

Министерство строительства СССР

**КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ СТРОИТЕЛЬНОГО
ПРОИЗВОДСТВА**

КОМПЛЕКТ КАРТ ККТ-19.0-1

**УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ОСНОВАНИЙ
ПОД ПОЛЫ ИЗ ПОРИЗОВАННЫХ
РАСТВОРОВ**

Карты предназначены для организации труда рабочих при устройстве монолитных оснований под полы из поризованных растворов.

В данный комплект входят следующие карты трудовых процессов:

Приготовление рабочего состава поризованного раствора (КТ-3.0-18.1-85);

Устройство теплоизоляционного слоя из поризованного раствора (КТ-19.0-30.1-85);

Устройство стяжки из поризованного раствора (КТ-19.0-30.2-85).

Карты разработаны на основе изучения и обобщения передового опыта работы бригад СМУ-9 треста № 6 Саратовжилстрой Главприволжского строя.

Нормативные данные получены на основе наблюдения и отбора наиболее рациональных приемов труда с применением высокопроизводительных механизмов, усовершенствованных инструментов и приспособлений.

Внедрение данных карт позволит сократить затраты труда за счет рациональной организации труда и применения усовершенствованных механизмов, инструментов и приспособлений.

Карта трудового процесса строительного производства	КТ-3.0-18.1-85
Приготовление рабочего состава поризованного раствора	Разработана трестом Оргтехстрой Главприволжского Министерства СССР. Рассмотрена, откорректирована и рекомендована ПТИОМЭС Министерства СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-18.0-1 "Устройство монолитных оснований под полы из поризованных растворов"	Впервые

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда звена рабочих при приготовлении рабочего состава поризованного раствора любой марки в растворомешалке объемом 250 л.

1.2. Показатели производительности труда

По карте

Выработка на 1 чел.-день, м ³ рабочего состава раствора	50
Затраты труда на приготовление 1 м ³ рабочего состава раствора, чел.-ч	0,16

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы (4%) и отдых (12%).

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех человек за счет использования 250-литровой растворомешалки полностью обеспечить работу растворонасоса (подача 6 м³/ч).

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо:

смонтировать на спланированном и свободном от инженерных коммуникаций месте узел приготовления и подачи рабочего состава поризованного раствора;
 принять товарный раствор из автосамосвала в УПТР, перемешать и довести его подвижность до 6–8 см по конусу СтройЦНИЛ;
 заземлить механизмы;
 завезти инструменты;
 установить в рабочей зоне бочки с алюминиевой пастой и раствором сернокислого натрия.

2.2. Алюминиевая паста и 20%-ный раствор сернокислого натрия приготавливаются централизованно в соответствии с требованиями ВСН 67-157-80 (разд. 2 и 8), ГОСТ 5494-71Е, ГОСТ 6318-77 и контролируются лабораторным путем с выдачей паспорта.

2.2.1. Срок годности:

алюминиевой пасты -- 7 суток;
 раствора сернокислого натрия -- 1 сутки.

КТ-3.0-18.1-85

2.2.2. Рабочий, ведущий приготовление алюминиевосульфатнатриевой суспензии, дозировку цементного раствора и воды в растворомешалку, определяет подвижность рабочего состава раствора 2 раза в смену с помощью вискозиметра Суттарда (24 см для 1-го и 2-го слоя), а раствора сернокислого натрия – ареометром ежедневно.

2.3. В зимних условиях приготовление и транспортировка рабочего состава раствора организуются так, чтобы раствор в момент укладки имел температуру не ниже +10°C.

2.4. Работы следует выполнять соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии с пунктами 1.11, 1.12, 1.15, 5.13, 7.12 СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и разделом 8 ВСН 64-153-80.

2.5. Режим труда и отдыха определен исходя из оптимально высокого темпа выполнения трудовых процессов в соответствии с "Руководством по техническому нормированию труда рабочих в строительстве" (М.: Стройиздат, 1977).

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители

Моторист 1У разряда (М) – 1

Бетонщик II разряда (Е1) – 1

Бетонщик III разряда (Е2) – 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, номер чертежа	Количество, шт.
Установка для приема и переработки товарного раствора	УПТР	1
Растворомешалка*	СБ-97	1
Растворонасос (подача 6 м ³ /ч с приемным бункером и вибросеткой)	СО-50	1
Суспензатор	НОТ 115.00	1
Электросверлилка	ИЭ 1022 А	1
Дозатор для алюминиевой пасты	НОТ 109.00	1
Дозатор для сульфата натрия	НОТ 116.00	1
Скребок металлический	НОТ 117.00	1
Ведро	МРТУ	2
Кельма КБ-1	ГОСТ 9533-81	1
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 3620-76	1

**

Предлагаем заменить на установку для приготовления и подачи поризованных растворов (черт. МС-256.00.000 конструкции треста Оргстрой Минстроя Молдавской ССР, которая рекомендована для серийного изготовления на Воронежском ремонтно-механическом заводе объединения "Стройтехника" Минстроя СССР).

Данная установка обеспечивает прием товарного раствора, приготовление всех компонентов поризованных растворов и транспортировку их к месту укладки.

КТ-3.0-18.1-85

Окончание

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, номер чертежа	Количество, шт.
Вискозиметр Суттарда	ВС	1
Весы бытовые	ГОСТ 23711-79	1
Перчатки резиновые технические	ГОСТ 20010-74	2 пары
Респиратор	РПГ-67 ГОСТ 12.4.004-74	1
Очки защитные	ГОСТ 12-4.013-75 Е	2
Ареометр	ГОСТ 18481-73 Е	1
Рукав напорный резиновый диам.38 мм	ГОСТ 10362-76	90 м
Переговорное устройство	-	1

3.3. Расход материалов на приготовление рабочего состава раствора

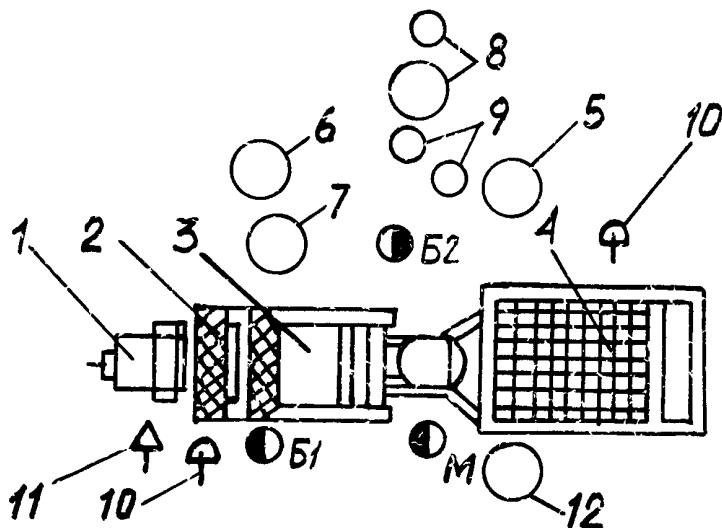
№ п/п	Исходный материал	Ед. изм.	На 1 замес (200 л)/на 1 м ³	
			Марка	
			10	75
Объемная масса, кг/м ³				
1	Товарный цементно-песчаный раствор М300 (осадка конуса 6-8 см)	л	700-800	1200-1400
2	Алюминиевая паста	кг	1,0/5,0	0,19/0,95
3	Сернокислый на грий, 20%-ный раствор ($\gamma = 1,18$)	л	15/75	4,36/22,8
4	Вода	л	24/120	15,25/76,25
5	Аплассан с 35%-ным содержанием органики	кг	1,5/7,5	1,7/8,85

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Работы по приготовлению рабочего состава раствора выполняют в следующем порядке: приготавливают алюминиевосульфатнатриевую водную суспензию, загружают раствор в растворомешалку, добавляют в раствор суспензию и перемешивают, выгружают рабочий состав раствора в приемный бункер растворонасоса и подают к месту заливки.

КТ-3.0-18.1-85

4.2. Схема организации рабочего места



Условные обозначения:

1 - растворонасос; 2 - приемный бункер; 3 - растворомешалка; 4 - УПТР;
 5 - супензатор; 6 - бочка для алюминиевой пасты; 7 - бочка для сернокислого натрия; 8 - ведра для супензии; 9 - дозаторы для добавок;
 10 - лопата растворная; 11 - кельма; М, Б1, Б2 - рабочие места моториста и бетонщиков; 12 - емкость с аплассаном

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Операция	Время, мин					Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		1	2	3	4	5		
1	Приготовление алюминиевосульфатнатриевой водной суспензии		Б2				1	1
2	Приготовление рабочего состава раствора			М			2	4
3	Подача рабочего состава раствора к месту заливки		Б2	Б1			2	3
Итого на 1 замес (200 л) рабочего состава раствора								8

4.4. Описание операций

Номер по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда, характеристика приемов труда
1	2

- 1 Приготовление алюминиевосульфатнатриевой водной суспензии; Б2; 1 мин; дозаторы, супензатор, ведра.
 Бетонщик Б2 из бочек дозаторами отмеряет и выливает поочередно в два ведра водный раствор сульфата натрия и алюминиевую пасту, промывает дозаторы, погружает рабочую часть супензатора поочередно в наполненные ведра, включает супензатор и перемешивает смесь. После приобретения смесью однородности выключает и извлекает супензатор из ведра.

КТ-3.0-18.1-85

Окончание

1

2

- 2 Приготовление рабочего состава раствора; М, Б1, Б2; 2 мин; УПТР, растворомешалка, ведра, приемный бункер.

Моторист М включает УПТР на выдачу раствора и открывает вентиль подачи воды в растворомешалку, включает растворомешалку. Бетонщик Б2 открывает затвор подачи раствора из УПТР, выливает из двух ведер готовую водную суспензию в растворомешалку, приняв необходимую порцию раствора, закрывает затвор УПТР. Моторист М переключает УПТР на перемешивание. Бетонщик Б2 следит за подвижностью раствора в растворомешалке и подает команду мотористу М закрыть вентиль подачи воды. Бетонщик Б1 следит за равномерным перемешиванием компонентов рабочего состава, открывает затвор растворомешалки, подает команду мотористу включить фильтр-сетку и растворонасос, выдает рабочий состав в приемный бункер растворонасоса, подает команду мотористу М выключить фильтр-сетку и закрывает затвор.

- 3 Подача рабочего состава раствора к месту заливки; М, Б1; 2 мин; растворонасос, приемный бункер, кельма, лопата.

Б1 следит за прохождением раствора через фильтр-сетку приемного бункера, очищает ее кельмой от посторонних включений и отбрасывает их лопатой из рабочей зоны. Моторист М следит за работой растворонасоса.

СОДЕРЖАНИЕ

Приготовление рабочего состава поризованного раствора (КТ-3.0-18.1-85)	1
Устройство теплоизоляционного слоя из поризованного раствора (КТ-19.0-30.1-85)	7
Устройство стяжки из поризованного раствора (КТ-19.0-30.2-85)	11

И З Д А Н И Е

отделения научно-технической информации
Проектно-технологического института по совершенствованию
организации, технологии и механизации строительства,
экономики и АСУ (ПТИОМЭС) Министра СССР
(150054, г.Ярославль, ул.Щапова, 20.
Тел.: 23-16-36, 23-20-36, 23-19-63)

Карты трудовых процессов
строительного производства

Комплект карт ККТ-19.0-1

"УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ОСНОВАНИЙ ПОД ПОЛЫ
ИЗ ПОРИЗОВАННЫХ РАСТВОРОВ"

Ответственный за выпуск К.К.Глазова
Редактор Т.К.Березенцева
Технический редактор Л.П.Юшина

© ОНТИ ПТИОМЭС Министра СССР, 1986

АК 10549 от 28.04.86. Формат 60x84/8. Объем 2 п.л. Заказ 454.
Тираж 2000. Цена 20 коп.

Ротапринт ПТИОМЭС, 150054, г.Ярославль, ул.Щапова,20.