

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
7786—
2010

**ИНСТРУМЕНТЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ
ВРАЩАЮЩИЕСЯ**

Инструменты лабораторные абразивные

**ISO 7786:2001
Dental rotary instruments — Laboratory abrasive instruments
(IDT)**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2012

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным унитарным предприятием Республики Татарстан «Всероссийский научно-исследовательский проектный институт медицинских инструментов» (ГУП РТ «ВНИПМИ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 14 «Медицинские инструменты», Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 ноября 2010 г. № 498-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 7786:2001 «Инструменты стоматологические врачающиеся. Инструменты лабораторные абразивные» (ISO 7786:2001 «Dental rotary instruments — Laboratory abrasive instruments»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50565—93

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Обозначения	1
4 Требования	1
4.1 Материалы	1
4.2 Формы	2
4.3 Размеры	2
4.4 Стоматологические лабораторные абразивные инструменты	2
4.5 Биение	5
5 Процедуры испытаний	5
5.1 Форма головки	5
5.2 Размеры	5
5.3 Биение	5
6 Отбор образцов и уровень приемлемого качества (AQL)	6
7 Инструкции изготовителя	6
8 Маркировка абразивных инструментов	6
9 Ярлык/этикетка	6
10 Упаковка	6
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации	7
Библиография	7

Введение

ИСО (Международная организация стандартизации) является всемирной федерацией органов национальных стандартов (организации — члены ИСО). Работа по подготовке Международных стандартов обычно осуществляется Техническими комитетами ИСО. Каждая организация-член, заинтересованная в предмете, для которого создавался Технический комитет, имеет право быть представленной в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации также принимают участие в работе во взаимодействии с ИСО. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам электротехнической стандартизации.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, приведенными в Директивах ИСО/МЭК, часть 3.

Проекты международных стандартов, принятые Техническими комитетами, распространяются организациям-членам для голосования. Публикация в качестве международного стандарта требует одобрения по меньшей мере 75 % организаций-членов с правом голоса.

Международный стандарт ИСО 7786 был подготовлен Техническим комитетом ИСО/ТК 106 «Стоматология», подкомитет ПК 4 «Стоматологические инструменты».

Это третье издание отменяет и заменяет второе издание ИСО 7786:1990, которое было:

- дополнено требованиями к сферической форме;
- дополнено номинальным размером 031 усеченной конической формы;
- дополнены требования к инструкции изготовителя;
- дополнены требования к маркировке.

Настоящий стандарт является одним из серий стандартов, распространяющихся на стоматологические врачающиеся инструменты.

Настоящий стандарт устанавливает требования к лабораторному абразивному инструменту, в том числе требования к размерам, необходимые для обеспечения взаимозаменяемости и безопасного использования шлифовальных инструментов в зуботехнической лаборатории.

Номинальные диаметры рабочей части, перечисленные в таблицах 1—10 соответствуют диаметрам, указанным в ИСО 2157.

Серия стандартов ИСО 6360 устанавливает 15-значную систему кодирования всех типов стоматологических врачающихся инструментов.

ИНСТРУМЕНТЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

Инструменты лабораторные абразивные

Dental rotary instruments. Laboratory abrasive instruments

Дата введения — 2012—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры и требования для шести наиболее широко используемых форм керамических абразивных инструментов, применяемых для шлифования в зуботехнической лаборатории, включая контроль качества и информацию, нанесенную на ярлык/этикетку.

П р и м е ч а н и е — Требования к измерениям и другие характеристики, приведенные в данном стандарте, являются условиями для осуществления взаимозаменяемости.

2 Нормативные ссылки

Следующие нормативные документы являются неотъемлемой частью при применении данного стандарта. Для недатированных документов применяют самое последнее издание.

ИСО 1797-1 Инструменты стоматологические врачающиеся. Хвостовики. Часть 1. Хвостовики из металла

ИСО 2859-1 Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля с указанием приемлемого уровня качества (AQL) для последовательного контроля партий

ИСО 6360-2 Инструменты стоматологические врачающиеся. Система числового кодирования. Часть 2. Форма и специфические характеристики реализации

ИСО 8325:2004 Инструменты стоматологические врачающиеся. Методы испытаний

3 Обозначения

В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

d — диаметр рабочей части, диаметр головки;

l_1 — длина рабочей части, длина головки;

l_2 — общая длина;

α — угол рабочей части.

4 Требования

4.1 Материалы

4.1.1 Рабочая часть

Рабочая часть должна быть сделана из абразивных материалов. Выбор типа и обработка абразивного материала — на усмотрение изготовителя.

4.1.2 Хвостовик

Материал хвостовика должен соответствовать ИСО 1797-1.

4.2 Формы

Формы рабочей части хвостовика в соответствии с рисунками 1—10. Допускают вариации форм внутри ограниченных размеров и требований.

Испытания проводят в соответствии с 5.1.

4.3 Размеры

Размеры в таблицах и на рисунках приведены в миллиметрах, углы — в градусах.

4.3.1 Рабочая часть и общая длина

Размеры рабочей части и общая длина в соответствии с рисунками 1—10 и таблицами 1—10.

Испытания проводят в соответствии с 5.2.

4.3.2 Хвостовик

Хвостовик должен быть типа 2 по ИСО 1797-1.

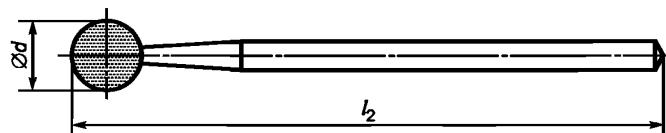
4.4 Стоматологические лабораторные абразивные инструменты**4.4.1 Сферическая (круглая) головка**

Рисунок 1 — Сферическая (круглая) головка

Т а б л и ц а 1 — Размеры — Сферическая (круглая) головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_2 \pm 3$
031	3,1	45
040	4	46
050	5	47
060	6	48

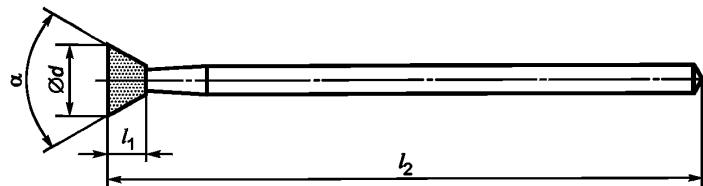
4.4.2 Обратно усеченная, конусная головка**4.4.2.1 Обратно усеченная, конусная, короткая головка, $l_1 < d$** 

Рисунок 2 — Обратно усеченная, конусная, короткая головка

Т а б л и ц а 2 — Размеры — Обратно усеченная, конусная, короткая головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_1^{+0,5}$	$l_2 \pm 3$	α
040	4	2	42	От 50° до 90°
050	5	2,5	42	
060	6	3	42	
070	7	3,5	42	

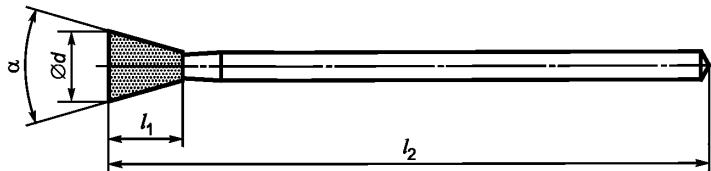
4.4.2.2 Обратно усеченная, конусная, стандартная головка, $l_1 = d$ 

Рисунок 3 — Обратно усеченная, конусная, стандартная головка

Т а б л и ц а 3 — Размеры — Обратно усеченная, конусная, стандартная головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{10}^{+0,5}$	$l_2 \pm 3$	α
065	6,5	6,5	48	От 20° до 30°

4.4.3 Обратно конусная (гиперболоидная-обратная) головка

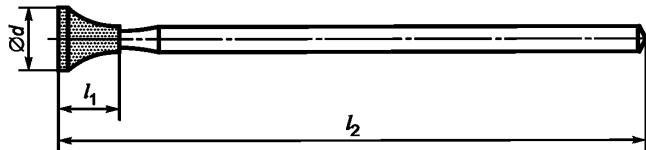


Рисунок 4 — Обратно конусная (гиперболоидная-обратная) головка

Т а б л и ц а 4 — Размеры — Обратно конусная (гиперболоидная-обратная) головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{10}^{+0,5}$	$l_2 \pm 3$
070	7	5	46

4.4.4 Цилиндрическая головка

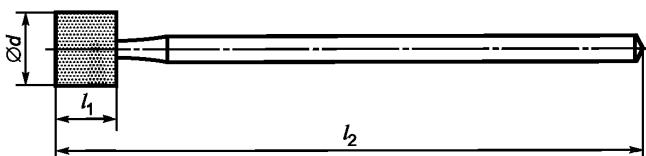
4.4.4.1 Цилиндрическая, короткая головка, $l_1 < d$ 

Рисунок 5 — Цилиндрическая, короткая головка

Т а б л и ц а 5 — Размеры — Цилиндрическая, короткая головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{10}^{+1,5}$	$l_2 \pm 3$
060	6	3	44
060	6	5	44
100	10	2	44
100	10	3	44
100	10	4	44

4.4.4.2 Цилиндрическая, регулируемая головка $l_1 > d$

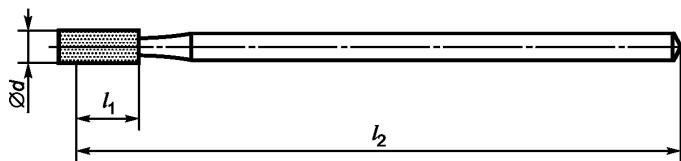


Рисунок 6 — Цилиндрическая, регулируемая головка

Т а б л и ц а 6 — Размеры — Цилиндрическая, регулируемая головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1+1,5}$	$l_2 \pm 3$
021	2,1	6	44
031	3,1	6	44
040	4	6	44
050	5	6	44

4.4.4.3 Цилиндрическая, длинная головка $l_1 \geq 2d$

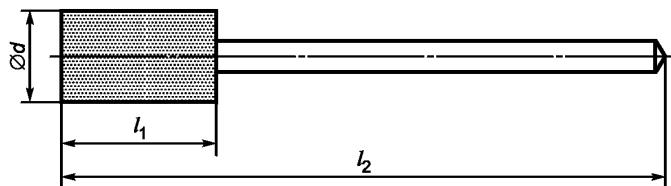


Рисунок 7 — Цилиндрическая, длинная головка

Т а б л и ц а 7 — Размеры — Цилиндрическая, длинная головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1+1,5}$	$l_2 \pm 3$
050	5	12	48
065	6,5	13	50

4.4.5 С режущей кромкой (конус, обратный гиперболоидальный) головка

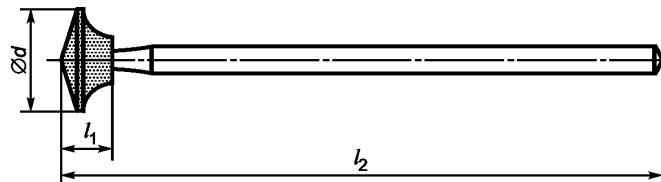


Рисунок 8 — С режущей кромкой (конус, обратный гиперболоидальный) головка

Т а б л и ц а 8 — Размеры — С режущей кромкой (конус, обратный гиперболоидальный) головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1+0,5}$	$l_2 \pm 3$
090	9	4	46

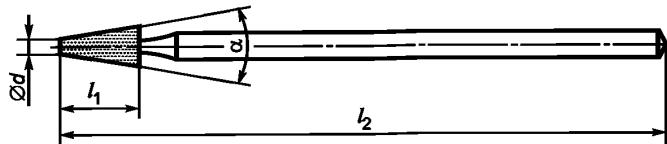
4.4.6 Усеченная конусная головка**4.4.6.1 Усеченная конусная головка $l_1 < d$** 

Рисунок 9 — Усеченная конусная головка

Таблица 9 — Размеры — Усеченная конусная головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_1^{+1}_{-0,5}$	$l_2 \pm 3$	α
021	2,1	6	44	От 8° до 14°
031	3,1	6	44	
040	4	6	44	
050	5	6	44	

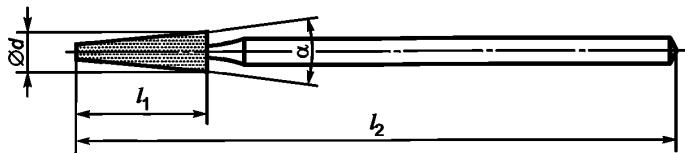
4.4.6.2 Усеченная конусная, длинная головка $l_1 > 2d$ 

Рисунок 10 — Усеченная конусная, длинная головка

Таблица 10 — Размеры — Усеченная конусная, длинная головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_1^{+1}_{-0,5}$	$l_2 \pm 3$	α
031	3,1	7	46	От 6° до 10°
035	3,5	10,5	53	

4.5 Биение

Биение — не более 0,3 мм.

Испытания проводят в соответствии с 5.3.

5 Процедуры испытаний**5.1 Форма головки**

Форму головок определяют, используя проекционный прибор, измеряя соответствующие размеры по ИСО 8325.

5.2 Размеры

Размеры определяют по ИСО 8325.

5.3 Биение

Биение определяют по ИСО 8325.

Измерения проводят у самого большого диаметра или, для цилиндрической формы, у середины рабочей части.

6 Отбор образцов и уровень приемлемого качества (AQL)

Уровень приемлемого качества (AQL), определенный по ИСО 2859-1—6,5.

7 Инструкции изготовителя

Изготовитель должен предоставить информацию о максимальной скорости вращения.

8 Маркировка абразивных инструментов

Маркировка на абразивных инструментах должна содержать информацию об абразивном материале.

9 Ярлык/этикетка

Ярлык/этикетка на упаковке абразивных инструментов должен содержать, по крайней мере, следующую информацию:

- a) наименование и/или товарный знак изготовителя или дистрибутера;
- b) материал рабочей части, информация об абразивном материале;
- c) тип хвостовика по ИСО 1797-1;
- d) форма по ИСО 6360-2;
- e) специфические характеристики;
- f) номинальный диаметр;
- g) номер партии.

10 Упаковка

Абразивные инструменты упаковывают на усмотрение изготовителя.

Приложение ДА
(справочное)Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
ссылочным национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ISO 1797-1	—	*
ISO 2859-1	—	*
ISO 6360-2	—	*
ISO 8325:2004	IDT	ГОСТ Р ИСО 8325—2010 «Инструменты стоматологические врачающиеся. Методы испытаний»

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичный стандарт.

Библиография

- [1] ISO 2157 Стоматологические врачающиеся инструменты — Номинальные диаметры и номер шифра обозначения
- [2] ISO 6360-1 Стоматологические врачающиеся инструменты — Система числового кодирования — Часть 1: Общие характеристики

УДК 615.472:616:006.354

ОКС 11.060.20

P21

Ключевые слова: стоматологический инструмент, абразивный инструмент, форма, размер, требование, маркировка, упаковка

Редактор *А.Ю. Томилин*

Технический редактор *В.Н. Прусакова*

Корректор *Р.А. Ментова*

Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 29.12.2011. Подписано в печать 26.01.2012. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,85. Тираж 79 экз. Зак. 88.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.