

|   |                               |  |
|---|-------------------------------|--|
| КТ-19.0-0.3-71  | ПОКРЫТИЕ ПОЛА ИЗ ПЛАСТОБЕТОНА | Разработана<br>трестом<br>Оргтехстрой<br>Минпромстроя БССР <sup>x)</sup>   |
| Карта<br>трудового<br>процесса<br>строительного<br>производства | Устройство покрытия пола      | Откорректирована<br>и рекомендована<br>ВНИПИ труда<br>в строительстве<br>при Госстрое СССР<br>для внедрения в строи-<br>тельное производство |
| Входит в комплект карт ККТ-19.0-0                               |                               | Взамен КТ  |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве покрытия пола из пластобетона.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков уложить за смену 118 м<sup>2</sup> покрытия пола.

### 1.2. Показатели производительности труда

|   | По карте | По ЕНиР |
|---|----------|---------|
| Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> покрытия    | 59       | 45,6    |
| Затраты труда на 1 м <sup>2</sup> покрытия, чел-час | 0,136    | 0,175   |

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

облицовщик IУ разряда (O<sub>1</sub>) - 1

облицовщик II " (O<sub>2</sub>) - 1

### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

| Наименование, назначение<br>и основные параметры | ГОСТ,<br>№ чертежа          | Количество,<br>шт. |
|--|-----------------------------|--------------------|
| 1  | 2                           | 3                  |
| Пылесос промышленный                             | ПП-1                        | 1                  |
| Скребок с полотном шириной 500 мм                | См. раздел У "Приемы труда" | 2                  |
| То же, зубчатый                                  | То же                       | 2                  |
| То же, с полотном шириной 250 мм                 |                             | 1                  |

<sup>x)</sup> г. Минск, Ленинский проспект, 8.

| КТ-19.0-0.3-71   |                                    | Продолжение |
|------------------|------------------------------------|-------------|
| 1                | 2                                  | 3           |
| Электрошетка     | Д-378                              | 2           |
| Кисть маховая    | ГОСТ 10597-65                      | 1           |
| Шпатель стальной | ШСД-45 и ШСД-130,<br>ГОСТ 10778-64 | 2           |
| Ведро            | -                                  | 2           |
| Фляга            | ГОСТ 5799-69                       | 2           |

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: закончить все строительные и специальные работы в помещении; вынести на стены отметки чистого пола; подготовить и подать к рабочему месту инструменты, механизмы и приспособления.

3.2. Работы по устройству покрытия пола можно начинать только после полного схватывания бетона подстилающего слоя, влажность которого не должна превышать 6%, а прочность должна быть не ниже 75% проектной; необходимая температура в помещении на уровне пола – не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ .

Отклонение поверхности основания от горизонтальной плоскости при проверке двухметровой рейкой не должно превышать 1 мм в помещении площадью до  $30 \text{ м}^2$  и 2 мм в помещении с большей площадью.

3.3. Вблизи от укладываемого покрытия запрещаются всякие работы, связанные с применением открытого огня.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству покрытия пола из пластобетона выполняют в следующем порядке: очищают основание; заделывают выбоины и трещины; укладывают выравнивающий слой; очищают схватившийся выравнивающий слой от пыли и укладывают лицевой слой.

4.2. После выполнения первых двух операций (очистка основания, заделка выбоин и трещин) на всей площади полов эта площадь разбивается на захватки размером примерно по  $75 \text{ м}^2$ . Работая поочередно на двух захватках, облицовщики укладывают выравнивающий и лицевой слой пластобетона с разрывом во времени в 24 часа.

4.3. График трудового процесса

| N<br>п/п                                 | Наименование<br>операции               | Время в часах и минутах |    |    |    |    |                |                |                |                |    | Продолжи-<br>тельность,<br>мин | Затраты<br>труда,<br>чел-мин |    |    |    |              |     |
|--|--|-------------------------|----|----|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|--------------------------------|------------------------------|----|----|----|--------------|-----|
|  |  | 1                       |    |    |    |    | 2              |                |                |                |    | 3                              |                              |    |    |    | 4            |     |
|  |  | 10                      | 20 | 30 | 40 | 50 | 10             | 20             | 30             | 40             | 50 | 10                             | 20                           | 30 | 40 | 50 | 10           |     |
| 1  | Очистка основания                      |                         |    |    |    |    | 0 <sub>1</sub> |                |                |                |    |                                |                              |    |    |    | 21           | 42  |
| 2  | Заделка выбоин и трещин                |                         |    |    |    |    |                | 0 <sub>1</sub> |                |                |    |                                |                              |    |    |    | 30           | 30  |
| 3  | Очистка основания от пыли              |                         |    |    |    |    |                | 0 <sub>2</sub> |                |                |    |                                |                              |    |    |    | 36           | 36  |
| 4  | Укладка выравнивающего слоя            |                         |    |    |    |    |                |                | 0 <sub>1</sub> |                |    | 0 <sub>2</sub>                 |                              |    |    |    | 73,5<br>42,5 | 115 |
| 5  | Очистка выравнивающего слоя<br>от пыли |                         |    |    |    |    |                |                | 0 <sub>2</sub> |                |    |                                |                              |    |    |    | 25           | 25  |
| 6  | Укладка лицевого слоя                  |                         |    |    |    |    |                |                |                | 0 <sub>1</sub> |    | 0 <sub>2</sub>                 |                              |    |    |    | 62,5         | 125 |
| Итого на 56 м <sup>2</sup> покрытия пола |  |                         |    |    |    |    |                |                |                |                |    |                                |                              |    |    |    | 374          |     |

КТ-19.0-0.8-71

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по  
графику      Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда;  
характеристика приемов труда

| 1 | 2 |
|---|---|
|---|---|

1 ОЧИСТКА ОСНОВАНИЯ; 21 мин;  $O_1$ ,  $O_2$ ; электрошетки

Облицовщик  $O_1$ , находясь впереди, а  
облицовщик  $O_2$  – сзади слева, продоль-  
ными движениями электрошеток смета-  
ют мусор с поверхности основания по-  
лосами по 1,3–1,5 м

2 ЗАДЕЛКА ВЫБОИН И ТРЕЩИН; 30 мин;  $O_1$ ; шпатели, ведро, кисть

Облицовщик  $O_1$  шпателем расчищает  
трещины и выбоины, очищает их от  
пыли и с помощью кисти смачивает  
цементным молоком. Затем при по-  
мощи шпателя он задельивает их це-  
ментным раствором заподлицо с по-  
верхностью основания

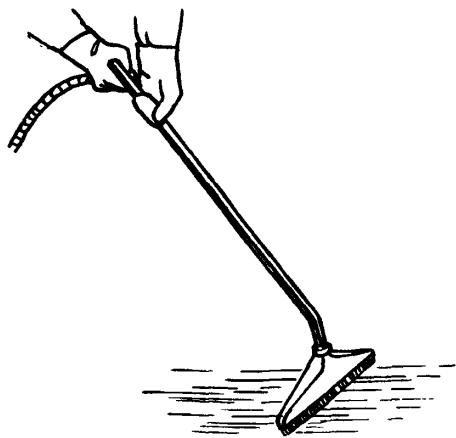
<sup>х)</sup>На 56 м<sup>2</sup> покрытия пола.

1

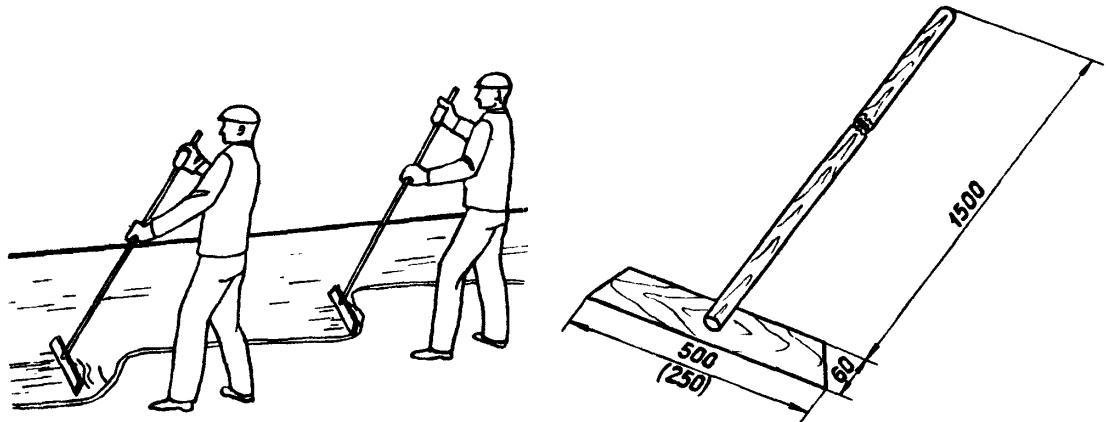
2

- 3 ОЧИСТКА ОСНОВАНИЯ ОТ ПЫЛИ; 36 мин;  $O_2$ ; пылесос

Облицовщик  $O_2$  зигзагообразными движениями пылесоса убирает пыль с основания полосами по 1,2 м



- 4 УКЛАДКА ВЫРАВНИВАЮЩЕГО СЛОЯ;  $O_1$  - 73,5 мин,  $O_2$  - 42,5 мин; скребки, фляги



Скребок с полотном шириной 500 (250) мм

Облицовщики  $O_1$  и  $O_2$  выливают из фляг на основание по 20-25 кг пластобетонной смеси и при помощи скребков разравнивают ее параллельными полосами толщиной 1-1,5 мм, перекрывая каждой последующей полосой предыдущую на 1/4 ее ширины

1

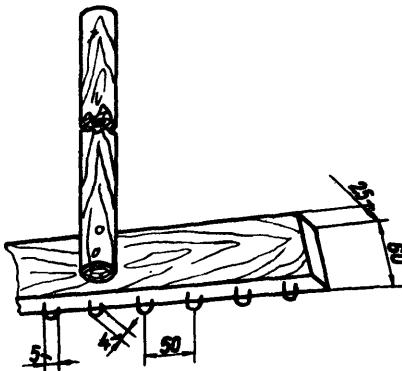
2

5 ОЧИСТКА ВЫРАВНИВАЮЩЕГО СЛОЯ ОТ ПЫЛИ; 25 мин; О<sub>2</sub>; пылесос

Облицовщик О<sub>2</sub> очищает выравнивающий слой от пыли при помощи промышленного пылесоса

6 УКЛАДКА ЛИЦЕВОГО СЛОЯ; 62,5 мин; О<sub>1</sub>, О<sub>2</sub>; зубчатые скребки, флаги

Лицевой слой облицовщиков укладывают и разравнивают с помощью зубчатых скребков так же, как и выравнивающий



Зубчатый скребок

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 29. Тел. 281-18-14

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 12 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Кубышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28