

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-6.11-75
НАНЕСЕНИЕ НА СТЕНЫ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ И ЗАТИРКА ЕГО	<p>Разработана трестом Мосоргстрой^{х)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя</p> <p>Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство</p>
<p>Входит в комплект карт ККТ-8.0-6</p> <p>Внутренние штукатурные работы</p>	Взамен КТ-8.0-6.4-71

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированном нанесении на кирпичные стены накрывочного слоя и затирке его.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности	69,1	17,0
Затраты труда на 100 м ² поверхности, чел.-ч	11,57	47,00

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: проверить механизмы на холостом ходу, тщательно осмотреть шланги, устранить изломы и перегибы; обеспечить звуковую или световую сигнализацию между штукатурами и машинистом установки; промыть шланги известковым молоком.

2.2. При нанесении раствора с помощью установки штукатурки должны одеть респираторы, защитные очки и резиновые перчатки.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда (Ш₁) - 1
штукатур III " (Ш₂) - 1

^{х)} 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-6.11-75

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Установка для транспортировки штукатур- ных растворов производительностью 2 м ³ /ч со шлангом и форсункой	СО-48	1
Машинка затирочная производительностью 45 м ² /ч	СО-55	1
Щит из досок с бортиками высотой 20-25 см	-	По потребности
Ящик для раствора	Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя ^{х)}	То же
Подмости универсальные сборно-раз- борные	Чертеж 611.00.00 того же Управления	1
Правило для разравнивания накрывоч- ного слоя	Чертеж 389 треста Мосоргстрой	2
Терка войлочная	Чертеж 355А того же треста	1
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по нанесению накрывочного слоя выполняют в следующем поряд-
ке: наносят накрывочный слой; разравнивают и затирают его.



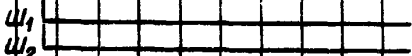
4.2. Общая толщина штукатурного намета не должна превышать 20 мм.

Накрывочный слой толщиной не более 2 мм наносят после схватывания послед-
него слоя грунта.

При затирке штукатурки затирочной машинкой через каждые 15-20 мин необхо-
димо делать перерыв в 6-8 мин для охлаждения электродвигателя.

х)
129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин												Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330			
1	Нанесение накрывочного слоя			Ш ₁ Ш ₂										53	106
2	Разравнивание накрывочного слоя			Ш ₁ Ш ₂										30	60
3	Затирка поверхности штукатурки				Ш ₁ Ш ₂									264	528
Итого на 100 м ² поверхности														694	

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

4.4. Описание операций

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность ^{х)} , исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	<p>НАНЕСЕНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 53 мин; Ш₁, Ш₂; установка СО-48, щиты, кельма</p> <p>Штукатур Ш₁ наносит накрывочный слой на поверхность стены движениями форсунки сверху вниз и слева направо, держа ее на расстоянии 80-100 см от стены под углом в 70-90°. Штукатур Ш₂ укладывает щиты для сбора раствора, подтаскивает шланг, собирает отпавший раствор и наносит его на оштукатуриваемую поверхность вручную</p>
2	<p>РАЗРАВНИВАНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 30 мин; Ш₁, Ш₂; правила</p> <p>Штукатуры Ш₁ и Ш₂ при помощи правил разравнивают накрывочный слой раствора по уровню верха маяков</p>

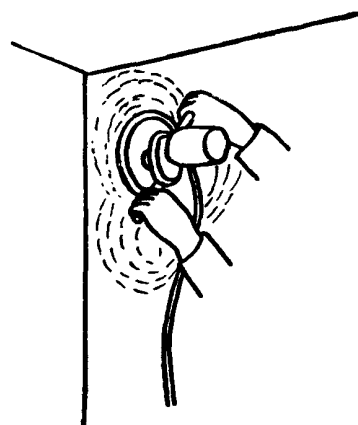
х) На 100 м² поверхности.

1

2

- 3 ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ ШТУКАТУРКИ; 264 мин; Ш₁, Ш₂; затирочная машинка, терка, подмости

Штукатур Ш₁ включает двигатель затирочной машинки, прислоняет диск к оштукатуренной поверхности и затирает ее круговыми движениями машинки. В процессе затирки штукатур смачивает поверхность водой, подачу которой регулирует клапаном, укрепленным на корпусе затирочной машинки. Штукатур Ш₂ устраняет дефекты затирки, подмазывая раствором выбоины. Последующую затирку исправленных мест при помощи затирочной машинки производит штукатур Ш₁. В труднодоступных для машинки местах штукатурку затирает штукатур Ш₂ при помощи войлочной терки



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦЕНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10