

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВАПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ  
К ОТДЕЛКЕ НАБРЫЗГОМ

Входит в комплект карт КТ-8.0-16

Отделка поверхности стеновых панелей  
набрызгом

КТ-8.0-16.9-75

Разработана  
трестом Сочиоргтехстрой<sup>x)</sup>  
Минпромстроя СССРОткорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ-8.0-16.1-69

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

**1.1.** Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке поверхности стеновых панелей к отделке набрызгом.

## 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности	136	67
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности, чел.-ч	5,88	12,00

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

**2.1.** До начала работ необходимо установить панели в пирамиды на деревянные подкладки, предохраняющие нижние грани панелей от деформации и загрязнения.

**2.2.** Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-А. 11-70, § 17.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

**3.1.** Исполнители – три штукатура III разряда (Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>, Ш<sub>3</sub>).

**3.2.** Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной	Каталог-справочник ЦНИИТЭстроймаша, стр. 159 <sup>xx)</sup>	1
Щетка стальная	То же, стр. 83	2

<sup>x)</sup> г. Сочи, ул. Гагарина, 62.

<sup>xx)</sup> 121019, Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

1

2

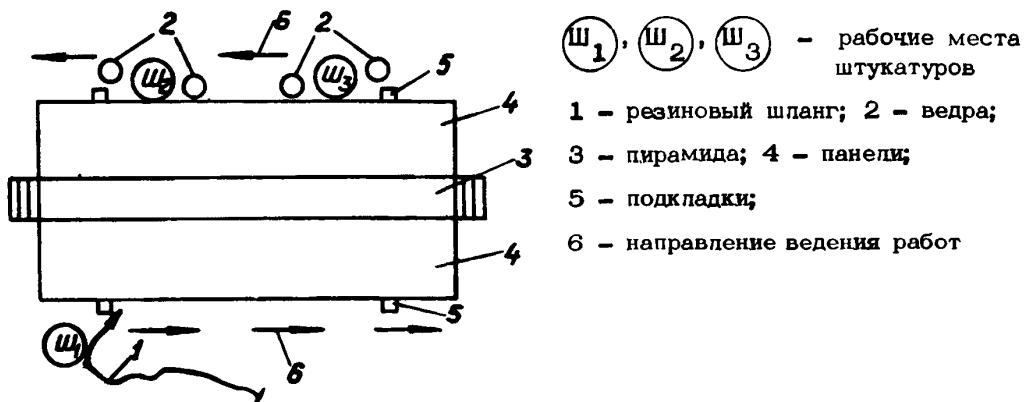
3

Ведро	-	4
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	2
Терка деревянная с войлоком	-	2
Кисть рогожная	-	4
Шланг резиновый водопроводный длиной 40 м	ГОСТ 18698-73	1

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке панелей к отделке набрызгом выполняют до их монтажа на заводе или на строительной площадке в следующем порядке: сначала очищают стеновые панели от грязи и пыли, а затем частично затирают их поверхность.

##### 4.2. Организация рабочего места



##### 4.3. График трудового процесса

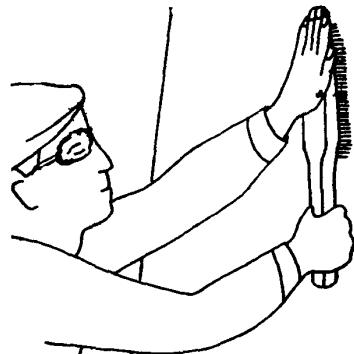
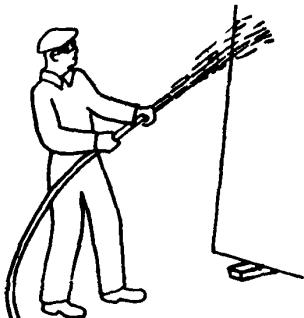
№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		2	4	6	8	10		
1	Очистка панели от грязи					Ш1	6,5	6,5
2	Очистка панели от пыли			Ш1			4,0	4,0
3	Частичная затирка стеновых панелей				Ш2	Ш3	10,5	21,0
Итого на 10 м <sup>2</sup> поверхности								31,5

## 4.4. Описание операций

№ по Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда;  
гра- характеристика приемов труда  
фику

1 ОЧИСТКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ОТ ГРЯЗИ; 6,5 мин; Ш<sub>1</sub>; щетка, скребок

Штукатур Ш<sub>1</sub> берет в правую руку стальную щетку или скребок и становится вполоборота к стеновой панели. Нажимая пальцами левой руки на край щетки, он движениями вверх и вниз очищает стеновую панель

2 ОЧИСТКА ПАНЕЛИ ОТ ПЫЛИ; 4 мин; Ш<sub>1</sub>; шланг

Очистив несколько панелей, штукатур Ш<sub>1</sub> берет шланг, присоединенный к водопроводному стояку, становится вполоборота к панели и струей воды смывает с нее пыль

3 ЧАСТИЧНАЯ ЗАТИРКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ; 10,5 мин; Ш<sub>2</sub>, Ш<sub>3</sub>; ведра, кельмы, кисти, терки

Штукатуры Ш<sub>2</sub> и Ш<sub>3</sub>, работая самостоятельно, кельмами набирают из ведер на терки раствор и мазками наносят его на поверхность панелей. Затем при помощи кистей они смачивают нанесенный раствор водой, после чего затирают его терками эзаподлицо с поверхностью панелей



х) На 10 м<sup>2</sup> поверхности.

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и сектором научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10