

1

**КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**ПОДГОТОВКА ПОТОЛКОВ
ПОД КЛЕЕВУЮ ОКРАСКУ**

Входит в комплект карт КТ-8.0-18.

Улучшенная kleевая окраска стен и потолков

КТ-8.0-24.77-77

Разработана
трестом Киевогрстрой^{x)}
Главкиевгорстроя

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ-8.0-24.9-68;
~~КТ-8.0-24.10-68;~~
~~КТ-8.0-24.12-68~~

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке оштукатуренных потолков под улучшенную kleевую окраску.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м ² потолков	169	139
Затраты труда на 100 м ² потолков, чел.-ч	4,72	5,74

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить монтаж санитарно-технических и электротехнических сетей; заделать отверстия, оштукатурить их, а также места сопряжений стен и потолков; обеспечить в помещении температуру не ниже 8°C; просушить поверхность потолков (влажность их не должна превышать 70%); доставить на рабочее место материалы и инструменты.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр Ш разряда (M_1) - 1
маляр П " (M_2) - 1

^{x)} 252010, г. Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

КТ-8.0-24.77-77

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м	Чертеж П-972-00 треста Киевогстрой	1
Приспособление шлифовальное с ручкой длиной 1,5 м (или терка шарнирная)	Чертеж П-973-00 того же треста (чертеж треста Мосоргстрой ^{x)})	2
Шпатель шириной 300 мм со стальным лезвием	Чертеж П-971-00 того же треста	2
Шпатель стальной узкий	ШСЛ-100, ГОСТ 10778-64	2
Столик-подмости складной	Чертеж П-974-00 треста Киевогстрой или чертеж 298А.00.00 Управления меха- низации отделочных работ Глав- мосстроя ^{xx)}	2
Кисть травяная на ручке длиной 1,5 м	-	2

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

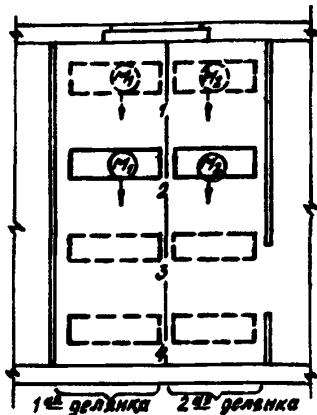
4.1. Операции по подготовке оштукатуренных потолков под улучшенную клеевую краску выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность потолка и сметают с нее пыль; расшивают трещины и подмазывают отдельные места; шлифуют подмазанные места.

4.2. Работы ведутся одновременно в двух комнатах. В одной маляр M_1 очищает потолок скребком, а в другой, где маляры вместе закончили сглаживание поверхности, маляр M_2 сметает пыль с потолка.

^{x)} 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

^{xx)} 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.3. Организация рабочего места



$(M_1), (M_2)$ - рабочие места маляров

1 - 4 - последовательность перестановки столиков

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин												Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин	
		20	40	60	80	100	120	140	10	30	50	70	90			
1	Очистка и сглаживание потолков								M ₁						47	94
2	Расшивка трещин и частичная подмазка потолков													M ₁	80	160
3	Шлифовка подмазанных мест													M ₁ M ₂	15	30
Итого на 100 м ² потолков																284

КТ-8.0-24.77-77

4.5. Описание операций

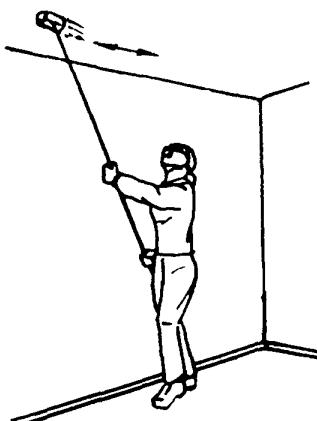
№ по графику Наименование операций, их продолжительность,^{x)} исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

1

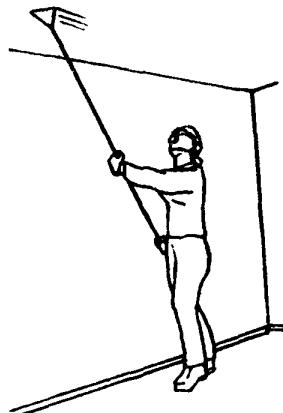
2

- 1 ОЧИСТКА И СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКОВ; 47 мин; M_1 , M_2 ; скребок, шлифовальные приспособления, травяная кисть

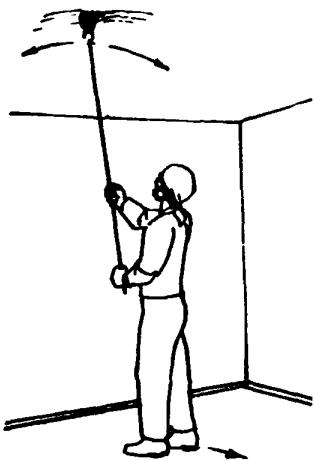
Маляр M_1 берет скребок одной рукой за конец ручки, другой поддерживает ее снизу на расстоянии 50–60 см от конца и скользящими движениями вперед с небольшим нажимом очищает загрязненные участки. При этом скребок он держит под углом около 45° к поверхности потолка



Маляры M_1 и M_2 , держа шлифовальные приспособления так же, как скребок, прикладывают их рабочие части к обрабатываемой поверхности потолка и поступательно-возвратными движениями сглаживают ее, продвигаясь по мере работы вперед.



Маляр M_2 легкими движениями кисти вправо и влево сметает пыль с поверхности потолка, отступая по мере очистки потолка назад



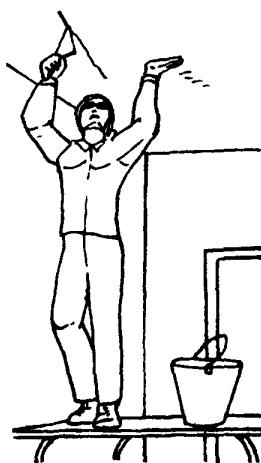
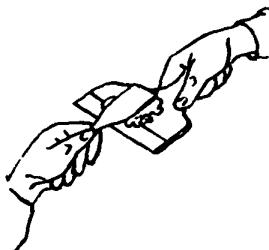
^{x)}На 100 м² потолков.

Продолжение

КТ-8.0-24.77-77

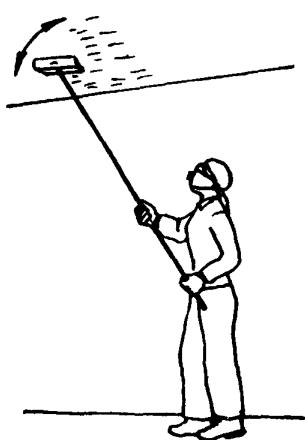
1

2

2 РАСШИВКА ТРЕЩИН И ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА; 80 мин; M_1 , M_2 ; шпатели

Расшивку трещин производят за два движения. Малляр M_1 , упираясь одной рукой в потолок, другой расшивает узким шпателем трещину в штукатурке на глубину около 2 мм. При этом плоскость шпателя должна быть наклонена вправо под углом примерно 60° к плоскости потолка. При по-

турном движении плоскость шпателя наклонена влево. Малляр M_2 , держа узкий шпатель в левой руке, набирает шпаклевку и накладывает ее на широкий шпатель, который держит в правой руке. Малляр M_2 упирается левой рукой в потолок, а правой прижимает пезвие широкого шпателя к поверхности потолка под углом примерно 30° и ведет его вперед, нанося шпаклевочный состав на поверхность потолка. Подмазку трещин и выравнивание шпаклевки малляр M_2 производит взаимно перпендикулярными движениями узкого шпателя поперек и вдоль трещины. По ходу работ малляры M_1 и M_2 переставляют столики-подмости

3 ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 15 мин; M_1 , M_2 ; шлифовальные приспособления, кисть травяная

Каждый из малляров берет шлифовальное приспособление и, слегка нажимая на рукоятку, поступательно-возвратными движениями шлифует поверхность потолка. Отшлифовав полосу по ширине делянки, малляр продвигается на шаг вперед и шлифует следующую полосу. Затем малляр движениями кисти влево и вправо сметает пыль с поверхности потолка. По ходу работ он двигается назад. Угол наклона кисти к поверхности потолка равен примерно 45°