

КТ-19.0-16.4-89	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Мосоргстрой" ^{х)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-16		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке мраморных плит на растворе.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков уложить на растворе за смену 17 м² плит.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² пола	8,4	7,7
Затраты труда на 100 м ² пола, чел-час	95,3	103

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик У разряда (О₁) - 1

облицовщик III " (О₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная электрическая	ИЗ-2006 (Э-2003)	1
Лопата стальная растворная	ГОСТ 3620-63	2
Лопатка для плиточных работ	ЛП, ГОСТ 9533-66	2
Тележка для транспортировки раствора к рабочему месту	Чертеж № 648.00.00 Управления механизации отделочных работ Глав- мосстроя хх)	1
Емкость стальная для раствора	Чертеж № 315.00.00 того же Управления	1
Киянка деревянная для осаживания плит	—	2
Уровень строительный	УС1-300, ГОСТ 9416-67	2
х) Москва, Б. Полянка, 51а. хх) Москва, Кольская ул. 10.		

КТ-19.0-16.4-69

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Правило дюралюминиевое для проверки горизонтальности уложенных плит	Каталог-справочник НИИИИстройдорком- мунмаша ^{х)} , лист 85	2
Окомелок рогожный для смачивания водой тыльной стороны плит	-	2
Ведро для подноски воды	-	2
Метла	-	2

2.3. Расход материалов на 100 м² пола

раствора цементного М 100, м³ - 4
плит мраморных, м² - 106

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До укладки плит необходимо: вынести на стены отметки чистого пола; доставить на рабочее место готовый раствор; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по настилке полов из мраморных плит выполняют в следующем порядке: укладывают раствор на основание; укладывают плиты на раствор; выверяют уложенные плиты; шлифуют стыки между плитами.


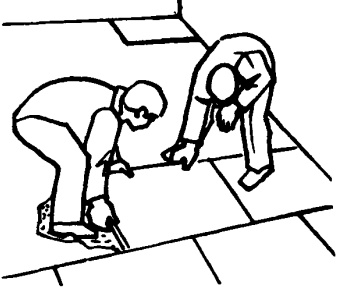
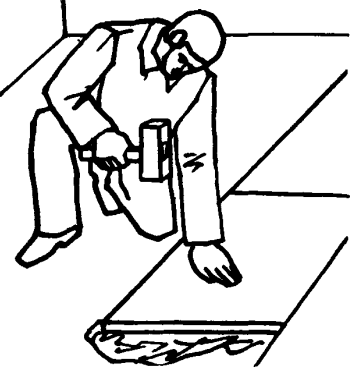
4.2. Работы ведут в нескольких помещениях, так как стыки плит можно шлифовать только после схватывания раствора.

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин						Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-мин
		500	1000	1500	2000	2500	3000		
1	Укладка раствора на основание			0 ₁ 0 ₂				1300	2780
2	Укладка плит на раствор и выверка их положения						0 ₁ 0 ₂	1200	2560
3	Шлифовка стыков плит						0 ₁ 0 ₂	190	380
Итого на 100 м ² пола									5720

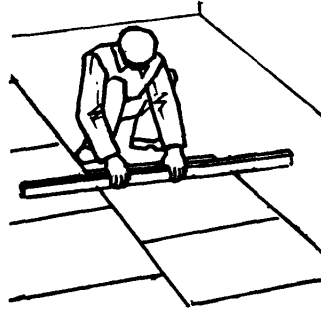
Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

х) В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш, Москва, Г-48, ул. Ефремова, 22.

№ по гра-фику	Наименование операций, ^{х)} их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	<p>Укладка раствора на основан- ные;</p> <p>1390 мин; O_1, O_2;</p> <p>лопаты, тележка, емкость для раствора, лопатки для плиточных работ</p>	<p>Облицовщики O_1 и O_2 подвозят на тележке к рабочему месту раствор, поднимают несколько уложенных насухо мраморных плит и на их место лопатами укладывают раствор</p>  <p>Облицовщики выравнивают раствор плиточны- ми лопатками, создавая ровный слой толщи- ной 3-4 см</p>
2	<p>Укладка плит на раствор и выверка их положения;</p> <p>1280 мин; O_1, O_2;</p> <p>киянка, правила, емкость для раствора, уровни, окомелки, ведра, лопатки для плиточных работ</p>	 <p>Облицовщики O_1 и O_2 окомелками смачивают водой тыльную сторону снятых плит и укла- дывают их на раствор на прежние места</p>  <p>Легкими ударами киянок облицовщики осажива- ют плиты и, плотно подгоняя их друг к другу в стыках, выравнивают по горизонтали</p>

^{х)} На 100 м² пола.

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

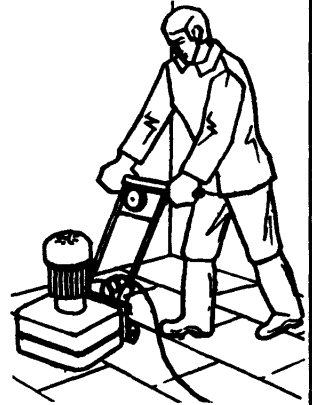


Горизонтальность уложенных на раствор плит они периодически проверяют правилом и уровнем по маячным плитам. Выдавленный на поверхность плит раствор собирают лопатками в ведра. По окончании настилки плит в помещении полы засыпают древесными опилками слоем около 1,5 см

- 3 Шлифовка стыков плит;
180 мин;
 O_1, O_2 ;

шлифовальная машина,
метлы

Облицовщики O_1 и O_2 переходят в помещение, где раствор уже схватился, сметают опилки в сторону. Один из облицовщиков шлифует стыки плит шлифовальной машиной, другой подготавливает следующий участок помещения: убирает мусор и после шлифовки снова засыпает полы опилками



Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения ЦНИИОМТП
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28