

КТ-0.2-40.1-70	УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом "Мосоргстрой"*) с участием ЦНИБ Мосстрой Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Подготовка основания под полимербетонное покрытие пола	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-0.2-40		Взамен КТ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке основания под полимербетонное покрытие пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков подготовить за смену  $109 \text{ м}^2$  основания.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, $\text{м}^2$ основания	54,5	48,5
Затраты труда на $10 \text{ м}^2$ основания, чел-час	1,46	1,65

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

облицовщик IУ разряда ( $O_1$ ) - 1  
облицовщик II " ( $O_2$ ) - 1

### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной на удлиненной ручке для очистки основания	Чертеж № 1233 треста "Мосоргстрой"	2
Правило длиной 2000 мм для проверки горизонтальности основания	Чертеж № 1226 того же треста	2

\*) Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-0.2-40.1-70

Продолжение

1

2

3

Уровень для выверки маячных реек	Чертеж 1-23-00 ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя	2
Шнур разметочный длиной 20 пог.м	-	1
Дюбель для крепления разметочного шнура	-	6
Молоток слесарный для забивки дюбелей	ГОСТ 2310-54	2
Щетка волосяная	-	2
Щетка стальная	-	2
Емкость для приготовления огрунто-вочного состава	Чертеж № 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Глав- мосстроя	1
Кисть маxовая для огрунтовки поверхности основания	ГОСТ 10597-85	2
Ведро	-	2

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: закончить все строительно-монтажные работы, при производстве которых может быть повреждено готовое покрытие пола; вынести на стены отметки чистого пола; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления; выровнить основание под рейку так, чтобы просвет между рейкой и поверхностью основания не превышал 8 мм.

### 1У. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по подготовке основания выполняют в следующем порядке: очищают основание от мусора и пыли (участки, пропитанные маслом, вырубают и заполняют бетонной смесью М200 на мелком заполнителе); размечают основание и устанавливают маячные рейки из стальных труб диаметром 25 мм; приготавливают огрунтовочный состав и наносят его на основание пола.

<sup>x)</sup>Москва, Армянский пер., 13.

<sup>xx)</sup>Москва, И-444, Кольская ул., 10.

КТ-0.2-40.1-70

## 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	ВРЕМЯ, МИН										Продолжи- тельность работы мин	Энергети- ческая затраты труда кВт-мин
		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40		
1	Очистка основания											14	28
2	Разметка основания и установка маячных реек											11	22
3	Приготовление армутобочного состава											4	8
4	Нанесение армутобочного состава на основание											15	30
<b>Итого на 10 м<sup>2</sup> основания</b>													88

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-  
фику Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда;  
характеристика приемов труда

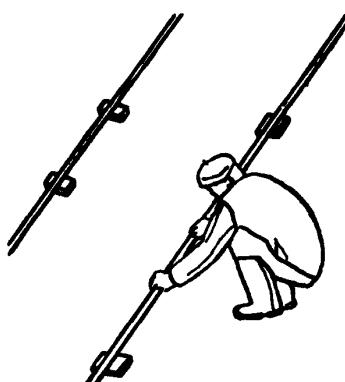
1 2

1 ОЧИСТКА ОСНОВАНИЯ; 14 мин;  $O_1, O_2$ ; скребки, стальные и волосяные щетки

Облицовщики скребками и стальными щетками очищают основание от мусора и наплывов бетона, сметают мусор волосяными щетками в кучи, а затем выносят из помещения

2 РАЗМЕТКА ОСНОВАНИЯ И УСТАНОВКА МАЯЧНЫХ РЕЕК; 11 мин;  $O_1, O_2$ ; шнур, дюбели, молоток, уровень, правило

Облицовщики при помощи разметочного шнура размечают основание и устанавливают цементные марки на расстоянии 1,5-2 м от стены и друг от друга, а затем укладывают на них параллельно одной из стен маячные рейки из стальных труб. Горизонтальность труб выверяют с помощью правила и уровня



<sup>х)</sup> На 10 м<sup>2</sup> основания.

КТ-0.2-40.1-70

Продолжение

1 2

**3 ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА; 4 мин;  $O_1$ ,  $O_2$ ; емкость для огрунтовочного состава**

Облицовщики подносят к рабочему месту готовую эмульсию ПВА, загружают ее в емкость, разбавляют каждую часть эмульсии шестью частями воды и тщательно перемешивают смесь деревянными мешалками

**4 НАНЕСЕНИЕ ОГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА НА ОСНОВАНИЕ; 15 мин;  $O_1$ ,  $O_2$ ; ведра, кисти**

Облицовщики наливают в ведра огрунтовочный состав, подносят его к рабочему месту и огрунтовывают основание с помощью маховых кистей



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.