

КТ-19,0-0,7-71	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ ЛИНОЛЕУМА	Разработана трестом Оргтехстрой Главинжневожскстрой ^{х)}
Карта трудового процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19,0-0		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве полов из линолеума, свариваемого при помощи полуавтомата "Пчелка" в ковры размером "на комнату".

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м шва	145,2	117
Затраты труда на 10 м шва, чел-час	0,55	0,68

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнитель, - облицовщик синтетическими материалами 1У разряда.

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Полуавтомат сварочный "Пчелка"	Производство Экспериментального предприятия треста Киевортех- строй ^{хх)}	1
Отвертка с диэлектрическим покры- тием ручки	ГОСТ 5423-54	1

х) г. Волгоград-7, Проспект Ленина, 100.

хх) г. Киев, ул. Чкалова, 30.

КТ-18,0-0,7-71

Продолжение

1	2	3
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-52	1
Рулетка стальная	РС-10, ГОСТ 7502-69	1
Перчатки резиновые диэлектрические	ГОСТ 9809-61	1

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: закончить все строительные-монтажные и отделочные работы; заделать отверстия в перекрытиях цементным раствором и хорошо просушить; выровнить и отшлифовать основание пола; обеспечить в помещении температуру воздуха не ниже $+15^{\circ}\text{C}$; раскатать, прирезать и подогнать по периметру помещения полотнища линолеума и выдержать их не менее двух суток в помещении, где они будут свариваться; доставить на рабочее место материалы и инструменты.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по сварке линолеума выполняют в следующем порядке: проверяют и прогревают полуавтомат "Пчелка", раздвигают полотнища линолеума и протирают их кромки; протирают и заправляют в фильеру присадочный шнур; сваривают кромки полотнищ линолеума.

КТ-18,0-0,7-71

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

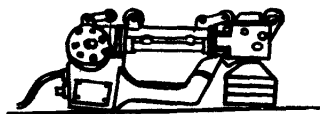
№ п/п Наименование операций, их продолжительность^{х)} и орудия труда;
характеристика приемов труда

1

2

- 1 ПРОВЕРКА, ПОДГОТОВКА И ПРОГРЕВ ПОЛУАВТОМАТА "ПЧЕЛКА"; 2 мин;
полуавтомат "Пчелка", отвертка, плоскогубцы

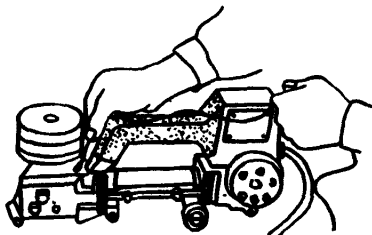
Облицовщик, взяв полуавтомат за рукоятку, переворачивает его вверх роликами и устанавливает на секционный груз и рукоятку. Затем он проводит внешний осмотр полуавтомата, при помощи отвертки и плоскогубцев проверяет вращение роликов, исправность электропроводки и чистоту фильеры. Удостоверившись в исправности полуавтомата, облицовщик включает его в сеть для проверки и прогрева



- 2 ПРОТИРКА КРОМОК ЛИНОЛЕУМА; 3 мин

Облицовщик осматривает подготовленные к сварке полотнища линолеума и в местах, где зазоры между кромками полотнищ недостаточны для укладки присадочного шнура, раздвигает их на необходимую ширину. Перед сваркой полотнищ облицовщик протирает влажной ветошью их кромки

- 3 ПРОТИРКА И ЗАПРАВКА ПРИСАДОЧНОГО ШНУРА В ФИЛЬЕРУ; СВАРКА ПОЛОТНИЩ ЛИНОЛЕУМА; 28 мин; метр, рулетка, полуавтомат "Пчелка", диэлектрические перчатки



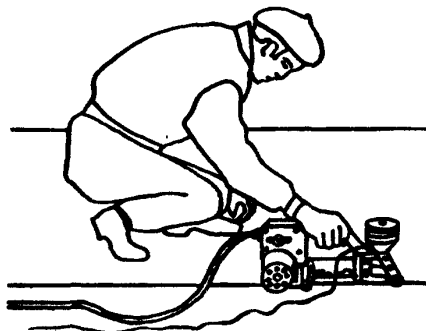
Облицовщик очищает от пыли отрезок присадочного шнура подлине полотнища, пропуская его через зажатую в руке ветошь. Установив прогретый полуавтомат направляющими роликами над швом, он пропускает конец очищенного шнура тупой гранью вниз через фильеру под прижимный ролик в зазор между полотнищами

^{х)} На 10 м шва. В продолжительность операций включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

1

2

Затем, надев диэлектрические перчатки и включив электродвигатель, облицовщик возвратно-поступательными движениями полуавтомата вдоль шва сваривает полотнища и прикатывает шов. При этом он следит, чтобы свариваемые кромки полотнищ линолеума и присадочный шнур были хорошо проварены, прикатаны и не пригорали, что обеспечивается регулированием частоты возвратно-поступательных движений полуавтомата



Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 9 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28