

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8,0-33,11-77
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Разработана трестом Мосоргстрой <sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя  Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8,0-26  Оклейка стен моющимися обоями на тканевой основе	Взамен КТ-8,0-33,5-72

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке поверхности стен под оклейку моющимися обоями на тканевой основе.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен	20,7	18,3
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч	38,53	43,57

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения шарнирной терки, колодки для крепления шлифовальной шкурки и складного столика-подмостей.

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: обеспечить рабочих инструментами и приспособлениями; выполнить скрытую электропроводку и проложить трубопроводы системы отопления; выполнить все отделочные работы, кроме нанесения последнего слоя масляной краски.

2.2. Влажность стен перед оклейкой обоями не должна превышать 12% для деревянных и 8% для стен из других материалов.

2.3. Поверхности панелей, предназначенные под оклейку моющимися обоями на тканевой основе, должны быть повышенной заводской готовности, без жировых и ржавых пятен, а стальные закладные детали и выпуски арматуры - защищены от коррозии.

2.4. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (M <sub>1</sub> )	- 1
маляр Ш " (M <sub>2</sub> )	- 1

<sup>х)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б.Полянка, 51а.

КТ-8.0-33.11-77

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Шпатель стальной для расшивки трещин	ГОСТ 10778-64	2
Кисть-ручник для проолифки отдельных мест	ГОСТ 10597-70	2
Валик меховой для проолифки и огрунтовки поверхности	ГОСТ 10831-72	2
Шпатель деревянный шириной 10 см для подмазки отдельных мест	Чертеж 347А треста Мосоргстрой	4
То же, шириной 20 см для сплошной шпаклевки поверхности	То же	2
Скребок стальной на удлиненной ручке для очистки поверхности	Чертеж 1233 того же треста	2
Ваялочка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 того же треста	2
Терка шарнирная для шлифовки поверхности	Чертеж 725.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>х)</sup>	2
Обойма для крепления лешади	Чертеж того же Управления	2
Колодка для крепления шлифовальной шкурки	Чертеж того же Управления	2
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 того же Управления	1
Ящик размером 300х200х150 мм для шпаклевки	-	2
Ведро для олифы	-	2

<sup>х)</sup> 129444, Москва, И-444, ул. Копьская, 12.

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности стен под оклейку моющимися обоями на тканевой основе выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность; расширяют трещины; производят проолифку поверхности, частичную подмазку, проолифку и шлифовку подмазанных мест; производят первую сплошную шпаклевку и огрунтовывают поверхность; производят вторую сплошную шпаклевку, шлифуют и огрунтовывают поверхность; шлифуют огрунтованную поверхность стен.

## 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин						Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		180	360	540	720	900	1080		
1	Очистка и сглаживание поверхности, расшивка трещин	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						65	130
2	Проолифка поверхности	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						60	120
3	Частичная подмазка	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						75	150
4	Проолифка подмазанных мест	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						18	36
5	Шлифовка подмазанных мест	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						17	34
6	Первая сплошная шпак- левка		M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>					345	690
7	Шлифовка шпаклевки			M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>				90	180
8	Огрунтовка поверхности			M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>				60	120
9	Вторая сплошная шпак- левка				M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>			231	462
10	Шлифовка шпаклевки				M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>			90	180
11	Огрунтовка поверхности				M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>			60	120
12	Шлифовка огрунтованной поверхности				M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>			45	90
Итого на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен									2312

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключи-  
тельные работы и отдых.

КТ-8.0-33.11-77

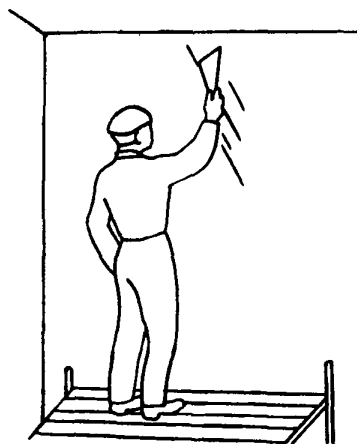
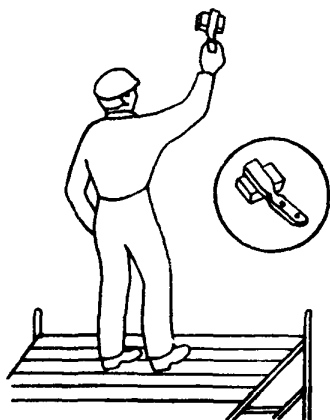
## 4.3. Описание операций

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность,<sup>х)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

2

- 1 ОЧИСТКА И СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ, РАСШИВКА ТРЕЩИН; 65 мин; М<sub>1</sub>, М<sub>2</sub>; скребки на удлиненных ручках, обоймы с лещадьми, стальные шпатели, столик-подмости



Маляры М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub> (один с пола, другой со столика-подмостей) скребками на удлиненных ручках очищают поверхность стен от затвердевших брызг раствора. Затем лещадью, закрепленной в обойме, удаляют следы грубой затирки и другие шероховатости. Трещины глубиной до 2 мм расшивают шпателем, держа его под углом 45° к поверхности стены

- 2 ПРООЛИФКА ПОВЕРХНОСТИ; 60 мин; М<sub>1</sub>, М<sub>2</sub>; меховой валик, ванночка с сеткой, ведра с олифой

Маляр М<sub>1</sub> погружает валик в ванночку с олифой и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит олифу на обрабатываемую поверхность стены. Маляр М<sub>2</sub> в ведрах подносит олифу к рабочему месту



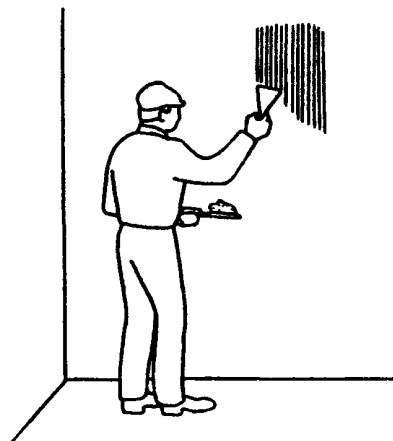
<sup>х)</sup> На 100 м<sup>2</sup> поверхности стен.

1

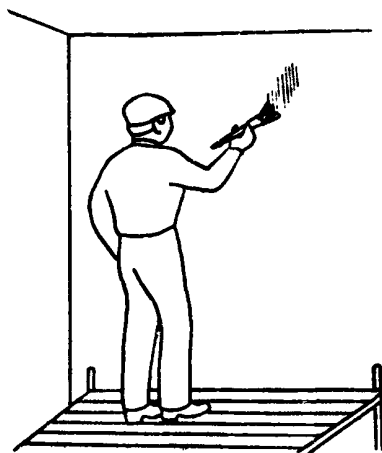
2

- 3 ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА; 75 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шпатели, ящик со шпаклевкой; столик-подмости

Маляр  $M_1$ , стоя на столике-подмостях, заполняет шпаклевкой имеющиеся на поверхности раковины, впадины и расшитые трещины. Маляр  $M_2$  выполняет ту же работу, стоя на полу



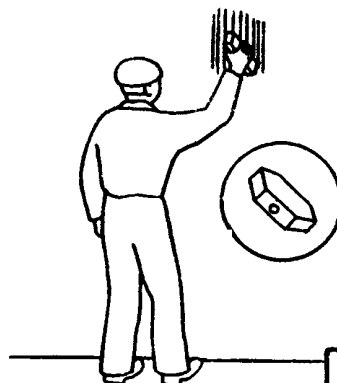
- 4 ПРООЛИФКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 18 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; кисти-ручники, ведра с олифой, столик-подмости



Маляр  $M_1$  со столика-подмостей, а маляр  $M_2$ , стоя на полу, производят проолифку подмазанных мест при помощи кистей-ручников

- 5 ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 17 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; колодки со шлифовальными шкурками, столик-подмости

Маляр  $M_1$ , стоя на столике-подмостях, круговыми движениями колодки со шкуркой выравнивает поверхность стен, устраняя неровности подмазки. Маляр  $M_2$  выполняет ту же работу, стоя на полу



1

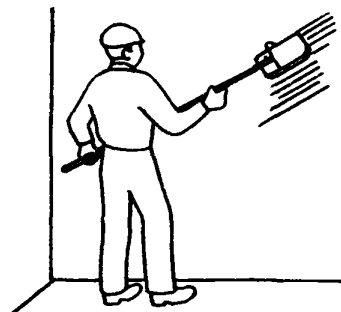
2

- 6 ПЕРВАЯ СПЛОШНАЯ ШПАКЛЕВКА; 345 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; деревянные шпатели, ящик со шпаклевкой, столик-подмости

Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , работая самостоятельно, деревянными шпателями наносят на поверхность стен ровный слой шпаклевки толщиной до 2 мм (толщину наносимого слоя регулируют нажимом руки). Сглаживают шпаклевку сверху вниз и слева направо. При нанесении и сглаживании шпаклевки шпатель держат под углом  $10-15^\circ$  к поверхности стены

- 7 (10) ШЛИФОВКА ШПАКЛЕВКИ; 90 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шарнирные терки

Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , работая самостоятельно, шлифуют поверхность стен шарнирными терками, устраняя неровности шпаклевки. Шлифовка может производиться в любом направлении



- 8 (11) ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 60 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; валик меховой, ванночка с сеткой

Маляр  $M_1$  погружает валик в ванночку с масляным грунтовочным составом и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит состав на обрабатываемую поверхность. Маляр  $M_2$  готовит состав и подносит его к рабочему месту

- 9 ВТОРАЯ СПЛОШНАЯ ШПАКЛЕВКА; 231 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; деревянные шпатели, ящики со шпаклевкой, столик-подмости

Маляры  $M_1$  и  $M_2$  выполняют вторую сплошную шпаклевку аналогично первой (см. п.6 настоящего раздела)

- 12 ШЛИФОВКА ОГРУНТОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ; 45 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шарнирные терки

Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , работая самостоятельно, шлифуют всю поверхность стен шарнирными терками для устранения неровностей. Шлифовка может производиться в любом направлении