

КТ-19.0-16.4-69	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Мосоргстрой" <sup>x)</sup> с участием ЦНИИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Укладка мраморных плит на растворе	Откорректирована и рекомендована ВНИИП труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-16		Взамен КТ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке мраморных плит на растворе.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков уложить на растворе за смену 17 м<sup>2</sup> плит.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> пола	8,4	7,7
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> пола, чел-час	95,3	103

### II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

#### 2.1. Исполнители:

облицовщик У разряда (О<sub>1</sub>) - 1

облицовщик III - (О<sub>2</sub>) - 1

#### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная электрическая	ИЭ-2005 (Э-2003)	1
Лопата стальная растворная	ГОСТ 3620-63	2
Лопатка для плиточных работ	ЛП, ГОСТ 9633-66	2
Тележка для транспортировки раствора к рабочему месту	Чертеж № 648.00.00 Управления механизации отделочных <sup>хх</sup> работ Главмосстроя	1
Емкость стальная для раствора	Чертеж № 315.00.00 того же Управления	1
Киянка деревянная для осаживания плит	-	2
Уровень строительный	УС1-300, ГОСТ 9416-67	2

<sup>x)</sup> Москва, Б. Полянка, 51а.  
<sup>хх)</sup> Москва, Кольская ул. 10.

КТ-19.0-16.4-69

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Правило дюралюминиевое для проверки горизонтальности уложенных плит	Каталог-справочник НИИИнфостройдорком- х) мунмаша, лист 85	2
Окотелок рогожный для смачивания водой тыльной стороны плит	-	2
Ведро для подноски воды	-	2
Метла	-	2

### 2.3. Расход материалов на 100 м<sup>2</sup> пола

раствора цементного М 100, м<sup>3</sup> - 4  
плит мраморных, м<sup>2</sup> - 106

## III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До укладки плит необходимо: вынести на стены отметки чистого пола; доставить на рабочее место готовый раствор; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

## IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по настилке полов из мраморных плит выполняют в следующем порядке: укладывают раствор на основание; укладывают плиты на раствор; выверяют уложенные плиты; шлифуют стыки между плитами.

4.2. Работы ведут в нескольких помещениях, так как стыки плит можно шлифовать только после схватывания раствора.

### 4.3. График трудового процесса

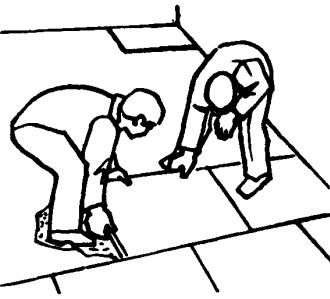
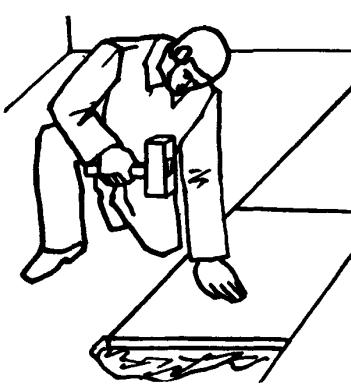
№ п/п	Наименование операции	Время, мин						Подготовка- тыльность, мин	Затраты труда, чел - мин
		520	100	1520	2000	2500	3000		
1	Укладка раствора на основание			0 <sub>1</sub>				1390	2780
2	Укладка плит на раствор и выверка их положения				0 <sub>1</sub>	0 <sub>2</sub>		1280	2560
3	Шлифовка стыков плит						0 <sub>1</sub>	190	380
Итого на 100 м <sup>2</sup> пола									5720

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

<sup>x)</sup> В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш, Москва, Г-48, ул. Ефремова, 22.

КТ-19.0-16.4-69

## V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графи- ку	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Укладка раствора на основа- ние; 1390 мин; $O_1, O_2$ ;  лопаты, тележка, емкость для раствора, лопатки для плиточных работ	Облицовщики $O_1$ и $O_2$ подвозят на тележке к рабочему месту раствор, поднимают несколько уложенных насухо мраморных плит и на их место лопатами укладывают раствор
2	Укладка плит на раствор и выверка их положения; 1280 мин; $O_1, O_2$ ;  киянка, правила, емкость для раствора, уровни, окомелки, ведра, лопатки для плиточных работ	 <p>Облицовщики выравнивают раствор плиточными лопатками, создавая ровный слой толщиной 3–4 см</p>  <p>Облицовщики <math>O_1</math> и <math>O_2</math> окомелками смачивают водой тыльную сторону снятых плит и укладывают их на раствор на прежние места</p>  <p>Легкими ударами киянок облицовщики осаживают плиты и, плотно подгоняя их друг к другу в стыках, выравнивают по горизонтали</p>

<sup>x)</sup> На 100 м<sup>2</sup> пола.

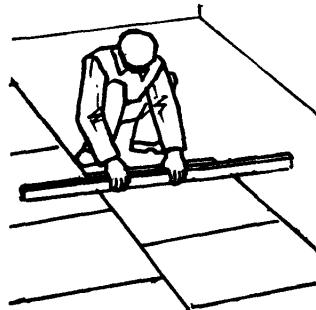
КТ-19.0-16.4-69

Продолжение

№ по  
граф-  
фику

Наименование операций,  
их продолжительность,  
исполнители и орудия  
труда

Характеристика приемов труда



Горизонтальность уложенных на раствор плит они периодически проверяют правилом и уровнем по маячным плитам. Выдавленный на поверхность плит раствор собирают лопатками в ведра. По окончании настилки плит в помещении полы засыпают древесными опилками слоем около 1,5 см

3 Шлифовка стыков плит;  
190 мин;  
 $O_1$ ,  $O_2$ ;  
шлифовальная машина,  
метлы

Облицовщики  $O_1$  и  $O_2$  переходят в помещение, где раствор уже схватился, сметают опилки в сторону. Один из облицовщиков шлифует стыки плит шлифовальной машиной, другой подготавливает следующий участок помещения: убирает мусор и после шлифовки снова засыпает полы опилками



Подготовлена сектором нормативной и проектной документации

и отделом научно-технической информации

ВНИПИ труда в строительстве

107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения ЦНИИОМП  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28