

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-7.9-75
НАНЕСЕНИЕ И РАЗРАВНИВАНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ ВРУЧНУЮ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАТИРКОЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ	<p>Разработана институтом Гипрооргсельстрой Минсельстроя СССР х)</p> <p>Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство</p>
<p>Входит в комплект карт ККТ-8.0-6</p> <p>Внутренние штукатурные работы</p>	Взамен КТ-8.1-1.4-67

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при нанесении на стены и разравнивании накрывочного слоя вручную с последующей затиркой механизированным способом.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности	33,3	14,8
Затраты труда на 100 м ² поверхности, чел.-ч	24	54

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До нанесения накрывочного слоя необходимо очистить помещение от мусора и обеспечить в нем температуру воздуха не ниже +8°С.

2.2. При проверке контрольным правилом ровности оштукатуренной поверхности зазоры не должны превышать 3 мм. Лузги и усадки должны быть прямыми и вертикальными. При необходимости поверхность смачивается водой за 15-20 мин до нанесения накрывочного слоя.

2.3. К нанесению накрывочного слоя можно приступать после частичного или полного схватывания слоя грунта.

2.4. Раствор для накрывочного слоя должен быть процежен через сито с ячейками размером 1,6х1,6 мм. Подвижность раствора должна соответствовать погружению стандартного конуса в пределах 10-12 см.

2.5. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-A, 11-70, § 17.

х) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-8,0-7,9-75

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда (Ш₁) - 1штукатур III " (Ш₂) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина для затирки штукатурки	СО-55	2
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	2
Терка пенопластовая для затирки накрывочного слоя	Чертеж 272.00.000 института Гипрооргсельстрой	2
Полутерки деревянные длиной 0,8 и 1,2 м	Чертеж 172.00.000 того же института	2
Сокол дюралюминиевый	Чертеж Ш-59083 того же института	2
Правило луговое	Чертеж 179.00.000 того же института	1
Правило усеночное	Чертеж 178.00.000 того же института	1
Правило контрольное	Чертеж О-67015 того же института	2
Столлик-подмости	Чертеж О-64007 того же института	2
Ящик для штукатурного раствора	Чертеж Ш-63068 того же института	3
Кисть волосная	ГОСТ 10597-70	1
Сито с ячейками размером 1,6х1,6 мм для процеживания раствора	—	1
Ведро	—	2







4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Технологический процесс нанесения накрывочного слоя включает три последовательно выполняемые операции: нанесение раствора, разравнивание его и затирка.

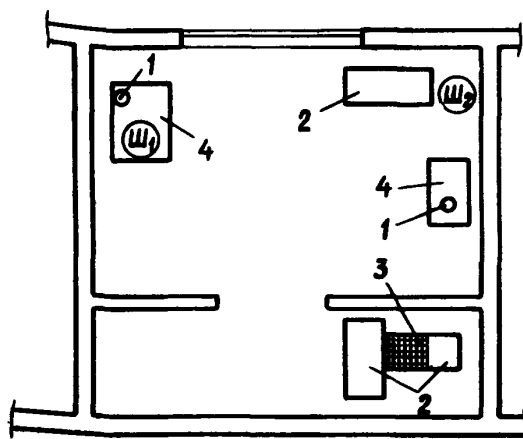
4.2. Несколько отвердевший накрывочный слой затирают машиной СО-55, а в труднодоступных местах – терками. Толщина накрывочного слоя после затирки не должна превышать 2 мм.

4.3. В процессе нанесения накрывочного слоя лузги и усенки отделяют начисто.

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин						Продолжи- тельность, мин	Заграты труда, чел-мин
		10	20	30	40	50	60		
1	Подготовка рабочего места							2	4
2	Процеживание раствора и доведение его до тре- буемой консистенции							5	5
3	Нанесение и разравнивание накрывочного слоя							16 25	41
4	Затирка поверхности с пе- риодическим увлажнением							31 32	63
5	Отделка лузг и усенков							15	15
6	Отдых							8	16
Итого на 10 м ² поверхности									144

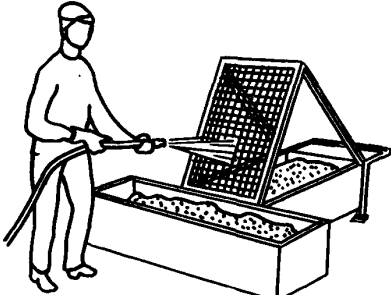
4.5. Организация рабочего места



Ш₁ Ш₂ - рабочие места штукатуров

1 - затирочные машины; 2 - ящики для раствора; 3 - сито; 4 - столики-подмости

4.6. Описание операций

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность ^{х)} , исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	<p>ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 2 мин; Ш₁, Ш₂</p> <p>Штукатуры Ш₁ и Ш₂ подносят раствор, инвентарь, инструменты и приспособления, устанавливают в рабочее положение ящики для раствора и столики-подмости</p>
2	<p>ПРОЦЕЖИВАНИЕ РАСТВОРА И ДОВЕДЕНИЕ ЕГО ДО ТРЕБУЕМОЙ КОНСИСТЕНЦИИ; 5 мин; Ш₂; ящики с раствором, сито</p> <p>Штукатур Ш₂ процеживает через сито раствор для накрывочного слоя, подаваемый насосом штукатурной станции. Сито установлено на ящике для раствора под углом 60°. Процеженный раствор доводится до нужной консистенции добавлением в него известкового молока</p> 

^{х)} На 10 м² поверхности.

1

2

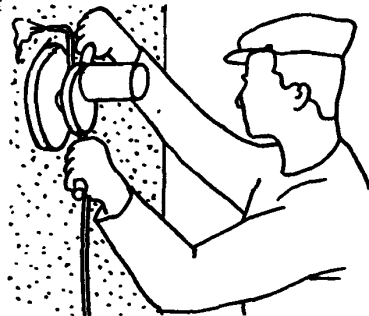
- 3 НАНЕСЕНИЕ И РАЗРАВНИВАНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; Ш₁ - 16 мин; Ш₂ - 25 мин; ящик с раствором; столики-подмости, кельмы, соколы, полутерки

Штукатуры Ш₁ и Ш₂, работая отдельно с пола или со столиков-подмостей, набрасывают кельмой раствор на сокол или полутерок. Приложив полутерок (сокол) с раствором к оштукатуриваемой поверхности ребром под углом 30-45°, штукатуры движением снизу вверх наносят накрывочный слой. Этим же полутерком они разравнивают накрывочный слой. Ящик с раствором штукатуры устанавливают на расстоянии 1 м от обрабатываемого участка стены и перемещают по мере надобности вдоль нее

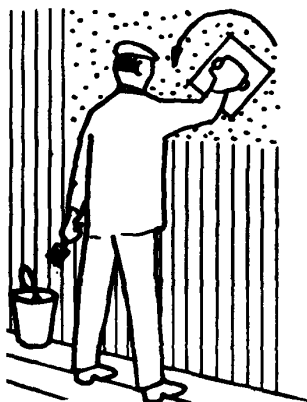


- 4 ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ С ПЕРИОДИЧЕСКИМ УВЛАЖНЕНИЕМ; Ш₁ - 31 мин; Ш₂ - 32 мин; затирочные машины, терки, ведра, кисти.

Штукатуры Ш₁ и Ш₂, работая отдельно, прижимают затирочные машины вращающимися дисками к обрабатываемой поверхности и, перемещая их в различных направлениях, затирают накрывочный слой до придания ему необходимой гладкости. В процессе затирки поверхность

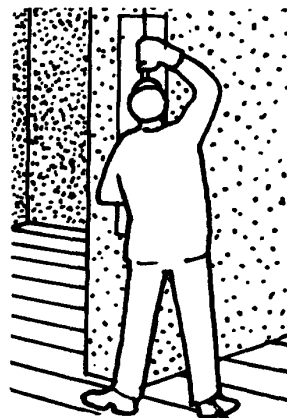


смачивают водой. Подачу воды регулируют клапаном, укрепленным на корпусе затирочной машины. Места недоступные для механизированной затирки затирают вручную круговыми движениями пенопластовой терки. При ручной затирке поверхность увлажняют кистью



- 5 ОТДЕЛКА ЛУЗГ И УСЕНКОВ; 15 мин; Ш₁; лузговое и усеночное правило, кисть

Штукатур Ш₁ отделяет углы лузговым и усеночным правилами движениями сверху вниз и снизу вверх



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦЕНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10