

КТ-19.0-3.1-68	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ЖИЛЫХ ДОМОВ	Разработана трестом "Ленинградгстрой" ^{x)} Главленинградстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Настилка дощатых полов в шпунт с фризом	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт КТ-19.0		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при настилке чистых полов с фризом из готовых шпунтованных досок в жилых домах.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек настилить за смену 83 м² полов.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² полов	42	26,5
Затраты труда на 100 м ² полов, чел-час	19	30,3

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

плотник IУ разряда (Π_1) - 1
плотник II " (Π_2) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила-ножовка длиной 500 мм для запилов- ки сопряжений	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- хх), мунмаша, лист 68	2
Угольник 500x240 мм для разметки соп- ряжений	То же, лист 78	1
Клещи	То же, лист 54	2
Топор плотничий с топорищем для при- гонки досок	ГОСТ 1999-56	2
Молоток стальной строительный	ГОСТ 11042-84	2

^{x)} Ленинград, Набережная реки Мойки, 122.

^{хх)} В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, Г-48, ул. Ефремова, 22.

КТ-19.0-3.1-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Рулетка	РС-20, ГОСТ 7502-61	1
Добойник для втапливания шляпок гвоздей	ГОСТ 11617-65	1
Метр стальной складной для измерения помещения и разметки досок	ГОСТ 7253-54	2
Ведро для антисептического раствора	-	2
Швабра мочальная для нанесения антисептического раствора	-	2
Скоба стальная с деревянными клиньями для сплачивания досок	-	3 компл.

Ш. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

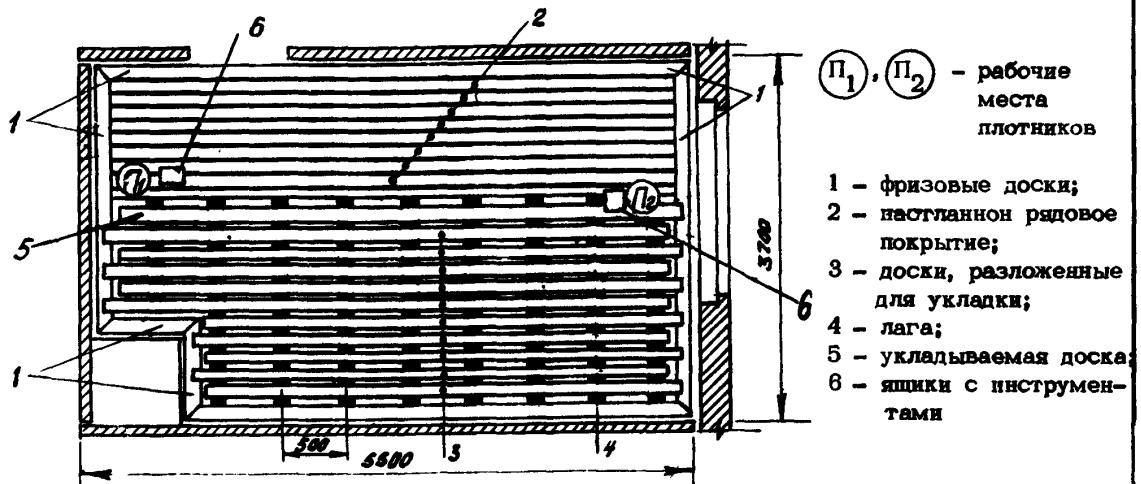
3.1. До начала настилки полов необходимо: закончить отделку помещения (без оклейки обоями); сделать скрытую электропроводку, проходящую под полами; вынести на стены отметки чистого пола; заготовить доски по размерам помещения, а также плинтусы и другие необходимые материалы и доставить их к месту настилки; выполнить звукоизоляцию или выравнивающий слой из песка по междуэтажному железобетонному перекрытию; уложить и покрыть антисептиком лаги с прокладками.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по настилке полов выполняют в следующем порядке: раскладывают и антисептируют доски; заготавливают и укладывают фризовые доски; укладывают, сплачивают и прибивают гвоздями рядовые шпунтованные доски.

4.2. Схема организации рабочего места



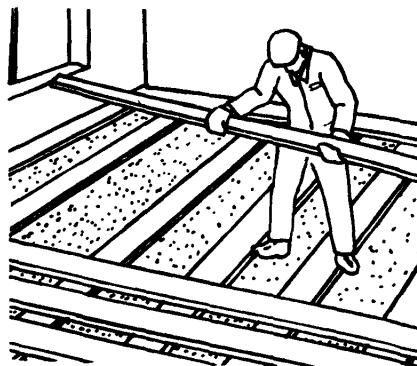
КТ-19.0-3.1-68

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин.										Подготовка переходы и паузы	Затраты труда, чел.-мин.
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100		
1	Подноска и раскладка досок по лагам			Π_1								19	38
2	Заготовка фризовых досок				Π_1			Π_2				30	60
3	Заготовка рядовых досок					Π_1		Π_2				30	60
4	Антисептирование наружных сторон и кромок досок						Π_1	Π_2				7	14
5	Насыпка и прибивка гвоздями фризовых досок							Π_1	Π_2			8	16
6	Укладка, присоединка и стыкование рядовых досок							Π_1	Π_2			15	30
7	Прибивка рядовых досок гвоздями								Π_1	Π_2		5	10
Итого на 20 м² настенных полов													228

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций ^{x)} их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Подноска и раскладка досок по лагам; 19 мин.; Π_1 , Π_2	
	^{x)} На 20 м ² полов.	Плотники Π_1 и Π_2 подносят по две доски и раскладывают их по лагам, начиная от продольной стены. Доски укладываются лицевой стороной вниз, гребнями от стены.

КТ-19.0-3.1-68

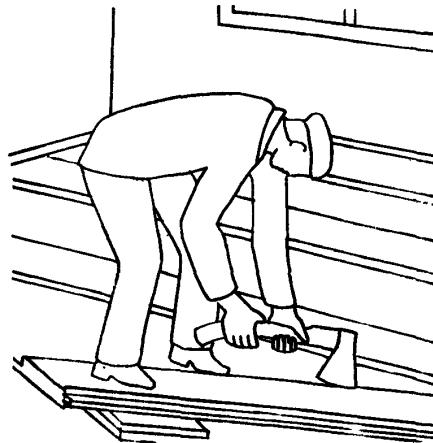
Продолжение

№ по
графи-
ку

Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда

- 2 Заготовка фризовых досок;
30 мин.;
 Π_1 , Π_2 ;
ножовка, топор, угольник,
рулетка, метр



Плотники Π_1 и Π_2 выбирают четверть в кромке доски со стороны шпунта и в торцах, размечают и запиливают концы доски на ус для сопряжения в углах

- 3 Заготовка рядовых досок;
30 мин.;
 Π_1 , Π_2 ;
ножовка, топор, рулетка



Плотники Π_1 и Π_2 выбирают четверть в торцах рядовых досок для соединения с фризовыми досками

- 4 Антисептирование нижних
сторон и кромок досок;
7 мин.;
 Π_1 , Π_2 ;
ведра с антисептиком,
швабры



Плотники Π_1 и Π_2 , заготовив фризовые и рядовые доски, наливают в ведра готовый раствор

КТ-19.0-3.1-68

Продолжение

№ по
gra-
фику

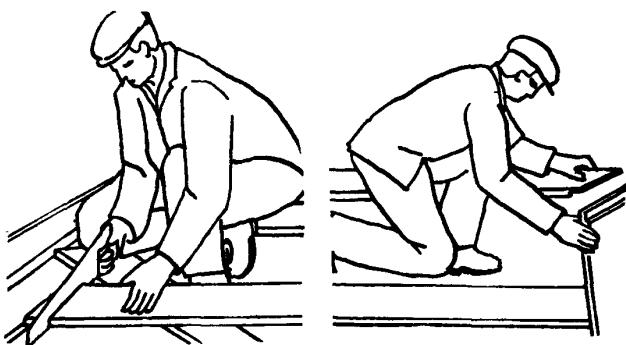
Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда

антисептика, подносят его к месту работ и с помощью швабр покрывают им кромки и тыльные стороны досок. Антисептированные доски они переворачивают лицевой стороной вверх

5 Насыпка и прибивка гвоздями фризовых досок;
8 мин.;
 Π_1 , Π_2 ;

молоток, добойник, клещи,
топор



Плотники Π_1 и Π_2 , уложив на лаги и пригнав фризовые доски в углах на ус согласно сделанной заготовке, прибивают их гвоздями

6 Укладка, пригонка и сплачивание рядовых досок;
15 мин.;
 Π_1 , Π_2 ;

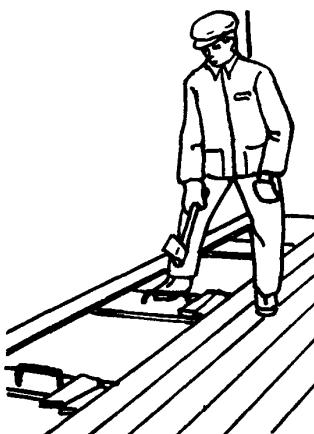
молотки, топоры, клещи,
добойник, скобы, клинья

Плотники Π_1 и Π_2 , разложив рядовые шпунтованные доски по лагам, пригоняют их в торцах к фризовым доскам и по длине между собой, а затем с помощью скоб и клиньев, сплачивая их, забивают гвоздь в каждую пятую доску, в каждую (или через одну) лагу

7 Прибивка рядовых досок гвоздями;

5 мин.;
 Π_1 , Π_2 ;

молотки, добойник, клещи



Плотники Π_1 и Π_2 , проверив правильность насыпки рядовых досок, прибивают их гвоздями, втапливая шляпки добойником

КТ-19.0-3.1-88

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центральный научно-исследовательский
и проектно-экспериментальный институт организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 13 коп.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28