

КТ-19,0-14,2-72	УСТАНОВКА ПЛИНТУСОВ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА	Разработана трестом Оргтехстрой Минстроя Лит.ССР ^{х)}
Карта трудового процесса строительного производства		
	Установка плинтусов в жилых домах	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19,0-14		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при установке в жилых домах плинтусов из поливинилхлорида.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков установить за смену плинтусы на площади 100 м² полов.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² полов	50	42
Затраты труда на 100 м ² полов, чел-час	16,2	19

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик синтетическими материалами IV разряда (O₁) - 1

облицовщик синтетическими материалами III " (O₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-85	2
Бачок (ведро) с крышкой емкостью 15 л для переноски мастики	-	1
Шаблон для определения ширины полос ма- стики	-	1

^{х)} г. Вильнюс, ул. Пшевальского, 7.

1	2	3
Нож для прирезки плинтусов	Каталог-справочник, ЦНИИТЭстроймаша, х) стр. 186	1
Щетка стальная	То же, стр. 83	1
Линейка стальная	-	1
Шпатель стальной шириной 80 мм	ГОСТ 10773-64	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: закончить настилку полов; доставить на рабочее место материалы и инструменты; проверить качество мастики и доставить ее на рабочее место в закрытой таре.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по установке плинтусов из поливинилхлорида выполняют в следующем порядке: очищают стены в местах приклейки плинтусов от набела и смазывают их клеем; прирезают плинтусы; смазывают их клеем и приклеивают к стенам.

х) Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

КТ-19.0-14.2-72

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, час								Продолжи- тельность, час	Затраты труда, чел.-час
		1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Очистка мест наклейки плинтусов		O_1 O_2							1,3	2,6
2	Нанесение мастики на стены					O_1				4	4
3	Прирезка плинтусов					O_2				4	4
4	Нанесение мастики на тыль- ную сторону плинтуса и приклейка его						O_1 O_2			2,8	5,6
Итого на 100 м ² пола											16,2

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1	2
1	<p>ОЧИСТКА МЕСТ НАКЛЕЙКИ ПЛИНТУСОВ; 1,3 час; O_1, O_2; шпатели, щетка</p> <p>Облицовщики O_1 и O_2 при помощи шпателей тщательно очищают стену в местах наклейки плинтусов от набела и наплывов раствора, а затем ветошью сметают пыль с очищенной полосы. После этого они очищают покрытие пола в местах наклейки плинтусов от мусора и грязи</p>
2	<p>НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА СТЕНЫ; 4 час; O_1; шаблон, кисть, бачок с мастикой</p> <p>Облицовщик O_1 приставляет шаблон к нижней части стены, а затем кистью наносит сплошной слой мастики на очищенные полосы стены</p>
3	<p>ПРИРЕЗКА ПЛИНТУСОВ; 4 час; O_2; линейка, нож</p> <p>Облицовщик O_2 при помощи стальной линейки и ножа подгоняет и прирезает плинтусы по периметру помещения в углах и в местах стыковки. В углах плинтусы прирезают "на ус"</p>

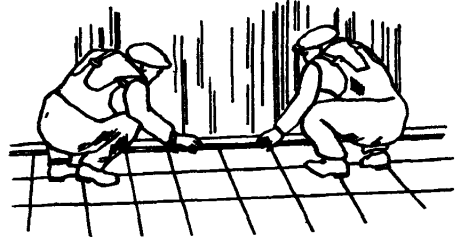
^{х)} На 100 м² полов.

1

2

4 НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА ТЫЛЬНУЮ СТОРОНУ ПЛИНТУСА И ПРИКЛЕЙКА ЕГО; 2,8 час; O_1 , O_2 ; кисть

Уложив плин-
тус на стол
(верстак)
тыльной сто-
роной вверх,
облицовщик
 O_1 кистью
наносит на
его поверх-



ность тонкий слой мастики, а облицовщик O_2 в это время подносит следующий отрезок плинтуса для промазки. Затем облицовщики, взяв подготовленный плинтус за оба конца, прикладывают его к промазанной клеем стене и тщательно прижимают к ней

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 9 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28