

**КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

ОКРАСКА ПОТОЛКОВ

Входит в комплект карт КТ-8.0-29

Окраска потолков со шпаклевкой
полимерцементным составом

КТ-8.0-24.79-77

Разработана трестом ^{x)} Киевогрстрой
Главкиевгорстроя

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ-8.0-24.46-75

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при нанесении на потолки окрасочных составов с помощью универсальной удочки.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день ² , м ² потолков	560	500
Затраты труда на 100 м ² потолков, чел.-ч	1,43	1,60

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет улучшения организации рабочего места и применения усовершенствованного оборудования и инструментов.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: покрыть поверхность потолка полимерцементным шпаклевочным составом за два раза; доставить на рабочее место требуемые материалы; проверить исправность оборудования; закрыть бумагой оконные переплеты, двери и прочие деревянные изделия.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (M_1) - 1

маляр Ш " (M_2) - 1

^{x)} 252010, г.Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

КТ-8.0-24.79-77

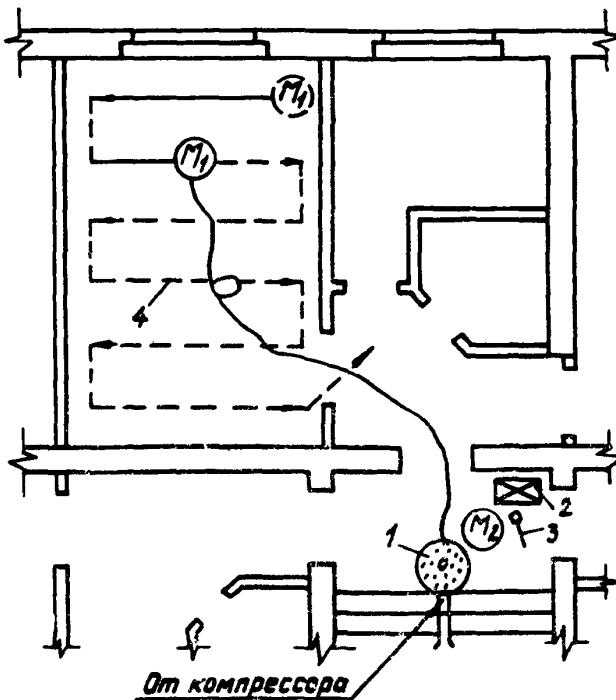
3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Удочка универсальная в комплекте со шлангами	Чертеж П-364-00 треста Киеворгстрой	1
Бак красконагнетательный	СО-13	1
Компрессор	СО-7А	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по нанесению окрасочного состава на потолки выполняют в следующем порядке: подготавливают инструменты, приспособления и инвентарь; заправляют красконагнетательный бак окрасочным составом и выравнивают давление в нем до рабочего; переносят в квартиру удочки со шлангами; проверяют регулирующий клапан и сопло; удочкой наносят окрасочный состав на поверхность потолка.

4.2. Организация рабочего места



M_1 , M_2 - рабочие места маляров

1 - красконагнетательный бак со шлангами; 2 - запасная емкость с окрасочным составом; 3 - ковш; 4 - направление ведения работ

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин	
		1	2	3	4	5			
1	Переноска из комнаты в комнату шлангов и удочки		M_1				1,0	1,0	
2	Нанесение состава на поверхность потолка	M_1					4,5	4,5	
3	Заправка бака окрасочным составом, регулировка режима работы					M_2	5,5	5,5	
Итого на 15 м ² потолка (одна комната)								11,0	

4.4. Описание операций

№ по Наименование операций, их продолжительность, ^{x)} исполнители и орудие труда; графику характеристика приемов труда

2 НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА НА ПОВЕРХНОСТЬ ПОТОЛКА; 4,5 мин; M_1 ; удочка

Маляр M_1 , держа универсальную удочку одной рукой у регулирующего клапана, а другой за конец удлинительной трубки, становится в исходное положение вполоборота к торцовой стене. Затем он подносит форсунку удочки к потолку и, держа ее на расстоянии 75-90 см от него, нажимает на клапан. Маляр направляет струю окрасочного состава перпендикулярно поверхности потолка и движется вдоль торцовой стены, производя удочкой круговые движения. Закончив обработку одной полосы потолка, он движется в обратном направлении

3 ЗАПРАВКА БАКА ОКРАСОЧНЫМ СОСТАВОМ, РЕГУЛИРОВКА РЕЖИМА РАБОТЫ; 5,5 мин; M_2

Маляр M_2 заправляет красконагнетательный бак окрасочным составом, регулирует давление в нем, включает и выключает подачу состава

^{x)}На 15 м² потолка (одна комната).