

КТ-0.2-40.3-70	УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом "Мосоргстрой" ^{x)} с участием ЦНИИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Шлифовка поверхности полимербетонных полов	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-0.2-40		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности полимербетонных полов с помощью шлифовальной машины.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков отшлифовать за смену 55 м^2 поверхности пола.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 пола	27,6	24,6
Затраты труда на 10 м^2 пола, чел-час	2,9	3,25

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик IУ разряда (O_1) - 1
облицовщик II " " (O_2) - 1

^{x)}Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-0.2-40.3-70

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина мозаичношлифовальная	СО-17	2
Машина универсальная шлифовальная с гибким ведом для шлифовки труднодос- ступных мест	ИЭ-8201	2
Лейка	-	2
Щетка волосяная	-	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: проверить исправность электропроводки и шлифовальных машин, а также надежность заземления их корпусов; обеспечить рабочих защитными очками, резиновыми сапогами и диэлектрическими перчатками.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по шлифовке поверхности полимербетонных полов выполняют в следующем порядке: очищают и смачивают водой поверхность пола; производят сплошную шлифовку поверхности машиной СО-17; шлифуют труднодоступные места машиной ИЭ-8201.

4.2. Шлифовку следует начинать после достижения покрытием прочности, при которой исключена возможность выкрашивания заполнителей (5–7 суток в зависимости от температурного режима в помещении).

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин								Подготови- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		10	20	30	40	50	60	70	80		
1	Очистка поверхности пола	0 ₁								9	18
2	Сплошная шлифовка поверхности пола		0 ₁				0 ₂			60	120
3	Шлифовка отдельных мест						0 ₁	0 ₂		17	34
<i>Итого на 10 м² поверхности пола</i>											172

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по Наименование операций, их продолжительность, ^{x)} исполнители и орудия труда;
графику характеристика приемов труда

- | 1 | 2 |
|--|---|
| 1 | 2 |
| 1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА; 9 мин; O ₁ , O ₂ ; щетки, лейки | |
| 2 СПЛОШНАЯ ШЛИФОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА; 60 мин; O ₁ , O ₂ ; машины СО-17 | |

Облицовщики щетками тщательно сметают с полов пыль и мусор, выносят его из помещения, а затем наливают из водопровода в лейки воду и смачивают пол. Затем они посыпают поверхность покрытия кварцевым песком слоем 5-6 мм и снова шлифуют машинами с кругами из мелкозернистого карборунда типа "мозайка".



^{x)} На 10 м² поверхности пола.

1

2

3 ШЛИФОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ; 17 мин; О₁, О₂; машины ИЭ-8201

Закончив шлифовку основной площади покрытия полов, облицовщики шлифуют труднодоступные места (примыкания к стенам, в углах и т.д.) шлифовальной машиной с гибким валом



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проекто-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
"Госстрой СССР"

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.