

| <p><b>КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА<br/>СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b></p> <p><b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН<br/>ПОД КЛЕЕВУЮ ОКРАСКУ</b></p> <p>Входит в комплект карт ККТ-8.0-18</p> <p>Улучшенная клеевая окраска<br/>стен и потолков</p>  | <p><b>КТ-8.0-24.53-77</b></p> <p>Разработана<br/>трестом Киеворгстрой<sup>x)</sup><br/>Главкиевгорстроя</p> <p>Откорректирована и рекомендована<br/>ВНИИПИ труда в строительстве<br/>Госстроя СССР для внедрения<br/>в строительное производство</p> <p>Взамен КГ-8.2-1.1-67;<br/>КТ-8.2-1.3-67;<br/>КТ-8.2-1.4-67</p> |  |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
|---|--|--|--------------------|--------------------|---|-----|-----|--|--|------|--|-----------------------------------|---|
| <p><b>1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ</b></p> <p><b>1.1.</b> Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке поверхности стен в жилых зданиях под улучшенную клеевую окраску.</p> <p><b>1.2.</b> Показатели производительности труда</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: right;"><u>По карте</u></th> <th style="text-align: right;"><u>По ЕНиР</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Выработка на 1 чел.-день, м<sup>2</sup> поверхности стен</td> <td style="text-align: right;">223</td> <td style="text-align: right;">176</td> </tr> <tr> <td>Затраты труда на 100 м<sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч</td> <td style="text-align: right;">3,60</td> <td style="text-align: right;">4,68</td> </tr> </tbody> </table> |  |  | <u>По карте</u>    | <u>По ЕНиР</u>     | Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен | 223 | 176 | Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч | 3,60                                   | 4,68 |  |                                   |   |
|   | <u>По карте</u>  | <u>По ЕНиР</u>                                   |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
| Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен   | 223  | 176  |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
| Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч  | 3,60   | 4,68   |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
| <p><b>2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА</b></p> <p><b>2.1.</b> До начала работ необходимо: закончить все общестроительные работы, работы по прокладке внутренних трубопроводов и скрытой электропроводки; отеплить помещение; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления.</p> <p><b>2.2.</b> Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.</p>  |  |  |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
| <p><b>3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА</b></p> <p><b>3.1.</b> Исполнители:</p> <p>маляр Ш разряда (<math>M_1</math>) - 1</p> <p>маляр П * (<math>M_2</math>) - 1</p> <p><b>3.2.</b> Инструменты, приспособления и инвентарь</p>  |  |  |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; width: 30%;">Наименование, назначение<br/>и основные параметры</th> <th style="text-align: center; width: 30%;">ГОСТ,<br/>№ чертежа</th> <th style="text-align: center; width: 40%;">Количество,<br/>шт.</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">1</th> <th style="text-align: center;">2</th> <th style="text-align: center;">3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м</td> <td>Чертеж П-972-00<br/>треста Киеворгстрой</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> <tr> <td>Приспособление шлифовальное с ручкой<br/>длиной 1,5 м</td> <td>Чертеж П-973-00<br/>того же треста</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </tbody> </table>               |  | Наименование, назначение<br>и основные параметры | ГОСТ,<br>№ чертежа | Количество,<br>шт. | 1   | 2   | 3   | Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м                       | Чертеж П-972-00<br>треста Киеворгстрой | 2    | Приспособление шлифовальное с ручкой<br>длиной 1,5 м | Чертеж П-973-00<br>того же треста | 2 |
| Наименование, назначение<br>и основные параметры  | ГОСТ,<br>№ чертежа   | Количество,<br>шт.                               |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
| 1   | 2  | 3  |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
| Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м  | Чертеж П-972-00<br>треста Киеворгстрой   | 2  |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |
| Приспособление шлифовальное с ручкой<br>длиной 1,5 м  | Чертеж П-973-00<br>того же треста  | 2  |                    |                    |   |     |     |  |  |      |  |                                   |   |

КТ-8.0-24.53-77

Продолжение

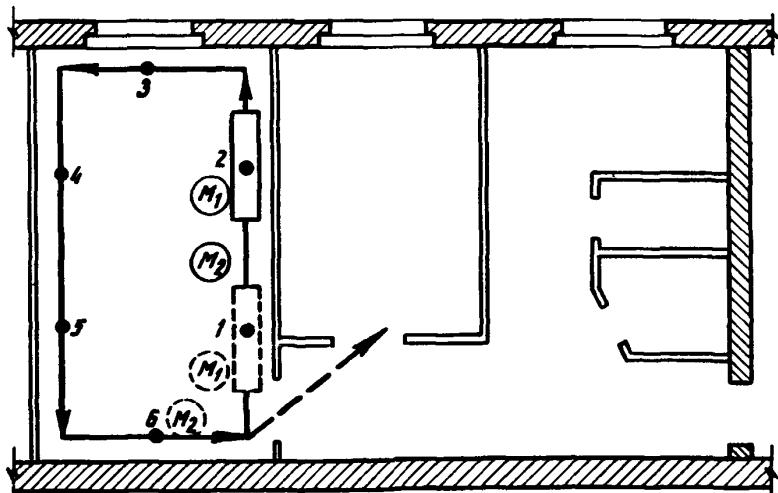
| 1                        | 2  | 3 |
|--------------------------|--|---|
| Столик-подмости складной | Чертеж 298А.00.00<br>Управления механизации отделочных<br>работ Главмосстрой <sup>x)</sup> | 1 |
| Пылесос промышленный     | -  | 1 |
| Шпатель стальной         | ГОСТ 10778-64  | 2 |
| Кисть травяная           | -  | 2 |
| Ведро                    | -  | 3 |

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности под клеевую окраску выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность штукатурки, расшивают трещины, а затем подмазывают шпаклевкой расшищие трещины и отдельные места, после чего шлифуют их.

4.2. Сначала обрабатывают участки стен около дверных проемов. Каждый маляр обрабатывает сверху вниз участок шириной до 2,5 м.

#### 4.3. Организация рабочего места



$M_1$ ,  $M_2$  — рабочие места маляров

1-6 — последовательность перестановки столиков

<sup>x)</sup> 129444, Москва, И-444, ул. Колыская, 12.

## 4.4. График трудового процесса

| №<br>п/п                                     | Наименование<br>операции                   | Время, мин     |                |                |                |     | Продолжи-<br>тельность,<br>мин | Затраты<br>труда,<br>чел.-мин |
|--|--|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|--------------------------------|-------------------------------|
|  |  | 20             | 40             | 60             | 80             | 100 |                                |                               |
| 1  | Очистка и сглаживание поверхности стен     | M <sub>1</sub> | M <sub>2</sub> |                |                |     | 28                             | 56                            |
| 2  | Расчистка трещин и частичная подмазка стен |                |                | M <sub>1</sub> | M <sub>2</sub> |     | 63                             | 126                           |
| 3  | Шлифовка подмазанных мест                  |                |                | M <sub>1</sub> | M <sub>2</sub> |     | 17                             | 34                            |
| Итого на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен |  |                |                |                |                |     |                                | 216                           |

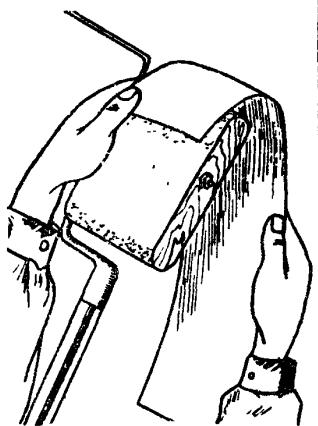
Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## 4.5. Описание операций

| № по<br>графику | Наименование операций, их продолжительность,<br>характеристика приемов труда |
|-----------------|--|
| 1               | 2  |

- 1 ОЧИСТКА И СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ; 28 мин; M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub>; скребки, шлифовальные приспособления, пылесос

Маляры M<sub>2</sub> и M<sub>1</sub>, работая самостоятельно, подготавливают шлифовальные приспособления. Для этого маляр берет в одну руку прямоугольную плиту шлифовального приспособления так, чтобы четыре пальца держали плиту снизу, а большой палец — сверху. Тремя пальцами другой руки он оттягивает стальную тягу от верхней грани плиты и отводит в противоположную сторону. Затем он обертывает шлифовальной шкуркой два раза плиту приспособления, после чего приподнимает, поворачивает тягу в первоначальное положение и опускает ее. Тяга под действием пружины прижимает шкурку к плите.

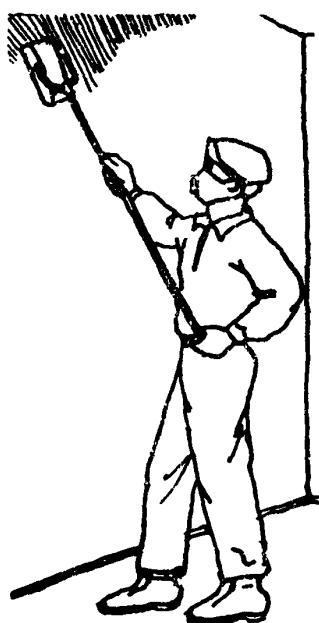


x) На 100 м<sup>2</sup> поверхности стен.

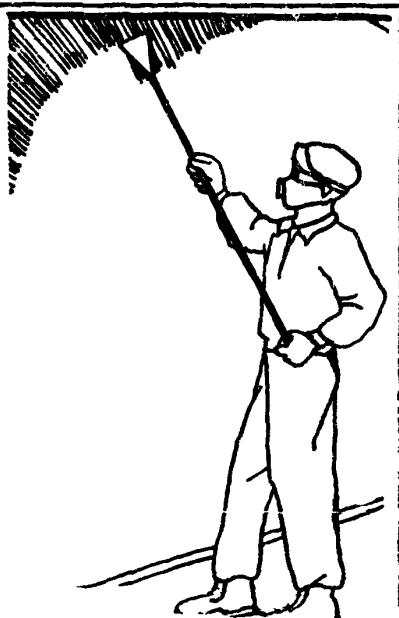
1

2

Далее маляр берет скребок обеими руками и становится вполоборота к стене на расстоянии 0,8–1 м. Движениями снизу вверх по верхней части, в одну из сторон – по средней части и сверху вниз – по нижней части стены, слегка нажимая на скребок, он очищает поверхность радиальными участками шириной 0,6–0,7 м. Наклон скребка к поверхности стены около  $30^{\circ}$ . Очистив по-



верхность стены, маляр берет шлифовальное приспособление обеими руками за рукоять, становится вполоборота к стене на расстоянии 1 м и прикладывает плиту приспособления вплотную к верхней части стены так, чтобы угол между рукоятью и стеной составлял около  $40^{\circ}$ . Маляр сглаживает поверхность стены двигая приспособление в верхней части стены – снизу вверх, в средней части – справа налево (или слева направо), в нижней – сверху вниз. Эту операцию маляр выполняет с небольшим нажимом на рукоять радиальными участками шириной до 0,8 м, двигаясь по периметру комнаты. После сглаживания поверхности стен



каждый маляр пылесосом очищает свой участок от пыли

**2 РАСШИВКА ТРЕЩИН И ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН; 63 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шпатели, кисти травяные, ведра, столик-подмости**

Маляр  $M_1$  работает со столика, а маляр  $M_2$  с пола. Маляр держит шпатель в руке так, чтобы четыре пальца охватывали его ручку с обеих сторон, а указательный палец лежал сверху на ребре полотна и служил упором во время работы. Небольшим нажимом на конец шпателя он расшивает трещину на глубину около 2 мм, передвигая шпатель вдоль нее.



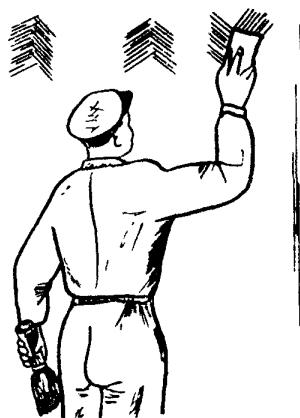
Продолжение

КТ-8.0-24.53-77

1

2

При частичной подмазке поверхности стены маляр двумя пальцами поддерживает ручку шпателя снизу, а указательным и средним плотно прижимает его сверху к поверхности стены. Передвигая шпатель елочкой с легким нажимом на полотно он наносит шпаклевку. При этом угол между плоскостью шпателя и поверхностью стены составляет около  $30^{\circ}$ . Одновременно смачивает шпаклюемые места водой при помощи травяной кисти, которую держит в другой руке



**3 ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 17 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шлифовальные приспособления**

Маляры вновь подготавливают шлифовальные приспособления и затем шлифуют прошпаклеванные места. Приемы труда описаны в п. 1 данного раздела