

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-6.11-75

НАНЕСЕНИЕ НА СТЕНЫ
МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ
НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ
И ЗАТИРКА ЕГОРазработана
трестом Мосгорстрой^{х)}
с участием ЦНИБ Мосстроя
Главмосстроя

Входит в комплект карт ККТ-8.0-6

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Внутренние штукатурные работы

Взамен КТ-8.0-6.4-71

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированном нанесении на кирпичные стены накрывочного слоя и затирке его.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности	69,1	17,0
Затраты труда на 100 м ² поверхности, чел.-ч	11,57	47,00

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: проверить механизмы на холостом ходу, тщательно осмотреть шланги, устраниТЬ изломы и перегибы; обеспечить звуковую или световую сигнализацию между штукатурами и машинистом установки; промыть шланги известковым молоком.

2.2. При нанесении раствора с помощью установки штукатуры должны одеть респираторы, защитные очки и резиновые перчатки.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда (Ш₁) - 1
штукатур III , (Ш₂) - 1

^{х)} 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-6.11-75

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Установка для транспортировки штукатур- ных растворов производительностью $2 \text{ м}^3/\text{ч}$ со шлангом и форсункой	СО-48	1
Машинка затирочная производительностью $45 \text{ м}^2/\text{ч}$	СО-55	1
Щит из досок с бортиками высотой 20-25 см	-	По потребности
Ящик для раствора	Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстрой ^{x)}	То же
Подмости универсальные сборно-раз- борные	Чертеж 611.00.00 того же Управления	1
Правило для разравнивания накрывоч- ного слоя	Чертеж 389 треста Мосоргстрой	2
Терка войлочная	Чертеж 355А того же треста	1
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по нанесению накрывочного слоя выполняют в следующем порядке:
наносят накрывочный слой; разравнивают и затирают его.

4.2. Общая толщина штукатурного намета не должна превышать 20 мм.

Накрывочный слой толщиной не более 2 мм наносят после схватывания послед-
него слоя грунта.

При затирке штукатурки затирочной машинкой через каждые 15-20 мин необхо-
димо делать перерыв в 6-8 мин для охлаждения электродвигателя.

^{x)} 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин											Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330		
1	Нанесение накрыбочного слоя				Ш ₁								53	106
2	Разравнивание накрыбочного слоя				Ш ₁								30	60
3	Затирка поверхности штукатурки			Ш ₁									264	528
<i>Итого на 100 м² поверхности</i>														694

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

4.4. Описание операций

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность ^{x)} , исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда	2
1	НАНЕСЕНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 53 мин; Ш ₁ , Ш ₂ ; установка СО-48, щиты, кельма	
2	РАЗРАВНИВАНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 30 мин; Ш ₁ , Ш ₂ ; правиль	

Штукатур Ш₁ наносит накрыбочный слой на поверхность стены движениями форсунки сверху вниз и слева направо, держа ее на расстоянии 80-100 см от стены под углом в 70-90°. Штукатур Ш₂ укладывает щиты для сбора раствора, подтаскивает шланг, собирает отпавший раствор и наносит его на оштукатуриваемую поверхность вручную

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ при помощи правиль разравнивают накрыбочный слой раствора по уровню верха маяков

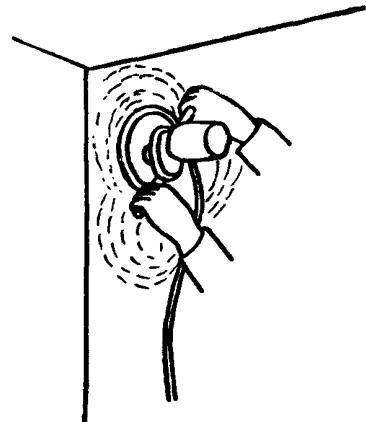
^{x)} На 100 м² поверхности.

1

2

- 3 ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ ШТУКАТУРКИ; 264 мин; $Ш_1$, $Ш_2$; затирочная машинка, терка, подмости

Штукатур $Ш_1$ включает двигатель затирочной машинки, прислоняет диск к оштукатуренной поверхности и затирает ее круговыми движениями машинки. В процессе затирки штукатур смачивает поверхность водой, подачу которой регулирует клапаном, укрепленным на корпусе затирочной машинки. Штукатур $Ш_2$ устраняет дефекты затирки, подмазывая раствором выбоины. Последующую затирку исправленных мест при помощи затирочной машинки производит штукатур $Ш_1$. В труднодоступных для машинки местах штукатурку затирает штукатур $Ш_2$ при помощи войлочной терки



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10