

КТ-19.0-1.10-68	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстрова БССР <sup>x)</sup>
Карта трудового процесса строительного производства	Наклейка поливинилхлоридных плиток	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-1		Взамен КТ

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при наклейке поливинилхлоридных плиток.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из четырех облицовщиков уложить за смену 192 м<sup>2</sup> покрытия полов из поливинилхлоридных плиток.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По Енри
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> покрытия пола	48	28
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> покрытия пола, чел.-час	16,7	28,8

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

облицовщики IV разряда (O<sub>1</sub>, O<sub>2</sub>, O<sub>3</sub>) - 3  
облицовщик III (O<sub>4</sub>) - 1

### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Рулетка стальная для разметки основания	РС-10, ГОСТ 7502-61	1
Шнур в корпусе	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- хх), мунмаша, лист 80	1
Угольник стальной	ГОСТ 10920-64	1
Шпатель зубчатый с удлиненной ручкой	См. раздел V "Приемы труда"	2
Контейнер для подноски плиток	То же	4

<sup>x)</sup> Минск, Ленинский проспект, 8.

<sup>xx)</sup> В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, Г-48, ул. Ефремова, 22.

КТ-19.0-1.10-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Ножницы гильотинные для резки плиток	См. раздел V "Приемы труда"	1
Ножницы для прирезки плиток	ГОСТ 7210-54	1
Ведро для подноски мастики	-	3
2.3. Расход материалов на 100 м <sup>2</sup> покрытия пола из поливинилхлоридных плиток		
Наименование	Марка	Единица измерения
Плитки ПВХ размером 200x200 мм	ТУ 96-64	м <sup>2</sup>
Мастика резино-битумная	-	кг
Бензин (или сквидар)	Б-70	"

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

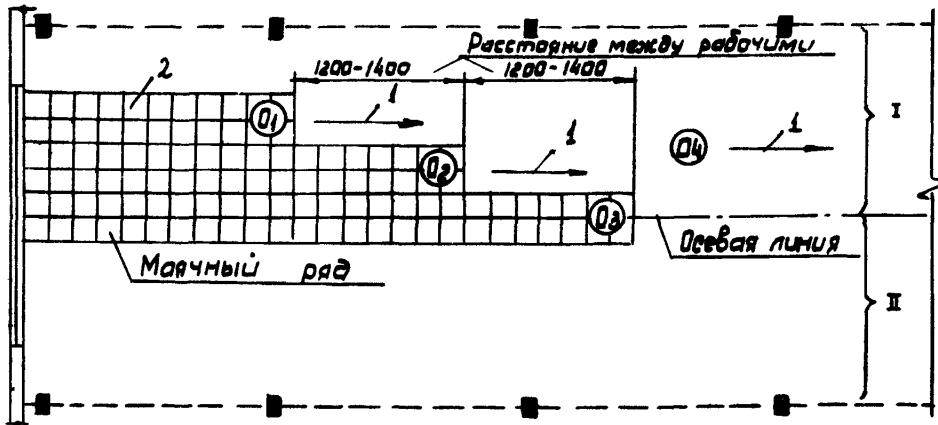
3.1. До устройства полов из плиток ПВХ необходимо: закончить все строительные, специальные и отделочные работы (включая вторую окраску); подать к рабочим местам плитки и мастику; высушить основание (допустимая влажность – не более 6%); обеспечить температуру воздуха в помещениях на уровне пола не ниже +10°C.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству полов из плиток ПВХ выполняют в следующем порядке: сортируют плитки по цвету и размеру; разбивают оси помещения; наносят на основание резино-битумную мастику; наклеивают плитки.

#### 4.2. Организация рабочего места



I, II – захватки; O<sub>1</sub>, O<sub>2</sub>, O<sub>3</sub>, O<sub>4</sub> – рабочие места облицовщиков

1 – направление движения облицовщиков; 2 – уложенные плитки

КТ-19.0-1.10-68

## 4.3. График трудового процесса

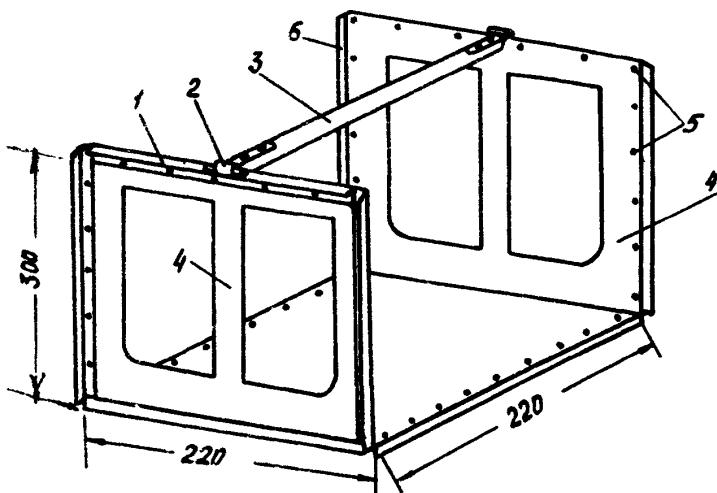
N п/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		60	120	180	240	300	360	420		
1	Сортировка плиток	0 <sub>3</sub>	-	0 <sub>4</sub>					74 15	89
2	Разбивка осей помещения	0 <sub>1</sub>	0 <sub>1</sub>						15	30
3	Нанесение мастики	0 <sub>4</sub>							190	190
4	Наклейка плиток				0 <sub>1</sub>	0 <sub>1</sub>	0 <sub>1</sub>	0 <sub>1</sub>	287 287 228 98	900
<i>Итого на 120 м<sup>2</sup> покрытия пола</i>										1209

Примечание. В затраты труда включены время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

## V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по граф- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Сортировка плиток; О <sub>3</sub> - 74 мин; О <sub>4</sub> - 15 мин;	

контейнеры для плиток



Контейнер для переноски плиток

1 - стальной уголок 25x25 мм; 2 - зажим;  
3 - ручка; 4 - боковые стенки; 5 - заклепки;  
6 - фиксатор

*x) На 120 м<sup>2</sup> покрытия пола.*

КТ-19.0-1.10-68

Продолжение

№ по  
гра-  
фику

Наименование операций,  
их продолжительность,  
исполнители и орудия  
труда

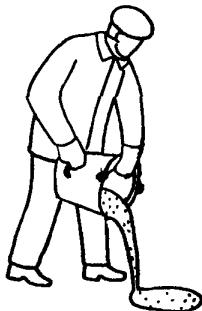
Характеристика приемов труда

2 Разбивка осей помещения;  
15 мин;  
 $O_1$ ,  $O_2$ ;  
шнур в корпусе, угольник

Облицовщики  $O_3$  и  $O_4$  подносят в контейнеры  
плитки и сортируют их по цвету и размеру

3 Нанесение мастики;  
190 мин;  
 $O_4$ ;  
зубчатый шпатель с удли-  
ненной ручкой, ведро

Облицовщики  $O_1$  и  $O_2$  производят разбивку  
осей помещения, для чего натягивают по  
диагоналям шнуры, а в месте их пересече-  
ния (в центре) устанавливают угольник так,  
чтобы одна из его сторон служила продоль-  
ной осью, а вторая – поперечной. После  
этого по направлению сторон треугольника  
отбивают шнуром в корпусе линии и выносят  
риски на стены



Облицовщик  $O_4$  выливает на основание  
3-4 л мастики

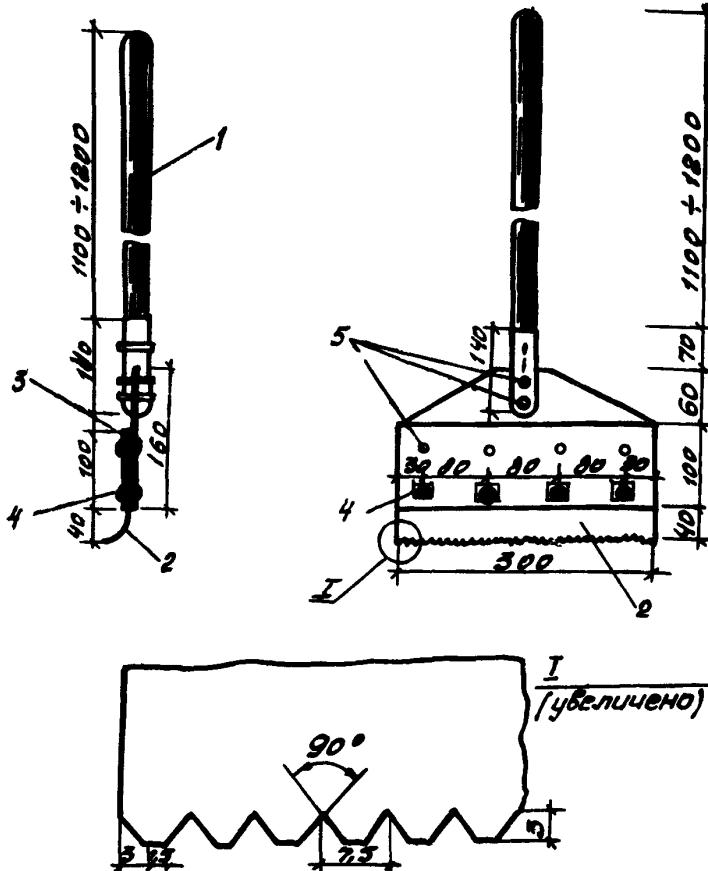


и зубчатым шпателем с удлиненной ручкой  
разравнивает ее полосами параллельными  
оси помещения, сначала в одном направле-  
нии, а затем в обратном

КТ-19.0-1.10-68

Продолжение

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
----------------------	--	------------------------------

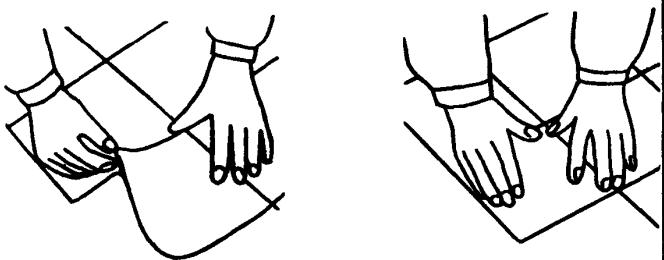


Зубчатый шпатель с удлиненной ручкой

1 – ручка; 2 – лезвие; 3 – резиновая прокладка; 4 – болты; 5 – заклепки

4 Наклейка плиток;

$O_1$	$O_2$	- 287 мин;
$O_3$		- 228 мин;
$O_4$		- 98 мин;

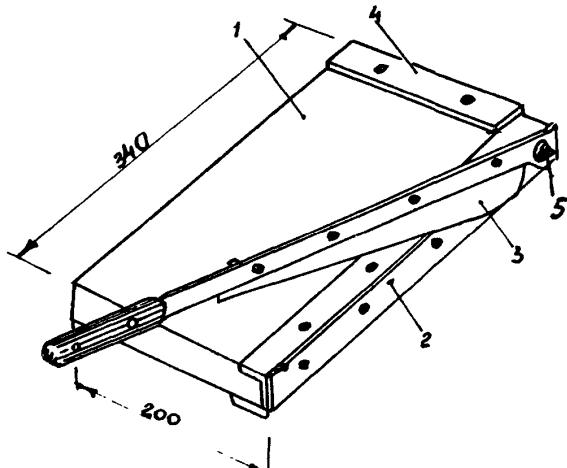
Гильотинные ножницы,  
ножницы

Стоя на колене, каждый из облицовщиков двумя руками берет из стопки плитку за грани и прикладывает ее к углу, образованному ранее наклеенными плитками. После полного совмещения граней укладываемой плитки с уложенными облицовщик прижимает ее к основанию и разглаживает по периметру пальцами

КТ-19.0-1.10-68

Продолжение

№ по тре- фике	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
----------------------	--	------------------------------



- 1 – корпус;  
2, 3 – ножи;  
4 – упорная планка;  
5 – шарнир

Гильотинные ножницы

При необходимости облицовщики прирезают  
крайние плитки гильотинными ножницами

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 12 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8, Тел. 228-89-24; 221-12-28