

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.92-77
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Разработана трестом Мосоргстрой <sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Входит в комплект карт ККТ-8.0-28  Механизированная окраска потолков водоэмульсионными красками	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство  Взамен КТ-8.0-24.6-73

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке вручную бетонных и оштукатуренных поверхностей потолков под улучшенную окраску водоэмульсионными поливинилацетатными красками ВА-27.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> потолков	26	20
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> потолков, чел.-ч	30,7	40,0

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет правильной организации рабочего места, применения передовых методов труда, а также усовершенствованных приспособлений (обоймы для крепления лешади и терки для шлифовки поверхности).

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить все строительно-монтажные, сантехнические и электромонтажные работы в помещении; просушить потолки (влажность бетонных и оштукатуренных поверхностей не должна превышать 8%); утеплить помещение, обеспечив в нем температуру не ниже +15°С; доставить на рабочее место инструменты, приспособления и инвентарь; обеспечить рабочих защитными очками и респираторами.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители - два маляра Ш разряда (М<sub>1</sub>, М<sub>2</sub>).

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной на удлиненной ручке для очистки поверхности	Чертеж 1233 треста Мосоргстрой	2

<sup>х)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.92-77

Продолжение

1	2	3
Валик поролоновый для огрунтовки поверхности	Чертеж 1155 треста Мосоргстрой	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 того же треста	1
Шпатель деревянный	Чертеж 347А того же треста	2
Шпатель стальной	ГОСТ 10778-64	2
Обойма для крепления лешади	Чертеж Управления механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>х)</sup>	2
Терка шарнирная с удлиненной ручкой	Чертеж 725.00.00 того же Управления	2
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 того же Управления	2
Колодка деревянная для крепления шкурки	Чертеж того же Управления	2
Ящик для шпаклевки размером 400х500х150 мм	-	2
Ведро для грунтовки	-	2

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности потолка под окраску выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность; расшивают трещины; огрунтовывают поверхность и подмазывают отдельные места (примерно 30% от общей площади потолка); шлифуют подмазанные места; дважды шпаклюют всю поверхность; шлифуют ее.

4.2. Шпаклевку готовят централизованно и доставляют на объект в специальной таре.

4.3. Применение огрунтовочного состава на медном купоросе не разрешается. Рекомендуются следующий примерный состав грунтовки (в мас.ч.):

мыло хозяйственное	- 20
клей малярный органический	- 50
олифа	- 6
вода	- 24

<sup>х)</sup> 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

## 4.4. График трудового процесса

КТ-8.0-24.92-77

№ п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		90	180	270	360	450	540	630	720	810	900		
1	Очистка поверх- ности	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>										10	20
2	Сглаживание по- верхности	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>										46	92
3	Расшивка тре- щин	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>										12	24
4	Огрунтовка поверх- ности	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>										40	80
5	Подмазка отдель- ных мест		M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>									99	198
6	Шлифовка подма- занных мест			M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>								29	58
7	Сплошная шпак- левка поверхности				M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>							540	1080
8	Шлифовка шпакле- ванной поверхности								M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>			144	288
Итого на 100 м <sup>2</sup> потолков													1840

**Примечание.** В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## 4.5. Описание операций

№ по гра-  
фику

Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда;  
характеристика приемов труда

1 2

1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ; 10 мин; M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub>; скребки на удлиненных ручках

Маляры M<sub>1</sub> и M<sub>2</sub>, стоя на полу, стальными скребками очищают поверхность потолка от затвердевших брызг раствора и шпаклевки

х) На 100 м<sup>2</sup> потолков.

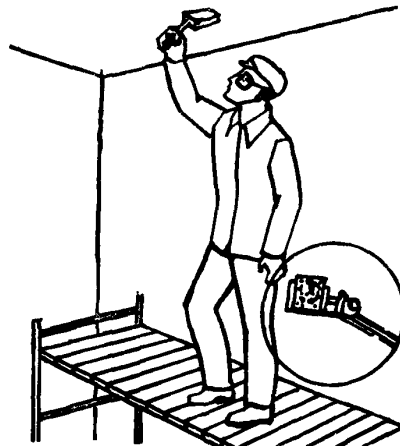


1

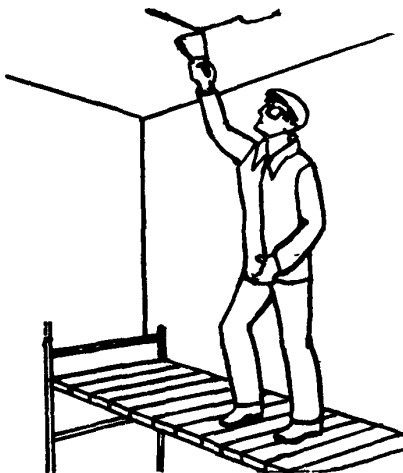
2

- 2 СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ; 46 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; обоймы с лешадами, столики-подмости

Маляры  $M_1$  и  $M_2$  со столиков-подмостей сглаживают поверхность потолка лешадами, закрепленными в обоймах, удаляя следы грубой затирки штукатурки



- 3 РАСШИВКА ТРЕЩИН; 12 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шпатели, столики-подмости



Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , стоя на столиках-подмостях, углами шпателей расширяют трещины на глубину около 2 мм. Шпатели они держат под углом  $45^\circ$  к потолку

- 4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 40 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; валик, ванночка с сеткой

Маляр  $M_1$ , стоя на полу, погружает валик в ванночку с грунтовочным составом, прокатывает его по сетке для снятия излишков и наносит состав на обрабатываемую поверхность. Маляр  $M_2$  подносит грунтовочный состав и наполняет им ванночку

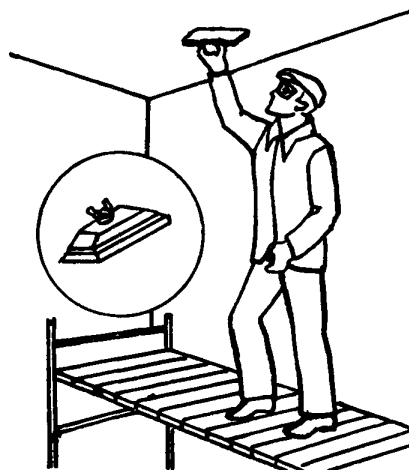


1

2

- 5, 6 ПОДМАЗКА И ШЛИФОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ; 128 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шпатели, ящики со шпаклевкой, столики-подмости, колодки со шкурками

Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , стоя на столиках-подмостях, заполняют шпаклевкой неровности, имеющиеся на поверхности потолка. Затем они шлифуют подмазанные и просохшие места при помощи шкурок, закрепленных в деревянных колодках



- 7 СПЛОШНАЯ ШПАКЛЕВКА ПОВЕРХНОСТИ; 540 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шпатели, ящики со шпаклевкой, столики-подмости

Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , стоя на столиках-подмостях, наносят на поверхность потолка тонкий ровный слой шпаклевки, регулируя толщину наносимого слоя нажимом руки. Затем они сглаживают нанесенную шпаклевку, держа шпатели под углом 10–15° к поверхности. После нанесения и просушки первого слоя маляры наносят второй слой шпаклевки

- 8 ШЛИФОВКА ШПАКЛЕВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ; 144 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шарнирные терки



Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , стоя на полу, шарнирными терками шлифуют прошпаклеванную поверхность