

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.71-77

ФЛЕЙЦЕВАНИЕ И ТОРЦЕВАНИЕ  
ПОВЕРХНОСТЕЙРазработана  
трестом Мосоргстрой<sup>x)</sup>  
с участием ЦНИБ Мосстроя  
Главмосстроя

Входит в комплект карт КТ-8.0-22

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производствоУлучшенная масляная окраска  
оконных и дверных блоков

Взамен КТ-8.2-2.19-67

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при флейцевании оконных и торцевании дверных блоков.

## 1.2. Показатели производительности труда

Наименование, единица измерения	Флейцевание		Торцевание	
	по карте	по ЕНиР	по карте	по ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности	200	177	282	258
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности, чел.-ч	4,00	4,50	2,84	3,10

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. На подлежащей флейцеванию поверхности оконных и торцеванию дверных блоков не должны просвечивать нижележащие слои краски, а также не должно быть пятен, отливов, морщин, потеков, пропусков, кусков пленки, видимых крупинок краски и т.п.

2.2. Флейцевание и торцевание выполняют по непросохшему слою, сразу после окраски поверхности.

2.3. После торцевания поверхность должна быть ровной, слегка шероховатой, равномерно рассеивающей свет, а после флейцевания гладкой, глянцевой.

2.4. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель — маляр 1У разряда.

<sup>x)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.71-77

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Кисть флейцевая	ГОСТ 10597-70	3
Щетка-торцовка	ГОСТ 10597-70	1
Лестница-стремянка инвентарная	-	1

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

**4.1.** Торцевание проводят только по последнему слою краски, флейцеванием же подвергают огрунтовку и все слои краски.

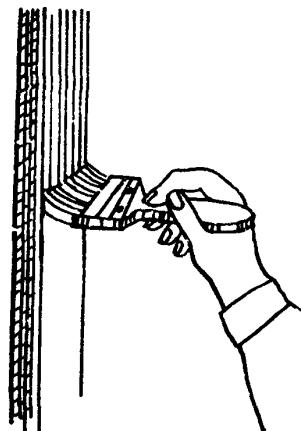
**4.2.** Работы на высоте более 2 м выполняют с лестницы-стремянки.

## 4.3. Описание операций

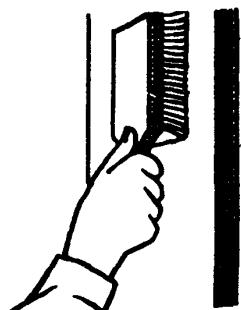
№ п/п	Наименование операций, их продолжительность <sup>x)</sup> , характеристика приемов труда	орудия труда;
----------	---	---------------

**1** ФЛЕЙЦЕВАНИЕ ОКРАШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКНОННЫХ БЛОКОВ; 240 мин;  
кисть флейцевая

Маляр проводит флейцевание без нажима, концами цайга (рабочей части), двигая кисть вдоль волокон до полного удаления с обрабатываемой поверхности следов кисти, подтеков и других неровностей



**2** ТОРЦЕВАНИЕ ОКРАШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ; 170 мин;  
щетка-торцовка



Маляр сухой щеткой-торцовкой наносит легкие удары по свежеокрашенной поверхности, по одному разу в одно место, так чтобы следы ударов лишь немного перекрывали ранее отторцованные участки

<sup>x)</sup> На 100 м<sup>2</sup> поверхности. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.