

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.92-77

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Разработана трестом Мосоргстрой^{x)}
с участием ЦНИИБ Мосстроя
Главмосстроя

Входит в комплект карт ККТ-8.0-28

Механизированная окраска потолков
водоэмульсионными краскамиОткорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ-8.0-24.6-73

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке вручную бетонных и оштукатуренных поверхностей потолков под улучшенную окраску водоэмульсионными поливинилацетатными красками ВА-27.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м ² потолков	26	20
Затраты труда на 100 м ² потолков, чел.-ч	30,7	40,0

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет правильной организации рабочего места, применения передовых методов труда, а также усовершенствованных приспособлений (обоймы для крепления лещади и терки для шлифовки поверхности).

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить все строительно-монтажные, сантехнические и электромонтажные работы в помещении; просушить потолки (влажность бетонных и оштукатуренных поверхностей не должна превышать 8%); отеплить помещение, обеспечив в нем температуру не ниже +15°C; доставить на рабочее место инструменты, приспособления и инвентарь; обеспечить рабочих защитными очками и респираторами.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители – два маляра Ш разряда (М₁, М₂).

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной на удлиненной ручке для очистки поверхности	Чертеж 1233 треста Мосоргстрой	2

^{x)} 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.92-77

Продолжение

1	2	3
Валик поролоновый для огрунтовки поверхности	Чертеж 1155 треста Мосоргстрой	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 того же треста	1
Шпатель деревянный	Чертеж 347А того же треста	2
Шпатель стальной	ГОСТ 10778-64	2
Обойма для крепления лещади	Чертеж Управления механизации ^{x)} отделочных работ Главмосстроя	2
Терка шарнирная с удлиненной ручкой	Чертеж 725.00.00 того же Управления	2
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 того же Управления	2
Колодка деревянная для крепления шкурки	Чертеж того же Управления	2
Ящик для шпаклевки размером 400x500x150 мм	-	2
Ведро для грунтовки	-	2

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности потолка под окраску выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность; расшивают трещины; огрунтывают поверхность и подмазывают отдельные места (примерно 30% от общей площади потолка); шлифуют подмазанные места; дважды шпаклюют всю поверхность; шлифуют ее.

4.2. Шпаклевку приготовляют централизованно и доставляют на объект в специальной таре.

4.3. Применение огрунтовочного состава на медном купоросе не разрешается. Рекомендуется следующий примерный состав грунтовки (в мас.ч.):

мыло хозяйственное	- 20
клей малярный органический	- 50
олифа	- 6
вода	- 24

^{x)} ^{x)} 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.4. График трудового процесса

КТ-8,0-24,92-77

№ п/п	Наименование операции	Время, мин									Продолжи- тельность работы мин	Затраты труда чел.-мин
		90	180	270	360	450	540	630	720	810		
1	Очистка поверхности	M ₁ M ₂									10	20
2	Сглаживание поверхности	M ₁ M ₂									46	92
3	Расшивка трещин	M ₁ M ₂									12	24
4	Огрунтовка поверхности	M ₁ M ₂									40	80
5	Подготовка отдельных мест	M ₁ M ₂									99	198
6	Шлифовка подготовленных мест	M ₁ M ₂									29	58
7	Сплошная шпаклевка поверхности	M ₁ M ₂						M ₁ M ₂			540	1080
8	Шлифовка шпаклеванной поверхности	M ₁ M ₂						M ₁ M ₂			144	288
Итого на 100 м² потолков												1840

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

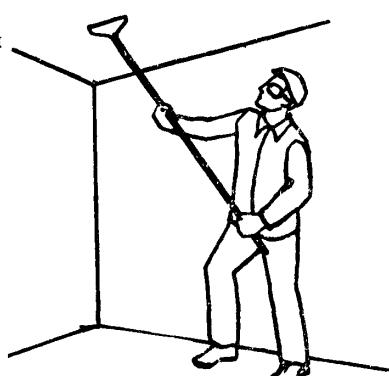
4.5. Описание операций

№ по гра-
фiku Наименование операций, их продолжительность, ^{x)} исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

1 2

1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ; 10 мин; M₁, M₂; скребки на удлиненных ручках

Малаяры M₁ и M₂, стоя на полу, стальными скребками очищают поверхность потолка от затвердевших брызг раствора и шпаклевки



^{x)}На 100 м² потолков.

КТ-8.0-24.92-77

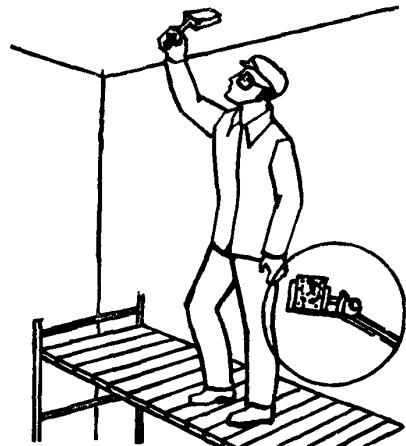
Продолжение

1

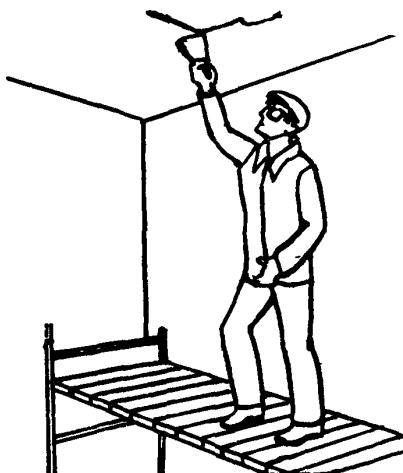
2

- 2 СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ; 46 мин; M_1 , M_2 ; обоймы с лещадями, столики-подмости

Маляры M_1 и M_2 со столиков-подмостей сглаживают поверхность потолка лещадями, закрепленными в обоймах, удаляя следы грубой затирки штукатурки



- 3 РАСШИВКА ТРЕЩИН; 12 мин; M_1 , M_2 ; шпатели, столики-подмости



Маляры M_1 и M_2 , стоя на столиках-подмостях, углами шпателей расшивают трещины на глубину около 2 мм. Шпатели они держат под углом 45° к потолку

- 4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 40 мин; M_1 , M_2 ; валик, ванночка с сеткой

Маляр M_1 , стоя на полу, погружает валик в ванночку с огрунтовочным составом, прокатывает его по сетке для снятия излишков и наносит состав на обрабатываемую поверхность. Маляр M_2 подносит огрунтовочный состав и наполняет им ванночку



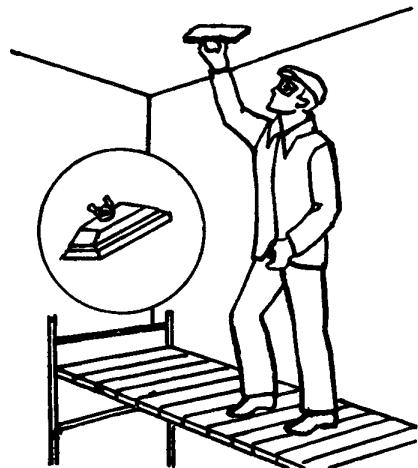
Продолжение

КТ-8.0-24.92-77

1 2

- 5, 6 ПОДМАЗКА И ШЛИФОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ; 128 мин; M_1 , M_2 ; шпатели, ящики со шпаклевкой, столики-подмости, колодки со шкурками

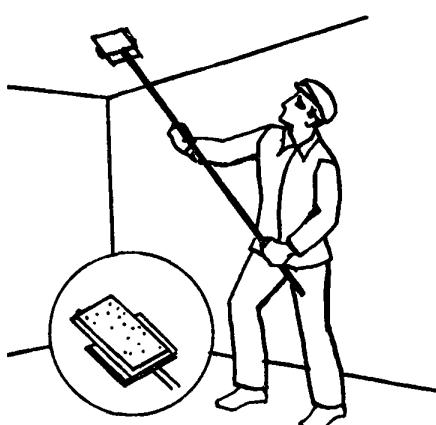
Маляры M_1 и M_2 , стоя на столиках-подмостях, заполняют шпаклевкой неровности, имеющиеся на поверхности потолка. Затем они шлифуют подмазанные и просохшие места при помощи шкурок, закрепленных в деревянных колодках



- 7 СПЛОШНАЯ ШПАКЛЕВКА ПОВЕРХНОСТИ; 540 мин; M_1 , M_2 ; шпатели, ящики со шпаклевкой, столики-подмости

Маляры M_1 и M_2 , стоя на столиках-подмостях, наносят на поверхность потолка тонкий ровный слой шпаклевки, регулируя толщину наносимого слоя нажимом руки. Затем они сглаживают нанесенную шпаклевку, держа шпатели под углом 10-15° к поверхности. После нанесения и просушки первого слоя маляры наносят второй слой шпаклевки

- 8 ШЛИФОВКА ШПАКЛЕВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ; 144 мин; M_1 , M_2 ; шарнирные терки



Маляры M_1 и M_2 , стоя на полу, шарнирными терками шлифуют прошпаклеванную поверхность