

КТ-19,0-9,1-70 Карта трудового процесса строительного производства	УСТРОЙСТВО ПАРКЕТНЫХ ПОЛОВ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ КЛЕПОК НА ХОЛОДНОЙ МАСТИКЕ	Разработана трестом "Мосоргстрой" ^{х)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
	Подготовка основания под укладку древесноволокнистых плит	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19,0-9		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке бетонного основания под укладку древесноволокнистых плит.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух паркетчиков подготовить за смену 457 м² основания.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² основания	230	72
Затраты труда на 10 м ² основания, чел-час	0,35	1,11

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители – два паркетчика III разряда (П₁, П₂).

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Скребок стальной на удлиненной ручке	Чертеж 1233 треста "Мос- оргстрой"	1
Щетка капроновая половая для огрунтовки основания	-	2
Щетка половая для очистки основания	-	1
Ванночка с сеткой для пропитки щетки огрун- товочным составом	Чертеж Ш-05-00 ЦНИБ Мосстроя ^{хх)}	2

^{х)} Москва, Б. Полянка, 51а.

^{хх)} Москва, Армянский пер., 13.

КТ-18,0-8,1-70

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: закончить все общестроительные и специальные работы; обеспечить в помещении температуру не ниже $+15^{\circ}\text{C}$; заделать цементным раствором отверстия в перекрытиях; хорошо просушить основание; доставить на рабочее место инструменты и огрунтовочный состав.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по подготовке основания выполняют в следующем порядке: сначала очищают основание от грязи и пыли, а затем огрунтовывают его.

4.2. Битумный огрунтовочный состав наносят на хорошо очищенное и просушенное основание ровным слоем без пропусков за 2-3 часа до настилки древесноволокнистых плит. Ходжение по огрунтованному основанию не допускается.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-мин
		2	4	6	8	10		
1	Очистка основания					Π_1	8	8
						Π_2		
2	Огрунтовка основания					Π_1	2,5	5
						Π_2		
Итого на 10 м^2 основания								21

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
---------------	---

- 1 ОЧИСТКА ОСНОВАНИЯ; 8 мин; П₁, П₂; скребок, половая щетка

Паркетчик П₁ скребком очищает основание от грязи, а паркетчик П₂ вслед за ним подметает основание половой щеткой. Мусор собирают в кучи и в мешках выносят из помещения



- 2 ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ; 2,5 мин; П₁, П₂; капроновые щетки, ванночки с сетками



Паркетчики погружают щетки в ванночки с составом и отжимают излишки состава о сетки. Движениями щеток вперед и назад они наносят огрунтовку на поверхность основания сплошным ровным слоем, не допуская пропусков и образования луж

^{х)} На 10 м² основания.

КТ-19.0-8.1-70

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦЕНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Кузбыва, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28