

Т И П О В А Я
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
К А Р Т А

РАЗДЕЛ 06
АЛЬБОМ 06.09
Обличовочные
РАБОТЫ

16966-08
ЦЕНА 3-33

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-443, Смоленская ул. 22

Сдано в печать XI 1981 г.
Завод № 1233Х Тираж 950 экз.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

6.03.01.06	Облицовка стен линкрустом по штукатурке, гипсовым, гипсоволокнистым и древесно-волокнистым плитам	3
6.04.01.08	Облицовка помещений специального назначения (бань, прачечных, павильонов, больниц и др.) керамическими плитами	20
6.04.01.09	Укладка мраморных подоконных плит и облицовка ступеней мозаичными плитами	35
6.04.01.09	Облицовка ступеней мозаичными плитами и укладка железобетонных подоконных плит	56
6.04.01.10	Облицовка вертикальных поверхностей глазурованной плиткой при помощи шаблона конструкций Г.М.Карнаухова	73
6.04.02.01	Облицовка стен искусственным мрамором	88
6.04.02.02	Облицовка колонн искусственным мрамором	101
6.04.02.04	Облицовка колонн гранитными, мраморными и известковыми плитами	115
06.6.04.02.04	Облицовка стен полистирольными плитками	147
3.03.02.10а	Облицовка стеновых панелей жилых домов туфовыми плитами	160

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Облицовка стен линкрустом по штукатурке, гипсовым, гипсокартонным и превесно-волокнистым плитам

06.09.01
6.03.01.06

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.1. Технологическая карта разработана на оклейку линкрустом внутренних стен инженерного корпуса. Размер корпуса 18,0x36,0 м. Объем работ 138,6 м².

I.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

подготовка поверхностей;
оклейка стен линкрустом.

I.3. Оклейка стен линкрустом выполняется в течение трех дней при работе в одну смену в летний период.

I.4. Привязка технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, потребности в материальных ресурсах, схемы организации процесса.

Разработана и
откорректирована
трестом "Оргтех-
строй" Главсред-
уралстрой
Минтяжстроя СССР
1 июля 1979г.

Утверждена
Главными техничес-
кими управлениями
Минтяжстроя,
Минстроя,
Минпромстроя СССР

Срок введения
01.10.71

603.01.06
06.09

2

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. До начала оклейки стен линкрустом в помещении должны быть выполнены:

сантехнические и электромонтажные работы без установки электроарматуры;

штукатурные работы с оформлением акта сдачи;

устройство полов;

окраска потолков;

огрунтовка столярных изделий;

просушка оклеиваемых поверхностей стен;

доставка необходимых материалов, инвентаря, приспособлений и инструментов.

2.2. Оклейка стен линкрустом выполняется по захваткам в последовательности, указанной на рис. I.

2.3. На каждой захватке работы начинаются с отбивки линии верха линкруста с помощью приспособления, состоящего из деревянной рукоятки, на конце которой закреплены вращающиеся ролики и передвижная колодка с грифелем (см.рис.2).

Набель на стенах очищаются мелкой наждачной бумагой, прикрепленной к шкуродержателю с длинной ручкой. Очистка поверхностей стен выполняется сверху вниз. Выправление ~~неровностей~~ производится гипсовой шпатлевкой с помощью стального шпателя. Просохшие выправленные места склаиваются и шлируются пемзой или наждачной бумагой.

6.03 01.06
06 09

3

Отшлифованные поверхности дважды огрунтовываются клейстером. Верхние части стен, углы, грани проемов проклеиваются с помощью кисти-ручника, оставшаяся поверхность - поролоновым валиком. Вторая проклейка выполняется после высыхания первой и производится участками.

Одновременно с подготовкой поверхности стены производится подготовка линкруста к наклейке. Во избежание излома пластмассового лицевого слоя линкруст в рулонах замачивается в горячей воде ($50\text{--}60^{\circ}\text{C}$) в течение 5-10 минут. После этого рулоны вынимаются из воды, разматываются и разрезаются на полотнища требуемой длины. Сложеный в стопку лицевой стороной вниз линкруст выдерживается во влажном состоянии в течение 6-10ч. (до набухания).

Затем у полотнищ с обеих сторон ножом по стальной линейке обрезают кромки и на каждом полотнище проставляют последовательность наклейки.

Подготовив поверхности стен и линкруста, звено маляров приступает к наклейке. Для обеспечения вертикальности наклеиваемых полотнищ на поверхности стены шнуром по отвесу отбиваются контрольные вертикальные линии. Полотнища по одному подносятся к столику обойщика и смазываются клейстером. Подготовленное полотнище подносится к месту наклейки, наклеивается на поверхность стены с переставных столиков-подмостей и разглаживается щеткой и валиком. При наклеивании необходимо следить, чтобы кромки плотно прилегали друг к другу.

60/01/03/09

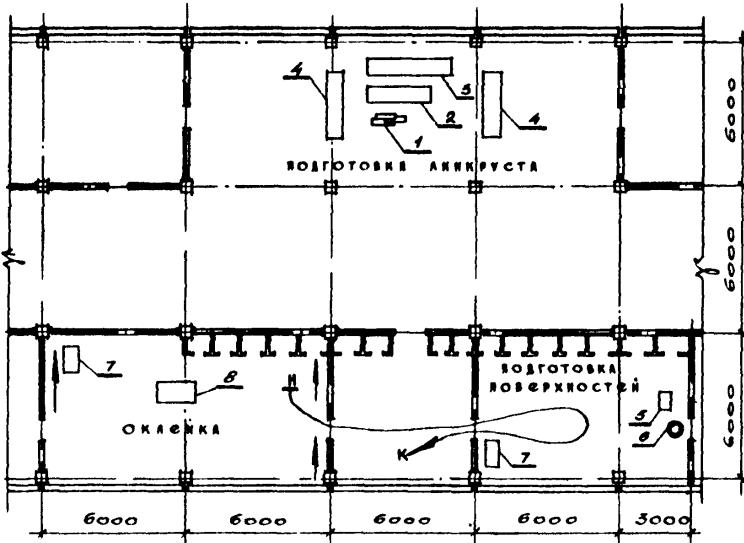


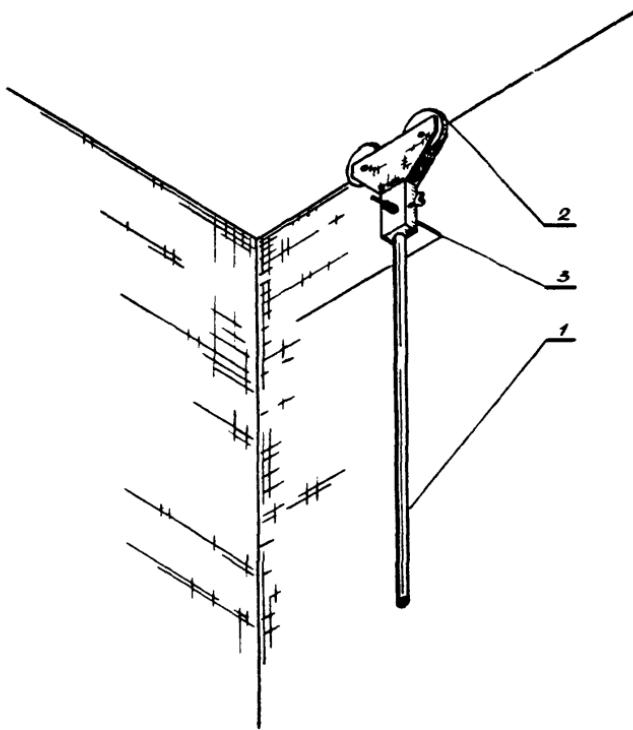
Схема организации рабочего места

- 1 - рулоны линкоруста;
 - 2 - ванна;
 - 3 - стол для нарезки полотниц и обрезки кромок;
 - 4 - стеллаж;
 - 5 - стремянка;
 - 6 - ведро с kleем;
 - 7 - столик-подмости;
 - 8 - столик обойника;
 - Н - начало работ;
 - К - окончание работ;
- — направление работ.

Рис. 1

6.03.01.06
06.09

5



Приспособление для нанесения линии
верхня линкруста

- 1 - рукоятка;
- 2 - ролик;
- 3 - грифель.

Рис. 2

6.03.01.06
06.09

6

2.4. В зимнее время до начала работ в помещении двое суток должна поддерживаться температура воздуха не ниже 10°C при относительной влажности 70%. В период выполнения работ температура в помещении должна поддерживаться в пределах от 10 до 23°C .

2.5. Работы по оклейке поверхностей стен линкрустом выполняются двумя звеньями маляров. Первое звено - маляр 3 разряда - I (M1), маляр 2 разряда - I (M2) - подготовливает поверхности стен и линкруст. Второе звено - маляр 5 разряда-I (M3), маляр 3 разряда - I (M4), маляр 2 разряда - I (M5) - выполняет оклейку стен линкрустом.

2.6. График выполнения работ приводится в табл.1

2.7. Калькуляция трудовых затрат приводится в табл.2.

2.8. Первое звено выполняет работы в следующей технологической последовательности. Оба маляра начинают с подготовки линкруста к наклейке. Маляр M1 готовит ванну с горячей водой, маляр M2 подносит рулоны линкруста и распаковывает их. Затем оба рабочих погружают рулоны в ванну, через 5-10 минут вынимают и разматывают их. Маляр M1 разрезает линкруст на полотнища при помощи дискового ножа. Маляр M2 складывает нарезанные полотнища в стопы лицевой стороной вниз на стеллажи для вылеживания.

По окончании подготовки линкруста звено начинает подготовку поверхностей стен. Маляр M1 осматривает поверхности и выправляет неровности. Маляр M2 наносит линию верха

Таблица I

Наименование работ	Едини- ца из- мерения	Объем работ	Трудоем- кость на единицу измерения, чел.-ч.	Трудоем- кость на общий объ- ем работ, чел.-день	Состав звена	Рабочие дни		
						1	2	3
Звено № I								
Нанесение линии верхка линкруста	100 м	I,386	0,094	0,016	Маляр: 3 разряда-I 2 разряда-I			
Очистка верха стен от набелов	100м	I,386	I,25	0,216				
Прочистка стен	100м	I,386	I,65	0,286				
Подмазка неров- ностей	100м	I,386	2,70	0,467				
Шлифовка подмазан- ных мест	100м	I,386	I,30	0,225				
Проклейка поверх- ности	100м	I,386	3,20	0,552				
Сплошная шлифовка за один раз	100м	I,386	I,70	0,296				
60,90 20,10,20,9								

/40-969-60

6

7

Продолжение табл. I

Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Трудоемкость на единицу измерения, чел.-ч	Трудоемкость на звено общий объем работ, чел.-день	Рабочие дни			
					1	2	3	4
Вторичная проклейка	100 м	I,386	3,20	0,552				
Подготовка линкруста к наклейке	100 м	I,386	4,50	0,780				
Оклейка стен линкрустом	100 м	I,386	26,00	4,50	Звено № 2 Маляр: Бразряда-І Зразряда-І 2разряда-І			
Наклейка бордюра	100 м	I,386	6,60	I,14				
ИТОГО:	-	-	-	9,03				
								8

1999-01-01

6,03,09,09,09

Таблица 2

Обоснование (ЕНиР и др.)	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч.	Затраты труда на весь объем работ, чел.-день	Расценка на единицу измени- рения, руб.-коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.-коп.
КТ-8 2-І6	Нанесение линий верха линкруста	100 м ²	I,386	0,094	0,016	0-05,2	0-07
ЕНиР § 8-33А табл.2 № 1в	Очистка от набелов верха стен	100 м ²	I,386	I,25	0,216	0-61,6	0-85
ЕНиР § 8-33А № 2в	Прочистка поверхностей	100 м ²	I,386	I,65	0,286	0-81,3	I-I3
ЕНиР § 8-33А табл.2 № 3в	Первая проклейка	100 м ²	I,386	3,20	0,552	• I-78	2-47

Продолжение табл.2

Основание (ЕНиР и др.)	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч.	Затраты труда на весь объем работ, чел.-день	Расценка на единицу изм.чел.-день руб.-коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.-коп.
ЕНиР § 8-33А табл.2 № 4в	Подмазка неровностей	100 м ²	I,386	2,70	0,467	I-33	I-84
ЕНиР § 8-33А табл.2 № 5в	Шлифовка подмазанных мест	100 м ²	I,386	I,30	0,225	0-72,2	I-00
ЕНиР § 8-33А табл.2 № 8в	Сплошная шлифовка	100 м ²	I,386	I,70	0,296	0-94,4	I-31
ЕНиР § 8-33А табл.2 № 3в	Вторая проклейка	100 м ²	I,386	3,20	0,552	I-78	2-47

16966-80
12

Продолжение табл.2

Обоснование (ЕНиР и др.)	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч.	Затраты труда на весь объем работ, чел.-день	Расценка на единицу изме- рения, руб.-коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.-коп.
ЕНиР § 8-33А табл.5 № Iв	Обрезка кромок лин- круста вручную	100 м2	I,386	4,50	0,780	2-50	3-47
ЕНиР § 8-33А табл.2 № IIв	Оклейка стен лин- крустом	100 м2	I,386	26,0	4,50	I6-34	22-65
ЕНиР § 8-33А табл.2 № I2в	Наклейка бордюра	100 м2	I,386	6,6	I,I4	4-I5	5-75
	ИТОГО:	-	-	-	9,03	-	43-01

16966-09

13

II

6.03.01.06
06.09

I2

линкруста, очищает от набелов верхние части стен, прочищает поверхности и шлифует подмазанные места. Малляр M1 огрунтует стены клейстером.

Эти операции выполняются звеном в течение одного рабочего дня. На следующий день звено № I выполняет сплошную шлифовку стен и вторичную огрунтовку поверхностей клейстером.

Второе звено начинает работу на второй день и выполняет оклейку стен линкрустом в следующей последовательности. Малляр M3 осматривает оклеиваемую поверхность и отбивает вертикальные контрольные линии. Подручные мальры M4 и M5 обрезают обе кромки полотнищ ножом по стальной линейке, подготавливают к работе инструменты и инвентарь. Затем полотнища со стеллажа они переносят на стол обойщики, наносят на очередное полотнище клейстер и подают к месту наклейки. Малляр M3, находясь на столике-подмостях, принимает у маляра M4 верхний конец полотнища и вместе с ним наклеивает полотнище на стену, тщательно разглаживая его щетками и валиками. Малляр M5 в это время наносит клей на очередное полотнище.

По окончании оклейки поверхностей стен выполняется наклеивание бордюра.

Закончив одно помещение, звенья переходят в следующее и выполняют работы в нем в такой же технологической последовательности.

16966-09 14

6.03.01.06
06.09

13

2.9. Операционный контроль качества работ по оклейке стен линкрустом выполняется в строгом соответствии с требованиями СНиП III-21-73:

на оклеенных поверхностях не должно быть пятен, пузырей, пропусков, доклеек, перекосов и отслоений;
все полотнища должны иметь одинаковый цвет и оттенок;
пригонка рисунка на стыках должна быть точной;
места соединения полотнищ при наклейке впритык не должны быть заметны на расстоянии 3 м.

Схема операционного контроля качества работ приводится в табл.3.

2.10. При производстве работ необходимо соблюдать требования СНиП III-A.II-70^К "Техника безопасности в строительстве", п.п. 4.17; 7.3; 8.57.

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Затраты труда, чел.-день:

на общий объем работ	9,03
на 1 м ²	0,065
Выработка на одного рабочего в смену, м ²	9,24

Таблица 3

Наименование операций, подлежащих контролю производи- телем работ	Контроль качества выполнения операций				Привлекае- мые службы
	состав	способы	время		
Подготовка поверхностей под оклейку линкрустом	Очистка от наделов	Визуально	До оклейки поверхностей линкрустом		-
	Ровность по- верхностей	Двухметро- вая рейка			
	Шлифовка	Визуально			
	Проклейка				
Подготовка линкруста к наклейке	Замачивание рулонов	По времени	До оклейки поверхностей линкрустом		-
	Нарезка по- лотнищ	Рулетка, линейка			
	Выдержка по- лотнищ в воде до набухания	По времени			

6.03.04.06.09

14

Продолжение табл.3

Наименование операций, подлежащих контролю		Контроль качества выполнения операций			
производи- телем работ	мастером	состав	способы	время	привлекае- мые службы
-	Приготовле- ние kleящих составов	Однородность мас- са kleящих соста- вов	Визуально	До оклейки поверхностей линкрустом	Строительная лаборатория
-	Оклейка по- верхностей линкрустом	Технология на- 克莱ивания Вертикальность и расположение кромок	Визуально	В процессе оклейки	-
Оклейка по- верхностей линкрустом	-	Однородность ри- сунка, цвета и оттенка полотнищ Отсутствие пузы- рей, пятен, пере- косов Неплотность приле- гания к основе Пригонка рисунка в стыках	Визуально	После ок- лейки	-

1/6966-00-17

6.03.01.06
06.09

16

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в основных материалах и полуфабрикатах приводится в табл.4.

Таблица 4

Наименование	Марка ГОСТ	Единица измерения	Количество
Линкруст	ГОСТ 5724-75	м ²	155,2
Бордюр		м	48,5
Гипсовая шпатлевка		кт	5,5
Крахмал	ГОСТ 21310-75	кт	16,6
Клей мазковый ГОСТ 3252-75		кт	2,08

4.2. Потребность в оборудовании, инструментах и приспособлениях приводится в табл.5.

Таблица 5

Наименование	Тип	Марка ГОСТ, ТУ	Количество	Техническая характеристика
Рулетка	РС-20	ГОСТ 7502-69	I	Масса 0,13 кг
Приспособление для нанесения линий верха линкруста		Конструкции треста "Мосотделстрой"	I	-
Шнур разметочный в корпусе		ТУ 22-3527-76	I	Масса 0,1 кг
Кисть-ручник	КР-50	ГОСТ 10597-70	I	Масса 0,096 кг

6.03.01.06
06.09

17

Продолжение табл.5

Наименование	Тип	Марка	Коли- чество	Техническая характерис- тика
		ГОСТ, ТУ		
Ведро для клейстера	-		2	-
Шпатель сталь- ной	ПСД-100	ГОСТ 10778-64	I	Масса 0,1 кг
Шкуркодержатель	-		I	-
Валик резиновый		ГОСТ 10831-72	2	-
Валик меховой	ВМ	ГОСТ 10831-72	2	-
Ванночка для валиков		РЧ № 239 трес- та "Оргстрой" МС ЭССР	I	Габариты 580x274x276 мм
Шетка для разг- лаживания лин- круста		РЧ № Т-06 треста "Орг- строй" МС ЭССР	2	-
Отвес стальной	ОТ-200	ГОСТ 7948-71	I	Масса 0,2 кг
Столик-подмости		Конструкции треста "Орг- техстрой" Главсредурал- строй	2	-
Столик обойщика		Конструкции треста "Мос- оргстрой" Главмосстроя	I	-
Дисковый нож		Конструкции треста "Мос- оргстрой" Главмосстроя	I	-
Ванна	-		I	-
Стеллаж	-		2	-