

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

602-0-22.84

РЕКОНСТРУКЦИЯ МАГИСТРАЛЬНОЙ КАБЕЛЬНОЙ ЛИНИИ

СВЯЗИ С КАБЕЛЕМ КМ-4 В ЧАСТИ ЗАМЕНЫ

АППАРАТУРЫ К-1920/К-1920 У/НА К-3600

/IV-086-82/

АЛЬБОМ-V

Нестандартизированное оборудование

25550-05

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

602-0-22.84

РЕКОНСТРУКЦИЯ МАГИСТРАЛЬНОЙ КАБЕЛЬНОЙ ЛИНИИ

СВЯЗИ С КАБЕЛЕМ КМ-4 В ЧАСТИ ЗАМЕНЫ

АППАРАТУРЫ К-1920 / К-1920У / НА К-3600

/IV-086-82/

АЛЬБОМ - V

СОСТАВ:

Альбом I Общие рекомендации

Альбом II Общая пояснительная записка

и стационарные сооружения ЛАЦ, НУП

Альбом III Стационарные сооружения ЭПУ, ДП, ТМ

Альбом IV Линейные сооружения

Альбом V Нестандартизированное оборудование

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОСВЯЗЬ

Главный инженер института
Главный инженер проекта

С.И. Белов

Т.Н. Менделюкова

Утверждены Министерством
связи СССР

25.04.1984г.

Введены в действие Гипросвязью
с 1.08.1984г.

Приказ № 258 от 30.05.1984г.

Содержание

Обозначение	Наименование	№№ стр.
420.000.304	Титульный лист	
420.005.377	Содержание	2
420.005.378	Пояснительная записка	3
424.075.251	Чистерна К-1920	
	Дополнительные	
	металлоконструкции	
	крепления аппаратуры	
	К-3600	
424.075.251СБ	Чистерна К-1920	
	Дополнительные	
	металлоконструкции	
	крепления аппаратуры	
	К-3600	
	Сборочный чертеж	
424.075.252	ЛАЦ ТрП-1	
	Дополнительные	
	металлоконструкции	
424.075.252СБ	ЛАЦ ТрП-1	
	Дополнительные	
	металлоконструкции	
	Сборочный чертеж	
424.075.253	ЛАЦ ОУП-2	
	Дополнительные	
	металлоконструкции ЭПУ	
424.075.253СБ	ЛАЦ ОУП-2	
	Дополнительные	
	металлоконструкции ЭПУ	
	Сборочный чертеж	
426.123.398	Каркас для установки	
	баллона	
426.123.399	Рама	
426.123.398СБ	Каркас для установки	
	баллона	
	Сборочный чертеж	
426.123.399СБ	Рама Сборочный чертеж	17
429.040.881	Уголник	18

Обозначение	Наименование	№№ стр.
426.123.400	Каркас для установки	18
	аппаратуры ЧСКА-1 ЧРУ-БД	
426.123.400СБ	Каркас для установки	
	аппаратуры ЧСКА-1 ЧРУ-БД	
	Сборочный чертеж	
428.668.800	Скоба	
426.123.401	Каркас для установки	20
	контейнеров	
426.123.401СБ	Каркас для установки	
	контейнеров	
	Сборочный чертеж	
426.412.185	Желоб	23
426.412.186	Желоб	
426.412.185СБ	Желоб	
	Сборочный чертеж	
426.412.186СБ	Желоб	
	Сборочный чертеж	
426.462.151	Соединение рядовых	
	уголков на стыке	
426.462.151СБ	Соединение рядовых	
	уголков на стыке	
	Сборочный чертеж	
428.120.259	Стойка	27
428.601.178	Планка	
429.040.884	Уголник	28
428.601.180	Планка	
429.040.890	Уголник	29
428.668.798	Скоба	
428.668.799	Скоба	
429.040.882	Уголник	
429.040.883	Уголник	31
429.040.885	Уголник	
429.040.886	Уголник	
429.040.887	Уголник	33
429.040.891	Уголник	
429.040.892	Уголник	34

Данный альбом является частью комплексного проекта типовых проектных решений на „Реконструкцию магистральной кабельной линии связи с кабелем КМ-4 в части замены аппаратуры К-1920(К-1920У) на К-3600”.

В настоящем альбоме типовых проектных решений приведены чертежи металлоконструкций, необходимых для крепления и монтажа вновь монтируемого оборудования и кабелей в ЛАЦ и в существующих термокамерах. Во вновь устанавливаемых термокамерах для крепления проектируемых контейнеров предусмотрены металлоконструкции заводского изготовления. Чертежи металлоконструкций разработаны в соответствии с технологическими планами размещения оборудования.

Металлоконструкции в существующем ЛАЦе разработаны в качестве примера установки и монтажа дополнительного оборудования и магистральной проводки.

В существующих термокамерах, используемых для установки проектируемого оборудования, предусматривается монтаж металлоконструкций для крепления УСК и каркасов для установки контейнеров. Тип и количество контейнеров, устанавливаемых на каркасе, зависит от типа НУПа, определяемого схемой организации связи.

Металлоконструкции для существующих термокамер разработаны без учета установки УСКД и баллона. При необходимости крепления УСКД и баллона следует пользоваться черт. 4д6.123.400 и черт. 4д6.123.398.

Чертежи сборочных единиц и деталей металлоконструкций с индексом „4д”, не приложенные к данному альбому, помещены в альбомах типовых чертежей Т-006-2-74 том I часть 2 и Т-006-3-78 том I часть 3 книга 1 и 2, разработанных институтом Гипросвязь в 1974 и 1978 годах.

Сер. лист	№ документа	Подпись	Черт. №
Разработчик	Проверка	Исполнитель	
Чертеж	Чернная	Черн.	
рук.ер.	чертеж	чертеж	
Начальник грифов	чертеж	чертеж	
	3915 01083		

4д0.005.378

Пояснительная
записка

Лист

Лист/листов

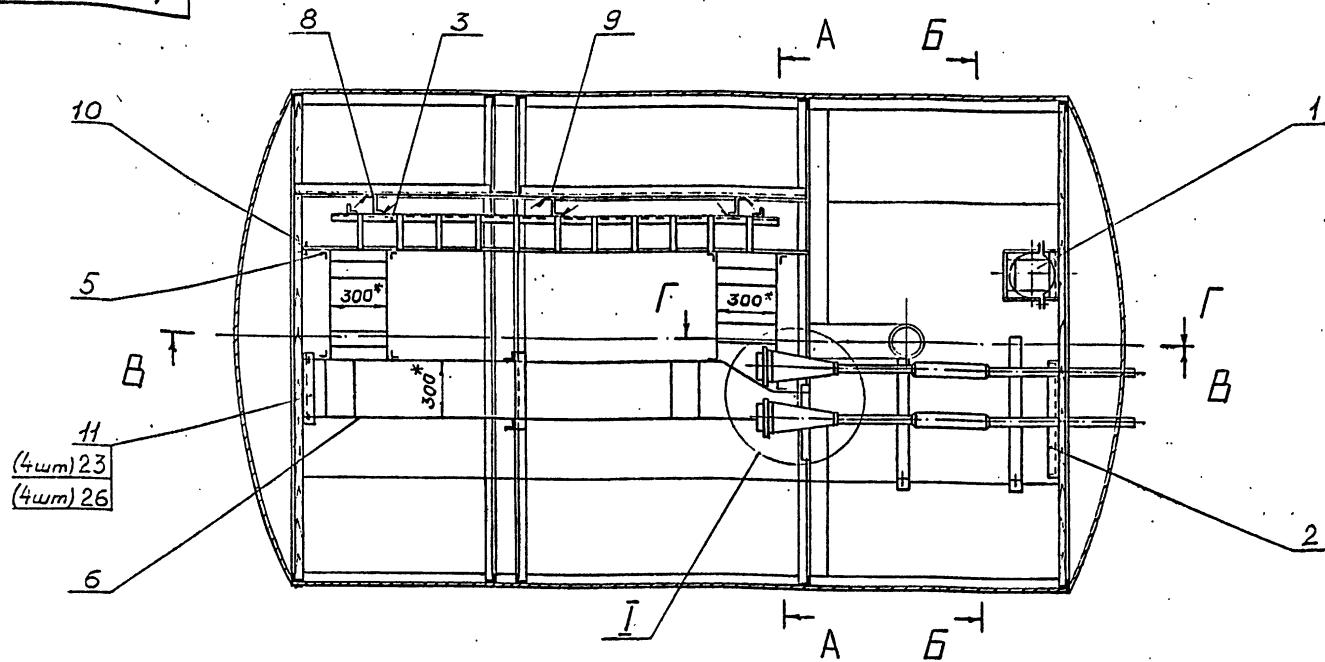
Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
<u>Документация</u>					
A3	424.075.251СБ	Сборочный чертеж			
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1 426.123.398	Каркас для уста- новки баллона	1		
A4	2 426.123.400	Каркас для уста- новки аппаратуры УСКА-1 и РУ-64	1		
A4	3 426.123.401	Каркас для уста- новки контейне- ров	1		
A4	4 426.152.155	Крепление КЖ-2	6		
A4	5 426.152.177	Крепление КЖ-17	3		
A4	6 426.412.234	Желоб ПЧ-300	2		
<u>Детали</u>					
A4	7 428.601.180	Планка	2		
A4	8 428.668.800	Скоба	3		
A4	9 429.040.886	Узолник	1		
A4	10 429.040.887	Узолник	2		
A4	11 429.040.890	Узолник	2		
A4	12 429.040.891	Узолник	1		
Черт.лист № подокум. Подп. дата					
Разраб.	Васильев	Чистерна К-1920	Лист	1	Листов
Проф.	Черная	Дополнительные		2	
Изм-кт	Черная	металлоконструкции			
Утв.	Гринчук	крепления аппаратуры			
		К-3600			

формат А4

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
13	429.040.891-01	Узолник	1		
14	429.040.892	Узолник	1		
<u>Стандартные изделия</u>					
15		болт ГОСТ 7798-70			
16		М8x30.58.01	6		
17		М10x30.58.01	6		
18		М10x40.58.01	48		
19		М16x40.58.01	2		
<u>Винт М10-40.58.01</u>					
		ГОСТ 1491-72	4		
<u>Гайка ГОСТ 5915-70</u>					
20		М8.5.01	6		
21		М10.5.01	54		
22		М16.5.01	2		
<u>Шайба ГОСТ 1371-68</u>					
23		8.01.01	32		
24		10.01.01	112		
25		16.01.01	2		
26		Шайбы 58.50.09			
		ГОСТ 1144-70	20		
Черт.лист № подокум. Подп. дата					
424.075.251					
Лист					
					2

25550-05 5 формат А4

424.075.251С6



- *Размеры для справок.
- В местах крепления металлоконструкций (скоб, уголников) к бандажам цистерны необходимо снять деревянную обшивку.
- Металлоконструкции варите по контуру прилегания. Сварка по ГОСТ 5264-69. Высота камата шва 5 мм.
- Необходимые отверстия в бандажах НУП'я для крепления проектируемых металлоконструкций сверлите по месту при монтаже.
- На планки (поз. 7) подложите под УОК'и деревянные бруски.

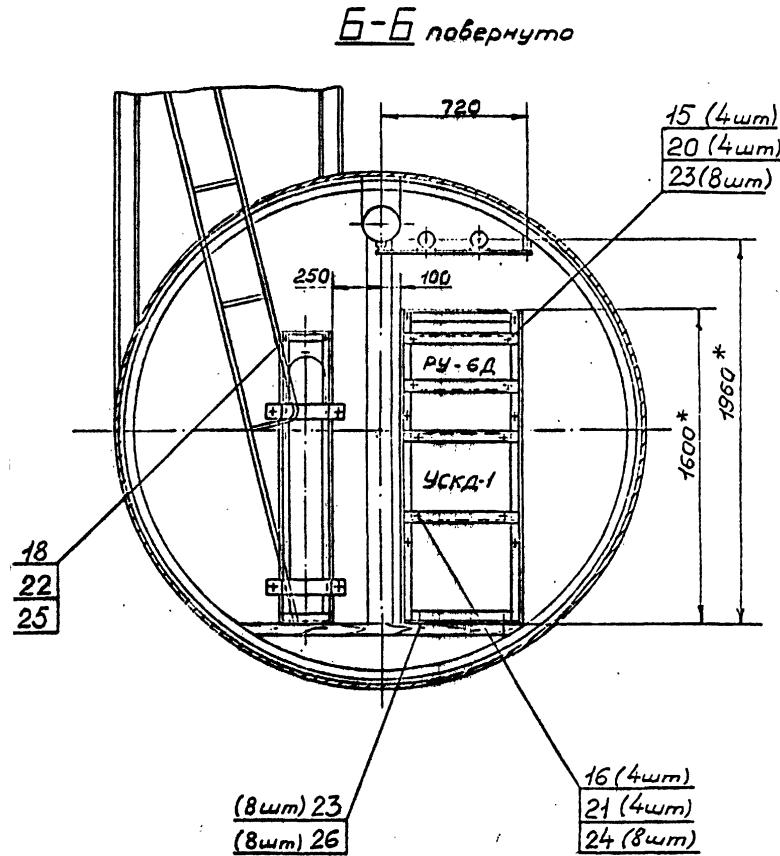
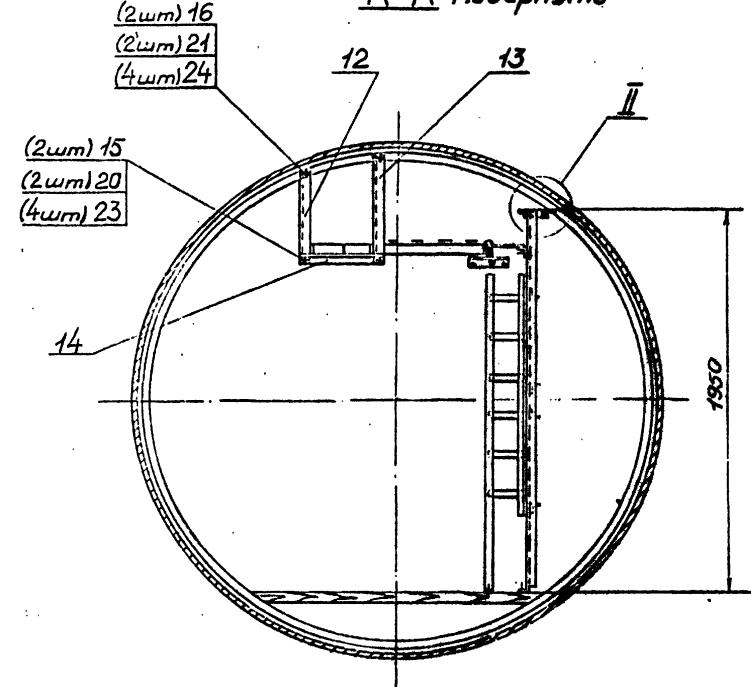
- Деревянную перегородку вырезайте по контуру УОК'ов.
- Покрытие мест повреждения: ЭМ.ЭЛ-51. ГОСТ 9640-75, серый.. III. А.

424.075.251СБ			
Лист	Масса	Маски	
Цистерна К-1920	174	1:20	
Дополнительные металлоконструкции крепления аппаратуры К-3600			
Сборочный чертеж			
Лист 1 листов 64			

М-886.13.54 Б.4.Л.2

404.075.251СБ

Те 602-0-22.84



Изобр.номер	Позн.и.дата	Фамилия и.имя.отч.	Позн.и.дата
13422	1/6.22		

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Цветной № зоокум. позн. дата

404.075.251СБ

25550-05 7* формат А3

Лист
2

Чертёжный лист № 1
ГОСТ 14170-69

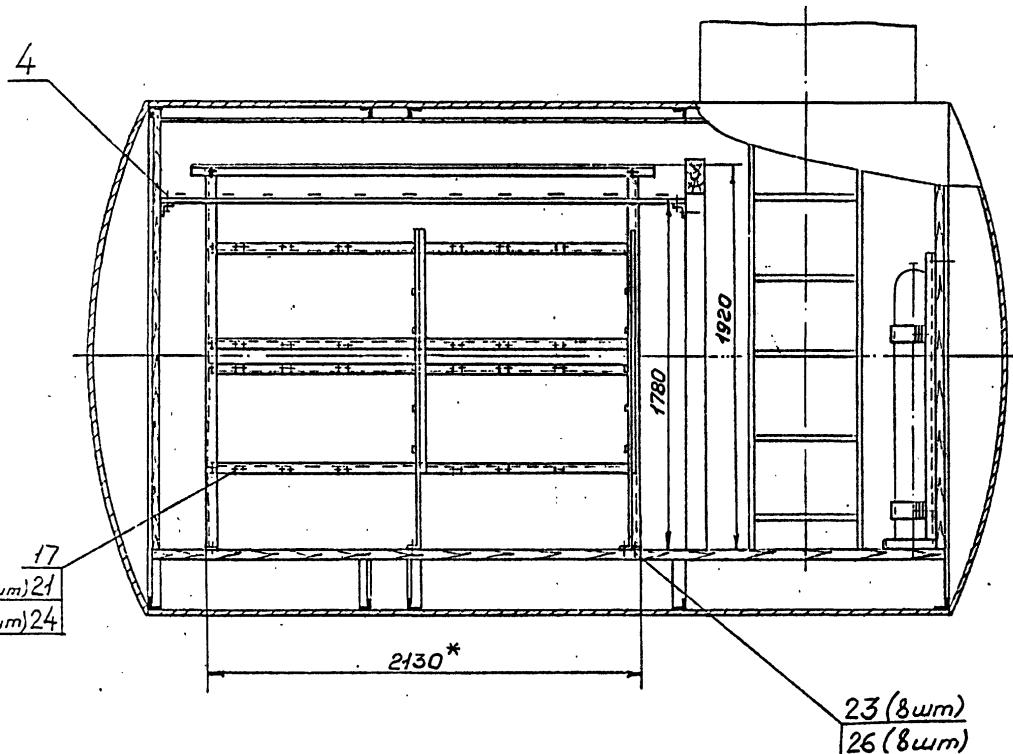
Тип 6029-22.89

М-886.13.54 Б.1.41.3

404.075.251СБ

II-II

II
M1:2



Чертёжный лист №	№ документа	Подпись	Дата
7892			

404.075.251СБ

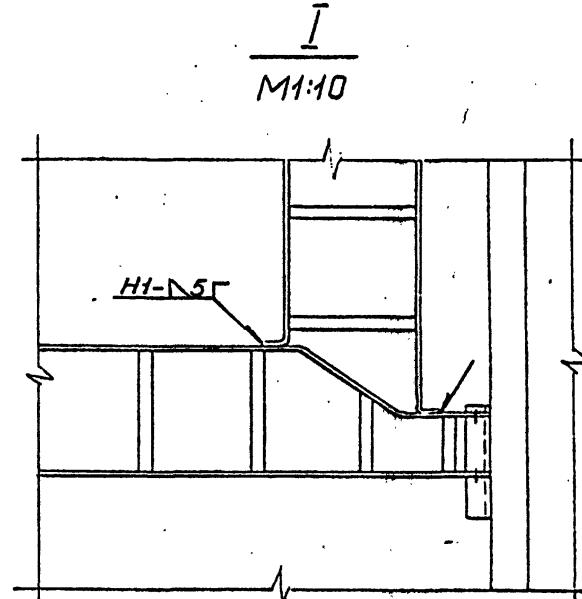
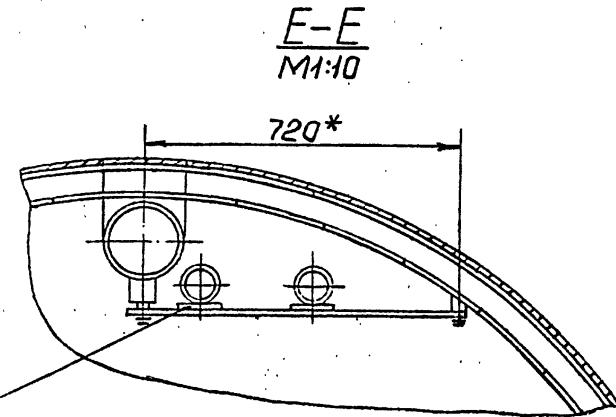
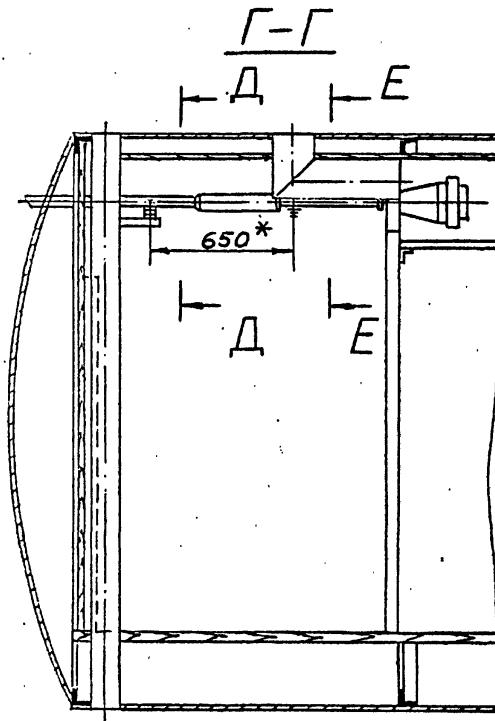
25550-05 89 Формат А3

Лист 3

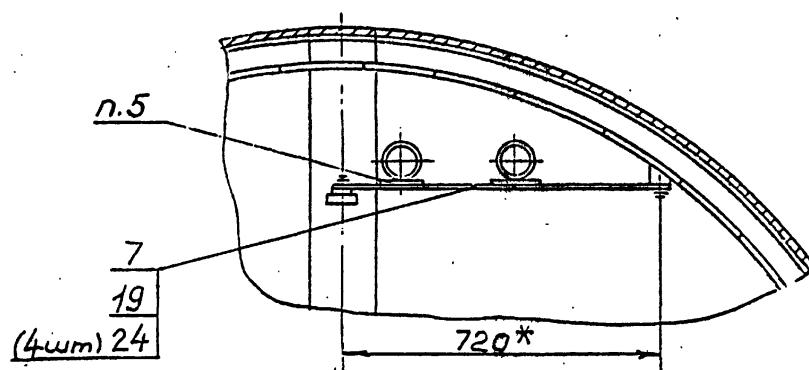
Инв.нр.одн. Подп.дата Взам.инв. Инв.нр.одн. Подп.дата
491/22 1/к-Р2

Рн 621-0-22.84 М-866.13.54 В.1.4.1.4

424.075.251СБ



Д-Д
М1:10



--	--	--	--

Справка № документа Подпись

424.075.251СБ

25550-05 Формат А3

11
4

ВЗАМ. ИНД. № 698. Н. В. ГУГАНОВ. // ОДН. У. ДАМА

In 602-0-22.44

M-886.13.55

424.075.252

ЛАЦ ТрП-1
дополнительные
метамодели конструкций

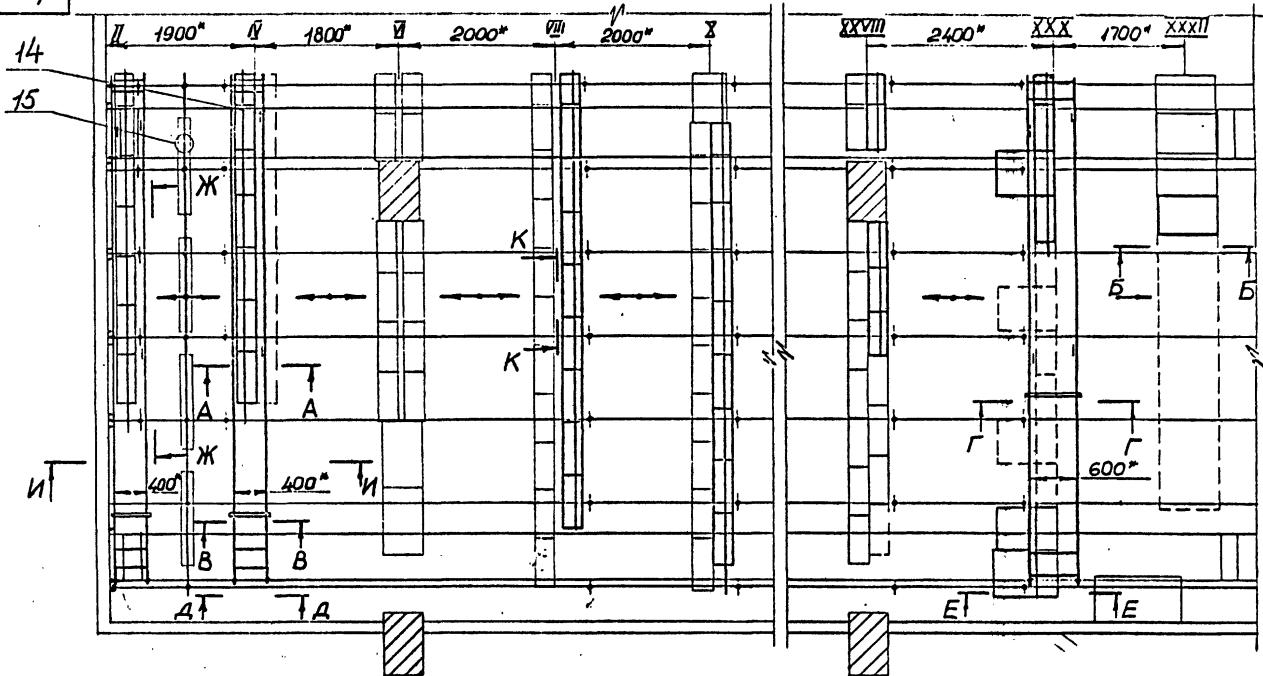
Формат А'

Изображение. Рисунок с деталью
из замысла инвенторной подачи с деталями
74224

ГОСТ 0-Д2.84

М-886.13.56 Б.1-34.1

404.075.252СБ



1.*Размеры для справок.

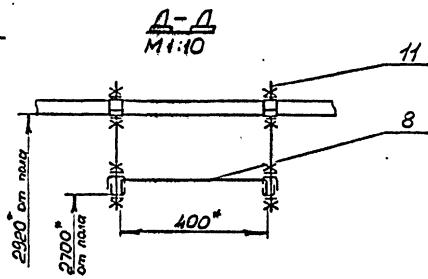
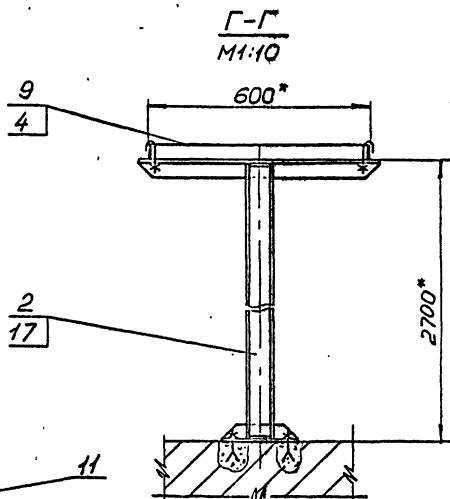
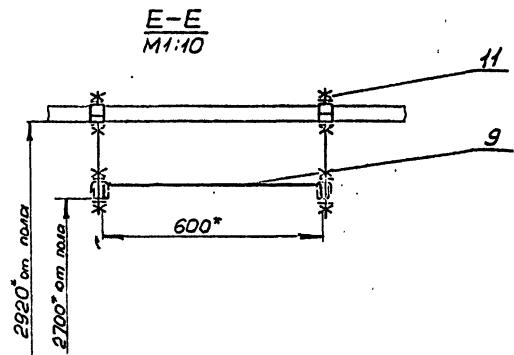
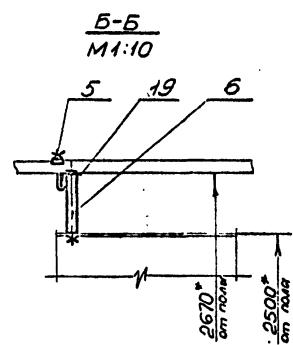
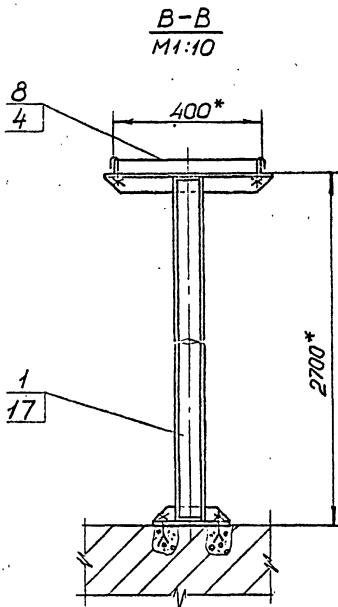
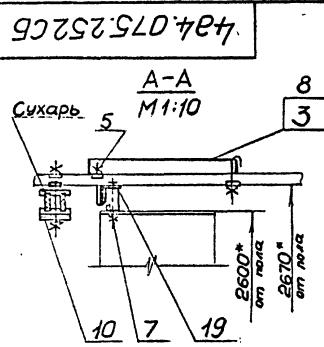
2.Покрытие: Эм. НЦ-25 ГОСТ 5406-73, серый, Ш.П.

404.075.252СБ			
Наименование	№ зоум.	Подп.	Лист
Разработка	Васютинка	Б.1-1	
Прав.	Черновая	Чертеж	
Чертёж.	Черновая	Чертеж	
Чтвр.	Гончарин	Справка	
		Б.1-2	
		Б.1-3	
		Б.1-4	
		Б.1-5	
		Б.1-6	
		Б.1-7	
		Б.1-8	
		Б.1-9	
		Б.1-10	
		Б.1-11	
		Б.1-12	
		Б.1-13	
		Б.1-14	
		Б.1-15	
		Б.1-16	
		Б.1-17	
		Б.1-18	
		Б.1-19	
		Б.1-20	
		Б.1-21	
		Б.1-22	
		Б.1-23	
		Б.1-24	
		Б.1-25	
		Б.1-26	
		Б.1-27	
		Б.1-28	
		Б.1-29	
		Б.1-30	
		Б.1-31	
		Б.1-32	
		Б.1-33	
		Б.1-34	
		Б.1-35	
		Б.1-36	
		Б.1-37	
		Б.1-38	
		Б.1-39	
		Б.1-40	
		Б.1-41	
		Б.1-42	
		Б.1-43	
		Б.1-44	
		Б.1-45	
		Б.1-46	
		Б.1-47	
		Б.1-48	
		Б.1-49	
		Б.1-50	
		Б.1-51	
		Б.1-52	
		Б.1-53	
		Б.1-54	
		Б.1-55	
		Б.1-56	
		Б.1-57	
		Б.1-58	
		Б.1-59	
		Б.1-60	
		Б.1-61	
		Б.1-62	
		Б.1-63	
		Б.1-64	
		Б.1-65	
		Б.1-66	
		Б.1-67	
		Б.1-68	
		Б.1-69	
		Б.1-70	
		Б.1-71	
		Б.1-72	
		Б.1-73	
		Б.1-74	
		Б.1-75	
		Б.1-76	
		Б.1-77	
		Б.1-78	
		Б.1-79	
		Б.1-80	
		Б.1-81	
		Б.1-82	
		Б.1-83	
		Б.1-84	
		Б.1-85	
		Б.1-86	
		Б.1-87	
		Б.1-88	
		Б.1-89	
		Б.1-90	
		Б.1-91	
		Б.1-92	
		Б.1-93	
		Б.1-94	
		Б.1-95	
		Б.1-96	
		Б.1-97	
		Б.1-98	
		Б.1-99	
		Б.1-100	
		Б.1-101	
		Б.1-102	
		Б.1-103	
		Б.1-104	
		Б.1-105	
		Б.1-106	
		Б.1-107	
		Б.1-108	
		Б.1-109	
		Б.1-110	
		Б.1-111	
		Б.1-112	
		Б.1-113	
		Б.1-114	
		Б.1-115	
		Б.1-116	
		Б.1-117	
		Б.1-118	
		Б.1-119	
		Б.1-120	
		Б.1-121	
		Б.1-122	
		Б.1-123	
		Б.1-124	
		Б.1-125	
		Б.1-126	
		Б.1-127	
		Б.1-128	
		Б.1-129	
		Б.1-130	
		Б.1-131	
		Б.1-132	
		Б.1-133	
		Б.1-134	
		Б.1-135	
		Б.1-136	
		Б.1-137	
		Б.1-138	
		Б.1-139	
		Б.1-140	
		Б.1-141	
		Б.1-142	
		Б.1-143	
		Б.1-144	
		Б.1-145	
		Б.1-146	
		Б.1-147	
		Б.1-148	
		Б.1-149	
		Б.1-150	
		Б.1-151	
		Б.1-152	
		Б.1-153	
		Б.1-154	
		Б.1-155	
		Б.1-156	
		Б.1-157	
		Б.1-158	
		Б.1-159	
		Б.1-160	
		Б.1-161	
		Б.1-162	
		Б.1-163	
		Б.1-164	
		Б.1-165	
		Б.1-166	
		Б.1-167	
		Б.1-168	
		Б.1-169	
		Б.1-170	
		Б.1-171	
		Б.1-172	
		Б.1-173	
		Б.1-174	
		Б.1-175	
		Б.1-176	
		Б.1-177	
		Б.1-178	
		Б.1-179	
		Б.1-180	
		Б.1-181	
		Б.1-182	
		Б.1-183	
		Б.1-184	
		Б.1-185	
		Б.1-186	
		Б.1-187	
		Б.1-188	
		Б.1-189	
		Б.1-190	
		Б.1-191	
		Б.1-192	
		Б.1-193	
		Б.1-194	
		Б.1-195	
		Б.1-196	
		Б.1-197	
		Б.1-198	
		Б.1-199	
		Б.1-200	
		Б.1-201	
		Б.1-202	
		Б.1-203	
		Б.1-204	
		Б.1-205	
		Б.1-206	
		Б.1-207	
		Б.1-208	
		Б.1-209	
		Б.1-210	
		Б.1-211	
		Б.1-212	
		Б.1-213	
		Б.1-214	
		Б.1-215	
		Б.1-216	
		Б.1-217	
		Б.1-218	
		Б.1-219	
		Б.1-220	
		Б.1-221	
		Б.1-222	
		Б.1-223	
		Б.1-224	
		Б.1-225	
		Б.1-226	
		Б.1-227	
		Б.1-228	
		Б.1-229	
		Б.1-230	
		Б.1-231	
		Б.1-232	
		Б.1-233	
		Б.1-234	
		Б.1-235	
		Б.1-236	
		Б.1-237	
		Б.1-238	
		Б.1-239	
		Б.1-240	
		Б.1-241	
		Б.1-242	
		Б.1-243	
		Б.1-244	
		Б.1-245	
		Б.1-246	
		Б.1-247	
		Б.1-248	
		Б.1-249	
		Б.1-250	
		Б.1-251	
		Б.1-252	
		Б.1-253	
		Б.1-254	
		Б.1-255	
		Б.1-256	
		Б.1-257	
		Б.1-258	
		Б.1-259	
		Б.1-260	
		Б.1-261	
		Б.1-262	
		Б.1-263	
		Б.1-264	
		Б.1-265	
		Б.1-266	
		Б.1-267	
		Б.1-268	
		Б.1-269	
		Б.1-270	
		Б.1-271	
		Б.1-272	
		Б.1-273	
		Б.1-274	
		Б.1-275	
		Б.1-276	
		Б.1-277	
		Б.1-278	
		Б.1-279	
		Б.1-280	
		Б.1-281	
		Б.1-282	
		Б.1-283	
		Б.1-284	
		Б.1-285	
		Б.1-286	
		Б.1-287	
		Б.1-288	
		Б.1-289	
		Б.1-290	
		Б.1-291	
		Б.1-292	
		Б.1-293	
		Б.1-294	
		Б.1-295	
		Б.1-296	
		Б.1-297	
		Б.1-298	
		Б.1-299	
		Б.1-300	
		Б.1-301	
		Б.1-302	
		Б.1-303	
		Б.1-304	
		Б.1-305	
		Б.1-306	
		Б.1-307	
		Б.1-308	
		Б.1-309	
		Б.1-310	
		Б.1-311	
		Б.1-312	
		Б.1-313	
		Б.1-314	
		Б.1-315	
		Б.1-316	
		Б.1-317	
		Б.1-318	
		Б.1-319	
		Б.1-320	
		Б.1-321	
		Б.1-322	
		Б.1-323	
		Б.1-324	
		Б.1-325	
		Б.1-326	
		Б.1-327	
		Б.1-328	
		Б.1-329	
		Б.1-330	
		Б.1-331	
		Б.1-332	
		Б.1-333	
		Б.1-334	
		Б.1-335	
		Б.1-336	
		Б.1-337	
		Б.1-338	
		Б.1-339	
		Б.1-340	
		Б.1-341	
		Б.1-342	
		Б.1-343	
		Б.1-344	
		Б.1-345	
		Б.1-346	
		Б.1-347	
		Б.1-348	
		Б.1-349	
		Б.1-350	
		Б.1-351	
		Б.1-352	
		Б.1-353	
		Б.1-354	
		Б.1-355	
		Б.1-356	
		Б.1-357	
		Б.1-358	
		Б.1-359	
		Б.1-360	
		Б.1-361	
		Б.1-362	
		Б.1-363	
		Б.1-364	
		Б.1-365	
		Б.1-366	
		Б.1-367	
		Б.1-368	
		Б.1-369	
		Б.1-370	
		Б.1-371	
		Б.1-372	
		Б.1-373	
		Б.1-374	
		Б.1-375	
		Б.1-376	
		Б.1-377	
		Б.1-378	
		Б.1-379	
		Б.1-380	
		Б.1-381	
		Б.1-382	
		Б.1-383	
		Б.1-384	
		Б.1-385	
		Б.1-386	
		Б.1-387	
		Б.1-388	
		Б.1-389	
		Б.1-390	
		Б.1-391	
		Б.1-392	
		Б.1-393	
		Б.1-394	
		Б.1-395	
		Б.1-396	
		Б.1-397	
		Б.1-398	
		Б.1-399	
		Б.1-400	
		Б.1-401	
		Б.1-402	
		Б.1-403	
		Б.1-404	
		Б.1-405	
		Б.1-406	
		Б.1-407	
		Б.1-408	
		Б.1-409	
		Б.1-410	
		Б.1-411	
		Б.1-412	

Изобретение № 404.075.252С5
Модель № 1/12

Рисунок 0-1284

М-886.13.56 Б.1.3.12



--	--	--	--

Циклуст № 075. Годн Дата

404.075.252С5

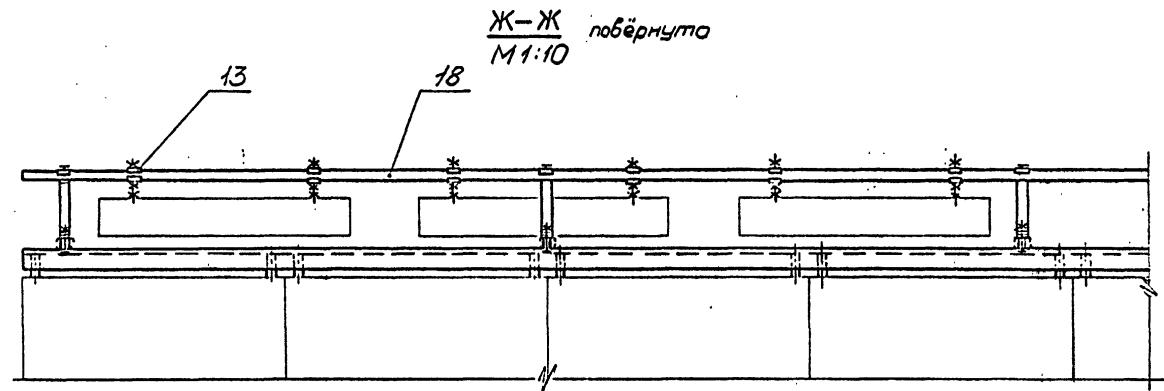
25550-05 12 формат А3

Лист
2

Чертёж №
1422
Лист №
1

Ти 6А-0284 М-886.13.56.8.1.3.1.3

404.075.252СБ



И-И
M1:10

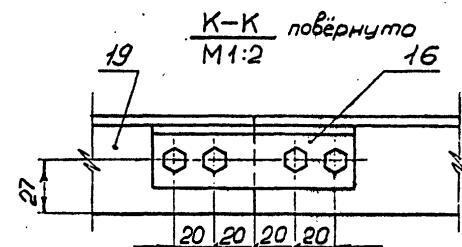
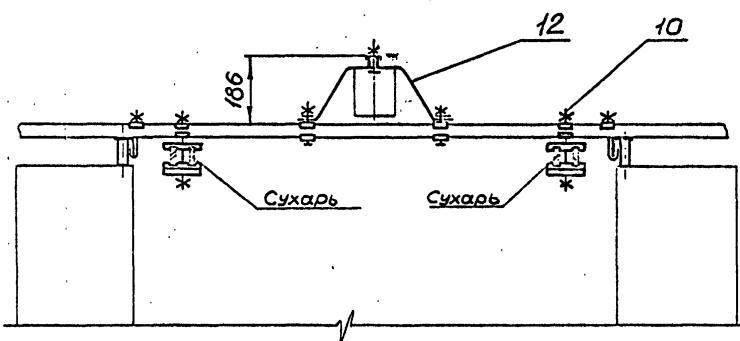


Чертёж	Нагорун.	Подп. Черт.
--------	----------	-------------

404.075.252СБ

Лист
3

25530-05 13 формат А3

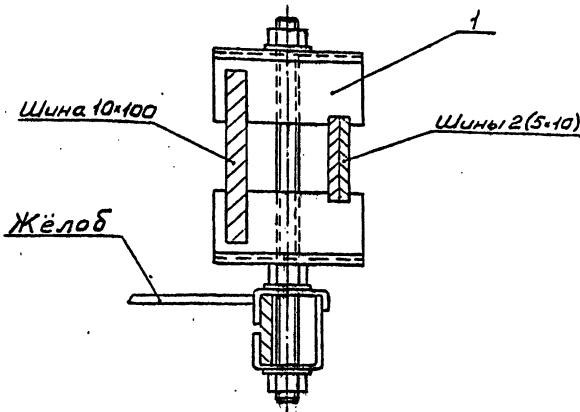
424.075.253

ЛАЦ ОУП-2 Дополнительные данные о состоянии земель	Лим	Лист	Листов
			1

ФОРМАТ А4

424.075.253 C6

A-A M1:2 побернuto



404.075.253C5

112

424.075.253СБ

М-846.13.58

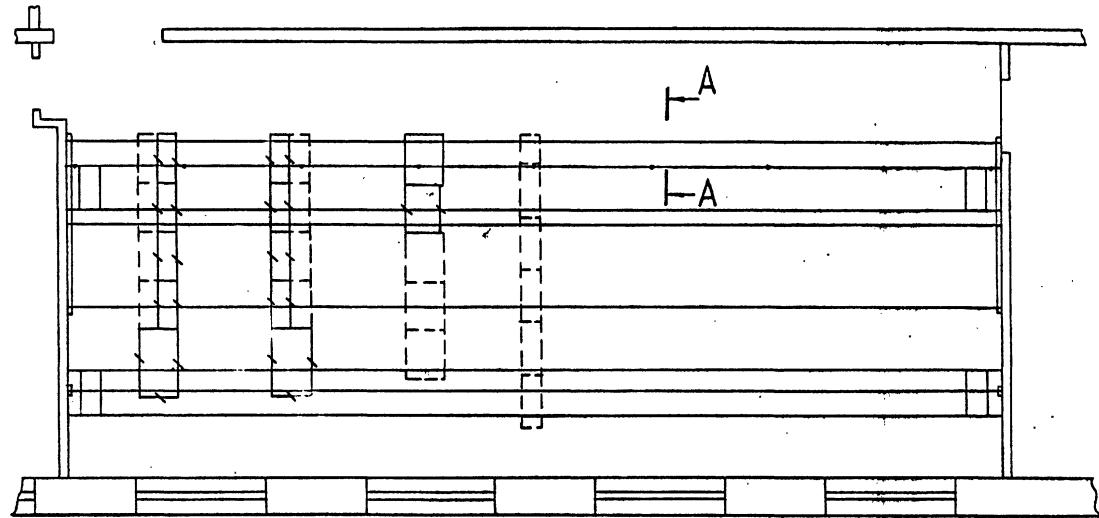
Гн. блк-р.д.84

Подн. и обогащ.

Подн. и обогащ.

Подн. и обогащ.

Подн. и обогащ.



424.075.253СБ		
ПАЧ ОУП-2	Лист	Масса
Дополнительные металлоконструкции ЭПУ		
Сборочный чертеж		
	1:50	
	Лист 1 Чистов 2	

Черт. № докчм. Подп. дета
разраб. Власютина Гареев
Пробег Чернов
И. конц. Чернов
Чтпб Тринсумт архитект
29.1.8 1988

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
A3	426.123.398СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
A4 1	426.123.399	Рама	1	
<u>Детали</u>				
A4 2	428.668.799	Скоба	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
3	Болт М16x50.58.01 ГОСТ 7798-70	4		
4	Гайка М16.5.01 ГОСТ 5945-70	4		
5	Шайба 16.01.01 ГОСТ 11371-78	4		

426.123.398

Лист	№002	Лист	Всего
Разр	Баскетка	Лист	
Провод	Черная	Лист	
Након.	Черная	Лист	
Чтв.	Грипсум	Лист	

Каркас для установки баллона

Чертежи Планы и схемы ведомственных образцов Патентов на изобретения	17886.13.59	Формат А4

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
A3	426.123.399СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
A4 1	428.668.798	Скоба	2	
A4 2	429.040.881	Часть	3	
<u>Материалы</u>				
3	P=26087	2	1,96кг	
4	P=144887	2	12,0кг	
<u>Чертежи Планы и схемы ведомственных образцов Патентов на изобретения</u>				
Чертеж	№002	Лист	Всего	
Рама	Баскетка	Лист		
Провод	Черная	Лист		
Након.	Черная	Лист		
Чтв.	Грипсум	Лист		

426.123.399

Рама

Формат А4

436.123.398C6

M-886.13.60

6602-0-22.84

Инв.н-номер	Причина возврата	Время возврата	Имя и фамилия	Подпись
71428	Н/д.	16.12.2011	Андрей Борисов	Погодин А.А.

104

The technical drawing illustrates a vertical assembly, likely a component of a machine or structure. The main vertical body has a total height of 330 mm, indicated by dimension lines at the bottom. A horizontal plate is attached to the top section, with a total width of 190 mm, indicated by a dimension line at the top. This top plate features four circular holes, two on each side of a central vertical line. A section view, labeled 'A-A' with a downward arrow, shows the internal structure of the vertical body. The section view indicates a thickness of 20 mm for the top plate and a diameter of $\phi 17$ for the holes. The overall height of the vertical body is 250 mm, as shown in the section view.

Technical drawing A shows a cross-section of a concrete foundation. The total height is labeled as 1500. The top horizontal distance is 900, and the bottom horizontal distance is 150. The width at the base is 260. There are three rectangular recesses or openings in the foundation wall. The top opening is located at a height of 900 from the base. The middle opening is located at a height of 150 from the base. The bottom opening is located at a height of 260 from the base. Each opening has a small circular feature in its center.

Размеры для справок.

Чертеж	№ докум.	Год	Лист	Масса	Масшт.	
Разраб.	Васильев	1980		23,8	1:5	
Проб.	Черная	1980				
Измкнта	Черная	1980				
Утв.	Гринчук	1980				

496.123.399CB.

M-886. 13.6.1
.84

774 601-0-22.8

Παρ. οδοιπορία

Иван. Н. Огурыц.

BHAM.4

Избр. из

111

12

4

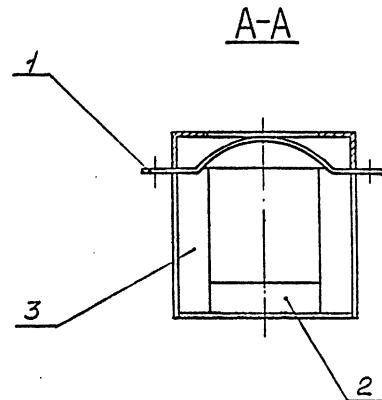
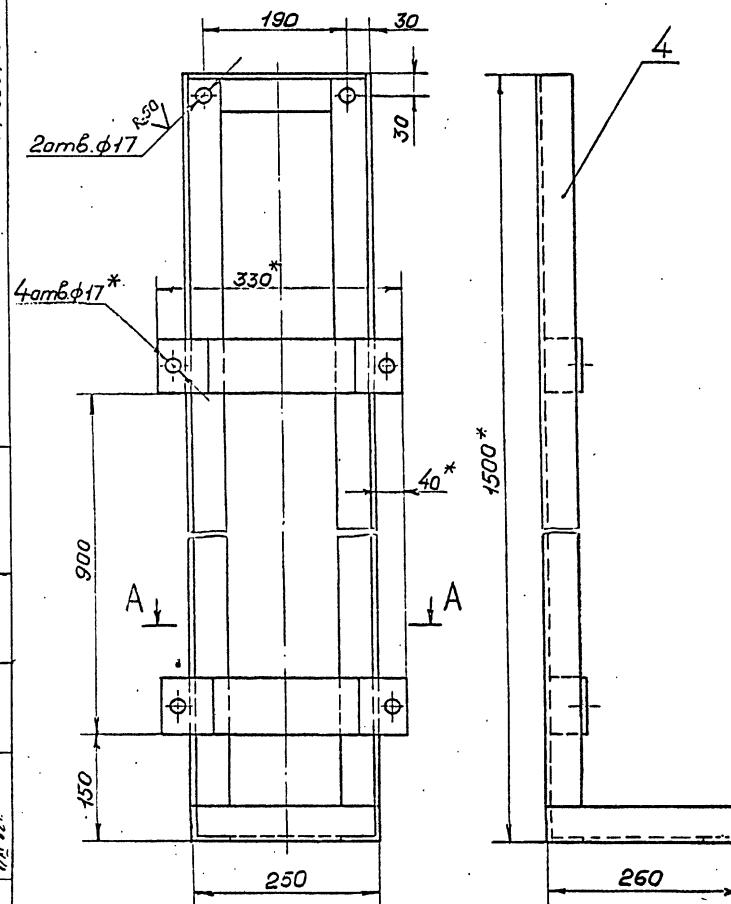
1

1

110

二〇八

E22481



- *Размеры для справок.
- Пределевые отклонения размеров:
отверстий - по А7,
валов - по В7,
остальных - по СМ7.
- Сварка по ГОСТ 5264-69. Детали варить
по контуру прилегания. Высота катета
шва 5мм. Сварные швы зачистить $\frac{R_1}{2}$.
- Покрытие: эм. ЭЛ-51 ГОСТ 9640-75, серый. III. А.

426 123 3995

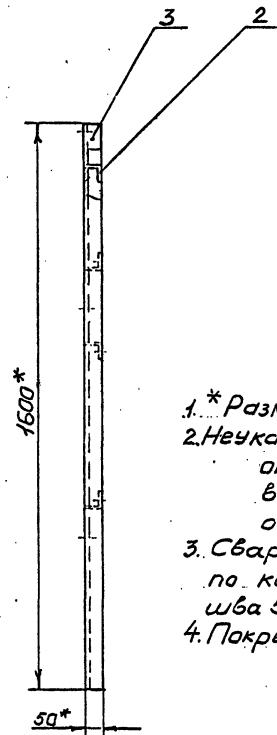
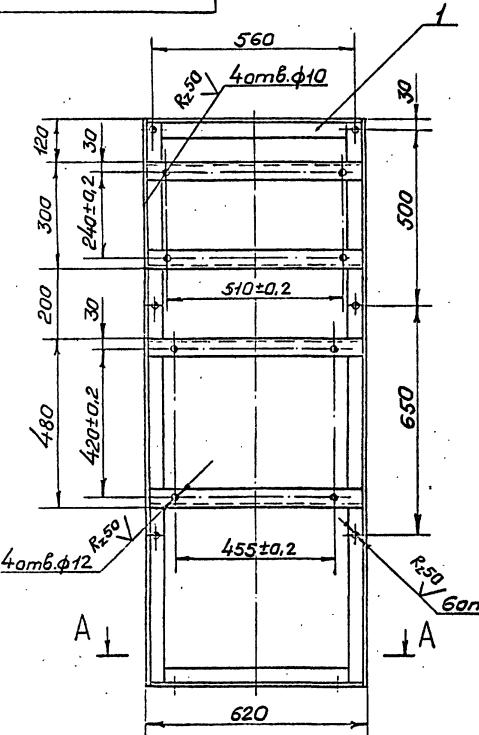
Pama

Сборочный чертеж

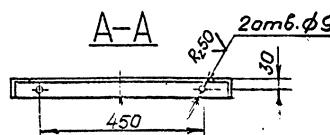
25550-85 18 FORMATT A4

496.123.400С5

ГОСТ 602-0-22.89 Н-886.13.63

Изображение Габаритная Взводимая масса Габаритная масса
номера доскум Прод. дата
11431 1/12.89

- 1.*Размеры для справок.
- 2.Неуказанные пределенные отклонения размеров:
отверстий - по А1,
валов - по В1,
остальных - по СМ7
3. Сварка по ГОСТ 5264-69. Детали варить по контуру прилегания. Высота катета шва 5мм. Сварные швы зачистить R₂₀.
4. Покрытие: Эм.ЭЛ-51 ГОСТ 9640-75, серый..III..A..



496.123.400С5			
Чертеж	Н/доскум	Прод. дата	Лист
Разраб.	Всестороня	19/01	Масса/весом
Пров.	Черная		25,1
Исполн.	Черная		1:10
Чтврт.	Григорьев		
	29.5.1989		

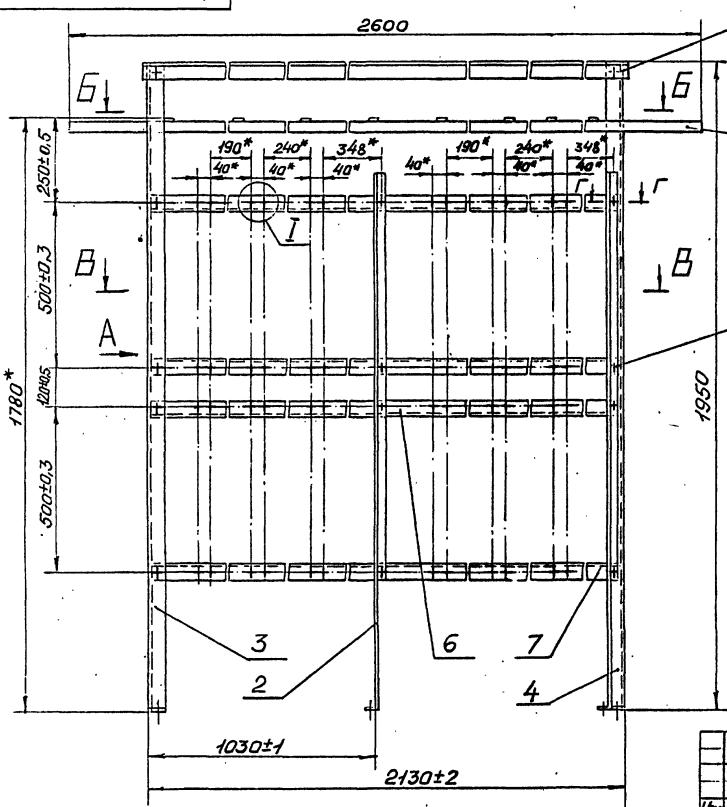
Каркас для установки
аппаратуры ЧСКА-1
и РУ-БД
Сборочный чертеж
Лист листов 7

Изобретатель, Годы жизни и места в Земли на момент подачи заявки	Владимир Ильинский
Номер изобретения	40123.401СБ
Год подачи	1982
Год публикации	1984

406.123.401СБ

1.642 - 0-12.84

М.886.13.65.8.1.2.1.1



5
8 (2шт)
9 (2шт)
10 (4шт)

1
8 (2шт)
9 (2шт)
10 (4шт)

8 (4шт)
9 (4шт)
10 (24шт)

1. * Размеры для справок.
2. Покрытие: эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75,
серый. III. А-глобрежденные места.

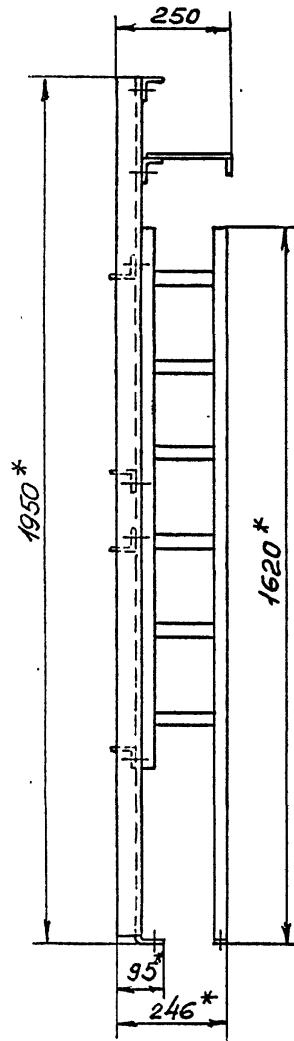
406.123.401СБ			
Каркас для установки контейнеров	Лист 1	Масса 73,5	Масштаб 1:10
Сборочный чертеж	Лист 1	Лист 1	Листность
Черт. грифы и замечания	21.8.1982		

Чертёж №10033. План. и сечение взрывоопасной печи на газе. План и сечение

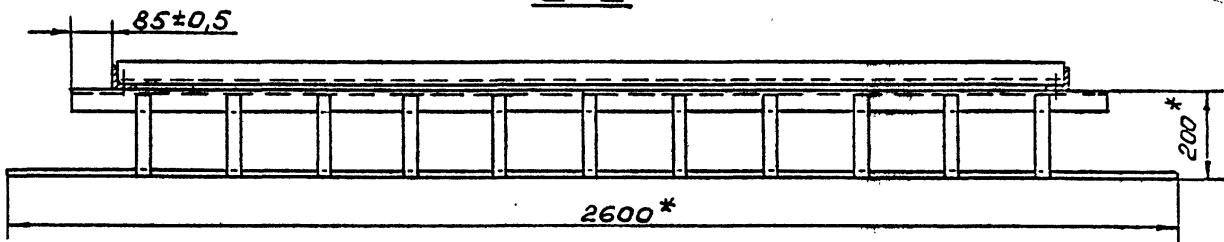
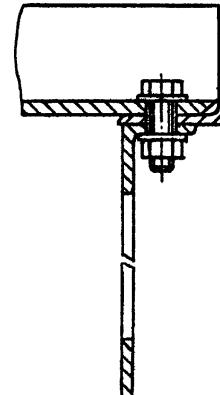
426.123.401С5

М1-886.13.65 З.1.2.41.2

Вид А



Г-Г
M1:2



Б-Б

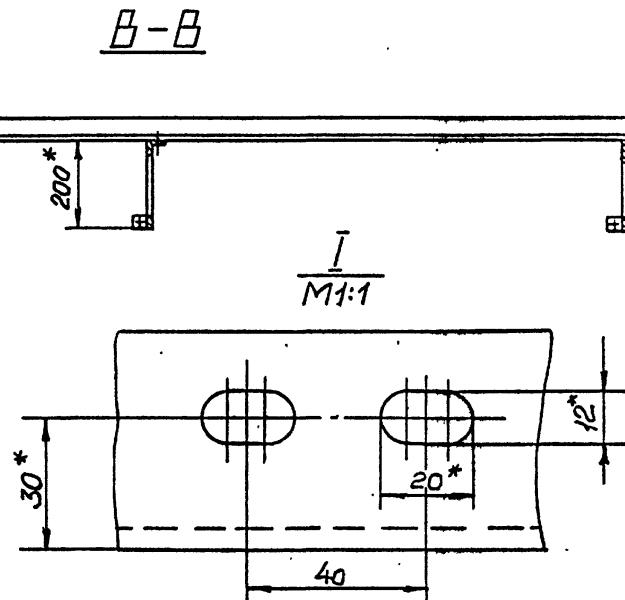


Чертёж №	документ.	План. Сечение
----------	-----------	---------------

426.123.401С5

Лист
2

25550-05 З3 формата А3

426. 412. 185

Женадий

Формата А4

486.412.186

Kenos

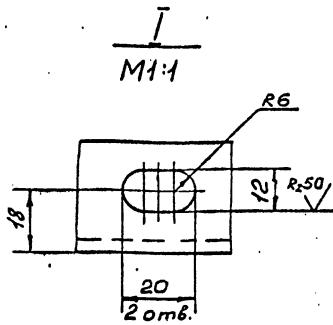
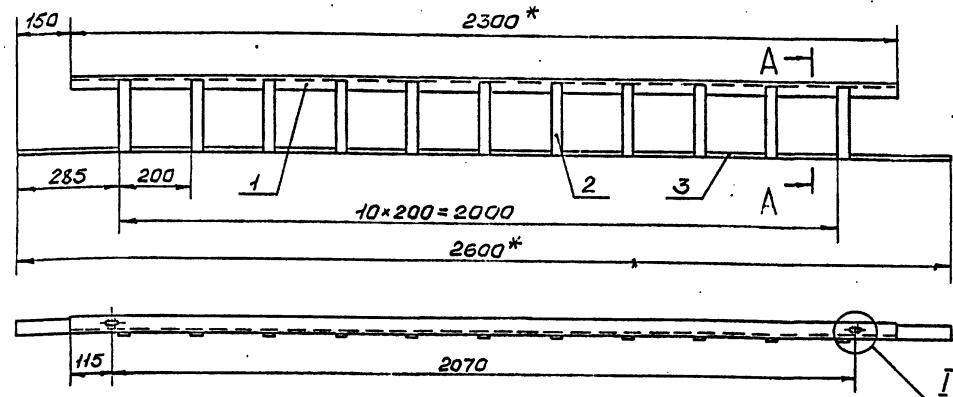
25550-05 24 форма А4

496.412.185СБ

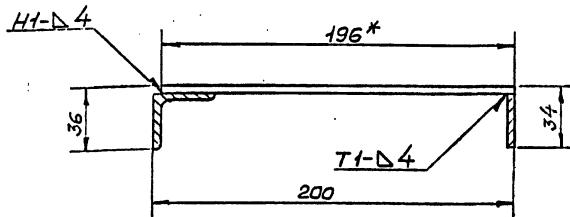
Изготавливается из стальной прокатки

Номер документа: 496-0-12.49
Номер документа: 496-0-12.49
Номер документа: 496-0-12.49
Номер документа: 496-0-12.49

М-886.13.67



A-A повернуто
M1:2



1. Размеры для справок.

2. Пределенные отклонения размеров:
отверстий - по A1,
валов - по 87,
останов - по СМ7.

3. Сварка по ГОСТ 5264-69. Сварные швы
зачистите.

4. Покрытие: Эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый, III. А.

496.412.185СБ

Лист	№ документ	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	496.412.185СБ	1	1985	1	8,77	1:10
Рисунок	Васютинка	1	1985			
Рук. зд.	Черновая	1	1985			
Исполнитель	Черновая	1	1985			
Контроль	Григорьев	1	1985			
Чертежи	Григорьев	1	1985			

Желоб
Сборочный чертеж

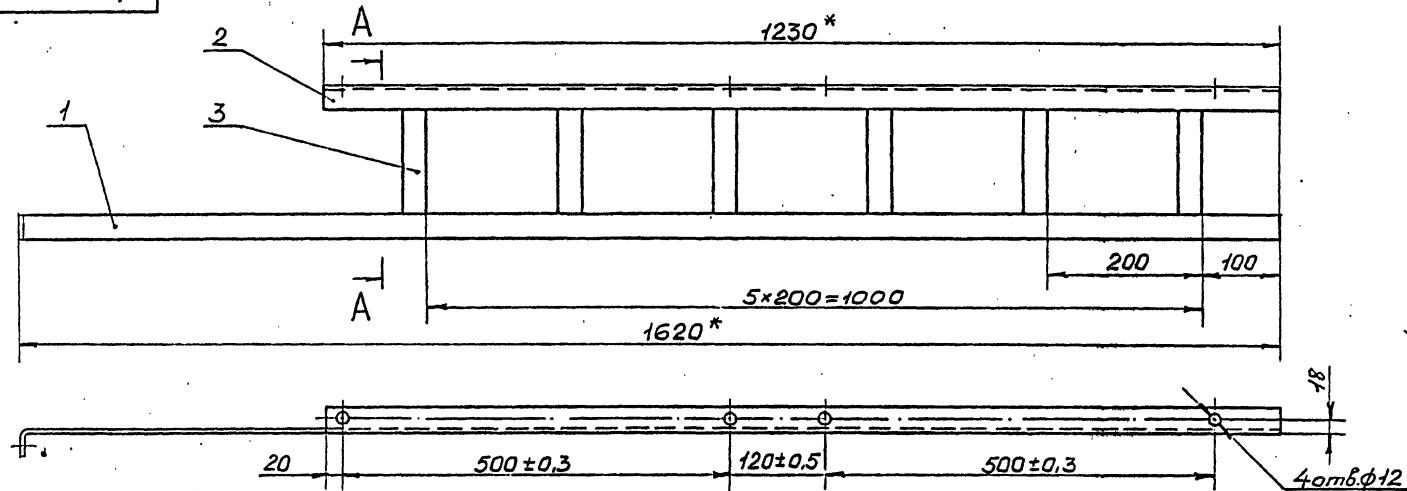
Лист 1 листов 1

Изображение Пояснительная записка Габаритные и массовые размеры

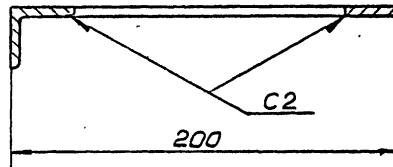
№ 601-0-21.84

М-886.13.68

426.412.186СБ



A-A повернуто
M1:1



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вилок - по В7,
остальных - по СМ7.
3. Сварка по ГОСТ 5264-69. Сварные швы
зачистить R_{250} .
4. Покрытие: Эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый. III. А.

Лист	Масса	Масштаб
1	4,68	1:5
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		
101		
102		
103		
104		
105		
106		
107		
108		
109		
110		
111		
112		
113		
114		
115		
116		
117		
118		
119		
120		
121		
122		
123		
124		
125		
126		
127		
128		
129		
130		
131		
132		
133		
134		
135		
136		
137		
138		
139		
140		
141		
142		
143		
144		
145		
146		
147		
148		
149		
150		
151		
152		
153		
154		
155		
156		
157		
158		
159		
160		
161		
162		
163		
164		
165		
166		
167		
168		
169		
170		
171		
172		
173		
174		
175		
176		
177		
178		
179		
180		
181		
182		
183		
184		
185		
186		
187		
188		
189		
190		
191		
192		
193		
194		
195		
196		
197		
198		
199		
200		
201		
202		
203		
204		
205		
206		
207		
208		
209		
210		
211		
212		
213		
214		
215		
216		
217		
218		
219		
220		
221		
222		
223		
224		
225		
226		
227		
228		
229		
230		
231		
232		
233		
234		
235		
236		
237		
238		
239		
240		
241		
242		
243		
244		
245		
246		
247		
248		
249		
250		
251		
252		
253		
254		
255		
256		
257		
258		
259		
260		
261		
262		
263		
264		
265		
266		
267		
268		
269		
270		
271		
272		
273		
274		
275		
276		
277		
278		
279		
280		
281		
282		
283		
284		
285		
286		
287		
288		
289		
290		
291		
292		
293		
294		
295		
296		
297		
298		
299		
300		
301		
302		
303		
304		
305		
306		
307		
308		
309		
310		
311		
312		
313		
314		
315		
316		
317		
318		
319		
320		
321		
322		
323		
324		
325		
326		
327		
328		
329		
330		
331		
332		
333		
334		
335		
336		
337		
338		
339		
340		
341		
342		
343		
344		
345		
346		
347		
348		
349		
350		
351		
352		
353		
354		
355		
356		
357		
358		
359		
360		
361		
362		
363		
364		
365		
366		
367		
368		
369		
370		
371		
372		
373		
374		
375		
376		
377		
378		
379		
380		
381		
382		
383		
384		
385		
386		
387		
388		
389		
390		
391		
392		
393		
394		
395		
396		
397		
398		
399		
400		
401		
402		
403		
404		
405		
406		
407		
408		
409		
410		
411		
412		
413		
414		
415		
416		
417		
418		
419		
420		
421		
422		
423		
424		
425		
426		
427		
428		
429		
430		
431		
432		
433		
434		
435		
436		
437		
438		
439		
440		
441		
442		
443		
444		
445		
446		
447		
448		
449		
450		
451		
452		
453		
454		
455		
456		
457		
458		
459		
460		
461		
462		
463		
464		
465		
466		
467		
468		
469		
470		
471		
472		
473		
474		
475		
476		
477		
478		
479		
480		
481		
482		
483		
484		
485		
486		
487		
488		
489		
490		
491		
492		
493		
494		
495		
496		
497		
498		
499		
500		

486.462.151 CB

-0-21.84 M-886.13.69

74 602-0-21.84

Noch. u dama

Падн у ѕома

1. *Размеры для справок.
 2. Покрытие детали поз. 1: эм. НЦ-25 ГОСТ 5406-73, серый. III.П.

486.462.151 СБ

			4з 6.462.151 СБ		
			Соединение рядовых узелков на стыке Сборочный чертёж	штк	масса
нанесен разраб.	нанесен разраб.	нанесен разраб.			
Изобр. № 005чм.	Подп. дата				
Разраб. Басютина	Высп.				
Проб. Черная	Лебедев				
Изобр. Чернов	Чернов				
Упр. Гриценко	Гриценко				
	29.8.1982				

Формат А4

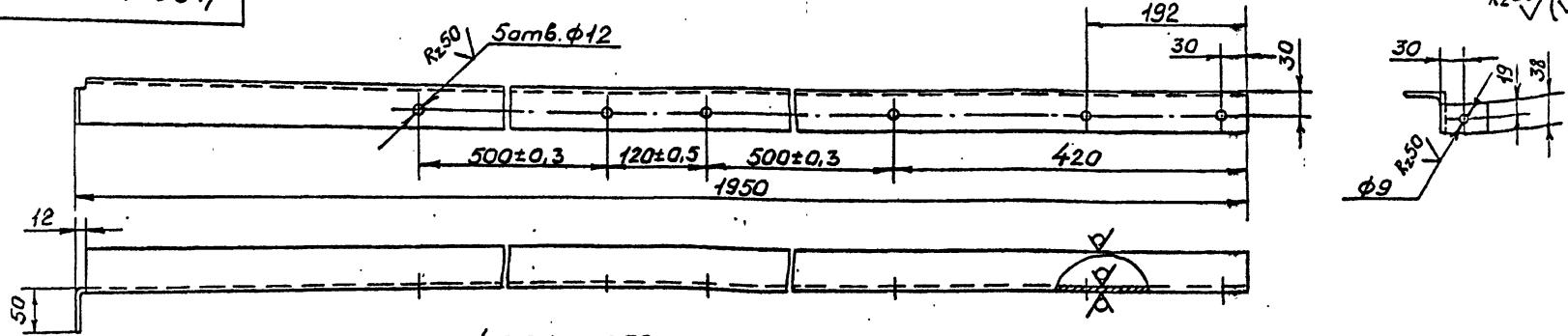
номер	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Примечание	
					коды-чертёж	
				<u>Документация</u>		
14			406.462.151СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
54	1		409.040.888	Чугунник		
				Уголок Р-32х32x4 ГОСТ 6509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79.		
				$L = 100.067$	1	0.18 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
2				Болт М8x20.58.01		
				ГОСТ 7198-70	4	
3				Гайка М8.5.01		
				ГОСТ 5915-70	4	
4			11	Шайба 801.01		
				ГОСТ 11371-68	4	

406.462.151

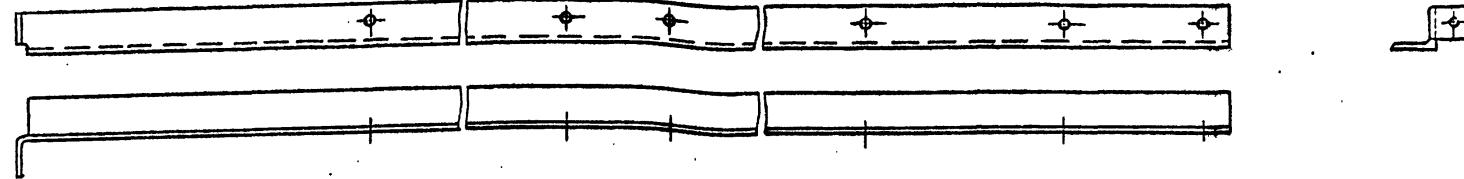
25550-05 27 Ромаш A4

M-887.33.36

488.120.259



428.120.259-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 428.120.259



*1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А1,
валов - по В1,
остальных - по СМ1.*

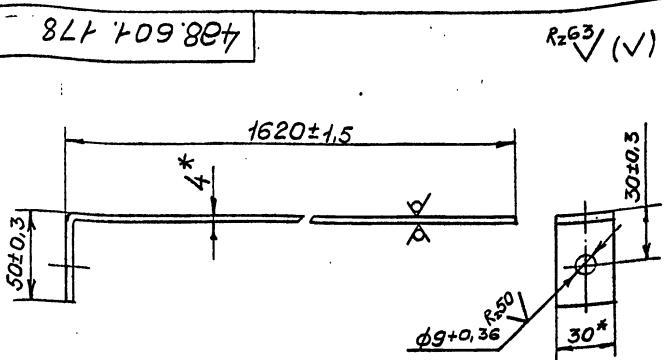
2. Покрытие: ЭМ. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый. III. A.

		408.120.259		
Ном/Лист	№ Документа	Подл. Атта	Лист	Масса
Разраб.	Всючица	Бад		Масштаб
Проб.	Черная	Черн.	7,4	1:5
И.контр.	Черная	Черн.	Лист	
Учтв.	Гринеум	Стойка	Листов	
	201301982	Челюлок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 См. З ГОСТ 535-79		
		25550-05	28	Формата

Приложение к Паспорту. Взаменим наименование, подп. и даты

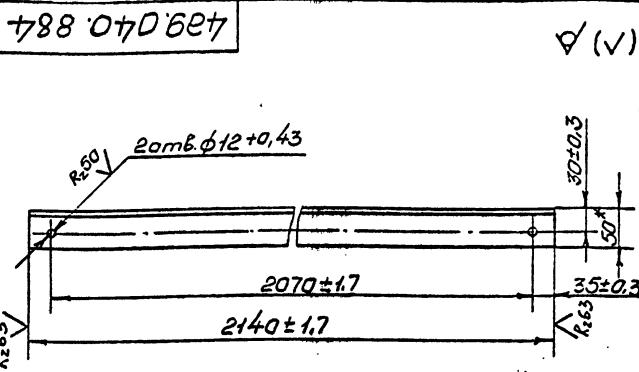
Гк 601-0-22.94

М-887.3.3.37



*Размеры для справок.

408.601.178			
Изм	Лист	Но.документ	Подп. Абза
Разрой.	Балотина	1500-1	
Продер.	Черная	штамп	
Н.конта.	Черная	штамп	
Учб.	Гринчук	штамп	
		Голоса	4x30 ГОСТ 103-76
			Ст.3 ГОСТ 535-79
			формата А4



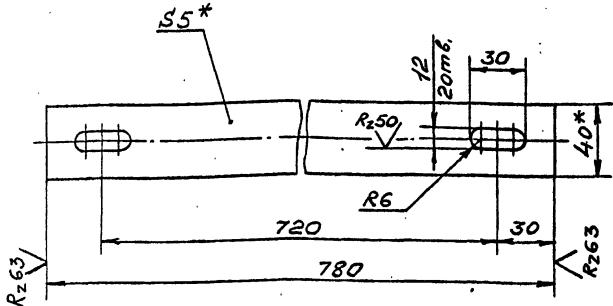
1. *Размер для справок.
2. Покрытие: Эм.ЭЛ-51 ГОСТ 9640-75, серый. III. А.

Приложение к Паспорту. Взаменим наименование, подп. и даты

409.040.884			
Изм	Лист	Но.документ	Подп. Абза
Разрой.	Балотина	1500-1	
Продер.	Черная	штамп	
Н.конта.	Черная	штамп	
Учб.	Гринчук	штамп	
		Уголок 5-50-50 ГОСТ 8509-72	
		Ст.3 ГОСТ 535-79	
		25550-05 29	формата А4

408.601.180

Δ(√)



ГОСТ 10181-84 М-387.33.38

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
балоб - по В7,

остальных - по СМ7.

3. Покрытие: Эм.ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый. III.А.

Наименование	Номер	Форма	Состав
Цапфы	№ подсчета	Форма	Состав
Разбор. винты	1	шлиц.	
Поряд. черная	шлиц.		
И.контр. Черная			
Учтб. Грипгум	сталь		
29/3 1981	Головка 5x40 ГОСТ 103-76		
	Стр.3 ГОСТ 535-79		

ПЛАНКА

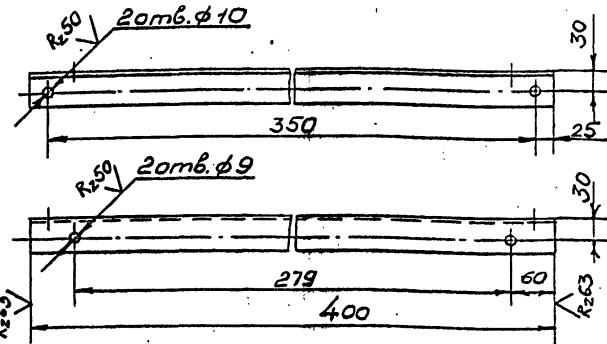
Лист № подсчета 1
Лист 1 Чертежей 1

408.601.180

формата А4

409.040.890

Δ(√)

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
балоб - по В7,

остальных - по СМ7.

2. Покрытие: Эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый. III. А.

Наименование	Номер	Форма	Состав
Цапфы	№ подсчета	Форма	Состав
Разбор. винты	1	шлиц.	
Поряд. черная	шлиц.		
И.контр. Черная			
Учтб. Грипгум	сталь		
29/3 1981	Уголок 6-50-50+5 ГОСТ 8509-72		
	Стр.3 ГОСТ 535-79		

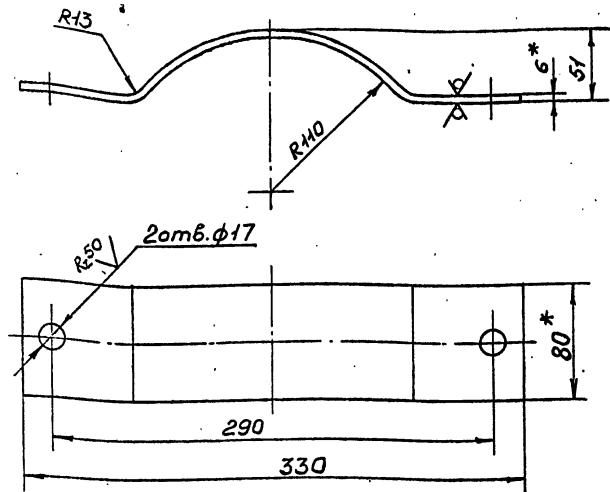
УГОЛЬНИК

Лист № подсчета 1
Лист 1 Чертежей 1

409.040.890

25550-05 30 формата А4

428.668.798

R₂63 ✓(✓)

1. *Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:

отверстий - по А7,

валов - по В7,

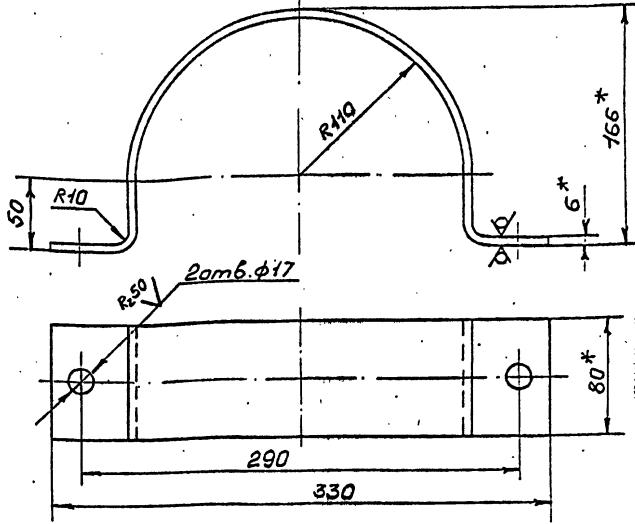
остальных - по СМ7.

3. Покрытие: Эм. Эп-51 ГОСТ 9640-75, серый. II. А.

Изображение/Показатели		Взамыкание/Индикаторы/Подсчеты	
Изм. №/документ		Прод.Дата	
Разраб. Всюстинина		Ред.	
Провер. Черная		Исполн.	
И. контр. Черная		Исполн.	
Чтврт. Гринчук		Исполн.	
29.5.1989		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79	

Формат А4

428.668.799

R₂63 ✓(✓)

1. *Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:

отверстий - по А7,

валов - по В7,

остальных - по СМ7.

3. Покрытие: Эм. Эп-51 ГОСТ 9640-75, серый. II. А.

Изображение/Показатели		Взамыкание/Индикаторы/Подсчеты	
Изм. №/документ		Прод.Дата	
Разраб. Всюстинина		Ред.	
Провер. Черная		Исполн.	
И. контр. Черная		Исполн.	
Чтврт. Гринчук		Исполн.	
29.5.1989		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79	

25550-05 31 формат А4

439.040.885

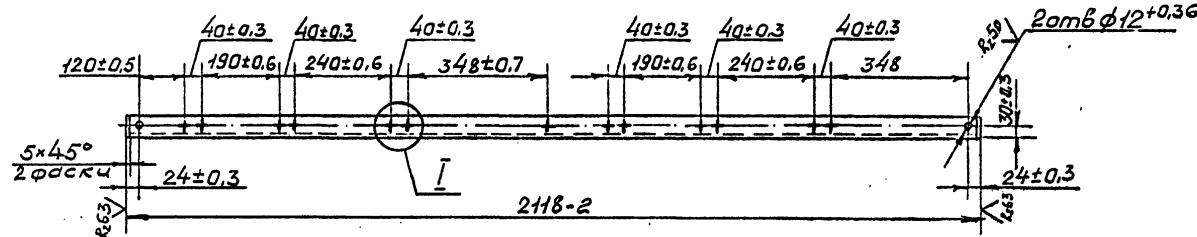
A(V)

M-887.33.41

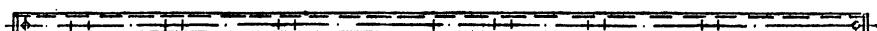
7u 602 - 0 - 22.84

И.В.Нюхор. Погр.узата взам.инв.№1116.№8505. Погр.узата

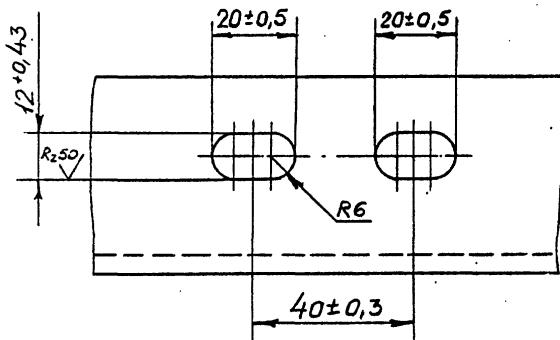
11-001.32.11



409.040.885-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 409.040.885



I
M1:1



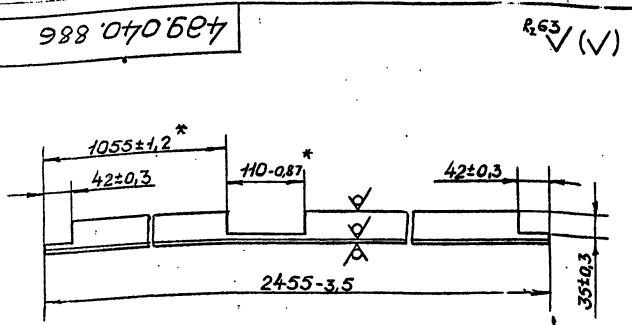
1.*Размер для справок.

2. Покрытие: Эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый. III. А

Изм/Лист	№ЗОКУМ	Подп/дата	429.040.885	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Васютина	1980-	Чугольник		8,0	1:10
Провер.	Черная	Чист				
Н.контр.	Черная	Чист				
Утв.	Григорьев	Согласован				
			29. I 1982 Чуголок 5-50.50-5 ГОСТ 8509-72 См. ГОСТ 535-79	Лист	Листовка	
			25550-05 33	ФОРМАТ А4		

489.040.886

R63 (V)



М-8 87-33 42

1 к 606-0-11.84

Изображение План и виды Вид симметрии Чертежи в масштабе

- * Размеры уточните по месту.
- Покрытие: Эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый, III. А.

Чертеж № докл. План и виды Вид симметрии Чертежи в масштабе	
Цифр.лист № докл.м. Прод. дата	
разраб. Воскресина	1/2
Проб. Черная	1/2
Нконтр. Черная	1/2
Утв. Гринчук	1/2
2018 10/10	
Чертеж 5-45-45-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	

489.040.886

Угольник

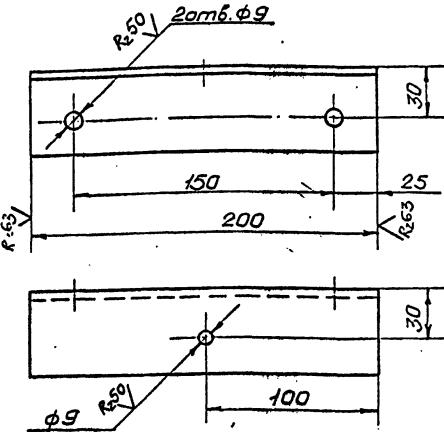
Лист Масса Масштаб

Лист Чертежей 1

формат А4

489.040.887

R63 (V)



- Пределенные отклонения размеров:
отверстий - по А1,
валов - по В7,
остальных - по СМ7.
- Покрытие: Эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый, III. А.

Чертеж № докл. План и виды Вид симметрии Чертежи в масштабе	
Цифр.лист № докл.м. Прод. дата	
разраб. Воскресина	1/2
Проб. Черная	1/2
Нконтр. Черная	1/2
Утв. Гринчук	1/2
2018 10/10	
Чертеж 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	

489.040.887

Угольник

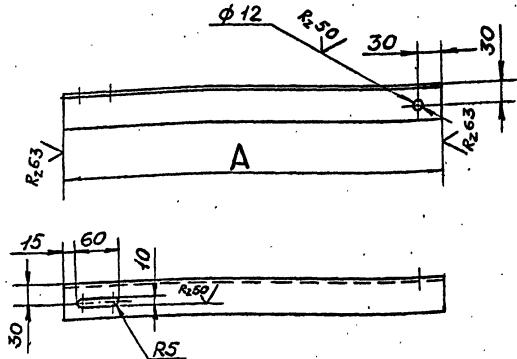
Лист Масса Масштаб

Лист Чертежей 1

формат А4

489.040.891

А(У)

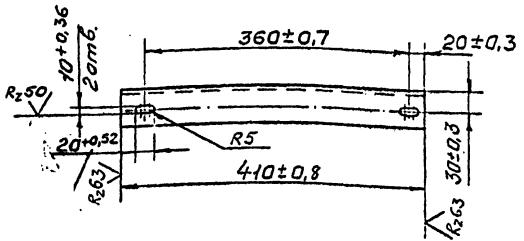


Обозначение	A	Масса
489.040.891	430	1,62
-01	510	1,92

1. Пределенные отклонения размеров:
отверстий - по А,
балов - по В,
остальных - по СМ7.
2. Покрытие: Эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый, III. А.

489.040.892

А(У)



Покрытие: Эм. ЭП-51 ГОСТ 9640-75, серый, III. А.

489.040.891

Лист	Масса	Масштаб
№ докум.	См.	табл.
Разбогаченное	1:5	1:5
Пробка	Черная	Черная

Угольник

Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

формата А4

489.040.892

Лист	Масса	Масштаб
Лист	1,4	1:5

Угольник

Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

25550-05 35

формата А4