

КТ-19,0-16,3-69	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Мосоргстрой" (х) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19,0-16		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке мраморных плит насухо с подгонкой кромок по месту.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков уложить за смену 115 м² мраморных плит.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² плит	57	49
Затраты труда на 100 м ² плит, чел-час	14	16

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик V разряда (O₁) - 1

облицовщик III " (O₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная электрическая с гибким валом	ИЭ-8201 (С-475Б)	2

х) Москва, Б. Полянка, 51а.

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Верстак	-	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До укладки плит необходимо: закончить подготовку основания; обработать мраморные плиты; доставить на рабочее место материалы и инструменты; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по укладке мраморных плит насухо выполняют в следующем порядке: укладывают плиты насухо; подгоняют плиты, дополнительно шлифуя кромки отдельных плит.

4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел - мин
		50	100	150	200	250	300	350	400	450			
1	Укладка плит насухо					0,5					220	440	
2	Дополнительная шли- фовка кромок						0,5				200	400	
Итого на 100 м ² мраморных плит												840	

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

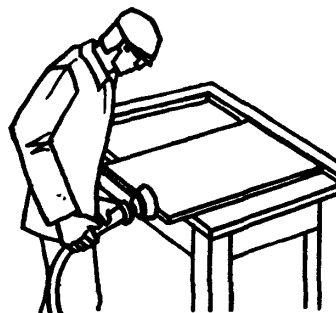
V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра- фику	Наименование операций, ^{х)} их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Укладка плит насухо; 220 мин; О ₁ , О ₂	Облицовщики О ₁ и О ₂ по шнуру, натяну- тому между маячными плитами, расклады- вают насухо мраморные плиты и плотно под- гоняют одну к другой

- 2 Дополнительная шлифовка
кромки;

200 мин;
О₁, О₂;

шлифовальные машины,
верстаки



При неплотном прилегании плит облицовщи-
ки О₁ и О₂ дополнительно шлифуют кромки
отдельных плит шлифовальными машинами,
а затем укладывают плиты на место и про-
веряют плотность их примыкания по всей
площади помещения

^{х)} На 100 м² мраморных плит.

КТ-19.0-16,3-69

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 7 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28