

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.78-77
УЛУЧШЕННАЯ КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА ПОТОЛКОВ ЭЛЕКТРОКРАСКОПУЛЬТОМ	Разработана трестом Мосоргстрой <sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя  Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8.0-18  Улучшенная клеевая окраска стен и потолков	Взамен КТ-8.2-3.4-68

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при улучшенной клеевой окраске электрокраскопультом потолков жилых зданий.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> потолков	730	500
Затраты: труда на 100 м <sup>2</sup> потолков, чел.-ч	1,1	1,6

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения высокопроизводительного электрокраскопульта.

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: подготовить поверхность штукатурки под улучшенную клеевую окраску; хорошо просушить подготовленную поверхность; обеспечить в помещении температуру не ниже 8<sup>0</sup>С.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр 1У разряда.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Электрокраскопульт с удочкой и шлангами для окраски поверхности потолка	СО-22	1
Ведро	-	1

<sup>х)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.78-77

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

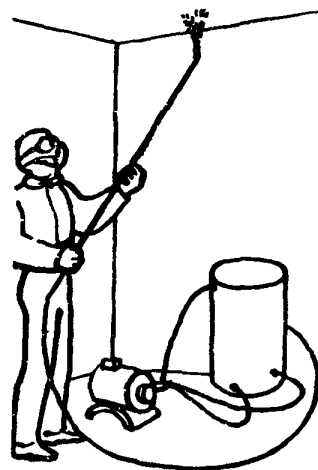
4.1. Операции по окраске поверхности потолков выполняют в следующем порядке: подносят готовый колер в ведре и заправляют электрокраскопульт, регулируют факел окрасочного состава, а затем окрашивают потолок.

## 4.2. Описание операций

№ п/п	Наименование операций, их продолжительность <sup>х)</sup> , характеристика приемов труда	орудия труда;
-------	--	---------------

1	ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКА; 66 мин; электрокраскопульт, ведро	
---	--	--

Маляр берет правой рукой удочку около регулирующего клапана, нажимает кнопку и включает мотор, а затем левой рукой открывает клапан и регулирует над ведром факел распыления окрасочного состава. Затем, держа форсунку перпендикулярно к поверхности потолка и на расстоянии 75 см от него, медленно передвигается вперед и плавными круговыми движениями удочки наносит равномерный слой клеевого колера на потолок, не оставляя незакрашенных мест. По окончании работ маляр промывает резиновые шланги известковым молоком, а затем чистой водой



х) На 100 м<sup>2</sup> потолков. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.