

КТ-19.0-12.1-69 Карта трудового процесса строительного производства	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ ВОРСОВЫХ КОВРОВ И ЛИНОЛЕУМА НА ВОЙЛОЧНОЙ ОСНОВЕ	Разработана трестом "Мосоргстрой" ^{x)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
	Очистка и огрунтовка поверхности стяжки под полы из ковров и линолеума	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-12	Взамен КТ	

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при очистке и огрунтовке поверхности стяжки под полы из синтетических ворсовых ковров и линолеума.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков подготовить за смену 570 м² поверхности стяжки.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² подготовленной стяжки	286	127
Затраты труда на 100 м ² подготовленной стяжки, чел-час	2,8	6,3

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик синтетическими материалами	IV разряда (O ₁)	- 1
облицовщик	III " (O ₂)	- 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной с удлиненной ручкой	Чертеж № 1283 треста "Мосоргстрой"	1
Валик поролоновый для огрунтовки по- верхности	Чертеж № 1155 того же треста	1
Ванночка с сеткой для пролитки валика	Чертеж № Ш-06-00 того же треста	1

^{x)}Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-19.0-12.1-60

Продолжение

1	2	3
Ведро	-	1
Метла	-	1

2.3. На 100 м² поверхности стяжки расходуется 25 кг готового огрунтовочного состава.

2.4. Примерная рецептура огрунтовочного состава (в весовых частях):
клей "Бустилат" или поливинилакетатная эмульсия (ПВА) - 1
вода - 6

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До очистки и огрунтовки поверхности стяжки необходимо: закончить все строительно-монтажные и отделочные работы; доставить на рабочее место требуемое количество огрунтовки; хорошо просушить поверхность стяжки; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по очистке и огрунтовке поверхности стяжки выполняют в следующем порядке: очищают поверхность стяжки от грязи и пыли; огрунтывают стяжку готовым огрунтовочным составом.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	ВРЕМЯ, МИН										Подолож- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100		
1	Очистка поверхности стяжки							01				60	120
2	Огрунтовка поверхности стяжки								01	02		24	48
<i>Итого на 100м² поверхности стяжки</i>													168

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

КТ-19.0-12.1-69

Σ. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику Наименование операций, их продолжительность^{x)}, исполнители и орудия труда;

характеристика приемов труда

1

2

- 1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ СТЯЖКИ; 60 мин; O_1, O_2 ; СКРЕБОК, МЕТЛА



Облицовщик O_1 стальным скребком очищает поверхность стяжки от грязи и напылов раствором. Облицовщик O_2 метлой выметает мусор из помещения

- 2 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЯЖКИ; 24 мин; O_1, O_2 ; ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК, ВАННОЧКА С СЕТКОЙ



Облицовщик O_1 подносит огрунтовочный состав и наполняет им ванночку



Облицовщик O_2 погружает валик в ванночку, отжимает о сетку излишки состава, после чего наносит огрунтовочный состав на обрабатываемую поверхность, прокатывая валик перед собой вперед и назад

^{x)}На 100 м² поверхности стяжки.

КТ-19.0-12.1-69

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 7 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8, Тел. 228-89-24; 221-12-28