

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТАК-1-75/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ
НУЖА ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ
ЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II-V КЛАССОВ

ВЫПУСК 5
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15076-03
ЦЕНА 342

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 11 1987 г.

Заказ № 2815 Тираж 100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТДК—Н—I—75/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОБЪЕМНО—ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ
ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II—V КЛАССОВ

ВЫПУСК 5

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АВАРИЙНЫХ И ЭВАКУАЦИОННЫХ ВЫХОДОВ,
ГАЛЕРЕЙ, ГРУЗОВЫХ ВЪЕЗДОВ И РАМП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262

Гл. специалист в/ч 14262

Гл. инженер проекта



К. ДОРОГУШКИН

Е. САВИНЫХ

В. ЛАРИЧЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977 г. №1

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ВОЙСКОВОЙ ЧАСТЬЮ 14262

ОТ 30 НОЯБРЯ 1977 г. ПРИКАЗ № 635

Ведомость выпусков серии ТДК-Н-1-75/2

№ выпусков	Наименование выпусков	Примечания
Выпуск 1	Конструктивно-планировочные решения входов удебжиц II-V классов вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1500 и 1800 человек	
Выпуск 2	Монолитные участки. Часть I — Монолитные участки $n1 \div n10$ Часть II — Монолитные участки $n11 \div n28$	
Выпуск 3	Образные железобетонные конструкции входов для удебжиц вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1500, 1800 человек (при уровне грунтовых вод на 2,0 м выше отметки пола сооружения)	
Выпуск 4	Образные железобетонные конструкции входов для удебжиц вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1500, 1800 человек (при уровне грунтовых вод на 0,5 м ниже отметки пола сооружения)	
Выпуск 5	Образные железобетонные конструкции обводных и эвакуационных входов галерей, грузовых въездов и рам	

Ведомость чертежей: выпуск 5

№ п/п	Наименование чертежа	№ листа	№ страниц
1	2	3	4
1	Титульный лист		1
2	Вероятность чертежей выпуска 5	1	2
3	Старение железобетонных блоков обожженных выгорающими выгорающими, максимальных запасах	2	3
4	Сводный железобетонных блоков обожженных выгорающих выгорающих чертежи	3	4
5	Блок железобетонный БВВ-IV, V-0,9×1,3	4	5
6	Блок железобетонный БВВ-III-0,9×1,3	5	6
7	Блок железобетонный БВВ-II-0,9×1,3	6	7
8	Блок железобетонный БВВ-I-0,9×1,3	7	8
9	Блок железобетонный БВВ-V-3,5×2,7	8	9
10	Блок железобетонный БВВ-IV-3,5×2,7	9	10
11	Блок железобетонный БВВ-III-3,5×2,7	10	11
12	Блок железобетонный БВВ-II-3,5×2,7	11	12
13	Блок железобетонный БВВ-I-3,5×2,7	12	13
14	Блок железобетонный БВВ-V-4,5×2,7	13	14
15	Блок железобетонный БВВ-IV-4,5×2,7	14	15
16	Блок железобетонный БВВ-III-4,5×2,7	15	16
17	Блок железобетонный БВВ-II-4,5×2,7	16	17
18	Блок железобетонный БВВ-I-4,5×2,7	17	18
19	Блок железобетонный БВВ-V-4,5×2,7	18	19
20	Блок железобетонный БВВ-IV-4,5×2,7	19	20
21	Блок железобетонный БВВ-III-4,5×2,7	20	21
22	Блок железобетонный БВВ-II-4,5×2,7	21	22
23	Блок железобетонный БВВ-I-4,5×2,7	22	23

[illegible][illegible]

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ АВАРИЙНЫХ И ЭВАКУАЦИОННЫХ ВЫХОДОВ, ГРУЗОВЫХ ВЪЕЗДОВ И РАМП

Пояснительная записка.

ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В данном проекте разработаны рабочие чертежи сборных железобетонных элементов для аварийных выходов, грузовых въездов и рамп в убежищах II-V классов.

Перечень элементов приведен в таблице «Сборные железобетонные блоки выходов, грузовых въездов и рамп».

Блоки грузовых въездов и рамп различаются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ), воротные (с индексом В) и открытые блоки (БР). Блоки аварийных выходов запроектированы только рядовыми.

В зависимости от вместимости убежища, его класса, а также назначения по использованию в мирное время, блоки различаются шириной проема, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Для крепления оборудования и технических устройств в стенах рядовых и поворотных блоков грузовых въездов и рамп предусмотрены закладные полосы МД, рассчитанные на равномерно распределенную нагрузку $q = 1 \text{ т/м}$.

При отсутствии этих закладных блоков присваивать индекс «А».

В воротных блоках предусмотрены закладные детали КПК для пропуска инженерных коммуникаций.

Для соединения блоков между собой в их стенах предусмотрены закладные детали.

Сборные железобетонные блоки изготавливаются из тяжелого бетона М-300, а поворотные — из бетона М-400. Рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, поперечная — из арматурной стали класса А-II и А-I, монтажные петли — из круглой арматурной стали класса А-I, распределительная арматура — из горячекатаной арматурной стали класса А-II и А-I (ГОСТ 5781-75).

По степени огнестойкости элементы относятся к группе негорючих.

I. Технологические требования к изготовлению, приемке и транспортировке блоков.

Бетонирование блоков предусматривается в металлических формах в положении на «торец» (кроме блоков БР).

Все блоки могут быть изготовлены как агрегатно-поточным, так и стендовым способами.

Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съемного внутреннего вкладыша и наружной бортоснастки.

Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, укладочной — с помощью вибросердечника и навесных вибраторов.

После формовки вибросердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортоснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортоснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки, во избежание сползания бетона, желательнее формировать скошенной частью к поддону, чтобы верхняя поверхность формы была горизонтальной.

Для съема проёмообразователя в воротных блоках предусмотрены уклоны 20 мм по контуру проема. Закладные детали КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам. Для этих целей выполняется раззенковка в верхней части пластин.

Для удобства распалубки во всех блоках предусмотрены технологические скосы.

Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах.

В соответствии с требованиями СНиП I-V.5 I-62 отделка внутренних поверхностей блоков принята по классу 3-III.

Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

а) главы СНиП

II-V.1-62 «Бетонные и железобетонные конструкции.

Нормы проектирования».

III-16-73 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные».

III-V.1-70 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ».

I-V.2-69 «Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов».

б) Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СИ 393-69);

в) Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СИ 313-65*).

II. Указания по изготовлению арматурных каркасов.

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ, собираемыми из плоских каркасов.

Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней «в крест».

Ручная электродуговая сварка «в крест» запрещается.

Сварка стержней «в крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с табл. 46 СИ 393-69.

Сборка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней, выполняющих роль распределительной арматуры.

Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

III. Указания по применению сборных железобетонных блоков при проектировании.

При применении настоящего альбома запрещается изменять осязаемые размеры, расположение, диаметр и количество стержней рабочей арматуры.

Выбор типов блоков производится в зависимости от назначения конструкций (аварийные выходы, грузовые входы или рампы), их конфигурации, внутренних габаритов, класса защиты.

В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков МД при помощи накаток. Способы соединения блоков даны в выпуске I данной серии.

ТДК-Н-I-75/2-002									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные	Лит.	Масса	Масштаб	
1	1	1	1	1	блоки, аварийных выходов,	1			
2	2	2	2	2	грузовых въездов и рамп.	2			
3	3	3	3	3	Пояснительная записка.	3			
4	4	4	4	4		4			
5	5	5	5	5		5			
6	6	6	6	6		6			
7	7	7	7	7		7			
8	8	8	8	8		8			
9	9	9	9	9		9			
10	10	10	10	10		10			
11	11	11	11	11		11			
12	12	12	12	12		12			
13	13	13	13	13		13			
14	14	14	14	14		14			
15	15	15	15	15		15			
16	16	16	16	16		16			
17	17	17	17	17		17			
18	18	18	18	18		18			
19	19	19	19	19		19			
20	20	20	20	20		20			
21	21	21	21	21		21			
22	22	22	22	22		22			
23	23	23	23	23		23			
24	24	24	24	24		24			
25	25	25	25	25		25			
26	26	26	26	26		26			
27	27	27	27	27		27			
28	28	28	28	28		28			
29	29	29	29	29		29			
30	30	30	30	30		30			
31	31	31	31	31		31			
32	32	32	32	32		32			
33	33	33	33	33		33			
34	34	34	34	34		34			
35	35	35	35	35		35			
36	36	36	36	36		36			
37	37	37	37	37		37			
38	38	38	38	38		38			
39	39	39	39	39		39			
40	40	40	40	40		40			
41	41	41	41	41		41			
42	42	42	42	42		42			
43	43	43	43	43		43			
44	44	44	44	44		44			
45	45	45	45	45		45			
46	46	46	46	46		46			
47	47	47	47	47		47			
48	48	48	48	48		48			
49	49	49	49	49		49			
50	50	50	50	50		50			
51	51	51	51	51		51			
52	52	52	52	52		52			
53	53	53	53	53		53			
54	54	54	54	54		54			
55	55	55	55	55		55			
56	56	56	56	56		56			
57	57	57	57	57		57			
58	58	58	58	58		58			
59	59	59	59	59		59			
60	60	60	60	60		60			
61	61	61	61	61		61			
62	62	62	62	62		62			
63	63	63	63	63		63			
64	64	64	64	64		64			
65	65	65	65	65		65			
66	66	66	66	66		66			
67	67	67	67	67		67			
68	68	68	68	68		68			
69	69	69	69	69		69			
70	70	70	70	70		70			
71	71	71	71	71		71			
72	72	72	72	72		72			
73	73	73	73	73		73			
74	74	74	74	74		74			
75	75	75	75	75		75			
76	76	76	76	76		76			
77	77	77	77	77		77			
78	78	78	78	78		78			
79	79	79	79	79		79			
80	80	80	80	80		80			
81	81	81	81	81		81			
82	82	82	82	82		82			
83	83	83	83	83		83			
84	84	84	84	84		84			
85	85	85	85	85		85			
86	86	86	86	86		86			
87	87	87	87	87		87			
88	88	88	88	88		88			
89	89	89	89	89		89			
90	90	90	90	90		90			
91	91	91	91	91		91			
92	92	92	92	92		92			
93	93	93	93	93		93			
94	94	94	94	94		94			
95	95	95	95	95		95			
96	96	96	96	96		96			
97	97	97	97	97		97			
98	98	98	98	98		98			
99	99	99	99	99		99			
100	100	100	100	100		100			

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ АВАРИЙНЫХ ВЫХОДОВ, ГРУЗОВЫХ ВЪЕЗДОВ И РАМП ПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Марка изделия	Эскиз	Размеры								Масса изделия т	Объем бетона м³	Марка бетона	Масса стальной арматуры кг	Объем работ м³		
		b₁	b₂	h₁	h₂	a₁	a₂	c₁	c₂							
Блоки аварийных выходов																
БВА-Ⅱ-0,9×1,3		920	900	1320	1300	150	170	990	21	0.63	300	154.6	5			
БВА-Ⅲ-0,9×1,3												125.0				
БВА-Ⅳ-0,9×1,3												99.8				
БВА-Ⅴ-0,9×1,3																
Рядовые блоки грузовых въездов и рамп																
БГВ-Ⅱ-3,5×2,7		3520	3500	2720	2700	400	420	490	7.3	2.9		854.6	5			
БГВ-Ⅲ-3,5×2,7												592.5				
БГВ-Ⅳ-3,5×2,7												331.0				
БГВ-Ⅴ-3,5×2,7												250.9				
БГВ-Ⅲ-4,5×2,7		4520	4500	2720	2700	300	320	490	5.3	2.12		1010.4				
БГВ-Ⅳ-4,5×2,7												475.4				
БГВ-Ⅴ-4,5×2,7												345.3				
БГВ-Ⅲ-3,0×2,7		3020	3000			150	170	990	4.9	1.93		333.5				
БГВ-2,4×2,7												2420		2400	4.3	1.71
Поворотные блоки грузовых въездов и рамп																
БГВ-4,5×2,7ПВ		4522	4503	2720	2700	205	200*	215	220*	1490	660	8.7	346	400	894.8	5
БГВ-3,5×2,7ПВ		3522	3503												155	
Воротные блоки грузовых въездов и рамп																
БГВ-Ⅱ-3,5×2,7В		875	2250	2450		350	400	500	9.2	3.65	300	830.3	5			
БГВ-Ⅲ-3,5×2,7В												667.2				
БГВ-Ⅳ-3,5×2,7В												444.3				
БГВ-Ⅴ-3,5×2,7В												303.5				
БГВ-Ⅱ-4,5×2,7В		925	3050			300	350	500	9.7	3.87		984.3				
БГВ-Ⅲ-4,5×2,7В												786.5				
БГВ-Ⅳ-4,5×2,7В												511.4				
БГВ-Ⅴ-4,5×2,7В												352.5				
Открытые блоки грузовых въездов и рамп																
БР-3,0×2,0		3000	3040	2000								7.4	2.98	300	569.9	5
БР-2,4×2,0		2400	2440												6.8	
БР-3,0×1,0		3000	3040	1000								5.5	2.21		232.5	
БР-2,4×1,0		2400	2440												4.9	

Условные обозначения:

БВА — блоки аварийного выхода
БГВ — блоки грузовых въездов
ПВ — индекс поворотного блока
В — индекс воротного блока
БР — открытые блоки грузовых въездов

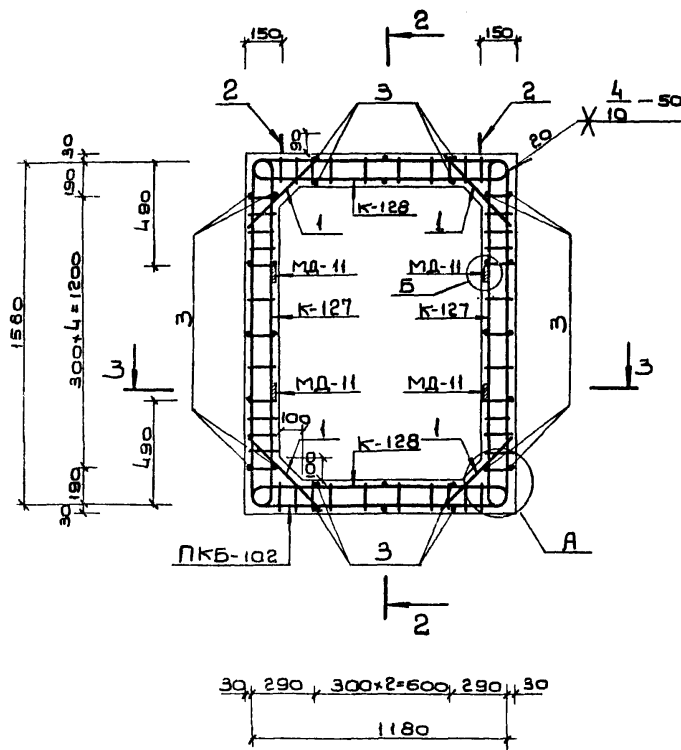
II
III
IV
V
класс
сооружения

0,9x1,3
3,5x2,7
4,5x2,7
3,0x2,7
2,4x2,7
3,0x2,0
3,0x1,0
2,4x2,0
2,4x1,0
внутренние размеры блоков
в метрах

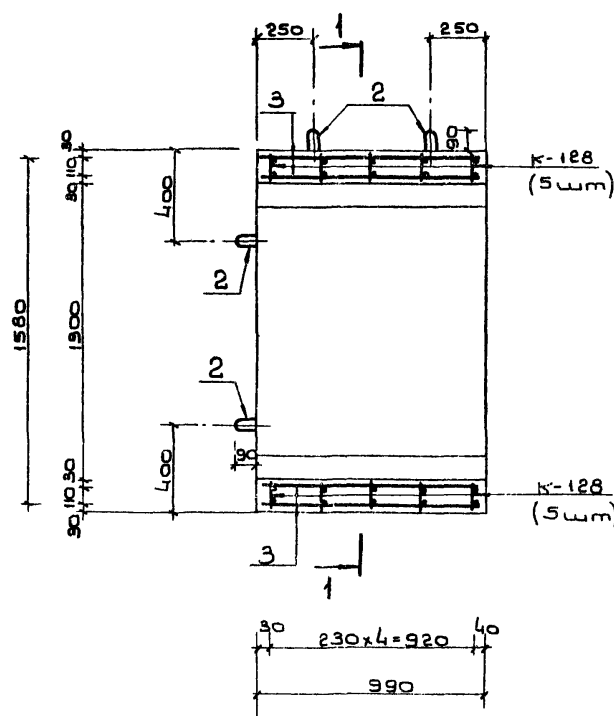
ТДК-Н-I-75/2-003

Изм. Лист	Начерт.	Попр.	Дата	Сборные железобетонные	Лист	Масса	Масштаб
Гл. инж. пр.	Ларионов	В.И.	2.6	блоки аварийных выходов,	Р		
нач. инж.	Панников	В.И.	5.6	грузовых въездов и рамп			
зам. нач. инж.	Щербаков	В.И.	5.6	О — палубные чертежи	Лист 3	Лист 6	
проб. спец.	Бочаров	В.И.	5.6				
рук. пр.	Неустров	В.И.	5.6				
проект.	Часных	В.И.	5.6				
проб. инж.	Щербаков	В.И.	5.6				

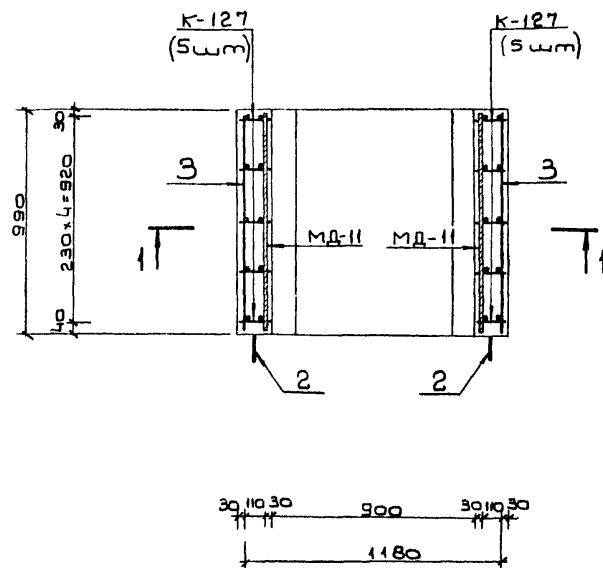
1-1



2-2



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Узлы А, Б см. на листе №62 выпуска 4.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-102

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-127		См. лист №30	10А III	3440	10	34.4
			10А II	1820		18.2
К-128		См. лист №30	10А III	2640	10	26.4
			10А II	1400		14.0
Отделочные материалы	1	500	10А III	500	20	10.0
	2	270	10А I	840	8	6.7
	3	980	10А II	980	28	27.4
МД-11		Полоса	-6×80	990	4	4.0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-102

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	10А III	70.8	0.617	43.7
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10А II	59.6	0.617	36.8
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10А I	6.7	0.617	4.2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6×80	4.0	3.77	15.1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БВА-IV, V-0.9×1.3	0.63	2.1	300	4.2	36.8	43.7	15.1

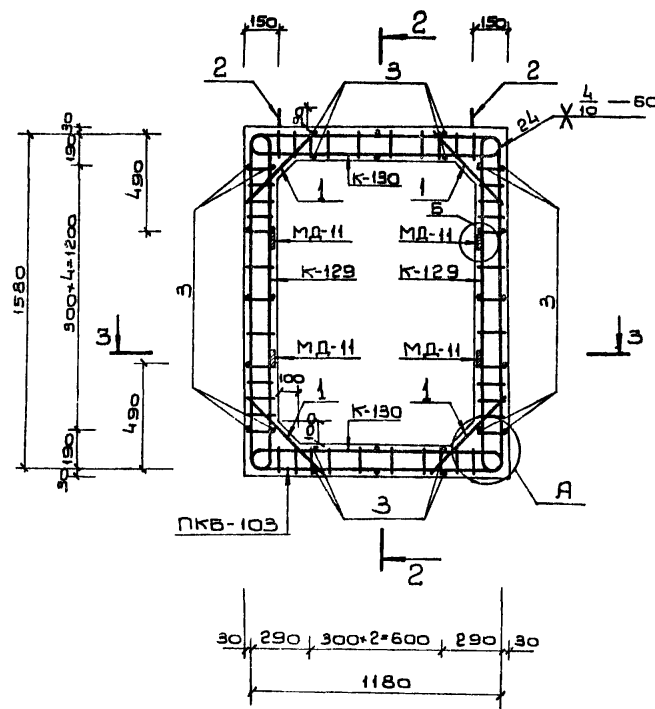
ТДК-Н-1-75/2-004

Изм/лист	Исх/лист	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Эл.инж. Ларичев	Ларичев	Ларичев	5.6	1	2.1т	
Нач.отд. Ланников	Ланников	Ланников	5.6			
Ван.нач. Шербаков	Шербаков	Шербаков	5.6			
Вн.б.с.с. Бочаров	Бочаров	Бочаров	5.6			
Руковод. Неустров	Неустров	Неустров	5.6			
Проект. Часных	Часных	Часных	5.6			
Проверил. Шербаков	Шербаков	Шербаков	5.6			

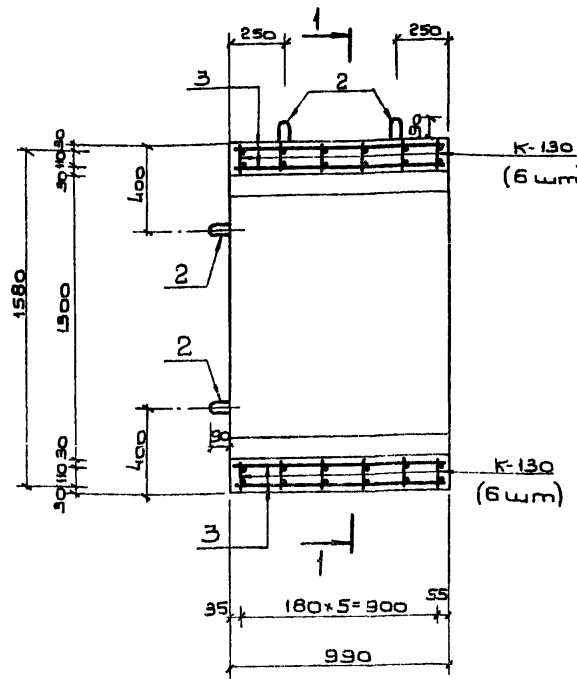
Блок железобетонный
БВА-IV, V-0.9×1.3

В/ч 14262

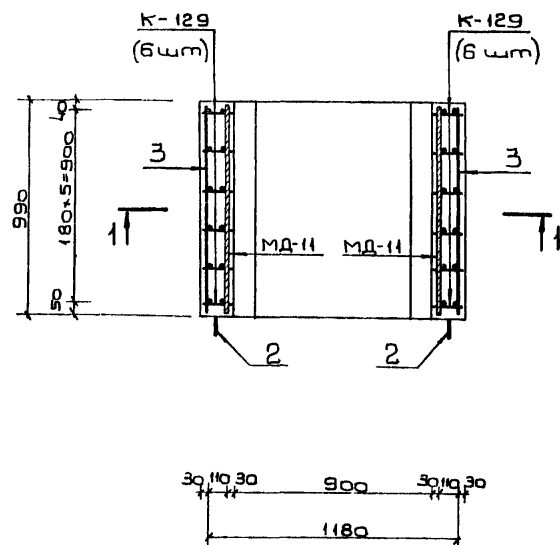
1-1



2-2



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Узлы "А", "Б" см. на листе №62 выпуска 4.
3. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-103

Марка металла	НН поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-129		См. лист №30	12 А III	2030	12	24.4
			10 А III	1450		17.4
			10 А II	1820		21.8
К-130		См. лист №30	12 А III	1630	12	19.6
			10 А III	1030		12.6
			10 А II	1400		16.8
Опалубочные	1	500	10 А III	500	24	12.0
	2	270	10 А I	840	8	6.7
	3	980	10 А II	980	28	27.4
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0

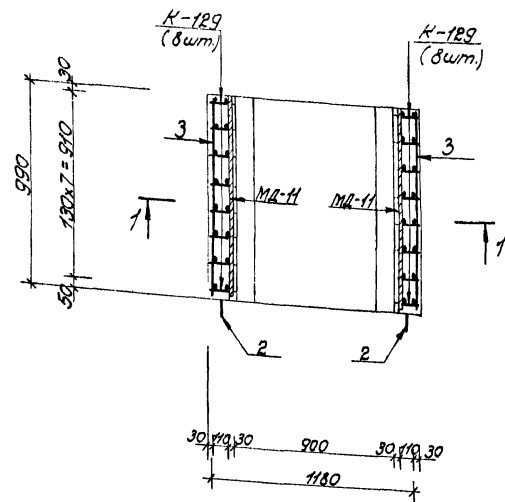
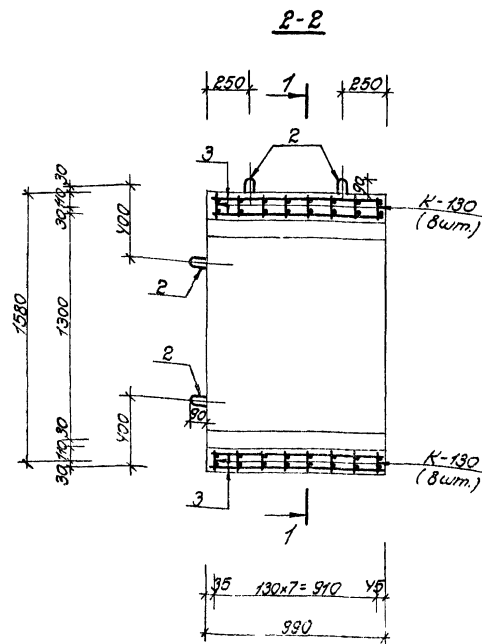
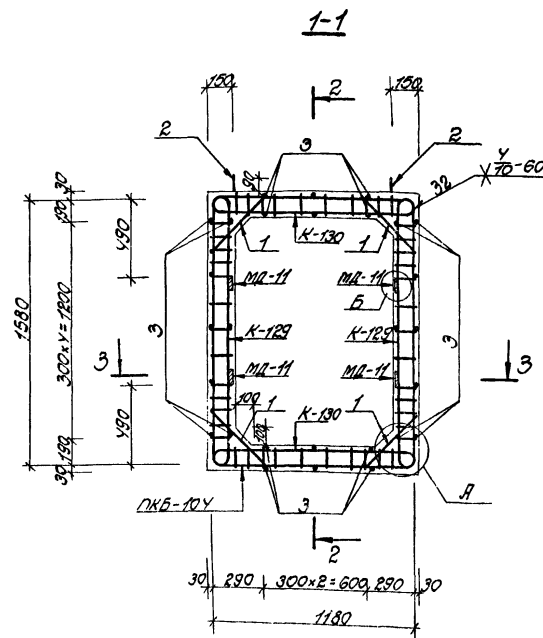
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-130

Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	12 А III	44.0	0.888	39.1
	10 А III	42.0	0.617	25.9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10 А II	66.0	0.617	40.7
В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	10 А I	6.7	0.617	4.2
В ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	4.0	3.77	15.1
В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
БВА-III-0.9x1.3	0.89	2.1	300	4.2	40.7	65.0	15.1




ТДК-Н-75/2-005							
Изм. лист	Нарк. лист	Подп.	Дата	Блок железобетонный			
Лин. инж.	Ларичев	В.А.	5.6	БВА-III-0.9x1.3			
Машин. инж.	Паников	В.А.	5.6				
Вспомогат. инж.	Щербаков	В.А.	5.6				
Обсл. инж.	Бочаров	В.А.	5.6				
Рис. инж.	Неустраев	В.А.	5.6				
Проект. инж.	Насныс	В.А.	5.6				
Провер. инж.	Щербаков	В.А.	5.6				
				Лист 5 из 6			
				В 1414262			



Примечания:

1. Опилочкобный чертеж блока см. на листе №3
2. Узоры А, Б см. на листе №2 выпуска 4
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-10У

Модель элемент	№№ ноз.	Значение	Среднее или ф.мм	Длина мм	Нап-во мм.	Объем глубина н.м.
K-129		см. лист N 30	12.8 III	2030	16	32,5
			10.8 III	1950		23,2
			10.8 II	1820		29,1
K-130		см. лист N 30	12.8 III	1630	16	26,1
			10.8 III	1050		16,8
			10.8 II	1400		22,4
Органические пески	1		10.8 III	500	32	16,0
	2		10.8 I	840	8	6,7
	3		10.8 II	980	28	27,4
МД-11		Палочка	-6x80	990	4	4,0

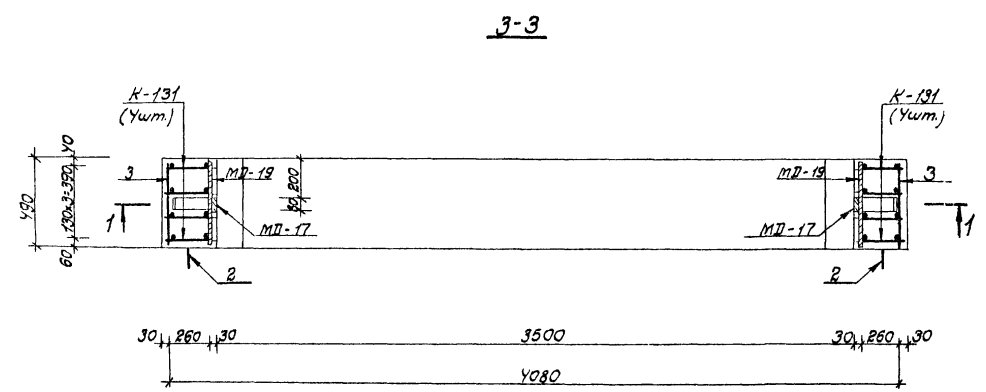
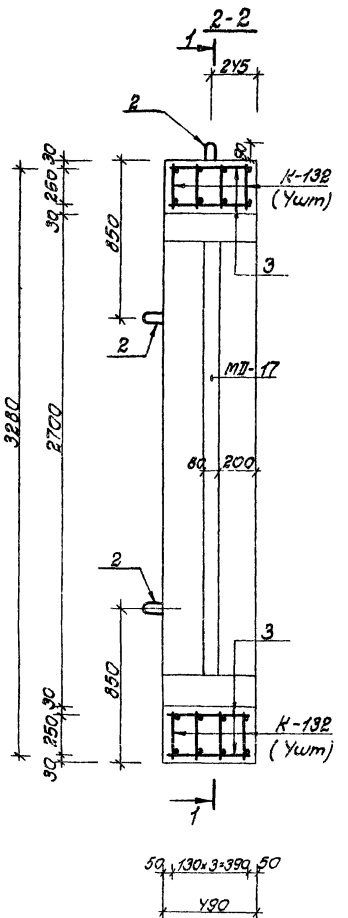
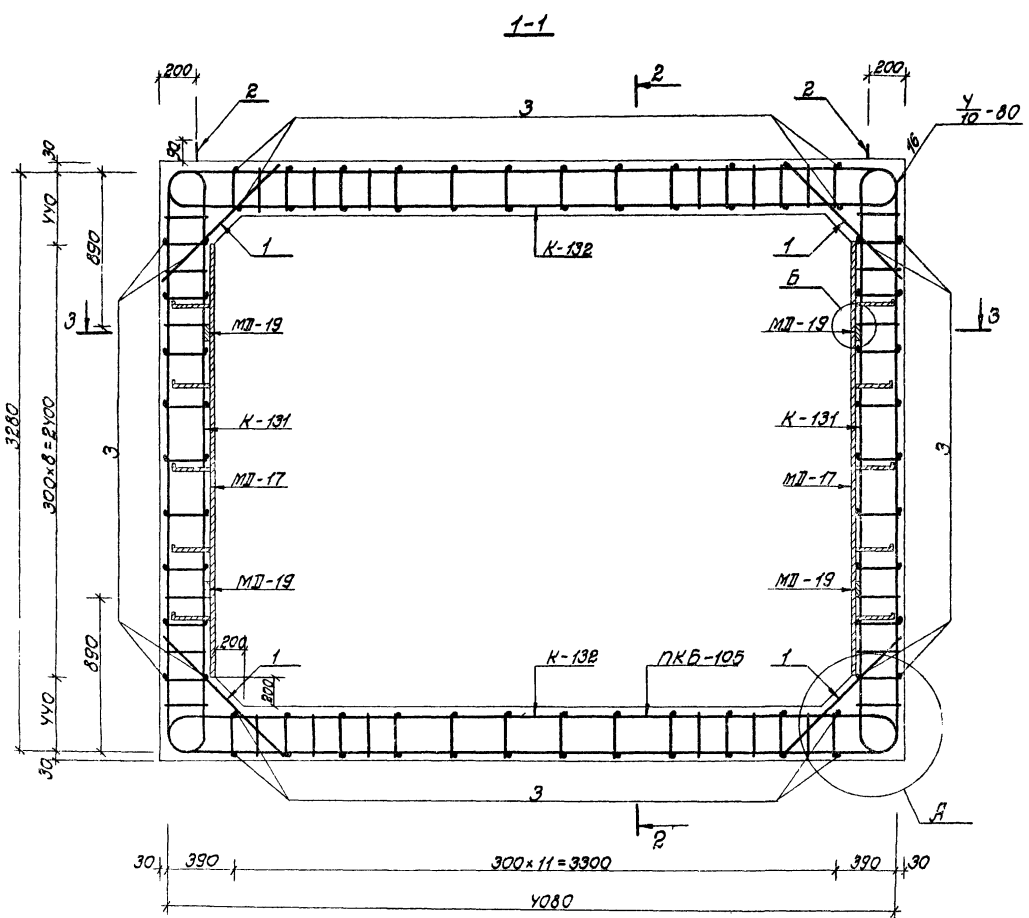
Выборка металла на 1 корпус ПКБ-10У

Сортамент ГОСТ	Сечение или φ мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг.
Борьветанная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	12 А III	58,6	0,888	52,0
Борьветанная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10 А II	56,0	0,617	34,6
Борьветанная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	78,9	0,617	48,7
Борьветанная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 в ст. 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 А I	6,7	0,617	4,2
Сталь прокатная полосо- вая ГОСТ 103-76	-6х80	4,0	3,77	15,1
в ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71				

Характеристика изделия.

Марка изделия	Объем дето- на	Масса Т	Марка дето- на	Расход стали кг.			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
ББЖ-III-0,9×1,3	0,83	2,1	300	4,2	48,7	86,6	15,1

					ТДК-Н-I-75/2-006		
изм	лист	участков	пооп.	масс	лист	масса	масс
Сынжаров	Ларишев	1	8	Блок железобетонный			
Нахатов	Панфилов	2	20.6	Р	2,1т	лист 6	лист 6
Замитов	Царьков	3	11.6				
Словен	Богаров	4	20.6				
Дик.вент	Неустраев	5	13.6				
Проект	Часный	6	5.6				
Проект	Шаров	7	11.6	6/4 14262			



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3
2. Узлы А, Б см. на листе №6 вып. 4
3. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-105

Марка арматуры	Инв. №	Эскиз	Сечение или ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
K-131		См. лист №30	10 А III	7160	8	57,3
			10 А II	4350		34,8
K-132		См. лист №31	16 А III	4920		39,4
			10 А III	3900	8	31,2
			10 А II	5220		41,8
Опалубочные стержни	1	1000	10 А III	1000	16	16,6
	2	500	20 А I	1400	6	8,6
	3	480	10 А II	480	84	40,3
МД-19		Полоса	-6x80	490	4	2,0
		См. лист №62 выпуска 4	-6x80	2400		4,8
МД-17			-5x50	1250	2	2,5

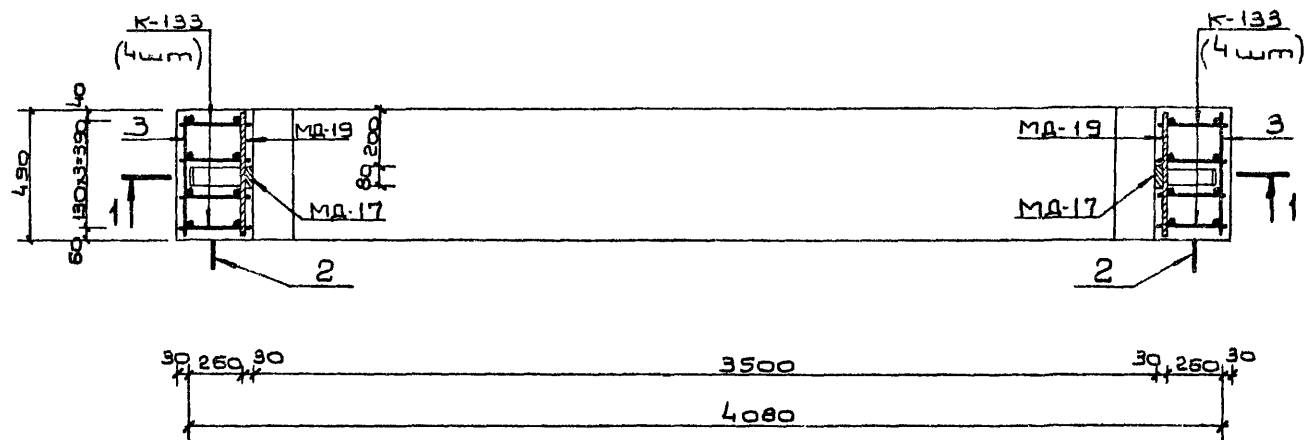
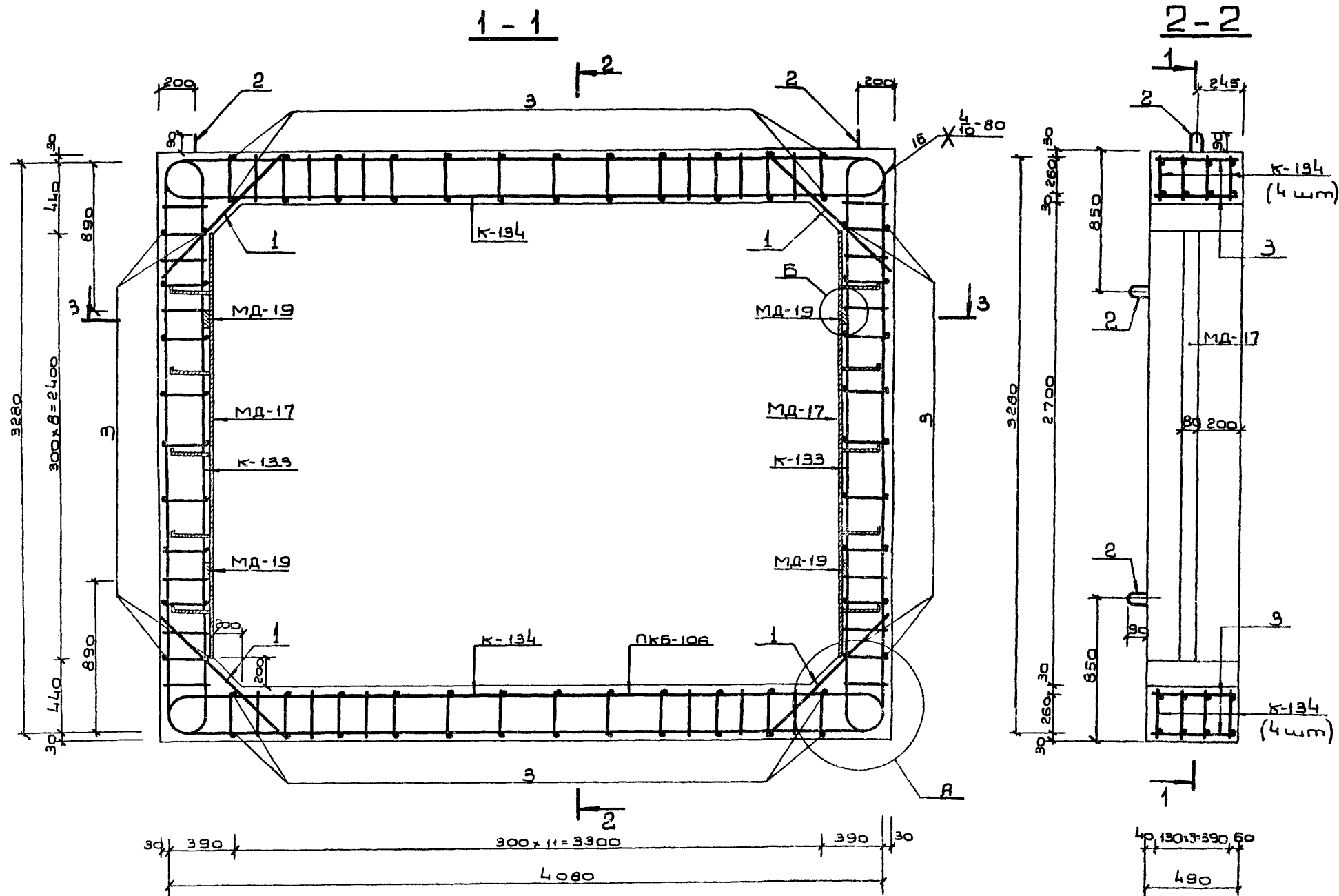
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-105

Сортамент ГОСТ	Сечение или ϕ мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.
Варяжская арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	16 А III	39,4	1,58	62,3
	10 А III	105,1	0,617	64,8
Варяжская арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10 А II	116,9	0,617	72,1
В ст. 5 сп. №2 ГОСТ 380-71				
Варяжская арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	20 А I	8,6	2,47	21,2
В ст. 3 сп. №2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6,8	3,77	25,6
В ст. 3 сп. №6 ГОСТ 380-71	-5x50	2,5	1,96	4,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали кг.		
				Арматурной А I	А II	А III
БГВ-У-3,5x2,7	2,12	5,3	300	21,2	72,1	127,1
						30,5

ТДК-Н-I-75/2-007				Лит	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БГВ-У-3,5x2,7				Р	5,3 т	
				Лист 7 из 7		
				6/У 14252		



Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
- 2 Узлы А и В см. на листе №62 выпуска 4.
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-106

Марка элемента	№ пог.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-133		См. лист №31	16 А III	7220	8	57.8
			10 А II	4350		34.8
К-134		См. лист №31	16 А III	4910	8	39.3
			12 А III	3890		31.1
			10 А II	5220		41.8
Отделочные стержни	1	1040	16 А III	1040	16	16.6
	2 R 50	540	20 А I	1440	6	8.6
	3	480	10 А II	480	84	40.3
MD-18		Полоса	-6x80	490	4	2.0
MD-17		См. лист №62 выпуска 4	-6x80	2400	2	4.8
			-5x50	1250		2.5

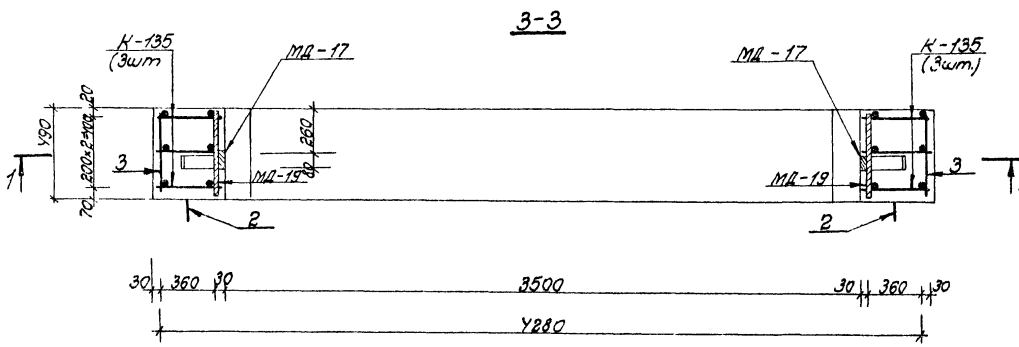
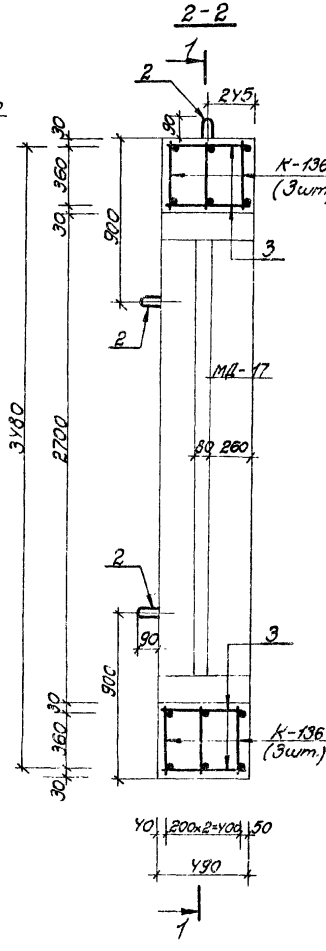
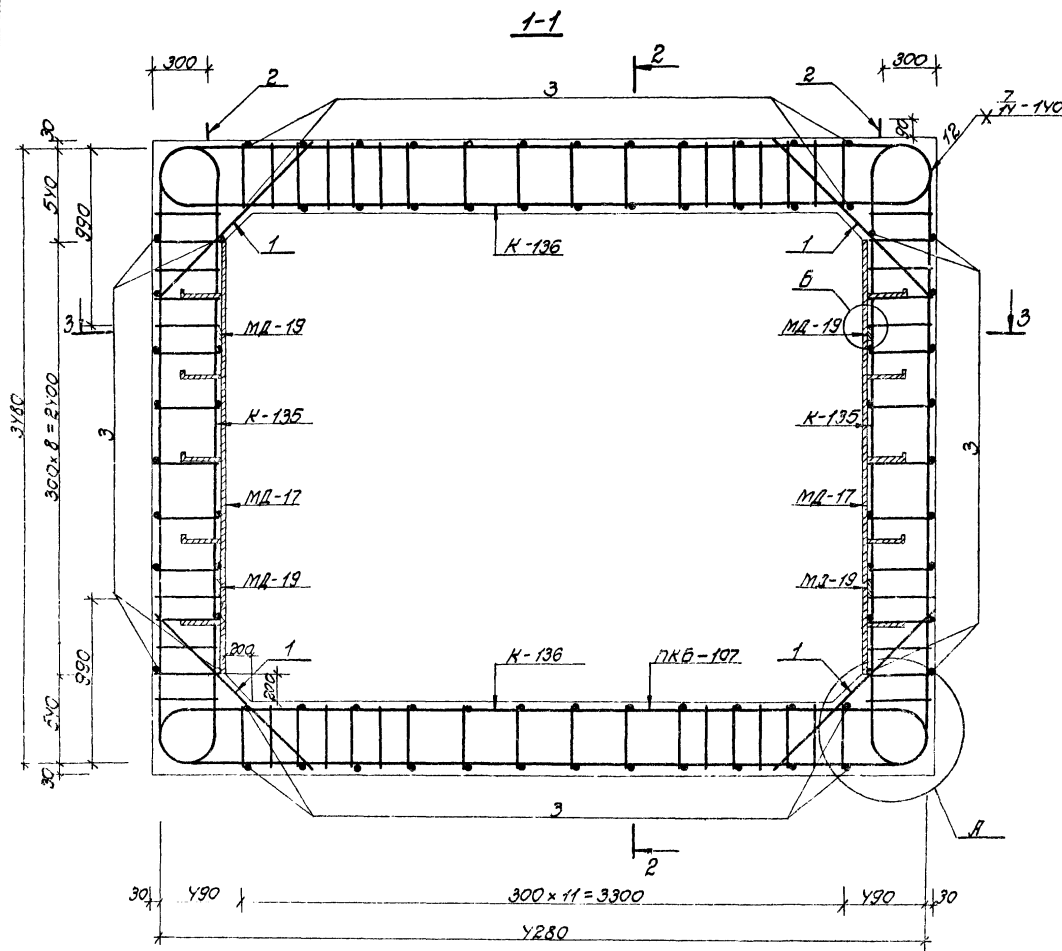
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-106

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	16 А III	113.7	1.58	179.6
	12 А III	31.1	0.888	27.6
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71	10 А II	116.9	0.617	72.1
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 СП, ПС 2 ГОСТ 380-71	20 А I	8.6	2.47	21.2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.8	3.77	25.6
	-5x50	2.5	1.96	4.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				А I	А II	А III	
БГВ-IV-3,5x2,7	2,12	5,3	300	21,2	72,1	207,2	30,5

ТДК-Н-75/2-008							
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок железобетонный 3ГВ-IV-3,5x2,7			
Мин.пр.	Ларичев	В.С.	5.6				
Начальн.	Панников	В.С.	5.06	Лист 8 / Листов			
Зам.начальн.	Шербаков	В.С.	5.06				
Глав. спец.	Бочаров	В.С.	5.06	Всего 14262			
Руковод. пр.	Ис.проект	В.С.	5.6				
Проект	Часных	В.С.	5.6				
Проверил	Шербаков	В.С.	5.06				



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока ст. на листе н.з.
2. Узлы А, Б см. на листе н.б. вып. У
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к внутренней грани блока

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-107

Марка стали	НП поз.	Заказ	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-135		см. лист н.з.1	28А III	4770	6	28,6
			20А III	3170		18,0
			10А II	5850		35,1
К-136		см. лист н.з.1	25А III	9480	6	56,9
			10А II	7020		42,1
			12А II	1240	12	14,9
Опалубочные стержни	1	12А II	1240	12	14,9	
	2	22А I	1560	6	9,4	
	3	10А II	480	84	40,3	
MA-19		Полоса	-6x80	490	4	2,0
MA-17		см. лист н.б.2 вып. У	-6x80	2400	2	4,8
			-5x50	1250		2,5

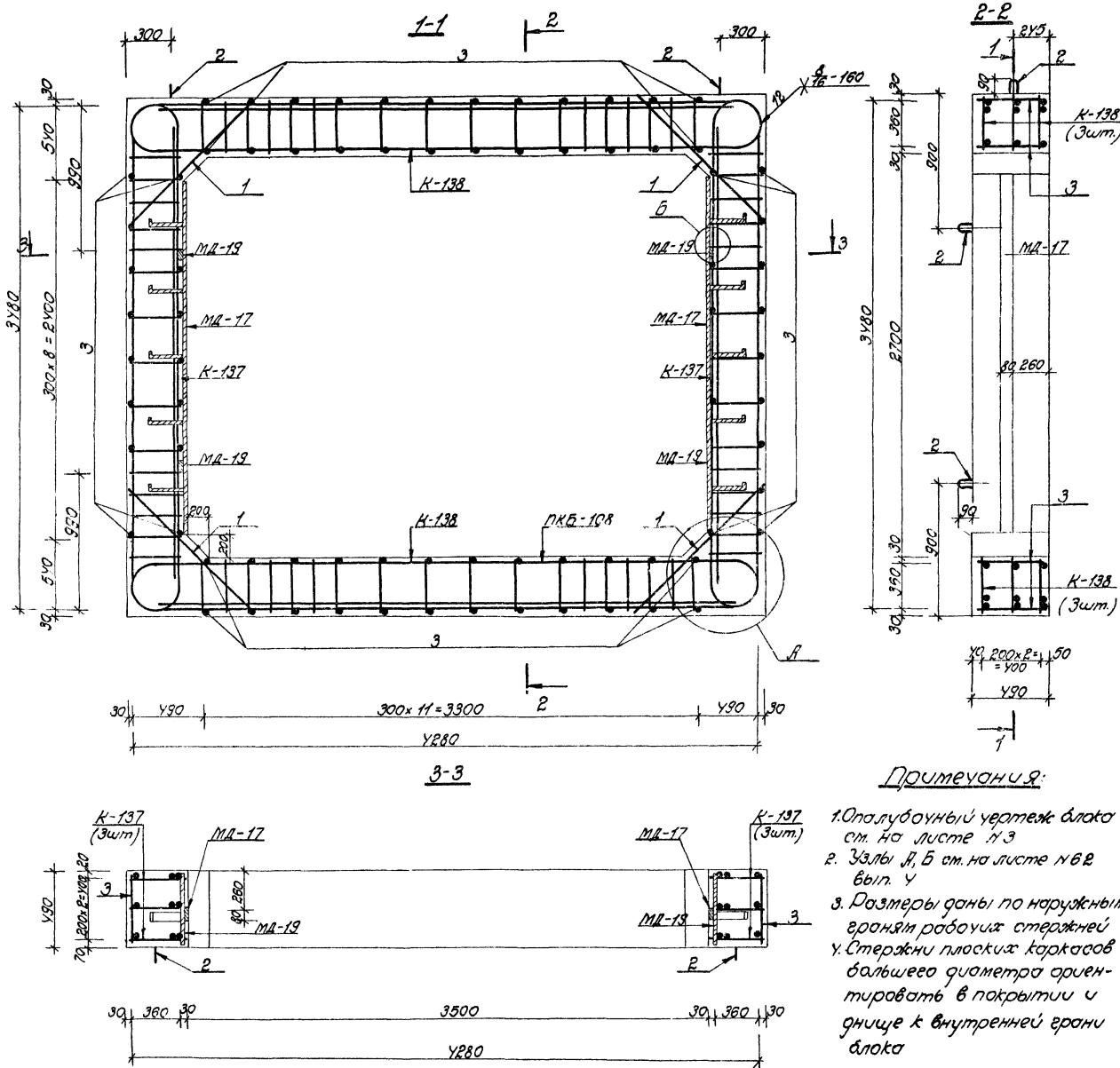
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-107

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.
Ворыкатанная горячекатанная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	28А III	28,6	4,63	133,1
	25А III	71,8	3,85	276,4
	20А III	19,0	2,47	46,9
В ст. 5 сп. п.б.2 ГОСТ 380-71	10А II	117,5	0,617	72,6
Ворыкатанная горячекатанная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	22А I	9,4	2,98	28,0
В ст. 3 сп. п.б.2 ГОСТ 380-71	22А I	9,4	2,98	28,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6,8	3,77	25,6
В ст. 3 п.б.6 ГОСТ 380-71	-5x50	2,5	1,96	4,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				А I	А II	А III
БГВ-III-3,5x2,7	2,9	7,3	300	28,0	72,6	461,4

ТДК-Н-1-75/2-009			
Исполнитель: [подпись]	Проверщик: [подпись]	Деталь: [подпись]	Лист: [подпись]
Масштаб: 1:1	Материал: БГВ-III-3,5x2,7	Масса: 7,3 т	Лист: 9 из 9
Состав: [подпись]	Проверка: [подпись]	Масса: 7,3 т	Лист: 9 из 9
Состав: [подпись]	Проверка: [подпись]	Масса: 7,3 т	Лист: 9 из 9



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе №3
2. Узлы А, Б см. на листе №62 вып. 4
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока

Ведомость металла на 1 каркас ТДК-108

Марка стали	НП	Эскиз	Сечение или ф. мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
K-137		см. лист №32	25 А III	11070	6	66,4
			12 А II	5850		35,1
K-138		см. лист №32	32 А III	5640	6	33,8
			20 А III	7740		48,4
			12 А II	7020		42,1
Стержни стержни	1	12 А II	36 А III	1240	12	14,9
	2	25 А III	22 А I	1560	6	9,4
	3	48 А II	10 А II	480	84	40,3
MA-19		Полоса	-6x80	490	4	2,0
MA-17		см. лист №62 выпуска У	-6x80	2400	2	4,8
			-5x50	1250		2,5

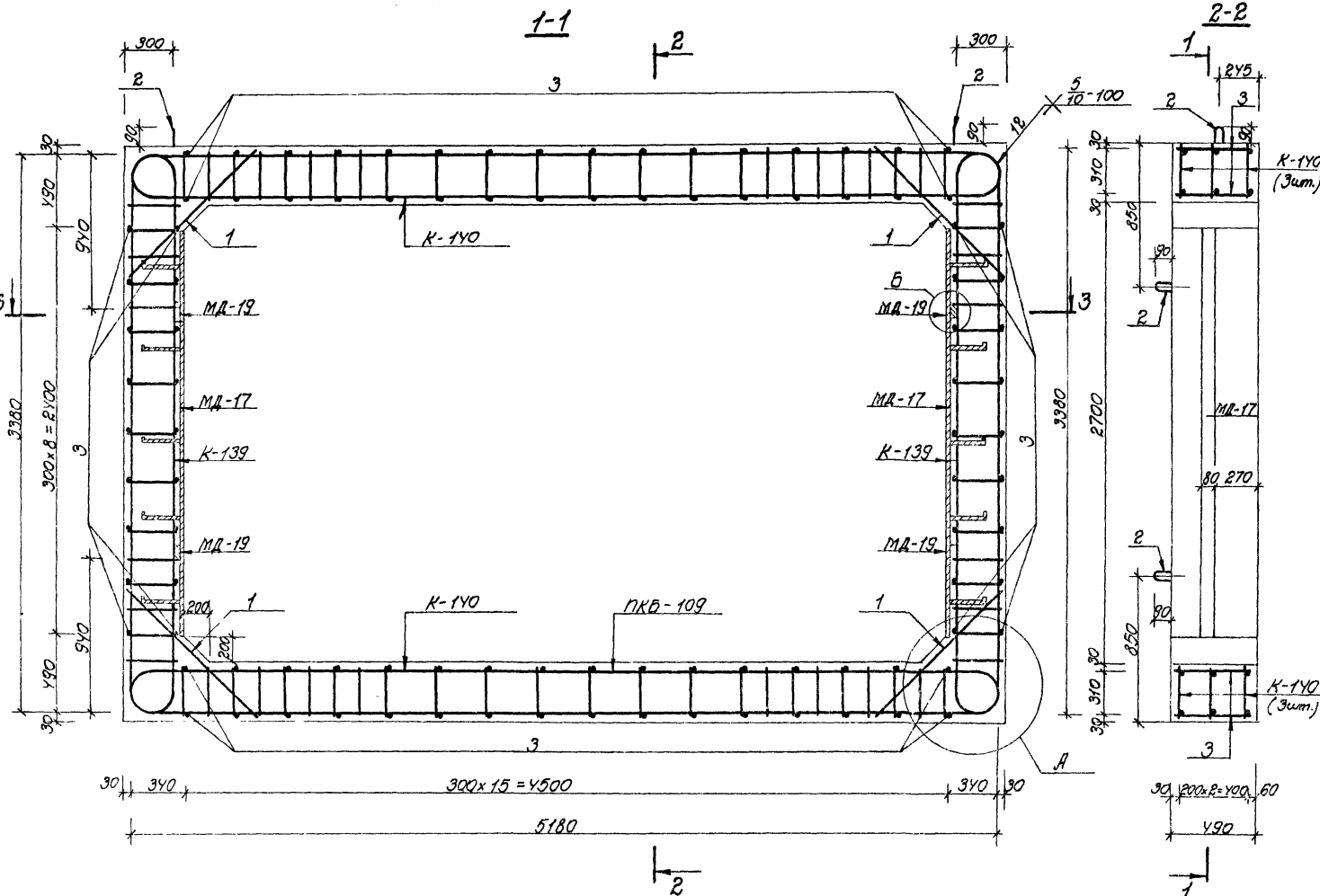
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-108

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф. мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.
Борьчекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	36 А III	14,9	1,99	119,1
	32 А III	33,8	6,31	213,3
	25 А III	66,4	3,85	255,6
	20 А III	48,4	2,47	119,6
Борьчекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	12 А II	77,2	0,888	68,6
	10 А II	40,3	0,617	24,9
Борьчекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	22 А I	9,4	2,98	28,0
В ст. 3 ст. п.с. 2 ГОСТ 380-71	-6x80	6,8	3,77	25,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-5x50	2,5	1,96	4,9
В ст. 3 ст. 6 ГОСТ 380-71				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А I	А II	Полосовой А III
Б I В - II - 3,5x2,7	2,9	7,3	300	28,0	93,5	702,6
				30,5		

ТДК-Н-I-75/2-010						
Имя и фамилия автора проекта	Подпись	Дата	Блок железобетонный			
Имя и фамилия автора проекта	Подпись	Дата	5 I В - II - 3,5x2,7			
Имя и фамилия автора проекта	Подпись	Дата	0 7,3 м			
Имя и фамилия автора проекта	Подпись	Дата	Лист 10 Листов			
Имя и фамилия автора проекта	Подпись	Дата	6/У 14262			



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-109

Марка элемен- та	НМ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
K-139		см. лист N 32	16 А III	4310	6	25,9
			12 А III	3190		19,1
			10 А II	5100		30,6
K-140		см. лист N 32	20 А III	6130	6	37,1
			16 А III	4850		29,7
			10 А II	8160		49,0
Стержень стержней	1	1100	12 А III	1100	12	13,2
	2	850	22 А I	1560	6	8,4
	3	480	10 А II	480	100	48,0
MA-19		Полоса	-6x80	490	4	2,0
MA-17		см. лист N 32 выпуска 4	-6x80	2400	2	4,8
			-5x50	1250		2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-109

Сортмент пост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса кг.	Общая масса кг.
Ворычекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	20 А III	37,1	2,47	91,6
	16 А III	55,6	1,58	87,8
	12 А III	32,3	0,888	28,7
Ворычекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	10 А II	127,6	0,617	78,7
Ворычекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. по 2 ГОСТ 380-71	22 А I	9,4	2,98	28,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6,8	3,77	25,6
В ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71	-5x50	2,5	1,96	4,9

Характеристика изделия.

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг.			
				Арматурный	Полоса	Болт	
БГВ-V-4,5x2,7	2,88	7,2	300	28,0	78,7	208,1	30,5

Примечания:

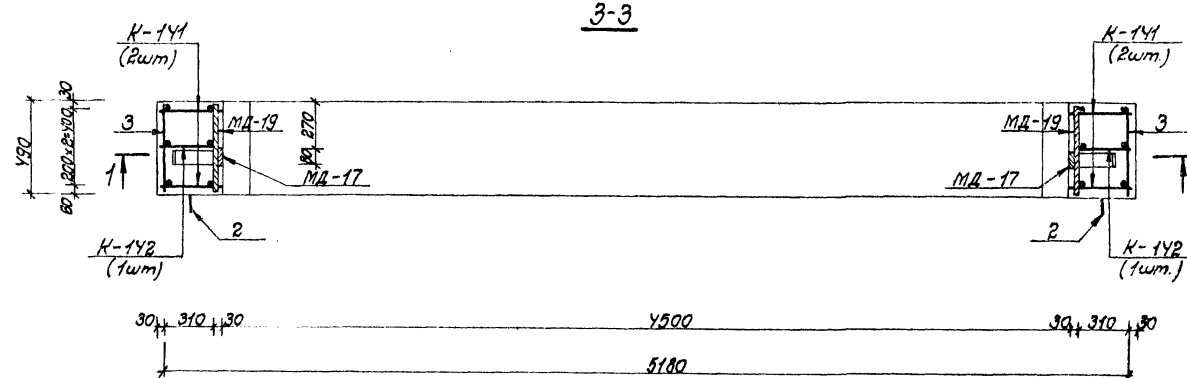
1. Опалубочный чертеж блока см. на листе N 3
2. Залы А, Б см. на листе N 62 выпуска 4
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентируются в поперечнике и длине - к внутренним граням, в стенах - к наружной грани блока.

Исполнитель	Проверен	Дата	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6
С. 6	С. 6	С. 6	С. 6

ТДК-Н-1-75/2-011

Блок железобетонный.
БГВ-V-4,5x2,7

Лист	Масса	Масштаб
1	7,2м	
Лист 1	Листов	
6/4	12862	



Выборка металла на 1 корпус ПКБ-110

Сортамент РОСТ	Сечение или φ мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Двухцветная арматурная сталь класса АIII РОСТ 5781-75	25,9 III	25,2	3,85	97,0
	20,9 III	93,6	2,47	231,2
	16,9 III	6,3	1,58	10,0
Двухцветная арматурная сталь класса АII РОСТ 5781-75	10,9 II	127,5	0,617	78,7
В ст. 5 сп. по 2 РОСТ 380-71	22,9 I	9,4	2,98	28,0
Двухцветная арматурная сталь класса АI РОСТ 5781-75	6×80	6,3	3,77	25,6
В ст. 3 сп. по 2 РОСТ 380-71	5×50	2,5	1,96	4,9
Сталь прокатная поло- вая РОСТ 103-76				
В ст. 3 сп. по 6 РОСТ 380-71				

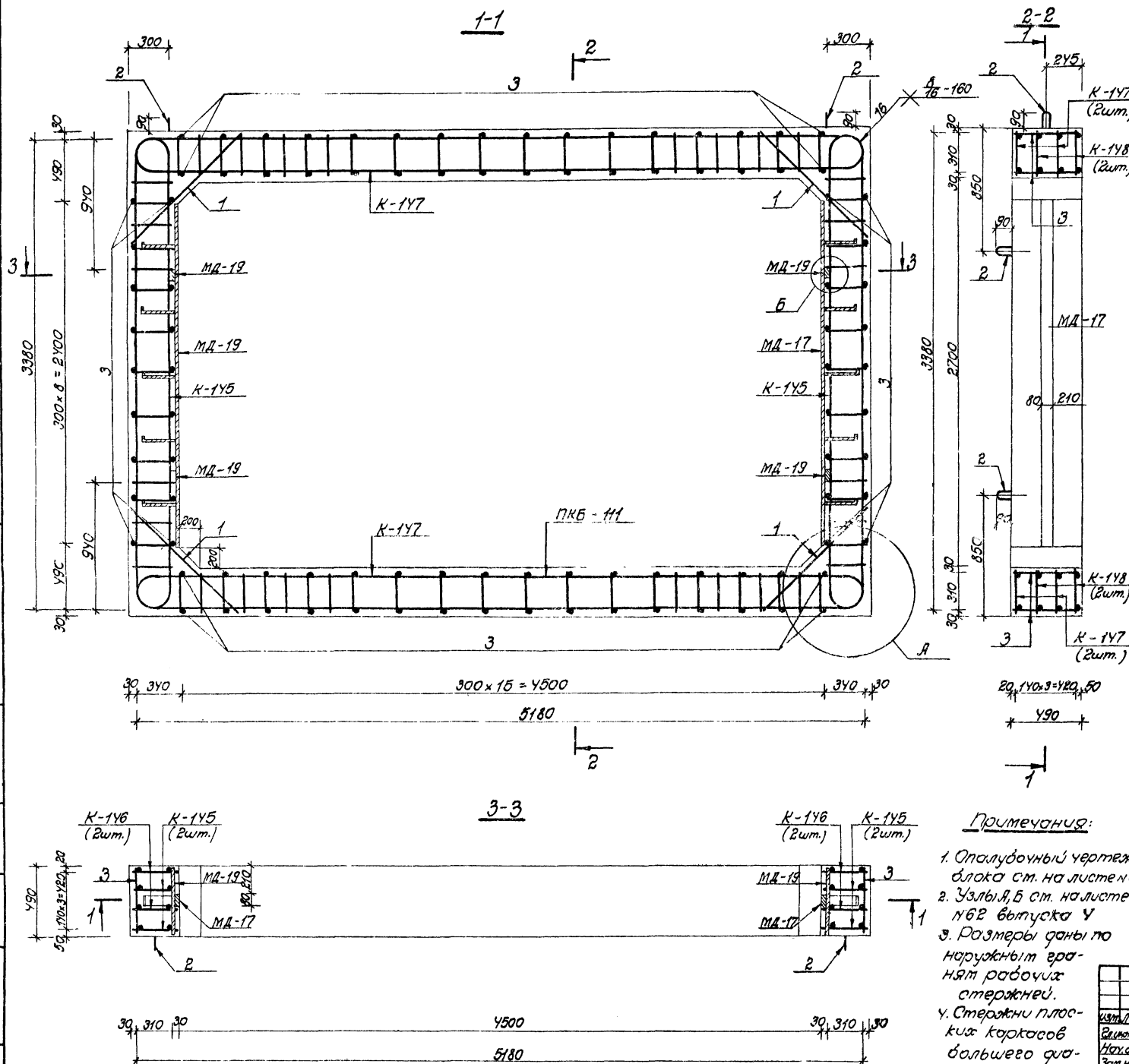
Характеристика узора

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделий т	Марка бетона	Расход стали, кг			Полосовой
				Частотной			
				А I	А II	А III	
БГВ-IV - 4,5x2,7	2,88	7,2	300	28,0	78,7	338,2	30,5

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока ст. на листе №3
2. Узлы А, Б ст. на листе №62 выпуска У
3. Размеры даны по наружным сторонам рабочих стержней
4. Стержни плоские

[illegible]



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока ст. на листе №3
2. Узлы и Б ст. на листе №62 выпуска У
3. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра армировать к внутренним грани блока

Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-111

Марка Заванта- мо	МН ноз.	Зокуз	Середнє цук р мм	Довжн мм	Клас по цук.	Середнє длин п. м.
K-145		См. лист N 33	32A III	4630	Y	18,5
	25A III		3010	12,0		
	10A II		5100	20,4		
K-146		См. лист N 33	28A III	4550	Y	18,2
	16A III		3010	12,0		
	10A II		5100	20,4		
K-148		См. лист N 34	32A III	41300	Y	15,3
	10A II		8180	32,6		
K-147		См. лист N 34	28A III	41220	Y	44,9
	10A II		8180	32,6		
Оснащення Средств	1	1400	28A III	1100	16	17,6
	2	800	22A I	1560	6	9,4
	3	480	10A II	480	100	18,0
МД-19		Полоса	-6x80	490	Y	2,0
МД-17		См. лист N 62	-6x80	2400		4,8
		выпуска Y	-5x50	1250	2	2,5

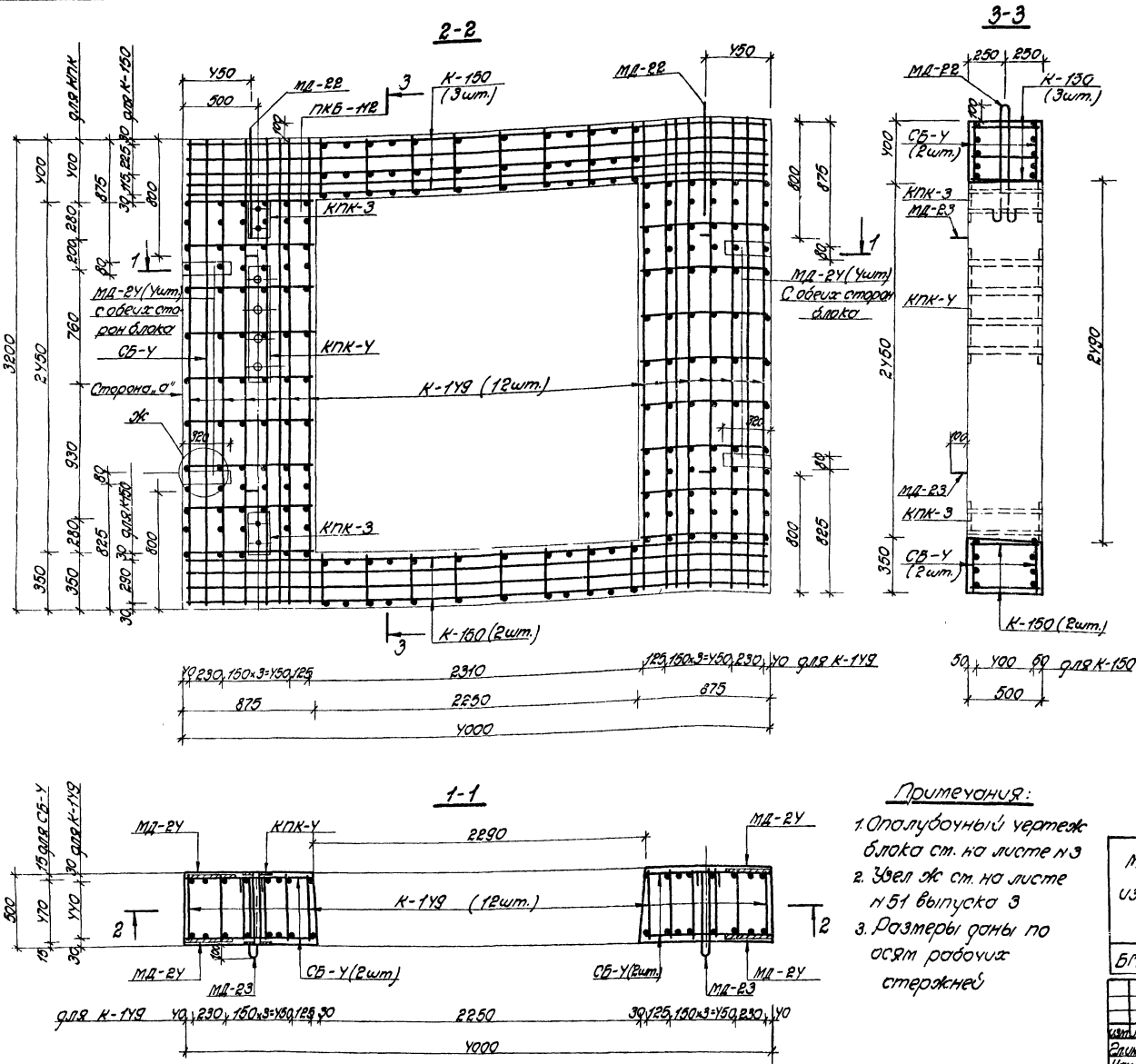
Виборка метала на 1 каркас ПКБ-111

Сорт/марка рост	Результат УЛП ф мм	Время смин п.м	Удельная тяж. кг	Средняя масса кг
Борзаяекатаная арматурная сталь класса А III рост 5781-75	32 А III 28 А III 25 А III	63,7 80,7 12,0	3,34 4,83 3,85	404,9 389,0 48,2
Борзаяекатаная арматурная сталь кл. А II, рост 5781-75	16 А II	12,0	1,53	19,0
Ват. 5 ст. пс 2 рост 380-71	10 А II	154,0	0,617	95,0
Борзаяекатаная арматурная сталь кл. А II, рост 5781-75	22 А I	9,4	2,98	28,0
В ст. 3 ст. пс 2 рост 380-71	-	-	-	-
Сталь прокатная холоднодеформированная рост 103-76	-6х80	6,8	3,77	25,6
В ст. 3 ст. пс 6 рост 380-71	-5х50	2,5	1,96	4,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем детона м ³	масса издел. т	Марка детона	Расход стали, кг.			Полосовой
				Промышленной	А I	А II	
ВГВ-III-45×27	2,88	7,2	300	28,0	95,0	856,9	30,5

[illegible]



Выборка каркасов и закладных деталей

№	Марка изделия	К-во шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ-112	K-115 12	Лист Н.34
		K-150 5	
		СБ-У 2	
2	Закладные детали МК-22	2	Лист Н.41
3	Закладные детали МК-23	4	Лист Н.41
4	Закладные детали МК-24	8	- 8x80 P=320 мм
5	Закладные детали КПК-3	2	Лист Н.39
6	Закладные детали КПК-У	1	Лист Н.39

Выборка стали на 1 блок

Сортмент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.
Сталь горячекатаная сортовая к.л. II ГОСТ 5781-75	25.А.I	3,9	3,85	15,0
В ст.3 п.с, сп.В ГОСТ 380-71	20.А.I	5,8	2,47	14,3
Сталь горячекатаная сортовая к.л. II ГОСТ 5781-75	10.А.II	20,8	0,617	124,5
В ст.5 п.с, сп.В ГОСТ 380-71	12.А.II	8,78	2,888	78,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	10.А.III	39,8	0,617	246
В ст.3 п.с.б ГОСТ 380-71	- 8x80	2,6	5,08	12,9
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 15903-74	С=6	0,40	47,1	18,8
В ст.3 сп. п.с ГОСТ 380-71	С=16x3,5	1,0	3,58	3,6
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	Д=68x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные бесшовные прокатные ГОСТ 3262-62	Д=42x3,2	2,0	3,09	6,2

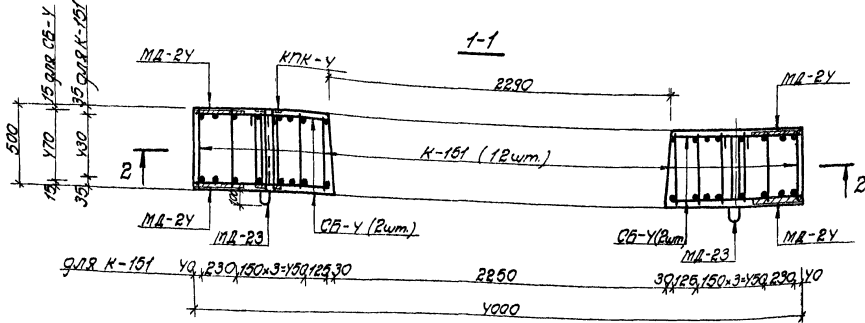
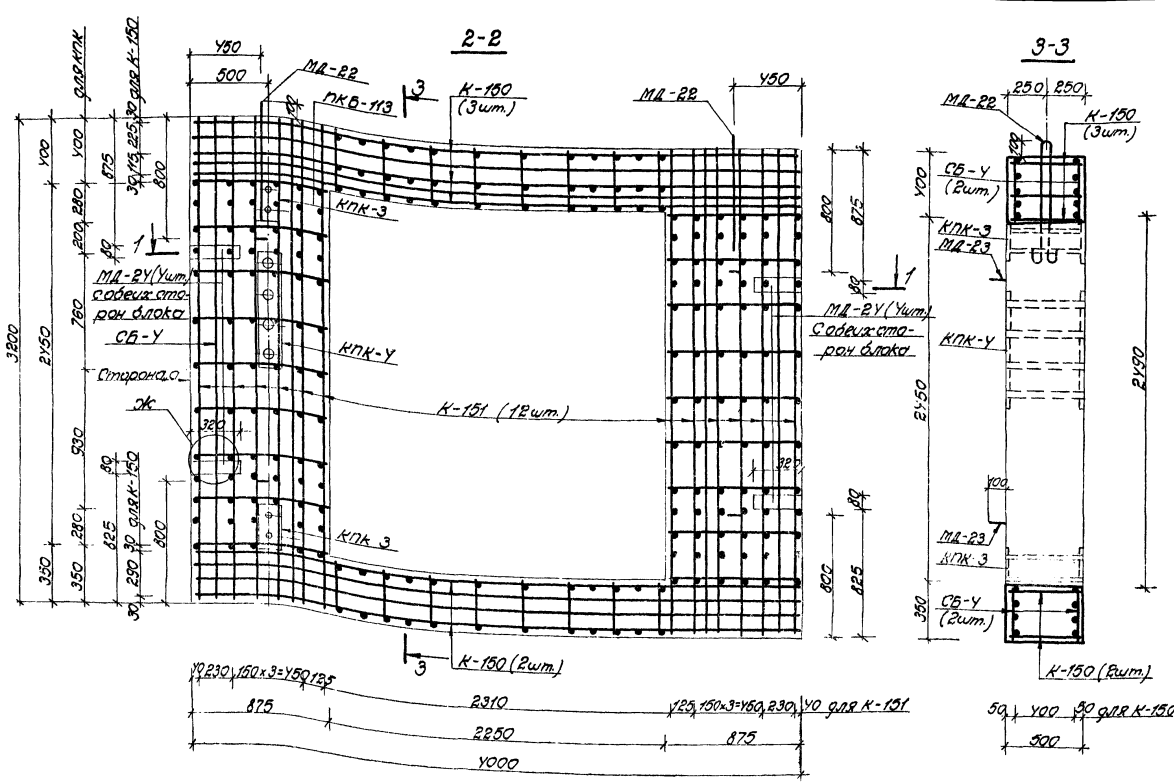
Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока ст. на листе Н.3
2. Увел. ж. ст. на листе Н.51 выпуска 3
3. Размеры даны по осям рабочих стержней

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг.			
				Арматурной	Полосовой	Трубы	Листовые
Б/В-У-3,5x2,7	3,65	3,2	300	29,3	124,5	102,6	12,9
				18,8	18,8	15,0	

ТДК-Н-1-75/2-014									
Исполн. [подпись]	Провер. [подпись]	Дизайн [подпись]	Констр. [подпись]	Материал [подпись]	Метод [подпись]	Масштаб [подпись]	Масштаб [подпись]		
Блок железобетонный				Д	9,2м	Лист 14.262			
Б/В-У-3,5x2,7				6/У 14262					
Исполн. [подпись]				15076-03 16					



Примечания:
1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3
2. Увелич. см. на листе №51 выпуска 3
3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

Выборка каркасов и закладных деталей

№	Марка изделия	К-во шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ-113	К-151 12 К-150 5 СБ-У 2	Лист №34
2	Закладные детали МД-22	2	Лист №41
3	Закладные детали МД-23	У	Лист №41
4	Закладные детали МД-24	8	- 8x80 P=320 мм
5	Закладные детали КПК-3	2	Лист №38
6	Закладные детали КПК-У	1	Лист №38

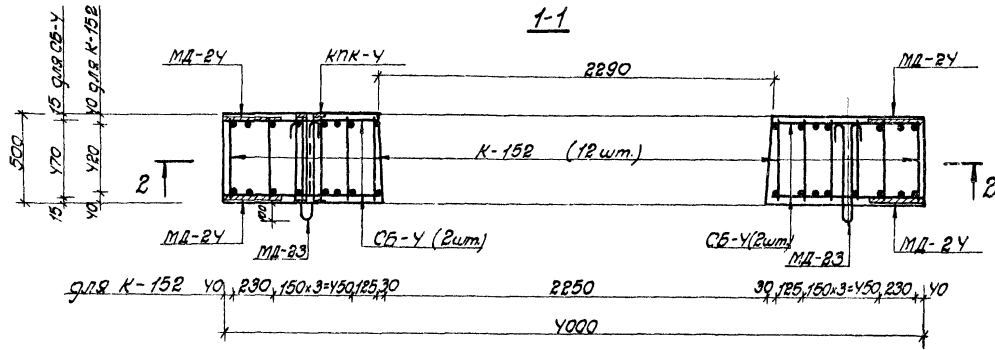
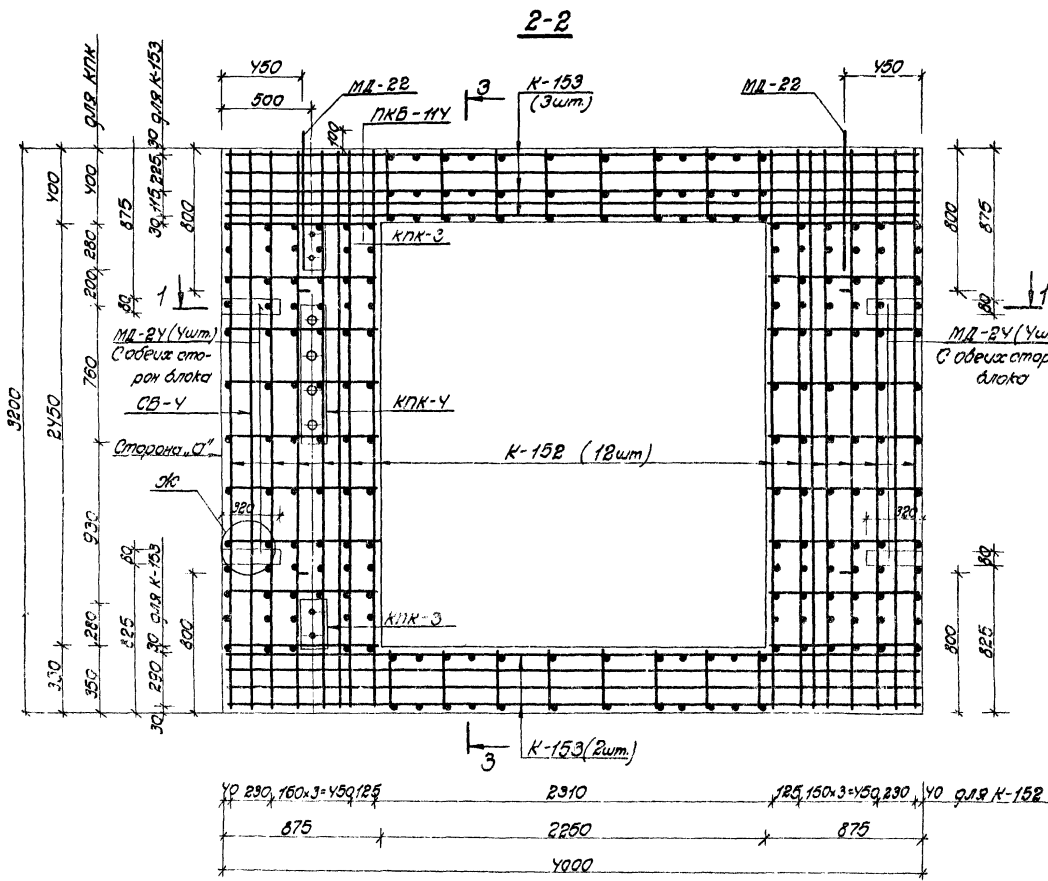
Выборка стали на 1 блок

Сортимент ГОСТ	Диаметр мм	Длина м	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.
Сталь горячекатанная сортовая кл. А I ГОСТ 5781-75	25 А I	3,9	3,85	15,0
В ст. 3 п.п. ст. 2 ГОСТ 380-71	20 А I	5,8	2,47	14,3
Сталь горячекатанная сортовая кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	201,8	0,617	124,5
В ст. 3 п.п. ст. 2 ГОСТ 380-71	20 А II	88,6	2,47	218,8
Сталь горячекатанная сортовая кл. А III ГОСТ 5781-75	10 А III	39,8	0,617	24,6
Сталь прокатная полосо-вая ГОСТ 103-76	- 8x80	2,6	5,02	12,9
В ст. 3 п.п. ст. 5 ГОСТ 380-71	С=6	9,40	4,71	18,8
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	С=6	9,40	4,71	18,8
В ст. 3 п.п. ст. 5 ГОСТ 380-71	С=6	9,40	4,71	18,8
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	С=68x3,5	1,0	3,58	3,6
Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-70	С=68x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные бесшовные ГОСТ 3262-62	С=42x3,5	2,0	3,09	6,2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса арматуры т	Расход стали, кг.			
			Арматура	Полоса	Труба	Труба
БПВ-IV-3,5x2,7	3,65	9,2	29,3	124,5	12,9	18,8

ТДК-И-75/2-015			
Блок железобетонный БПВ-IV-3,5x2,7	Лист №1	Масса 3,2 т.	Лист №1
6/У 1УР62			



- Примечания:**
1. Опалубочный чертеж блока ст. на листе №3
 2. Узел Ж ст. на листе №51 выпуска 3
 3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

Выборка каркасов и закладных деталей.

№	Марка изделия	Кол-во шт.	Закл. или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКВ-11У	К-152 12	лист №35
		К-153 5	
		СВ-У 2	
2	Закладные детали МД-22	2	лист №41
3	Закладные детали МД-23	4	лист №41
4	Закладные детали МД-24	8	- 8x80 P=320 мм
5	Закладные детали КПК-3	8	лист №39
6	Закладные детали КПК-4	1	лист №39

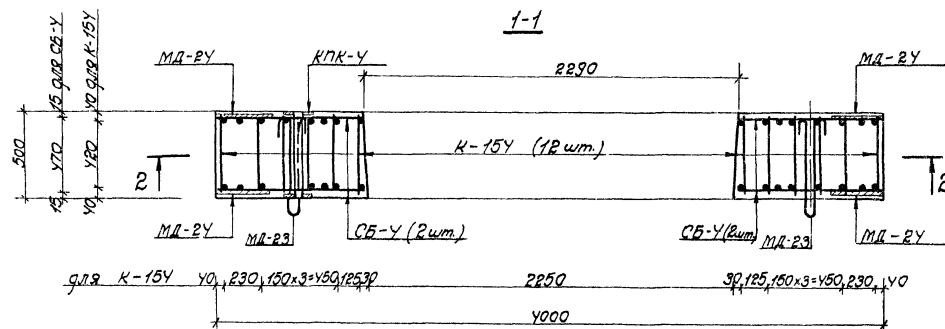
Выборка стали на 1 блок

Сортимент	Сечение мм	Длина м	Масса 1 п.м кг.	Остаток массы кг.
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I ГОСТ 5781-75	25 А I	3,9	3,85	15,0
В ст. 3 по 2 ГОСТ 380-71	20 А I	5,8	2,47	14,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	199,7	0,617	123,2
В ст. 5 по 2 ГОСТ 380-71	10 А II	85,5	4,83	492,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III ГОСТ 5781-75	12 А III	39,8	0,888	35,3
Сталь прокатная холодно-rolled ГОСТ 103-76	- 8x80	2,6	5,02	12,9
В ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71	- 8x80	0,40	47,1	18,8
Сталь горячекатаная листовая ГОСТ 19903-74	σ=6	1,0	3,58	3,6
В ст. 3 по 5 ГОСТ 380-71	σ=6,8x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	σ=423x3,2	2,0	3,09	6,2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной			Поло- совый	Толсто- листов	Тру- бы
				А I	А II	А III			
БГВ-III-3,5х2,7 В	3,65	9,2	300	29,3	123,2	467,6	12,9	18,8	15,4

ТДК-Н-И-75/2-016			
Блок железобетонный			
БГВ-III-3,5x2,7 В			
Лист 16 Листов			
6/4 14262			

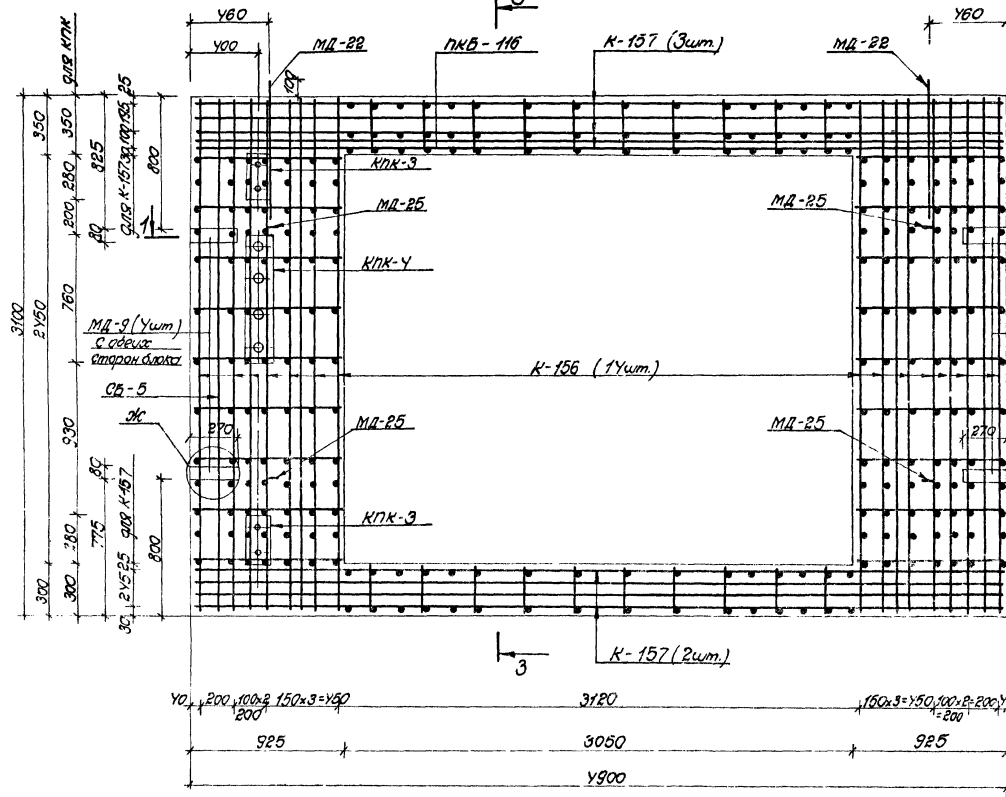


1. Опалубочный чер-
теж блока см на
листе №3
2. Узел ж см на листе
№51 выпуска 3
3. Размеры даны по
осям рабочих
стержней.

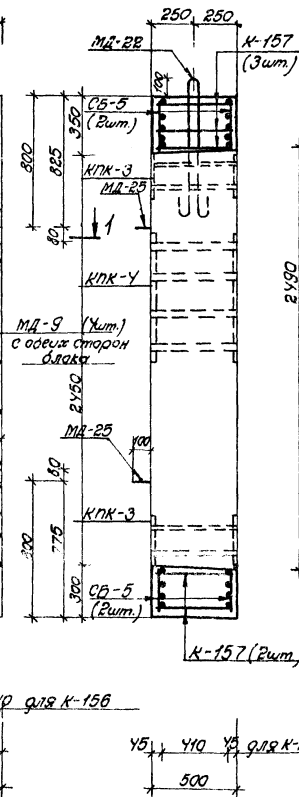
Характеристика уздела

[illegible]

2-2



3-3



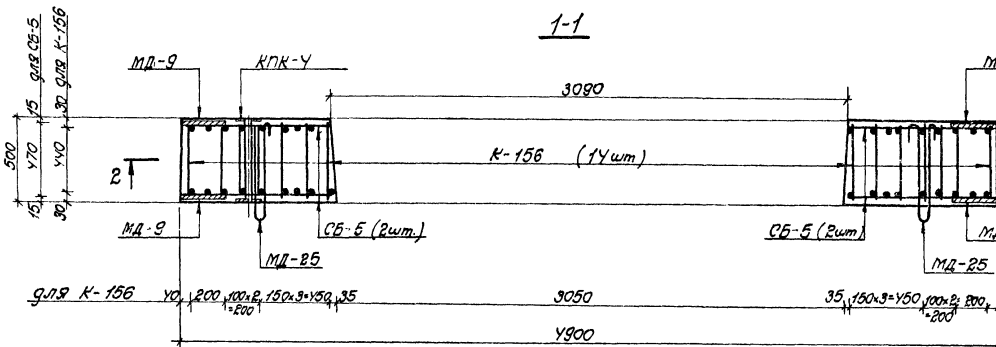
Выборка каркасов и закладных деталей

№	Марка изделия	К-во шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас	1	Лист № 35
	К-157	5	Лист № 36
	МКБ-116	2	Лист № 41
2	Закладные детали МКБ-22	2	Лист № 41
	Закладные детали МКБ-25	4	Лист № 41
	Закладные детали МКБ-9	8	- 8 x 80 R = 270 мм
	Закладные детали КПК-3	2	Лист № 39
	Закладные детали КПК-У	1	Лист № 39

Выборка стали на 1 блок

Сортимент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 п. м. кг.	Общая масса кг.
Сталь горячекатанная арматурная кл. А.I ГОСТ 5781-75	25 А.I	3,9	3,85	15,0
В ст. 3 по, сп 2 ГОСТ 380-71	22 А.I	5,8	2,98	17,3
Сталь горячекатанная арматурная кл. А.II ГОСТ 5781-75	10 А.II	232,0	0,617	143,1
В ст. 5 по, сп 2 ГОСТ 380-71	12 А.II	118,5	0,888	131,9
Сталь прокатная полосо-вая ГОСТ 103-76	- 8 x 80	2,2	5,02	11,0
В ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71	σ = 6	0,40	17,1	18,8
Сталь прокатная листовая ГОСТ 19903-74	σ = 6	0,40	17,1	18,8
В ст. 3 сп, по 5 ГОСТ 380-71	σ = 6	0,40	17,1	18,8
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	σ = 45 x 3,5	1,0	3,58	3,6
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	σ = 68 x 3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	σ = 128 x 3,5	2,0	3,03	6,2

1-1



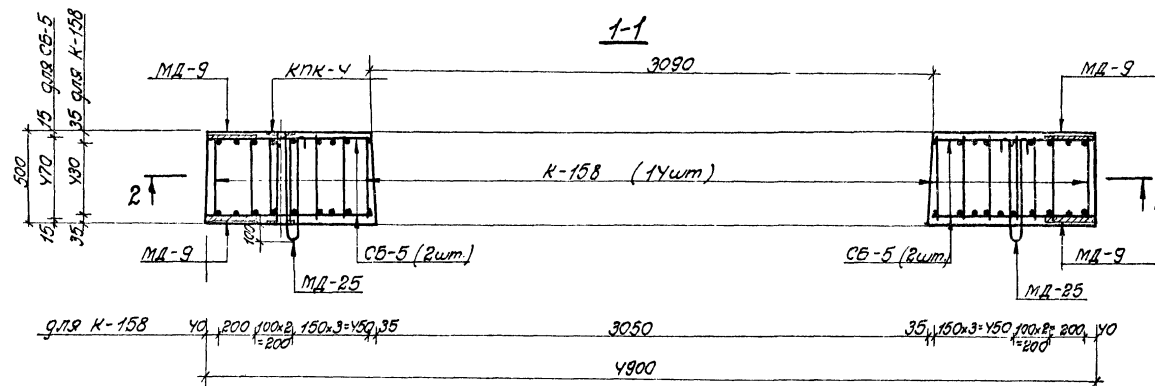
Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе № 3.
- 2 Узел ж. ст. на листе № 51 выпуска 3.
- 3 Размеры даны по осям рабочих стержней.

Характеристика изделия

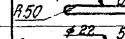
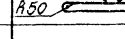
Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг.					
				Арматурной			Полосовой	Листовой	Трубы
				А I	А II	А III			
БГВ-V-4,5x27В	3,87	9,7	300	32,3	143,1	131,9	11,0	18,8	15,4

ТДК-Н-И-75/2-018									
Лист	№ докум.	Подп.	Взам.	Лист	№ докум.	Подп.	Взам.	Лист	№ докум.
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Блок железобетонный БГВ-У-4,5x2,7В									
Лист 18 из 18									
6/У 14262									



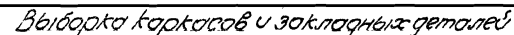
1. Опалубочный чертеж блока ст. на листе № 3
2. Узел жк ст. на листе № 51 выпуска 3
3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

[illegible]

№№ п/п	Марка изделия	К-во шт.	Заказ или ссылка на чертеж	
1	Пространствен ный каркас ПКБ-117	К-158	14	Лист № 36
		К-159	5	
		СБ-5	2	
2	Закладные детали МД-28	2		<p>Лист № 36</p>
	Закладные детали МД-25	4		<p>Лист № 36</p>
	Закладные детали МД-9	8	- 8x80	<p>Р=270 мм</p>
	Закладные детали НКК-3	2	Лист № 39	
	Закладные детали НКК-4	1	Лист № 39	

Выборка стали на 1 блок

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.
Сталь горячекатаная арматурная кл. А.I ГОСТ 5781-75	25 А.I	3,9	3,85	15,0
В ст. 3 пс, сп 2 ГОСТ 380-71	22 А.I	5,8	2,98	17,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. А.II ГОСТ 5781-75	10 А.II	230,8	0,617	142,4
В ст. 5 пс, сп 2 ГОСТ 380-71	20 А.III	100,5	2,47	248,2
Сталь прокатная полесо-вая ГОСТ 103-76	12 А.III	48,8	0,888	43,3
В ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь горячекатаная листовая ГОСТ 19903-74	$\sigma^2=6$	0,40		
В ст. 3 сп, пс 5 ГОСТ 380-71	$\sigma^2=15 \times 3,5$	1,0	3,58	3,6
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	$\sigma^2=6 \times 3,5$	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-62	$\sigma^2=12 \times 3,2$	2,0	3,09	6,2

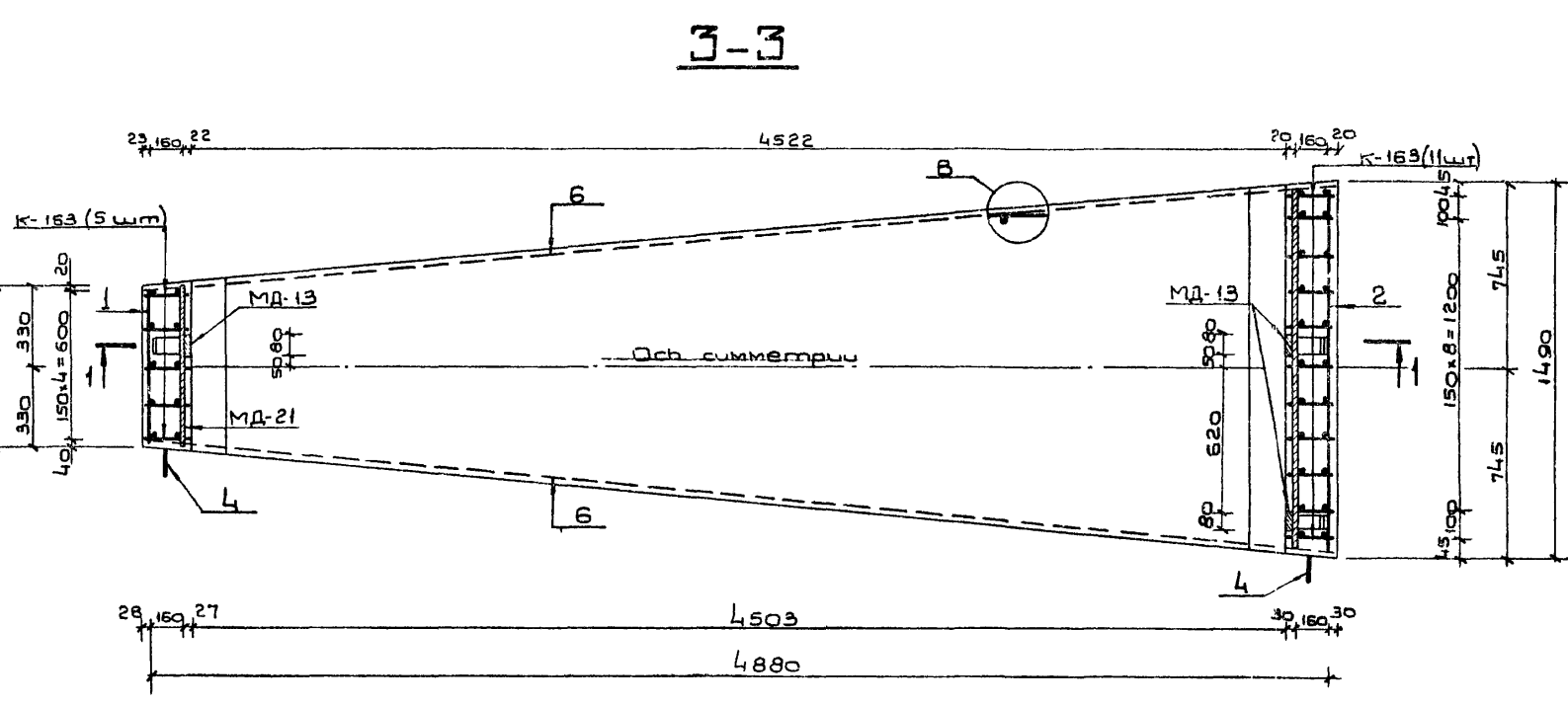
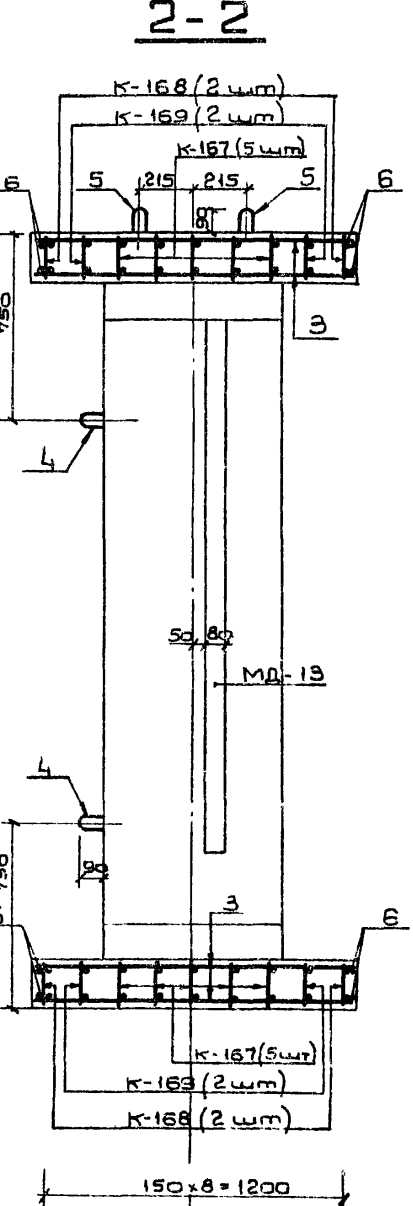
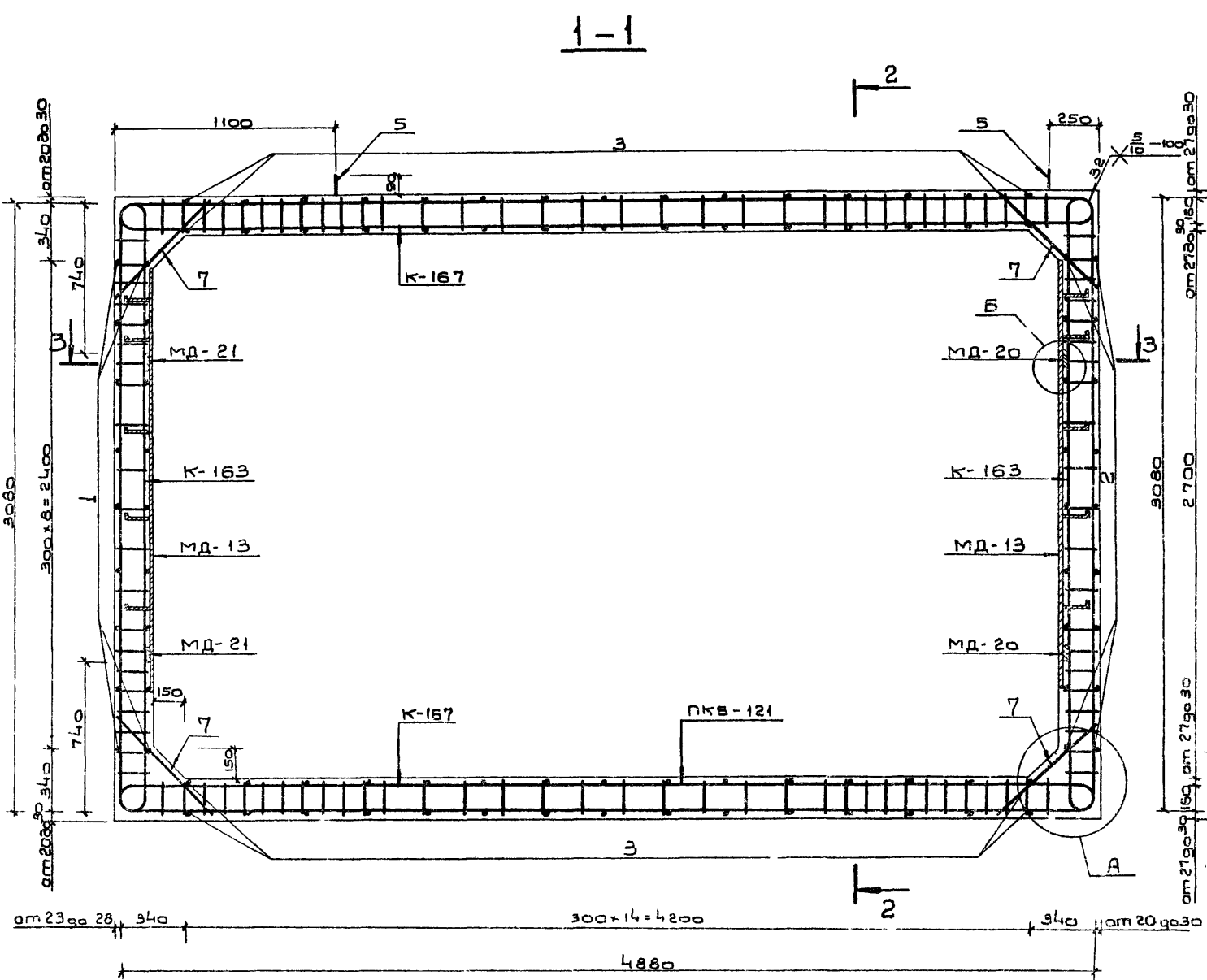


Выборка стала на 1 блок

Характеристика изделия.

ТДК-Н-І-75/2-021

23



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-121

Марка элем	НМ поз	Э с к и з	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
K-163		СМ. лист N 37	20AIII 8AII	6700 3990	16	107.2 64.0
K-167		СМ. лист N 38	20AIII 8AII	10300 6460	10	103.0 64.6
K-168		СМ. лист N 38	20AIII 8AII	4120 3040	4	16.5 12.2
K-169		СМ. лист N 38	20AIII 8AII	7600 6270	4	30.4 25.1
Отверстия стержней	1	550	8AII	650	18	11.7
	2	1480	8AII	1480	18	26.5
	3	от 690 до 1440	8AII	ср=1065	60	63.9
	4	560	20AII	1370	4	5.5
	5	от 400 до 1600	20AII	1440	4	5.8
	6	5000	10AIII	5000	8	40.0
	7	720	20AIII	720	32	23.0
MD-20		Полоса	-6x80	1490	2	3.0
MD-21		Полоса	-6x80	660	2	1.3
MD-13		СМ. лист N 62 выпуск 4	-6x80 -5x50	2100 730	3	6.3 2.3

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-121

Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса AIII гост 5781-75	20AIII	280.1	2.47	691.8
	10AIII	40.0	0.617	24.7
Горячекатаная арматурная сталь класса AII гост 5781-75	20AII	11.3	2.47	27.9
ВстЗсп, пс2 гост 380-71	8AII	268.1	0.395	105.9
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	10.6	3.77	40.0
ВстЗспБ гост 380-71	-5x50	2.3	1.96	4.5

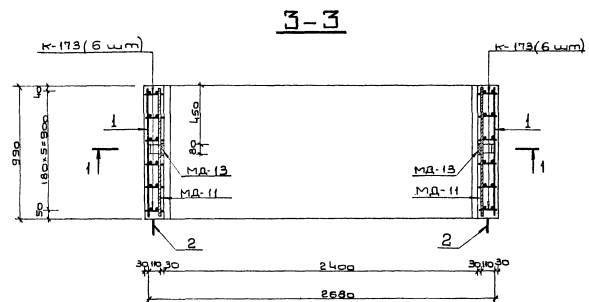
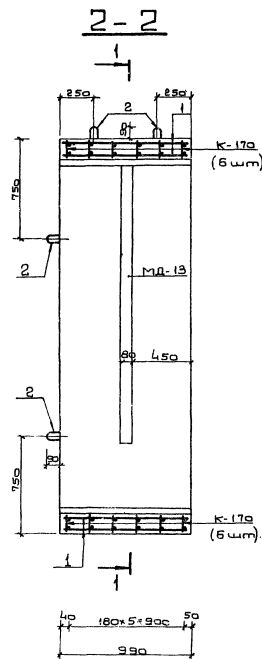
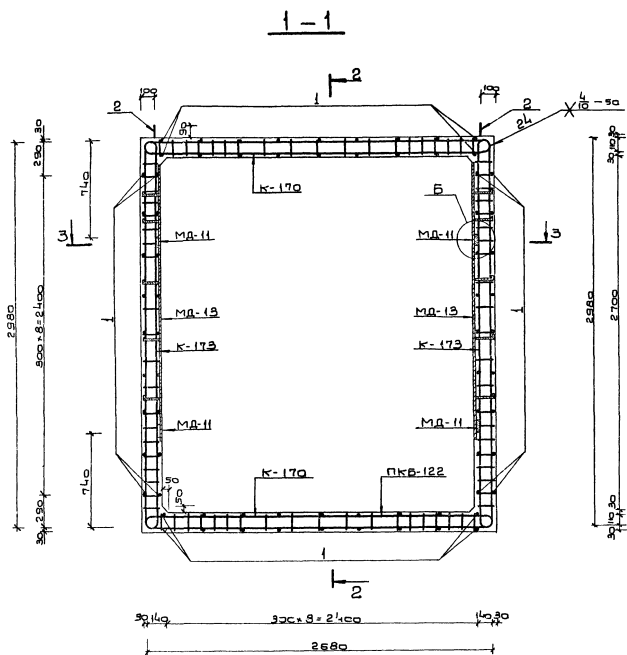
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия Т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосы	баш
БГВ-45x27 пв	3.46	87	400	133.8	716.5	445

Примечания:

- 1. Полуобочный чертеж блока см на листе N 3.
- 2. Узлы А, В и В см на листе N 62 выпуска 4.
- 3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.



ТДК-Н-I-75/2-023				Лист 23	Листов
Изм/лист	Н док/им	Повл.	Дата	Блок железобетонный	
Эл.инж.пр	Леричев	С.Б.	5.6		
Нач.отд	Панников	С.В.	5.06		
Зам.нач.отд	Щербаков	С.В.	5.06		
Эл.спец.	Вачаров	С.В.	5.6		
Руковод.пр.	Неустроев	С.В.	5.6		
Проект	Часных	С.В.	5.6		
Провер	Щербаков	С.В.	5.06		
				В 14	14262



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.
2. Узел Б см. на листе №62 выпуска 4.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней

Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-122

Марка автомоб.	НН лоз.	Засек	Сечение ши ф мм	Длина мм	кол-во шт.	общая длина п.м.
К-173		См. лист N 39	16 А II	6360	12	76,4
			6 А II	2940		35,3
К-170		См. лист N 38	16 А II	5760	12	69,2
			6 А II	2660		31,9
Оргтех станция	1		6 А II	980	72	70,6
	2		16 А II	1130	8	9,0
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4,0
МД-13		См. лист N 62 выпуска 4	-6x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

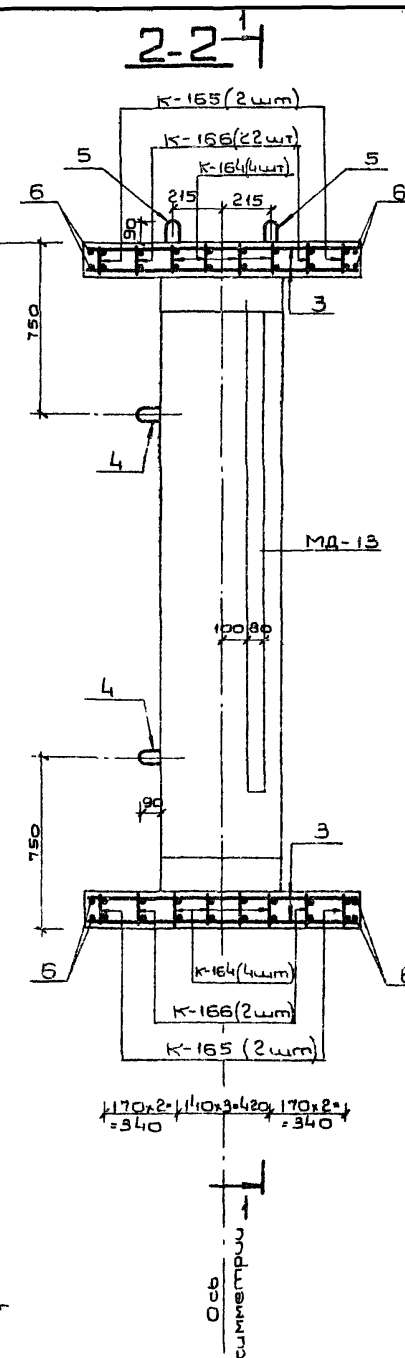
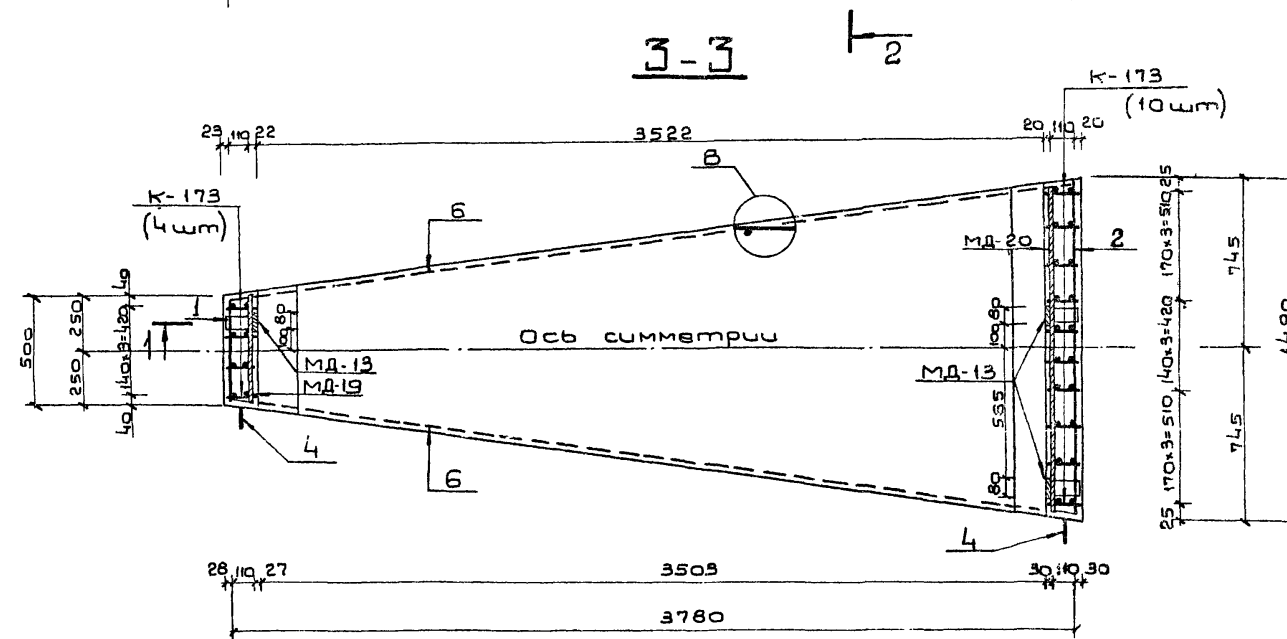
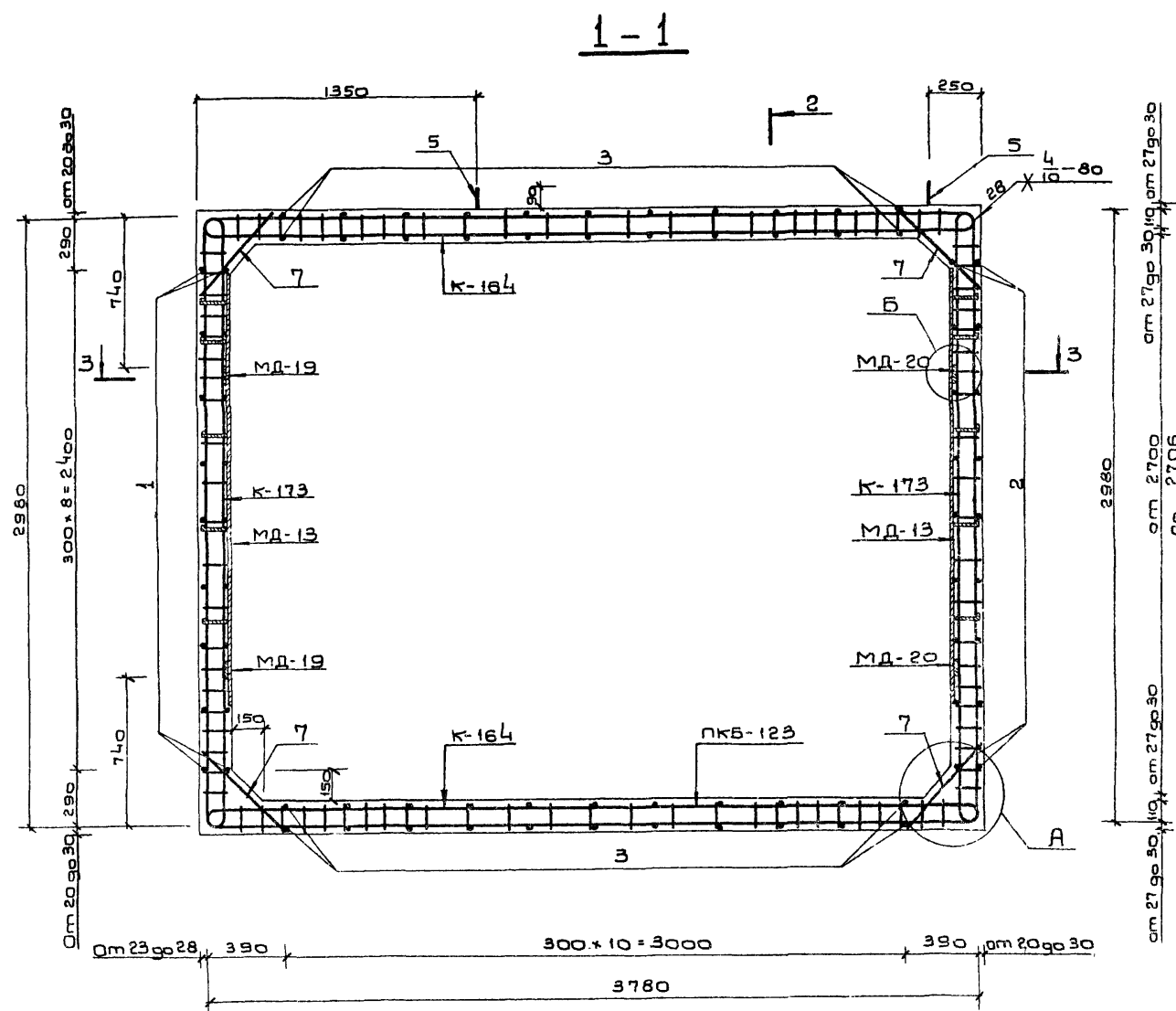
Выборка металла на 1 корпус ПКВ-122

Сортимент гост	толщина ф. мм	общая длина п.м.	масса т.п. кг	общая масса кг
Экстремальная арматурная сталь кл. <u>III</u> гост 5781-75	16 <u>III</u>	145,6	1,58	230,1
Экстремальная арматурная сталь кл. <u>II</u> гост 5781-75	16 <u>II</u>	90	1,58	14,2
В ст3 сп. пс2 гост 380-71	6 <u>AI</u>	137,8	0,222	30,6
Сталь протекторная полусовое гост 103-75	-6*80	8,2	3,77	30,9
В ст3 пс6 гост 380-71	-5*50	1,5	1,96	2,2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Площадь покрытия Т	Марка бетона	Расход стальной		
				Арматурной	Полосовой	
БГБ-2,4х2,7	1,71	43	300	44,8	2301	338

[illegible]



Примечания:

1. Ополубочный чертеш блока см. на листе №3.
2. Узлы А, Б, В см. на листе №62 выпуска 4
3. Размеры даны на наружным граням стержней.

Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-123

Марка элемент та	№ поз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-173		См. лист № 39	16 А III	6360	14	890
			6 А I	2940		412
К-164		См. лист № 37	16 А III	7960	8	637
			6 А I	3780		30,2
К-165		См. лист № 37	16 А III	3300	4	13,2
			6 А I	2100		8,4
К-166		См. лист № 37	16 А III	5900	4	23,6
			6 А I	3920		15,7
Длинные столбы	1	_____ 490 _____	6 А I	490	18	88
	2	_____ 1480 _____	6 А I	1480	18	26,6
	3	_____ от 580 до 1380 _____	6 А I	ср = 980	44	43,1
	4	R30 _____ 440 _____	16 А I	1130	4	4,5
	5	R30 _____ 3800 _____	16 А I	1240	4	5,0
	6	_____ 3800 _____	10 А III	3800	8	30,4
	7	_____ 580 _____	16 А III	580	28	16,2
МД-20		Полоса	- 6 × 80	1490	2	3,0
МД-19		Полоса	- 6 × 80	490	2	1,0
МД-13		См. лист № 62	- 6 × 80	2100	3	6,3
		Выпуск 4	- 5 × 50	750		2,3

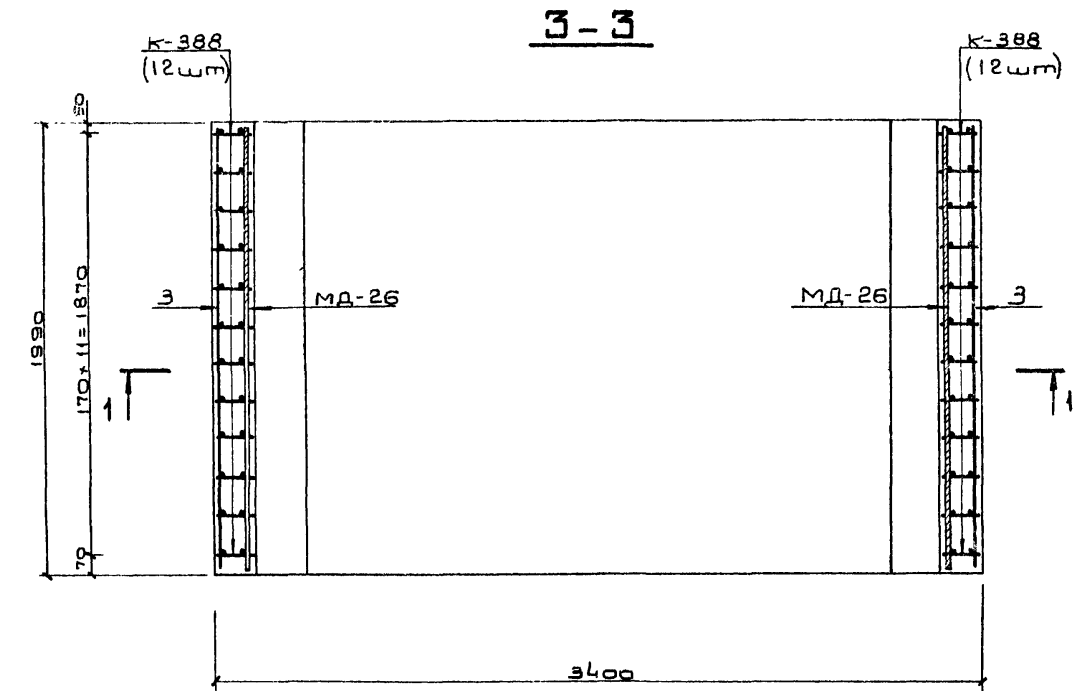
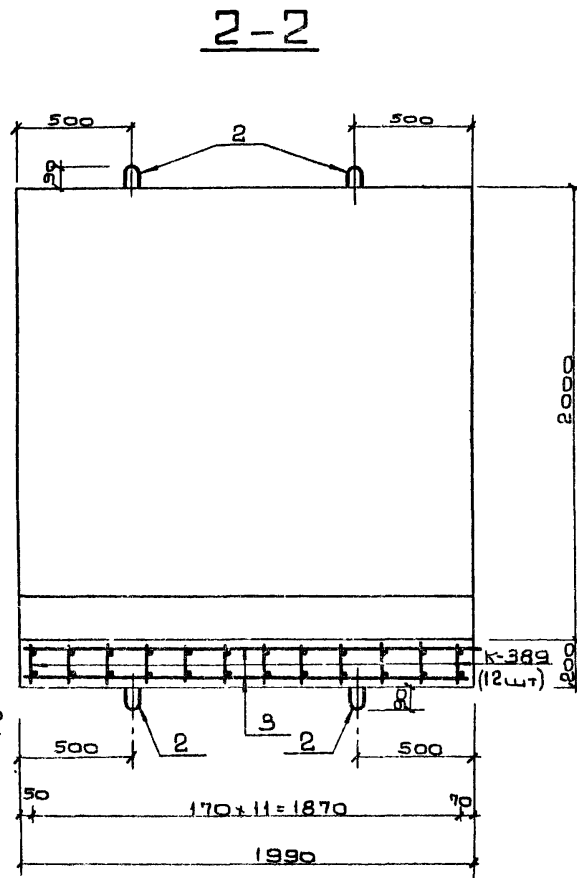
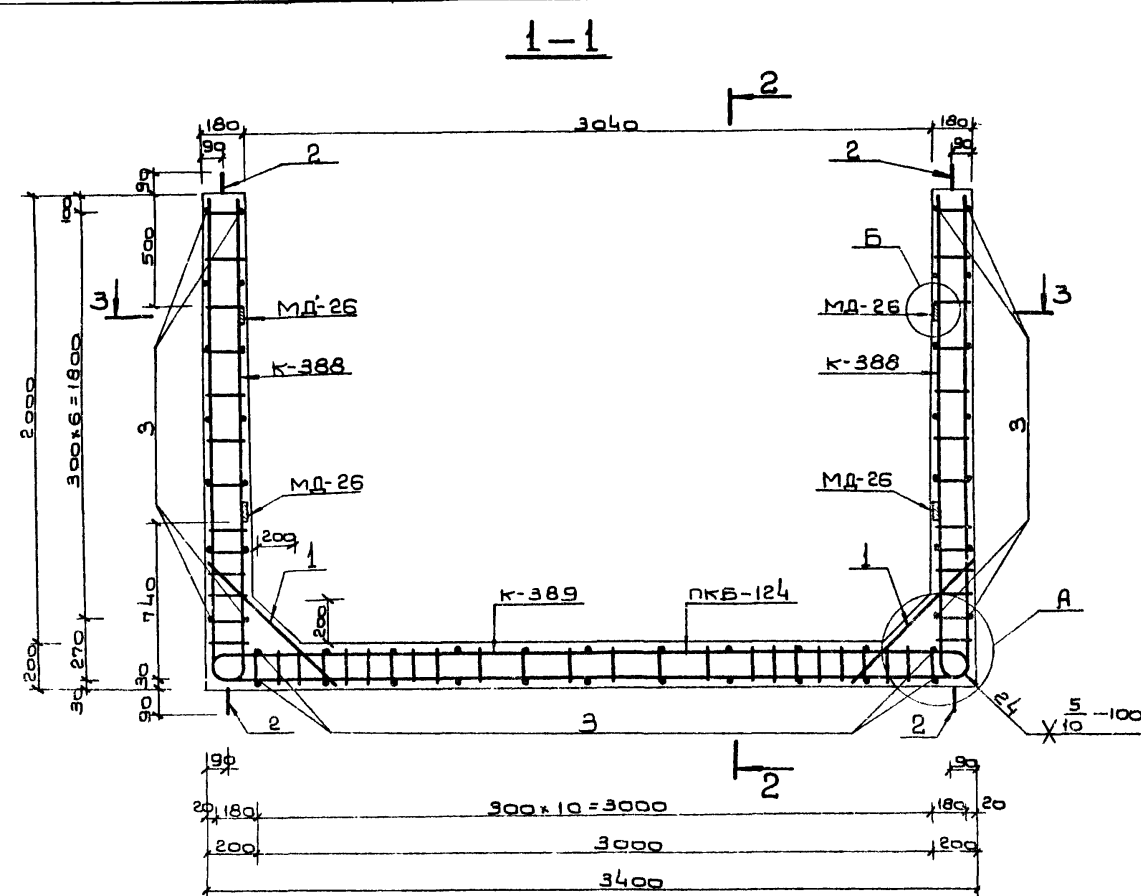
Выборка металла на 1 корпус ПКБ-123

Сортамент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	16 AIII	2057	1.58	325.0
	10 AIII	30.4	0.617	18.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75	16 AII	9.5	1.58	15.0
ВСтЗ сп. пс2 ГОСТ 380-71	6 AII	174.0	0.222	38.6
Сталь прокатная полусовая ГОСТ 103-76	-6x80	10.3	3.77	38.8
ВСтЗ пс6 ГОСТ 380-71	-5x50	2.3	1.96	4.5

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стальной, кг		
				Арматурной		Полосовой
				A I	A III	
БГБ-3.5х2.7ПБ	2.1	5.3	400	53.6	343.8	43.3

[illegible]



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-124

Марка эл-та	Н.п. поз.	Э.с.к.и.з.	Сечение или ф.мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-388		См. на листе № 42	20 А III	2510	24	60.2
			16 А III	2090		50.2
			8 А I	2210		53.0
К-389		См. на листе № 42	20 А III	4060	12	48.7
			16 А III	3220		38.6
			8 А I	4080		49.0
МД-26	1	760	16 А III	760	24	18.2
	2	550	18 А I	1380	8	11.1
	3	1980	8 А I	1980	50	99.0
МД-26		Полоса	-6x80	1990	4	8.0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-124

Сортамент гост	Сечение или ф.мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	20 А III	108.9	2.47	269.0
	16 А III	107.0	1.58	169.1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	18 А I	11.1	2.00	22.2
В ст 3 СП, ПС 2 гост 380-71	8 А I	201.0	0.395	79.4
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	8.0	3.77	30.2
В ст 3 ПС 6 гост 380-71				

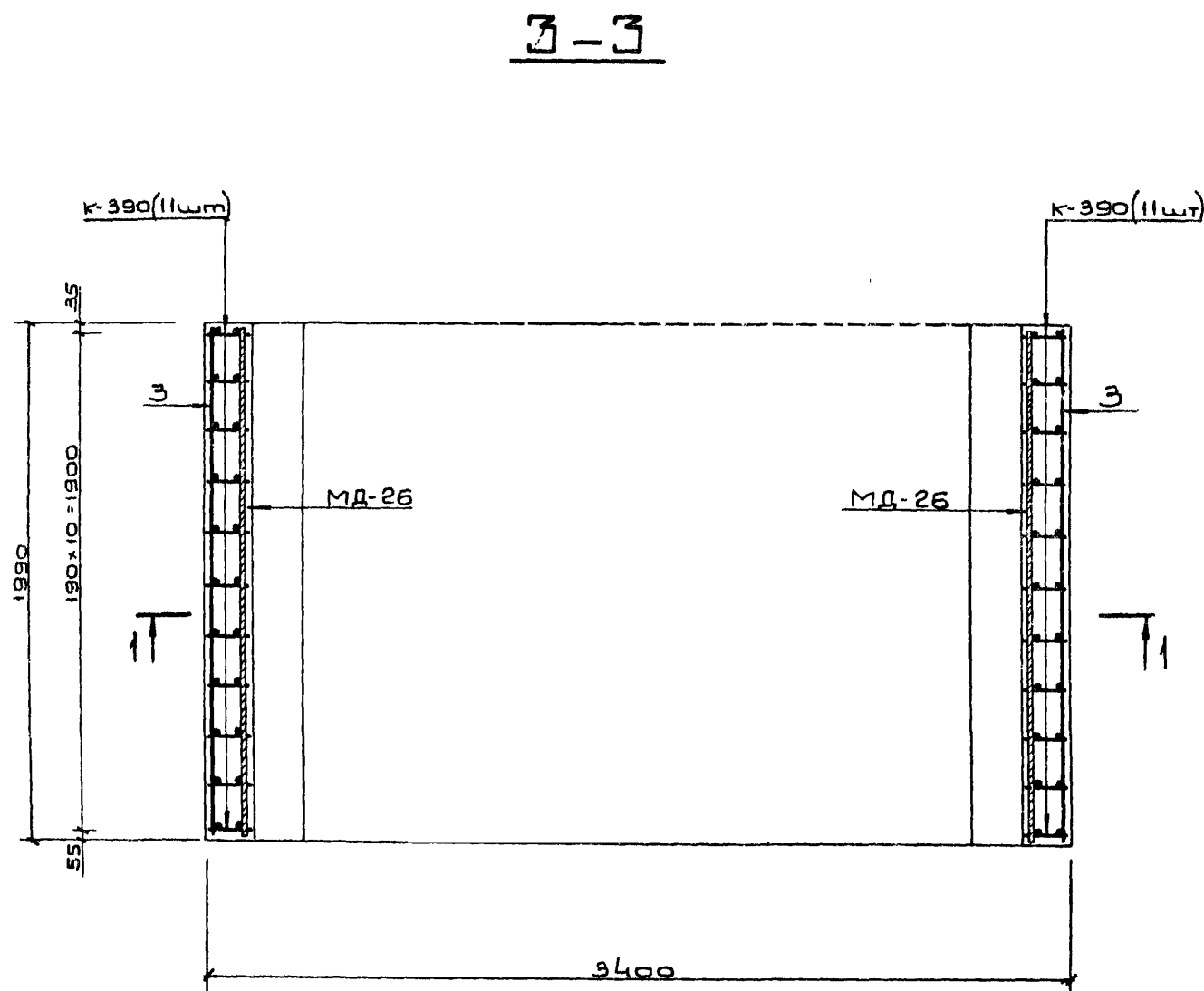
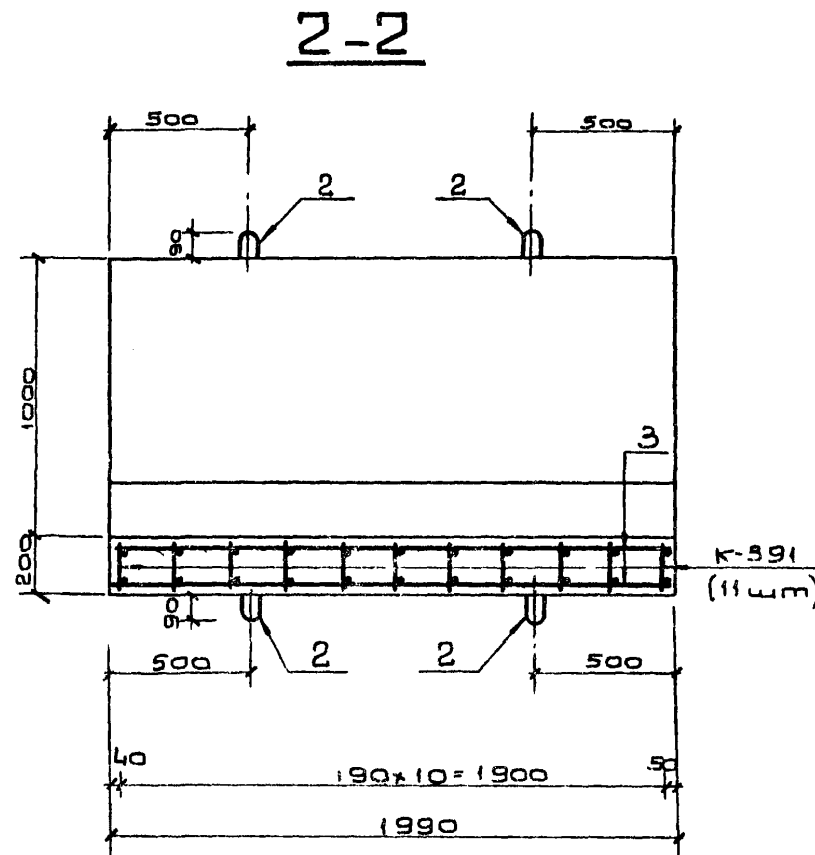
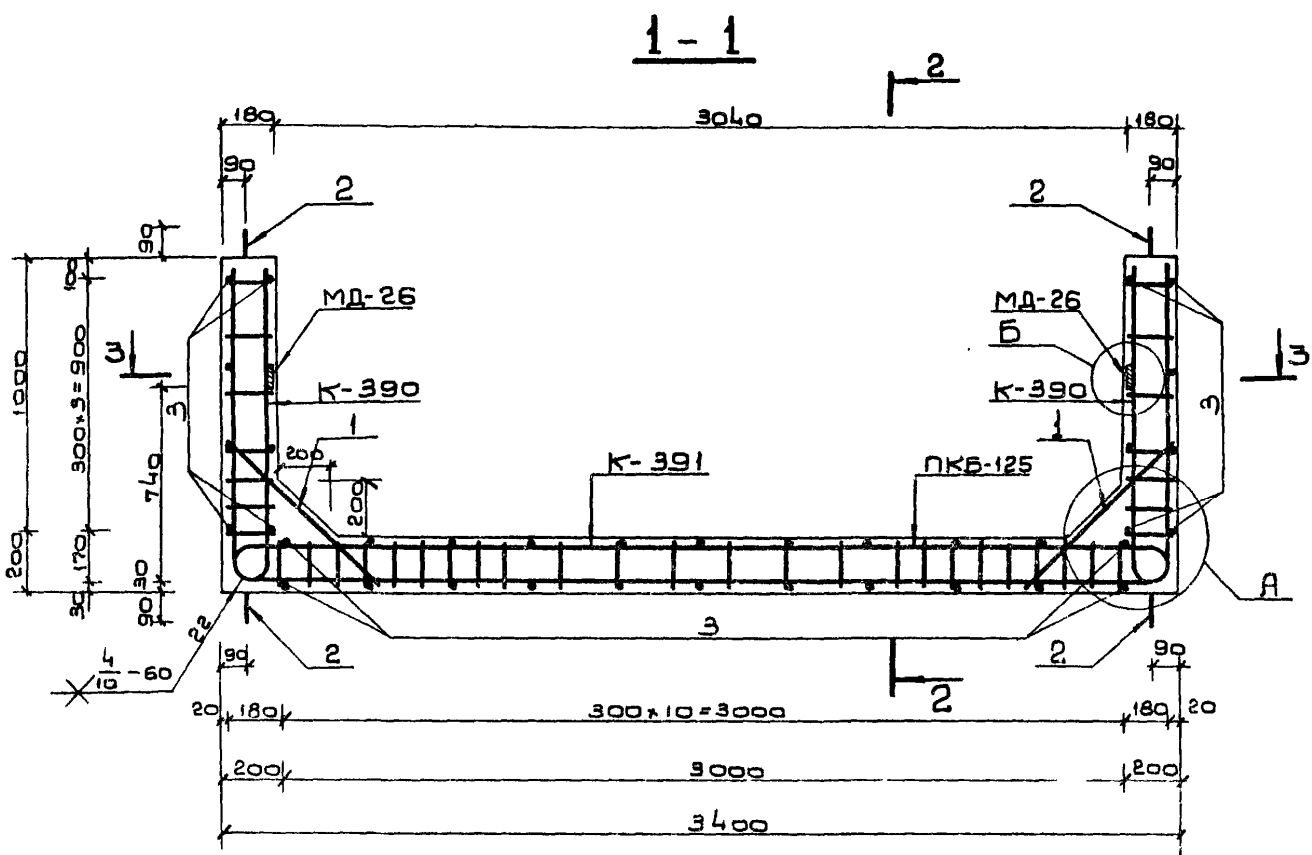
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосы	Болт
БР-3.0x2.0	2.96	7.4	300	101.6	438.1	30.2

- Примечания:
1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 3.
 2. Узлы А и Б см. на листе № 62 выпуска 4.
 3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах и днище к наружной грани блока

					ТДК-Н-І-75/2-026				
Изм.	Лист	Н.п.к.ч.м.	Подп.	Дата	Блок железобетонный		Лит.	Масса	Масштаб
Плещин.пр.	Ларичев	<i>Л.П.</i>	<i>Л.П.</i>	5.6			Р		7.4т
Начальн.	Паников	<i>П.П.</i>	<i>П.П.</i>	5.6	БР-3,0 x 2,0		Лист 26 / Листов		
Зам.начальн.	Чербаков	<i>Ч.П.</i>	<i>Ч.П.</i>	5.6					
И.с.в.е.ц.	Бочаров	<i>Б.П.</i>	<i>Б.П.</i>	5.6					
Ручко.ед.	Иустров	<i>И.П.</i>	<i>И.П.</i>	5.6					
Проект.	Часных	<i>Ч.П.</i>	<i>Ч.П.</i>	5.6	8/4 14262				
Провер.	Чербаков	<i>Ч.П.</i>	<i>Ч.П.</i>	5.6					

Выпуск 5
ТДК-Н-I-75/2
Министерство путей сообщения
Уч. № 1000
Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010
Лист № 011
Лист № 012
Лист № 013
Лист № 014
Лист № 015
Лист № 016
Лист № 017
Лист № 018
Лист № 019
Лист № 020
Лист № 021
Лист № 022
Лист № 023
Лист № 024
Лист № 025
Лист № 026
Лист № 027
Лист № 028
Лист № 029
Лист № 030
Лист № 031
Лист № 032
Лист № 033
Лист № 034
Лист № 035
Лист № 036
Лист № 037
Лист № 038
Лист № 039
Лист № 040
Лист № 041
Лист № 042
Лист № 043
Лист № 044
Лист № 045
Лист № 046
Лист № 047
Лист № 048
Лист № 049
Лист № 050
Лист № 051
Лист № 052
Лист № 053
Лист № 054
Лист № 055
Лист № 056
Лист № 057
Лист № 058
Лист № 059
Лист № 060
Лист № 061
Лист № 062
Лист № 063
Лист № 064
Лист № 065
Лист № 066
Лист № 067
Лист № 068
Лист № 069
Лист № 070
Лист № 071
Лист № 072
Лист № 073
Лист № 074
Лист № 075
Лист № 076
Лист № 077
Лист № 078
Лист № 079
Лист № 080
Лист № 081
Лист № 082
Лист № 083
Лист № 084
Лист № 085
Лист № 086
Лист № 087
Лист № 088
Лист № 089
Лист № 090
Лист № 091
Лист № 092
Лист № 093
Лист № 094
Лист № 095
Лист № 096
Лист № 097
Лист № 098
Лист № 099
Лист № 100



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см на листе №3.
2. Узлы А и Б см на листе №62 выпуска 4.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-125

Марка	МН	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-390		См на листе №42	12 А III	2520	22	55.4
			8 А I	1190		26.2
К-391		См на листе №42	12 А III	7120	11	78.3
			8 А I	4080		44.9
Отдельные детали	1	760	16 А III	760	22	16.7
	2	500	16 А I	1280	8	10.2
	3	1980	8 А I	1980	36	71.3
МД-26		Полоса	-6x80	1990	2	4.0

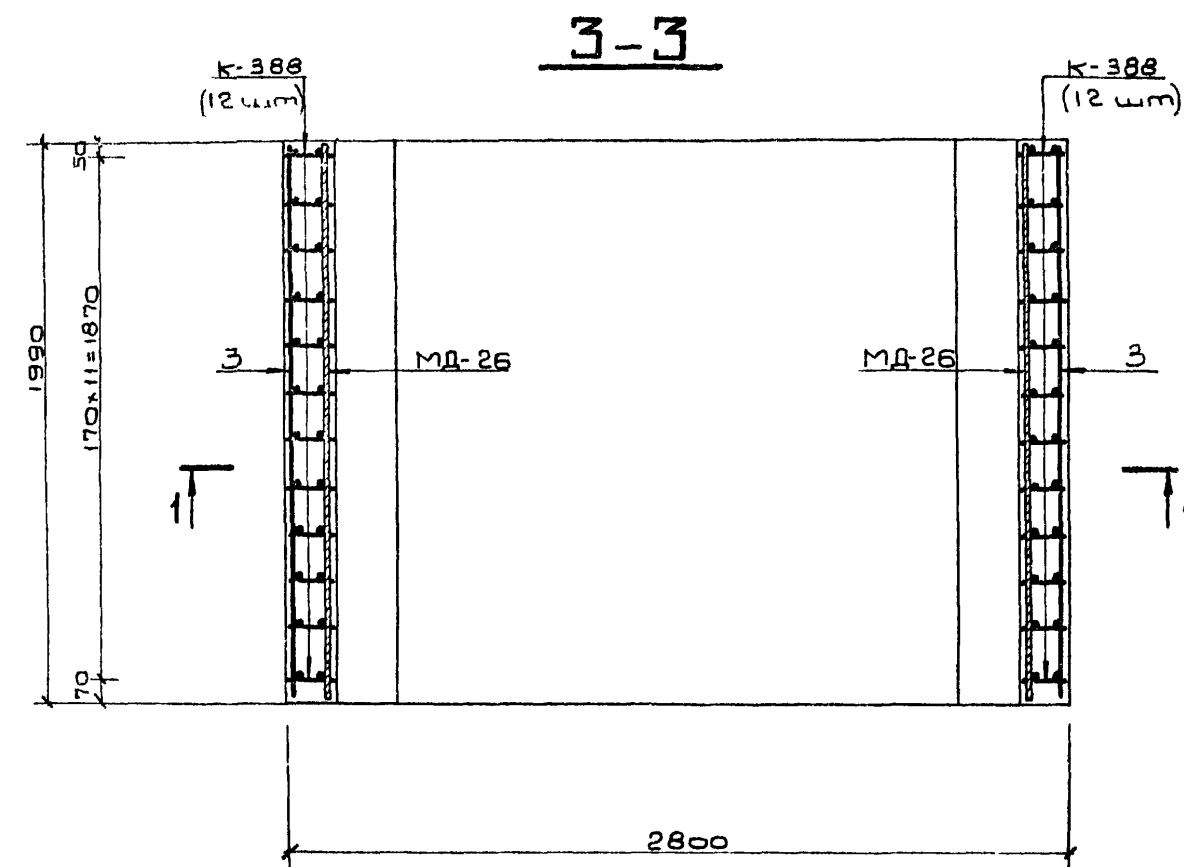
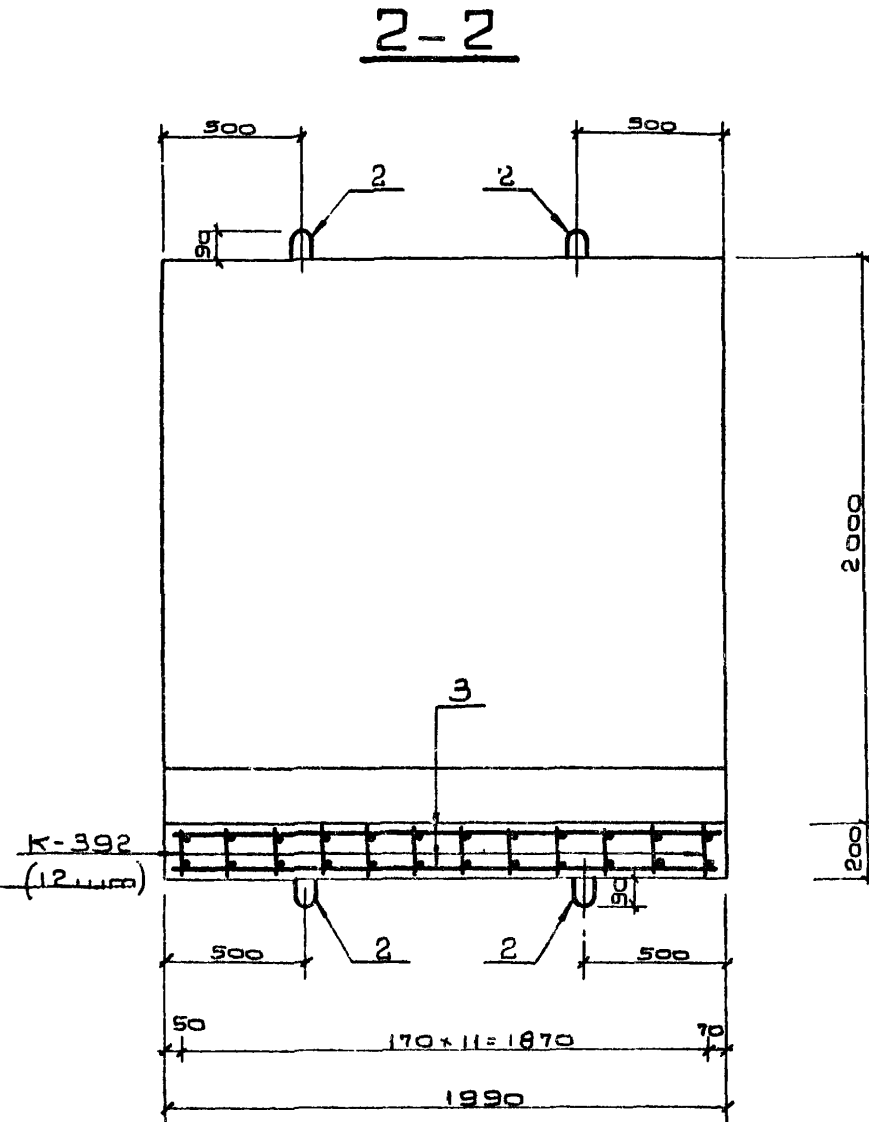
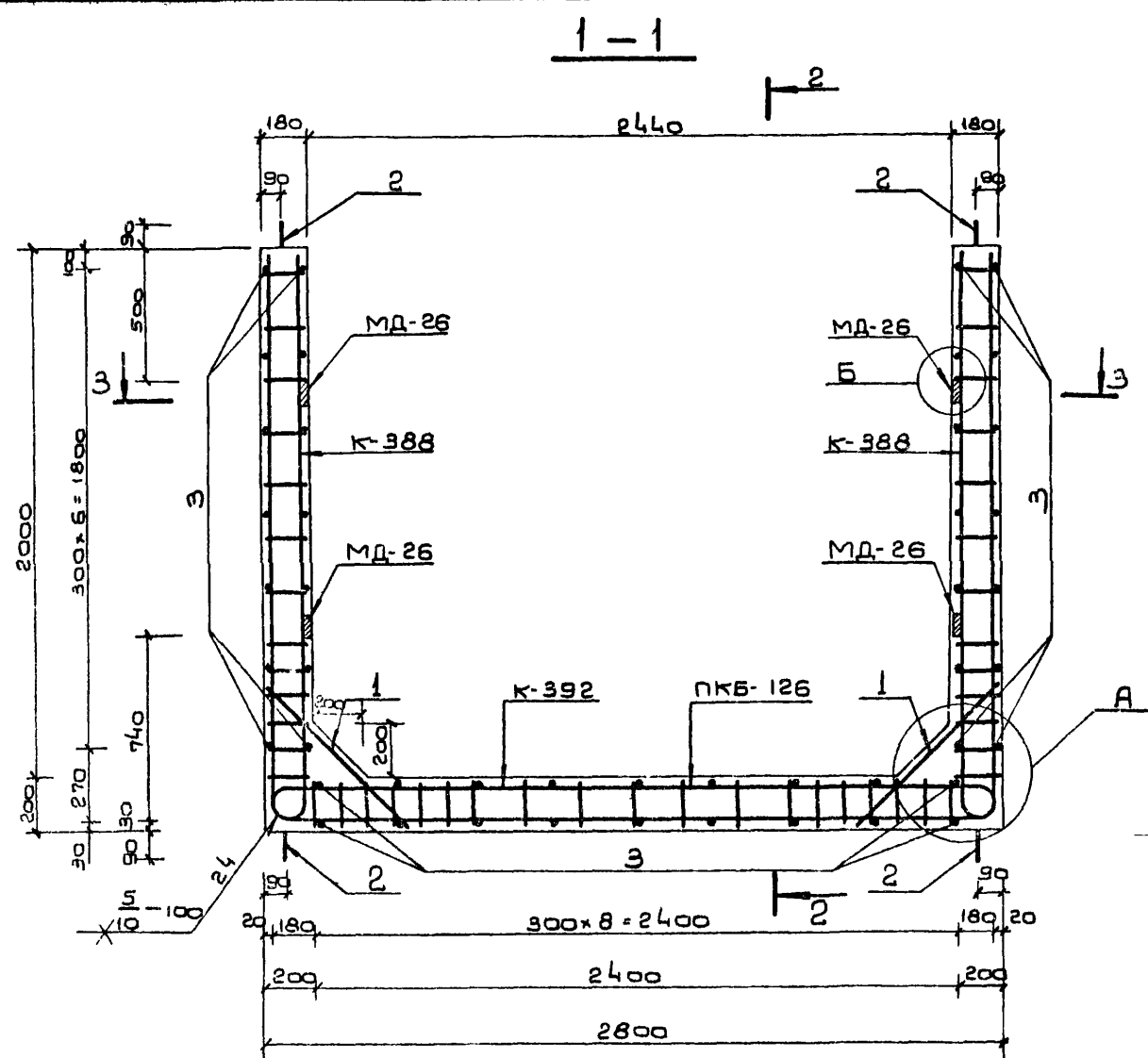
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-125

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	16.7	1.58	26.4
	12 А III	133.7	0.888	118.7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	10.2	1.58	16.1
	8 А I	142.4	0.395	56.2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	4.0	9.77	15.1
В ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А I	А III	Полоса-600
БР-3.0x1.0	2.21	5.5	300	72.3	145.1	15.1

ТДК-Н-I-75/2-027						
Изм.	Лист	н	арк.	Подп.	Дата	
Элькин, пр.	Ларичев	В.И.	8.6			
Нач. отд.	Паников	В.И.	8.06			
Зам.нач. отд.	Щербаков	В.И.	8.06			
Глав. спец.	Бочаров	В.И.	8.06			
Рук. об. ер.	Нестров	В.И.	8.06			
Проект.	Часных	В.И.	8.06			
Проверил	Щербаков	В.И.	8.06			
Блок железобетонный				Лит.	масса	Масштаб
БР-3.0x1.0				Р	5.5т	
				Лист 27	Листов	
				В/ч 14262		



Примечания:

- 1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
- 2. Узлы А и В см. на листе №2 выпуска 4.
- 3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах и днище к наружной грани блока.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-126

Марка ст-ли-та	№ пос.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-388		См. лист №42	20 А III	2510	24	60.2
			16 А III	2090		50.2
			8 А I	2210		53.0
К-392		См. лист №42	20 А III	3460	12	41.5
			16 А III	2620		31.4
			8 А I	3230		38.8
Стальные позиции	1	760	16 А III	760	24	18.2
	2	550	18 А I	1380	8	11.1
	3	1980	8 А I	1980	46	91.1
МД-26		Полоса	-6x80	1990	4	8.0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-126

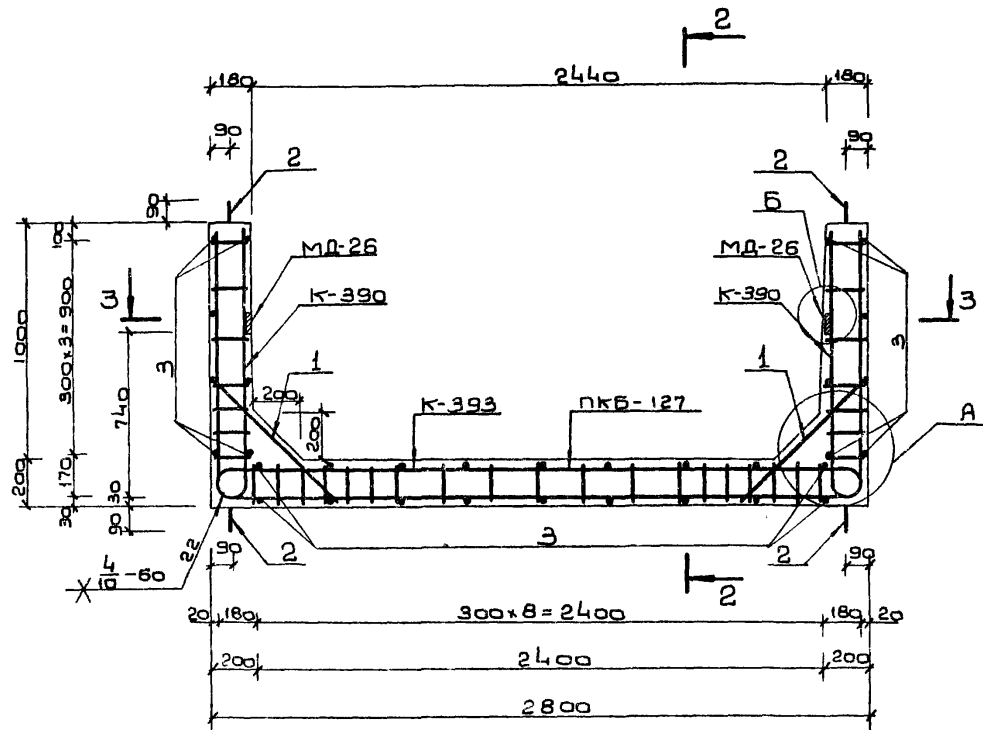
Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	20 А III	101.7	2.47	251.2
	16 А III	99.8	1.58	157.7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	18 А I	11.1	2.00	22.2
	8 А I	182.9	0.395	72.2
В ст 3 сп, пс 2 гост 380-71				
Сталь прокатная полосовая гост 103-76				
В ст 3 пс 6 гост 380-71	-6x80	8.0	3.77	30.2

Характеристика изделия

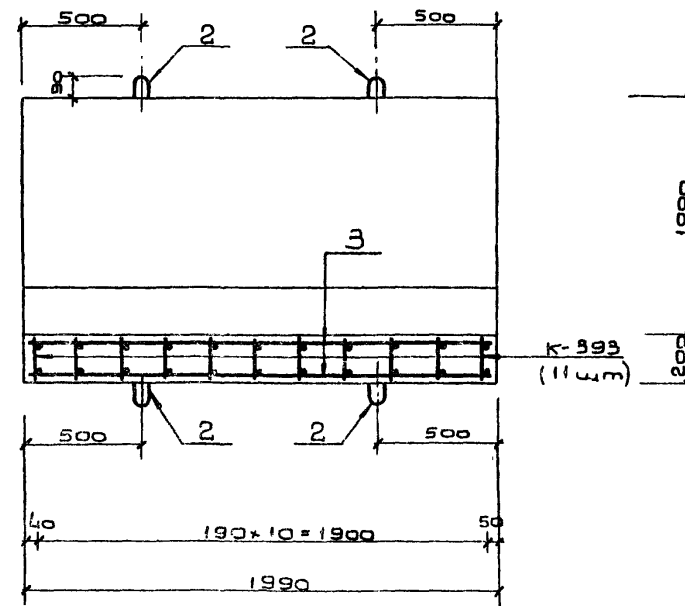
Наименование изделия	Объем бетона изделия м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосы
				А I	А III	600
БР-2,4x2.0	2.72	6.8	300	94.4	408.9	30.2

ТДК-Н-I-75/2-028					
Изм. Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Блок железобетонный БР-2,4x2.0	
Эл.инж.пр.	Ларичев	В.В.	5.6		
Нач.отд.	Панников	В.В.	5.06	Лист 28	
Взам.нач.отд.	Шербаков	В.В.	5.06		
Взам.спец.	Бочаров	В.В.	5.6	Лист 28	
Рук.пр.	Неустров	В.В.	5.6		
Проект.	Часнов	В.В.	5.6	Лист 28	
Проверил	Шербаков	В.В.	5.06		
				В/4 14262	

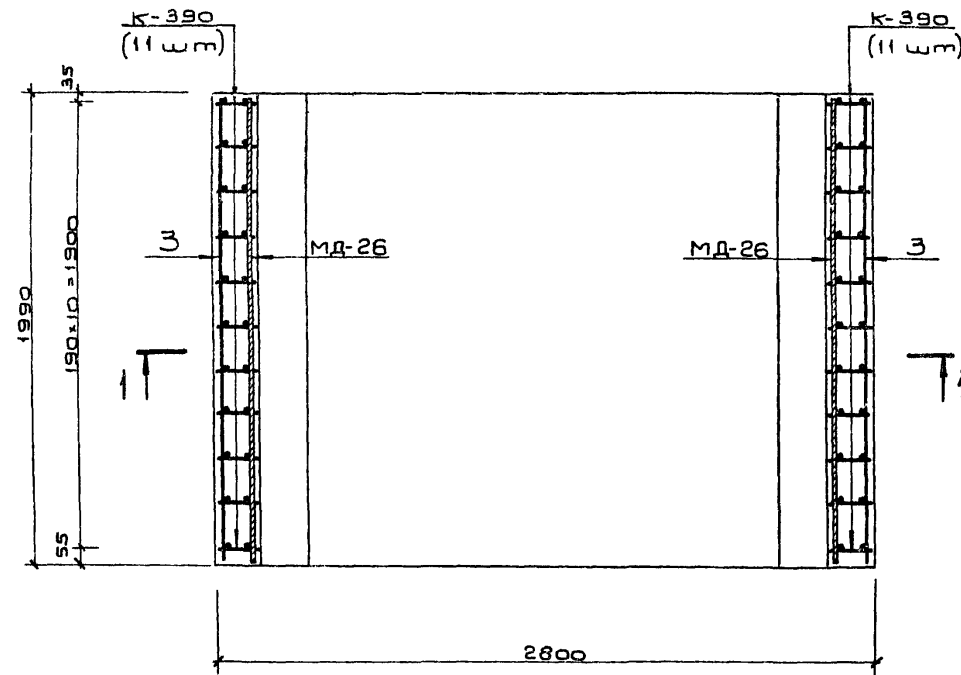
1-1



2-2



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Узлы А и Б см. на листе №2 выпуска 4.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-127

Марка элем-та	№ №	Знак	Сечение или ф мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-390		См на листе №42	12А III	2520	22	55.4
			8А I	1190		26.2
К-390		См на листе №42	12А III	5920	11	65.2
			8А I	3230		35.5
Отдельные позиции	1	760	16А III	760	22	16.7
	2	500	16А I	1230	8	10.2
	3	1980	8А I	1980	32	63.4
МД-26		Полоса	-6x80	1990	2	4.0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-127

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16А III	16.7	1.58	26.4
	12А III	120.6	0.888	107.1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16А I	10.2	1.58	16.1
В ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	8А I	125.1	0.995	124.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	4.0	3.77	15.1
В ст 3 пс в ГОСТ 380-71				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия Т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А I	А III	Полосой
БР-2,4x1.0	1.97	4.9	300	65.5	133.5	15.1

ТДК-Н-І-75/2-029

Изм.	Лист	Нач. изм.	Подп.	Дата	Блок железобетонный БР-2,4x1.0	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Ларичев	В.И.	5.6		Р	4.9т	
2	2	Ларичев	В.И.	5.6				
3	3	Ларичев	В.И.	5.6				
4	4	Ларичев	В.И.	5.6				
5	5	Ларичев	В.И.	5.6				
6	6	Ларичев	В.И.	5.6				
7	7	Ларичев	В.И.	5.6				
8	8	Ларичев	В.И.	5.6				
9	9	Ларичев	В.И.	5.6				
10	10	Ларичев	В.И.	5.6				
11	11	Ларичев	В.И.	5.6				
12	12	Ларичев	В.И.	5.6				
13	13	Ларичев	В.И.	5.6				
14	14	Ларичев	В.И.	5.6				
15	15	Ларичев	В.И.	5.6				
16	16	Ларичев	В.И.	5.6				
17	17	Ларичев	В.И.	5.6				
18	18	Ларичев	В.И.	5.6				
19	19	Ларичев	В.И.	5.6				
20	20	Ларичев	В.И.	5.6				
21	21	Ларичев	В.И.	5.6				
22	22	Ларичев	В.И.	5.6				
23	23	Ларичев	В.И.	5.6				
24	24	Ларичев	В.И.	5.6				
25	25	Ларичев	В.И.	5.6				
26	26	Ларичев	В.И.	5.6				
27	27	Ларичев	В.И.	5.6				
28	28	Ларичев	В.И.	5.6				
29	29	Ларичев	В.И.	5.6				
30	30	Ларичев	В.И.	5.6				
31	31	Ларичев	В.И.	5.6				
32	32	Ларичев	В.И.	5.6				
33	33	Ларичев	В.И.	5.6				
34	34	Ларичев	В.И.	5.6				
35	35	Ларичев	В.И.	5.6				
36	36	Ларичев	В.И.	5.6				
37	37	Ларичев	В.И.	5.6				
38	38	Ларичев	В.И.	5.6				
39	39	Ларичев	В.И.	5.6				
40	40	Ларичев	В.И.	5.6				
41	41	Ларичев	В.И.	5.6				
42	42	Ларичев	В.И.	5.6				
43	43	Ларичев	В.И.	5.6				
44	44	Ларичев	В.И.	5.6				
45	45	Ларичев	В.И.	5.6				
46	46	Ларичев	В.И.	5.6				
47	47	Ларичев	В.И.	5.6				
48	48	Ларичев	В.И.	5.6				
49	49	Ларичев	В.И.	5.6				
50	50	Ларичев	В.И.	5.6				
51	51	Ларичев	В.И.	5.6				
52	52	Ларичев	В.И.	5.6				
53	53	Ларичев	В.И.	5.6				
54	54	Ларичев	В.И.	5.6				
55	55	Ларичев	В.И.	5.6				
56	56	Ларичев	В.И.	5.6				
57	57	Ларичев	В.И.	5.6				
58	58	Ларичев	В.И.	5.6				
59	59	Ларичев	В.И.	5.6				
60	60	Ларичев	В.И.	5.6				
61	61	Ларичев	В.И.	5.6				
62	62	Ларичев	В.И.	5.6				
63	63	Ларичев	В.И.	5.6				
64	64	Ларичев	В.И.	5.6				
65	65	Ларичев	В.И.	5.6				
66	66	Ларичев	В.И.	5.6				
67	67	Ларичев	В.И.	5.6				
68	68	Ларичев	В.И.	5.6				
69	69	Ларичев	В.И.	5.6				
70	70	Ларичев	В.И.	5.6				
71	71	Ларичев	В.И.	5.6				
72	72	Ларичев	В.И.	5.6				
73	73	Ларичев	В.И.	5.6				
74	74	Ларичев	В.И.	5.6				
75	75	Ларичев	В.И.	5.6				
76	76	Ларичев	В.И.	5.6				
77	77	Ларичев	В.И.	5.6				
78	78	Ларичев	В.И.	5.6				
79	79	Ларичев	В.И.	5.6				
80	80	Ларичев	В.И.	5.6				
81	81	Ларичев	В.И.	5.6				
82	82	Ларичев	В.И.	5.6				
83	83	Ларичев	В.И.	5.6				
84	84	Ларичев	В.И.	5.6				
85	85	Ларичев	В.И.	5.6				
86	86	Ларичев	В.И.	5.6				
87	87	Ларичев	В.И.	5.6				
88	88	Ларичев	В.И.	5.6				
89	89	Ларичев	В.И.	5.6				
90	90	Ларичев	В.И.	5.6				
91	91	Ларичев	В.И.	5.6				
92	92	Ларичев	В.И.	5.6				
93	93	Ларичев	В.И.	5.6				
94	94	Ларичев	В.И.	5.6				
95	95	Ларичев	В.И.	5.6				
96	96	Ларичев	В.И.	5.6				
97	97	Ларичев	В.И.	5.6				
98	98	Ларичев	В.И.	5.6				
99	99	Ларичев	В.И.	5.6				
100	100	Ларичев	В.И.	5.6				

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.п.м. кг.	Общая масса кг.	Сортмент ГОСТ
К-127		1	140	10A II	140	13	1,8	0,617	1,1	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		2	1450	10A III	1450	2	2,9	0,617	1,8	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75
		3	855 ± 105 ± 150	10A III	270	2	0,5	0,617	0,3	
							Итого:		3,2	
К-128		1	140	10A II	140	10	1,4	0,617	0,9	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		3	855 ± 105 ± 150	10A III	270	2	0,5	0,617	0,3	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75
		4	1050	10A III	1050	2	2,1	0,617	1,3	
							Итого:		2,5	
К-129		1	140	10A II	140	13	1,8	0,617	1,1	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		2	1450	10A III	1450	1	1,5	0,617	0,9	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75
		5	1450	12A III	1450	1	1,5	0,888	1,3	
		6	855 ± 105 ± 150	12A III	290	2	0,6	0,888	0,5	
							Итого:		3,8	
К-130		1	140	10A II	140	10	1,4	0,617	0,9	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		4	1050	10A III	1050	1	1,1	0,617	0,7	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75
		6	855 ± 105 ± 150	12A III	290	2	0,6	0,888	0,5	
		7	1050	12A III	1050	1	1,1	0,888	1,0	
							Итого:		3,1	
К-131		8	290	10A II	290	15	4,4	0,617	2,7	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с. 2 ГОСТ 380-71
		9	3160	10A III	3160	2	6,3	0,617	3,9	Ворыкекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75
		10	855 ± 105 ± 150	10A III	420	2	0,8	0,617	0,5	
							Итого:		7,1	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-63.

ТДК-Н-I-75/2-030				Каркасы плоские К-127 ÷ К-131		Лист 30	Листов
Исполн.	В.А.Сидорова	Провер.	В.А.Сидорова	Длина	140	Масса	19,6
Длина	140	Масса	19,6	Длина	140	Масса	19,6
Длина	140	Масса	19,6	Длина	140	Масса	19,6
Длина	140	Масса	19,6	Длина	140	Масса	19,6
Длина	140	Масса	19,6	Длина	140	Масса	19,6
Длина	140	Масса	19,6	Длина	140	Масса	19,6
Длина	140	Масса	19,6	Длина	140	Масса	19,6
Длина	140	Масса	19,6	Длина	140	Масса	19,6
Длина	140	Масса	19,6	Длина	140	Масса	19,6

Марка карка- са	Каркасы	№ поз.	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
K-132		1	3900	16, II	3900	1	3,9	1,58	6,2	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		2	3900	10, II	3900	1	3,9	0,617	2,4	
		3		16, II	510	2	1,0	1,58	1,6	
		4	290	10, II	290	18	5,2	0,617	3,2	
Итого:									13,4	
K-133		4	290	10, II	290	15	4,4	0,617	2,7	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5	3100	16, II	3100	2	6,2	1,58	9,8	
		3		16, II	510	2	1,0	1,58	1,6	
		Итого:								
K-134		4	290	10, II	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		3		16, II	510	2	1,0	1,58	1,6	
		6	3890	16, II	3890	1	3,9	1,58	6,2	
		7	3890	12, II	3890	1	3,9	0,888	3,5	
Итого:									14,5	
K-135		8	390	10, II	390	16	5,9	0,617	3,6	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		9	3170	28, II	3170	1	3,2	4,83	15,5	
		10	3170	20, II	3170	1	3,2	2,47	7,9	
		11		28, II	800	2	1,6	4,83	7,7	
Итого:									34,7	
K-136		8	390	10, II	390	18	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		12	3990	25, II	3990	2	8,0	3,85	30,8	
		13		25, II	750	2	1,5	3,85	5,8	
		Итого:								

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной, точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

ТДК-Н-І-75/2-031				Изм.	Масса	Масштаб
Исполн. Н. Якут	Проф. А. Якут	Деталь	Каркасы плоские	Д		
Синица Л. Якут	Синица Л. Якут	С. 1	К-132 ÷ К-136	М		
Никитин П. Якут	Никитин П. Якут	С. 2		Л		
Зинченко В. Якут	Зинченко В. Якут	С. 3		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 4		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 5		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 6		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 7		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 8		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 9		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 10		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 11		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 12		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 13		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 14		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 15		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 16		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 17		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 18		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 19		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 20		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 21		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 22		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 23		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 24		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 25		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 26		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 27		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 28		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 29		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 30		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 31		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 32		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 33		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 34		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 35		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 36		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 37		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 38		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 39		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 40		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 41		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 42		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 43		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 44		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 45		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 46		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 47		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 48		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 49		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 50		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 51		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 52		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 53		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 54		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 55		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 56		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 57		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 58		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 59		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 60		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 61		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 62		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 63		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 64		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 65		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 66		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 67		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 68		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 69		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 70		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 71		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 72		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 73		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 74		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 75		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 76		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 77		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 78		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 79		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 80		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 81		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 82		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 83		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 84		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 85		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 86		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 87		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 88		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 89		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 90		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 91		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 92		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 93		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 94		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 95		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 96		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 97		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 98		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 99		Л		
Рябенко В. Якут	Рябенко В. Якут	С. 100		Л		

Выпуск 5
 Типовые изделия серии ТДК-Н-I-75/2
 Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Марка каркаса	Каркасы	№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-137		1	390	12A II	390	15	5.9	0.888	5.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2	250	25A III	750	2	1.5	3.85	5.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	3190	25A III	3190	3	9.6	3.85	37.0	
							Итого:		48.0	
К-138		1	390	12A II	390	18	7.0	0.888	6.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		4	3870	32A III	3870	1	3.9	6.31	24.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	3870	20A III	3870	2	7.7	2.47	19.0	
		6	885	32A III	885	2	1.8	6.31	11.4	
							Итого:		61.2	
К-139		7	340	10A II	340	15	5.1	0.617	3.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		8	3190	16A III	3190	1	3.2	1.58	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	3190	12A III	3190	1	3.2	0.888	2.8	
		10	560	16A III	560	2	1.1	1.58	1.7	
							Итого:		12.7	
К-140		7	340	10A II	340	24	8.2	0.617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		11	4950	20A III	4950	1	5.0	2.47	12.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12	4950	16A III	4950	1	5.0	1.58	7.9	
		13	620	20A III	620	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		28.4	
К-141		7	340	10A II	340	15	5.1	0.617	3.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		13	620	20A III	620	2	1.2	2.47	3.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14	3140	20A III	3140	2	6.3	2.47	15.6	
							Итого:		21.7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-032			
Исполн. Ларичев	Провер. Шердков	Лит.	Масса
Нач. отд. Панников	Зам. нач. Шердков	Р	Масса
Глав. инж. Бочаров	Рис. гр. Нестеров	Лист 32	Листов 6
Проект. Яковлева	Провер. Шердков	Каркасы плоские К-137 ÷ К-141	
		В/ч 14252	

Марка каркаса	Каркасы	№ п/п	Экзус	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.м. кг.	Общая масса кг.	Сортмент ГОСТ
К-142		1	340	10А II	340	15	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2	340	20А III	620	2	1,2	2,47	3,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	3140	20А III	3140	1	3,1	2,47	7,7	
		4	3140	16А III	3140	1	3,1	1,58	4,9	
							Уморо		18,7	
К-143		1	340	10А II	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5	4830	25А III	4830	1	4,8	3,85	18,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6	4830	20А III	4830	1	4,8	2,47	11,9	
		7	4155	25А III	740	2	1,5	3,85	5,8	
							Уморо:		44,3	
К-144		1	340	10А II	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		8	4940	20А III	4940	2	9,9	2,47	24,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		2	4155	20А III	620	2	1,2	2,47	3,0	
							Уморо:		32,6	
К-145		1	340	10А II	340	15	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		9	3010	32А III	3010	1	3,0	6,31	18,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	3010	25А III	3010	1	3,0	3,85	11,6	
		11	4155	32А III	810	2	1,6	6,31	10,1	
							Уморо:		43,7	
К-146		1	340	10А II	340	15	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		12	3010	28А III	3010	1	3,0	4,83	14,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13	3010	16А III	3010	1	3,0	1,58	4,7	
		14	4155	28А III	770	2	1,5	4,83	7,2	
							Уморо:		29,5	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

				ТДК-Н-1-75/2-033				
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	Каркасы плоские		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист	K-142 ÷ K-146		Лист	Масса	Масшт.
Экзус	Попл	Лист	Лист			Масса	Масшт.	
Изм. лист	Н. Сакун	Попл	Лист					

Выпуск 5
Типовые изделия серии ТДК-Н-I-75/2
Ш.В.Млоди, Подп. и дата
Взам. инв. Ш.В.Млоди, Подп. и дата

Марка каркаса	каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-147		1	340	10A II	340	24	8.2	0.617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	R155 28A III	28A III	770	2	1.5	4.83	7.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	4840	28A III	4840	2	9.7	4.83	46.9	
							Итого:		59.2	
К-148		1	340	10A I	340	24	8.2	0.617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		4	R155 32A III	32A III	810	2	1.6	6.31	10.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	4840	32A III	4840	2	9.7	6.31	61.2	
							Итого:		76.4	
К-149		6	480	10A II	480	13	6.2	0.617	3.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		7	3030	12A III	3030	2	6.1	0.888	5.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8	R60 12A III	12A III	630	2	1.3	0.888	1.2	
							Итого:		10.4	
К-150		9	455	10A II	455	12	5.5	0.617	3.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		10	3980	10A III	3980	2	8.0	0.617	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
							Итого:		8.3	
К-151		6	480	10A II	480	13	6.2	0.617	3.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		11	2950	20A III	2950	2	5.9	2.47	14.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12	R100 20A III	20A III	740	2	1.5	2.47	3.7	
							Итого:		22.1	

Примечания:

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры, кроме оговоренных, даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-034			
Изм. лист	И. док. м.	Подп.	Дата
П.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Нач. отб.	П.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Зам. нач. отб.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Р.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Проект.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Провер.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Каркасы плоские К-147 ÷ К-151			
Лист 34 / Листов 36			
8/4 14262			

Марка карка- са	Каркасы	№№ поз.	Экзус	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.	Сортament ГОСТ
К-152		1	Y80	10A II	Y80	13	6,2	0,617	3,8	Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		2	2870	28A III	2870	2	5,7	Y,83	27,5	
		3	28A III	2880	2	1,7	Y,83	8,2		
		Итого:				39,5				
К-153		Y	Y80	10A II	Y80	12	5,0	0,617	3,1	Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		5	3980	12A III	3980	2	8,0	0,888	7,1	
		Итого:				10,2				
К-154		1	Y80	10A II	Y80	13	6,2	0,617	3,8	Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		6	2830	32A III	2830	2	5,7	6,31	36,0	
		7	32A III	3280	2	1,8	6,31	11,4		
		Итого:				51,2				
К-155		Y	Y80	10A II	Y80	12	5,0	0,617	3,1	Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		8	3980	16A III	3980	2	8,0	1,58	12,6	
		Итого:				15,7				
К-156		1	Y80	10A II	Y80	13	6,2	0,617	3,8	Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Временная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		9	2930	12A III	2930	2	5,9	0,888	5,2	
		10	12A III	630	2	1,3	0,888	1,2		
		Итого:				10,2				

Примечания.

1. Пластиковые каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна одождать нормированной прочностью в соответствии со таблицей 46 СН 393-69

[illegible]

Марка короба	Коробки	№№ поз	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем длина м	Масса т.п.м кг.	Объем масса кг.	Сортмент ГОСТ
K-157		1 2	<u>Y50</u> <u>Y880</u>	10AII 12AIII	Y50 Y880	16 2	7.2 9.8	0,617 0,888	4,4 8,7	Арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по ГОСТ 380-71 Арматурная сталь к.л. III ГОСТ 5781-75
							Итого:		13,1	
K-158		3 4 5	<u>Y80</u> <u>2850</u> <u>Y880</u>	10AII 20AIII 20AIII	Y80 2850 7Y0	13 2 2	6,2 5,7 1,5	0,617 2,47 2,47	3,8 14,1 3,7	Арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по ГОСТ 380-71 Арматурная сталь к.л. III ГОСТ 5781-75
							Итого:		21,6	
K-159		6 2	<u>Y35</u> <u>Y880</u>	10AII 12AIII	Y35 Y880	16 2	7,0 9,8	0,617 0,888	4,3 8,7	Арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по ГОСТ 380-71 Арматурная сталь к.л. III ГОСТ 5781-75
							Итого:		13,0	
K-160		3 7 8	<u>Y80</u> <u>2770</u> <u>Y880</u>	10AII 23AIII 23AIII	Y80 2770 860	13 2 2	6,2 5,5 1,7	0,617 4,83 4,83	3,8 26,6 8,2	Арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по ГОСТ 380-71 Арматурная сталь к.л. III ГОСТ 5781-75
							Итого:		38,6	
K-181		9 10	<u>Y10</u> <u>Y880</u>	10AII 16AIII	Y10 Y880	16 2	6,6 9,8	0,611 1,58	4,1 15,5	Арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по ГОСТ 380-71 Арматурная сталь к.л. III ГОСТ 5781-75
							Итого:		19,6	

Примечания

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

[illegible]

Марка каркаса	Каркасы	№№ ГОСТ	Эквив	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 м кг	Общая масса кг	Сортament ГОСТ
К-162		1	Y80	10A II	Y80	13	6,2	0,617	3,8	Борьветанная арматурная сталь к.л. II в ст 3 ст. по 2 ГОСТ 380-71 Борьветанная арматурная сталь к.л. A III ГОСТ 5781-75
		2	2730	32A III	2730	2	5,5	6,31	34,7	
		3	180	32A III	520	2	1,8	6,31	11,4	
							Уморо	49,9		
К-163		4	180	8A I	180	21	4,0	0,395	1,6	Борьветанная арматурная сталь к.л. II в ст 3 ст. по 2 ГОСТ 380-71 Борьветанная арматурная сталь к.л. A III ГОСТ 5781-75
		5	2300	20A III	2300	2	5,8	2,47	14,3	
		6	180	20A III	450	2	0,9	2,47	2,2	
							Уморо: 18,1			
К-164		7	110	6A I	110	27	3,8	0,222	0,8	Борьветанная арматурная сталь к.л. II в ст 3 ст. по 2 ГОСТ 380-71 Борьветанная арматурная сталь к.л. A III ГОСТ 5781-75
		8	3650	16A III	3650	2	7,3	1,58	11,5	
		9	180	16A III	330	2	0,7	1,58	1,1	
							Уморо: 13,4			
К-165		7	110	6A I	110	15	2,1	0,222	0,3	Борьветанная арматурная сталь к.л. II в ст 3 ст. по 2 ГОСТ 380-71 Борьветанная арматурная сталь к.л. A III ГОСТ 5781-75
		10	1185	16A III	1185	2	3,0	1,58	4,7	
		9	180	16A III	330	1	0,3	1,58	0,5	
							Уморо: 5,5			
К-166		7	110	6A I	110	28	3,9	0,222	0,9	Борьветанная арматурная сталь к.л. II в ст 3 ст. по 2 ГОСТ 380-71 Борьветанная арматурная сталь к.л. A III ГОСТ 5781-75
		11	2785	16A III	2785	2	5,6	1,58	8,9	
		9	180	16A III	330	1	0,3	1,58	0,5	
							Уморо: 10,3			

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

[illegible]

Марка кардана	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр \varnothing мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортмент ГОСТ
K-167		1 2 3		8.8 I 20.8 III 20.8 III	190 4700 450	34 2 2	6,5 9,4 0,9	0,395 2,47 2,47	2,6 23,2 2,2	Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75
							Итого:	28,0		
K-168		1 2 3		8.8 I 20.8 III 20.8 III	190 4700 450	16 2 1	3,0 3,2 0,9	0,395 2,47 2,47	1,2 7,9 2,2	Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75
							Итого:	11,3		
K-169		1 5 3		8.8 I 20.8 III 20.8 III	190 3350 450	33 2 1	6,3 6,7 0,9	0,395 2,47 2,47	2,5 16,5 2,2	Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75
							Итого:	21,2		
K-170		6 7 8		6.8 I 16.8 III 16.8 III	190 1100 2550	19 2 2	2,7 0,7 5,1	0,222 1,58 1,58	0,6 1,1 8,1	Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75
							Итого:	9,8		
K-171		6 7 9		6.8 I 16.8 III 16.8 III	190 1100 3150	24 2 2	3,4 0,7 6,3	0,222 1,58 1,58	0,8 1,1 9,9	Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71 Горячекатаная арматурная сталь к.л. II ГОСТ 5781-75
							Итого:	11,8		

Примечания:

1. Пластиковые каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней «в крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

[illegible]

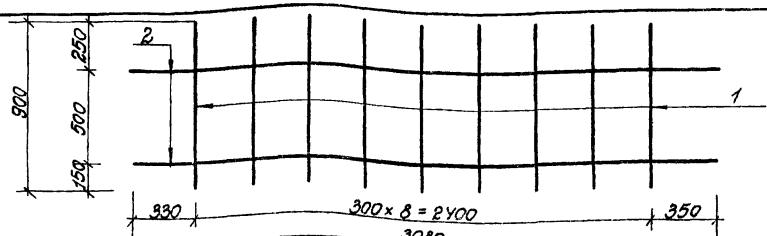
15076-03 44

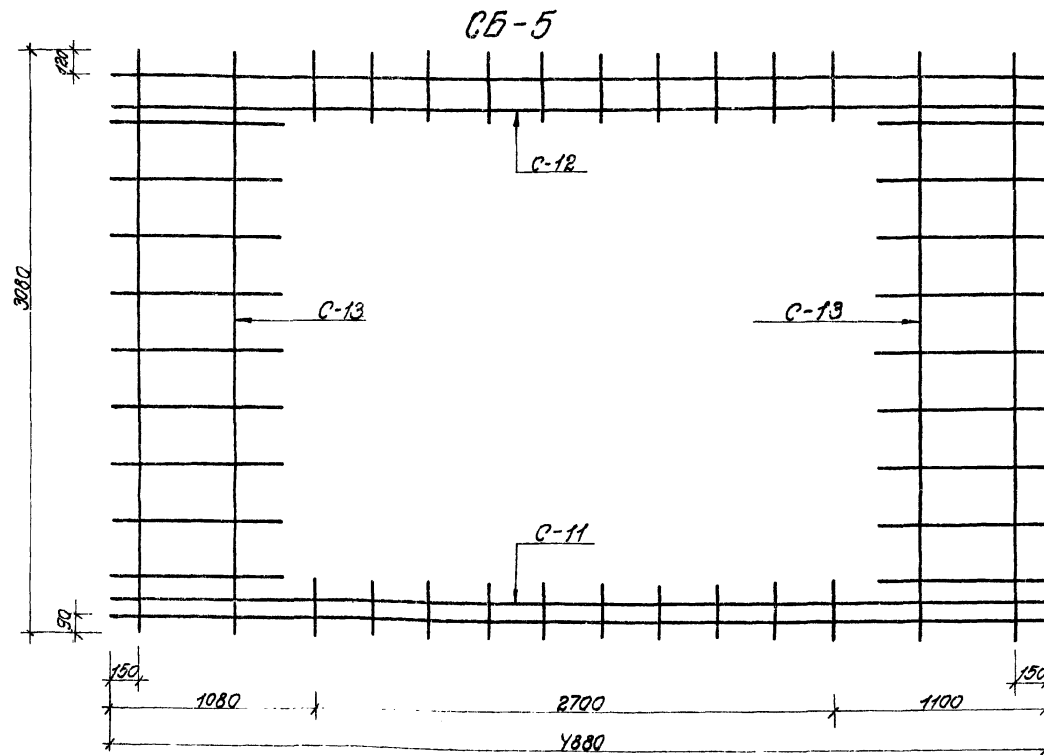
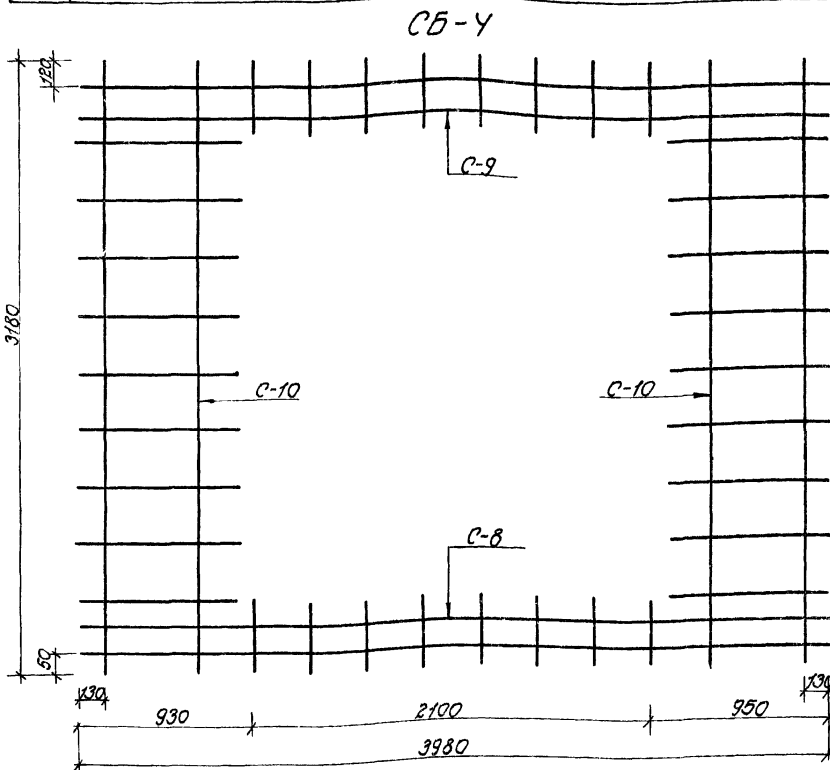
Марка изделия	Сетка	НН поз	Экзус	Диаметр Φ мм	Длина мм	Калич. шт.	Общая длина м	Масса т.п. кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ	
С-8		1	330	10A II	330	8	2,6	0,617	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		2	3980	10A II	3980	2	8,0	0,617	4,9		Итого: 6,5
С-9		2	3980	10A II	3980	2	8,0	0,617	4,9	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		3	380	10A II	380	8	3,0	0,617	1,9		Итого: 6,8
С-10		4	850	10A II	850	9	7,7	0,617	4,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		5	3180	10A II	3180	2	6,4	0,617	3,9		Итого: 8,7
С-11		6	280	10A II	280	10	2,8	0,617	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		7	4880	10A II	4880	2	9,8	0,617	6,0		Итого: 7,7
С-12		7	4880	10A II	4880	2	9,8	0,617	6,0	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		8	330	10A II	330	10	3,3	0,617	2,1		Итого: 8,1

Примечания:

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

[illegible]

Марка изделия	Сетка	№ поз	Эскиз	Диаметр ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
С13		1	900	10 А II	900	9	8,1	0,617	5,0	Варякатанная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75
		2	3080	10 А II	3080	2	6,2	0,617	3,8	В ст 5 сп, по 2 ГОСТ 380-71
								Итого:	8,8	



Спецификация арматуры на 1 сетку СБ-У и СБ-5

Марка элемента	Наименование плоских стоек	К-во шт.	Эскиз	Диаметр ϕ мм	Длина м	Общая длина м
СБ-У	С-8	1	ст. лист N 35	10 А II	10,6	10,6
	С-9	1	ст. лист N 35	10 А II	11,0	11,0
	С-10	2	ст. лист N 35	10 А II	14,1	28,2
СБ-5	С-11	1	ст. лист N 35	10 А II	12,6	12,6
	С-12	1	ст. лист N 35	10 А II	13,1	13,1
	С-13	2	ст. лист N 36	10 А II	14,3	28,6

Выборка арматуры на 1 сетку СБ-У и СБ-5

Марка элемента	Сортамент ГОСТ	Диаметр ϕ мм	Общая длина м	Вес 1 п.м. кг	Общий вес кг
СБ-У	Варякатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	49,8	0,617	30,7
	В ст. 5 сп, по 2 ГОСТ 380-71			Итого:	30,7
СБ-5	Варякатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	54,3	0,617	33,6
	В ст. 5 сп, по 2 ГОСТ 380-71			Итого:	33,6

Примечания:

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ выполнять нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

ТДК-Н-I-75/2-041									
Изм. №	И. дата	Подп.	И. дата	И. дата	И. дата	И. дата	И. дата	И. дата	И. дата
Электр. Машин. 1	Машин. 2	Машин. 3	Машин. 4	Машин. 5	Машин. 6	Машин. 7	Машин. 8	Машин. 9	Машин. 10
Машин. 1	Машин. 2	Машин. 3	Машин. 4	Машин. 5	Машин. 6	Машин. 7	Машин. 8	Машин. 9	Машин. 10
Машин. 1	Машин. 2	Машин. 3	Машин. 4	Машин. 5	Машин. 6	Машин. 7	Машин. 8	Машин. 9	Машин. 10
Машин. 1	Машин. 2	Машин. 3	Машин. 4	Машин. 5	Машин. 6	Машин. 7	Машин. 8	Машин. 9	Машин. 10
Машин. 1	Машин. 2	Машин. 3	Машин. 4	Машин. 5	Машин. 6	Машин. 7	Машин. 8	Машин. 9	Машин. 10
Машин. 1	Машин. 2	Машин. 3	Машин. 4	Машин. 5	Машин. 6	Машин. 7	Машин. 8	Машин. 9	Машин. 10
Машин. 1	Машин. 2	Машин. 3	Машин. 4	Машин. 5	Машин. 6	Машин. 7	Машин. 8	Машин. 9	Машин. 10
Машин. 1	Машин. 2	Машин. 3	Машин. 4	Машин. 5	Машин. 6	Машин. 7	Машин. 8	Машин. 9	Машин. 10

Сетка С-13
СБ-У; СБ-5

Лист 11 Листов 12

6/4 14262

Марка картаса	Каркас	№ поз.	Знач	Диаметр ϕ мм	Длина мм	Кол-во	Общая длина м	Масса кг	Общая масса кг	Сортамент
										ГОСТ
K-388		1	2090	20A III	2090	1	2,1	2,47	5,2	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		2	2890	16A III	2090	1	2,1	1,58	3,3	
		3	A70 C	20A III	420	1	0,4	2,47	1,0	
		Y	170	8AI	170	13	2,2	0,395	0,9	
							Умнож:		10,9	
K-389		5	3220	16A III	3220	1	3,2	1,58	5,1	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		6	3220	20A III	3220	1	3,2	2,47	7,9	
		3	A70 C	20A III	420	2	0,8	2,47	2,0	
		Y	170	8AI	170	24	4,1	0,395	1,6	
							Умнож:		16,6	
K-390		7	1090	12A III	1090	8	2,2	0,888	2,0	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		8	A70 C	12A III	340	1	0,3	0,888	0,3	
		Y	170	8AI	170	7	1,2	0,395	0,5	
							Умнож:		2,8	
K-391		9	3220	12A III	3220	2	6,4	0,888	5,7	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		8	A70 C	12A III	340	2	0,7	0,888	0,6	
		Y	170	8AI	170	24	4,1	0,395	1,6	
							Умнож:		7,9	
K-392		10	2620	16A III	2620	1	2,6	1,58	4,1	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		11	2620	20A III	2620	1	2,6	2,47	6,4	
		3	A70 C	20A III	420	2	0,8	2,47	2,0	
		Y	170	8AI	170	19	3,2	0,395	1,3	
							Умнож:		13,8	
K-393		12	2620	12A III	2620	2	5,2	0,888	4,6	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		8	A70 C	12A III	340	2	0,7	0,888	0,6	
		Y	170	8AI	170	19	3,2	0,395	1,3	
							Умнож:		6,5	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 353-69

[illegible]