

КТ-19.0-1.5-68	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР ^{x)}
Карта трудового процесса строительного производства	Подготовка основания под наливные поливиниласетатные полы при механизированной шпаклевке	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-1		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированной подготовке основания под наливные поливиниласетатные полы промышленных зданий. Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте дают возможность звену из трех мальцов подготовить за смену 245 м² основания.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м ² основания	82	59
Затраты труда на 100 м ² основания, чел.-час	9,7	13,4

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

мальц **IV** разряда (M_1) - 1
мальцы **III** ^{x)} (M_2, M_3) - 2

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машинка шлифовальная	С-426 или С-789	1
Щетка волосяная для очистки основания	-	3
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 9533-66	2
Скребок стальной	Чертеж № 1233 треста "Мосоргстрой" ^{xx)}	2
Шпатель со сменным лезвием	Чертеж № 1157 того же треста	2
Ведро для подноски огрунтовочного состава	-	4

^{x)} Минск, Ленинский проспект, 8.

^{xx)} Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-19.0-1.5-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Бачок емкостью 40–50 л для огрунтовочного состава	–	1
Швабра из пенькового каната для огрунтовки основания	См. КТ-19.0-1.4-68	2
Кружка мерная емкостью 1 л	–	1
Весло деревянное длиной 0,8–0,9 м для перемешивания огрунтовочного состава	–	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620–63	2
Растворонасос со шлангами	С-251	1
Компрессор со шлангами	СО-2 или СО-7	1
Удочка-форуунка двухканальная для насыщения шпаклевки	Чертежи опечтрестса ^{x)} № 38 Главазапстроя	1
Очки защитные	ГОСТ 9802–61	2
Перчатки резиновые технические	ГОСТ 10108–62	2

2.3. Расход материалов на 100 м² основания

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг
Портландцемент	М 400	24
Маршалит или песок кварцевый молотый	ГОСТ 9077–59	110
Эмульсия поливинилацетатная пластизированная	ПВАЭ-15СВ, ГОСТ 10002–62	17,8
Бумага в рулонах	–	По потребности
Лента липкая	СТУ 104651–65	То же

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До подготовки поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы необходимо: закончить все строительно-монтажные и отделочные работы; высушить основание (допустимая влажность цементного основания – не более 6%, а ксиолитового – 15%); вырубить масляные и жировые пятна с поверхности основания и зашпаклевать эти места смесью поливинилацетатной эмульсии и маршалита (состав 1:3); обеспечить температуру воздуха в помещении на уровне пола не ниже +10°C; оклеить низ стен бумагой на высоту 60–70 см для предохранения их от загрязнения.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

^{x)} Ленинград, Д-11, ул. Кленовая, 2.

КТ-19.0-1.5-68

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

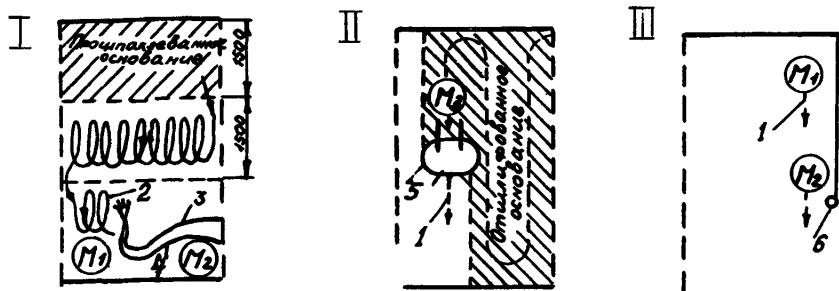
4.1. Операции по подготовке поверхности основания под наливные поливинилакетатные полы выполняют в следующем порядке: очищают основание; огрунтывают его водным раствором поливинилакетатной эмульсии (состав 1:8); заделывают вручную неровности, выбоины и трещины поливинилакетатной шпаклевкой (состав № 1); шлифуют заделанные места шлифовальной машиной с применением среднезернистых карборундовых камней; огрунтывают отдельные отшлифованные места; оклеивают бумагой низ стен; шпаклюют все основание при помощи удочки-форсунки (состав № 2); шлифуют все основание шлифовальной машиной.

4.2. Составы шпаклевок

№ со- става	Компоненты	Количество в весовых частях	Назначение состава и его характеристика
1	Портландцемент М 400	1	Для заделки выбоин, впадин, трещин глуби- ной от 3 до 10 мм; подвижность – погруже- ние конуса СтройЦНИЛ 5–6 см
	Маршалит	3–4	
	Эмульсия поливинил- акетатная пластифи- цированная	0,5	
	Вода	0,2–0,35	
2	Портландцемент М 400	1	Для сплошной шпаклевки; вязкость по ВЗ–4 – 110–120 сек
	Маршалит	2	
	Эмульсия поливинил- акетатная пластифи- цированная	0,6–0,8	
	Вода	До необходимой вязкости	

Примечание. Маршалит может быть заменен другими наполнителями такой же крупности: песком, баритовым концентратом, корундом, асбестом и т.п.

4.3. Организация рабочего места



I – шпаклевка основания; II – шлифовка основания; III – оклейка стен бумагой

M_1, M_2, M_3 – рабочие места маляров

1 – направление движения рабочего на захватке; 2 – направление перемещения инструментов; 3 – материальный шланг; 4 – воздушный шланг; 5 – шлифовальная машина; 6 – рулон бумаги

КТ-19.0-1.5-68

4.4. График трудового процесса

№/п	Наименование операции	Время, мин								Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
		60	120	180	240	300	360	420			
1	Очистка основания	M ₁	M ₂	M ₃					36	108	
2	Деринтовка основания				M ₁	M ₂	M ₃		200	600	
3	Заделка выбоин и трещин					M ₁	M ₂	M ₃	55	165	
4	Шлифовка заделанных мест					M ₁	M ₂	M ₃	68 26	120	
5	Деринтовка отдельных мест				M ₁	M ₂	M ₃		25	50	
6	Оклейка стен бумагой				M ₁	M ₂			15	30	
7	Шлаклебка основания механизированным способом					M ₁	M ₂	M ₃	101	202	
8	Шлифовка основания					M ₁	M ₂	M ₃	99	99	
Итого на 237 м² основания										1374	

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

V. ПРИЕМЫ ТРУДА

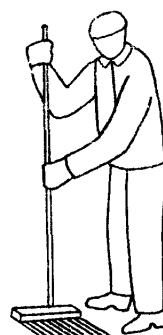
№ по графи- ку	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
----------------------	--	------------------------------

1 Очистка основания;

36 мин;

M₁, M₂, M₃;

лопаты, волосяные щетки



Малаяры M₁, M₂, M₃ лопатами очищают основание от раствора и грязи, а затем сметают мусор в кучи и убирают его из помещения

x) На 237 м² основания.

КТ-19.0-1.5-68

Продолжение

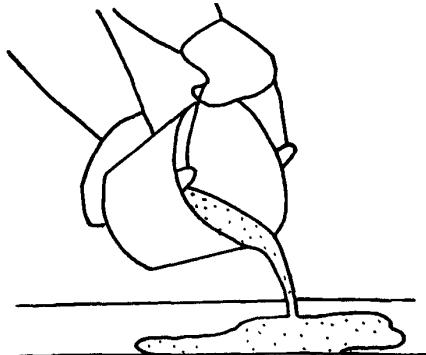
№ по
гра-
фiku

Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда

2 Огрунтовка основания;
200 мин;
 $M_1, M_2, M_3;$

ведра, швабры, мерная
кружка, бачок



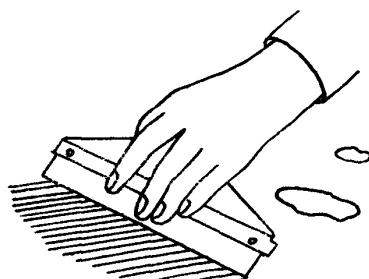
Малляр M_3 наполняет ведра (мерной кружкой из бачка) огрунтовочным составом, подносит к месту работ и выливает на основание 2–3 л состава



Маляры M_1 и M_2 , разравнивают состав швабрами по всей поверхности основания, не допуская образования луж и просветов

3 Заделка выбоин и трещин;
55 мин;
 $M_1, M_2, M_3;$

шпатели



Маляры M_1, M_2 и M_3 шпателями расчищают трещины и заделывают их шпаклевкой

КТ-19.0-1.5-68

Продолжение

№ по граф- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
-----------------------	--	------------------------------

- 4 Шлифовка заделанных мест;
 M_1, M_2 – 28 мин;
 M_3 – 68 мин;

шлифовальная машина,
скребки



Маляр M_3 включает шлифовальную машину и шлифует поверхность расщепленных и заделанных трещин. Маляры M_1 и M_2 обрабатывают скребками трещины в труднодоступных местах

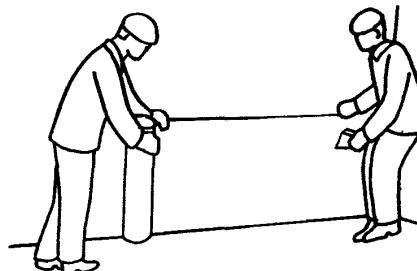
- 5 Огрунтовка отдельных мест;
25 мин;
 M_1, M_2 ;

ведра, швабры

Маляр M_1 подносит в ведре огрунтовочный состав и выливает его небольшими порциями (2–3 л) на основание в местах заделанных трещин, а маляр M_2 разравнивает состав шваброй

- 6 Оклейка стен бумагой;
15 мин;
 M_1, M_2 ;

бумага в рулонах, липкая лента



Маляр M_2 берет рулон бумаги, ставит его вплотную к стене и раскатывает вдоль нее. Маляр M_1 , придерживая бумагу, приклеивает ее к стене липкой лентой

- 7 Шпаклевка основания механизированным способом;
101 мин;
 M_1, M_2 ;

растворонасос, компрессор, удочка-форсунка, ведра, резиновые перчатки, защитные очки, щетки

Перед нанесением шпаклевки маляры M_1 и M_2 волосянными щетками очищают основание от пыли. Затем маляр M_1 берется левой рукой за середину удочки-форсунки, а правой – за конец ее возле кранов и подносит к ведру

КТ-19.0-1.5-68

Продолжение

№ по
графику
Наименование операций,
их продолжительность,
исполнители и орудия
труда

Характеристика приемов труда

В это время маляр M_2 подает сигнал на узел приготовления о подаче шпаклевки и включает компрессор

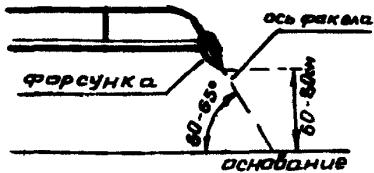
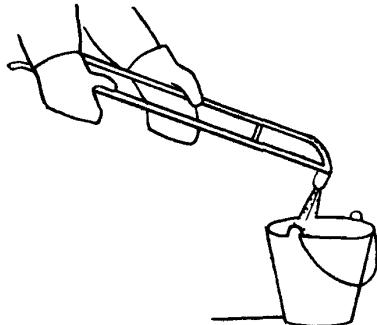


Схема работы удочки-форсунки

При поступлении шпаклевки в удочку, маляр M_1 с помощью кранов регулирует над ведром факел распыления, добиваясь равномерности его при диаметре 30–40 см по низу. При нанесении шпаклевки сопло удочки должно находиться на расстоянии 60–80 см от поверхности основания, а ось факела должна составлять с плоскостью пола угол в 60–65°. Перемещаясь параллельно одной из границ захватки, маляр M_1 наносит шпаклевку равномерным слоем, производя соплом удочки круговые движения в плоскости параллельной основанию. Маляр M_2 переносит шланги, следит за работой компрессора, поддерживает связь с узлом приготовления и подменяет маляра M_1 во время его отдыха.

8 Шлифовка основания;
99 мин;
 M_3 :

шлифовальная машина

Маляр M_3 производит сплошную шлифовку основания при помощи шлифовальной машины

КТ- 19.0-16.3-69

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.;

Цена 13 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28