

КТ-19.0-1.4-88	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР ^{x)}
Карта трудового процесса строительного производства	Подготовка основания под наливные поливиниласетатные полы при шпаклевке вручную	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-1		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке вручную поверхности основания под наливные поливиниласетатные полы.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех мальцов подготовить за смену 185 м² основания.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² основания	62	46
Затраты труда на 100 м ² основания, чел-час	13	17,3

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

мальц IV разряда (M₁) - 1
мальцы III " (M₂, M₃) - 2

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машинка шлифовальная	С-428 или С-733	1
Шетка волосяная для очистки основания	-	3
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 9533-86	2
Скребок стальной	Чертеж № 1233 треста "Мосстрой" ^{xx)}	2
Шпатель со сменными вставками	Чертеж № 1157 того же треста	2
Ведро для подноски огрунтовочного состава	-	4
Бачок емкостью 40-50 л для огрунтовочного состава	-	1
Кружка мерная емкостью 1 л	-	2

^{x)} Минск, Ленинский проспект, 8.

^{xx)} Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Швебра из пенькового каната для огрунтовки основания	См. раздел V "Приемы труда"	2
Весло деревянное длиной 0,8-0,9 м для перемешивания огрунтовочного состава	-	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620-63	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-66	1

2.3. Расход материалов на 100 м² основания

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг
Портландцемент	М 400	24
Маршалит или песок кварцевый молотый	ГОСТ 9077-59	110
Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная	ПВАЭ-15СВ, ГОСТ 10002-62	17,8

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До подготовки поверхности основания необходимо: закончить все строительно-монтажные и отделочные работы; высушить основание (допустимая влажность цементного основания – не более 6%, ксиолитового – 15%); вырубить масляные и жировые пятна с поверхности основания и зашпаклевать эти места смесью поливинилацетатной эмульсии и маршалита (состав 1:3); обеспечить температуру воздуха в помещении на уровне пола не ниже +10°C.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по подготовке поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы выполняют в следующем порядке: очищают основание от пыли, огрунтывают его водным раствором поливинилацетатной эмульсии (состав 1:8); задельывают вручную выбоины и трещины поливинилацетатной шпаклевкой (состав № 1); шлифуют заделанные места (через сутки) шлифовальной машиной со среднезернистыми карборундовыми камнями; огрунтывают водным раствором поливинилацетатной эмульсии (состав 1:8) отдельные заделанные места; шпаклюют поверхность всего основания (состав № 2); шлифуют все основание шлифовальной машиной.

КТ-19.0-1.4-68

4.2. Составы шпаклевок

№ состава	Компоненты	Количество в весовых частях	Назначение состава и его характеристика
1	Портландцемент М 400	1	
	Маршалит	3-4	
	Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная	0,5	Для заделки выбоин, впадин и трещин глубиной от 3 до 10 мм; подвижность - погружение конуса СтройЦНИЛ 5-6 см
	Вода	0,2-0,35	
2	Портландцемент М 400	1	
	Маршалит	2	
	Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная	0,6-0,8	Для сплошной шпаклевки; вязкость по В3-4 - 110-120 сек
	Вода	До необходимой вязкости	

Примечание. Маршалит может быть заменен другими наполнителями такой же крупности: песком, баритовым концентратом, корундом, асбестом и т.п.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин							Подготовительный труд, мин	Затраты труда, чел-мин
		60	120	180	240	300	360	420		
1	Очистка основания								37	74
2	Огрунтовка основания								212	424
3	Заделка выбоин и трещин								79	100
									21	
4	Шлифовка заделанных мест								60	60
5	Огрунтовка отдельных мест								34	34
6	Шпаклевка основания брунчую								408	454
									46	
7	Шлифовка основания								78	78
Итого на 159 м² основания										1224

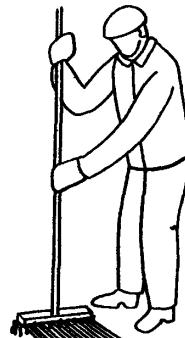
Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

КТ-19.0-1.4-68

Σ. ПРИЕМЫ ТРУДА

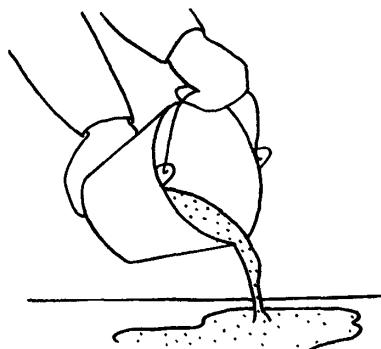
№ по граф- фику	Наименование операций, x) их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
-----------------------	---	------------------------------

- 1 Очистка основания;
37 мин;
 M_2, M_3 ;
лопаты, волосяные щетки

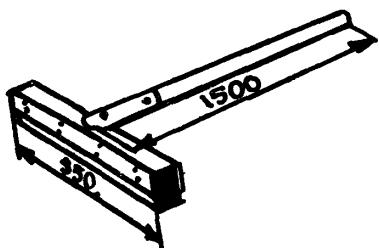


Маляры M_2 и M_3 лопатами очищают основание от раствора и грязи, а затем сметают мусор щетками в кучи и убирают его из помещения

- 2 Огрунтовка основания;
212 мин;
 M_2, M_3 ;
бачок, мерная кружка,
ведро, швабры



Маляр M_3 мерной кружкой наливает огрунтовочный состав из бачка в ведро, подносит ведро к месту огрунтовки и выливает из него на основание 2-3 л состава



Швабра из пенькового каната

x) На 159 м^2 основания.

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

№ по
граф-
фику

Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда

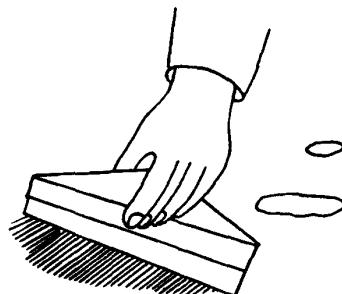


Маляры M_2 и M_3 швабрами разравнивают огрунтовочный состав по всей поверхности, не допуская образования луж и просветов

3 Заделка выбоин и трещин;
 M_2 - 79 мин;

M_3 - 21 мин;

шпатели со сменными
вставками



Маляры M_2 и M_3 шпателями с текстолито-выми вставками расчищают трещины и заделывают их шпаклевкой

4 Шлифовка заделанных мест;
60 мин;
 M_3 ;

шлифовальная машина,
стальной скребок



Маляр M_3 включает шлифовальную машину и обрабатывает поверхность основания в местах расшищих и заделанных трещин (в труднодоступных местах он выполняет эту операцию скребком)

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
5	Огрунтовка отдельных мест; 34 мин; M_2 ; кисть-ручник	Маляр M_2 подносит в ведре огрунтовочный состав и кистью-ручником огрунтовывает отдельные места
6	Шпаклевка основания вручную; M_1 - 408 мин; M_2 - 46 мин; шпатели, ящик со шпаклевкой	Маляры M_1 и M_2 набирают из бочки в ящик шпаклевку, подносят ее к рабочему месту. Маляр M_1 с помощью шпателя производит сплошную шпаклевку основания
7	Шлифовка основания; 78 мин; M_3 ; шлифовальная машина	Маляр M_3 производит сплошную шлифовку основания с помощью шлифовальной машины

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации

ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28