

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-6.1-3.2-75

УСТРОЙСТВО КАРКАСА ИЗ ГОТОВЫХ РАМ  
ПОД ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ  
ДЕКОРАТИВНЫЕ ПЛИТЫРазработана  
трестом Ленинградоргстр<sup>x)</sup>  
Главленинградстроя

Входит в комплект карт КТ-8.0-6

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Штукатурные работы

Взамен КТ-6.1-3.1-73

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве деревянного каркаса из готовых рам при отделке интерьеров зданий общественного назначения древесно-стружечными декоративными плитами.

## 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> каркаса	24,0	13,2
Затраты труда на 10 м <sup>2</sup> каркаса, чел.-ч	3,3	6,1

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить в данном помещении все общестроительные и отделочные работы, связанные с мокрыми процессами; выровнить стены по отвесу; доставить на рабочее место готовые рамы из деревянных брусков, покрытые антисептическим составом; обеспечить в помещении температуру не ниже +8°C и влажность не выше 70%.

2.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-А. 11-70, §§ 13 и 17.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

## 3.1. Исполнители:

столяр 1У разряда (С<sub>1</sub>) - 1  
столяр III " (С<sub>2</sub>) - 1

<sup>x)</sup> 190121, Ленинград, Ф-121, Набережная Мойки, 122.

КТ-6.1-3.2-75

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

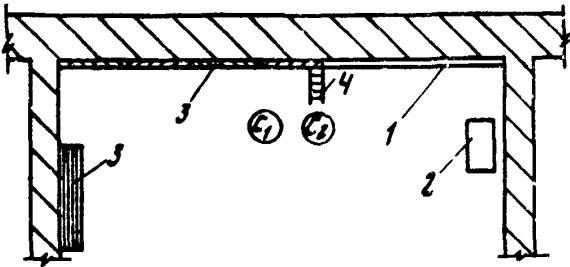
Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Электродрель со сверлом диаметром 25 мм с победитовой наплавкой	ИЭ-1015А	1
Струбцина для закрепления брусков каркаса	-	2
Молоток	ГОСТ 11042-72	2
Топор	ГОСТ 1399-73	2
Пила-ножовка	-	2
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	1
Стамеска плоская	ГОСТ 1184-69	2
Клещи	ГОСТ 14184-69	1
Отвес	ГОСТ 7948-71	1
Лестница приставная деревянная высотой 2300 мм	Чертеж КБ-67016 института Гипрооргсельстрой <sup>x)</sup>	2
Лестница-стремянка высотой 900 мм	Чертеж КБ-68030 того же института	1
Шнур длиной 20 м	-	1

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по устройству каркаса из готовых рам выполняют в следующем порядке: проверяют ровность стен; подгоняют рамы по месту; сверлят отверстия в стенах и забивают деревянные пробки; устанавливают закрепы; выверяют и закрепляют рядовые, а затем крайние рамы.

4.2. Рамы изготавливают из сосновых брусков шириной 800 мм, а высотой по высоте помещения. Крепят рамы к стенам стальными ершами, забитыми в деревянные пробки.

## 4.3. Организация рабочего места



(C<sub>1</sub>), (C<sub>2</sub>) - рабочие места столяров

1 - причальный шнур; 2 - ящик с инструментами; 3 - рамы каркаса; 4 - лестница-стремянка

<sup>x)</sup> 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время в часах и минутах										Исполнитель, мин	Затраты чел-мин		
		1		2		3		4		5					
		20	40	80	100	140	160	200	220	260					
1	Проверка ровности стен											8	16		
2	Подноска рам каркаса											7	14		
3	Подгонка рам по месту											88	176		
4	Уменьшение доборных рам по ширине											8	16		
5	Сверление гнезд в стене и установка пробок											43 37	80		
6	Установка закрепов											12 6	18		
7	Выверка и закрепление крайних рам												26	52	
8	Выверка и закрепление рядовых рам											80	160		
Итого на 27 м <sup>2</sup> каркаса													532		

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

КТ-6.1-3.2-75

## 4.5. Описание операций

№ по  
графи-  
ку

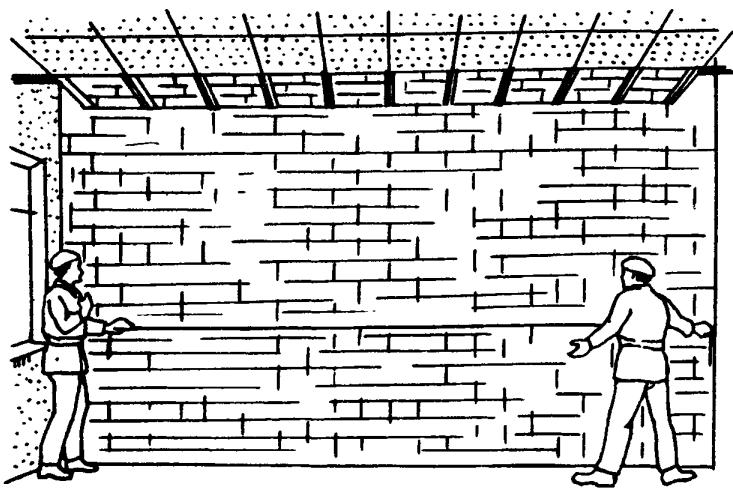
Наименование операций, их продолжительность,<sup>x)</sup> исполнители и орудия труда;  
характеристика приемов труда

1

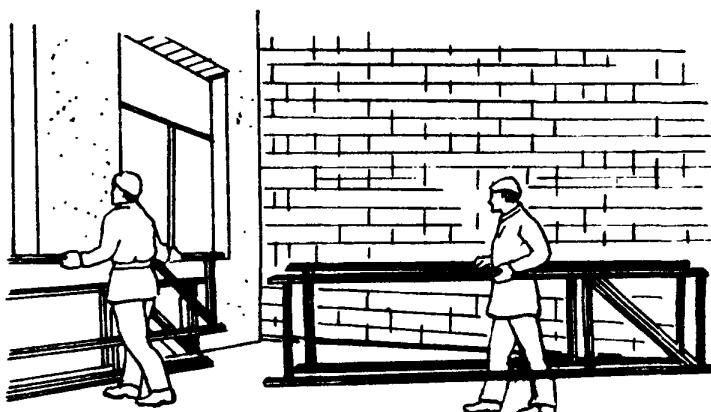
2

- 1 ПРОВЕРКА РОВНОСТИ СТЕН; 8 мин; С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>; шнур, лестница, молоток

Столяры С<sub>1</sub> и С<sub>2</sub> осматривают кирпичную стену, срубают молотком наплыты растворя, а затем, прикладывая натянутый шнур к стене на разной высоте, проверяют ее ровность



- 2-4 ПОДНОСКА РАМ КАРКАСА, ПОДГОНКА ИХ ПО МЕСТУ; УМЕНЬШЕНИЕ ДОБОРНЫХ РАМ ПО ШИРИНЕ; 103 мин; С<sub>1</sub>, С<sub>2</sub>; лестница, ножовки, топоры, стамески, молотки, струбцины, клемши, метр

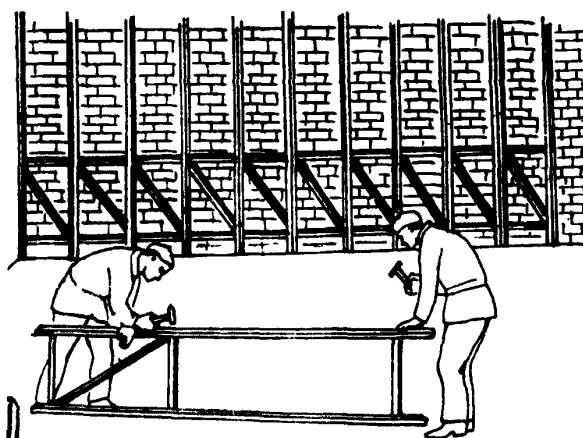


Столяры С<sub>1</sub> и С<sub>2</sub>, придерживая за бруски в горизонтальном положении по две рамы, заносят в комнату 11 рам и устанавливают их у одной из стен. Затем, примерив первую раму по высоте, подгоняют ее к углу помещения, при необ-

<sup>x)</sup>На 27 м<sup>2</sup> каркаса.

ходимости подрезают концы вертикальных брусков, вырубают гнезда для труб, электропроводки и других устройств.

Следующую раму после подгонки по месту столяр  $C_1$  устанавливает вплотную к первой и закрепляет двумя струбцинами, а столяр  $C_2$  сплачивает смежные бруски, скрепляя их четырьмя гвоздями на равном расстоянии по высоте. Далее столяр  $C_1$  замеряет расстояние от вертикального бруска предпоследней рамы до угла, определяя ширину последней

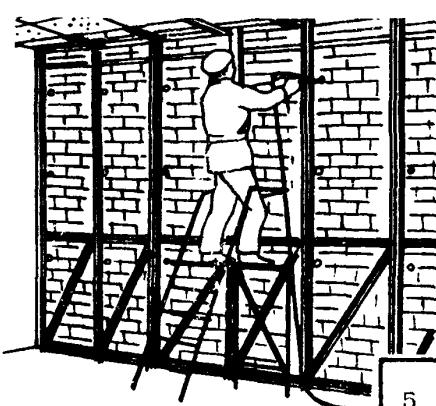


ставят раму на ребро, укладывают на торцы горизонтальных брусков вертикальный брускок, прибивают его гвоздями и закрепляют подкос рамы

#### 5 СВЕРЛЕНИЕ ГНЕЗД В СТЕНЕ И УСТАНОВКА ПРОБОК; $C_1$ - 37 мин; $C_2$ - 43 мин; электродрель, стремянка, молоток, ножовка

Столяр  $C_2$ , стоя на полу, сверлит электродрелью два нижних ряда гнезд для пробок, располагая их у вертикальных брусков рам каркаса. Затем со стремянки он сверлит два верхних ряда гнезд.

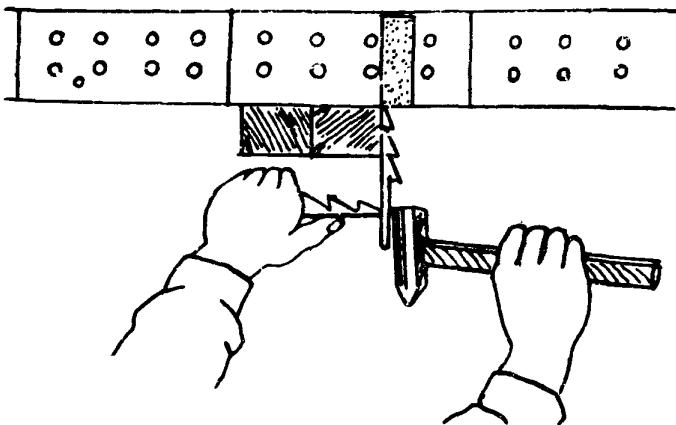
доброй рамы. Столяр  $C_2$  укладывает на пол раму каркаса, ударами молотка по вертикальному бруски отделяет его от горизонтальных брусков и выбивает гвозди. Столяр  $C_1$  размечает на горизонтальных брусках и подкосе рамы величину отрезаемой части, нанося риски карандашом, а столяр  $C_2$  ножовкой отрезает концы горизонтальных брусков и подкоса рамы, после чего столяры



Столяр  $C_1$ , стоя на полу, забивает молотком деревянные пробки в нижние ряды гнезд, а затем со стремянки — в верхние ряды



6 УСТАНОВКА ЗАКРЕЛОВ;  $C_1$  — 12 мин;  $C_2$  — 6 мин; лестница, молотки



Столяр  $C_1$  с пола, а столяр  $C_2$  с приставной лестницы ударами молотков по плечикам закрепов (ершей) забивают их в пробки, удерживая от разворота вставленным в отверстие для гвоздя острым концом другого закрепа

7, 8 ВЫВЕРКА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ РЯДОВЫХ И КРАЙНИХ РАМ; 106 мин;  $C_1$ ,  $C_2$ ; молотки, топоры, ножовки, отвес

Столяры  $C_1$  и  $C_2$  поочередно устанавливают вертикальные бруски рам каркаса, расположенные в начале и конце захватки. Приложив отвес к верхней части бруска, столяр  $C_1$  проверяет его положение в двух плоскостях, а столяр  $C_2$  при необходимости устанавливает между стеной и бруском деревянные прокладки (клинья), закрепляя их гвоздями, после чего через отверстия закрепов он забивает в бруск гвозди, окончательно закрепляя его в вертикальном положении. В вертикально закрепленные два крайних бруска захватки, отступив на 15–20 см от потолка, столяры  $C_1$  и  $C_2$  забивают гвозди, по которым натягивают шнур на расстоянии 5 мм от плоскости брусков. Затем, соблюдая зазор в 5 мм, устанавливают и закрепляют (с подклиниванием) спаренные бруски рядовых рам каркаса, забивая гвозди через отверстия закрепов. Таким же образом, натянув шнур по крайним брускам захватки на высоте 15–20 см от пола, а затем по середине рам, столяры окончательно устанавливают в вертикальное положение рядовые рамы каркаса и закрепляют их



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и сектором научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10