

КТ-19.0-9.2-70	УСТРОЙСТВО ПАРКЕТНЫХ ПОЛОВ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ КЛЕПОК НА ХОЛОДНОЙ МАСТИКЕ	Разработана трестом "Мосоргстрой"*) с участием ЦНИИБ Мосстроя Главмосстрой
Карта трудового процесса строительного производства	Укладка древесноволокнистых плит	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт КТ-19.0-9		Взамен КТ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке древесноволокнистых плит.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух паркетчиков уложить за смену 172 м<sup>2</sup> плит.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> основания	86	27
Затраты труда на 10 м <sup>2</sup> основания, чел-час	0,98	2,96

### II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители – два паркетчика III разряда (П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>).

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила-ножовка для прирезки древесноволокнистых плит	Каталог-справочник ЦНИИТЭстроймаша, стр. 68	2
Гребенка стальная на удлиненной ручке	Чертеж 1210 треста "Мосоргстрой"	1
Скребок стальной на удлиненной ручке	Чертеж 1233 того же треста	2
Рейка контрольная деревянная	Чертеж 991А того же треста	1
Пылесос промышленный	ПП-1	1

\*) Москва, Б.Полянка, 51а.

xx) Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

КТ-19.0-9.2-70	Продолжение	
Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Щетка половая капроновая для огрунтовки плит	-	2
Ванночка с сеткой для пропитки щетки огрунтовочным составом	Чертеж Ш-06-00 ЦНИБ Мосстрой <sup>x)</sup>	2
Щетка половая для очистки основания	-	2
Бачок конусный с крышкой для битума	Чертеж 806.00.00 Управления механизации отделочных работ Глав- мосстроя <sup>xx)</sup>	2
Уровень строительный	УС1-300, ГОСТ 9416-67	1

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: разрезать большие листы древесноволокнистых плит на карты размером 80x100, 80x50 и 100x60 см; выдержать разложенные на сухо плиты в течение суток для предотвращения их коробления; доставить на объект битум в автогудронаторах (хранят и подогревают битум в котле-термосе); подать битум в конусных бачках на этажи; доставить на рабочее место инструменты и приспособления.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по укладке древесноволокнистых плит выполняют в следующем порядке: раскладывают плиты вразбежку на сухо с прирезкой в местах примыкания к выступающим частям помещения; приклеивают плиты горячим битумом к основанию; очищают поверхность плит от битума, грязи и пыли; огрунтывают плиты битумным составом (1 часть битума, 3 части бензина или керосина).

<sup>x)</sup> Москва, Армянский пер., 13.

<sup>xx)</sup> Москва, И-444, Кольская ул., 10.

КТ-19.0-9.2-70

## 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин						Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		5	10	15	20	25	30		
1	Раскладка плит насухо с прирезкой их по месту	П <sub>1</sub>						6,5	13
2	Наклейка плит	П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>					10,5	21
3	Очистка плит от наплывов битума и грязи			П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>			8,5	17
4	Огрунтовка поверхности плит				П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>		2,5	5
<b>Итого на 10м<sup>2</sup> основания</b>								<b>56</b>	

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

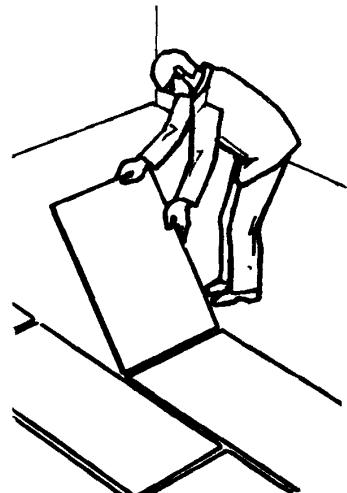
## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-  
фика Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда;  
характеристика приемов труда

1 2

1 РАСКЛАДКА ПЛИТ НАСУХО С ПРИРЕЗКОЙ ИХ ПО МЕСТУ; 6,5 мин: П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>;  
пилы-ножовки

Паркетчики раскладывают плиты насухо с про-  
межутками в 5–8 мм и прирезают их к высту-  
пающим частям помещения



x) На 10 м<sup>2</sup> основания.

КТ-19.0-9.2-70

Продолжение

1 2

2 НАКЛЕЙКА ПЛИТ; 10,5 мин;  $\Pi_1$ ,  $\Pi_2$ ; гребенка, бачок с битумом

Паркетчики подносят к рабочему месту бачки с битумом, затем один из них поднимает плиту, а второй подливает под нее горячий битум и быстро разравнивает его стальной гребенкой. После этого плиту опускают на битум, выравнивают и прижимают к основанию

3 ОЧИСТКА ПЛИТ ОТ НАПЛЫВОВ БИТУМА И ГРЯЗИ; 8,5 мин;  $\Pi_1$ ,  $\Pi_2$ ; щетки, скребки, контрольная рейка

После наклейки некоторого количества плит паркетчики проверяют их горизонтальность и в отдельных случаях подливают битум под плиты, выравнивая их. Затем они скребками и щетками очищают поверхность плит

4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЛИТ; 2,5 мин;  $\Pi_1$ ,  $\Pi_2$ ; капроновые щетки, ванночки с сетками, пылесос

Очистив поверхность древесноволокнистых плит от пыли, паркетчики огрунтывают их битумным составом. Для этого они погружают щетки в ванночки, отжимают о сетку излишки состава и движениями щеток вперед и назад наносят огрунтовку сплошным ровным слоем на поверхность плит

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.