

КТ-19.0-25.3-69	УСТРОЙСТВО ТЕРРАЦЕВЫХ /МОЗАИЧНЫХ/ ПОЛОВ	Разработана трестом "Сочиоргтехстрой"*) Главсочиспецстрой Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства	Отделка террацевого покрытия пола	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в стро- ительное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-25		Взамен КТ

І. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке террацевого покрытия пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из четырех облицовщиков сделать за смену 36 м² покрытия пола.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² покрытия пола	9	7,9
Затраты труда на 10 м ² покрытия пола, чел-час	8,93	10,1

ІІ. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик-мозаичник ІІ разряда (O ₁)	- 1
облицовщик-мозаичник ІІІ " (O ₂)	- 1
облицовщик-мозаичник ІV " (O ₃)	- 1
облицовщик-мозаичник V " (O ₄)	- 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина мозаично-шлифовальная двухтраверсная	СО-17	3
Машина шлифовальная электрическая с гибким валом	ИЭ-8201	1
Машина электрополотерная	СО-37	2
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 9538-66	4
Ведро	-	6

*) г. Сочи, Ц-57, ул. Индустриальная, 40.

КТ-19.0-25.3-69

Продолжение.

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Перчатки резиновые	ГОСТ 10108-62	4
Очки защитные	ГОСТ 9802-61	4
Лопата фанерная шириной 500 мм	-	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620-63	4
Веник	-	4
Совок	Схему см. в КТ-19.0-25.2-69	1
Щетка полотерная		2
Шланг резино-тканевый водопроводный диаметром 15 мм	ГОСТ 8318-57	50 пог.м

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

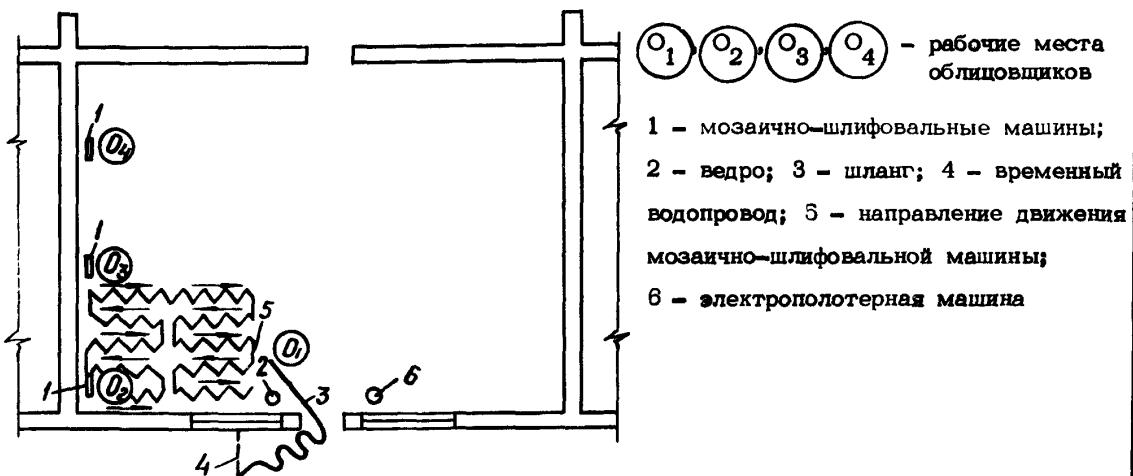
3.1. До отделки террацетового покрытия пола необходимо: закончить все малярные работы, кроме заключительных; обеспечить достаточную прочность покрытия пола, исключающую выкрашивание мраморной крошки; доставить к месту работ мелкий песок, цемент и опилки в количестве достаточном для работы в течение смены.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по отделке террацетового покрытия пола выполняют в следующем порядке: подготавливают рабочее место; оттирают (грубо), очищают от шлама, промывают и протирают пол; шпаклюют пол и шлифуют места прымывания его к стенам; шлифуют пол, очищают его от шлама, промывают, протирают и полируют.

4.2. Организация рабочего места



КТ-19.0-25.3-69

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин												Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
1	Подготовка рабочего места	0 ₁ 0 ₂ 0 ₃ 0 ₄												4	16
2	Оттирка (грубая) пола с промывкой и протиркой его			0 ₁ 0 ₂ 0 ₃ 0 ₄										23,5	94
3	Шлифовка пола и шлифовка мест примыкания его к стенам				0 ₁ 0 ₂ 0 ₃ 0 ₄									10	40
4	Шлифовка пола с очисткой от шлама, промывкой и протиркой					0 ₁ 0 ₂ 0 ₃ 0 ₄								16	64
5	Полировка пола						0 ₁ 0 ₂ 0 ₃ 0 ₄							66,5	266
6	Технологический перерыв и отдых							0 ₁ 0 ₂ 0 ₃ 0 ₄						14	56
Итого на 10 м² покрытия пола															536

5. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по граф- фику	Наименование операций, x) их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Подготовка рабочего места; 4 мин; O ₁ , O ₂ , O ₃ , O ₄	Облицовщики O ₂ , O ₃ и O ₄ подготавливают к работе мозаично-шлифовальные машины, проверяют и устанавливают шлифовальные камни. Облицовщик O ₁ подносит к месту работ ведра и лопаты, а также подсоединяет шланг к водопроводу
2	Оттирка (грубая) пола с промывкой и протиркой его; 23,5 мин; O ₁ , O ₂ , O ₃ , O ₄ ;	Облицовщик O ₁ смачивает пол водой из шланга, ведра, мозаично-шлифовальные машины, фанерные лопаты, веник

x) На 10 м² покрытия пола.

КТ-19.0-25.3-69

Продолжение

№ по
граф-
фику

Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда



Облицовщики O_2 , O_3 и O_4 круговыми движениями мозаично-шлифовальных машин обрабатывают поверхность пола. Затем облицовщик O_1 фанерной лопатой убирает шлам и смывает его остатки водой из шланга. Облицовщик O_2 посыпает опилками промытый пол, а облицовщики O_3 и O_4 фанерными лопатами собирают опилки, после чего облицовщик O_1 сметает их веником

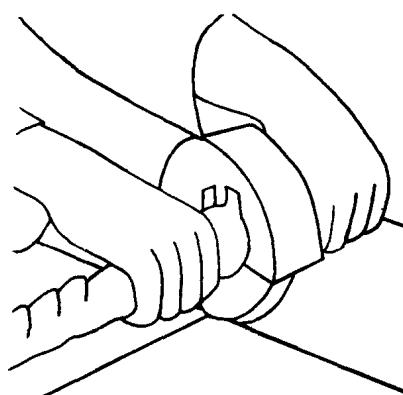
3 Шпаклевка пола и шлифовка
мест примыкания его к сте-
нам;

10 мин;

O_1 , O_2 , O_3 , O_4 ;

шланг, ведро, совок, мозаично-
шлифовальные машины, электри-
ческая шлифовальная машина

Облицовщик O_1 водой из шланга слегка сма-
чивает пол, а затем, держа в одной руке
ведро с цементом, а в другой совок, вееро-
образными движениями посыпает пол цемен-
том. Облицовщики O_2 и O_3 , заменив в моза-
ично-шлифовальных машинах крупнозернистые
камни на мраморные бруски, втирают влаж-
ный цемент в поры и царапины покрытия



Облицовщик O_4 электрической шлифовальной
машиной с гибким валом шлифует места, не-
доступные для обработки мозаично-шлифо-
вальными машинами

КТ-19.0-25.3-69

Продолжение

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
4	<p>Шлифовка пола с очисткой его от шлама, промывкой и протиркой;</p> <p>16 мин;</p> <p>O_1, O_2, O_3, O_4;</p> <p>шланг, мозаично-шлифовальные машины, фанерные лопаты, веники</p>	<p>Облицовщик O_1 смачивает пол водой из шланга и посыпает его кварцевым песком. Облицовщики O_2, O_3 и O_4 круговыми движениями мозаично-шлифовальных машин обрабатывают поверхность пола. Облицовщик O_1 фанерной лопатой собирает с пола шлам и промывает пол водой. Затем он посыпает пол опилками, вытирает и очищает его, после чего сметает опилки веником. Ему помогают освободившиеся облицовщики O_2, O_3 и O_4</p>
5	<p>Полировка пола;</p> <p>66,5 мин;</p> <p>O_1, O_2, O_3, O_4;</p> <p>ведро, полотерные щетки, электрополотерная машина</p>	<p>Облицовщик O_1 приготавливает в ведре восковую пасту и вместе с облицовщиками O_2, O_3 и O_4 полотерными щетками наносит и равномерно растирает ее по поверхности пола</p>



Облицовщики O_3 и O_4 электрополотерными машинами полируют террацевое покрытие пола, а облицовщики O_1 и O_2 полотерными щетками полируют места примыкания

КТ-12.0-25.8-68

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.;

Цена 12 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28