

КТ-19.0-0.2-71	ПОКРЫТИЕ ПОЛА ИЗ ПЛАСТОБЕТОНА	Разработана трестом Оргтехстрой Минпромстроя БССР ^{x)}
Карта трудового процесса строительного производства	Приготовление пластобетонной смеси	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-0		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при приготовлении пластобетонной смеси для покрытия полов.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка готовой смеси на 1 чел.-день	Для 285 м ² пок- рытия полов	—
Затраты труда на приготовление смеси для 100 м ² покрытия полов, чел.-час	2,8	—

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик III разряда (O₁) - 1
облицовщик II " (O₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Растворосмеситель	СБ-43	1
Краскотерка	СО-1	1

^{x)} г. Минск, Ленинский проспект, 8.

Продолжение

1	2	3
Черпаки емкостью 0,5; 1 и 2 л	-	3
Ведро	-	4
Фляга емкостью 40 л	ГОСТ 5799-69	15

2.3. Потребность в материалах для устройства 100 м² покрытия пола

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг
Связующее (смола синтетическая)	ИКАС-1, РГУ Лит. ССР 577-65	250
Цемент белый	М400	215
Пигмент минеральный светостойкий	-	30
Нафтенат кобальта	НКСТУ 80-14195-64	12,5
Гипериз	ТУ МХП БУ-11-53	7,5

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: оборудовать узел по приготовлению пластобетонной смеси в специально отведенном, хорошо вентилируемом помещении и завезти двухдневный запас материалов.

3.2. Работы следует выполнять с соблюдением следующих "Правил техники безопасности в строительстве" (СНиП III-A.11-70): в помещении узла должен быть противопожарный щит и ящик с сухим песком; пролитые на пол компоненты необходимо немедленно убирать при помощи песка и не допускать непосредственного контакта нафтената кобальта и гипериза; рабочие, занятые приготовлением пластобетонной смеси, должны быть обеспечены защитными очками, респираторами, прорезиненными фартуками и рукавицами.

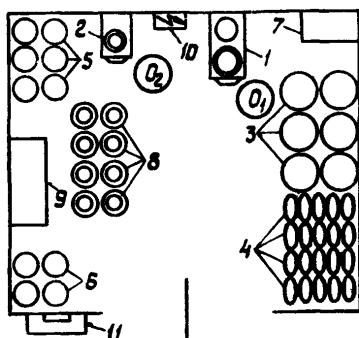
КТ-18.0-0.2-71

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по приготовлению пластобетонной смеси выполняют в следующем порядке: загружают компоненты в растворосмеситель и перемешивают их; перетирают смесь на краскотерке и разливают ее по флягам.

4.2. Готовую смесь можно использовать не более 1,5-2 часов с момента ее приготовления.

4.3. Организация рабочего места



(O₁) (O₂) – рабочие места облицовщиков

1 – растворосмеситель; 2 – краскотерка; 3 – бочки с ИКАС-1; 4 – мешки с цементом; 5 – кобальт в таре; 6 – бочки с гиперизом; 7 – ларь с пигментом; 8 – фляги; 9 – полка для хранения мерной посуды; 10 – щит управления; 11 – пожарный щит и ящик с песком

КТ-19.0-0.2-71

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин			Продолжи- тельность мин	Затраты труда, чел.-мин
		5	10	15		
1	Загрузка компонентов в растворосмеситель и перемешивание их	0	0	0	9	18
2	Перетирание смеси на краскотерке и затаривание ее	0	0	0	11	22
<i>Итого на приготовление смеси для 28 м² покрытия</i>						40

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

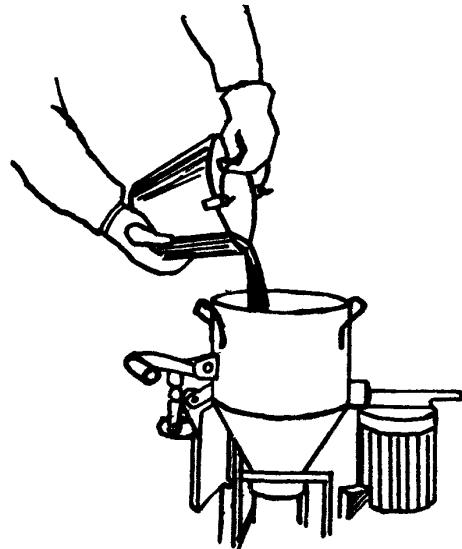
№ по
граф-
фику Наименование операций, их продолжительность, ^{x)} исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

1

2

1 ЗАГРУЗКА КОМПОНЕНТОВ В РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ И ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ИХ;
9 мин; О₁, О₂; растворосмеситель, ведра, черпаки, фляги

Облицовщик О₁ включает растворосмеситель и вместе с облицовщиком О₂ наполняет ведра связующим из бочки. Затем облицовщик О₁ заливает связующее в смеситель, следя за дозировкой. Облицовщик О₂ в это время насыпает в ведра цемент, подносит его к смесителю и по указанию облицовщика О₁ постепенно засыпает цемент в барабан смесителя. Далее облицовщик О₁ мерным черпаком набирает пигмент и засыпает его в смеситель, а облицовщик О₂ дозирует в ведро нафтенат кобальта и заливает его в смеситель. Последним, после тщательного перемешивания, дозирует ся и загружается в смеситель гипериз. Все компоненты перемешиваются до



^{x)} На приготовление смеси для 28 м² покрытия пола.

КТ-4.9.0-0.2-71

Продолжение

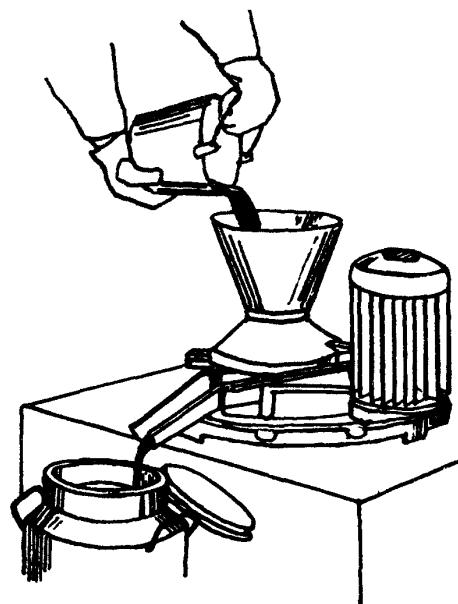
1

2

получения однородной массы. Затем облицовщик O_2 подносит и устанавливает под лоток смесителя и краскотерки пустые фляги

- 2 ПЕРЕГИРАНИЕ СМЕСИ НА КРАСКОТЕРКЕ И ЗАТАРИВАНИЕ ЕЕ; 11 мин;
 O_1 , O_2 ; краскотерка, ведра, фляги

Облицовщик O_1 включает краскотерку. Выгруженную во фляги пластобетонную смесь он наливает в ведро и заливает в краскотерку. Облицовщик O_2 по мере наполнения смесью фляг под желобом краскотерки меняет их, плотно закрывает и откатывает к месту временного хранения



КТ-19.0-0.2-71

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28