

КТ-19.0-17.1-68 Карта трудового процесса строительного производства	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ЖИЛЫХ ДОМОВ	Разработана трестом "Ленинградоргстрой" x) Главленинградстроя
	Устройство полов из поливинилхлоридных плиток	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве полов из поливинилхлоридных плиток (ПВХ) жилых домов.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из четырех человек оклеить за смену 100 м² полов.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² полов	25,2	20,5
Затраты труда на 100 м ² полов, чел-час	31,7	39

П. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщики IУ разряда (O₁), (O₂) – 2
облицовщики III (O₃), (O₄) – 2

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пылесос промышленный для очистки пола	ПП-1, ГОСТ 10280-62	1
Электрический подогреватель	ЭПП-68 треста "Ленин- градоргстрой"	1
Скребок стальной с деревянной ручкой для очистки основания пола	См. раздел У "Приемы труда"	2
Совок стальной для уборки мусора	-	1
Шетка волосяная для очистки основания от пыли	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- муниципа, лист 207	1

x) Ленинград, Набережная реки Мойки, 122.

xx) В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, Г-48, ул. Ефремова, 22.

КТ-19.0-17.1-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Шпатели стальные зубчатые шириной 240 и 80 мм для нанесения мастики	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком-мунмаша, листы 229 и 230	2
Угольник деревянный для разбивки положения рядов плиток	То же, лист 89	1
Нож садовый для резки плиток	То же, лист 89	1
Швабра мочальная для огрунтования основания пола	-	2
Бачок стальной емкостью 30 л для огрунто-вочного состава	-	2
Ножницы гильотинные для резки плиток	См. раздел У "Приемы труда"	1
Ножницы ручные для резки плиток	ГОСТ 7210-54	1
Молоток резиновый для осаживания плиток	Чертеж № О-65014 института "Гипроорг-сельстрой" ^{x)}	2
Ведро для мастики	-	2
Рейка деревянная размером 2000х30х30 мм для проверки горизонтальности основания	-	1
Рулетка для разметки помещения	РС-10, ГОСТ 7502-61	1
Шнур из суровой нитки длиной 10 м	-	2
Уровень строительный	УС-700, ГОСТ 9416-67	1

2.3. Расход материалов на 1 м² пола:

плиток ПВХ размером 30x30 см, м ²	- 1,05
мастики кукерсольной, кг	- 0,8
бензина Б-70, кг	- 0,2

Ш. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До настилки полов из плиток ПВХ необходимо: тщательно выровнять основание (по уровню), предварительно заделав все выбоины и трещины; отсортировать и доставить на рабочее место необходимое количество плиток, а также материалы для защиты настиленных полов от повреждения (бумагу или рубероид); проверить качество кукерсольной мастики и обеспечить доставку ее в готовом виде на рабочее место в закрытой таре в соответствии с установленными требованиями; провести инструктаж рабочих о правилах настилки полов из плиток ПВХ на кукерсольной мастике по бетонному основанию.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

1У. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по настилке полов выполняют в следующем порядке: очищают и огрунтывают основание пола; размечают положение маячных рядов плиток; сортируют и раскладывают плитки в столбики; наносят мастику на готовое основание, укладывают

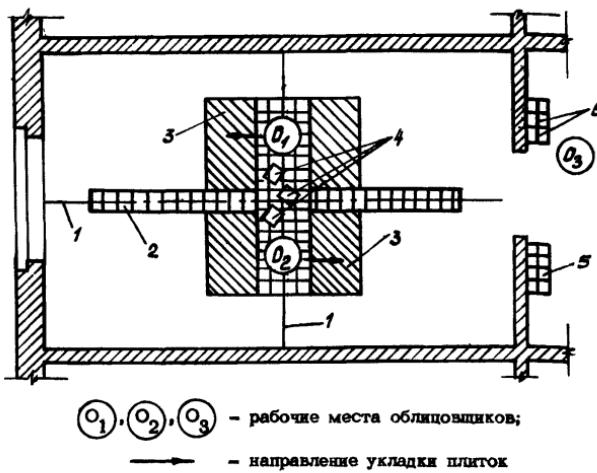
^{x)} Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-19.0-17.1-68

плитки и закрывают настланые полы бумагой.

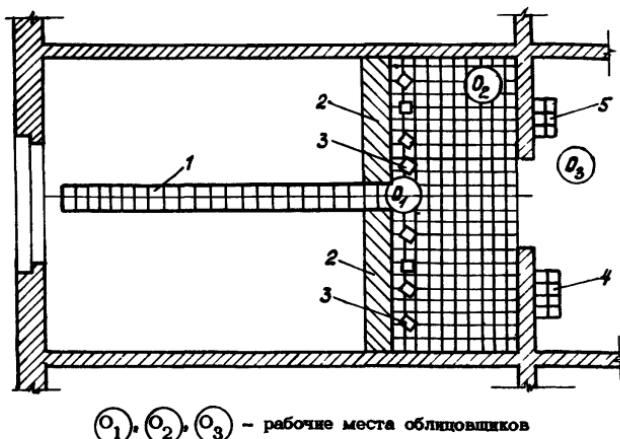
4.2. Организация рабочего места

A. Устройство полов с фризом



1 - осевые линии; 2 - маячный ряд плиток; 3 - площадь пола с нанесенной мастикой;
4 - столки плиток; 5 - пачки неотсортированных плиток; 6 - отсортированные плитки

B. Устройство полов без фриза



1 - маячный ряд; 2 - площадь пола с нанесенной мастикой; 3 - разложенные столки плиток;
4 - пачки неотсортированных плиток; 5 - отсортированные плитки

КТ-19.0-17.1-68

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин.								Подготовка труда, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
		10	20	30	40	50	60	70	80		
1	Очистка основания				O_4					18	18
2	Обессыливание основания					O_4				18	18
3	Очищработка основания пола						O_4			45	45
4	Разметка положения ма- зинных рядов		O_1	O_2						4,5	9
5	Подноска, сортировка пли- ток и раскладка в столки	O_1	O_2				O_3			4,5 3,5 29	4,5 7 29
6	Нанесение мастики на осно- вание			O_1	O_2	O_3		O_3		45	45
7	Укладка плиток				O_1	O_2				72	144
8	Очистка пола от грязи						O_3		O_3	11,5	11,5
9	Покрытие пола бумагой							O_1	O_2	5,5	11
Итого на 18 м² настланного пола из плиток ПВХ											342

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по тре- фику	Наименование операций ^{x)} их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
----------------------	---	------------------------------

1 Очистка основания пола;
1 мин.;
 O_4 ;
скребок, совок, щетка

Облицовщик O_4 , держа скребок за ручку и слегка прижимая его к основанию, очищает поверхность основания пола от грязи и брызг раствора. Затем он щеткой сметает мусор в кучу и убирает из помещения



^{x)} На 1 м² пола.

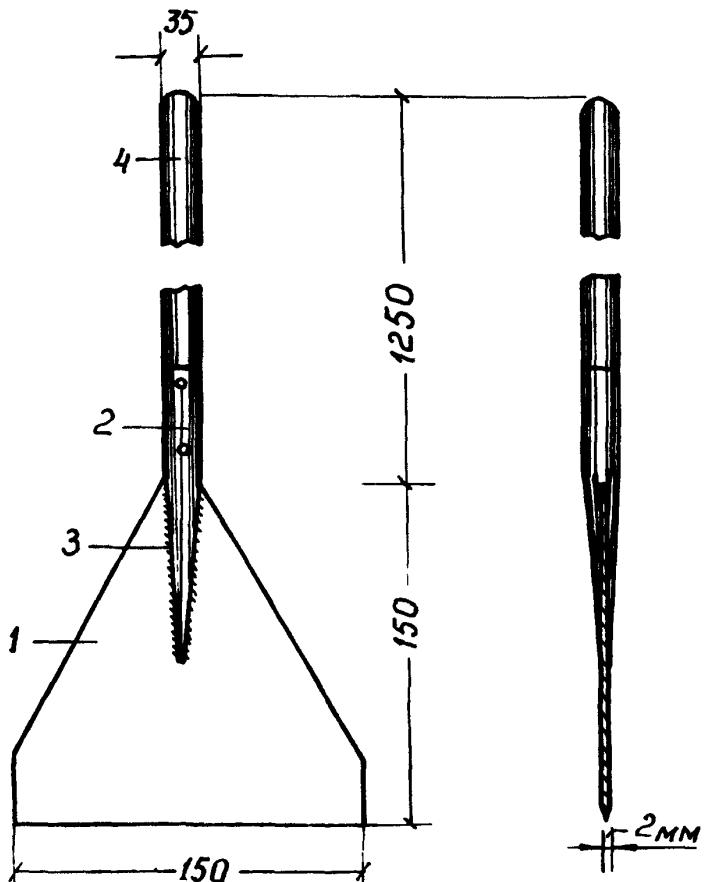
КТ-19.0-17.1-68

Продолжение

№ по
гра-
фiku
Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда

Скребок для очистки основания пола



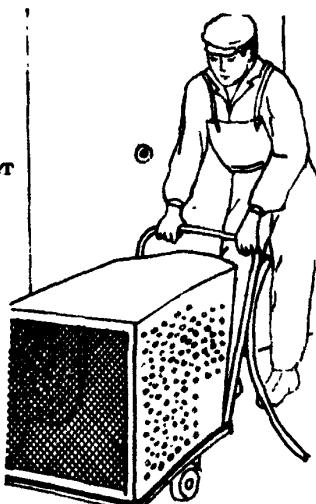
- 1 - полотно скребка толщиной 2 мм, марки Ст.5;
 2 - труба ϕ 35 мм;
 3 - сварной шов;
 4 - ручка (материал: рапиба, граб, береза)

2 Обеспыливание основания;

1 мин.;

 O_4 ;
пылесос

Облицовщик O_4 , передвигая впереди себя пылесос, удаляет пыль с основания. Пользуясь шлангом пылесоса со сменными насадками, он удаляет пыль из углов, мест прилегания пола к стенам и прочих труднодоступных мест



КТ-19.0-17.1-88

Продолжение

№ по гра- фiku	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
----------------------	--	------------------------------

3 Огрунтовка основания пола;
2,5 мин.;
 O_4 ;
швабра, бачок с готовым
огрунтовочным составом

Облицовщик O_4
подносит бачок с
готовым огрунтовоч-
ным составом и с
помощью швабры
наносит огрунтовку
на основание ров-
ным слоем парал-
лельными захват-
ками по направле-
нию к дверям, не
допуская образо-
вания луж и про-
пусков



4 Разметка положения
маточных рядов;
0,25 мин.;
 O_1 , O_2 ;
рулетка, угольник, шнуры

Облицовщики O_1 и
 O_2 измеряют руле-
ткой ширину поме-
щения, находят сред-
ние точки, натяги-
вают и закрепляют
шнур. Для полов с
фризом находят се-
редину продольной
оси и, приложив в
этой точке верши-
ну угольника (90°),
натягивают шнур
поперечной оси



Разложив вдоль осей насухо плитки,
они определяют количество рядов.
При нечетном количестве шнур
смещают на половину ширины
плитки

КТ-19.0-17.1-68

Продолжение

№ по гра- фiku	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
----------------------	--	------------------------------

5 Подноска, сортировка и раскладка плиток в столбики;

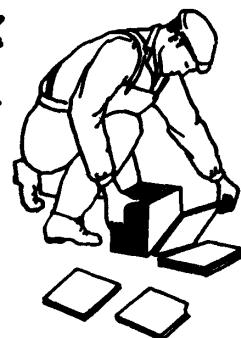
$O_1, O_2 = 0,2$ мин.;

$O_3 = 1,8$ мин.;

$O_4 = 0,25$ мин.;

НОЖ

Облицовщики O_1, O_2, O_3 и O_4 , разрезав полком шпагат и сняв бумажную упаковку, устанавливают пачку плиток на ребро. Перебирая плитки, они проверяют их качество и расцветку и укладывают каждую плитку лицевой стороной вверх. Они же подносят плитки к месту сортировки



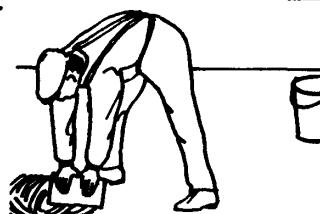
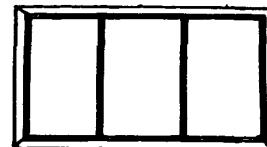
6 Нанесение кукерсольной мастики на основание;

2,5 мин.;

O_3 :

ведра, шпатели

Облицовщик O_3 выливает мастику из ведра на основание в количестве, необходимом для одной захватки, затем разравнивает ее дугообразными движениями шпателя. По мере настилки рядов он подносит плитки и раскладывает их в столбики по 5-8 штук на ранее уложенный ряд



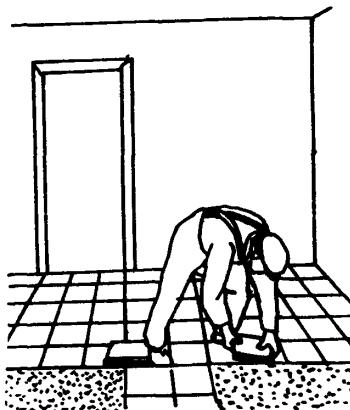
7 Укладка плиток;

4 мин.;

O_1, O_2 :

НОЖНИЦЫ ГИЛЬТОВНЫЕ,
НОЖНИЦЫ РУЧНЫЕ, НОЖ
САДОВЫЙ, МОЛОТОК

Облицовщики O_1 и O_2 при укладке полов с фризом начинают настилку от центра помещения

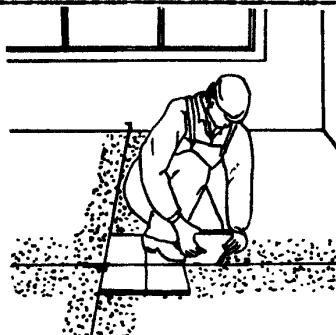


КТ-19.0-17.1-68

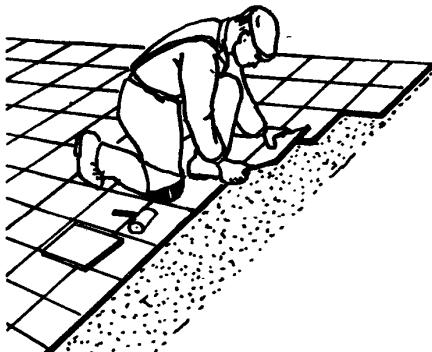
Продолжение

№ по
графику
Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

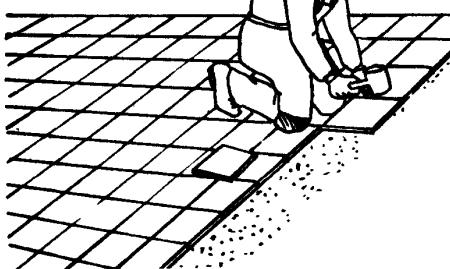
Характеристика приемов труда



Они выкладывают по натянутым шнуром маячные ряды шириной в 2 плитки



Затем каждый облицовщик берет из стопки плитку, приставляет ее кромкой с наклоном от себя к ранее уложенной и, совмещая угол, укладывает плитку на мастику.



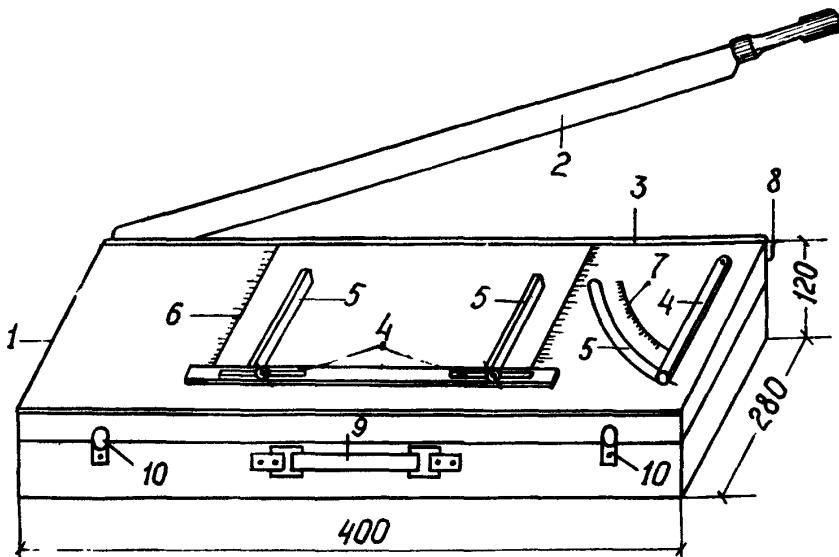
Сначала он прижимает к основанию середину плитки, а затем края ее. По мере укладки ряда облицовщики осаживают плитки резиновым молотком. Прямолинейную резку плиток выполняют с помощью гильотинных ножниц, а фигурную прирезку — ручными ножницами и ножом

КТ-19.0-17.1-68

Продолжение

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
----------------------	--	------------------------------

Гильотинные ножницы
для резки плинток ПВХ



1 – фанерный ящик для инструментов облицовщика с открывающейся крышкой;
2 – подвижной нож-рычаг; 3 – неподвижный нож; 4 – прорези; 5 – подвижные линейки; 6 – шкала делений в мм; 7 – шкала делений в градусах; 8 – защелка для фиксации ножа; 9 – ручка для переноски ящика; 10 – замки

8,9 Очистка полов от загрязнения и покрытие его бумагой;
 $O_3 = 0,65$ мин.;
 O_1 и $O_2 = 0,3$ мин.;

щетка

Закончив настилку пола, облицовщики O_1 , O_2 и O_3 очищают его от загрязнений и закрывают бумагой или рулонными материалами на период схватывания мастики для защиты пола от повреждения

КТ-19.0-17.1-68

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 29. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центральный научно-исследовательский
и проектно-экспериментальный институт организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.;

Цена 21 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28