

**КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛКА
ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
НАБРЫЗГОМ**

Входит в комплект карт КТ-8.0-16

Отделка поверхности стеновых панелей
набрызгом

КТ-8.0-16.12-75

Разработана
трестом Сочиоргтехстрой
Минпромстроя СССР^{x)}

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ-8.0-16.4-69

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированной отделке поверхности стеновых панелей набрызгом.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности	300	71
Затраты труда на 100 м ² поверхности, чел.-ч	2,7	11,3

Примечание. В затраты труда включено время на отдых.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: проверить работу механизмов и действие световой сигнализации; тщательно очистить панели от пыли и грязи; закрыть инвентарными щитами все столярные изделия.

2.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда (Ш₁) - 1
 штукатур III " (Ш₂) - 1
 штукатур II " (Ш₃) - 1
 машинист III " (М) - 1

^{x)} г. Сочи, ул. Гагарина, 62.

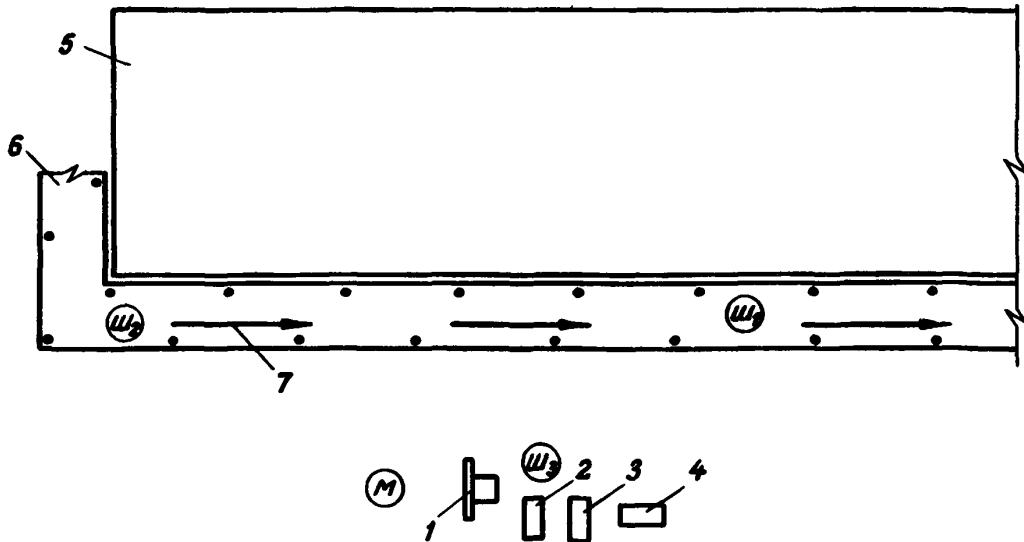
Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Растворосмеситель	СО-46	1
Растворонасос со шлангами длиной 60 м	С-251	1
Сопло со сменными наконечниками	Чертеж З треста Сочи- орттехстрой	2
Компрессор	СО-7А	1
Ящик стальной для цемента и каменной крошки	Чертеж КБ-63078 ин- ститута Гипрооргсельстрой ^{x)}	3
Ведро	-	4
Лопата подборочная	ГОСТ 3620-63	1
Щит фанерный для защиты столлярных изде- лий от брызг раствора	-	10

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по механизированной отделке поверхности стеновых панелей набрызгом выполняют в следующем порядке: приготовляют декоративный раствор; наносят два слоя раствора на поверхность панелей.

Примечание. Частичную очистку столлярных изделий от брызг раствора выполняет другое звено.

4.2. Организация рабочего места



$\text{Ш}_1, \text{Ш}_2, \text{Ш}_3, \text{M}$ - рабочие места исполнителей

1 - растворосмеситель и растворонасос; 2 - ящик с известковым тестом; 3 - ящик с каменной крошкой; 4 - ящик с цементом; 5 - здание; 6 - леса; 7 - направление ведения работ

^{x)} 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4.3. График производства работ

КТ-8.0-16.12-75

№ п/п	Наименование операции	Время, мин			Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		10	20	30		
1	Подготовительно-заключительные работы	Ш ₁ Ш ₂			М	4,0 16,0
2	Приготовление и подача раствора		М	Ш ₃	32,5 65,0	
3	Нанесение двух слоев раствора			Ш ₁ Ш ₂	32,5 65,0	
Итого на 100 м ² поверхности						146,0

4.4. Описание операций

№ по гра-
фiku Наименование операций, их продолжительность, ^{x)} исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

- 1 ПРИГОТОВЛЕНИЕ И ПОДАЧА РАСТВОРА; 32,5 мин; Ш₃, М; растворосмеситель, растворонасос, компрессор, ведро, лопата

Штукатур Ш₃ загружает в барабан растворосмесителя необходимые для приготовления раствора компоненты, после чего машинист включает растворосмеситель. Готовый раствор выгружают через вибросито в бункер растворонасоса, откуда он по материальному шлангу поступает в рабочую зону

- 3 НАНЕСЕНИЕ ДВУХ СЛОЕВ РАСТВОРА; 32,5 мин; Ш₁, Ш₂; шланги, сопло

Штукатур Ш₁, держа сопло под углом 60–90° на расстоянии 80–100 см от обрабатываемой поверхности, круговыми движениями сверху вниз наносит на поверхность панели фактурный слой. После нанесения первого слоя по всей длине захватки и по мере его высыхания он наносит следующий слой. Штукатур Ш₂ переносит шланги, обеспечивая свободное перемещение сопла по фронту работ, следит за тем, чтобы шланги не перегибались и не скручивались, переставляет защитные фанерные щиты и по мере надобности заменяет штукатуром Ш₁. Включение и выключение растворонасоса производится машинистом по команде штукатура Ш₁



^{x)} На 100 м² поверхности.

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10