

КТ-0,2-40,5-70	УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом "Мосоргстрой" х) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-0,2-40		Взамен КТ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при окончательной отделке поверхности пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков отполировать за смену  $120 \text{ м}^2$  поверхности пола.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, $\text{м}^2$ пола	60	53,5
Затраты труда на $10 \text{ м}^2$ пола, чел-час	1,33	1,5

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

облицовщик IУ разряда ( $O_1$ ) - 1  
облицовщик III " ( $O_2$ ) - 1

<sup>х)</sup> Москва, Б. Полянка, 51а.

## 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Емкость для приготовления скипидар- ной мастики	Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Глав- мосстроя <sup>х)</sup>	1
Электрованна для разогревания воска	Чертеж 427.00.00 того же Управления	1
Кисть маховая для нанесения мастики на основание	ГОСТ 10597-65	2
Машина мозаичношлифовальная	СО-17	2
Машина универсальная шлифовальная для полировки труднодоступных мест	ИЗ-8201	2

## III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: оснастить шлифовальные машины полировочными войлочными кругами; обеспечить рабочих защитными очками, резиновыми сапогами и диэлектрическими перчатками.

3.2. Пол натирают мастикой через один-два дня после шлифовки.





## IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по окончательной отделке поверхности пола выполняют в следующем порядке: готовят скипидарную мастику; наносят ее на основание; производят сплошную полировку поверхности шлифовальной машиной СО-17; полируют труднодоступные места шлифовальной машиной ИЗ-8201.

<sup>х)</sup> Москва, И-444, Кольская ул., 10.

КТ-0,2-40,5-70

## 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-ман
		4	8	12	16	20	24	28	32	36			
1	Приготовление мастики											3	6
2	Нанесение мастики на по- крытие пола											8	16
3	Сплошная полировка по- верхности пола											24	48
4	Полировка труднодоступ- ных мест											5	10
Итого на 10 м² поверхности пола												80	

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	<p>ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИКИ; 3 мин; <math>O_1, O_2</math>; емкость, электровакна</p> <p>Облицовщики готовят мастику на рабочем месте; для этого они разогревают воск и тщательно перемешивают его со скипидаром в соотношении 1:2</p>
2	<p>НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА ПОКРЫТИЕ ПОЛА; 8 мин; <math>O_1, O_2</math>; емкость, кисти</p> <p>Облицовщики кистями наносят на поверхность покрытия пола мастику слоем толщиной до 3 мм</p>
3	<p>СПЛОШНАЯ ПОЛИРОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 24 мин; <math>O_1, O_2</math>; машины СО-17</p> <p>Облицовщики полируют поверхность пола машинами СО-17 с войлочными кругами</p>

<sup>х)</sup> На 10 м<sup>2</sup> поверхности пола.

1

2

**4 ПОЛИРОВКА ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТ; 5 мин;  $O_1$ ,  $O_2$ ; машины ИЭ-8201**

Облицовщики полируют труднодоступные места при помощи машин ИЭ-8201 с войлочными кругами

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28