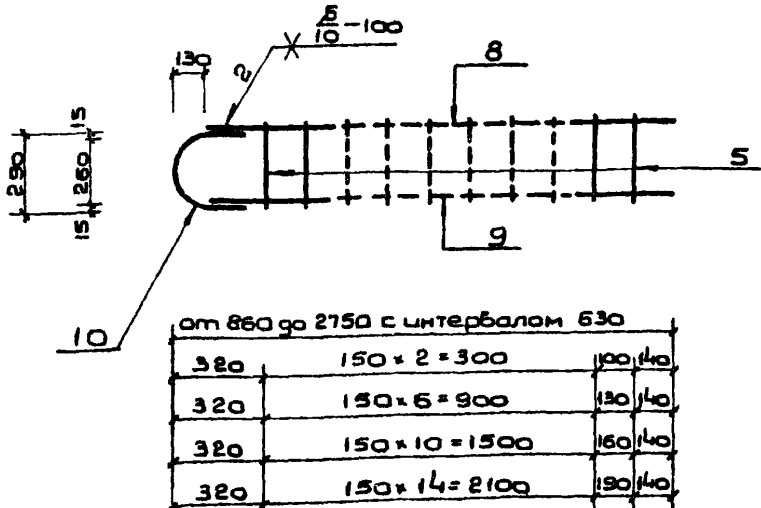
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-065			
Изм./лист	наименование	подп.	дата
2/1	Каркасы плоские	В.П. 7	5.6
нач. отд.	Панников	В.П. 7	5.6
примечание	Шербаков	В.П. 7	5.6
проб. спец.	Волгарев	В.П. 7	5.6
рук. проект.	Шербаков	В.П. 7	5.6
проектировщик	Шербаков	В.П. 7	5.6
проб. спец.	Шербаков	В.П. 7	5.6
Каркасы плоские K-69 ÷ K-71		Лист 63	Листов
		В/4 14262	



Милославский, Сергей ТДК-Н-75/2

Шифр докум. Подпись, Дата, Шифр докум. Подпись, Дата, Шифр докум. Подпись, Дата

Марка каркаса	Каркасы	Н.Н. поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент гост
К-72		1	190	10 A II	190	Пср=13	2.5	0.617	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. A II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		6	от 780 до 2040 с интерв. 630	10 A III	ср=1410	1	1.4	0.617	0.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. A III гост 5781-75
		7	от 780 до 2040 с интерв. 630	16 A III	ср=1410	1	1.4	1.58	2.2	
		4	280 + 160 + 80	16 A III	410	1	0.4	1.58	0.6	
								Итого:		5.2
К-73		1	190	10 A II	190	Пср=12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. A II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		2	от 470 до 2120 с интерв. 550	16 A III	ср=1295	1	1.3	1.58	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. A III гост 5781-75
		3	от 470 до 2120 с интерв. 550	10 A III	ср=1295	1	1.3	0.617	0.8	
		4	280 + 160 + 80	16 A III	410	1	0.4	1.58	0.6	
								Итого:		4.9
К-74		5	290	10 A II	290	Пср=10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. A II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		8	от 730 до 2620 с интер. 630	20 A III	ср=1675	1	1.7	2.47	4.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. A III гост 5781-75
		9	от 730 до 2620 с интерв. 630	16 A III	ср=1675	1	1.7	1.58	2.7	
		10	230 + 230 + 80	20 A III	610	1	0.6	2.47	1.6	
								Итого:		10.2

**Примечания:**

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-75/2-066			
Каркасы плоские		К-72 ÷ К-74	
Лист 66	Листов 68	Всего 14262	

Марка каркаса	Каркас	№ поз.	Знач	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п. м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ															
K-75	<table><tr><td colspan="3">от 860 до 2750 с интервалом 630</td></tr><tr><td>320</td><td>150 × 2 = 300</td><td>100/140</td></tr><tr><td>320</td><td>150 × 6 = 900</td><td>130/140</td></tr><tr><td>320</td><td>150 × 10 = 1500</td><td>160/140</td></tr><tr><td>320</td><td>150 × 14 = 2100</td><td>190/140</td></tr></table>	от 860 до 2750 с интервалом 630			320	150 × 2 = 300	100/140	320	150 × 6 = 900	130/140	320	150 × 10 = 1500	160/140	320	150 × 14 = 2100	190/140	9	290	10 A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. A II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71
		от 860 до 2750 с интервалом 630																							
		320	150 × 2 = 300	100/140																					
		320	150 × 6 = 900	130/140																					
		320	150 × 10 = 1500	160/140																					
320	150 × 14 = 2100	190/140																							
10	от 790 до 2620 с интервалом 630	25 A III	1675	1	1.7	3.85	6.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75																	
11	от 790 до 2620 с интервалом 630	20 A III	1675	1	1.7	2.47	4.2																		
12	от 790 до 2620 с интервалом 630	25 A III	670	1	0.7	3.85	2.7																		
							Итого:	15.2																	
K-76		1	190	10 A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. A II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71															
		2	1600	10 A III	1600	2	3.2	0.617	2.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. A II ГОСТ 5781-75															
		3	от 80 до 130 с интервалом 60	10 A III	350	2	0.7	0.617	0.4																
									Итого:	3.8															
K-77		1	190	10 A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. A II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71															
		2	1600	10 A III	1600	1	1.6	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75															
		4	1600	12 A III	1600	1	1.6	0.888	1.4																
		5	от 80 до 140 с интервалом 60	12 A III	370	2	0.7	0.888	0.6																
									Итого:	4.4															
K-78		1	190	10 A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. A II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП.ПС 2 ГОСТ 380-71															
		6	1590	16 A III	1590	1	1.6	1.58	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75															
		7	1590	10 A III	1590	1	1.6	0.617	1.0																
		8	от 80 до 160 с интервалом 60	16 A III	410	2	0.8	1.58	1.3																
							Итого:	6.2																	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

[illegible]

Марка карбосы	Карбосы	№ № поз	Знач	Диаметр $\Phi$ мм	Длина мм	Кол-во шт.	общая длина м	Масса (н.м. кг)	общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-79		1	190	10A II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		2	2400	20A III	2400	1	2.4	2.47	5.9	
		3	2400	12A III	2400	1	2.4	0.888	2.1	
		4		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
		Итого:							12.3	
K-80		5	290	10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6	2600	16A III	2600	2	5.2	1.58	8.2	
		7		16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
		Итого:							12.0	
K-81		5	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8	1680	20A III	1680	1	1.7	2.47	4.2	
		9	1680	12A III	1680	1	1.7	0.888	1.5	
		10		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
		Итого:							9.9	
K-82		5	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11	1670	25A III	1670	1	1.7	3.85	6.5	
		12	1670	16A III	1670	1	1.7	1.58	2.7	
		13		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
		Итого:							15.4	
K-83		1	190	10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14	2000	10A III	2000	2	4.0	0.617	2.5	
		15		10A III	350	2	0.7	0.617	0.4	
		Итого:							4.7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

						ТДК-Н-I-75/2-068		
ЭЗМ. лист	наком.	подп.	Дата			Лит.	Месса	Машин
Эльмира	Маричев	В.И.				Р		
Намота	Ланников	В.И.	5.6					
Замкнута	Щербак	В.И.	5.6					
Глобаль	Бочаров	В.И.	5.6					
Рик. группа	Мацстров	В.И.	5.6					
Проектир	Ядромов	В.И.	5.6			Лист 68	Листов	
Проверил	Щербак	В.И.	5.6					8/414282

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса (п.м) кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-В4		1	190	10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75
		2	2000	10A III	2000	1	2.0	0.617	1.2	В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		3	2000	12A III	2000	1	2.0	0.888	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		4	180 + 100 + 500 + 200 + 4 = 800 + 100 + 5 = 300 + 180	12A III	370	2	0.7	0.888	0.6	
							Итого:		5.4	
К-В5		1	190	10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75
		2	2000	10A III	2000	1	2.0	0.617	1.2	В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		5	2000	16A III	2000	1	2.0	1.58	3.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		6	180 + 100 + 500 + 200 + 4 = 800 + 100 + 5 = 300 + 180	16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:		7.5	
К-В6		7	290	10A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75
		8	2080	20A III	2080	1	2.1	2.47	5.2	В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		9	2080	12A III	2080	1	2.1	0.888	1.9	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		10	270 + 150 + 3 = 450 + 300 + 3 = 900 + 150 + 3 = 450 + 270	20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		11.9	
К-В7		7	290	10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75
		11	2600	16A III	2600	1	2.6	1.58	4.1	В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		12	2600	12A III	2600	1	2.6	0.888	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		13	330 + 150 + 4 = 600 + 300 + 3 = 900 + 150 + 4 = 600 + 330	16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:		10.2	
К-В8		7	290	10A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75
		14	2200	16A III	2200	1	2.2	1.58	3.5	В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		15	2200	10A III	2200	1	2.2	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		13	280 + 150 + 3 = 450 + 300 + 3 = 900 + 150 + 3 = 450 + 280	16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:		8.3	

## Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-069				Каркасы плоские К-В4 ÷ К-В8		
Изм. лист	назнач.	подп.	подп.	Лит.	Масса	Материал
Эскиз	Ларинев	В.П.	В.П.	Р		
Начерт.	Паников	В.П.	В.П.			
Вариант	Щербак	В.П.	В.П.			
Глобаль	Вомаров	В.П.	В.П.			
Рисунки	Иванов	В.П.	В.П.			
Проект	Иванов	В.П.	В.П.			
Проверка	Щербак	В.П.	В.П.			
				В/414262		

Марка каркаса	Каркасы	№ № поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м	Масса 1 п. м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-89		1		10A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		25A III	2080	1	2.1	3.85	8.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		16A III	2080	1	2.1	1.58	3.3	
		4		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:		18.2	
К-90		5		10A II	190	Пср=12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6		10A III	1315	2	2.6	0.617	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		10A III	350	1	0.4	0.617	0.2	
							Итого:		3.2	
К-91		5		10A II	190	Пср=12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6		10A III	1320	1	1.3	0.617	0.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8		12A III	1320	1	1.3	0.888	1.2	
		9		12A III	370	1	0.4	0.888	0.4	
							Итого:		3.8	

## Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-070			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Электр. Ларичев	В.П.	7.	
Начальн. Щербаков	В.П.	5.06	
Зав. спец. Вочаров	В.П.	5.6	
Руковод. ер. Щербаков	В.П.	5.6	
Проект. Щербаков	В.П.	5.6	
Провер. Щербаков	В.П.	5.6	
Каркасы плоские		Лит.	Масса
К-89 - К-91		Лист 70	Листов
		В/ч 14262	

Выпуск 4  
 М. Лобовое изделие серии ТДК-Н-75/2  
 15076-02 73

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина м	Масса 1 п. м кг	Общая масса кг	Сортамент гост
K-92	<p>от 860 до 2120 с интервалом 630</p>	1		10 A II	190	Пер = 13	2.5	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		2		12 A III	140	1	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		3		10 A III	140	1	1.4	0.617	0.9	
		4		12 A III	370	1	0.4	0.888	0.4	
								Итого:		4.0
K-93	<p>от 550 до 2200 с интервалом 550</p>	1		10 A II	190	Пер = 12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		5		16 A III	1300	1	1.3	1.58	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		6		12 A III	1300	1	1.3	0.888	1.2	
		7		16 A III	410	1	0.4	1.58	0.6	
								Итого:		5.3
K-94	<p>от 670 до 2310 с интервалом 550</p>	8		10 A II	290	Пер = 8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		9		12 A III	1410	1	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		10		16 A III	1410	1	1.4	1.58	2.2	
		11		16 A III	510	1	0.5	1.58	0.8	
								Итого:		5.6

**Примечания:**

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-75/2-071			
Изм/лист	Исполн.	Проф.	Дата
Электромонтаж	Ларионов	Б.В.	5.06
Монтаж	Панфилов	В.В.	5.06
Замкнутый	Щербак	В.В.	5.06
Зав. св.	Варвар	В.В.	5.06
Рис. 20	Мухомов	В.В.	5.06
Проект	Абрамова	В.В.	5.06
Проверка	Щербак	В.В.	5.06
Каркасы плоские К-92 ÷ К-94			Лист 11 из 16
			В/ч 14262

Марка каркаса	Каркасы	№ № поз	ЭСКУЗ	Диаметр ф мм	Длина мм	Колич шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-95		1	290	10A II	290	8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		2	от 540 до 2180 с интерв 550	25A III	с <sub>ср</sub> =1360	1	1.4	3.85	5.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	от 540 до 2180 с интерв 550	20A III	с <sub>ср</sub> =1360	1	1.4	2.47	3.5	
		4	R130 * 280 + 260	25A III	670	1	0.7	3.85	2.7	
							Итого:		13.0	
К-96		5	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		6	2600	12A III	2600	1	2.6	0.888	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	2600	10A III	2600	1	2.6	0.617	1.6	
		8	R80 * 140 + 160	12A III	370	2	0.7	0.888	0.6	
							Итого:		6.7	
К-97		1	290	10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		7	2600	10A III	2600	1	2.6	0.617	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	2600	16A III	2600	1	2.6	1.58	4.1	
		10	R80 * 160 + 160	16A III	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:		9.5	

## Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 см 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-072									
Изм. №	И. док. №	Подп.	Дата	Каркасы плоские К-95 ÷ К-97			Лит.	Масса	Материал
2	Л. 1	Л. 1	Л. 1				Р		
3	Л. 1	Л. 1	Л. 1	Лист 72 / листов			В/ч 14262		
4	Л. 1	Л. 1	Л. 1						
5	Л. 1	Л. 1	Л. 1	Лист 72 / листов			В/ч 14262		
6	Л. 1	Л. 1	Л. 1						
7	Л. 1	Л. 1	Л. 1	Лист 72 / листов			В/ч 14262		
8	Л. 1	Л. 1	Л. 1						
9	Л. 1	Л. 1	Л. 1	Лист 72 / листов			В/ч 14262		
10	Л. 1	Л. 1	Л. 1						



Примечания:

- |             |           |           |       |      |                                 |                  |  |             |       |           |  |
|-------------|-----------|-----------|-------|------|---------------------------------|------------------|--|-------------|-------|-----------|--|
|             |           |           |       |      |                                 | ТДК-Н-I-75/2-073 |  |             |       |           |  |
| Изм.        | Лист      | Исход.им. | Подп. | Дата | Каркасы плоские<br>К-98 ÷ К-102 |                  |  | Лист        | Масса | Магн.таб. |  |
| Эскиз       | Ларишев   | В.М.      | 8.1   |      |                                 |                  |  |             |       |           |  |
| Начерт.     | Ларишев   | В.М.      | 8.5   |      |                                 |                  |  |             |       |           |  |
| Вариант     | Щербанов  | В.М.      | 8.06  |      |                                 |                  |  |             |       |           |  |
| Ввод.спец.  | Бочаров   | В.М.      | 8.14  |      |                                 |                  |  |             |       |           |  |
| Эксп.группа | Исустраев | В.М.      | 8.6   |      | Лист 73                         |                  |  | Лист 06     |       |           |  |
| Проектир    | Абрамова  | В.М.      | 8.5   |      |                                 |                  |  |             |       |           |  |
| Проверил    | Щербанов  | В.М.      | 8.6   |      |                                 |                  |  |             |       |           |  |
|             |           |           |       |      |                                 |                  |  | Всего 14262 |       |           |  |



Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-103		1		10 A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		2		25 A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
		3		16 A III	2470	1	2.5	1.58	4.0	
		4		25 A III	2470	1	2.5	3.85	9.6	
							Итого:		20.8	
K-104		1		10 A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5		20 A III	2700	1	2.7	2.47	6.7	
		6		12 A III	2700	1	2.7	0.888	2.4	
		7		20 A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		14.4	
K-105		1		10 A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		20 A II	610	2	1.2	2.47	3.0	
		8		20 A III	2480	1	2.5	2.47	6.2	
		9		12 A III	2480	1	2.5	0.888	2.2	
							Итого:		13.6	
K-106		1		10 A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		25 A III	2700	2	5.4	3.85	20.8	
		11		25 A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:		28.1	

## Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-074			
Изм. лист	И. В. Кузнецов	Подп.	Л. В. Кузнецов
Эксп. лист	Л. В. Кузнецов	Подп.	Л. В. Кузнецов
Нач. лист	Л. В. Кузнецов	Подп.	Л. В. Кузнецов
Зам. нач. лист	Л. В. Кузнецов	Подп.	Л. В. Кузнецов
Лист спец. бачка	Л. В. Кузнецов	Подп.	Л. В. Кузнецов
Руч. черт. на стр.	Л. В. Кузнецов	Подп.	Л. В. Кузнецов
Проект. черт. на стр.	Л. В. Кузнецов	Подп.	Л. В. Кузнецов
Провер. черт. на стр.	Л. В. Кузнецов	Подп.	Л. В. Кузнецов
Каркасы плоские K-103 + K-106			
Лист 74 Листов			
В/Ч 14262			

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Знач.	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент гост
K-107		1	290	10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71  Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		2	2480	28A III	2480	1	2.5	4.83	12.1	
		3	2480	16A III	2480	1	2.5	1.58	4.0	
		4		28A III	690	2	1.4	4.83	6.8	
							Итого:		25.1	
K-108		5	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71  Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		6	2700	16A III	2700	1	2.7	1.58	4.3	
		7	2700	10A III	2700	1	2.7	0.617	1.7	
		8		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:		9.5	
K-109		9	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71  Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		9	2690	20A III	2690	1	2.7	2.47	6.7	
		10	2690	12A III	2690	1	2.7	0.888	2.4	
		11		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого:		13.5	
K-110		9	2690	20A III	2690	1	2.7	2.47	6.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75  Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71
		12	2690	16A III	2690	1	2.7	1.58	4.3	
		13		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
		1	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	
							Итого:		16.3	
K-111		1	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71  Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		14	2790	25A III	2790	1	2.8	3.85	10.8	
		15	2790	16A III	2790	1	2.8	1.58	4.4	
		16		25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:		22.5	

## Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 ст 393-89.

ТДК-Н-I-75/2-075			
Изм. лист	Нач. кум.	Подп.	Дата
Эл. лист	Листов	Всего	5.6
Нач. арт.	Листов	Всего	5.6
Законч. арт.	Листов	Всего	5.6
Зав. спец.	Листов	Всего	5.6
Рук. групп.	Листов	Всего	5.6
Проект.	Листов	Всего	5.6
Проверка	Листов	Всего	5.6
Каркасы плоские			
K-107 ÷ K-111			
Лист 75/2-075			
Всего 14 262			

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Знач.	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса п.м кг	Общая масса кг	Сортамент гост
K-112		1	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75
		2	2590	20A III	2590	1	2.6	2.47	6.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		3	2590	16A III	2590	1	2.6	1.58	4.1	
		4	880 + 180 + 80	20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого:		14.9	
K-113		1	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75
		5	2590	20A III	2590	1	2.7	2.47	6.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		4	880 + 180 + 80	20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
		6	2590	16A III	2590	1	2.7	1.58	4.3	
							Итого:		15.4	
K-114		7	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75
		8	2580	20A III	2580	2	5.4	2.47	13.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		9	8130 + 230 + 250	20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		18.6	
K-115		7	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75
		10	2780	25A III	2780	1	2.8	3.85	10.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		11	2780	20A III	2780	1	2.8	2.47	6.9	
		12	8130 + 260 + 280	25A III	670	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:		25.0	
K-116		7	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75
		13	2670	28A III	2670	1	2.7	4.83	13.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75
		14	2670	25A III	2670	1	2.7	3.85	10.4	
		15	8130 + 270 + 280	28A III	690	2	1.4	4.83	6.8	
							Итого:		32.5	

## Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-070			
Изм. Лист	И.о.рук.м	Подп.	Дата
Эл.инж.пр.	Ларинев	В.А.	5.8
Нач.отд.	Панников	В.А.	5.8
Взам.инв.№	Щербаков	В.А.	5.8
Подп.	Бочаров	В.А.	5.8
Рис.пр.	Наустров	В.А.	5.8
Проект.	Волкова	В.А.	5.8
Проверил	Щербаков	В.А.	5.8
Каркасы плоские K-112 ÷ K-116			Лист 16
В 14 14 262			

Марка изделия	Коркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр $\Phi$ мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
K-117		1	290	10A II	290	12	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		2	270	28A III	690	2	1.4	4.83	6.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	2760	25A III	2760	1	2.8	3.85	10.8	
		4	2760	28A III	2760	1	2.8	4.83	13.5	
							Итого:	33.4		
K-118		5	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		6	2590	20A III	2590	1	2.6	2.47	6.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	2590	16A III	2590	1	2.6	1.58	4.1	
		8	180	20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого:	14.9		
K-119		9	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		8	180	20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	2680	16A III	2680	1	2.7	1.58	4.3	
		10	2680	20A III	2680	1	2.7	2.47	6.7	
							Итого:	15.4		
K-120		11	330	12A II	330	16	5.3	0.888	4.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		12	2470	25A III	2470	2	4.9	3.85	18.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13	265	25A III	690	2	1.4	3.85	5.4	
							Итого:	29.0		
K-121		14	275	12A II	275	10	2.8	0.888	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
		15	2880	16A III	2880	2	5.8	1.58	9.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
							Итого:	11.7		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

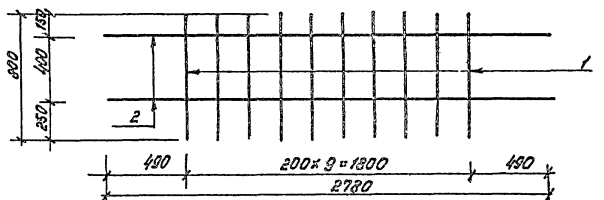
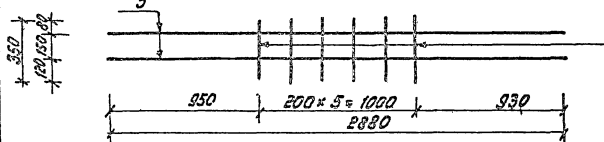
[illegible]

Марка изделия	Корпусы	NN поз	З с к у з	Диаметр Ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м	Масса 1п.м кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ	
K-122		1	300	10 A II	300	10	3.0	0.617	1.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	
		2	2880	10 A III	2880	2	5.8	0.617	3.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	
		Итого:								5.5	
K-123		3	2880	16 A III	2880	2	5.8	1.58	9.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	
		4	275	10 A II	275	10	2.8	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	
		Итого:								10.9	
K-124		5	275	12 A II	275	10	2.8	0.888	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	
		6	2880	20 A III	2880	2	5.8	2.47	14.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	
		Итого:								16.8	
K-125		7	330	16 A II	330	16	5.3	1.58	8.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	
		8	2480	28 A III	2480	2	5.0	4.83	24.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	
		9	135	275	28 A III	700	2	1.4	4.83	6.8	
		Итого:								39.4	
K-126		6	2880	20 A III	2880	2	5.8	2.47	14.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	
		10	270	16 A II	270	10	2.7	1.58	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	
		Итого:								18.6	

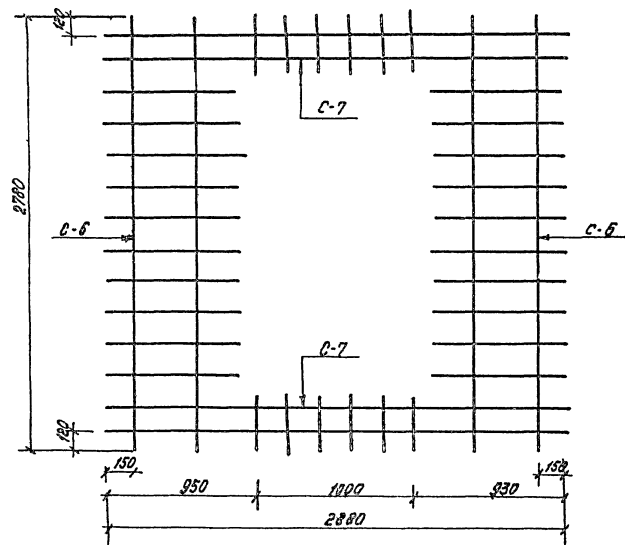
Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней, кроме оговоренных.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

						ТДК-Н-I-75/2-078		
Изм. Лист	Исход.ум.	Подп.	Дата			Лит	Масса	Листов
2. Изм. пр.	Ларичев	<i>Л.Л.</i>	<i>7</i>			Р		
Исх. д.от.	Ланник	<i>Л.Л.</i>	<i>5.06</i>					
Зам. на д.от.	Щербаков	<i>О.Л.</i>	<i>5.06</i>					
Лаб. спец.	Вачаров	<i>В.В.</i>	<i>5.06</i>					
Рис. пр. в.	Исх. д.от.	<i>Л.Л.</i>	<i>5.06</i>			Лист 78	Листов	
Проект.	Часных	<i>Л.Л.</i>	<i>5.06</i>				8/14262	
Проект.	Щербаков	<i>О.Л.</i>	<i>5.06</i>					

Марка изделия	Сетки	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-к. шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ		
С-6		1	800	10A II	800	10	8.0	0.617	4.9	Горячекатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 Всп. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71		
		2	2780	10A II	2780	2	5.6	0.617	3.5			
		Итого:									8.4	
С-7		3	2880	10A II	2880	2	5.6	0.617	3.6	Горячекатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 Всп. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71		
		4	350	10A II	350	6	2.1	0.617	1.3			
		Итого:									4.9	

CG-3



Примечания:

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна выполняться нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 см. 393-69.

Спецификация арматуры на 1 сетку С5-3

Марка эле-мента	Наимено- вание по- луче-ствия	Но- м. вст.	Забив	Диаметр Ø мм	Длина м	Объем группы м³
СБ-3	С-6	2	См. данный лист	10A II	13.6	27.2
	С-7	2	См. данный лист	10A II	7.9	15.8

Выборка арматуры на 1 сетку СБ-3

Марка эле-та	Сортамент ГОСТ	Диаметр мм	Общая длина м	Вес кг	Объем вес м <sup>3</sup>
СБ-3	Борьчатая арматура сталь А. II ГОСТ 5781-75	10,9 II	43,0	2 617	26,5
	в ст 5 п. 172 ГОСТ 380-71			Итого: 26,5	

[illegible]