

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-16.11-75
ОТДЕЛКА ПО ВЕРХНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НАБРЫЗГОМ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ МАШИНКОЙ	Разработана трестом Сочиоргтехстрой Минпромстроя СССР ^{x)}
Входит в комплект карт ККТ-8.0-16 Отделка поверхности стеновых панелей набрызгом	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство Взамен КТ-8.0-16.3-69

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности стеновых панелей набрызгом при помощи пневматической машинки.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности	76	47
Затраты труда на 100 м ² поверхности, чел.-ч	10,5	17,0

Примечание. В затраты труда включено время на заключительные работы и отдых.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо тщательно очистить поверхность стеновых панелей от пыли и грязи.

2.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатуры У разряда (Ш₁, Ш₂) - 2
штукатур III " (Ш₃) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Машинка пневматическая для отделки панелей набрызгом	Чертеж 2 треста Сочи- оргтехстрой	2

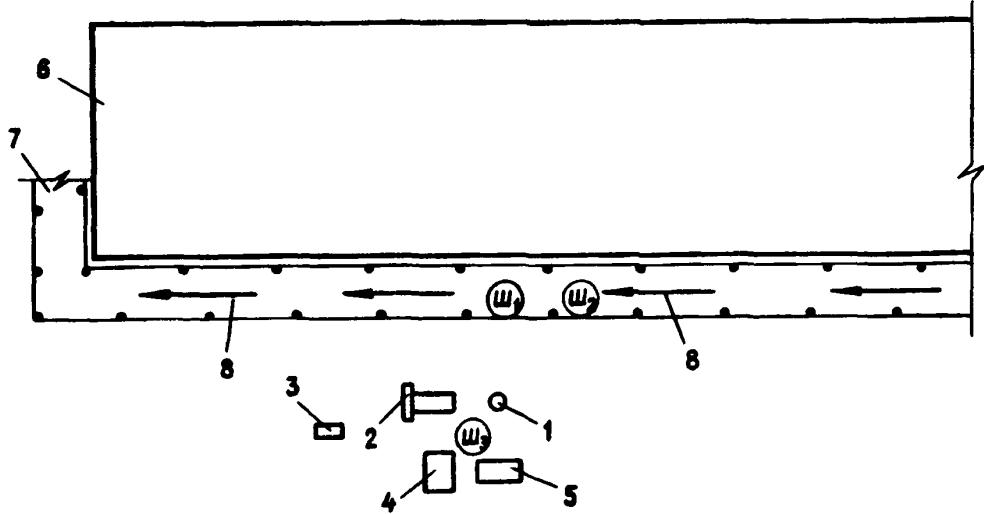
^{x)} г. Сочи, ул. Гагарина, 62.

1	2	3
Кран ручной	Чертеж 4 треста Сочиоргтехстрой	1
Растворосмеситель с откидными лопас- тями ^{x)}	Чертеж того же треста	1
Компрессор	СО-7А	1
Ящик стальной для цемента и каменной крошки	Чертеж КБ-63078 инсти- тута Гипрооргсельстрой ^{xx)}	3
Щетка стальная	Чертеж Ш-62003 того же института	2
Ведро	-	4
Ковш штукатурный	ГОСТ 7945-63	3
Щитфанерный для защиты столярных изделий от брызг раствора	-	6
Шланг резиновый диаметром 19 мм, длиной 60 м	ГОСТ 18698-73	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по отделке поверхности стеновых панелей набрызгом выполняют в следующем порядке: увлажняют поверхность панелей; приготовляют и подают в рабочую зону декоративный раствор; пневматической машинкой наносят на поверхность панелей три слоя раствора; частично очищают столярные изделия от брызг раствора.

4.2. Организация рабочего места



(Ш₁), (Ш₂), (Ш₃) - рабочие места штукатуров

1 - водопроводный стояк; 2 - растворосмеситель; 3 - компрессор; 4 - ящик с каменной крошкой; 5 - ящик с цементом; 6 - здание; 7 - леса; 8 - направление ведения работ

^{x)} В комплект растворосмесителя входят две тачки с вращающимися бункерами.

^{xx)} 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4.3. График трудового процесса

KT-8.0-16.11-75

4.4. Описание операций

1 2

1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ; Ш₁, Ш₂ - 12,5 мин; Ш₃ - 20 мин

Штукатуры Ш₁ и Ш₂ присоединяют резиновые шланги к водопроводному стояку, присоединяют пневматические машинки к компрессору и закрывают оконные проемы фанерными щитами. Штукатур Ш₃ подготавливает инструменты для работы и проверяет исправность растворосмесителя.

2 УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ; 12,5 мин; Ш₁, Ш₂; шланги

Штукатуры Ш₁ и Ш₂, стоя со шлангами в руках в полоборота к стене, струями воды слегка увлажняют поверхность панелей. При этом они передвигаются вдоль стены в противоположных направлениях. Увлажнение производят сверху вниз участками шириной 2-3 м

x) На 50 м² поверхности.

КТ-8.0-16.11-75

Продолжение

1

2

- 3 ПРИГОТОВЛЕНИЕ И ПОДАЧА РАСТВОРА В РАБОЧУЮ ЗОНУ; 23 мин; Ш₃; растворосмеситель, ведра, ковш, ручной кран

Штукатур Ш₃ загружает бункер тачки необходимыми компонентами для приготовления раствора. Затем он вкатывает тачку на раму станка, устанавливает траверсу смесителя в рабочее положение, при котором лопасти опускаются в бункер тачки. Далее штукатур нажимает кнопку на пульте управления и включает в работу станок растворосмесителя. Приготовив раствор, штукатур Ш₃ отключает двигатель растворосмесителя, откidyывает траверсу и выкатывает тачку с рамы станка. Затем он наполняет приготовленным раствором ведра и при помощи установленного на лесах ручного крана подает их к месту работ



- 4 НАНЕСЕНИЕ ТРЕХ СЛОЕВ РАСТВОРА; 67 мин; Ш₁, Ш₂; пневматические машинки, компрессор, ковши, ведра



Штукатуры Ш₁ и Ш₂ работают самостоятельно. Каждый из них берет левой рукой пневматическую машинку, ставит ее в наклонном положении на ведро загрузочным отверстием вверх, а правой рукой ковшом набирает из ведра приготовленный раствор и наполняет им бак машинки на 2/3 его объема. Затем штукатуры становятся вполоборота к стене на расстоянии 80–100 см

от нее и, открыв кран подачи сжатого воздуха, наносят раствор на отделяемую поверхность сверху вниз, передвигаясь вдоль стены. Таким способом наносят поочередно три слоя раствора

- 5 ЧАСТИЧНАЯ ОЧИСТКА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ; 49 мин; Ш₃; щетка

Штукатур Ш₃ стальной щеткой очищает столярные изделия от брызг раствора

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10