

**КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

КТ-8.0-24.61-77

ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ

Входит в комплект карт ККТ-8.0-20

Улучшенная масляная окраска
штукатуренных и бетонных
поверхностей стен

Разработана трестом Мосоргстрой^{x)}
с участием ЦНИИБ Мосстроя
Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ-8.2-2.8(9)-67;

КТ-8.0-24.21-72

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при улучшенной масляной окраске штукатуренных и бетонных поверхностей стен.

1.2. Показатели производительности труда

По карте По ЕНиР

Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности стен	127,0	89,5
Затраты труда на 100 м ² поверхности стен, чел.-ч	6,3	9,1

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы (3%) и отдых (15%).

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет правильной организации труда рабочих и подбора состава звеньев маляров, а также применения складного столика-подмостей и ванночки с сеткой.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо доставить на рабочее место инструменты и приспособления, а также закончить подготовку поверхности.

2.2. Окраска и огрунтовка выполняется готовыми масляными колерами, содержащими пигмент одного и того же цвета.

2.3. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (M_1) - 1
маляр Ш " (M_2) - 1

^{x)} 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.61-77

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Валик меховой на удлиненной ручке	ГОСТ 10831-72	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 треста Мосоргстрой	2
Ведро для колера	-	2
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделоч- ных работ Главмосстрой ^{x)}	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по улучшенной масляной окраске выполняют в следующем порядке:
сначала огрунтывают поверхность, а затем окрашивают ее масляным колером.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин				Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		40	80	120	160		
1	Огрунтовка поверхности		M ₁			60	120
			M ₂				
2	Окраска поверхности		M ₁			129	258
			M ₂				
Итого на 100 м ² поверхности стен							378

^{x)} 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.3. Описание операций

№ по графику Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда^{x)}

- 1 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 60 мин; M₁, M₂; меховой валик, ванночка с сеткой

Маляр M₁ погружает валик в ванночку с огрунтовочным составом и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит состав на обрабатываемую поверхность. Маляр M₂ перемешивает огрунтовочный состав и подносит его к рабочему месту



- 2 ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ; 129 мин; M₁, M₂; меховой валик, ванночка с сеткой, кисть-ручник, ведро с колером, столик-подмости



Маляр M₁ кистью-ручником наносит полосы колера по верху стен и периметру оконных и дверных проемов. Маляр M₂ погружает валик в ванночку с колером и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит колер на поверхность стен движениями валика сверху вниз или снизу вверх, перекрывая кромки наносимых полос на 4-5 см

^{x)}На 100 м² поверхности стен.