

КТ-19,0-1.4-88	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР ^{х)}
Карта трудового процесса строительного производства		
	Подготовка основания под наливные поливинилацетатные полы при шпаклевке вручную	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19,0-1		Взамен КТ

И. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке вручную поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех маляров подготовить за смену 185 м² основания.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² основания	62	46
Затраты труда на 100 м ² основания, чел-час	13	17,3

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

маляр IV разряда (M₁) - 1
маляры III " (M₂, M₃) - 2

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная	С-426 или С-733	1
Щетка волосяная для очистки основания	-	3
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 8533-88	2
Скребок стальной	Чертеж № 1233 трес- та "Мосоргстрой" ^{хх)}	2
Шпатель со сменными вставками	Чертеж № 1157 того же треста	2
Ведро для подноски огрунтовочного состава	-	4
Бачок емкостью 40-50 л для огрунтовочного состава	-	1
Кружка мерная емкостью 1 л	-	2

х) Минск, Ленинский проспект, 8.

хх) Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-19,0-1.4-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Швабра из пенькового каната для огрун- товки основания	См. раздел V "Приемы труда"	2
Весло деревянное длиной 0,8-0,9 м для перемешивания огрунтовочного состава	-	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620-63	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-65	1

2.3. Расход материалов на 100 м² основания

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг
Портландцемент	М 400	24
Маршалит или песок кварцевый молотый	ГОСТ 9077-59	110
Эмульсия поливинилацетатная пластифи- цированная	ПВАЭ-15СВ, ГОСТ 10002-62	17,8

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До подготовки поверхности основания необходимо: закончить все строитель-
но-монтажные и отделочные работы; высушить основание (допустимая влажность це-
ментного основания - не более 6%, ксилолитового - 15%); вырубить масляные и жи-
ровые пятна с поверхности основания и зашпаклевать эти места смесью поливинил-
ацетатной эмульсии и маршалита (состав 1:3); обеспечить температуру воздуха в по-
мещении на уровне пола не ниже +10°C.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопас-
ности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по подготовке поверхности основания под наливные поливинилаце-
татные полы выполняют в следующем порядке: очищают основание от пыли, огрунто-
вывают его водным раствором поливинилацетатной эмульсии (состав 1:8); заделыва-
ют ручную выбоины и трещины поливинилацетатной шпаклевкой (состав № 1); шли-
фуют заделанные места (через сутки) шлифовальной машиной со среднезернистыми
карборундовыми камнями; огрунтовывают водным раствором поливинилацетатной
эмульсии (состав 1:8) отдельные заделанные места; шпаклюют поверхность всего
основания (состав № 2); шлифуют все основание шлифовальной машиной.

КТ-19.0-1.4-68

4.2. Составы шпаклевок

№ состава	Компоненты	Количество в весовых частях	Назначение состава и его характеристика
1	Портландцемент М 400 Маршалит Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная Вода	1 3-4 0,5 0,2-0,35	Для заделки выбоин, впадин и трещин глубиной от 3 до 10 мм; подвижность - погружение конуса СтройЦИЛ 5-6 см
2	Портландцемент М 400 Маршалит Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная Вода	1 2 0,6-0,8 До необходимой вязкости	Для сплошной шпаклевки; вязкость по ВЗ-4 - 110-120 сек

Примечание. Маршалит может быть заменен другими наполнителями такой же крупности: песком, баритовым концентратом, корундом, асбестом и т.п.

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжи- тельность мин	Затраты труда, чел.-мин
		60	120	180	240	300	360	420		
1	Очистка основания		M ₂ M ₃	•					37	74
2	Огрунтовка основания					M ₂ M ₃			212	424
3	Заделка выбоин и трещин						M ₂ M ₃		79 21	100
4	Шлифовка заделанных мест						M ₃		60	60
5	Огрунтовка отдельных мест						M ₂		34	34
6	Шпаклевка основания вручную						M ₂ M ₃		408 46	454
7	Шлифовка основания						M ₃		78	78
Итого на 159 м ² основания										1224

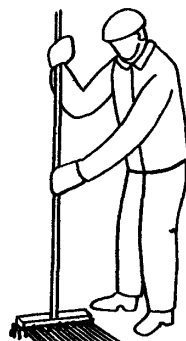
Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику	Наименование операций, х) их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

- 1 Очистка основания;
37 мин;
 M_2, M_3 ;

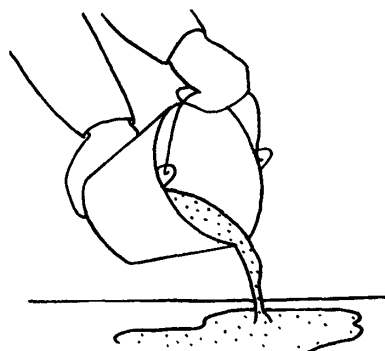
лопаты, волосяные щетки



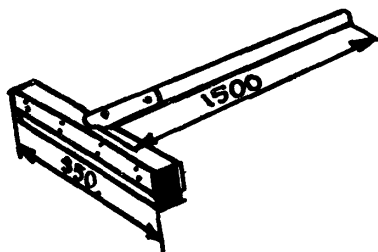
Маляры M_2 и M_3 лопатами очищают основание от раствора и грязи, а затем сметают мусор щетками в кучи и убирают его из помещения

- 2 Огрунтовка основания;
21 2 мин;
 M_2, M_3 ;

бачок, мерная кружка,
ведро, швабры



Маляр M_3 мерной кружкой наливает огрунтовочный состав из бачка в ведро, подносит ведро к месту огрунтовки и выливает из него на основание 2-3 л состава



Швабра из пенькового каната

х) На 159 м² основания.

№ по
гра-
фику

Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда



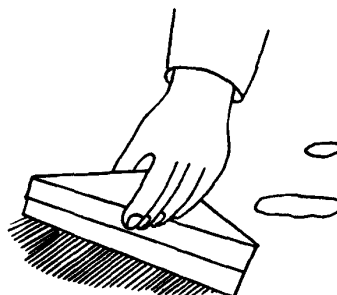
Маляры M_2 и M_3 швабрами разравнивают
огрунтовочный состав по всей поверхности,
не допуская образования луж и просветов

3 Заделка выбоин и трещин;

M_2 - 79 мин;

M_3 - 21 мин;

шпатели со сменными
вставками



Маляры M_2 и M_3 шпателями с текстолито-
выми вставками расчищают трещины и заде-
лывают их шпаклевкой

4 Шлифовка заделанных мест;

60 мин;

M_3 ;

шлифовальная машина,
стальной скребок



Маляр M_3 включает шлифовальную машину
и обрабатывает поверхность основания в
местах расширенных и заделанных трещин
(в труднодоступных местах он вы-
полняет эту операцию скребком)

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
5	Огрунтовка отдельных мест; 34 мин; M_2 ; кисть-ручник	Маляр M_2 подносит в ведре огрунтовочный состав и кистью-ручником огрунтовывает отдельные места
6	Шпаклевка основания вручную; M_1 - 408 мин; M_2 - 46 мин; шпатель, ящик со шпаклевкой	Маляры M_1 и M_2 набирают из бочки в ящик шпаклевку, подносят ее к рабочему месту. Маляр M_1 с помощью шпателя производит сплошную шпаклевку основания
7	Шлифовка основания; 78 мин; M_3 ; шлифовальная машина	Маляр M_3 производит сплошную шлифовку основания с помощью шлифовальной машины

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28