

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.57-77
ЩПАКЛЕВКА, ШЛИФОВКА И ОГРУНТОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ НА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН	Разработана трестом Мосоргстрой <sup>x)</sup> с участием ЦНИИБ Мосстроя Главмосстроя
Входит в комплект карт ККТ-8.0-19  Окраска оштукатуренных стен эмulsionными красками КЧ-26	Сткорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
	Взамен КТ-8.0-24.17-69

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

**1.1.** Карта предназначена для организации труда рабочих при шпаклевке, шлифовке и огрунтовке отдельных мест на поверхности стен под окраску эмульсионными красками КЧ-26.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен	216	160
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч	3,70	5,02

**1.3.** Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет использования усовершенствованных инструментов и правильной организации рабочего места.

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

**2.1.** До начала работ необходимо: хорошо просушить стены, отеплить помещение и сделать освещение на период работы в холодное и темное время, доставить на рабочее место необходимые материалы, инструменты и приспособления.

**2.2.** Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

**3.1.** Исполнитель – маляр I разряда.

**3.2.** Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Шпатель стальной	ГОСТ 10778-64	2
Кисть-ручник для огрунтовки подмазан- ных мест	ГОСТ 10597-70	1
Колодка деревянная для крепления шлифо- вальной шкурки	–	1

<sup>x)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.57-77

Продолжение

1	2	3
Ящик для шпаклевки размером 500x400x150 мм	-	1
Ведро для огрунтовочного состава	-	1
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя	1

3.3. Расход материалов на 100 м<sup>2</sup> поверхности стен:

шпаклевки готовой - 10 кг  
огрунтовочного состава - 8 "

Примечание. Готовый огрунтовочный состав и шпаклевку доставляют на объект в закрытой таре. Перед употреблением в масляно-клеевую шпаклевку добавляют краску КЧ-26 (3% по массе) и тщательно перемешивают ее.

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по шпаклевке, шлифовке и огрунтовке отдельных мест на поверхности оштукатуренных стен выполняют в следующем порядке: шпаклюют расширенные трещины, раковины и выбоины; шлифуют прошпаклеванные места, а затем огрунтывают их.

4.2. Распределение затрат труда:

шпаклевка отдельных мест - 150 чел.-мин  
шлифовка прошпаклеванных мест - 50 "  
огрунтовка отшлифованных мест - 20 "

Итого на 100 м<sup>2</sup> поверхности стен 220 чел.-мин

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

#### 4.3. Описание операций

№ п/п	Наименование операций, их продолжительность <sup>хх)</sup> и орудия труда; характеристика приемов труда
----------	--

1	2
---	---

##### 1 ШПАКЛЕВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ; 150 мин; шпатели, столик-подмости

Малляр берет один шпатель в левую руку, набирает на него шпаклевку, а затем другим шпателем снимает с него необходимое количество шпаклевки и заполняет ею выбоины и трещины. Движениями шпателя вдоль и поперек трещин малляр разравнивает шпаклевку. Верхние участки стен малляр шпаклюет стоя на столике



<sup>хх)</sup> 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

<sup>хх)</sup> На 100 м<sup>2</sup> поверхности стен.

Продолжение

КТ-8.0-24.57-77

1 2

- 2 ШЛИФОВКА ПРОШПАКЛЕВАННЫХ МЕСТ; 50 мин; колодка со шкуркой, столик-подмости**

Малляр переходит в помещение, где прошпаклеванные места уже просохли, и шкуркой, закрепленной в колодке, шлифует их круговыми движениями до полного устранения неровностей. При необходимости он работает стоя на столике

- 3 ОГРУНТОВКА ОТШЛИФОВАННЫХ МЕСТ; 20 мин; кисть-ручник, ведро, столик-подмости**

Малляр наливает в ведро из бочки огрунтовочный состав, подносит его к рабочему месту и с помощью кисти-ручника огрунтовывает отшлифованные места движениями сверху вниз. При необходимости он работает стоя на столике

