

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ
МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ

Входит в комплект карт КТ-8.0-6

Внутренние штукатурные работы

КТ-8.0-6.7-75

Разработана
трестом Киевогрстрой^{x)}
Главкиевгортроя

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительство
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при затирке накрывочного слоя раствора с помощью электрозатирочной машины СО-55.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности	142,8	33,0
Затраты труда на 1 м ² поверхности, чел.-ч	0,056	0,240

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: установить преобразователь частоты тока; установить, подключить и проверить в работе устройства для подачи воды к затирочным машинам; подключить электrozатирочные машины.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители — четыре штукатура III разряда ($Ш_1$, $Ш_2$, $Ш_3$, $Ш_4$).

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Машина затирочная электрическая	Чертеж Э-137-07-00-00 треста Киевогрстрой	3
Устройство для увлажнения поверхности	Чертеж Э-219-08-000000 того же треста	1
Правило контрольное дюралюминиевое длиной 2000 мм	Чертеж того же треста	1

^{x)} г. Киев -1, ул. Калинина, 2.

КТ-8.0-6.7-75

Продолжение

1	2	3
Столик складной универсальный для работы в пестничной клетке	Чертеж 321Б.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстрой	1
Столик складной двухвысотный	РЧ-445-69 ЦНИИОМТП ^{xx)}	3
Терка деревянная длиной 200 мм	-	1
Ведро	-	1
Кисть рогожная	-	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

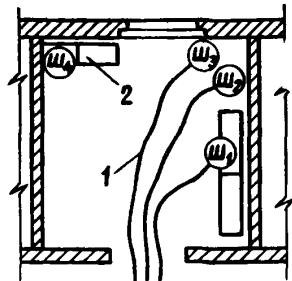
4.1. Операции по затирке поверхности механизированным способом выполняют в следующем порядке: проверяют исправность механизмов, инвентаря и оснастки; устанавливают столики; затирают поверхность механизированным способом, периодически увлажняя ее; вручную затирают труднодоступные места.

4.2. При работе с затирочной машиной следует строго придерживаться правил, указанных в инструкции по ее эксплуатации.

^{x)} 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

^{xx)} Рабочие чертежи можно приобрести в Бюро внедрения ЦНИИОМТП.

4.3. Организация рабочего места



Ш₁, Ш₂, Ш₃, Ш₄ – рабочие места штукатуров

- 1 – электрокабель от преобразователя частоты и шланг для воды;
2 – двухвысотный столик

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		5	10	15	20	25		
1	Подготовка механизмов, инвентаря и оснастки	Ш1 Ш2 Ш3 Ш4					2,0	8,0
2	Механизированная затирка поверхности					Ш1 Ш2 Ш3	23,5	70,5
3	Затирка труднодоступных мест вручную				Ш4		23,5	23,5
4	Переход из комнаты в комнату с перестановкой инвентаря, приспособлений и механизмов					Ш1 Ш2 Ш3 Ш4	3,0	12,0
Итого на 40 м ² поверхности								114,0

КТ-8.0-6.7-75

4.5. Описание операций

№ по гра-
фику Наименование операций, их продолжительность,^{x)} исполнители и орудия труда;
характеристика приемов труда

- 2 МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ; Ш₁, Ш₂, Ш₃; 23,5 мин; электро-затирочные машины, столики**

Штукатуры Ш₁, Ш₂ и Ш₃ приступают к затирке поверхности после частичного затвердения накрывочного слоя и работают раздельно. Каждый из них включает электродвигатель, после чего большими пальцами обеих рук отжимает лапки, втягивающие подвижной диск внутрь опорного неподвижного диска. Затем штукатур прикладывает машину к затираемой поверхности и отпускает лапки. Затирка производится плавными спиралевидными движениями диска с легким нажимом на поверхность стены. В процессе затирки поверхность периодически смачивают водой, регулируя ее подачу клапаном на корпусе затирочной машины. Штукатур Ш₁ обрабатывает верхнюю часть стены, стоя на столике, штукатур Ш₂ вслед за ним – среднюю часть, стоя на полу, а штукатур Ш₃ – нижнюю часть стены. Каждый штукатур обрабатывает полосу шириной 60–90 см до получения ровной и гладкой поверхности



- 3 ЗАТИРКА ВРУЧНУЮ ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТ; 23,5 мин; Ш₄; терка, рогожная кисть, ведро, столик**



Места, недоступные для механизированной затирки, штукатур Ш₄ затирает вручную круговыми движениями деревянной терки. При этом поверхность стены увлажняют рогожной кистью или с помощью форсунки от краскопульта. В верхней части стены штукатур работает, стоя на столике

^{x)}На 40 м² поверхности.

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и сектором научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманская, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10