

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВАНАНЕСЕНИЕ
МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ
СЛОЯ ОБРЫЗГА
НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОТОЛКИ

Входит в комплект карт ККТ-8.0-6

Внутренние штукатурные работы

КТ-8.0-6.12-75

Разработана
институтом
Гипрооргсельстрой^{x)}
Минсельстроя СССР^{x)}Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ-8.1-1.7-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Кarta предназначена для организации труда рабочих при нанесении механизированным способом слоя обрызга на железобетонные потолки.

1.2. Показатели производительности труда

| | По карте | По ЕНиР |
|---|----------|---------|
| Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности | 218 | 96 |
| Затраты труда на 100 м ² поверхности, чел.-ч | 3,7 | 8,4 |

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ по нанесению обрызга необходимо: очистить помещение от строительного мусора; подготовить поверхность потолков под оштукатуривание (очистить от пыли и напльзов, а при необходимости сделать на них насечку); обеспечить температуру внутри помещений не ниже +8°C; промыть шланги известковым молоком.

2.2. При нанесении раствора с ломошью установки штукатуры должны одеть респираторы, защитные очки и резиновые перчатки.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда (Ш₁) - 1
штукатур III , (Ш₂) - 1

x)

125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-8.0-6.12-75

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

| Наименование, назначение и основные параметры | ГОСТ, № чертежа | Количество, шт. |
|--|--|-----------------|
| Установка для транспортировки штукатурных растворов производительностью 2 м ³ /ч со шлангом и форсункой | СО-48 | 1 |
| Кельма штукатурная | ГОСТ 9533-71 | 2 |
| Ящик для раствора | Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя | По потребности |
| Ведро | - | 1 |

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Поверхность потолков перед нанесением слоя обрызга смачивают при помощи форсунки водой, подаваемой по шлангам от установки. Через 15–20 мин на поверхность посредством той же форсунки наносят слой обрызга из цементно-известкового раствора, не разравнивая его. Толщина слоя обрызга не должна превышать 5 мм.

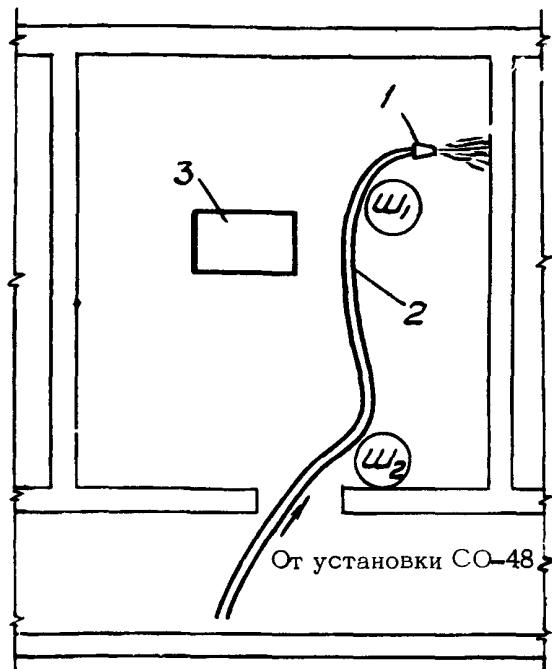
4.2. График трудового процесса

| № п/п | Наименование операции | Время, мин | | | | Продолжительность, мин | Затраты труда, чел.-мин |
|--|---------------------------|------------|----------|----------|----|------------------------|-------------------------|
| | | 20 | 40 | 60 | 80 | | |
| 1 | Увлажнение поверхности | Ш1 Ш2 | | | | 12 | 24 |
| 2 | Подготовка рабочего места | Ш1 Ш2 | | | | 8 | 16 |
| 3 | Нанесение слоя обрызга | | Ш1 Ш2 | | | 60 | 120 |
| 4 | Отдых | | | Ш1 Ш2 | | 8 | 16 |
| Итого на 80 м ² поверхности | | | | | | | 176 |

2

x) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

4.3. Организация рабочего места



Ш₁ Ш₂ - рабочие места штукатуров

1 - форсунка; 2 - шланг; 3 - ящик для раствора

4.4. Описание операций

| № по графи- ку | Наименование операций, их продолжительность ^{х)} , исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда |
|----------------------|---|
| | |

1 УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКОВ; 12 мин; Ш₁, Ш₂; установка СО-48

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ перед нанесением слоя обрызга смачивают поверхность при помощи форсунки водой, подаваемой по шлангам от установки

2 ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 8 мин; Ш₁, Ш₂; установка СО-48, ящик для раствора

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ проверяют исправность системы сигнализации, шланга и форсунки. Затем подносят шланг с форсункой к рабочему месту и над ящиком регулируют факел подачи раствора

х) На 80 м² поверхности.

1

2

3 НАНЕСЕНИЕ СЛОЯ ОБРЫЗГА НА ПОВЕРХНОСТЬ ПОТОЛКОВ; 60 мин; Ш₁, Ш₂; установка СО-48, ящик для раствора

Штукатур Ш₁ берет форсунку одной рукой у места соединения ее со шлангом, а другой поддерживает шланг снизу. Затем движением форсунки слева направо наносит слой обрызга, держа форсунку под углом 70–80° к поверхности потолка, на расстоянии 80–100 см от него. Штукатур Ш₂ подносит шланг, обеспечивая свободное передвижение штукатуру Ш₁ по фронту работ, а также следит за состоянием шланга, предохраняя его от перегибов и скручивания. После окончания работы штукатуры Ш₁ и Ш₂ промывают шланг жирным известковым молоком и очищают рабочие инструменты от остатков раствора



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10