

КТ-19.0-9,2-70	УСТРОЙСТВО ПАРКЕТНЫХ ПОЛОВ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ КЛЕПОК НА ХОЛОДНОЙ МАСТИКЕ	Разработана трестом "Мосоргстрой" <sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-9		Взамен КТ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке древесно-волоконистых плит.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух паркетчиков уложить за смену 172 м<sup>2</sup> плит.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> основания	86	27
Затраты труда на 10 м <sup>2</sup> основания, чел-час	0,93	2,96

### II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители - два паркетчика III разряда (П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>).

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила-ножовка для прирезки древесно-волоконистых плит	Каталог-справочник ЦНИИТЭстроймаша, <sup>хх)</sup> стр. 68	2
Гребенка стальная на удлиненной ручке	Чертеж 1210 треста "Мосоргстрой"	1
Скребок стальной на удлиненной ручке	Чертеж 1233 того же треста	2
Рейка контрольная деревянная	Чертеж 991А того же треста	1
Пылесос промышленный	ПП-1	1

<sup>х)</sup> Москва, Б.Полянка, 51а.

<sup>хх)</sup> Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

КТ-19,0-9,2-70	Продолжение	
Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Щетка половая капроновая для огрунтовки плит	-	2
Ванночка с сеткой для пропитки щетки огрунтовочным составом	Чертеж Ш-06-00 ЦНИБ Мосстроя <sup>х)</sup>	2
Щетка половая для очистки основания	-	2
Бачок конусный с крышкой для битума	Чертеж 808,00,00 Управления механизации отделочных работ Глав- мосстроя <sup>хх)</sup>	2
Уровень строительный	УС1-300, ГОСТ 9416-67	1

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: разрезать большие листы древесноволокнистых плит на карты размером 80x100, 80x50 и 100x60 см; выдержать разложенные насухо плиты в течение суток для предотвращения их коробления; доставить на объект битум в автогудронаторах (хранят и подогревают битум в котле-термосе); подать битум в конусных бачках на этажи; доставить на рабочее место инструменты и приспособления.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА





4.1. Операции по укладке древесноволокнистых плит выполняют в следующем порядке: раскладывают плиты вразбежку насухо с прирезкой в местах примыкания к выступающим частям помещения; приклеивают плиты горячим битумом к основанию; очищают поверхность плит от битума, грязи и пыли; огрунтовывают плиты битумным составом (1 часть битума, 3 части бензина или керосина).

<sup>х)</sup> Москва, Армянский пер., 13.

<sup>хх)</sup> Москва, И-444, Кольская ул., 10.

КТ-19.0-9.2-70

## 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин						Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел - мин
		5	10	15	20	25	30		
1	Раскладка плит насухо с прирезкой их по месту							6,5	13
2	Наклейка плит							10,5	21
3	Очистка плит от наплывов битума и грязи							8,5	17
4	Огрунтовка поверхности плит							2,5	5
Итого на 10м² основания									56

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-  
фику

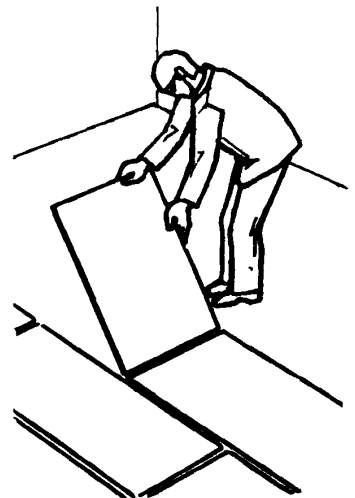
Наименование операций, их продолжительность,<sup>х)</sup> исполнители и орудия труда;  
характеристика приемов труда

1

2

1 РАСКЛАДКА ПЛИТ НАСУХО С ПРИРЕЗКОЙ ИХ ПО МЕСТУ; 6,5 мин: П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>;  
пилы-ножовки

Паркетчики раскладывают плиты насухо с промежутками в 5-8 мм и прирезают их к выступающим частям помещения



<sup>х)</sup> На 10 м<sup>2</sup> основания.

1

2

**2 НАКЛЕЙКА ПЛИТ; 10,5 мин; П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>; гребенка, бачок с битумом**

Паркетчики подносят к рабочему месту бачки с битумом, затем один из них поднимает плиту, а второй подливает под нее горячий битум и быстро разравнивает его стальной гребенкой. После этого плиту опускают на битум, выравнивают и прижимают к основанию

**3 ОЧИСТКА ПЛИТ ОТ НАПЛИВОВ БИТУМА И ГРЯЗИ; 8,5 мин; П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>; щетки, скребки, контрольная рейка**

После наклейки некоторого количества плит паркетчики проверяют их горизонтальность и в отдельных случаях подливают битум под плиты, выравнивая их. Затем они скребками и щетками очищают поверхность плит

**4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЛИТ; 2,5 мин; П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>; капроновые щетки, ванночки с сетками, пылесос**

Очистив поверхность древесноволокнистых плит от пыли, паркетчики огрунтовывают их битумным составом. Для этого они погружают щетки в ванночки, отжимают о сетку излишки состава и движениями щеток вперед и назад наносят огрунтовку сплошным ровным слоем на поверхность плит

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.