

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-9-17.83

РАЗГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

С ДВУМЯ ВАГОНОПРОКИДЫВАТЕЛЯМИ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ С УГЛЕМ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 134Т


АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | | | |
|-------------|--|-------------|--|
| Альбом I | Общая пояснительная записка
технологические чертежи | Альбом IX | Конструкции железобетонные надземной части |
| Альбом II | Отопление и вентиляция | Альбом X | Изделия железобетонные подземной части
части 1,2 |
| Альбом III | Внутренний водопровод и канализация | Альбом XI | Изделия железобетонные надземной части |
| Альбом IV | Автоматизация вспомогательных механизмов
и задания завода | Альбом XII | Изделия арматурные для монолитных
железобетонных конструкций |
| Альбом V | Электроснабжение и электрическое освещение | Альбом XIII | Изделия закладные для монолитных железобетонных конструкций и соединительные |
| Альбом VI | Архитектурные решения | Альбом XIV | Нестандартизированное и нетиповое
оборудование |
| Альбом VII | Конструкции металлические | Альбом XV | Заказные спецификации |
| Альбом VIII | Конструкции железобетонные
подземной части | Альбом XVI | Сметы. Ведомости потребности в материалах. Части I, |

РАЗРАБОТАН
ВГПИ „ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ“

Главный инженер
института
Главный инженер
проекта

 В.Н. Охотин

 Л.П. Симонов

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛОМ № 48 ОТ 17.09 1981 Г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ“
„ПРИКАЗ №52 ОТ 26.05.1983 Г.“

				Привязан	
Лист №					

Опись альбома

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
416-9-17.83-КЖ1	Титульный лист.	1
" КЖ1	Опись альбома.	2
" КЖ1	Общие данные. Начало.	3
" КЖ1	Общие данные. Окончание.	4
" КЖ1	Фундаментная плита. План. Разрезы 1-1, 3-3.	5
" КЖ1	Фундаментная плита. Фрагмент 1.	6
" КЖ1	Фундаментная плита. Узлы.	7
" КЖ1	Фундаментная плита. Схема армирования.	8
" КЖ1	Планы.	8
" КЖ1	Фундаментная плита. Схема армирования. Разрезы.	9
" КЖ1	Фундаментная плита. Схема армирования.	10
" КЖ1	Расположение пространственных каркасов.	10
" КЖ1	Фундаментная плита. Схема армирования. Фрагменты 1, 2 и узлы.	11
" КЖ1	Фундаментная плита. Ведомость деталей и ведомость расхода стали.	12
" КЖ1	Фундаментная плита. Спецификация.	13
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Планы.	14
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1... 4-4.	15
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Спецификация.	16
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К1, К2, К5, К6, К9... К11 и Б2, Б25, Б28.	17
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К13... К19, и Б29, Б30.	18
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы 1... IV.	19
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы V... X.	20
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узел XI.	21
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XII, XIII. Начало.	22
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XII, XIII. Окончание.	23
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узел XIV.	24
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XV и XVI.	25
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XVII и XVIII.	26

Опись альбома продолжение

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
416-9-17.83-КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узел XIX.	27
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XX, XX-а, XX-б, XX-в.	28
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. План. Стены по осям А(Е); 1(Б).	29
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Стены в осях 1/2-1; 6-6/2. Спецификация.	30
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы I... VI.	31
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы VII... X.	32
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Спецификация и ведомость деталей к узлам VII... X.	33
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XI... XV.	34
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XVII, XVIII и монтажные элементы К2, К3, К5 и Л2.	35
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узел XVI. Спецификация и ведомость деталей к узлам XIII... XVIII.	36
" КЖ1	Перекрытие на отм. -7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. План.	37
" КЖ1	Перекрытие на отм. -7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. Разрезы.	38
" КЖ1	Перекрытие на отм. -7,500. Монолитный участок УМ1.	39
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Схема расположения сборных элементов. План.	40
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Схема расположения сборных элементов. Разрезы.	41
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Монолитные конструкции.	42
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Монолитные конструкции. Схема армирования. План.	43
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Монолитные конструкции. Схема армирования. Разрезы.	44
" КЖ1	Схема расположения колонн КО44 на отм. -2,100 и балок Б095.	45
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. План.	46

Опись альбома окончание

Обозначение	Наименование
416-9-17.83-КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Разрезы.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 1...4.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагмент 7.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 5, 8.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Спецификация.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. План.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Разрезы.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 1...4.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 5...7.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Балка монолитная Бм1(Бм1н). Схема армирования.
" КЖ1	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 1 и 2 на отм. -8,800 и -6,400.
" КЖ1	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 5 и 6 на отм. -8,800.
" КЖ1	Схема расположения элементов внутренних стен на отм. -2,100.
" КЖ1	Схемы расположения элементов внутренних стен. Узлы.

ИПЛОИИ ПРОЕКТ 410-У-11.83

Лист № 1, Подпись и дата В. 27.10.83

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ1 (продолжение)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ1 (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Начало.	
2	Общие данные. Окончание.	
3	Фундаментная плита. План. Разрезы 1-1...3-3.	
4	Фундаментная плита. Фрагмент 1.	
5	Фундаментная плита. Узлы.	
6	Фундаментная плита. Схема армирования. Планы.	
7	Фундаментная плита. Схема армирования. Разрезы.	
8	Фундаментная плита. Схема армирования. Расположение пространственных каркасов.	
9	Фундаментная плита. Схема армирования. Фрагменты 1, 2 и узлы.	
10	Фундаментная плита. ведомость деталей и ведомость расхода стали.	
11	Фундаментная плита. Спецификация.	
12	Схема расположения элементов каркаса. Планы.	
13	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1...4-4	
14	Схема расположения элементов каркаса. Спецификация.	
15	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К1, К2, К5, К6, К9... К11 и Б2, Б25, Б28.	
16	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К13... К19 и Б29, Б30.	
17	Схема расположения элементов каркаса. Узлы I...IV.	
18	Схема расположения элементов каркаса. Узлы V... X.	
19	Схема расположения элементов каркаса. Узел XI.	
20	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XII, XIII. Начало.	
21	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XII, XIII. Окончание.	
22	Схема расположения элементов каркаса. Узел XIV.	
23	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XV и XVI.	
24	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XVII и XVIII.	
25	Схема расположения элементов каркаса. Узел XIX.	
26	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XX, XX-а, XX-б, XX-в.	
27	Схема расположения элементов подпорных стен. План. Стены по осям А(Е) и Б(Г).	
28	Схема расположения элементов подпорных стен. Стены в осях 1/2-1; 6-6/2. Спецификация.	
29	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы I...VI.	

Лист	Наименование	Примечание
30	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы VII...X.	
31	Схема расположения элементов подпорных стен. Спецификация и ведомость деталей к узлам VII... X.	
32	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XI... XV.	
33	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XVI, XVII и монтажные элементы К2, К3, К5 и П2.	
34	Схема расположения элементов подпорных стен. Узел XVI. Спецификация и ведомость деталей к узлам XIII... XVIII.	
35	Перекрытие на отм.-7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. План.	
36	Перекрытие на отм.-7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. Разрезы.	
37	Перекрытие на отм.-7,500. Монолитный участок УМ1.	
38	Перекрытие на отм.-2,100. Схема расположения сборных элементов. План.	
39	Перекрытие на отм.-2,100. Схема расположения сборных элементов. Разрезы.	
40	Перекрытие на отм.-2,100. Монолитные конструкции.	
41	Перекрытие на отм.-2,100. Монолитные конструкции. Схема армирования. План.	
42	Перекрытие на отм.-2,100. Монолитные конструкции. Схема армирования. Разрезы.	
43	Схема расположения колонн КО44 на отм.-2,100 и балок БО95.	
44	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. План.	
45	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Разрезы.	
46	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 1...4.	
47	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагмент 7.	
48	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 5, 8.	
49	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Спецификация.	
50	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. План.	
51	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Разрезы.	
52	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 1...4.	

Лист	Наименование	Примечание
53	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 5...7.	
54	Перекрытие на отм. 1,500. Балка монолитная БМ1(БМ1и). Схема армирования.	
55	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 1и2 на отм.-8,800 и -6,400.	
56	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 5и6 на отм.-8,800.	
57	Схема расположения элементов внутренних стен на отм.-2,100.	
58	Схема расположения элементов внутренних стен. Узлы.	

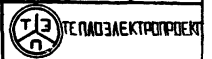
Ведомость основных комплектов марки КЖ

Обозначение	Наименование	Примечание
КЖ1	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т. Подземная часть.	
КЖ2	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т. Надземная часть.	

Проект разработан в традиционных строительных конструкциях без применения научно-технических достижений в строительных решениях, т.к. не было предложений в задании на проектирование.
 Главный инженер проекта *Симонов* Симонов

		Прибытан				
Инв. №			446-9-17.83-КЖ1			
Гип	Симонов	<i>С</i>	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.	Станд	Лист	Листов
Н. контр.	Дякин	<i>Д</i>		Р	1	
Нач. отд.	Бестугия	<i>Б</i>				
Гип	Лейпунский	<i>Л</i>				
Рук. гр.	Бердичевская	<i>Б</i>				
Рук. гр.	Свищев	<i>С</i>				
Инж.	Романенко	<i>Р</i>				

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и, кроме того, обеспечивают безопасную эксплуатацию сооружения при соблюдении предусмотренных проектом противопожарных мероприятий.
 Главный инженер проекта. *Симонов* Симонов.



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1,432-14/80, вып.1,3	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн Б м.	
1,432-15, вып.1,2	Стеновые панели неотапливаемых производственных зданий с шагом колонн Б м.	
1,439-2	Стальные изделия креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
-КЖС1	Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т. Изделия подземной части.	
-КЖС3	То же. Арматурные изделия для монолитных конструкций	
-КЖС4	То же. Изделия закладные для монолитных конструкций и соединительные	
-КЖСВМ1	Ведомость потребности в материалах Монолитные конструкции	
-КЖСВМ2	Ведомость потребности в материалах Сборные конструкции	

Ведомость объемов сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС1

Наименование элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
Колонны	5821000000	209	
Балки сооружения	5824000000	522	
Панели стеновые наружные	5831000000	9	
Панели стеновые внутренние	5832000000	26	
Плиты перекрытий	5842000000	149	
Плиты подпорных стен		472	
Всего железобетона		1387	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
11	Спецификация к фундаментной плите	
14	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
17	Спецификация к узлам I...IV схемы расположения элементов каркаса	
18	Спецификация к узлам V, VI схемы расположения элементов каркаса	
19	Спецификация к узлу XI схемы расположения элементов каркаса	
20	Спецификация к узлам XII, XIII схемы расположения элементов каркаса	
22	Спецификация к узлу XIV схемы расположения элементов каркаса	
23	Спецификация к узлам XV, XVI схемы расположения элементов каркаса	
24	Спецификация к узлам XVII, XVIII схемы расположения элементов каркаса	
25	Спецификация к узлу XIX схемы расположения элементов каркаса	
26	Спецификация к узлам XX, XX-a, XX-b, XX-b в схемы расположения элементов каркаса	
28	Спецификация к схеме расположения элементов подпорных стен в осях 1/2-1; 6-6/2	
29	Спецификация к узлам III, VI схемы расположения элементов подпорных стен	
31	Спецификация к узлам VII...X схемы расположения элементов подпорных стен	
34	Спецификация к узлам XIII...XVIII схемы расположения элементов подпорных стен	
35	Спецификация к схеме расположения сборных элементов перекрытия на отм. - 7.500	
37	Спецификация к монолитному участку Ум1 на отм. - 7.500	
38	Спецификация к схеме расположения сборных элементов перекрытия на отм. - 2.100	
42	Спецификация к схеме армирования монолитных конструкций перекрытия на отм. - 2.100	
43	Спецификация к схеме расположения колонн КО44 на отм. - 2.100 и балок БО95	
48	Спецификация к монолитным участкам Ум1 перекрытия на отм. 1.500	
49	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия на отм. 1.500	
50	Спецификация к плите монолитной ПМ1 на отм. 1.500	
54	Спецификация к баке БМ1	

Ведомость спецификаций

окончание

Лист	Наименование	Примечание
55	Спецификация к схеме расположения элементов внутренних стен на отм. -8.800 и -6.400 между осями 1 и 2	
56	Спецификация к схеме расположения элементов внутренних стен на отм. -8.800 между осями 5 и 6	
57	Спецификация к схеме расположения элементов внутренних стен на отм. - 2.100	

Общие указания

- Рабочие чертежи разработаны для следующих условий:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 40
 - скоростной напор ветра для III района СССР по СНиП II-6-74;
 - вес снегового покрова для IV района СССР по СНиП II-6-74;
 - наивысший уровень грунтовых вод на отм. минус 2,000 м. Грунтовые воды неагрессивны по отношению к бетону нормальной плотности.
 - Грунты основания непросадочные, непучинистые со следующими нормативными характеристиками: $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$; $\varphi^k = 28^\circ$; $C^k = 0,14 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$;
 - Характеристики грунта обратной засыпки: $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$; $\varphi^k = 28^\circ$; $E = 0,6$;
 - Сейсмичность района не выше 6 баллов.
 - Территория без разработок горными выработками, рельеф спокойный.
- Возведение конструкций вести в соответствии с проектом производства работ и указаниями на чертежах данного комплекта.
- При производстве работ в зимнее время руководствоваться действующими нормативными документами.
- При производстве строительных работ следует соблюдать требования СНиП III-4-79 «Техника безопасности в строительстве».

Привязка

Ишв. №

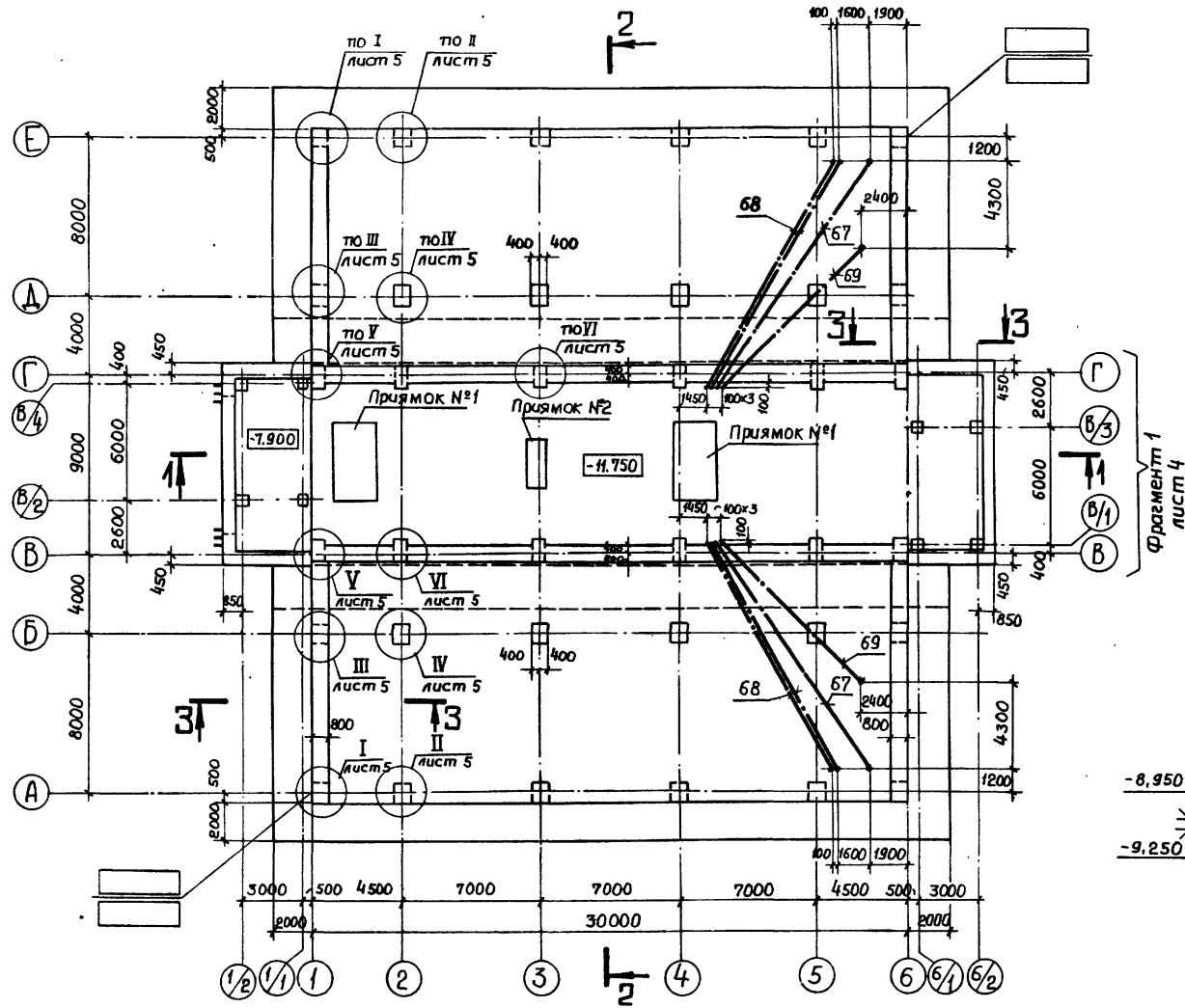
416-9-17.83-КЖС1

Г.И.П.	Симонов	автор			
Н.контр.	Дякин	автор			
Нач.отд.	Беспугин	автор			
Г.И.П.	Дейтунский	автор			
Рук.гр.	Бердичевский	автор			
Рук.гр.	Свищева	автор			
Инжен.	Романенко	автор			

Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.

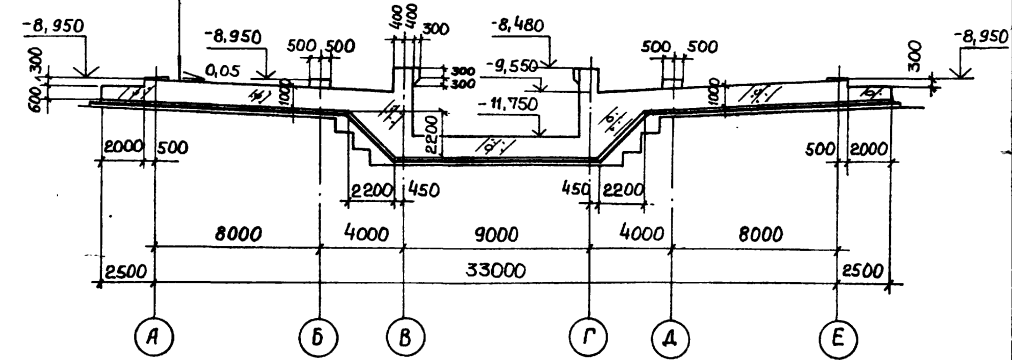
Общие данные.
Окончание

ТЭЛПРОЕКТОПРОЕКТ



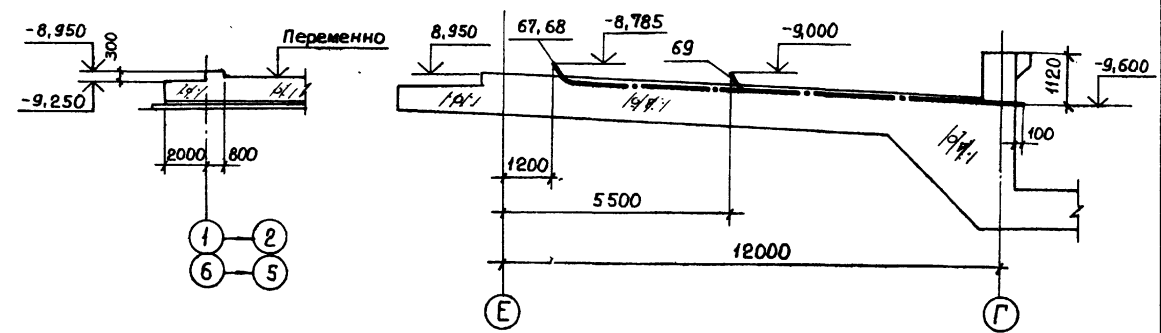
2-2

Монолитная железобетонная плита днаща.
Защитный слой из бетона марки М100-60 мм
Холодная асфальтовая мастика-3слоя-20 мм
Верхушка разжиженной асфальтовой мастикой
Подготовка из бетона марки М100 - 100 мм.

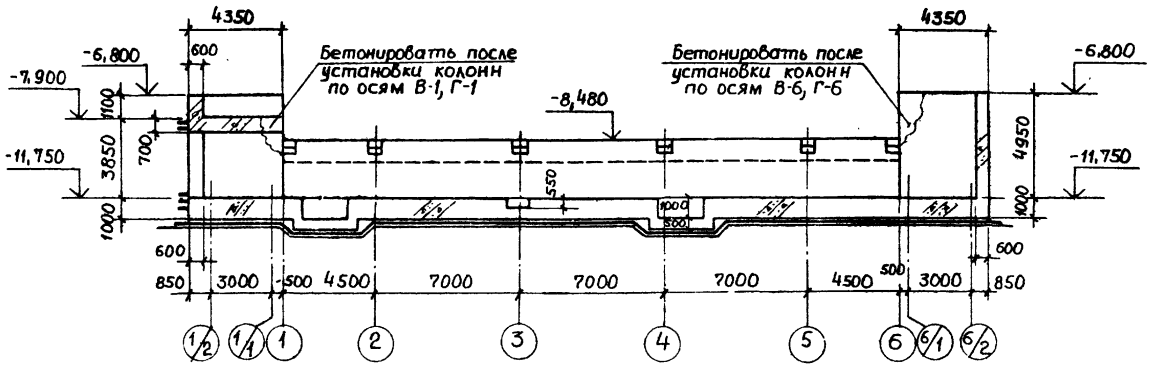


3-3

Деталь установки труб паз 67;68;69



1-1



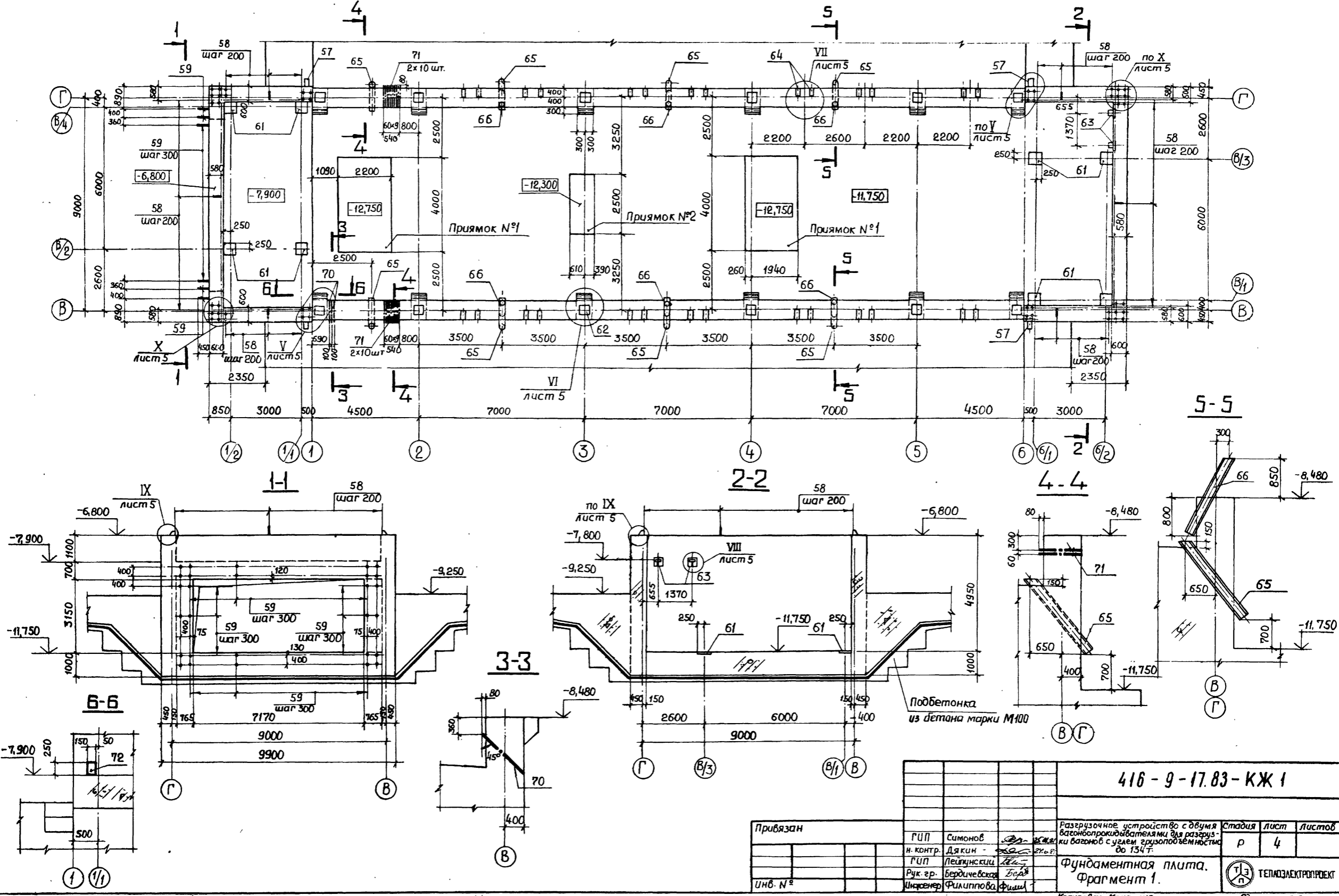
1. Устройство гидроизоляции см. чертежи АР.
2. Трубы паз. 65..71 до установки покрыть битумным лаком и заглушить деревянными пробками.

416-9-17.83-КЖ1

Прибызан	ГИП	Симонов	Разрешенное устройство с двумя вагонами покрывающими всю длину вагона с учетом грузоподъемности до 134т.	Стация	Лист	Листов
	И.контр.	Дякин		Р	3	
	ГИП	Алейников	Фундаментная плита.	ТЕЛМАЭЛЕКТРИПРОЕК		
	Руч. гр.	Бердичевский	План. Разрезы 1-1...3-3			
Инв. №2	Инженер	Филлипова				

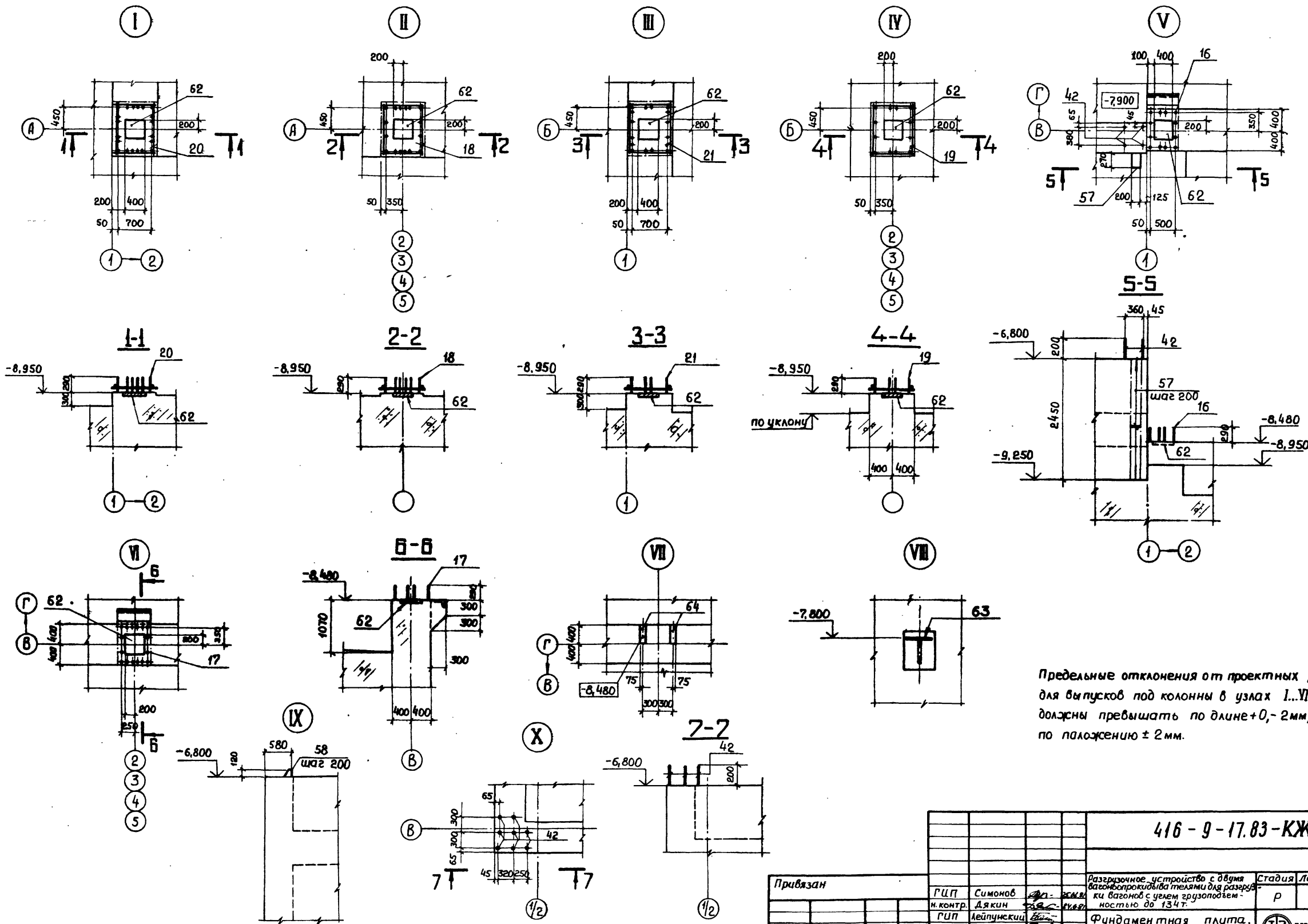
Альбом VIII
Типовой проект 4.16-9-17.83

Фрагмент 1



СОГЛАСОВАНО
 ЭТП
 ПРП
 Инв. №
 8-4471
 Подпись и дата
 17.10.83

416-9-17.83-КЖ 1			
Привязан	ГРУП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокладывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.
	н. контр.	Дякин	
	ГРУП	Лешинский	
	Рук. гр.	Бердичевская	
Инв. №	Инженер	Филиппова	
			Фундаментная плита. Фрагмент 1.
			ТЭЗ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
			Копировал Качалина
			Формат 22



Предельные отклонения от проектных размеров для выпусков под колонны в узлах I...VII не должны превышать по длине +0,-2мм, по положению ± 2мм.

Изм. №подл. Подпись и дата. 17.10.83
 Проверил инж. Палашин
 8-41111

416-9-17.83-КЖ1				
Привязан	ГЦП	Симонов	Инженер	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывающими телами для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемности до 134т.
	и.контр.	Дякин	Инженер	
	ГЦП	Айпунский	Инженер	
	Рук. гр.	Бердичевская	Инженер	
Изм. №		Инженер	Филиппова	
Фундаментная плита. Узлы.			Стадия	Лист
			Р	5
			ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Схема расположения арматурных сеток

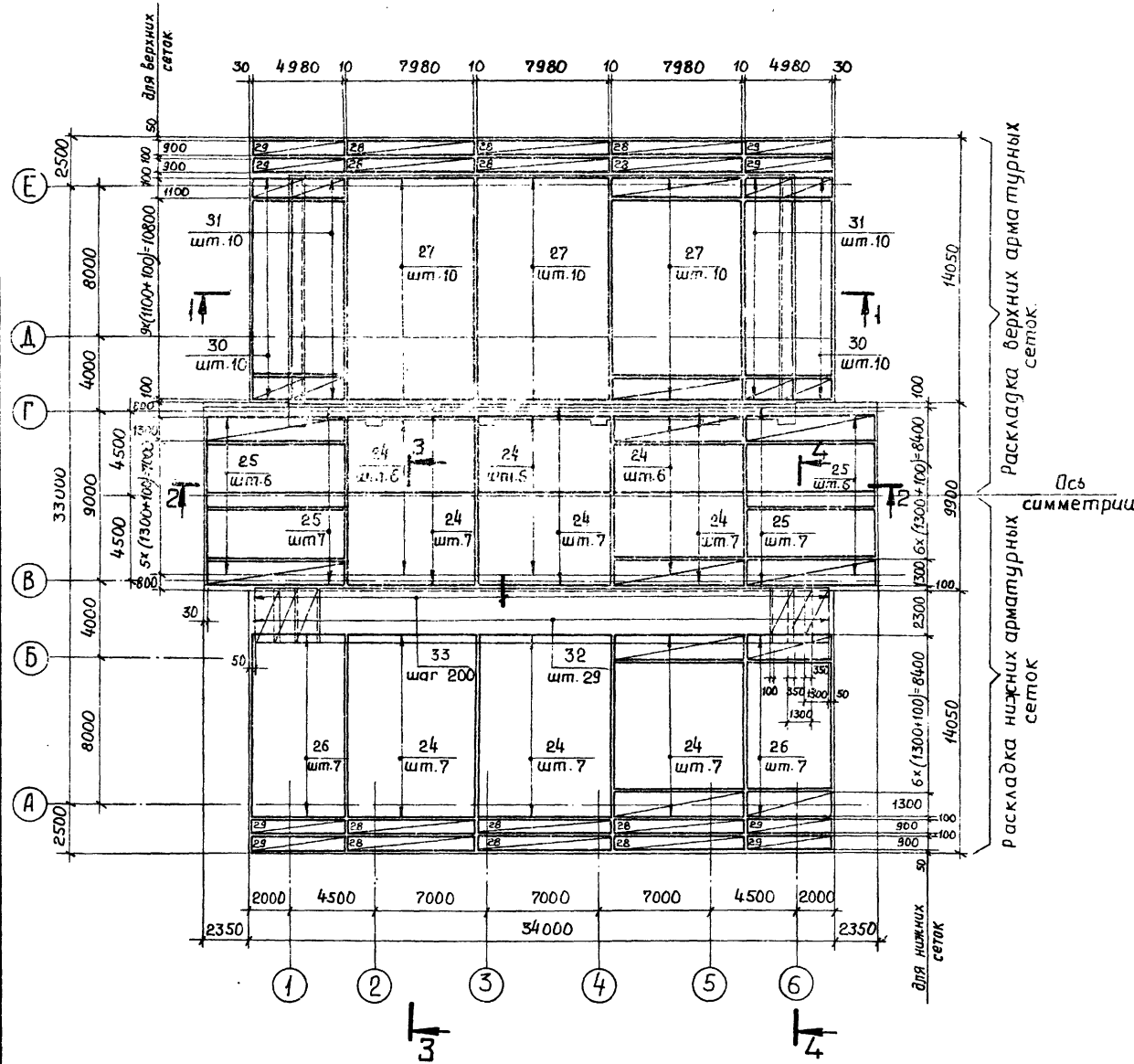
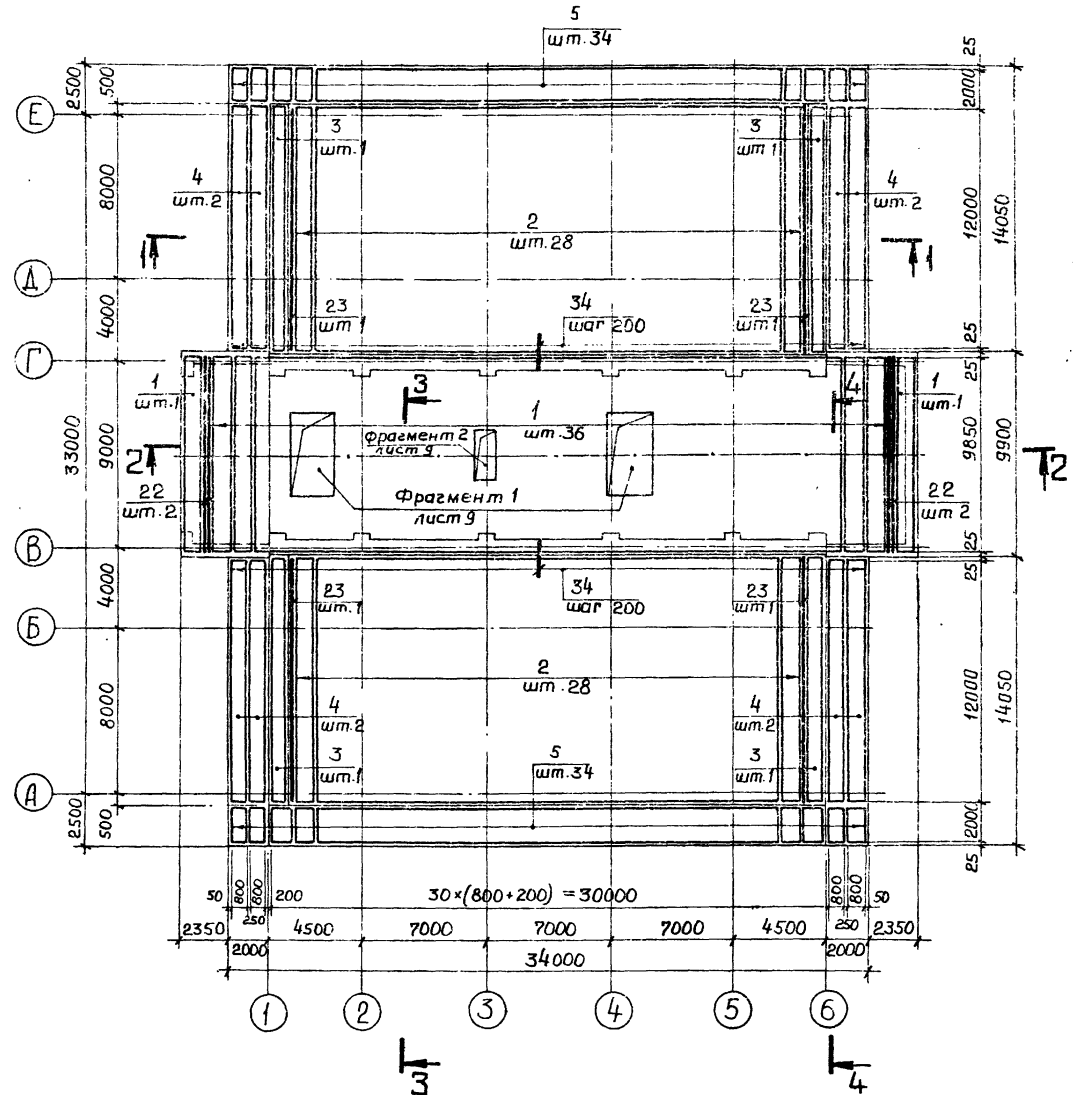
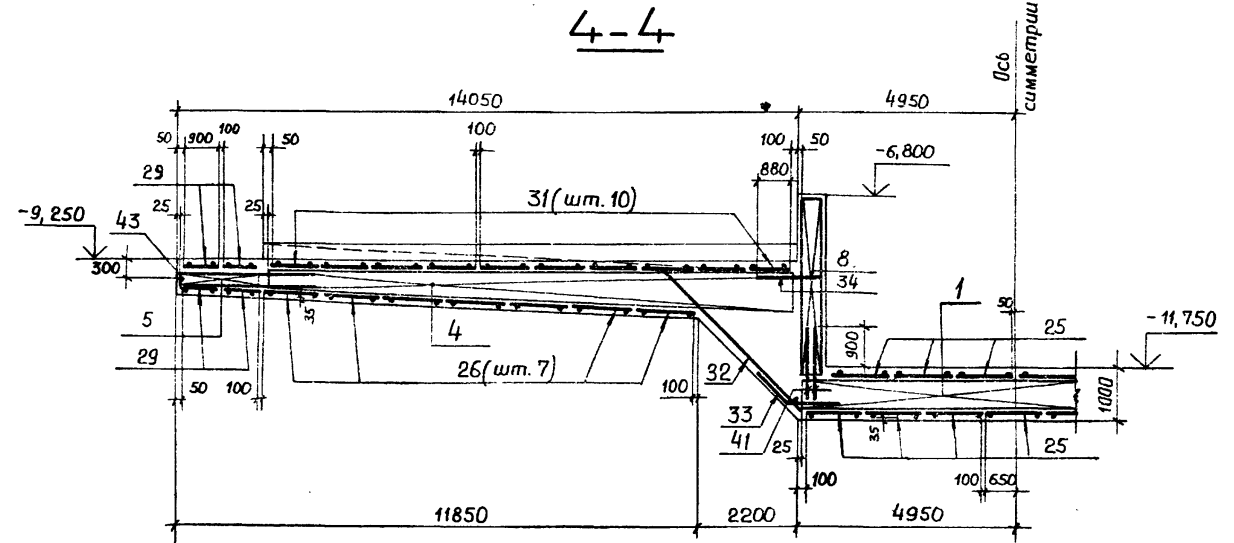
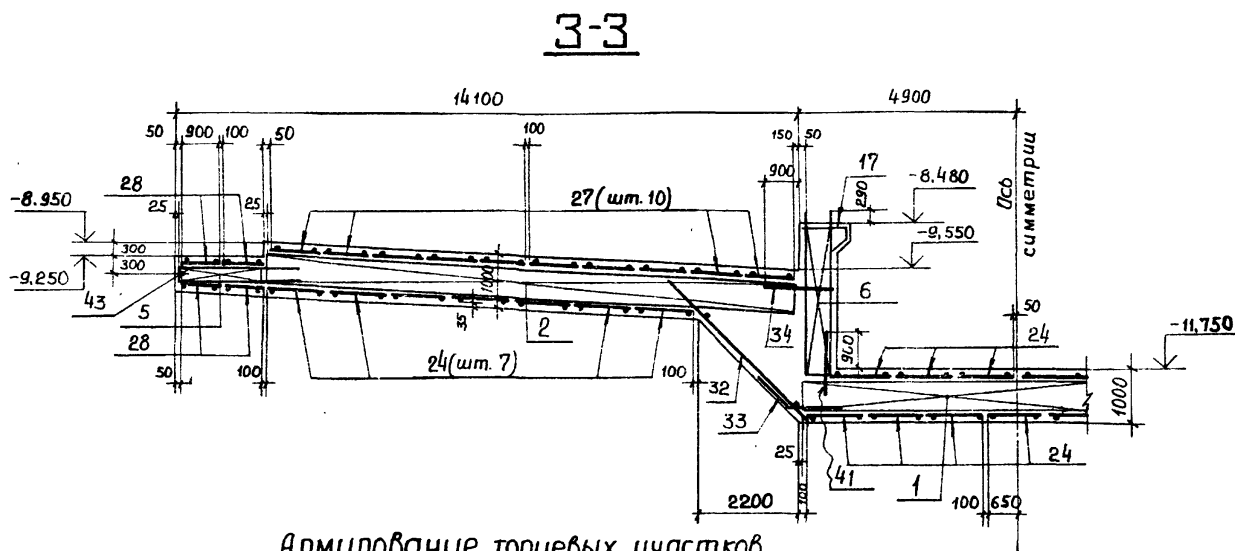
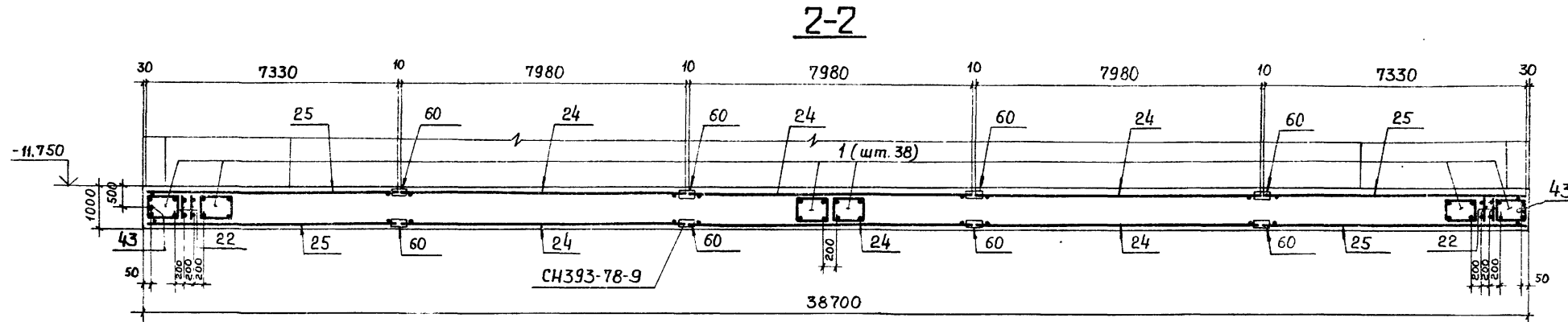
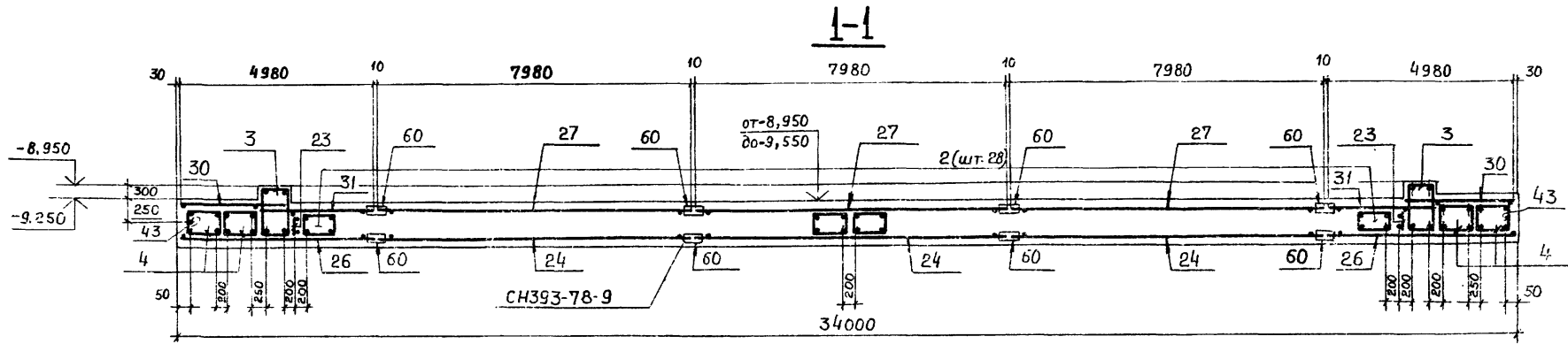


Схема расположения арматурных каркасов поз. 1-5, 22, 23

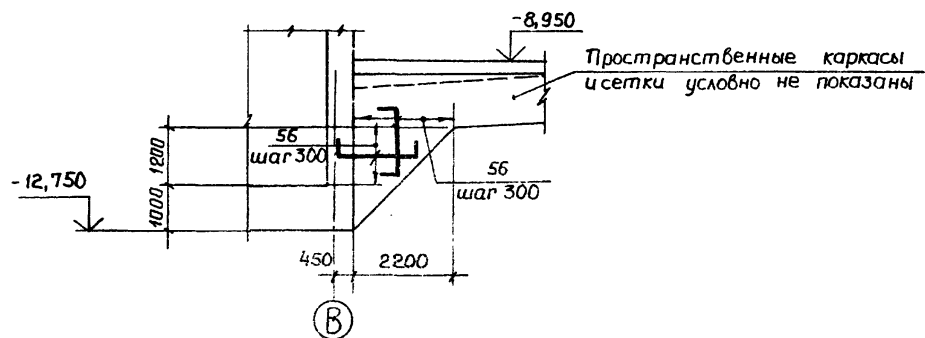


III Альбом
 Талый проект 416-9-17.83
 Инв. № подл. 8-4177
 Подпись и дата М.С. 17.10.83
 Проект Инв. № 416-9-17.83


				416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	Г.И.П. Симонов	Инженер	И.И.И. Филиппова	Разгрузочное устройство с двумя багенопрокладывателями для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемности до 134т.	Стадия	Лист	Листов
	и контроль Д.Я.кин	Г.И.П. Лейтунский	Рук. гр. Бердичевская	Фундаментная плита. Схема армирования. Планы	Р	6	
Инв. №		Инженер		копировала Качалина	ТЕЛПАЭЛЕКТРОПРОЕКТ Формат 22		



Армирование торцевых участков.



Пространственные каркасы и сетки условно не показаны

				416-9-17.83-КЖ1		
Привязан				ИП	Симонов	Разрешочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°
				н. контр.	Дякин	р
				ИП	Алейпунский	7
				рук. гр.	Бердичевская	
Инв. №				Инженер	Филиппова	Фундаментная плита. Схема армирования. Разрезы.
				 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		Формат 22

Шиб. № подл. 8-447П
 Подпись и дата. 17.10.83
 Проверил и учт. Палачин
 Проект 410-9

Альбом VIII
Типовой проект 418-9-17.83

Схема расположения пространственных каркасов поз. 6 ÷ 11, 16, 17.

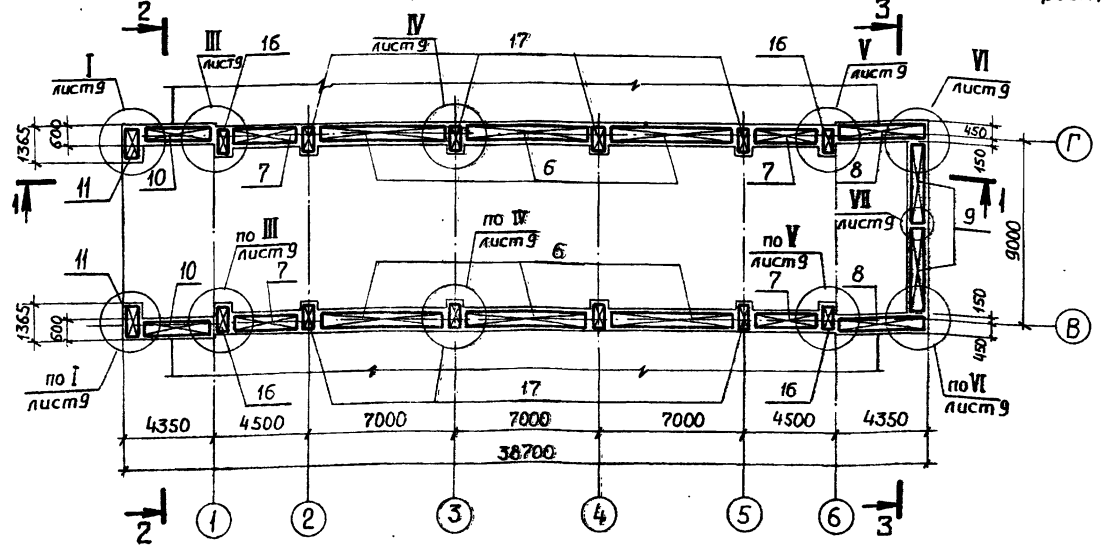
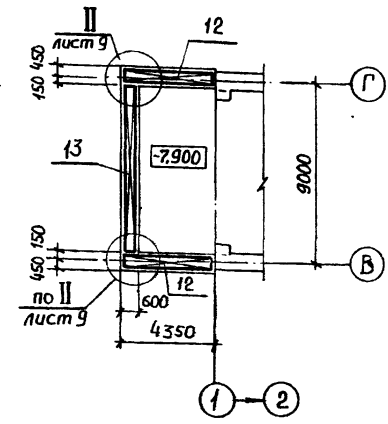
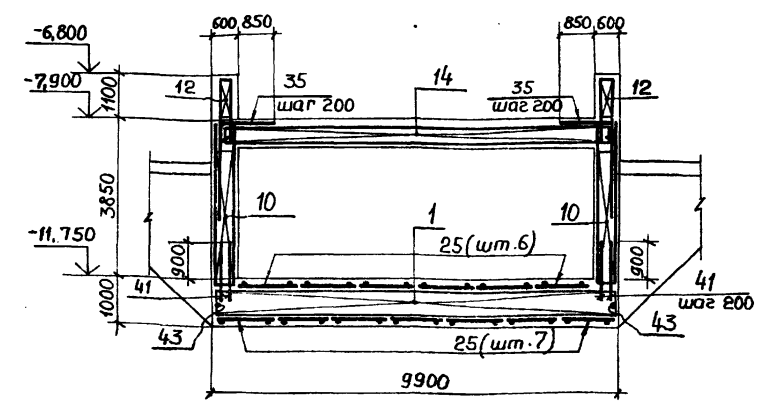


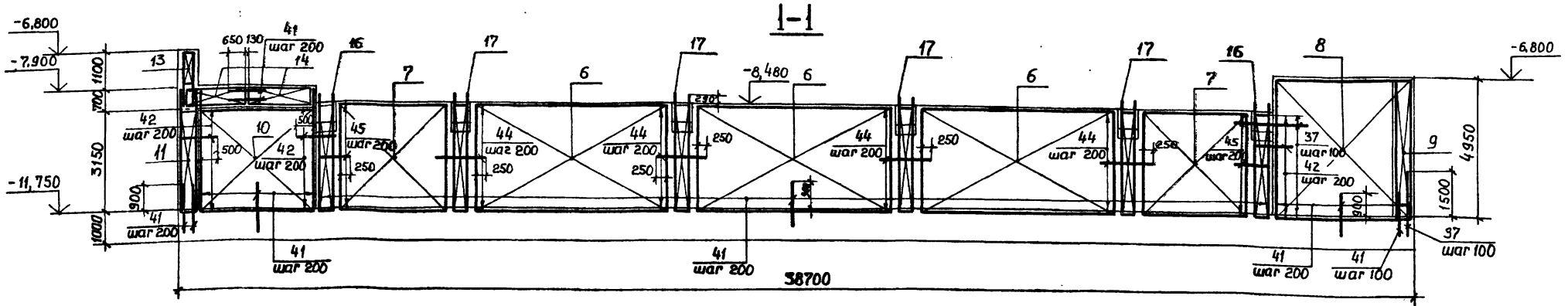
Схема расположения пространственных каркасов поз. 12, 13



2-2

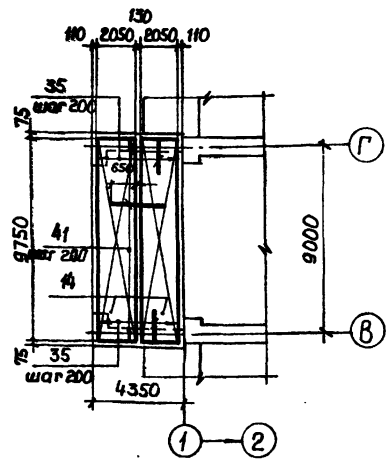
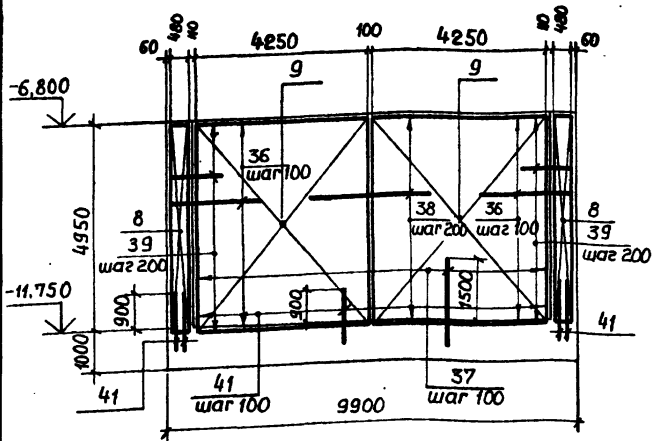



1-1



3-3

Схема расположения пространственных каркасов поз. 14



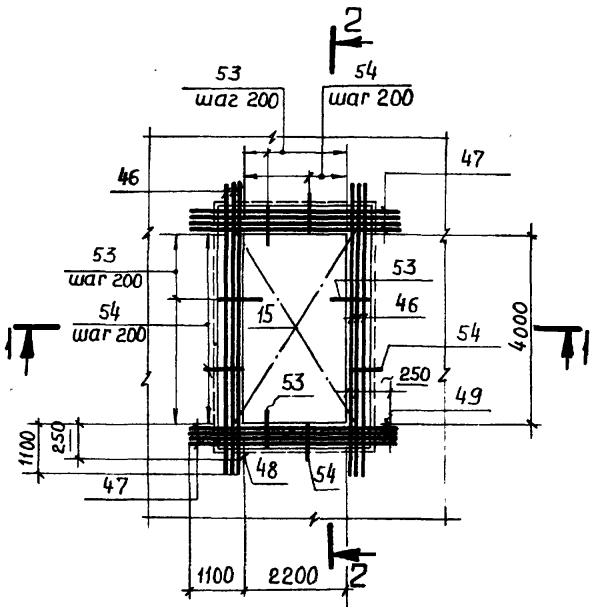
				418-9-17.83-КЖ1		
Привязан	ГПП	Симонов	Разрешенное устройство с двумя вагонкопрокладками для разгрузки вагонов с осевым грузоподъемностью до 134 т.	Стадия	Лист	Листов
	и.контр.	Дякин		Р	8	
	ГПП	Левицкий	Фундаментная плита. Схема армирования.	 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
	Рук. гр.	Бердичевский	Расположение пространственных каркасов.			
Инв. №	Инженер	Филиппова		Копировал Качалина Формат 22		

Проверил инженер Галактик
Удобритель
Изд. № 1
Лист № 8
8-4477
08.15.17.83

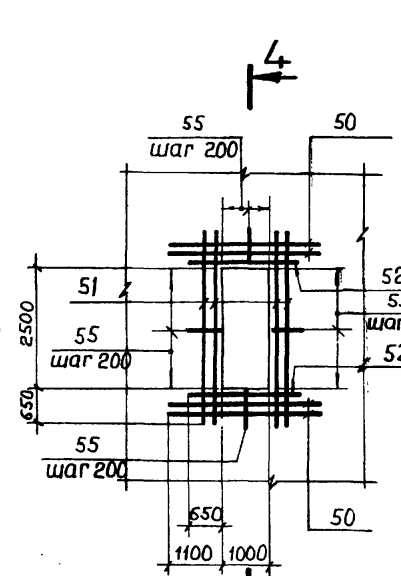
Тяловой проект 416-9-17.83

Альбом VIII
Проверил инж. Палавичин
Подпись и дата. 17.10.83
Инв. № подл. 8-14777

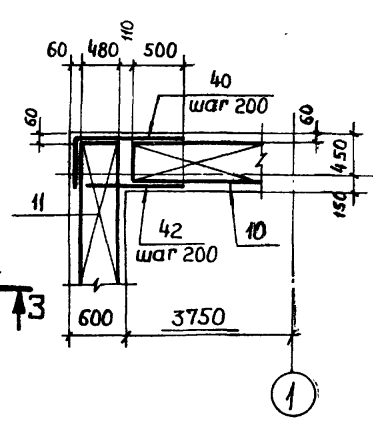
Фрагмент 1



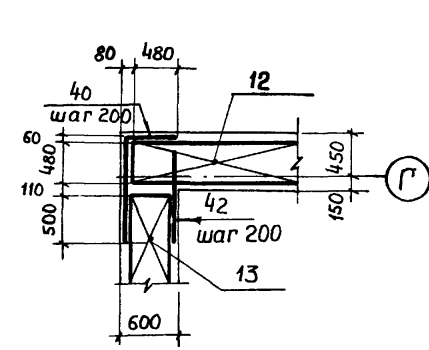
Фрагмент 2



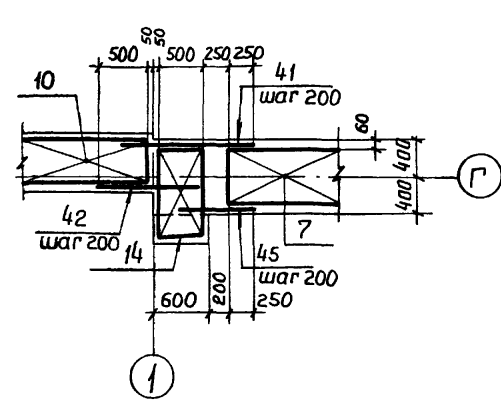
I



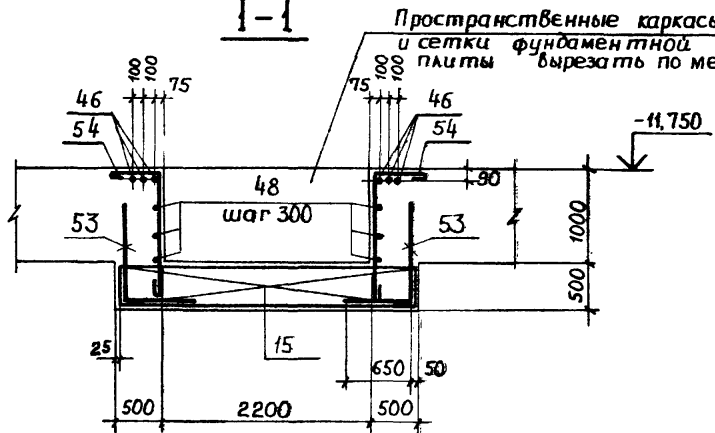
II



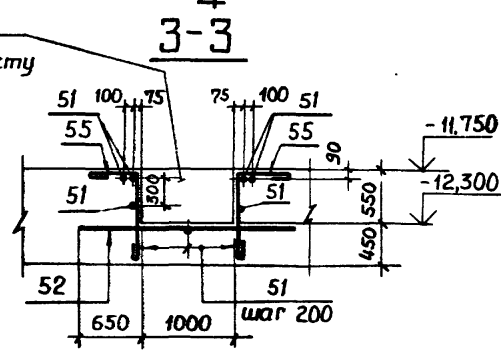
III



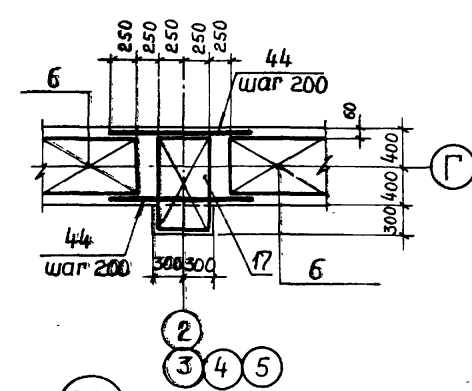
1-1



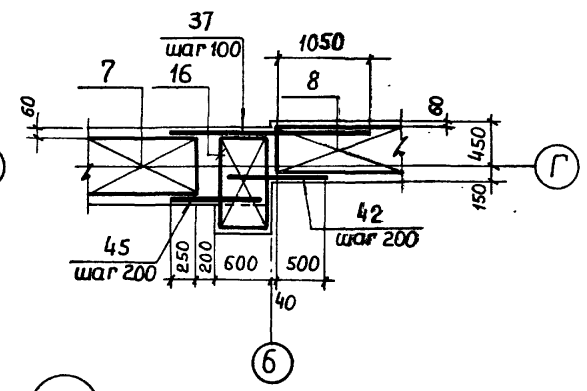
3-3



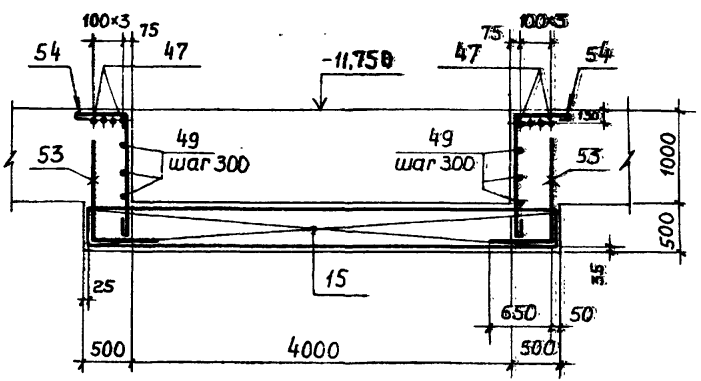
IV



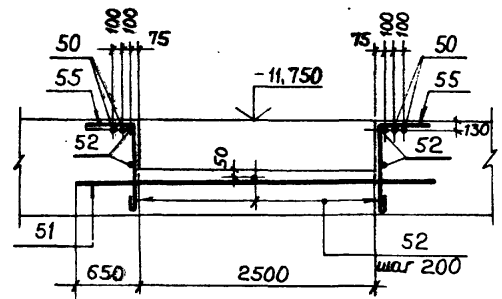
V



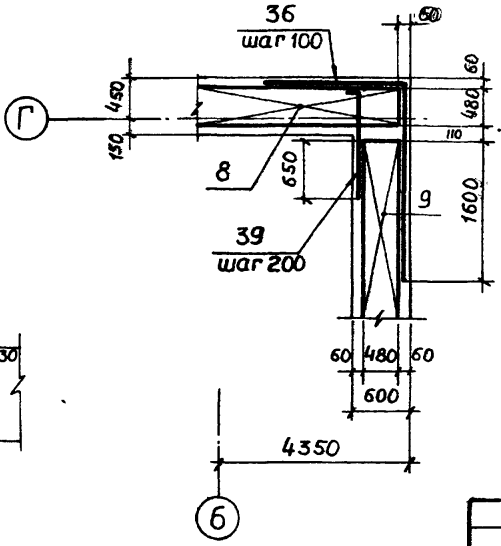
2-2



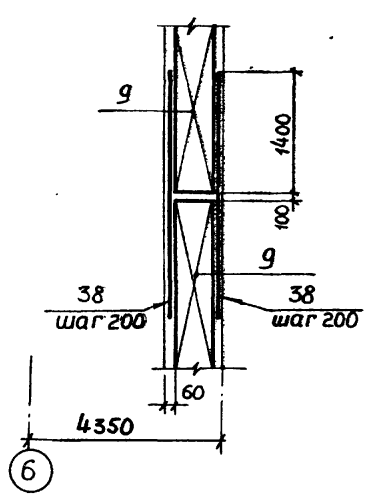
4-4



VI

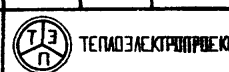


VII



Пространственные каркасы и сетки фундаментной плиты вырезать по месту

416-9-17.83-КЖ1

Привязан	ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводящими для разгрузки вагонов с осевым грузоподъемностью до 134 т.	Стадия	Лист	Листов
	контроль	Дякин		Р	9	
	ГИП	Лейпунский		 ТЕПЛОЭЛЕКТРОТРАКТ		
	Рук. гр.	Бердичевская	Фундаментная плита. Схема армирования. Фрагменты 1,2 и узлы.			
Инв. №	инженер	Филиппова	Капурова Качалина	Фрагмент 22.		

VIII Альбом Типовой проект 416-9-17.03 Проверил [подпись] 27.10.83

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
33	
34	1550
35	
36	
37	2150
38	2900
39	
40	
41	1400
42	1000
43	распределительная
44	1500
45	800
46	6200
47	4400
48	4500
49	2700

Продолжение.

Поз.	Эскиз
50	3200
51	3800
52	2300
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	1000

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий												Всего
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Профильная сталь ГОСТ 8510-72			
	35ГС						В Ст. 3 кл 2			В Ст. 3 кл 2			
	φ 16	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32	φ 36	Итого	φ 12	φ 16	Итого	1200x125x12	Итого	
Плита фундаментная	5322	100877	2886	5278	2161	4060	120584	26540	137	26677	214	214	147475

Продолжение ведомости

Для закладных изделий												Всего	Общий расход
Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72						Профильная сталь ГОСТ 19903-74				Трубы стальные ГОСТ 10704-76			
35ГС						В Ст. 3 кл 2		В Ст. 3 кл 6		В Ст. 3 кл 2			
	φ 10	φ 12		Итого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	-δ=10	Итого	60x3	219x5	Итого	
	0,8	129		129,8	210	2,4	609	157	978,4	590	737	1327	2435,2
													149910

416-9-17.03-КЖ1

Привязан	ГИП	Симонов	И.контр.	Дякин	Р.к. гр.	Бердичевская	Инженер	Филиппова	Разрешенное устройство с двумя вагонопроводами для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134т.	Стация	Р	Лист	10	Листов	
Инв. №									Фундаментная плита. Ведомость деталей и ведомость расхода стали.	ТЭ					

Альбом VIII

Типовой проект 416-9-17.83

Проверил инж. Галеев

Инв. № подл. 8-447П
Подпись и дата 19.05.17.10.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
				Каркасы пространственные		Масса, ед., кг
12	1		КЖУЗ. 1010	КП1	38	414,1
12	2		1020	КП2	56	499,5
12	3		1030	КП3	4	414,5
12	4		1040	КП4	8	499,2
12	5		1050	КП5	68	108,8
12	6		1060	КП6	6	935,7
12	7		1070	КП7	4	514,0
12	8		1080	КП8	2	804,4
12	9		1090	КП9	2	2120,2
12	10		1100	КП10	2	990,3
12	11		1110	КП11	2	311,2
12	12		1120	КП12	2	227,6
12	13		1130	КП13	1	461,0
12	14		1140	КП14	2	1685,4
12	15		1150	КП15	2	1035,1
12	16		1160	КП16	4	340,8
12	17		1170	КП17	8	506,4
11	18		1180	КП18	8	122,1
11	19		1190	КП19	8	128,9
11	20		1200	КП20	4	129,0
11	21		1210	КП21	4	147,8
				Каркасы плоские		
11	22		КЖУЗ. 2010	КР1	4	83,5
11	23		2020	КР2	4	101,6

Продолжение.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сетки		Масса ед., кг
11	24		КЖУЗ. 3010	С1	81	178,2
11	25		3020	С2	26	163,4
11	26		3030	С3	28	112,1
11	27		3040	С4	60	152,7
11	28		3050	С5	24	127,1
11	29		3060	С6	16	79,9
11	30		3070	С7	40	52,3
11	31		3080	С8	40	56,7
11	32		3090	С9	58	97,7
				ГОСТ 5.1459-72		Масса ед., кг
	33*		φ22А III	е=2200	340	6,56
	34*		φ22А III	е=1550	340	4,63
	35*		φ28А III	е=3670	44	17,73
	36*		φ25А III	е=3800	98	14,63
	37*		φ22А III	е=2150	152	6,42
	38*		φ22А III	е=2900	50	8,65
	39*		φ22А III	е=1300	50	3,88
	40*		φ16А III	е=1600	52	2,52
	41*		φ16А III	е=1400	709	2,21
	42*		φ16А III	е=1000	160	1,58
				ГОСТ 5781-75		
	43*		φ12А I		155 п.м.	0,89
	44*		φ12А I	е=1650	272	1,47
	45*		φ12А I	е=950	68	0,84
				ГОСТ 5.1459-72		
	46*		φ36А III	е=6200	12	49,54
	47*		φ36А III	е=4400	16	35,16
				ГОСТ 5781-75		
	48*		φ12А I	е=4650	12	4,13
	49*		φ12А I	е=2850	12	2,53
				ГОСТ 5.1459-72		
	50*		φ36А III	е=3200	4	25,57

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		51*		φ22А III е=3800	12	11,34
		52*		φ22А III е=2300	17	6,86
		53*		φ22А III е=1750	136	5,22
				ГОСТ 5781-75		
		54*		φ12А I е=2050	136	1,82
		55*		φ12А I е=1400	38	1,24
		56*		φ12А I е _{ср} 2400	48	2,13
		57*		φ12А I е=1650	52	1,47
		58*		φ12А I е=1200	164	1,07
		59*		φ22А III ГОСТ 5.1459-72 е=1000	148	2,98
				Изделие соединительное		Масса ед., кг
11	60		КЖУЗ. 4. 0070-01	В2	1396	0,15
				Изделия закладные		
11	61		КЖУЗ. 0660	МС50	8	22,87
11	62		0680	МС52	36	13,84
11	63		0690	МС53	2	14,35
11	64		0750	МС59	28	6,57
11	65		0600	Тр 5	8	55,4
11	66		-01	Тр 6	6	48,82
11	67		0610	Тр 7	2	58,7
11	68		-01	Тр 8	4	55,3
11	69		-02	Тр 9	2	43,26
11	70		0620	Тр 10	3	5,28
11	71		-01	Тр 11	40	3,71
11	72		0760	МС60	1	3,12
				Материалы:		
				Бетон марки М300	1750	м ³

* Позиции 33...59 см. ведомость деталей на листе 10.

416-9-17.83-КЖ1

Прибязан

Гип	Симонов	Инж. Дякин	Руч. гр. Бердичевская	Инженер Филиппова
-----	---------	------------	-----------------------	-------------------

Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°

Фундаментная плита. Спецификация.

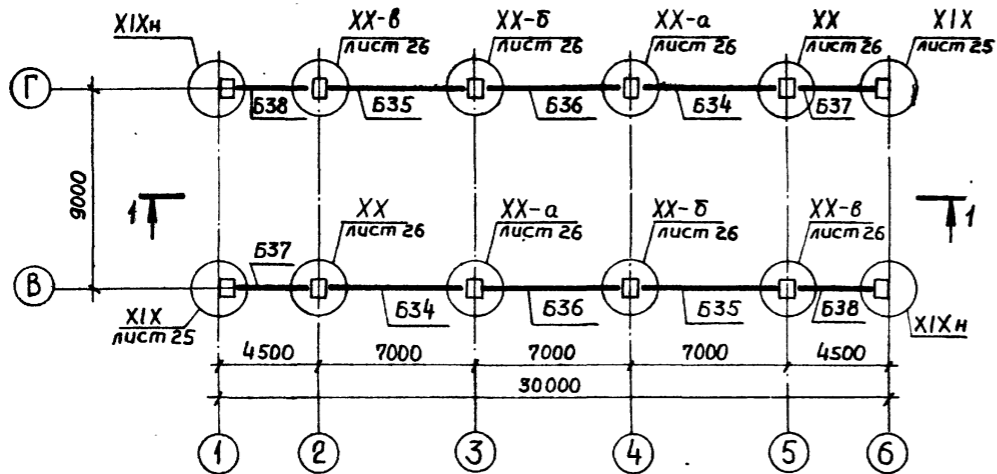
Стадия	Лист	Листов
Р	11	

ТЭЗ ТЕГМОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

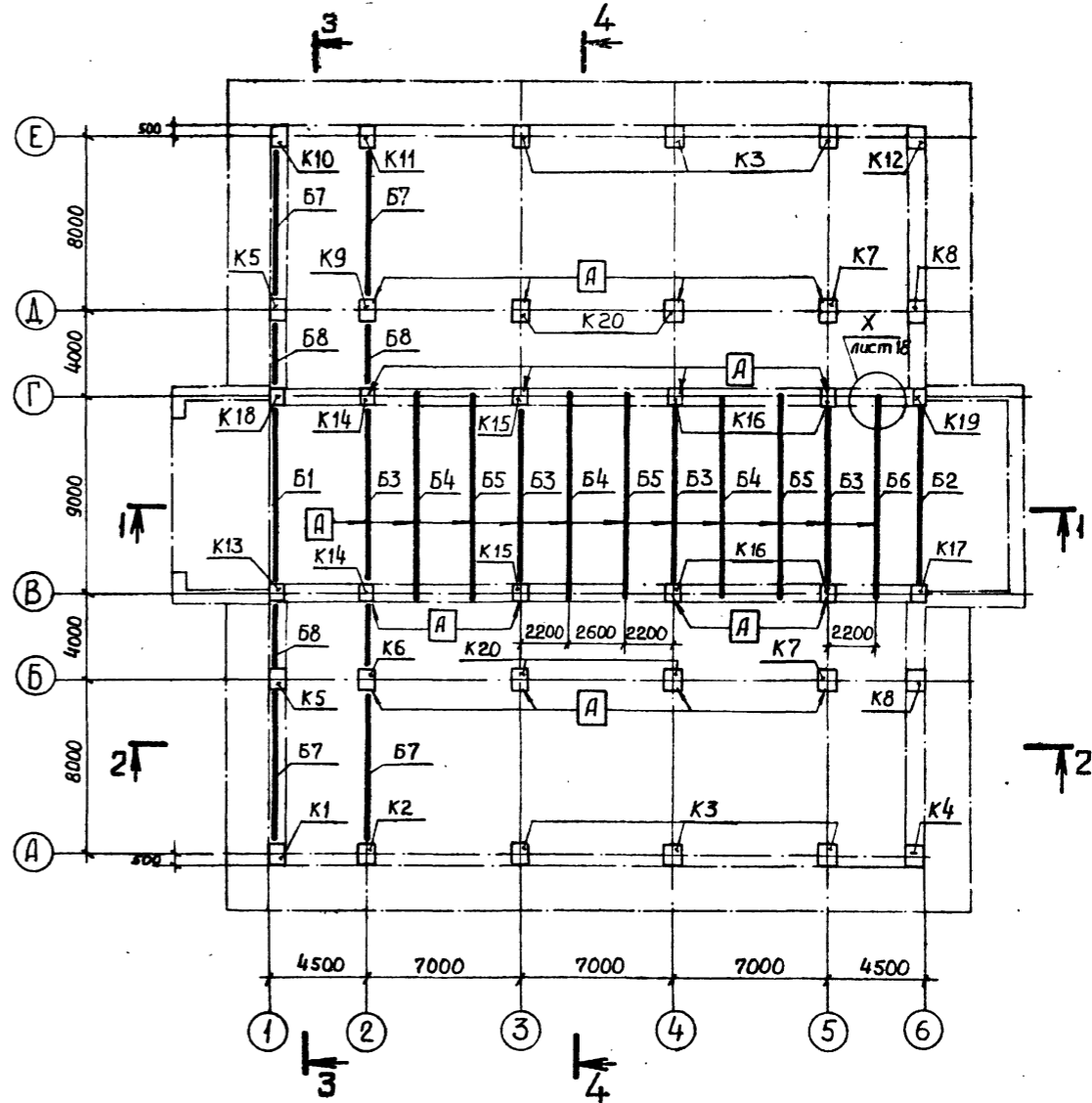
Копировал Качалина

Формат ДД

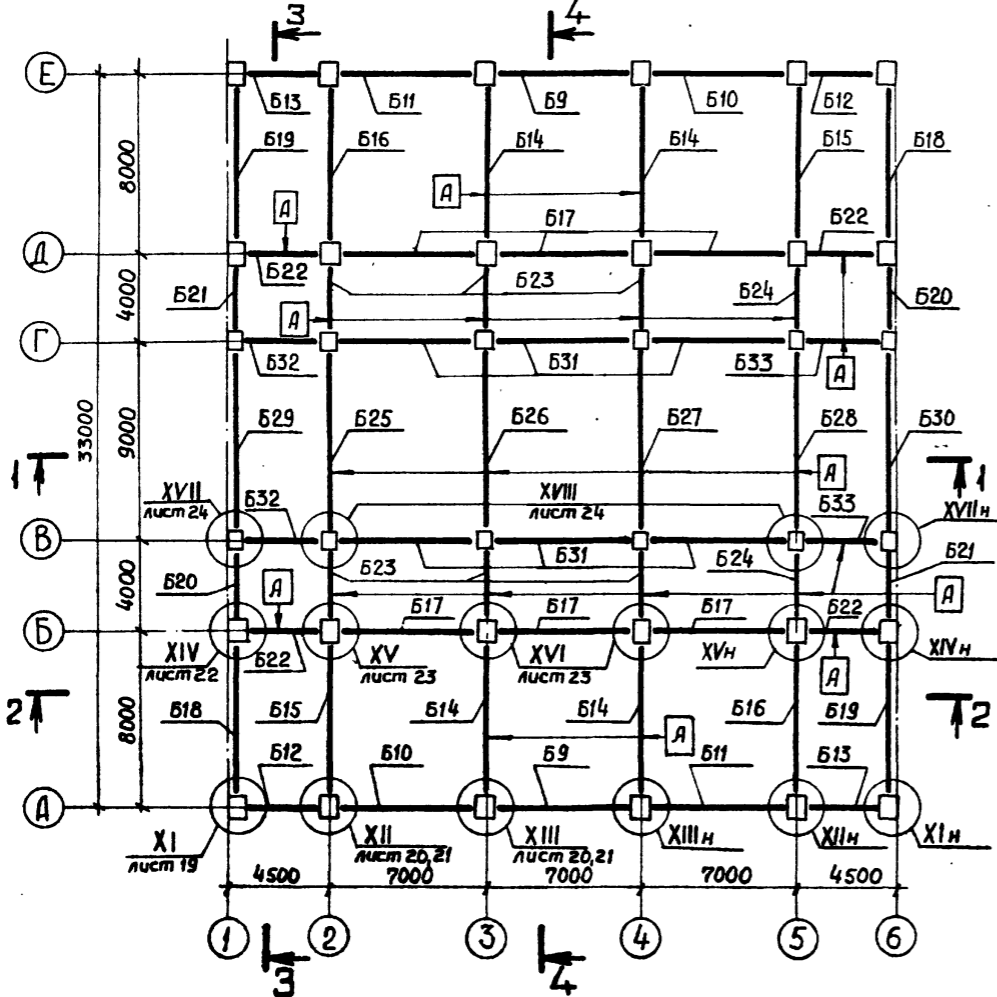
План на отм. 1,500



План на отм. -7,500 и 6,400



План на отм. -2,100



Проверил: г.п.п. Илюмова
 Утвердил: г.п.п. Дьякин
 8-4477 24-17-10-83

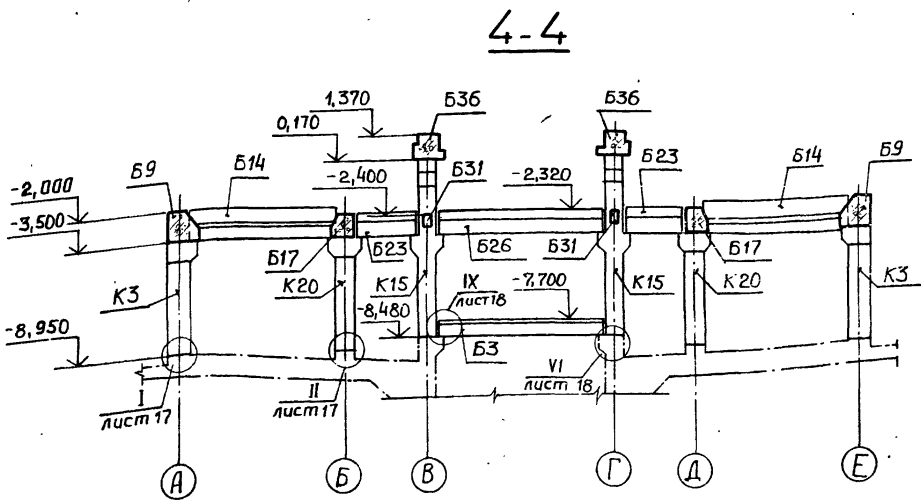
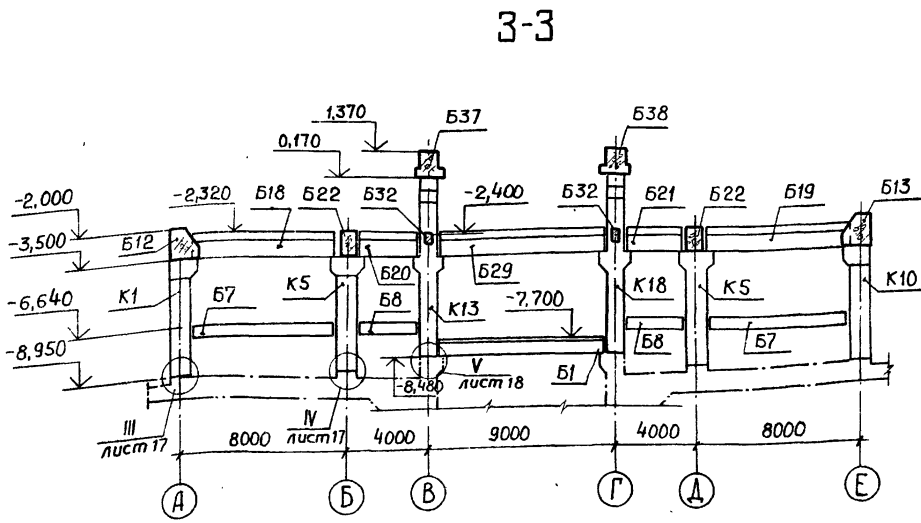
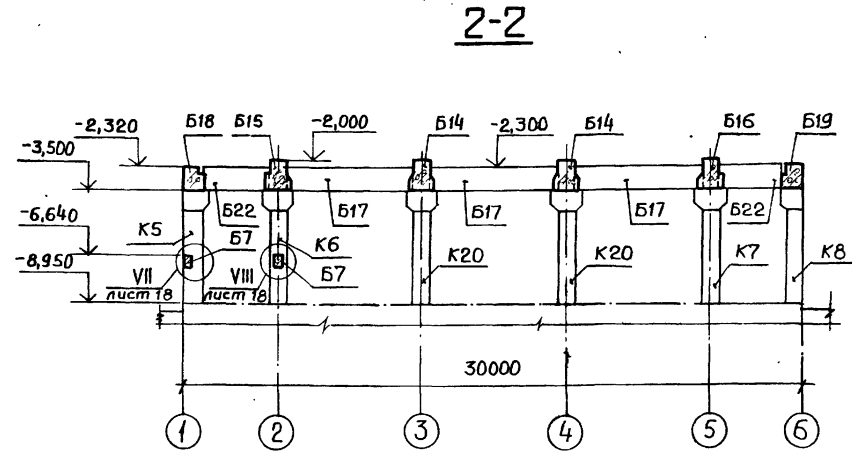
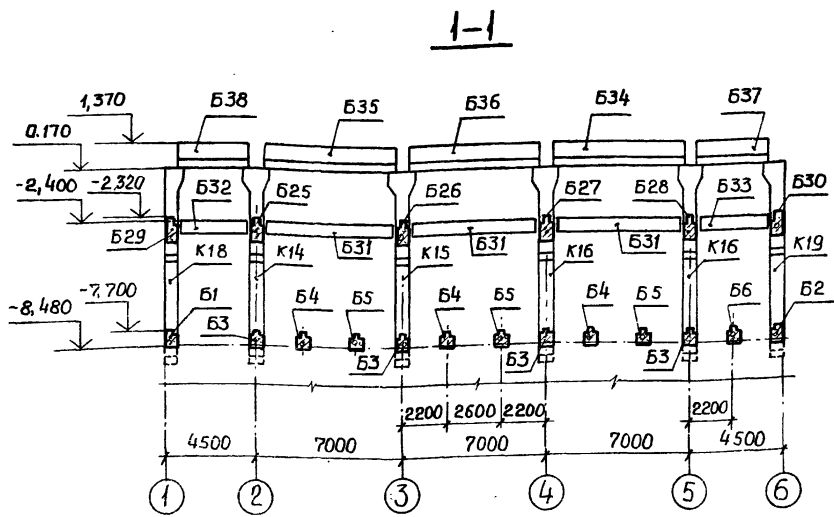
416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	ГЦП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводами для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134т.
	и.контр.	Дьякин	
	ГЦП	Айтулинский	Схема расположения элементов каркаса. Планы.
	Рук. гр.	Бердичевский	
Инв. №	Инженер	Филиппова	Формат 20

VIII

А.Л.Б.О.М.

Типовой проект 416-9-17.83

8-44171 045-17.10.83



Указания по монтажу железобетонного каркаса

1. При транспортировании, складировании и подъеме колонн не допускается опирание их на опорный "зуб" до перевода колонн в вертикальное положение.
2. Строповку колонн производить за отверстия, расположенные у верхнего конца изделий.
3. Временное раскрепление колонн производить на расчалках, снятие которых допускается после сварки выпусков арматуры колонн с выпусками ниже-расположенных конструкций, установки балок между двумя смежными колоннами и приварки их к колоннам в соответствии с деталями на чертежах.
4. При монтаже балок крюк крана допускается освобождать после приварки их к колоннам в соответствии с деталями на чертежах.
5. Монтаж элементов подпорных стен и перекрытий на отм. -7,500 и -2,100 производить только после замоноличивания стыков колонн с фундаментной плитой, замоноличивания узлов сопряжения элементов каркаса на отм. -7,500 и -2,100.

6. Монтаж оборудования и работа подвешеного транспорта разрешается после замоноличивания всех стыков каркаса и перекрытий и достижения бетоном в стыках не менее 70% проектной прочности.
7. Поверхности сборных железобетонных элементов, соприкасающиеся с монолитным железобетоном, следует до монтажа насечь, очистить стальными щетками и промыть.
8. Стыки горизонтальных арматурных стержней на подкладках выполняются на ванной сварке, а вертикальных стержней-многослойными швами со стальными подкладками. Электроды принять: типа 955 для ванной сварки и многослойными швами и 942А для сварки протяженными швами.
9. Знак **А** на планах указывает в какую сторону ориентировать грань элемента с этим знаком. Изделия со знаком **А**, не требующие ориентировки, на планах знаком **А** не отмечены.

416-9-17.83-КЖ1				
Привязан	ГЦП	Симонов	Разгрузочное устройство для двух вагонов	Стадия
	н.контр.	Дякин	с учетом грузоподъемности до 134-т.	Лист
	Рук.гр.	Бердичевская		13
Инж.р.	Инженер	Филиппова	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1... 4-4.	Листов.
		Филиппов		

Копировал Качалина

Формат 22.

Тиловой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Колонны			
K1	КЖ1 лист 15	K1	1	11200	
K2	лист 15	K2	1	11900	
K3	КЖУ1. 102000-01	K108-3-а	6	11900	
K4	101000-01	K108-2	1	11200	
K5	КЖ1 лист 15	K5	2	11800	
K6	лист 15	K6	1	12700	
K7	КЖУ1. 104000-02	K108-5-б	2	12700	
K8	103000-01	K108-4-а	2	11800	
K9	КЖ1 лист 15	K9	1	12700	
K10	лист 15	K10	1	11200	
K11	лист 15	K11	1	11900	
K12	КЖУ1. 101000	K108-1	1	11200	
K13	КЖ1 лист 16	K13	1	10800	
K14	лист 16	K14	2	11300	
K15	лист 16	K15	2	11300	
K16	лист 16	K16	4	11300	
K17	лист 16	K17	1	10800	
K18	лист 16	K18	1	10800	
K19	лист 16	K19	1	10800	
K20	КЖУ1. 104000	K108-5	4	12700	
		Балки на отм.-7.500			
B1	КЖУ1. 219000	B086-3	1	9125	
B2	КЖ1 лист 15	B2	1	9125	
B3	КЖУ1. 217000	B086-2	4	8650	
B4	215000	B086-1	3	10850	
B5	-01	B086-1-а	3	10850	
B6	216000	B086-1-б	1	10850	
		Балки на отм.-6,400			
B7	КЖУ1. 220000	B064-1	4	4110	
B8	-01	B064-2	4	1770	
		Балки на отм.-2.100			
B9	КЖУ1. 201000	B1513-1	2	26000	
B10	-01	B1513-1-а	2	26000	
B11	-02	B1513-1-б	2	26000	
B12	202000	B1513-2	2	13140	
B13	-01	B1513-2-а	2	13140	
B14	203000	B1512-1	4	27525	
B15	204000	B1512-2	2	27750	
B16	-01	B1512-2-а	2	27750	
B17	207000	B1211-1	6	18880	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
B18	КЖУ1. 208000	B1210-1	2	19030	
B19	-01	B1210-1-а	2	19030	
B20	209000	B1210-2	2	8075	
B21	-01	B1210-2-а	2	8075	
B22	КЖУ1. 212000	B128-3	4	7920	
B23	211000	B128-2	6	5730	
B24	-01	B128-2-а	2	5730	
B25	КЖ1 лист 15	B25	1	15750	
B26	КЖУ1. 210000-01	B128-1-а	1	15750	
B27	-02	B128-1-б	1	15750	
B28	КЖ1 лист 15	B28	1	15750	
B29	лист 16	B29	1	12700	
B30	лист 16	B30	1	12700	
B31	КЖУ1. 221000	B064-3	6	3750	
B32	-01	B064-4	2	2070	
B33	-02	B064-4-а	2	2070	
		Балки на отм. 1.500			
B34	КЖУ1. 205000	B1214-1	2	21460	
B35	-01	B1214-1-а	2	21460	
B36	-02	B1214-1-б	2	21460	
B37	206000	B1214-2	2	11385	
B38	-01	B1214-2-а	2	11385	
		Узлы монолитные			
I	КЖ1 лист 17	I	8		
II	лист 17	II	8		
III	лист 17	III	4		
IV	лист 17	IV	4		
V	лист 18	V	4		
VI	лист 18	VI	8		
XI	лист 19	XI, XI н	2+2		
XII	лист 20,21	XII, XII н	2+2		
XIII	лист 20,21	XIII, XIII н	2+2		
XIV	лист 22	XIV, XIV н	2+2		
XV	лист 23	XV, XV н	2+2		
XVI	лист 23	XVI	4		
XVII	лист 24	XVII, XVII н	2+2		
XVIII	лист 24	XVIII	8		
XIX	лист 25	XIX, XIX н	2+2		
XX	лист 26	XX, XX-а, XX-б, XX-в	8		


Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Изделия соединительные			
		и закладные			
MC54	КЖУ4. 0700	MC54	20	26,86	по монтаж.
MC55	0710	MC55	16	23,56	элементам
MC57	0730	MC57	4	4,13	л.л. 15,16
MC58	0740	MC58	10	5,85	
MC60	0760	MC60	20	3,12	
MC63	0790	MC63	12	28,98	
MC64	0800	MC64	12	3,71	
MC65	0810	MC65	8	8,98	
MC66	0820	MC66	11,2 п.м	11,30	по узлам
MC84	0930-01	MC84	2	1,09	на листах
					17...26
B1	КЖУ4. 0070	B1	340	0,13	*
B2	-01	B2	60	0,15	
B3	-02	B3	508	0,19	
B4	-03	B4	432	0,38	
B5	-04	B5	438	0,45	
B6	-05	B6	328	0,57	
		L 125x10	8,4 п.м		по монтаж.
		L 125x80x8	4,0 п.м		элементам л.л. 15,16
		Материалы:			
		Бетон марки М 400	2,4 м ³		по узлам
		Бетон марки М 300	8,2 м ³		на листах 17...26
		Бетон марки М 300, Мрз 50	4,53 м ³		

* Расход стали на арматурные, соединительные и закладные изделия на все узлы дан в ведомостях на листах узлов.

Привязан			
Инд. №			

416-9-17.83-КЖ1

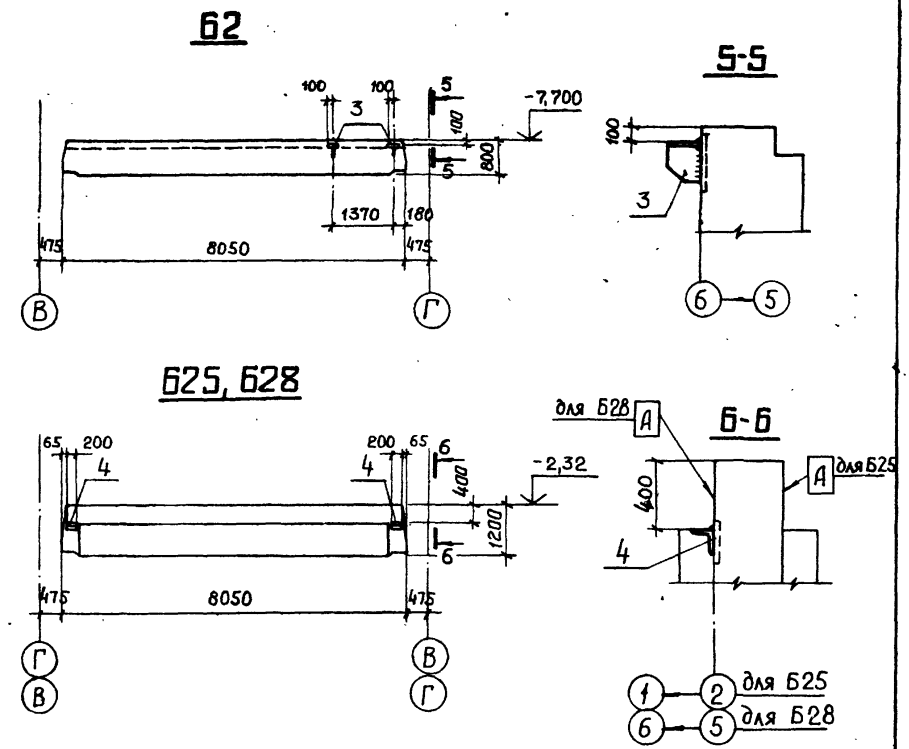
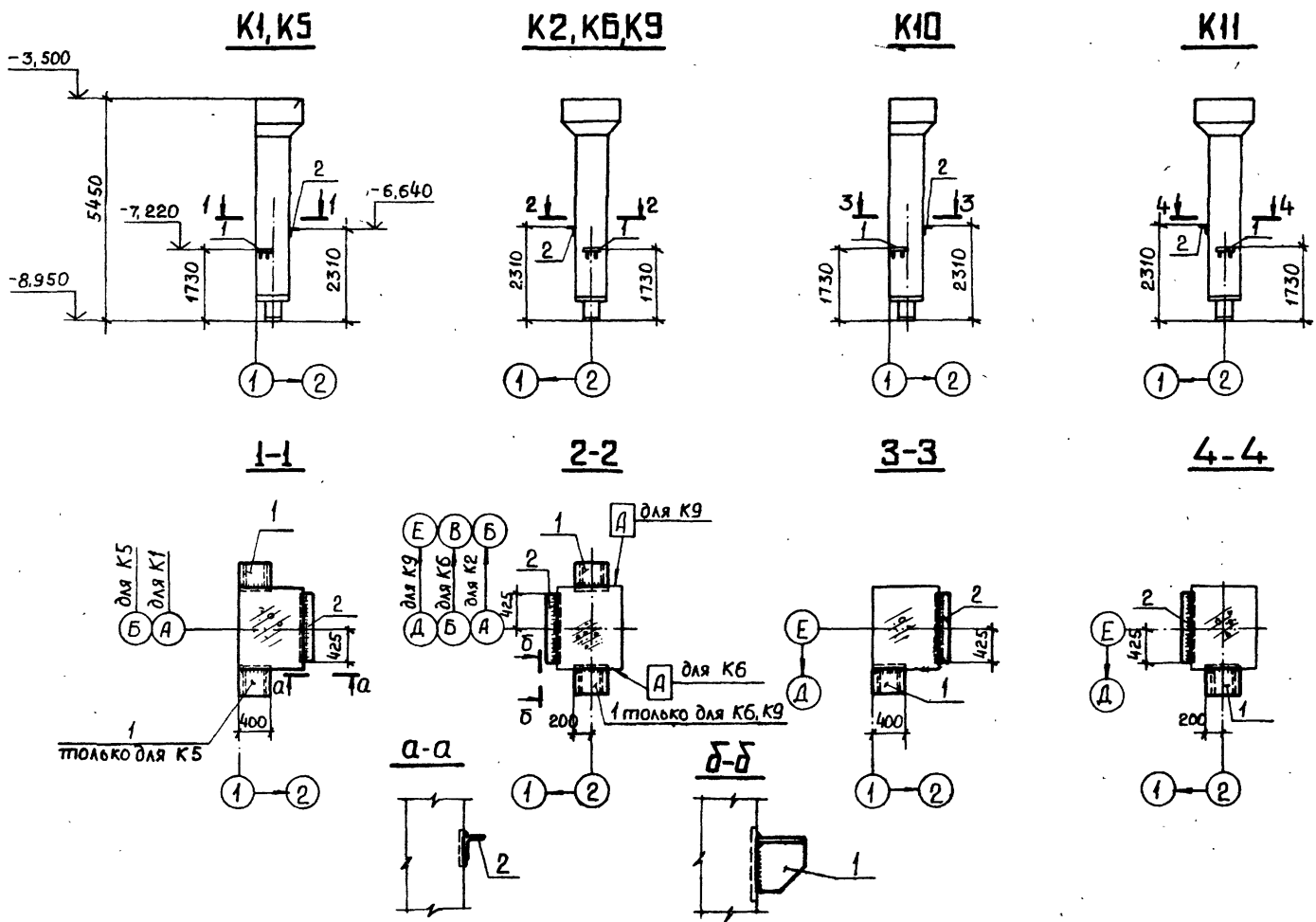
Гип	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонболтами для разгрузки вагонов с увеличенной грузоподъемностью до 134 т.	Стация	Лист	Листов
н.контр.	Дякин		Р	14	
Гип	Лейтунский	Схема расположения элементов каркаса. Спецификация.	 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Рук. гр.	Бердичевская				
инженер	Филиппова				

Копировал Качалина

Формат 22.

8-4477 485-17.08

Тепловой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Указания по сборке монтажных элементов колонн и балок.

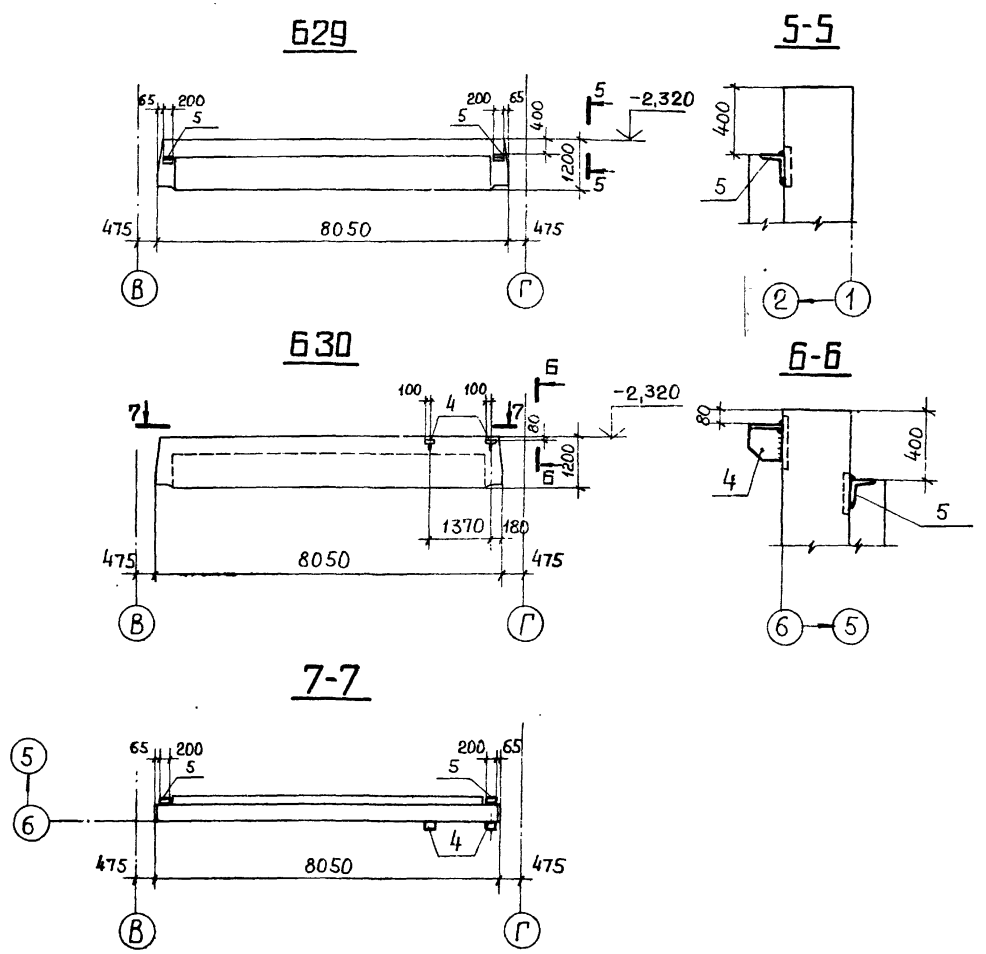
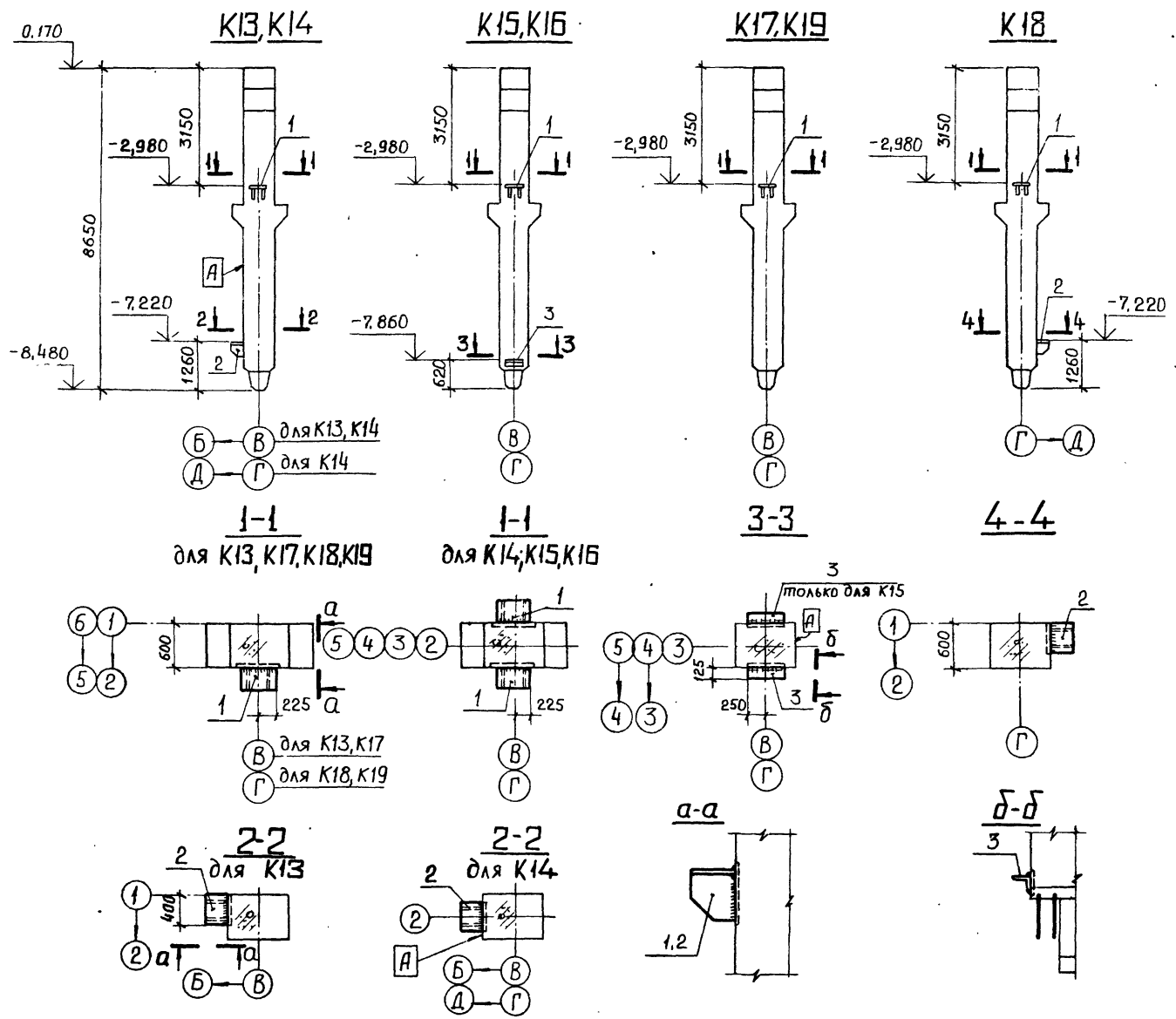
1. К колоннам и балкам до их подъема прикрепить соединительные изделия, показанные на чертежах монтажных элементов.
2. На монтажные элементы нанести масляной краской их условные марки, указанные на чертежах (К1, К2, Б1 и т.д.)
3. Приварку соединительных изделий выполнить по всей длине примыкания к закладным деталям. Электроды принять Э42А, Пш=8 мм.
4. После приварки соединительных изделий восстановить антикоррозионные покрытия в местах швов лакокрасочными материалами группы I согласно п. 6.25 СНиП II-28-73 (дополнение).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 монтажный элемент										Масса ед.	Примечание		
			К1	К2	К5	К6	К9	К10	К11	Б2	Б25	Б28				
	КЖС1. 101000	Колонны К108-1	1												11,2	т
	-01	К108-2							1						11,2	
	102000	К108-3		1						1					11,9	
	103000	К108-4			1										11,8	
	104000-01	К108-5-а				1		1							12,7	
	219000-01	Балки Б086-3-а									1				9,1	
	210000	Б128-1										1			15,75	
	-03	Б128-1-В											1		15,75	
Изделия соединительные																
1	КЖС4. 0710	МС55	1	1	2	2	2	1	1						23,56	кг
2		Л125х10 ГОСТ 8509-72 ВСт.3кп2 ГОСТ 535-79 е=850	1	1	1	1	1	1	1						16,23	
3	КЖС4. 0730	МС57									2				4,13	
4		Л125х10 ГОСТ 8509-72 ВСт.3кп2 ГОСТ 535-79 е=200										2	2		3,82	

416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство для двух вагонов прокладкой для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемностью до 134 т.
	и.контр.	Дякин	
	ГИП	Лейлуцкий	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К1, К2, К5, К6, К9... К11у Б2, Б25, Б28
	Рук.гр.	Бердичевская	
Инв. №	инженер	Филиппова	
			Стандия Лист Листов
			р 15
			ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
			Копировал Качалина
			Формат 22

Типовой проект 415-9-17.83

Инв.№ подл. 8-4/77

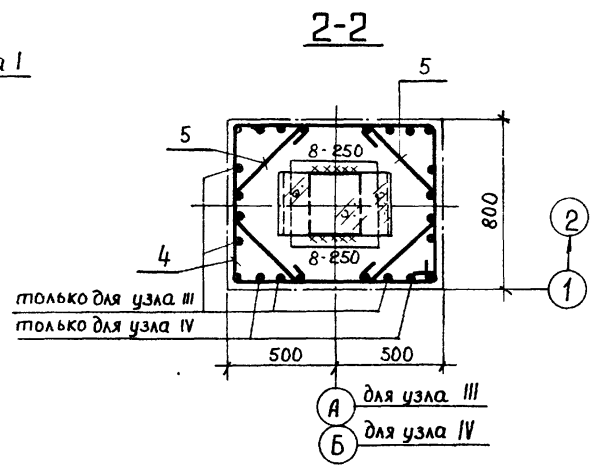
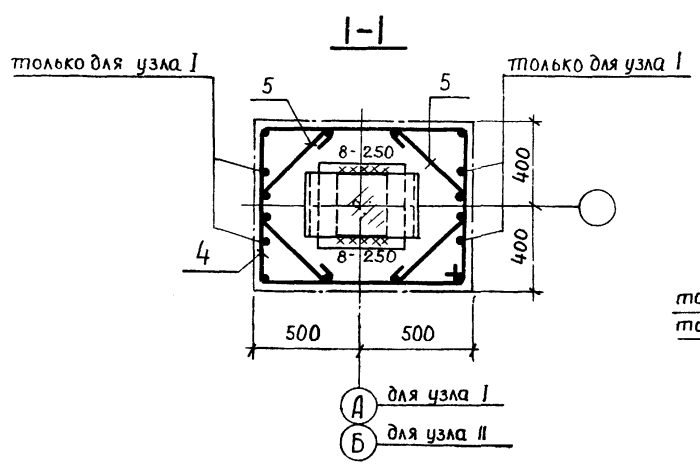
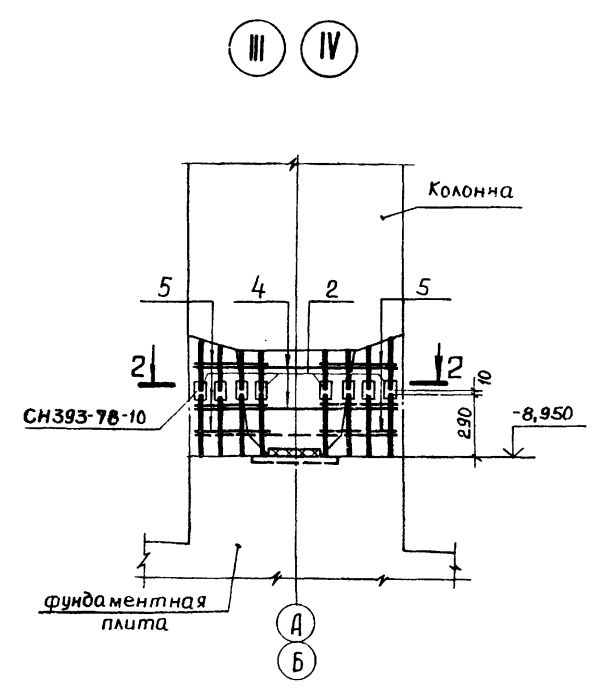
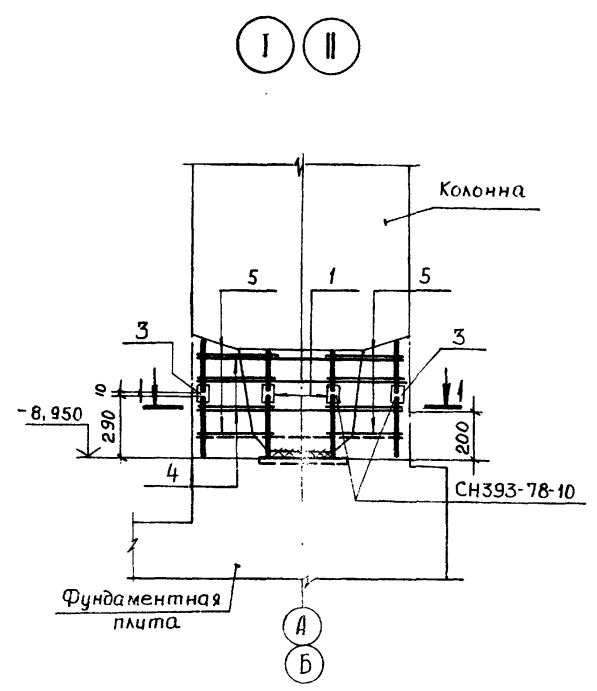


Указания по сборке монтажных элементов см. на листе 15.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 монтажный элемент								Масса ед.	Примечание	
			K13	K14	K15	K16	K17	K18	K19	B29			B30
	КЖУ1. 105000	Колонны КО86-1		1								11,3	г
	-01	КО86-1-а			1	1						11,3	
	-02	КО86-2	1						1			10,8	
	-03	КО86-2-а					1	1				10,8	
	213000	Балка Б126-1							1	1		12,7	
Изделия соединительные													
1	КЖУ4. 0700	МС54	1	2	2	2	1	1	1			26,86	кг
2	0710	МС55	1	1					1			23,56	
3		Л125*80*8 ГОСТ 8510-72 Вст.3 кл2 ГОСТ 535-79			2	1						6,25	
4	КЖУ4. 0730	МС57								2		4,13	
5		Л125*10 ГОСТ 8509-72 Вст.3 кл2 ГОСТ 535-79								2	2	3,82	

416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	Гип	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.
	н.контр.	Дякин	
	Гип	Лейпунский	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К13...К19 и Б29, Б30.
	Рук.зр.	Бердичевская	
Инв.№	Инженер	Числ. 1:0,01	
			Копировать вручную
			Формат 22

Туповой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

N паз.	Эскиз
4	
5	

Фирма	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол. на узел				Примечание
					I	II	III	IV	
<u>Детали:</u>									
Изделия соединительные									
И1	1		КЖИ 4.0070-02	В3	4	4	—	—	0,19
И1	2		0070-03	В4	—	—	20	16	0,38
И1	3		0070-04	В5	12	8	—	—	0,45
Б4	4*			φ12А1 ГОСТ 5781-75 е-3500	3	3	2	2	3,11
Б4	5*			φ12А1 ГОСТ 5781-75 е-1250	8	8	6	6	4,11
<u>Материалы:</u>									
Бетон марки М300					0,34	0,34	0,34	0,34	М ³

*) Паз. 4, 5 см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка	Арматурные изделия				Соединительн. изделия		Общий расход
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75				Профильная сталь ГОСТ 19903-74		
	Вст. 3 кп 2				Вст. 3 кп 2		
	φ12			всего	φ-6-6-8	всего	
Узел I - шт. 8	145,7			145,7	6,08 43,2	49,28	195,0
Узел II - шт. 8	145,7			145,7	6,08 28,80	34,88	180,6
Узел III - шт. 4	51,5			51,5	30,40	30,40	81,9
Узел IV - шт. 4	51,5			51,5	24,32	24,32	75,8

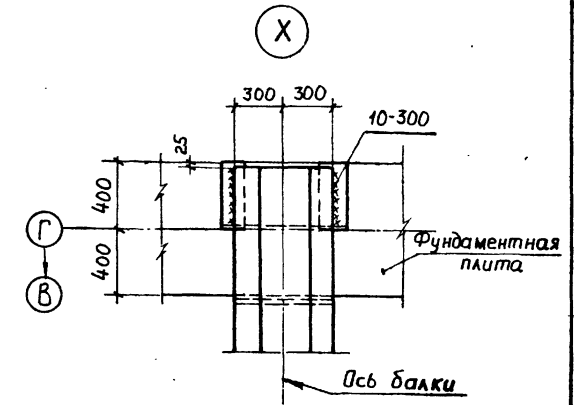
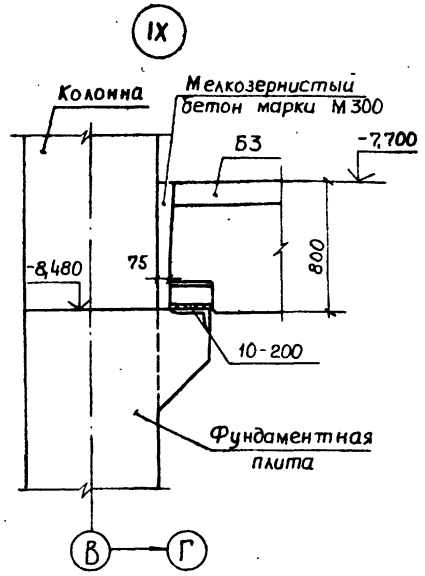
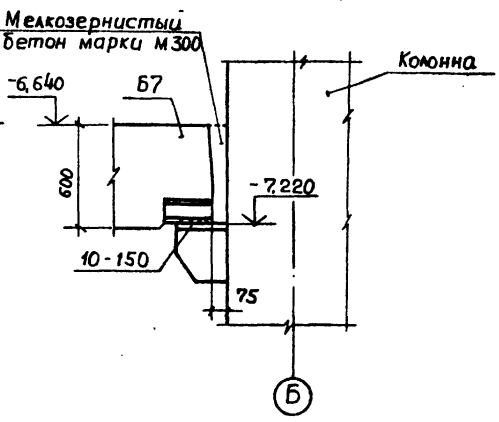
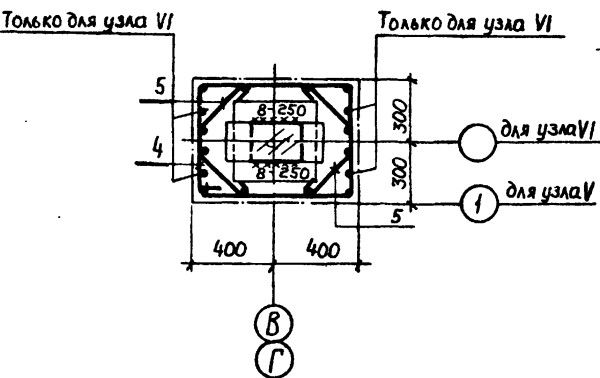
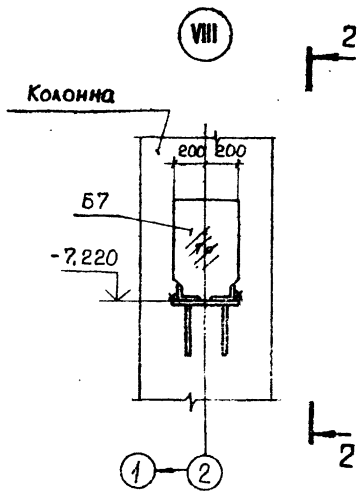
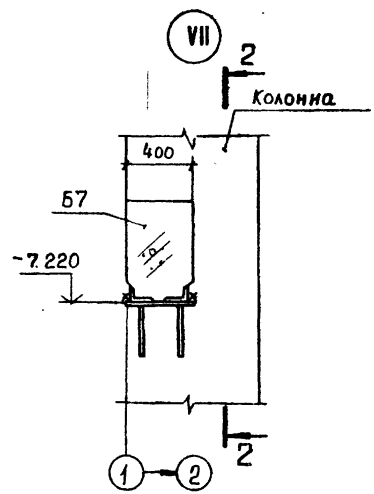
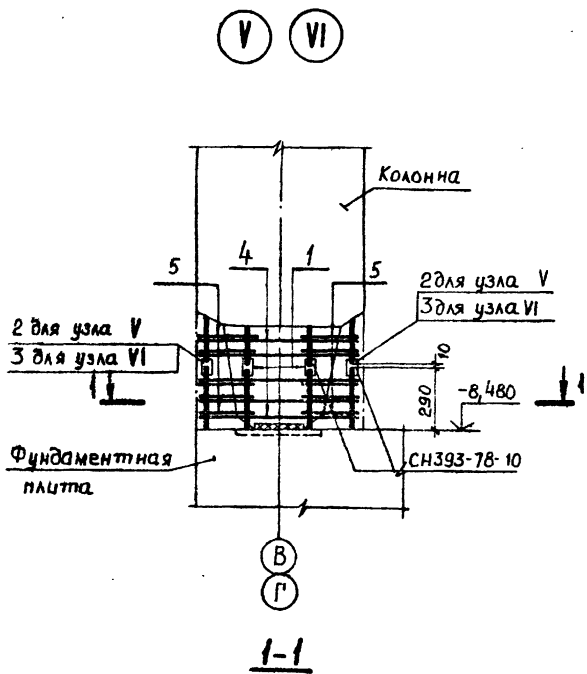
416-9-17.83-КЖ I					
Привязан	ГЦП	Симонов	С.С.		
	Н.контр.	Дякин	С.С.		
	ГЦП	Лейпунский	С.С.		
	Рук. гр.	Бердичевская	С.С.		
Инв. №	Инженер	Филиппова	С.С.		
Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокидывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью до 134°.			Стадия	Лист	Листов
Схема расположения элементов каркаса Узлы I... IV.			р	17	
			ТЭЗ ТЕЛМАЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Копировал Качалина

Формат 22

Ив. № покл. 8-4471, 17.08.83

Типовой проект № 9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

№ поз.	Эскиз
4	
5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на узел		Примечание
					V	VI	
Детали							
Изделия соединительные							
И		1	КЖИ 4. 0070-02	В3	4	4	0,19
И		2	0070-04	В5	8	-	0,45
И		3	0070-05	В6	-	12	0,57
В4		4*		φ12АІ ГОСТ 5781-75 В-2700	5	5	2,40
В4		5*		φ12АІ ГОСТ 5781-75 В-1000	10	10	0,89
Материалы:							
Бетон марки М 400					0,2	0,2	м ³

*) Поз. 4, 5 см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг.

Марка	Арматурные изделия		Соединительные изделия			Общий расход
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75		Профильная сталь ГОСТ 19903-74			
	В ст. 3 кл 2	Всего	В ст. 3 кл 2		Всего	
	φ12		-Б-6	-Б-8		
Узел V- шт. 4	83,6	83,6	3,04	14,4	17,44	101,0
Узел VI- шт. 8	167,2	167,2	6,08	54,7	60,8	228,0

416-9-17.83-КЖ I

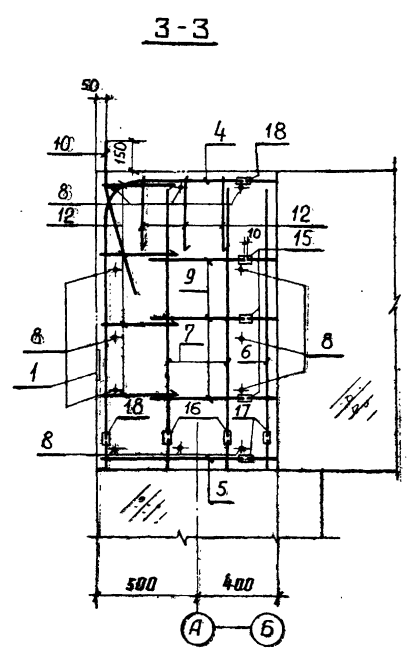
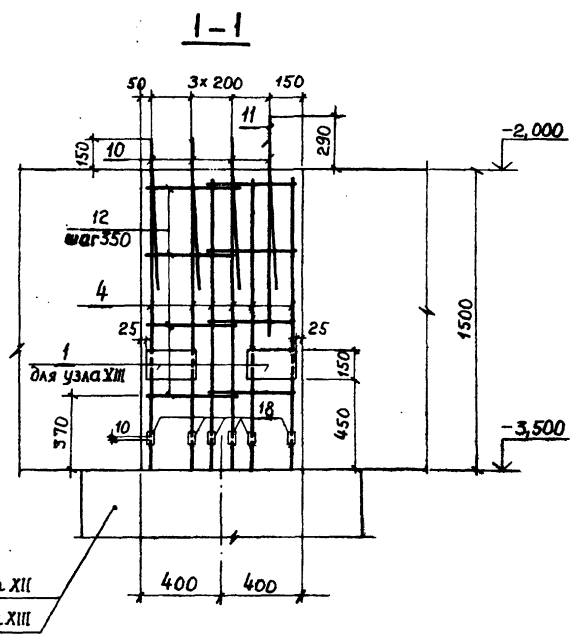
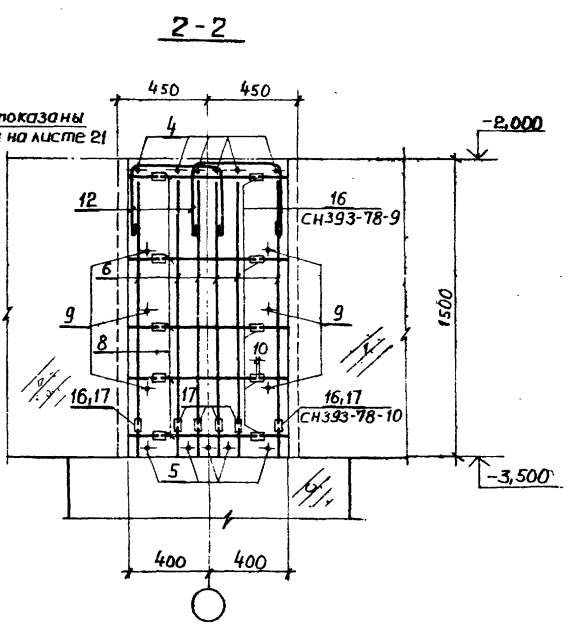
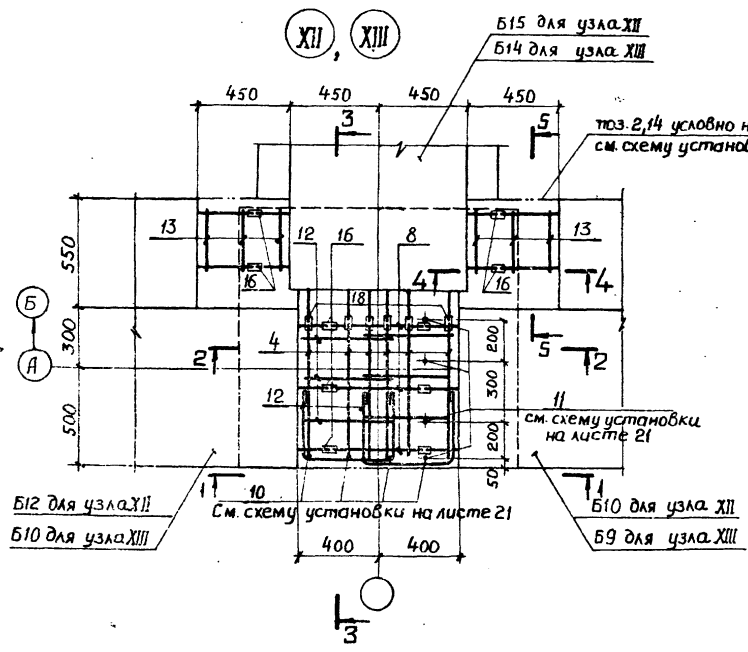
Привязан	РИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопродвигателями для разгрузки вагонов с узлом грузоподъемностью до 134т	Стр.	Лист	Листов
	Н.контр.	Дякин		Р	18	
	РИП	Леипунский	Схема расположения элементов каркаса. Узлы V... X.	ТЕТРАЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
	Руч. гр.	Бердичевская				
Инв. №	Инженер	Филиппова				

Копировал Качалкина Формат 22

Шифр № подл. Таблицы в датах: 8-44771 Ш.К. 17.10.83
 Формат: А11 вертикаль

Тилобой проект 416-9-17.83 АЛБОМ VIII

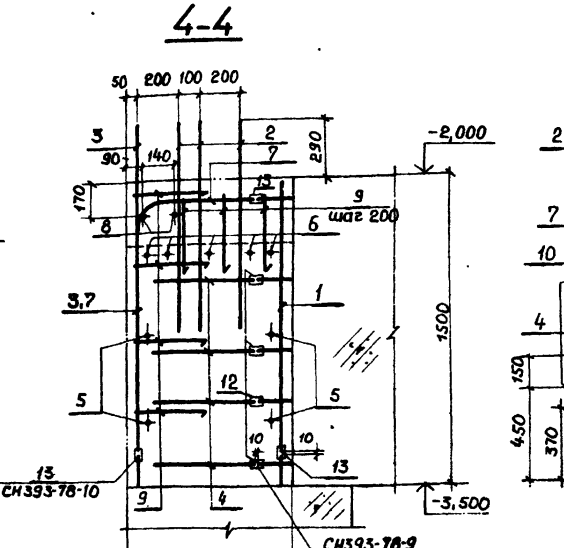
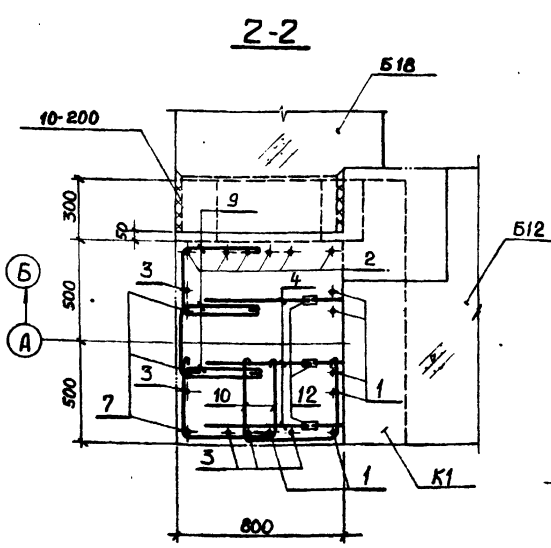
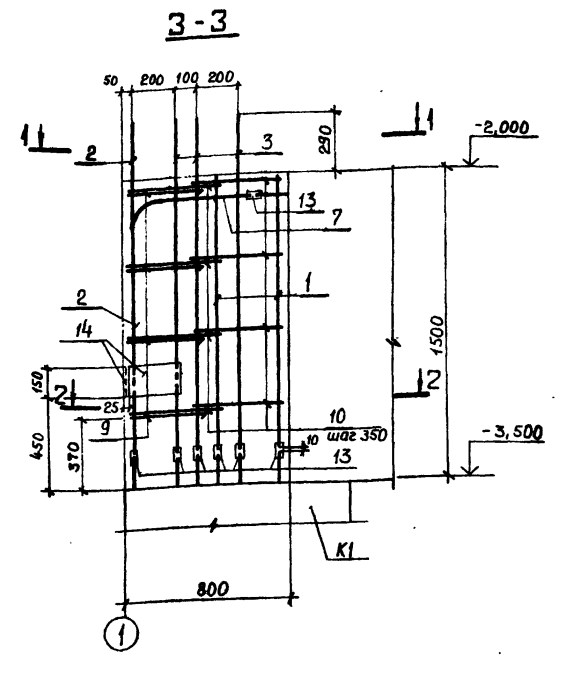
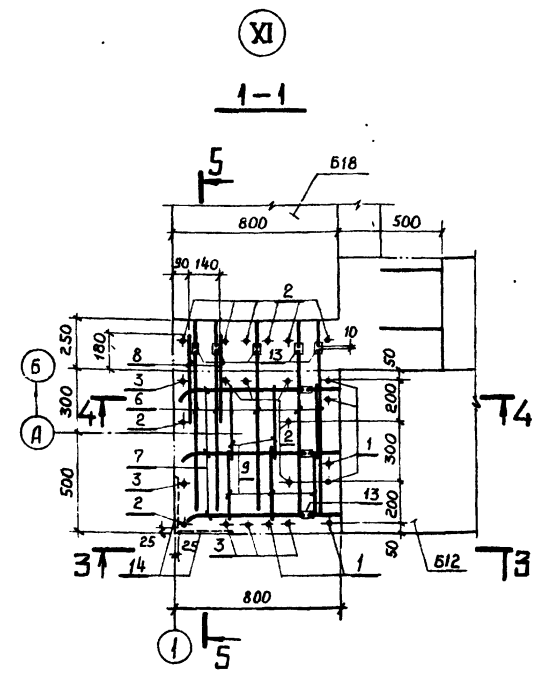
Изм. №, дата, подписи, дата, в-члм, инв. №, 8-416-9-17.83



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узле		Примечание
					XII	XIII	
<u>Сборочные единицы</u>							
<u>изделия закладные</u>							
И		1	КЖИ4.0760	МС60		2	
И		2	0790	МС63	1	2	
И		3	0820	МС66	0,8		п.м
<u>Детали</u>							Масса ед., кг
ГОСТ 5.1459-72							
Б4		4*		φ36А III E=1900	6	6	15,18
Б4		5		φ32А III E=730	5	5	4,61
Б4		6		φ32А III E=1250	6	6	7,89
Б4		7		φ25А III E=1250	4	4	4,81
Б4		8		φ25А III E=480	12	12	1,85
Б4		9		φ20А III E=450	6	6	1,11
Б4		10*		φ20А III E=750	4	2	1,85
Б4		11		φ25А III E=1050		4	4,04
ГОСТ 5781-75							
Б4		12*		φ10А I E=1170	14	14	0,73
Б4		13*		φ10А I E=1600	6	6	0,99
<u>Изделия соединительные</u>							
И		14	КЖИ4.0800	МС64		1	2
И		15	0070	В1	6	6	
И		16	-02	В3	28	28	
И		17	-04	В5	11	11	
И		18	-05	В6	12	12	
<u>Материалы</u>							
бетон марки М300, Мрз50					1,8	1,8	м ³

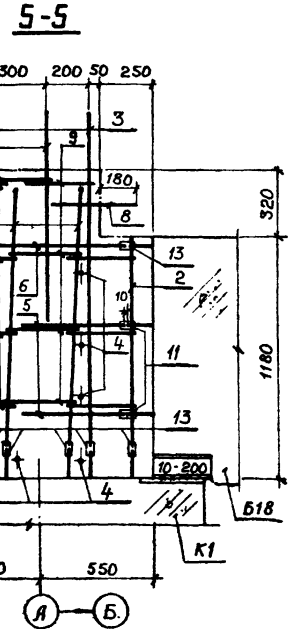
* Позиции 4, 10, 12, 13 - см. ведомость деталей на листе 21.

416-9-17.83-КЖ I				Стдия	Лист	Листов
приказ	ГПП	Симонб	Разрешенное устройство с двумя фазными проводниками для разрядки конденсаторов с емкостью до 154т	Р	20	
	И-контр	Дьякин				
	Г.П.И.	Лейтунский				
	рук. гр.	Бердичевская				
	инж.	Гайнуллина				
инв. №	Схема расположения элементов каркаса Узлы XII, XIII. Начало			ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	
9	
10	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11	14		кжш4.0760	Изделие закладное МС60	2	
				Детали		Масса ед., кг
				ГОСТ 5.1459-72		
64	1			φ 25А III l=1330	8	5,12
64	2			φ 25А III l=1000	13	3,85
64	3			φ 25А III l=1630	5	6,28
64	4			φ 25А III l=600	9	2,31
64	5			φ 20А III l=500	4	1,24
64	6			φ 28А III l=700	5	3,38
64	7*			φ 25А III l=1770	3	6,81
64	8			φ 12А III l=550	2	0,49
				ГОСТ 5781-75		
64	9*			φ 10А I l=1180	18	0,73
64	10*			φ 10А I l=1250	8	0,78
				Изделия соединительные		
11	11		кжш4.0070	В1	4	
11	12		-02	В3	12	
11	13		-03	В4	25	
				Материалы		
				Бетон марки М300/Мрз50	1,5	м ³

* Позиции 7,9,10 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

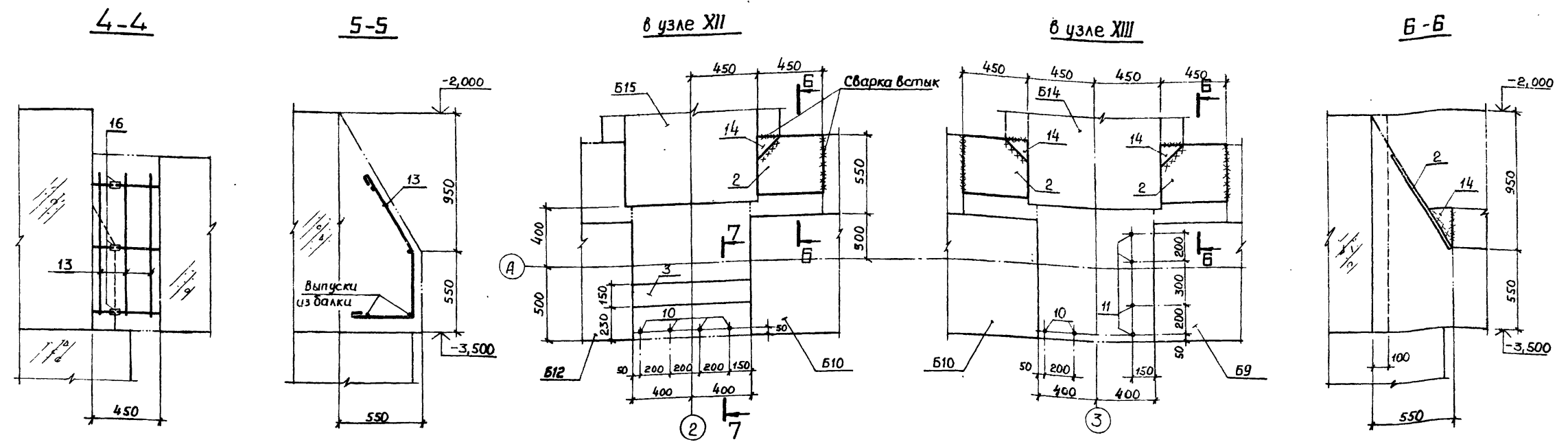
Марка элемента	Для арматурных изделий						Для закладных и соединительных изделий						Общий расход
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75		всего		
	ВСт.3кп2			35ГС			ВСт.3кп2	Итого	35ГС				
	φ10	φ12	φ20	φ25	φ28	Итого	-б=6	-б=8	φ10	Итого			
Узел XI шт. 4	77,52	3,92	19,84	654,5	67,6	745,8	11,2	56,9	68,1	6,08	74,2	897,5	

416-9-17.83-КЖ1

Привязан	Гип	Симонов	Ин.контр.	Д.Якин	Гип	Лейпунский	Инж.ер.	Бердичевская	Инж.	Гайнуллина
Разрешочное устройство с двумя вагоноприцепами для разгрузки вагонов с целью грузопользования с ноября 2013 г.										
Схема расположения элементов из рис. Узел XI										
СТАДИЯ Лист 19										
ТЭЗ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ										

VIII
Типовой проект 416-9-17.83 Альбом.

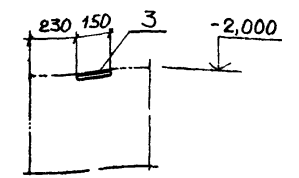
Схема установки поз. 2,3,10,11,14



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
10	
12	
13	

7-7

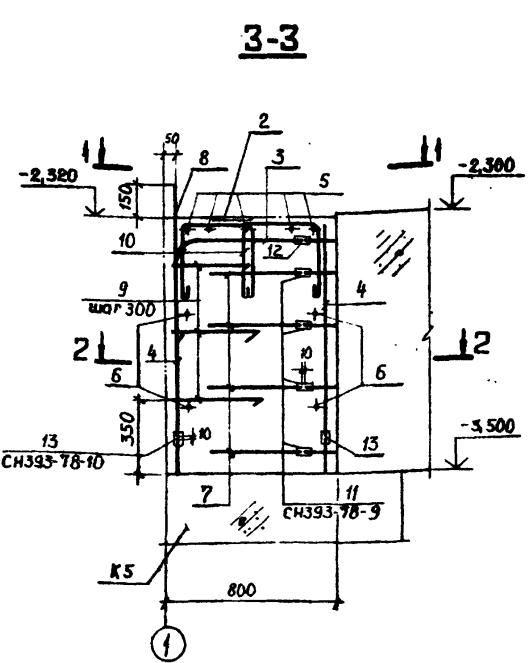
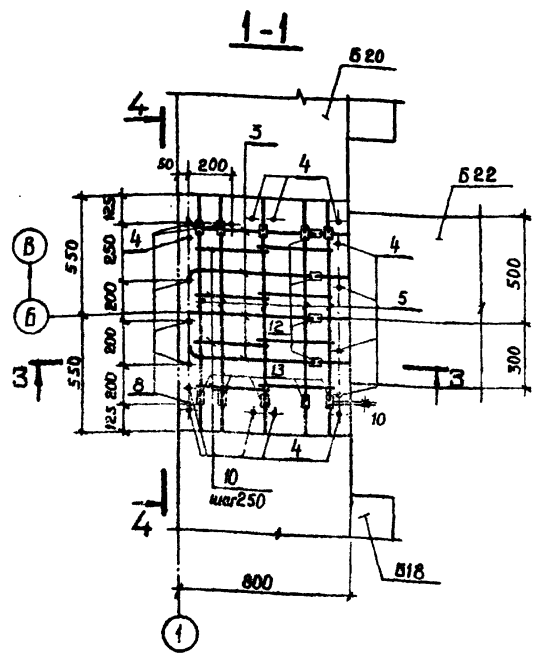


Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий						Для закладных и соединительных изделий						Общий расход		
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72					
	ВСт.Зкл2		Итого	ВСт.ЗпсБ		Итого	ВСт.Зкл2		Итого	ВСт.ЗпсБ		Итого			
	φ 10	φ 20		φ 25	φ 32		φ 36	φ 10		φ 20	φ 25			φ 32	φ 36
Узел XII шт. 4	64,6	56,2	165,8	281,6	364,3	867,9	932,5	24,4	47,16	127,9	30,08	229,5	8,96	238,5	1171,0
Узел XIII шт. 4	64,6	41,44	230,4	281,6	364,3	917,7	982,3	24,4	66,0	255,8	346,2	11,76	358,0	1340,3	

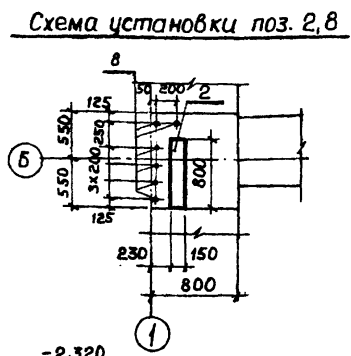
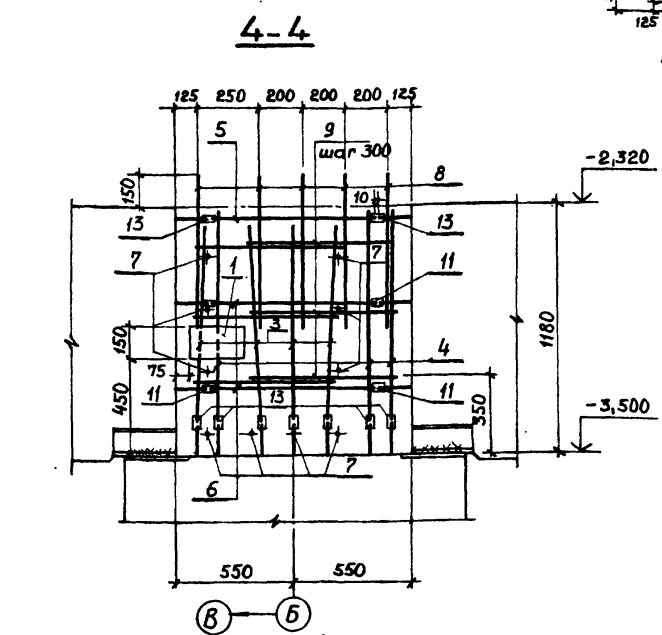
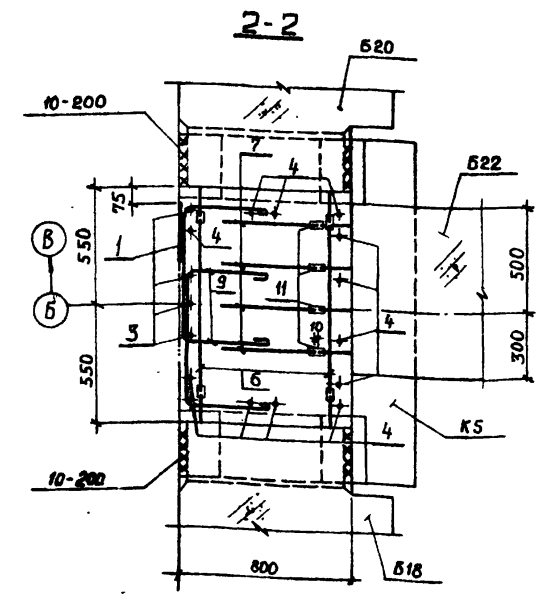
416-9-17.83-КЖ I

Привязан	ГПП	Симонов	И.С.	25.01.83	Разрешенное устройство с объема вазок опрочкой вателем для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью 001347.	Стадия	Лист	Листов
	и контр.	Дьякин	В.С.	25.01.83		Р	21	
	Руч. зр.	Бердичевская	В.В.		Схема расположения элементов каркаса Узлы XII, XIII. Окончание	ТЕТРАЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Инв. №	Инж.	Гайнцлинка	В.В.		Копировал Качалина.			



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
9	
10	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Сборочные единицы изделия закладные							
11		1	КЖИ 4.0760	МС 60	1		
11		2	0820	МС 66	0,8	п.м	
Детали							
ГОСТ 5.1459-72							
Б4		3*		φ 25А III e=1470	4	5,66	
Б4		4		φ 25А III e=1000	13	3,85	
Б4		5		φ 28А III e=780	5	3,77	
Б4		6		φ 20А III e=780	4	1,93	
Б4		7		φ 20А III e=450	10	1,11	
Б4		8		φ 20А III e=750	6	1,85	
ГОСТ 5781-75							
Б4		9*		φ 10А I e=1450	6	0,90	
Б4		10*		φ 10А I e=1150	8	0,71	
Изделия соединительные							
11		11	КЖИ 4.0070	В1	18		
11		12	-02	В3	4		
11		13	-03	В4	27		
Материалы							
Бетон марки М300, Мрз 50						1,1	м ³

* Поз. 3,9,10 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий				Для закладных и соединительных изделий				Общий расход
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72		Профильная сталь ГОСТ 19903-74		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72		
	ВСт.3кп2	35ГС	Итого	ВСт.3кп2	ВСт.3пс6	Итого	35ГС		
Узел XIV шт. 4	φ10	φ20 φ25 φ28	485,9 530,2	12,4 50,5	30,08	93,0	9,12	102,1 632,3	

416-9-17.83-КЖ1

Разгрузочное устройство с двумя лагоподъемниками для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью до 134т.

Схема расположения элементов каркаса Узел XIV

Привязан

Инт. №

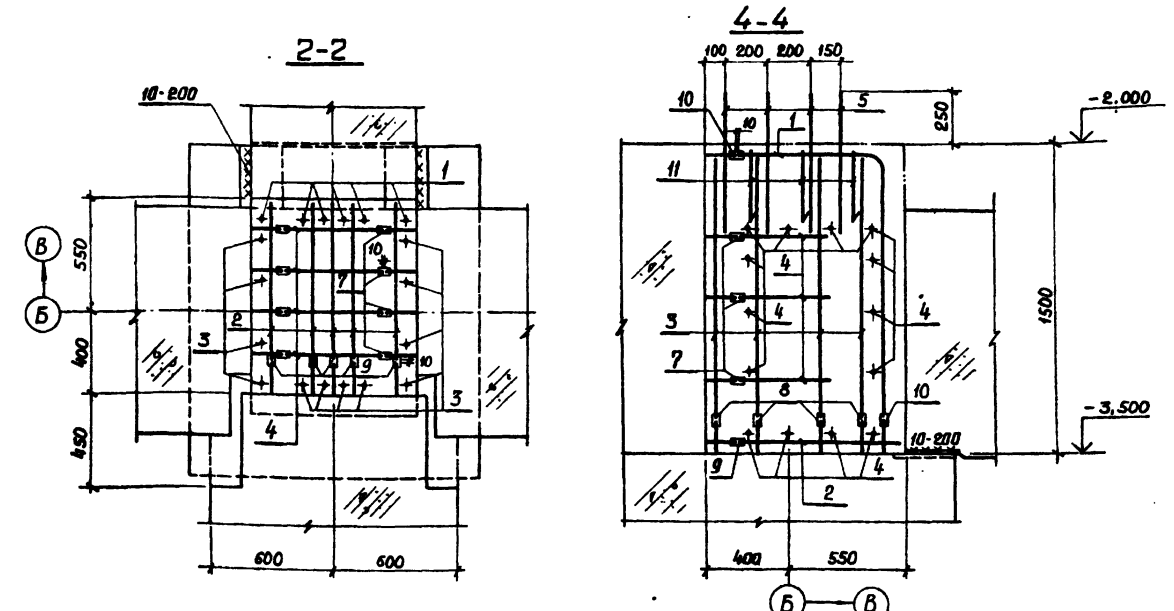
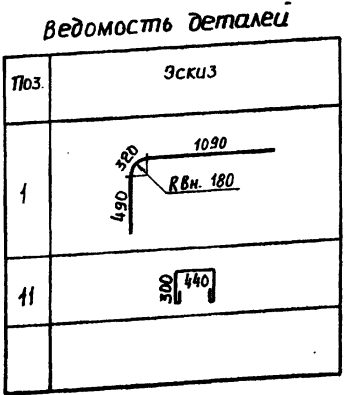
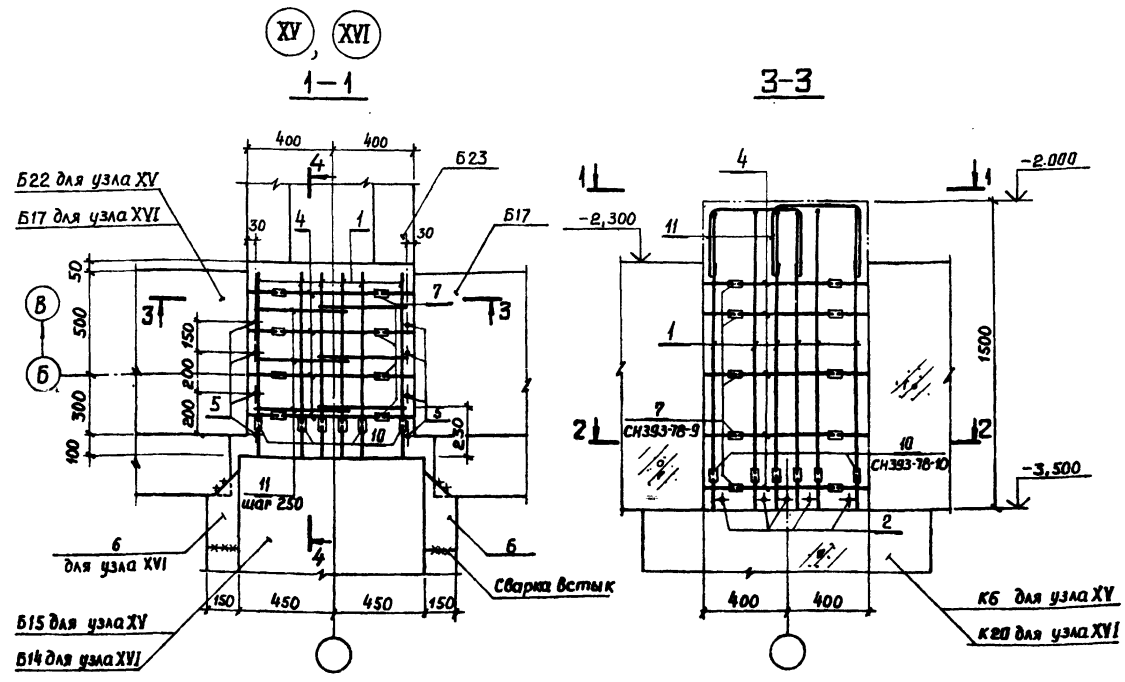
Копировал Качалина

Формат 22

Итого: 11 листов и 1 деталь, усом. инв. № 8-44,70, 17.08.83

Тупой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Им. № подл. 8-4277 Исполн. инж. Н. А. 17.10.83



Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента.	Для арматурных изделий					Для закладных соединит. изделий				Общий расход			
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 51459-72							
	В Ст. 3 кл 2		35ГС			В Ст. 3 кл 2		Утого					
	φ 10	φ 20	φ 25	φ 32	φ 36	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого			
Узел XV шт. 4	17,52	110,0	231,4	98,4	364,3	804,1	821,6	26,80	36,36	35,92	99,1	99,1	920,7
Узел XVI шт. 4	17,52	110,0	231,4	98,4	364,3	804,1	821,6	26,80	36,36	71,8	135,0	135,0	956,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узла		Примечание
					XV	XVI	
				Детали			Масса ед, кг
				ГОСТ 5.1459-72			
Б4		1*		φ 36 А III e=1900	6	6	15,18
Б4		2		φ 32 А III e=780	5	5	4,92
Б4		3		φ 25 А III e=1250	12	12	4,82
Б4		4		φ 20 А III e=480	20	20	1,19
Б4		5		φ 20 А III e=750	8	8	1,85
				ГОСТ 5781-75			
Б4		11*		φ 10 А I e=1170	6	6	0,73
				Изделия соединительные			
11		6	КЖИ 4.0810	МС 65	1	2	
11		7	0070	В1	34	34	
11		8	-03	В3	12	12	
11		9	-04	В5	5	5	
11		10	-05	В6	12	12	
				Материалы			
				Бетон марки М300, Мрз 50	1,2	1,2	м³

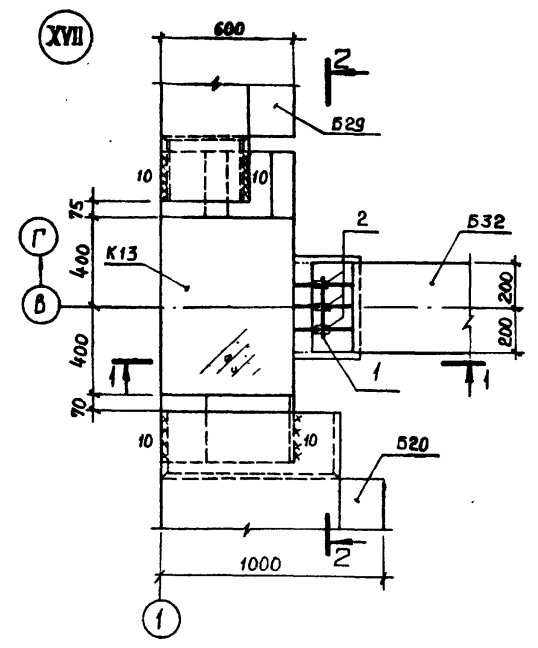
* Поз. 1, 11 - см. ведомость деталей на данном листе.

416-9-17.83-КЖ1

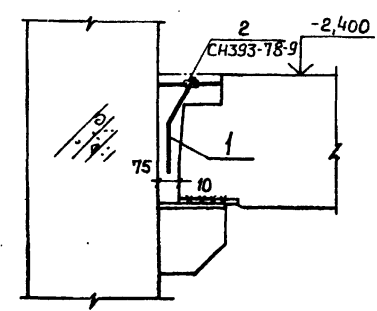
Привязан	ГПП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагоноопрокидывателями для вагонов с грузоподъемностью до 134 т.	Стация	Лист	Листов
	Н. КОНТР.	Д. ЯКИН		Р	23	
	ГПП	Лейтунский				
	Рук. ср.	Бердичевский	Схема расположения элементов каркаса Узлы XV, XVI			
Имб. №	Инжен.	Гайнуллина				

Копировал Качалова Формат 22

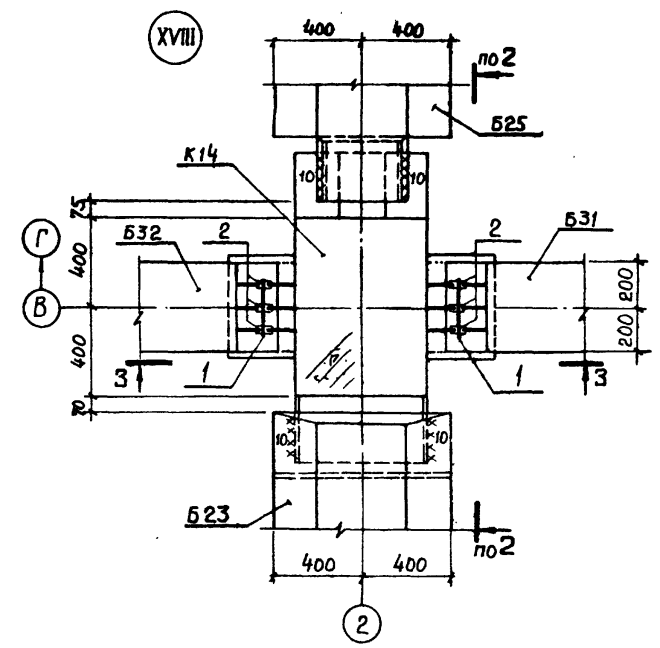
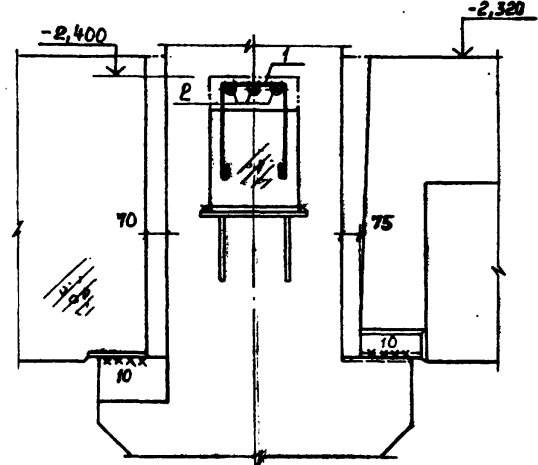
VIII А альбом. VIII
Типовой проект 416-9-17.83



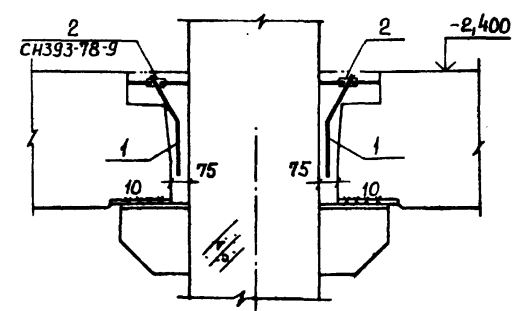
1-1



2-2



3-3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел		Примечание
					XVII	XVIII	
				<u>Детали</u>			масса, ед, кг
				ГОСТ 5781-75			
Б4		1*		φ10А1 R=1420	1	2	0,85
				<u>Изделия соединительные</u>			
11		2	КЖСИ 4.0070-01	В2	3	6	
				<u>Материалы</u>			
				Бетон марки М300, Мрз50	0,12	0,13	м ³

* Поз.1 - см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий		Для закладных и соединительных изделий		Общий расход
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75	Всего	Профильная сталь ГОСТ 19903-74	Всего	
	φ 10		-δ=6		
Узел XVII шт.4	3,4	3,4	1,8	1,8	5,2
Узел XVIII шт.8	13,6	13,6	7,2	7,2	20,8

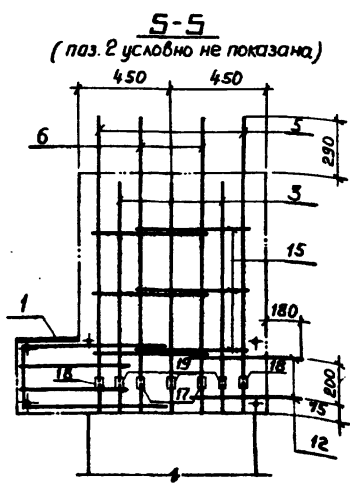
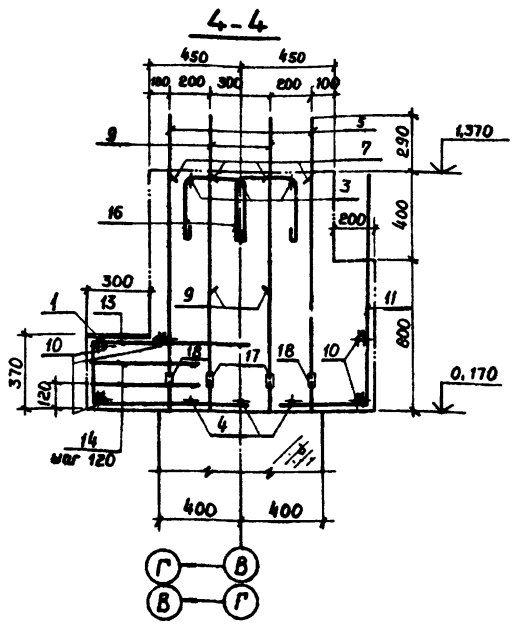
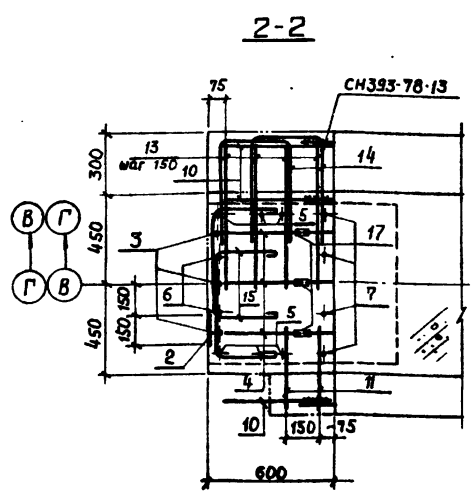
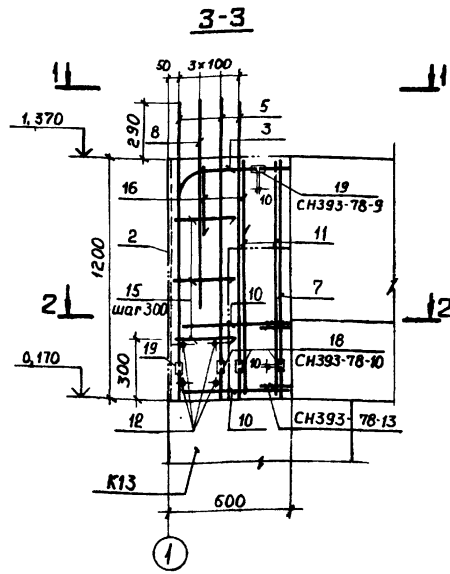
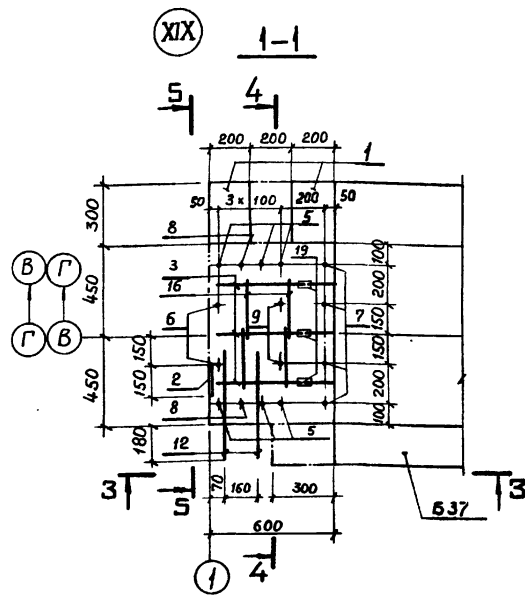
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
8-4471 КЖС 17.10.83

416-9-17.83-КЖ1				
Привязан	Гип	Симонов	Н контр.	Дякин
	Гип	Лейпунский	Рук. гр.	Бердичевская
Инв. №	Инж.	Гайнуллина		
Разрешенное устройство с двумя базовыми проходами для разгрузки вагонов с углом естественности до 134°.			Стадия	Лист
Схема расположения элементов каркаса Узлы XVII, XVIII			Р	24
			ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Копировал Качалина

Формат 22

Илюбоци проект 410-9-17.83 АЛБОМ УШ



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
11	
13	
14	
15	
16	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
11		1	КЖЦ 4.0740	МС58	2	
11		2	0820	МС66	1,2	п.м Масса ед.кг
				Детали		
				ГОСТ 5.1459-72		
Б4		3*		φ 32А III E=1310	3	8,27
Б4		4		φ 25А III E=370	3	1,42
Б4		5		φ 25А III E=1330	6	5,12
Б4		6		φ 22А III E=1330	2	3,96
Б4		7		φ 25А III E=1000	4	3,85
Б4		8		φ 25А III E=1100	2	4,24
Б4		9		φ 22А III E=950	2	2,83
Б4		10		φ 16А III E=550	5	0,87
Б4		11*		φ 12А III E=1500	2	1,33
Б4		12		φ 12А III E=550	4	0,49
Б4		13*		φ 16А III E=1900	4	3,00
				ГОСТ 5781-75		
Б4		14*		φ 10А I E=1550	4	0,96
Б4		15*		φ 10А I E=1250	6	0,78
Б4		16*		φ 10А I E=1020	4	0,63
				Изделия соединительные		
11		17	КЖЦ 4.0070-02	В3	7	
11		18	-03	В4	8	
11		19	-04	В5	6	
				Материалы		
				Бетон марки М300, Мрз50	0,72	м ³

* Поз. 3, 11, 13...16- см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элементов	Для арматурных изделий							Для закладных и соединительных изделий							Общий расход	
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75							Арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5.1459-72								
	ВСт.З кп2			35ГС				Профильная сталь ГОСТ 19903-74			Арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5.1459-72					
	φ10	φ12	φ16	φ22	φ25	φ3	Итого	ВСт.З кп2	ВСт.Зпс6	Итого	35ГС	Итого	Итого			
Узел XIX шт. 4	44,16	18,48	48,4	54,3	235,4	99,2	456,8	501,0	5,32	22,96	45,12	5,68	79,8	18,24	97,3	598,3

Прибыло
Инв. №

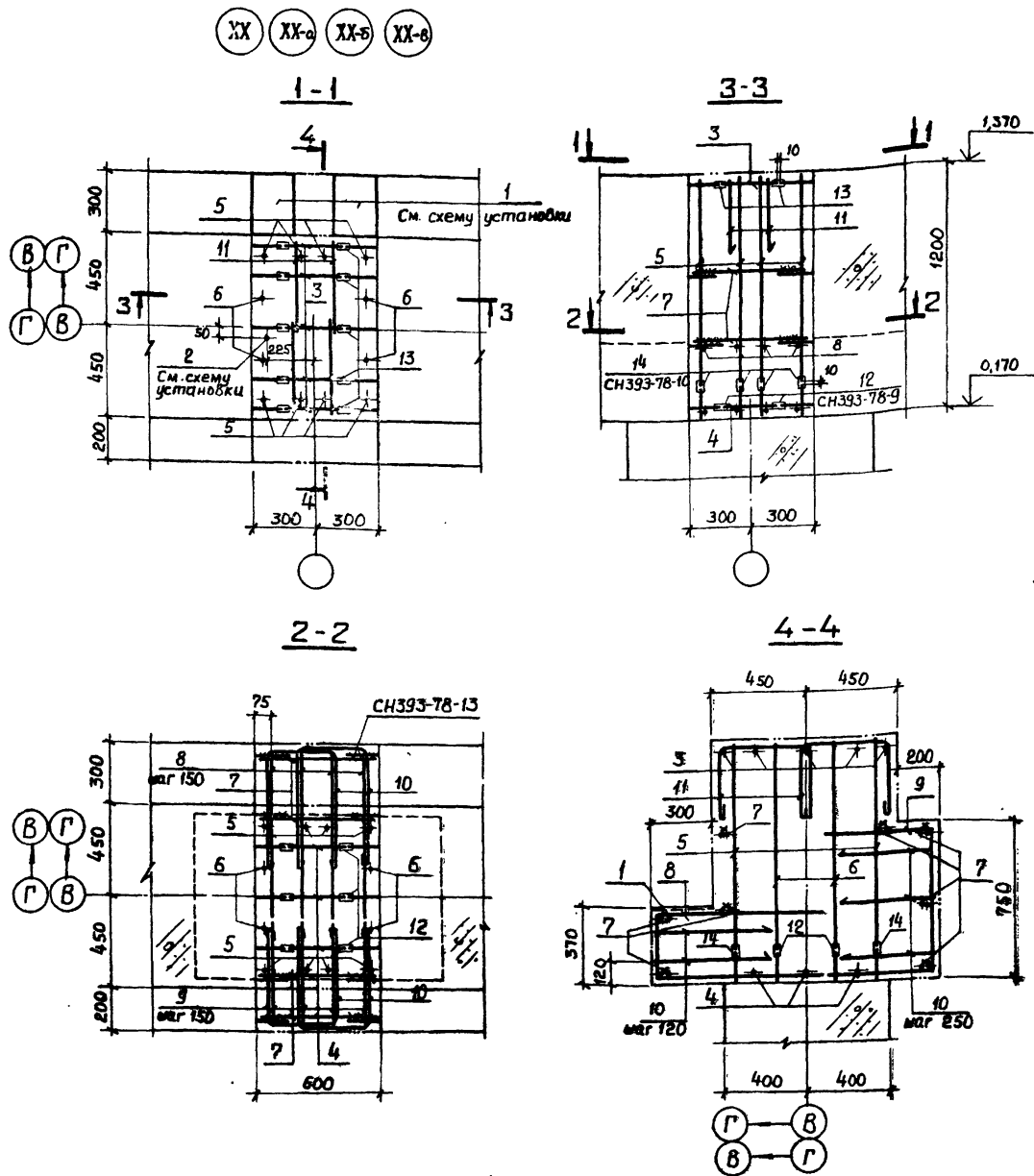
410-9-17.83-КЖ I

Гип	Симонов	КЖ I	Разрешено устройство с двумя базисными элементами для размеров базисов с углом грузоподъемностью до 134 т	Этадия	Лист	Листов
И.контр.	Дьякин	КЖ I		Р	25	
Гип	Медведев	КЖ I				
Рук. гр.	Медведев	КЖ I				
Инж. гр.	Паймуллаев	КЖ I				

Схема расположения элементов каркаса узла XIX

КОНТРОЛЬ ИСПОЛНЕНИЯ

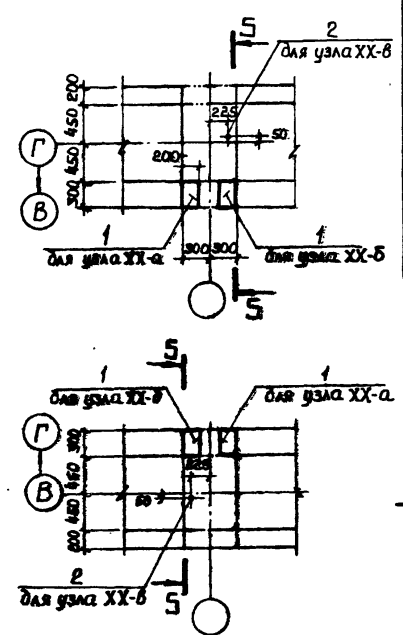
Исполн. ПОД. ПИЛОПЦЕ И ОСТА. 10.07.83 ИЛБ.М. 8-4477 17.10.83



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	
9	
10	
11	

Схема установки закладных изделий



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел			Примечание
					XX	XX-а	XX-б	
Сборочные единицы								
Изделия закладные								
		1	КЖИ 4.0740	МС 58		1		
		2	0930-01	МС 84			1	
Детали								Масса ед., кг.
ГОСТ 5.1459-72								
Б4		3	φ32А III e=280		5	5	5	1,77
Б4		4	φ25А III e=280		3	3	3	1,08
Б4		5	φ36А III e=1000		8	8	8	7,99
Б4		6	φ25А III e=1000		4	4	4	3,85
Б4		7	φ16А III e=550		8	8	8	0,87
Б4		8*	φ16А III e=1900		4	4	4	3,00
Б4		9*	φ12А III e=1700		4	4	4	1,51
ГОСТ 5781-75								
Б4		10*	φ10А I e=1350		10	10	10	0,83
Б4		11*	φ10А I e=1170		4	4	4	0,73
Изделия соединительные								
		12	КЖИ 4.0010-02	ВЗ	10	10	10	
		13	-04	В5	10	10	10	
		14	-05	В6	8	8	8	
Материалы								
Бетон марки М300, Мрз 50					0,81	0,81	0,81	м ³

* Поз. 8, 9, 10, 11 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

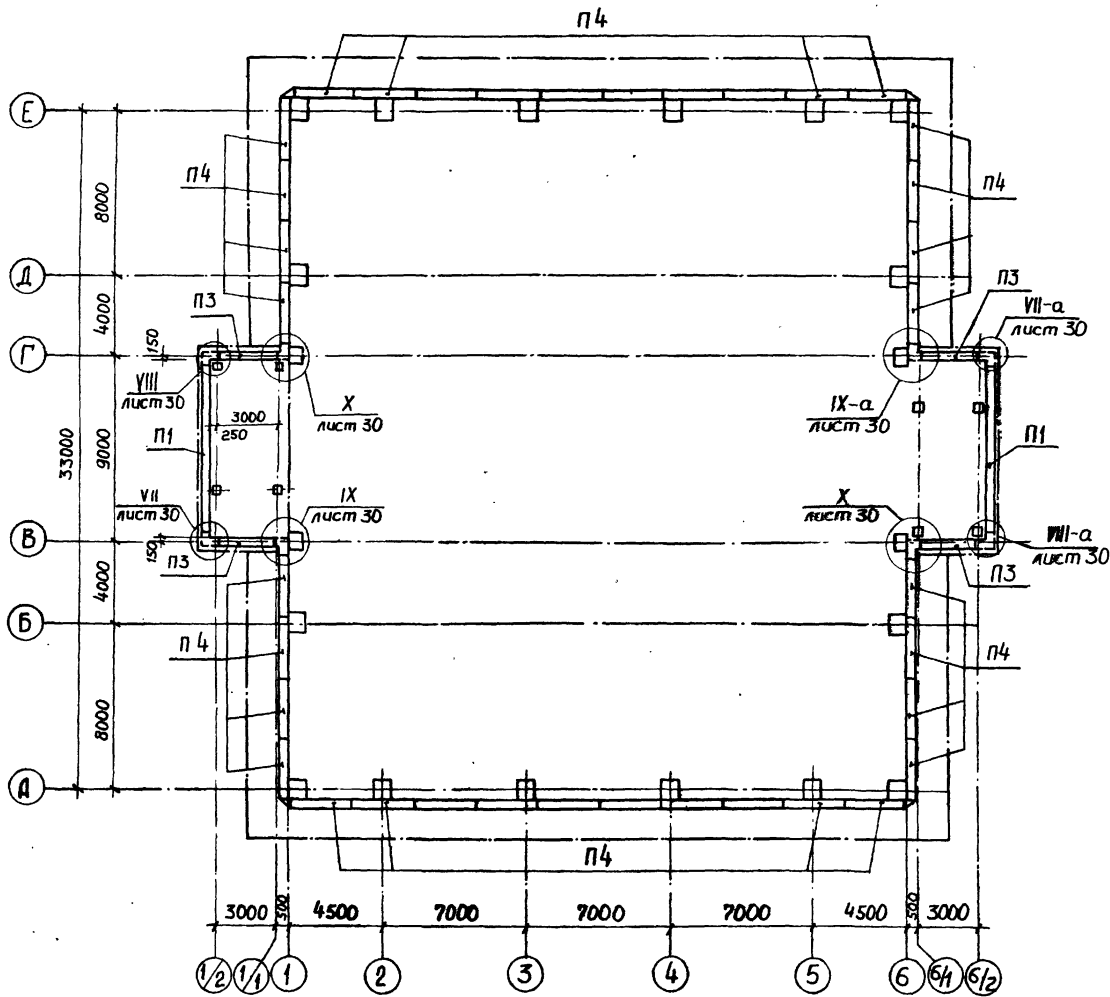
Марка элемента	Для арматурных изделий							Для закладных и соединительных изделий							Общий расход	
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-75				Профильная сталь ГОСТ 19905-74			Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-75			Итого
	ВСт.3кп2			35ГС				ВСт.3кп2			35ГС					
	φ10	φ12	φ16	φ25	φ32	φ36	5-6	8-8	8-10	φ16	φ10					
Узел XX шт. 2	22,24	12,08	57,92	57,28	17,7	127,8	232,8	255,0	3,8	18,12		21,92		21,92	276,9	
Узел XX-а шт. 2	44,48	24,16	75,8	74,6	35,4	255,7	465,7	510,2	7,6	36,24	18,84	62,7	4,56	67,3	577,5	
Узел XX-б шт. 2	22,24	12,08	57,92	57,28	17,7	127,8	232,8	255,0	3,8	18,12		21,92	2,04	24,1	279,1	

416-9-17.83-КЖ I

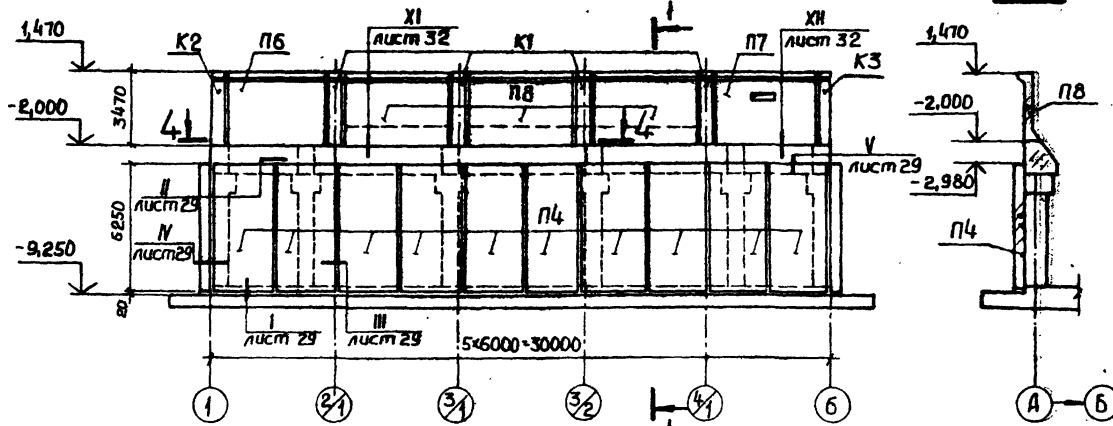
Привязан	ГИП Симонов	Разрешенное устройство с двумя датчиками для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемности до 134Т	Стация	Лист	Листов
	И.контр. Дякин		Р	26	
	ГИП Лейтунский		ТЕПЛОЗАБЕКТРАПРОЕКТ Формат 22		
	Руч. гр. Бердичевский				
Инв. №	Инж. Райнулина		Копировал Качалкина		

Шиб. под. Подпись и дата. Взам. инв. № 8-4117 1983 г. 17.10.83

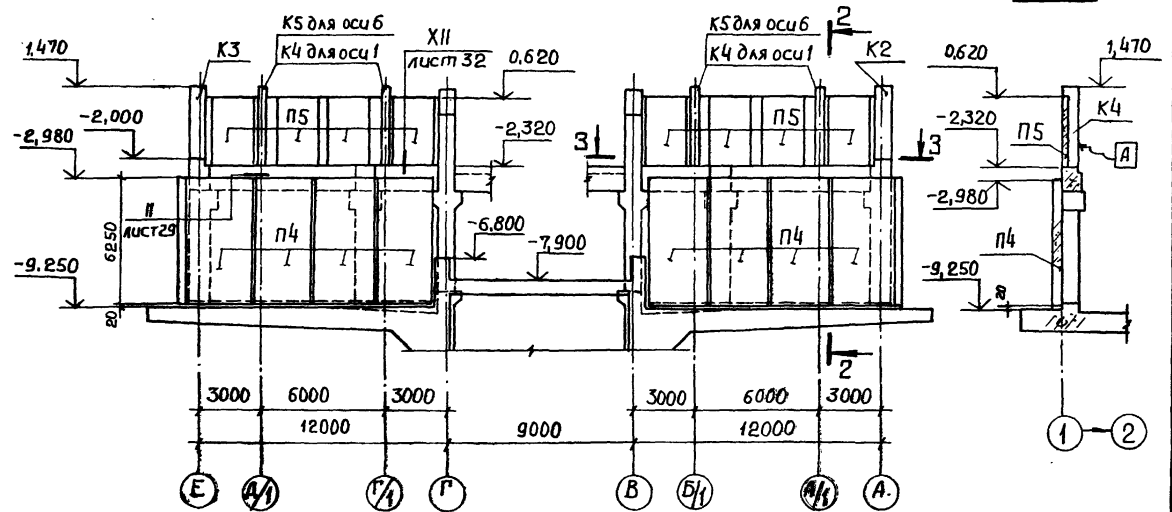
План стен ниже отм. -2,980



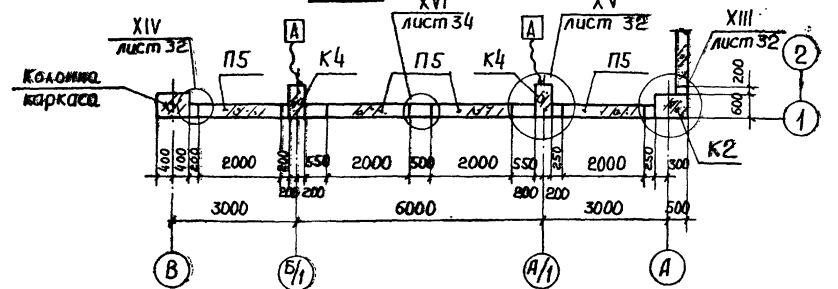
Стена по оси А
(Стена по оси Е зеркальна стене по оси А)



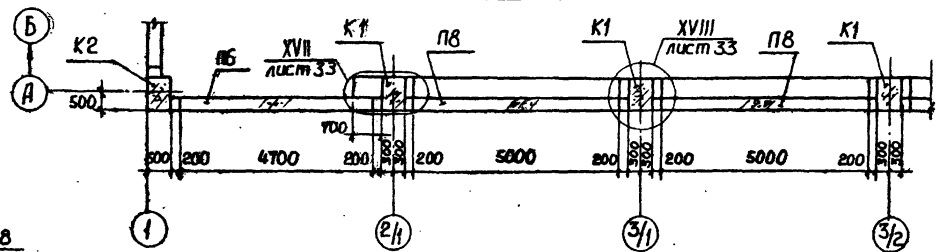
Стена по оси 1
(Стена по оси б зеркальна стене по оси 1)



3-3

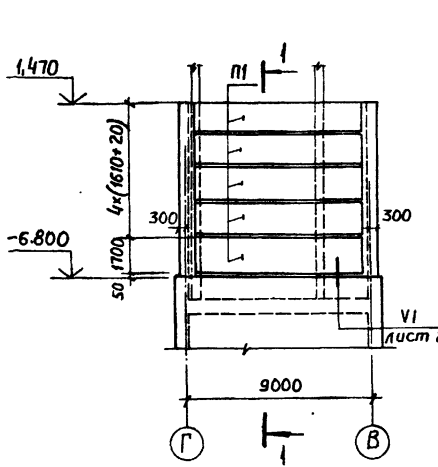


4-4

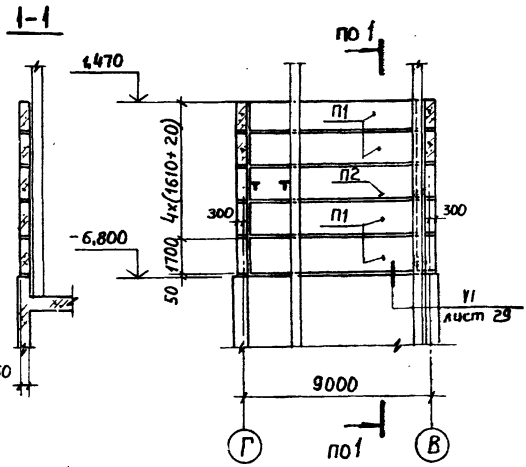


		416 - 9 - 17.83 - КЖ 1			Стадия	Лист	Листов.
Прибязан	ГРУП Симонов	Разгрузочное устройство с двумя базонпрокидывателями для разгрузки базона в суглин грузоподъемностью до 13 т.	28	28	Р	27	
	и-контр. Аякин				Схема расположения элементов опорных стен. План, стены по осям А(Е) и 1(Б)	ТЭ	
	ГРУП Мейтучский						
	Рук. гр. Бердичевская			Копировала Качалкина			Формат 22
Имв. №	Инженер Филиппова						

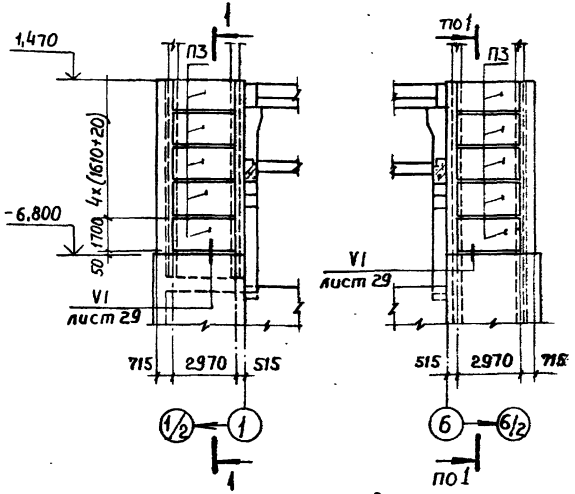
Стена по оси 1/2



Стена по оси 6/2



Стены по оси В (Стены по оси Г зеркальны стенам по оси В)



Спецификация к схеме расположения элементов подпорных стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Колонны			
К1	КЖС1. 106000	КО86-3	8	4000	
К2	КЖС1. лист 33	К2	2	4000	
К3	лист 33	К3	2	4000	
К4	КЖС1. 107000	КО84-1	4	2620	
К5	КЖС1. лист 33	К5	4	2620	
		Плиты			
П1	КЖС1. 701000	ППС 164-1	9	14750	
П2	КЖС1. лист 33	П2	1	14750	
П3	КЖС1. 701000-02	ППС 164-2	20	5500	
П4	702000	ППС 624-1	36	19500	
П5	705000	ППС 293-1	16	4250	
П6	704000	ППС 343-1	2	13250	
П7	-01	ППС 343-1-а	2	13000	
П8	703000	ППС 348-1	6	16770	
		Узлы монолитные			
III	КЖС1. лист 29	III	30		
IV	лист 29	IV	4		
VI	лист 29	VI	564		
VII	лист 30,31	VII	1		
VII-а	лист 30,31	VII-а	1		
VIII	лист 30,31	VIII, VIII-а	1+1		
IX	лист 30,31	IX	1		
IX-а	лист 30,31	IX-а	1		
X	лист 30,31	X	2		
XIII	лист 32,34	XIII	4		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
XIV	КЖС1. лист 32,34	XIV	4		
XV	лист 32,34	XV	8		
XVI	лист 34	XVI	4		
XVII	лист 33,34	XVII	4		
XVIII	лист 33,34	XVIII	4		
		Изделия соединительные и закладные:			
МС55	КЖС1. 0710	МС55	4	23,56	по монтажу
МС57	0730	МС57	6	4,15	элементы л. 33
МС60	0760	МС60	3	3,12	
МС61	0770	МС61	20	2,17	
В1	0070	В1	616	0,13	
В2	-01	В2	56	0,15	
В3	-02	В3	184	0,19	по узлам
В4	-03	В4	880	0,38	на листах 29...34
1		-8x50 e=200	60	0,63	*
2		-10x25 e=100	128	1,00	
3		-10x250 e=1000	30м	19,62	
		тип. 1...3 ГОСТ 19903-74			
		ВСт.3 кп2 ГОСТ 14637-79			

Окончание					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Материалы:			
		Бетон мелкозернистый			по узлам
		Марки М300, Мрз 50	18,2	М ³	на листах
		Марки М300	49,6	М ³	29...34
		Марки М150	10,4	М ³	

* Расход стали на арматуру, соединительные и закладные изделия на все узлы, включенные в данную спецификацию, приведен в ведомостях на листах узлов.
Расход стали на В1 (396 шт.), поз. 1, 2, 3 в узлах II, XI, XII принимать по данной спецификации.

Указания по монтажу:

1. Монтаж элементов подпорных стен производить после замоноличивания стыков каркаса фундаментной плитой и узлов сопряжения элементов каркаса.
2. Плиты П1-П8 при монтаже ориентировать закладными деталями внутрь здания. Петли с лицевой поверхности плит срезать до монтажа.
3. Плиты П1-П3 временно раскрепить на монтаже до замоноличивания узлов. Снятие временных креплений произвести после приобретения бетоном в узлах прочности не менее 70% проектной. Замоноличивание узлов в пределах местной клетки производить параллельно с монтажом плит.
4. Все горизонтальные швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном марки М150, швы между плитами устанавливаемыми вертикально-по чертежам узлов.
5. Устройство гидроизоляции см. основной комплект АР.
6. Обратную засыпку грунтом производить после выполнения перекрытий на отм. -7,500; -2,100; 1,500 и приобретения бетоном прочности не менее 70% от проектной.
7. Монтажные петли плит, выходящие в горизонтальные швы, обрезать до установки вышележащего ряда плит.
8. Колонны со знаком [А], нанесенным на грани изделия, ориентировать по указаниям на чертежах.

416-9-17.83-КЖ1

Разрешенное устройство для резервирования вагонов с учетом грузоподъемности до 134 т.	Стадия	Лист	Листов
	Р	28	

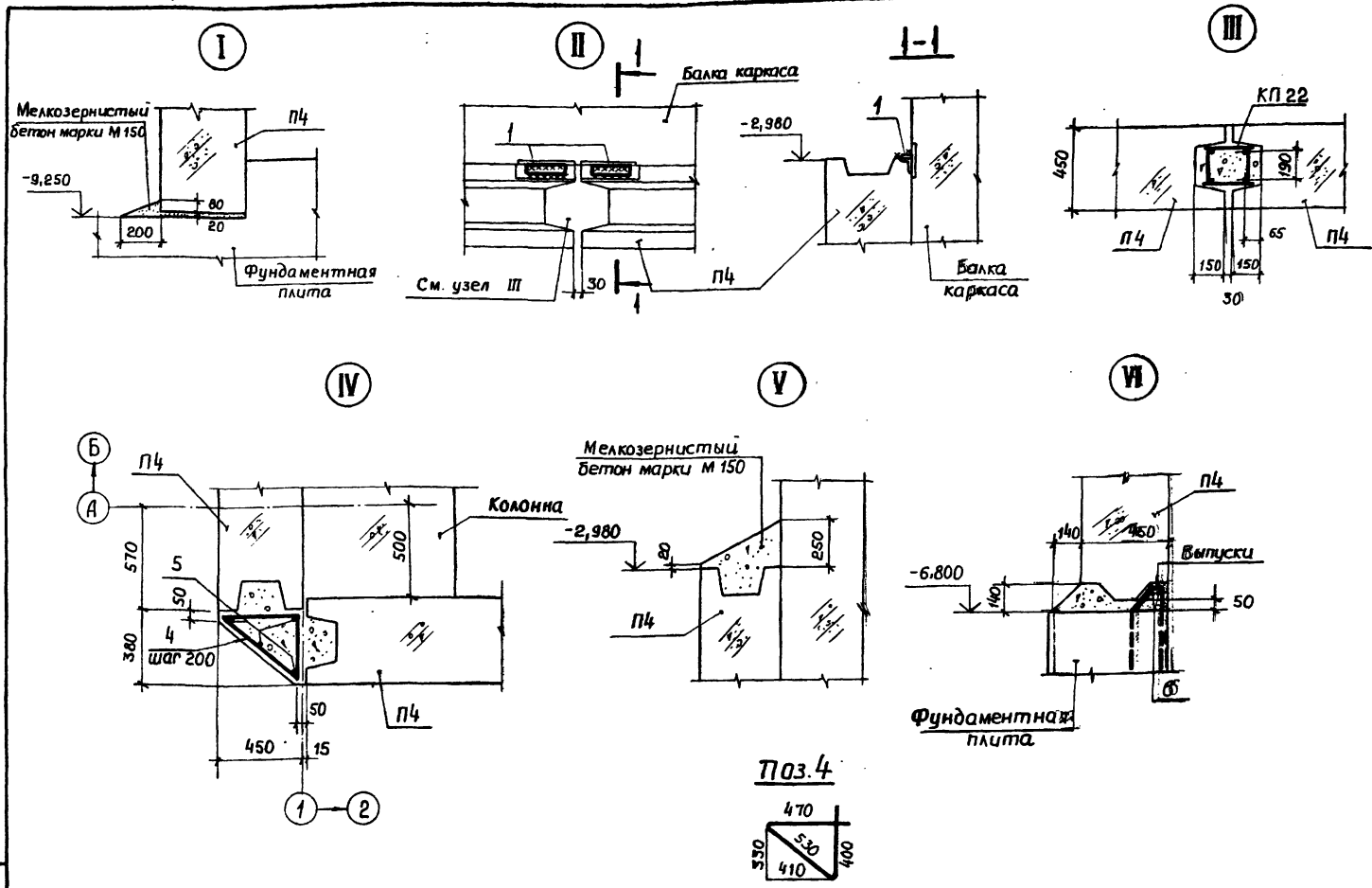
Схема расположения элементов подпорных стен. Стены в осях 1/2-1; 6/2. Спецификация.

Копировала Качалина. Формат 22

Альбом VIII
 Типовой проект 416-9-17.83
 Расчет
 Проверка
 Изд. № 1001. Платформа и вагон. Разомкнув. № 8-4477. ВКЗ - 17.10.83

Приблизно
 ГИП
 Симонов
 и-контр.
 Дьякин
 ГИП
 Лейтинский
 Рук. вр.
 Бедричевский
 Инженер
 Филиппова

Альбом VIII
Типовой проект 416-9-17.83



Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Всего
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75				
	В Ст. 3 кл 2				
	φ 8	φ 10			
Узел III шт.30		1257,0			1257,0
Узел IV шт.4	110,0				110,0
Узел VI п.м.56,4	22,56				22,56

Паз.1 в узле II учтена непосредственно в спецификации к схеме расположения элементов подпорных стен.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Узел III</u>		
				Сборочные единицы		Масса ед., кг
11			КЖИЗ. 1220	Каркас пространственный		
				КП 22	1	41,9
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон мелкозернистый марки М300	0,5	м ³
				<u>Узел IV</u>		
				<u>Детали</u>		Масса ед., кг
64	4			φ 8 А I e=1400	32	0,55
64	5			φ 8 А I e=6250	4	2,47
				Паз.4,5 ГОСТ 5781-75		
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон мелкозернистый марки М300	1,1	м ³
				<u>Узел VI</u>		
				<u>Детали</u>		Масса ед., кг
64	6			φ 8 А I ГОСТ 5781-75	1шт	0,440
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон мелкозернистый марки М300	0,06	м ³

Расход стали и материалов дан: в узлах III, IV на высоту плиты П4, в узле VI - на 1,0 т.м. Расход материалов в узлах I и V учтен непосредственно в спецификации к схеме расположения элементов подпорных стен.

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись] Р.С. [подпись] 8-4071 202-17.10.83

416-9-17.83-КЖИ

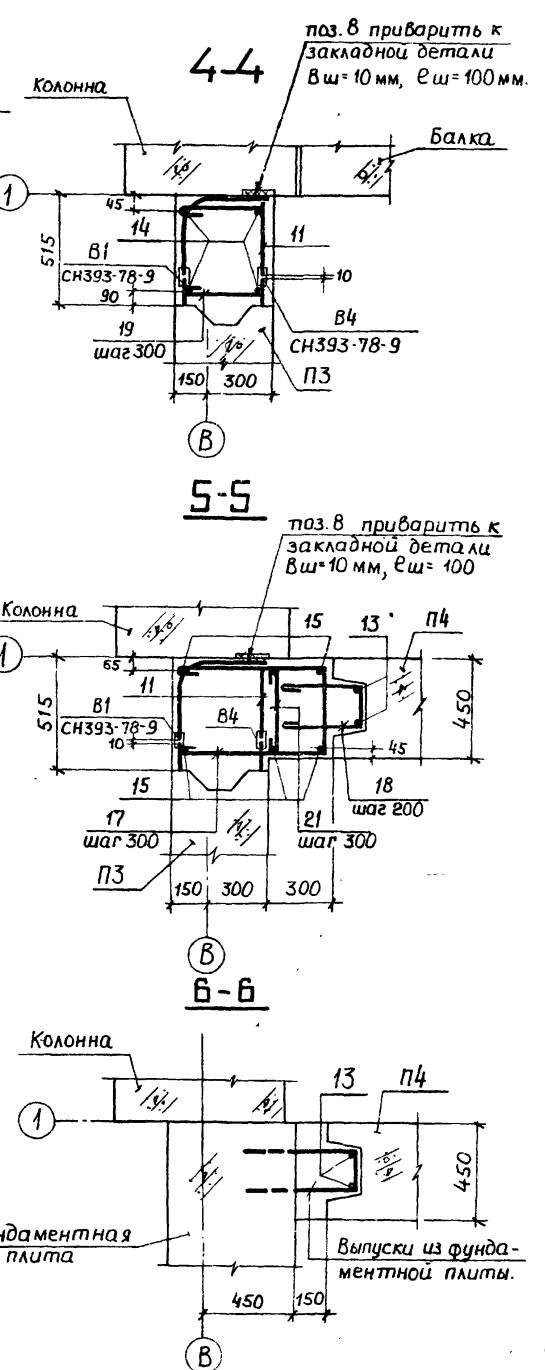
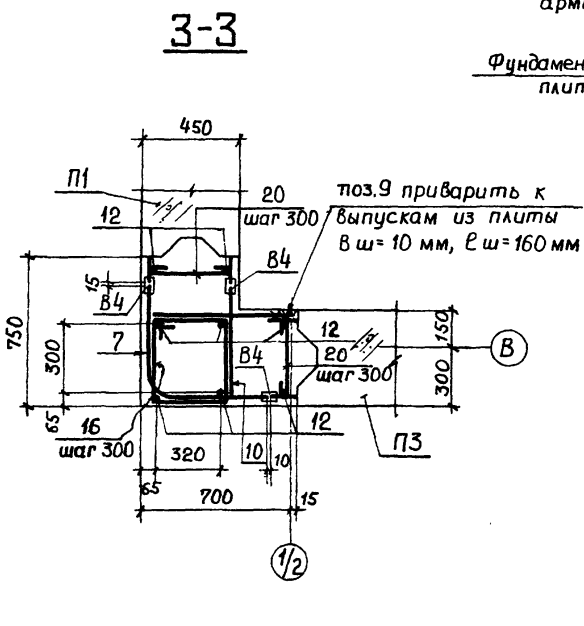
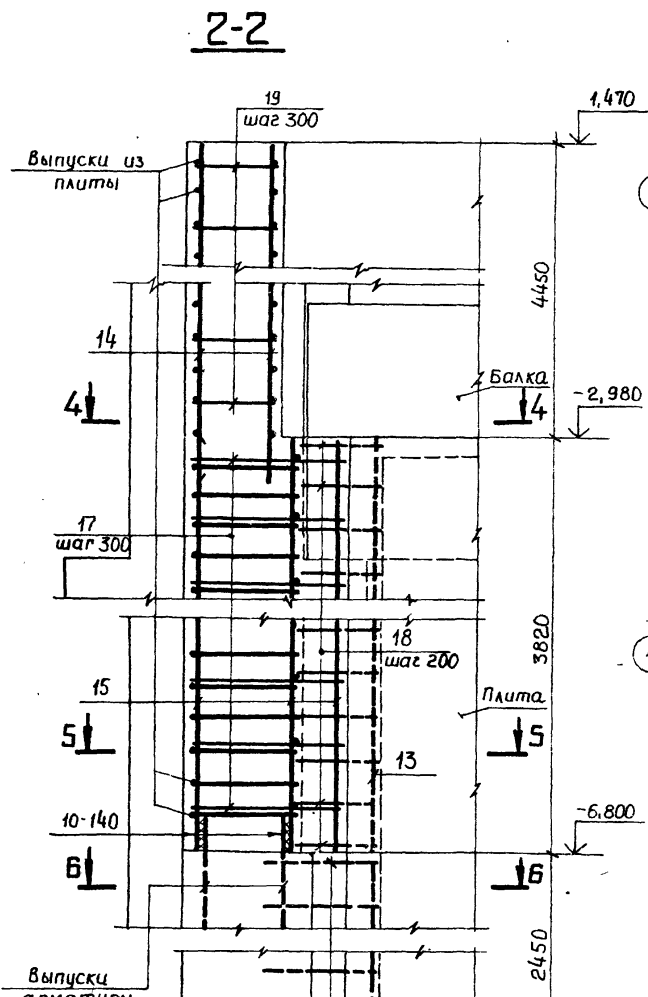
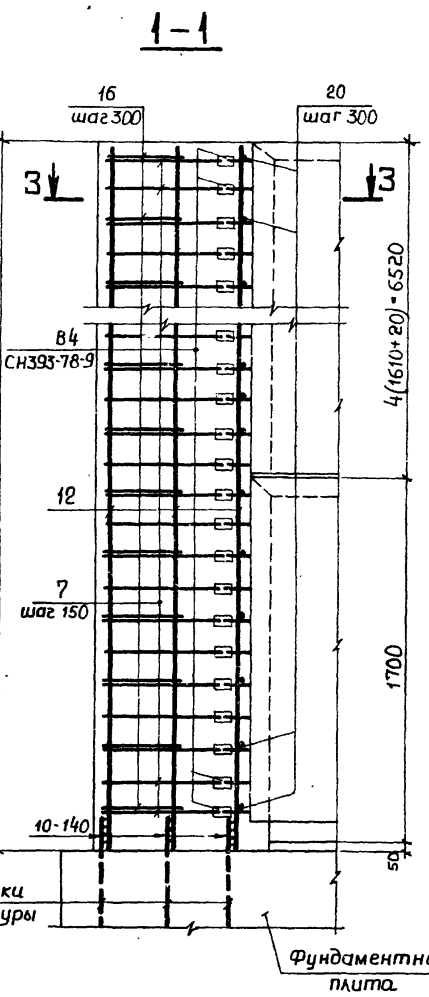
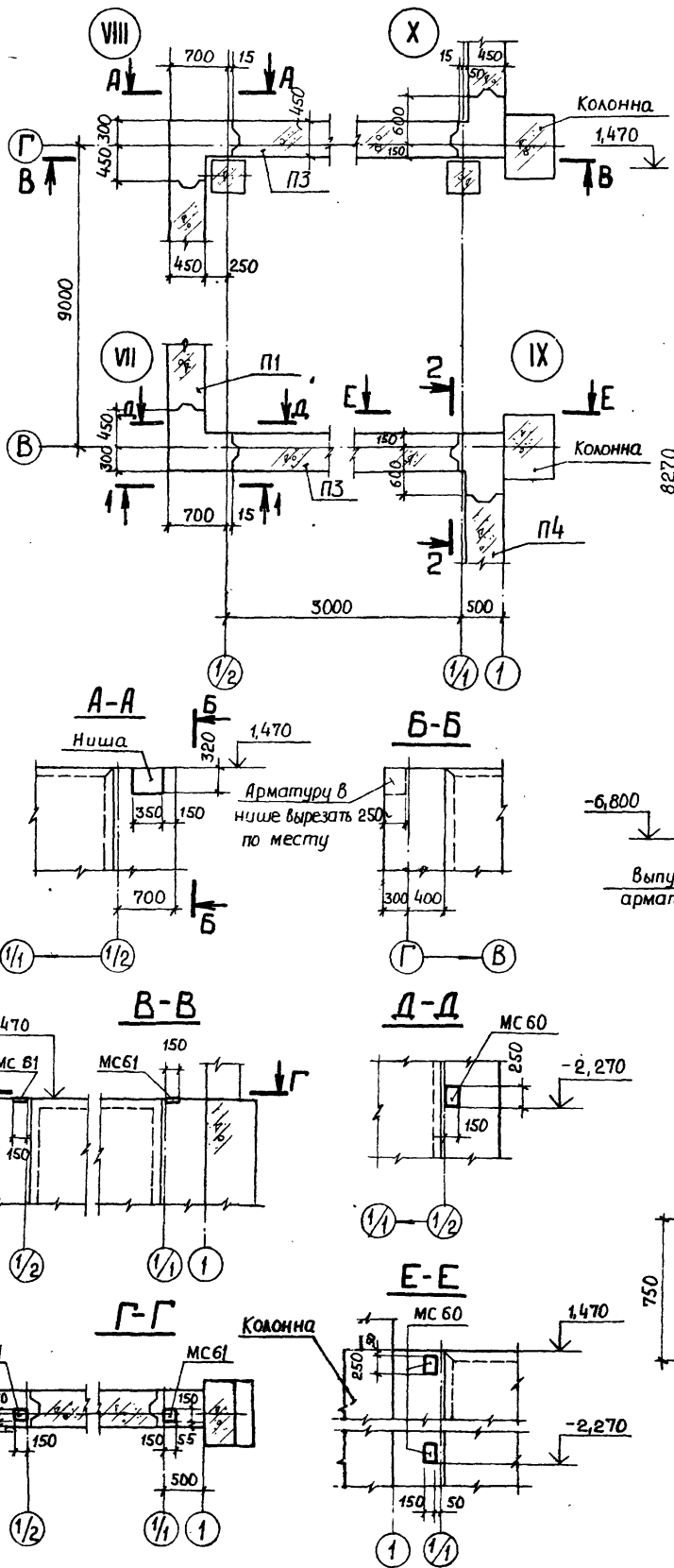
Привязан	Г.И.П. Симонов	Разгрузочное устройство для двукранового багонаблюдения для разгрузки багонов с углем грузоподъемностью до 134 т.	Стадия	Лист	Листов
	И-контр. Дякин		Р	29	
	Г.И.П. Леитунский				
	Р.С.Бердичевская				
И.И.В. №	Инженер Филиппова		ТЭЗ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Юрировал Качалина. Формат 22

Туповой проект 416-9-17.83

Инв. № 8-4477

Копировал Качалина



416-9-17.83-КЖ I				Стадия	Лист	Листов
Привязан	РИП	Симонов	Разрушочное устройство с двумя вагоносприкисывателями для разрушки вагонов с углом грузоподъемностью до 134т	Р	30	
Инв. №	и.контр.	Д.якин	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы VIII-X	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Формат 22		
	РИП	Лейпунский				
	Рук. гр.	Бердичевская				
	Инженер	Филиппова				

Ведомость деталей

поз.	Эскиз
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

Продолжение.

поз.	Эскиз
16	
17	
18	
19	
20	
21	

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий						Для закладных и соединительных изделий						Общий расход	
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 51459-72			Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 51459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74				
	35ГС			Вст. 3 кл 2			35ГС			Вст. 3 кл 2				
	φ28	φ20	φ16	φ10	Итого	φ10	Итого	φ10	Итого	-5-8	-5-6	Итого		
Узел VII шт.1	424,6	88,0	104,2		616,8	40,6	40,6	657,4	0,76	0,76	65,1	65,1	65,9	723,3
Узел VII-а шт.1	424,6	88,0	104,2		616,8	40,6	40,6	657,4			62,7	62,7	62,7	720,1
Узел VIII шт.1+г	849,2	176,0	208,4		1233,6	81,2	81,2	1314,8	1,52	1,52	128,2	128,2	129,7	1444,5
Узел VIII-а											25,6	7,15	32,75	34,27
Узел IX шт.1	98,5	96,3	85,5		280,3	42,4	42,4	322,7			20,9	7,15	28,05	350,8
Узел IX-а шт.1	98,5	96,3	85,5		280,3	42,4	42,4	322,7					28,05	350,8
Узел X шт.2	197,0	192,6	171,0		560,6	84,8	84,8	645,4	1,52	1,52	44,6	14,30	58,9	705,8

***) Узел VIII отличается от узла VIII-а наличием ниши (см. А-А на листе 30)

Формат	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел						Примеч.	
					VII	VII-а	VIII	VIII-а	IX	IX-а		X
Сборочные единицы												
Изделия закладные												
11			к.ж.ч. 0760	МС60	1				2		3,12	
11			0770	МС61		1	1			1	2,17	
Изделия соединительные												
Детали												
ГОСТ 51459-72												
11			к.ж.ч. 0070	В1					55	55	55	0,13
11			-03	В4	165	165	165	165	55	55	55	0,38
ГОСТ 51459-72												
Б4	7*			φ28А III l=1050	55	55	55	55			5,07	
Б4	8*			φ20А III l=710					55	55	55	1,75
Б4	9*			φ20А III l=650	55	55	55	55			1,60	
Б4	10*			φ28А III l=550	55	55	55	55			2,65	
Б4	11*			φ28А III l=360					55	55	55	1,79
Б4	12*			φ16А III l=8250	8	8	8	8			13,03	
Б4	13*			φ16А III l=6250					2	2	2	9,88
Б4	14*			φ16А III l=4700					4	4	4	7,43
Б4	15*			φ16А III l=3800					6	6	6	6,00
φ10А1 ГОСТ 5781-75												
Б4	16*			l=1450	28	28	28	28			0,89	
Б4	17*			l=1800					13	13	13	1,11
Б4	18*			l=1050					20	20	20	0,65
Б4	19*			l=1200					15	15	15	0,74
Б4	20*			l=450	56	56	56	56			0,28	
Б4	21*			l=500					13	13	13	0,30
Материалы:												
Бетон марки М300					4,0	4,0	4,0	4,0	2,7	2,7	2,7	м ³

*) Ведомость деталей см. на данном листе.

Приказан	
Инв. №	

416-9-17.83-КЖ1			
ГПП	Симонов	Дякин	Вертман
и контр	Дякин	Вертман	Филиппова
ГПП	Вайтунский	Вертман	Филиппова
Рук.гр.	Вертман	Филиппова	Филиппова
Инженер	Филиппова	Филиппова	Филиппова
Разгрузочное устройство с двумя вагонетками для разгрузки вагонов с углем грузоподъемность до 134 т			
Стация	Р	Лист	31
Листов			
Схема расположения элементов опорных стен. Спецификация и ведомость деталей к узлам VII-X			
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

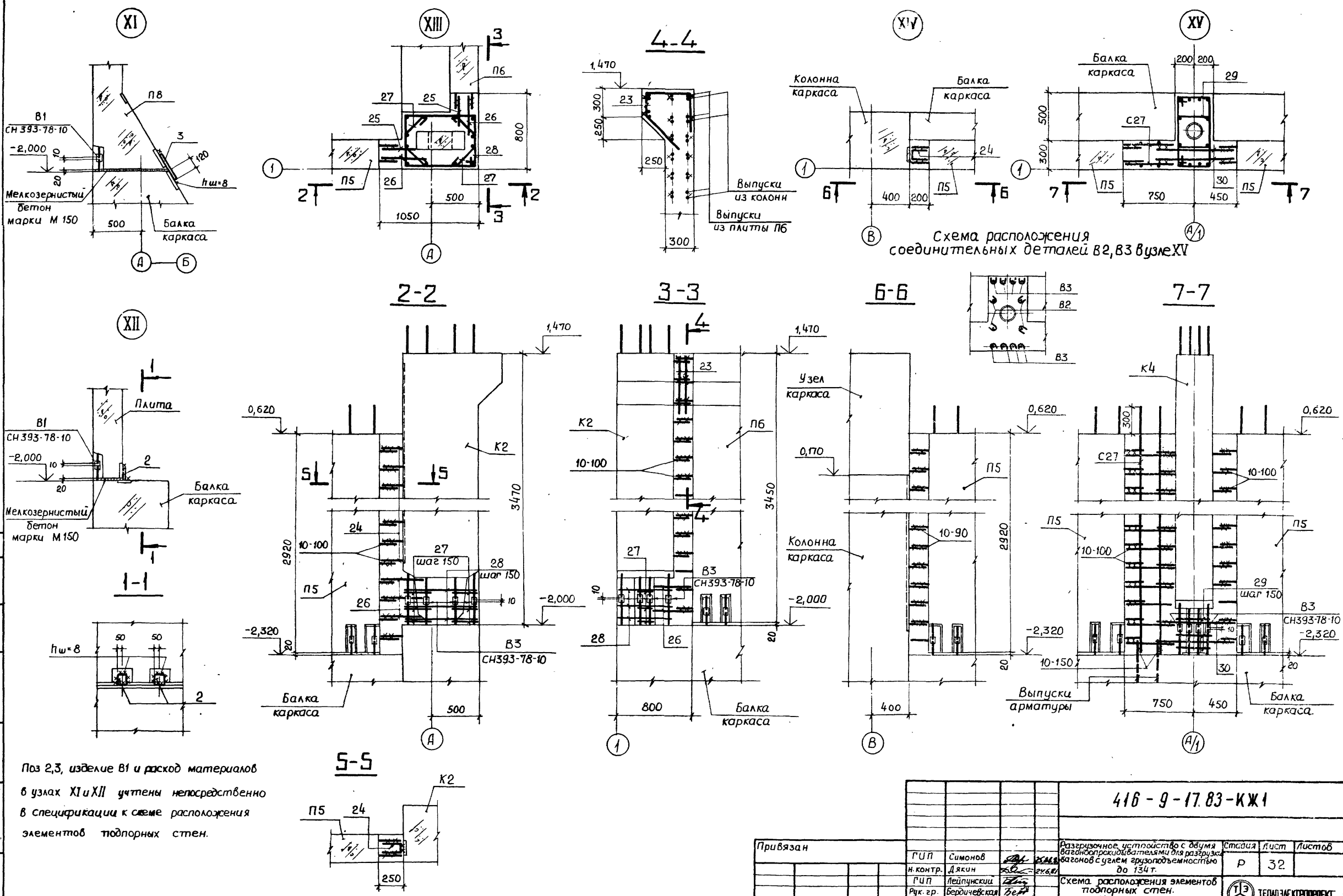


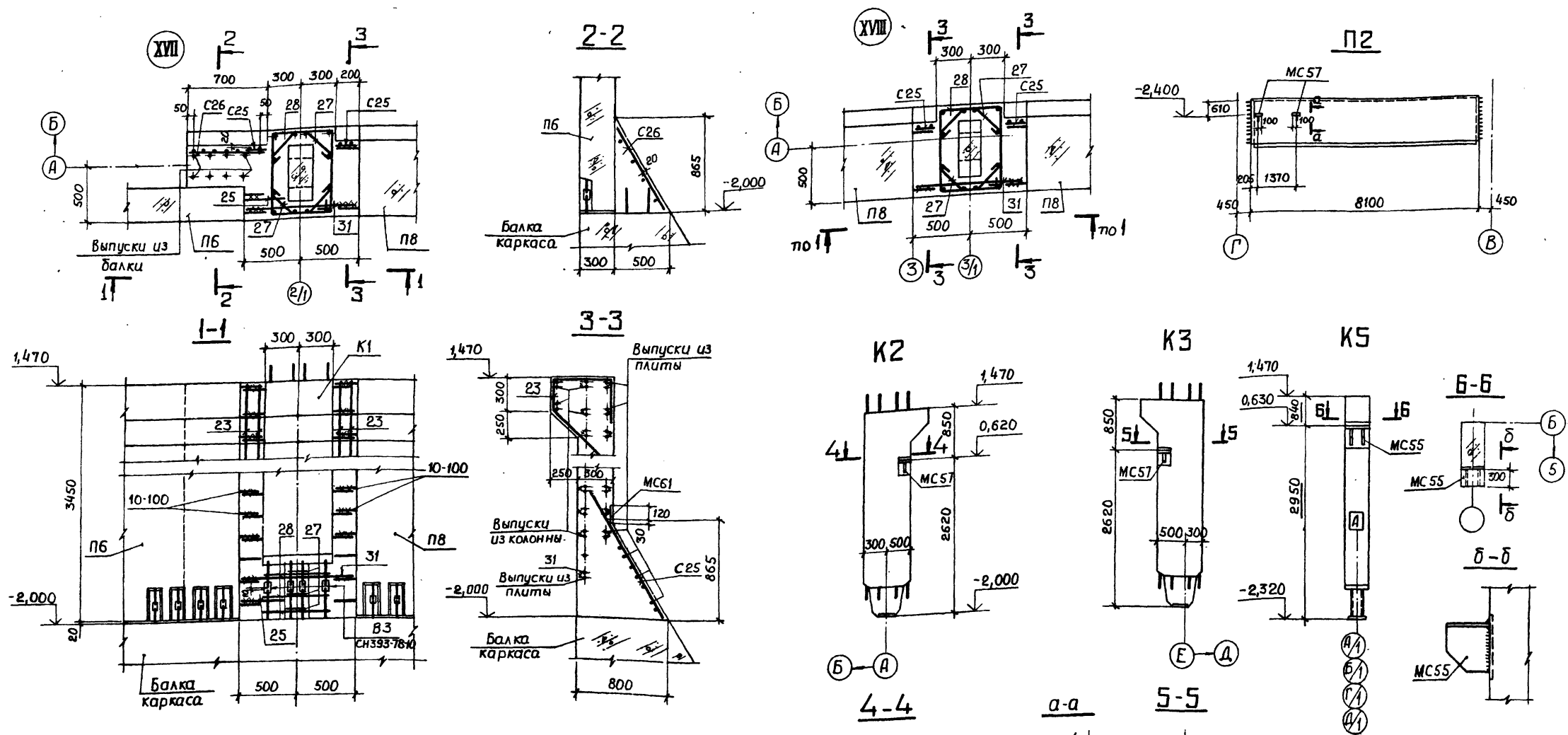
Схема расположения соединительных деталей В2, В3 узле XV

Поз 2,3, изделие В1 и расход материалов в узлах XI и XII учтены непосредственно в спецификации к схеме расположения элементов подпорных стен.

416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	ГЦП	Симонов	Разрешочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.
	н. контр.	Дякин	Стация
	ГЦП	Лейпунский	Р
	Рук. гр.	Бердичевская	Лист
	Инженер	Филиппова	Листов
Инв. №			ТЭЗ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

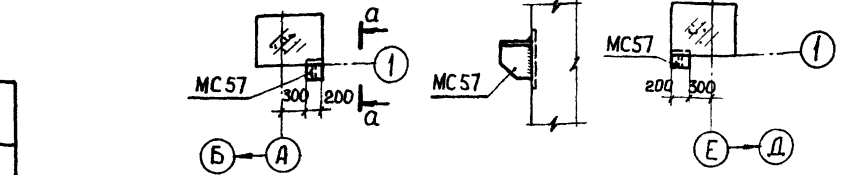
Инв. № подл. 8-4477
 Проверил: Рук. гр. Ясная
 Введ. в действие: 17.10.83

Туповой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



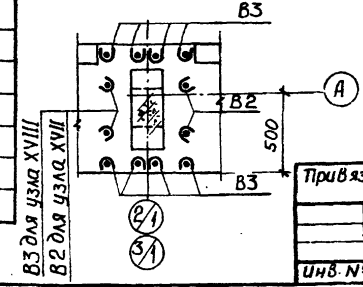
Спецификация монтажных элементов.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на 1 монт. элемент				Масса, ед, кг	Примечание
			K2	K3	K5	П2		
	КЖСИ.106000-01	Колонна КО86-3-а	1				4000	
	-02	Колонна КО86-3-б		1			4000	
	107000	Колонна КО84-1			1		2620	
	701000-01	Плита 164-1-а				1	14750	
		Изделия соединительные						
MC55	КЖСИ4. 0710	MC55			1		23,56	
MC57	0730	MC57	1	1		2	4,13	



Приварку соединительных изделий MC55 и MC57 выполнять по всей длине примыкания к закладным деталям колонн швами n=8 мм.

Схема расположения соединительных деталей B2, B3 в узлах XVII, XVIII

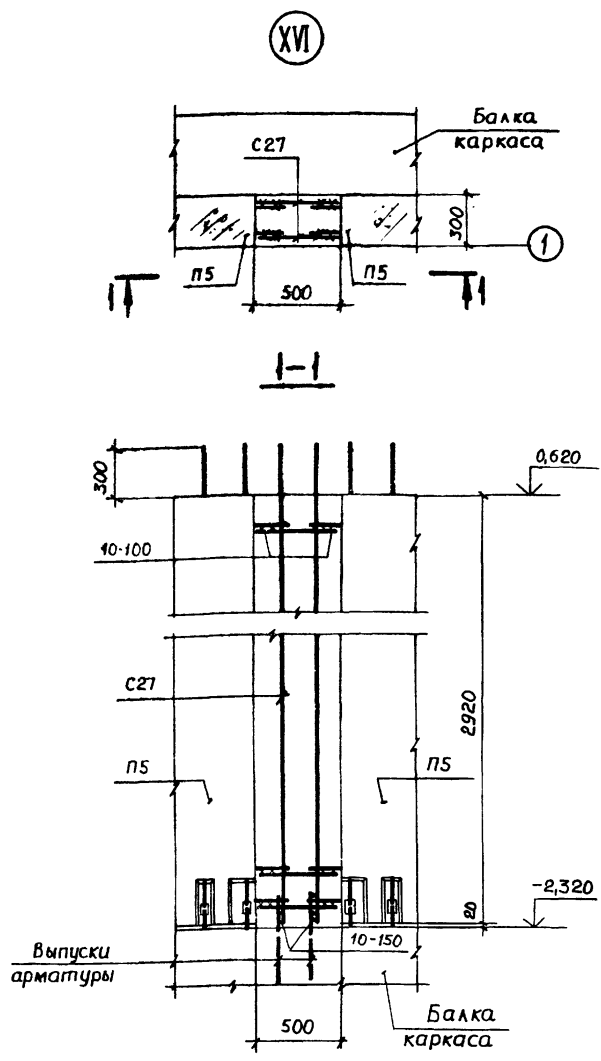


416-9-17.83 - КЖ1			
ИЗГРУЗНОЕ УСТРОЙСТВО С ДВУМЯ БАТГАПРОКЛОНАМИ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ УЗЕЛ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 134 Т	Стадия	Лист	Листов
ГПП Симонов	р	33	
И.КОНТ. ДЯКИН			
ГПП Лейлуцкич			
Рук.гр. Ведичинская			
Инженер Филиппова			
Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XVII, XVIII и монтажные элементы K2, K3, K5 и П2	ТЭТЭЛЭСТРОПРОЕКТ		

Копировал Качалина. Формат 22

Шиб.М.И.И. Подпись и дата. Взам.инв.№ 8-4477 04.05.83

история проекта 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

поз.	Эскиз
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел						Примеч.
					XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	
<u>Сборочные единицы</u>											
Сетки											
II			КЖИЗ. 3250	С25					2	2	Масса ед., кг.
II			3260	С26					1		6,60
II			3270	С27			2	2			22,0
<u>Изделия закладные</u>											
II			КЖИЗ. 0770	МСБ1					2	2	2,17
<u>Детали</u>											
<u>Изделия соединительные</u>											
II			КЖИЗ. 0070-01	В2			4		4	2	0,15
II			-02	В3	12		8		8	10	0,19
Б4	23*			φ12А III ГОСТ 5,1459-72 l=1600	2				4	4	1,42
ГОСТ 5781-75											
Б4	24*			φ12А I l=540	8	13					0,48
Б4	25*			φ12А I l=360	4				1		0,32
Б4	26*			φ12А I l=500	5						0,44
Б4	27*			φ10А I l=900	6				6	6	0,55
Б4	28*			φ10А I l=2700	3				3	3	1,66
Б4	29*			φ10А I l=1900			6				1,17
Б4	30*			φ12А I l=760			3				0,67
Б4	31*			φ12А I l=980					1	1	0,87
<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300, Мрs 50	0,63	0,18	0,86	0,44	0,84	0,74	м³

Ведомость расхода стали на все узлы, кг.

Марка элемента	Для арматурных изделий						Для закладных и соединительных изделий						Общий расход		
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5,1459-72			Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Всего	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5,1459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74			Всего	
	35 ГС			В Ст.3 кл 2				35 ГС			В Ст.3 кл 2				
	φ12	φ20	Итого	φ10	φ12	Итого		φ10	φ12	Итого	δ-6	δ-8			Итого
Узел XIII шт.4	11,36		11,36	33,12	29,28	62,40	73,8				9,12		9,12	82,9	
Узел XIV шт.4					24,96	24,96	24,96							24,96	
Узел XV шт.8		256,0	256,0	56,2	112,4	168,6	424,6				16,96		16,96	16,96	
Узел XVI шт.4		128,0	128,0		48,16	48,16	176,2							176,2	
Узел XVII шт.4	22,72		22,72	33,12	53,60	86,7	109,4	6,08		6,08	8,48	11,28	19,76	25,84	
Узел XVIII шт.4	22,72		22,72	33,12	25,88	59,0	81,7	6,08		6,08	8,80	11,28	20,08	25,16	

*) Ведомость деталей см. на данном листе.

Тривязан		
Ивв. N²		

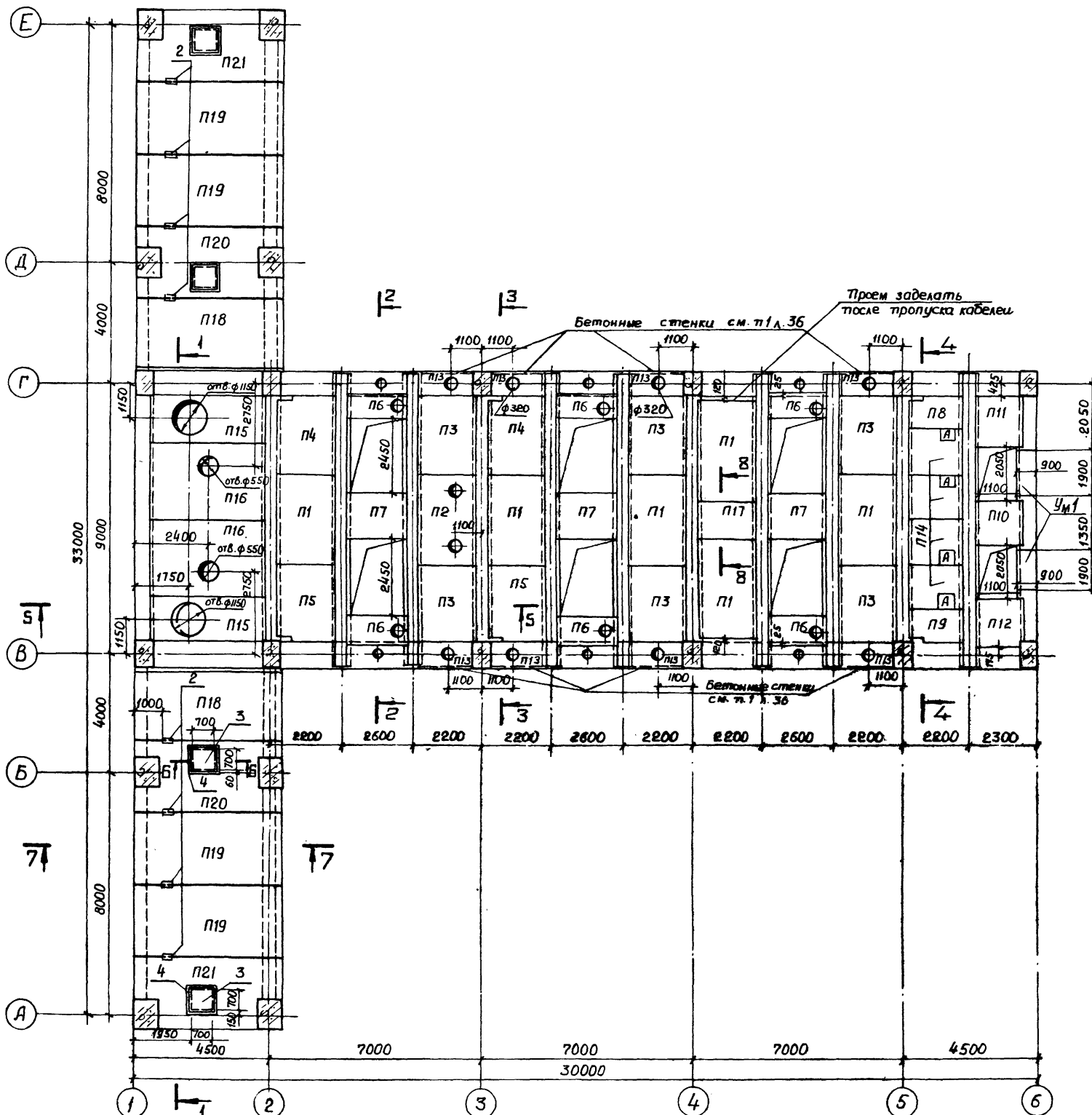
416-9-17.83-КЖ1

Гип	Симонов		Разгрузочное устройство с двумя базовыми гидравлическими для разгрузки вагонов с увеличенной грузоподъемностью до 13,4 т	Этадия	Лист	Листов
и-контр.	Дьякин			Р	34	
Гип	Лайпунский		Схема расположения элементов опорных стен. Узел XVI. Спецификация и ведомость деталей к узлам XIII-XVIII			
Рук гр.	Бердичевская					
Инженер	Филиппов					

Копировал Качалина. Формат 22

ИЗДАНИЕ В СЕРИИ «УЗЛЫ» УЧО. УЧБ. 8-4478

УИД. № ПОДА. ПРОЕКТА И ДАТА. 13.03.01. УИД. № П. П. П. С. И. М. О. В. М. С. Т. Р. 17.10.83. С. И. М. О. В. М. С. Т. Р. 17.10.83. С. И. М. О. В. М. С. Т. Р. 17.10.83. С. И. М. О. В. М. С. Т. Р. 17.10.83.



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание.
Плиты					
П1	КЖСЛ. 410000	П2-1832	6	2250	
П2	-01	П2-1832-а	1	2150	
П3	41100	П2-1824	6	1700	
П4	-01	П2-1824-а	2	1675	
П5	-02	П2-1824-б	2	1675	
П6	40900	П2-2208	6	600	
П7	408000	П2-2218	3	1550	
П8	413000	П2-1812	1	800	
П9	-01	П2-1812-а	1	800	
П10	416000	П2-1612	1	750	
П11	415000	П2-1615	1	950	
П12	-01	П2-1615-а	1	950	
П13	414000	П2-1708	8	475	
П14	КЖСЛ лист 37	П14	4	1000	
П15	КЖСЛ. 403000	П1-3915	2	2900	
П16	402000	П1-3926	2	4850	
П17	КЖСЛ лист 37	П17	1	1000	
П18	КЖСЛ. 401000	П1-4924	2	5725	
П19	-01	П1-4924-а	4	5700	
П20	-02	П1-4924-б	2	3500	
П21	-03	П1-4924-в.	2	3450	
Ум1	КЖСЛ лист 37	Участок монолитный Ум1 Набегонка.бетон марки М100	2 25,4		м ³
1	КЖСЛ. 2310	Каркас плоский КР31	36	1,28	
2	КЖСЛ. 0840	Изделие закладное МС68	8	2,51	
3	1050	Крышка люка МС93	4	27,9	
4	1060	Рама люка МС94	4	42,92	
Изделия закладные					
МС69*	КЖСЛ. 0850	МС69	6	13,0	
МС70*	0850	МС70	8	10,12	
МС71*	0850	МС71	2	10,91	

* МС69, МС70, МС71 входят в состав монтажных элементов на листе 37.

Привязан

И.Н.В. №			

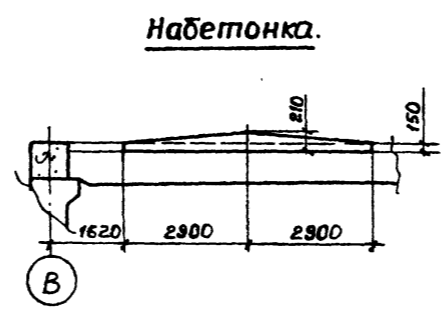
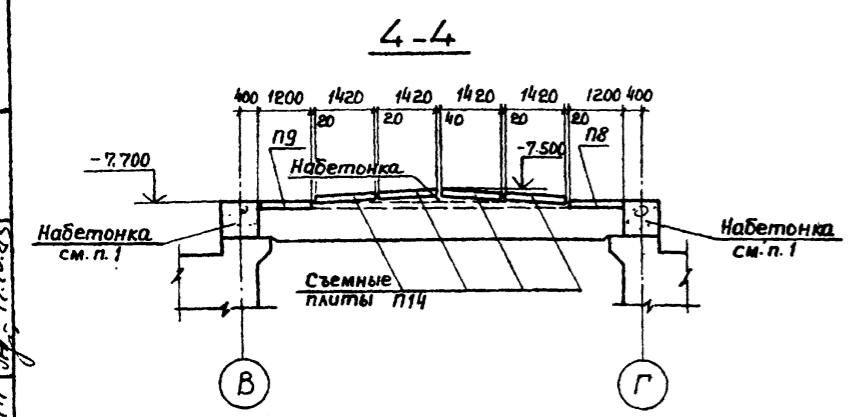
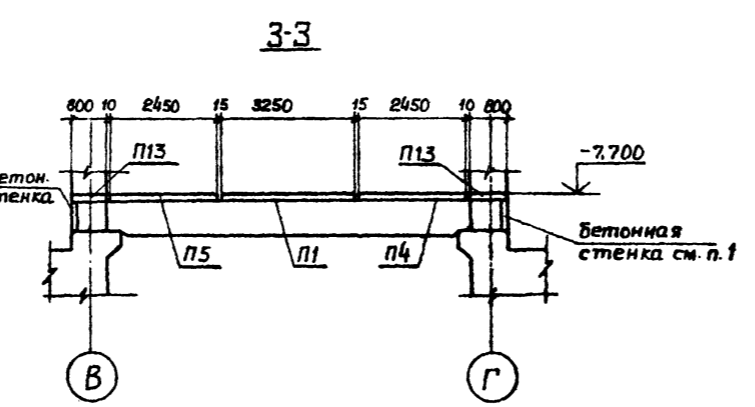
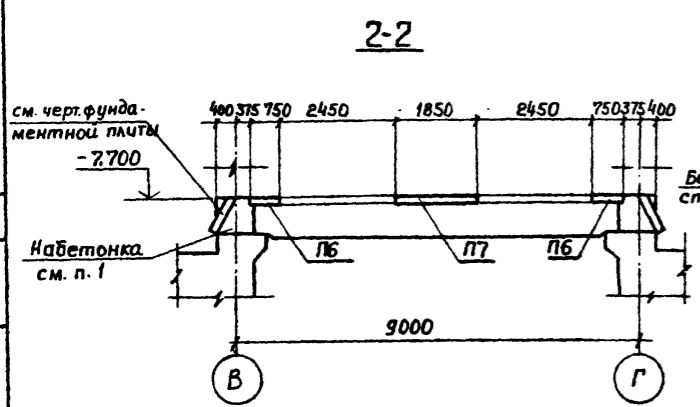
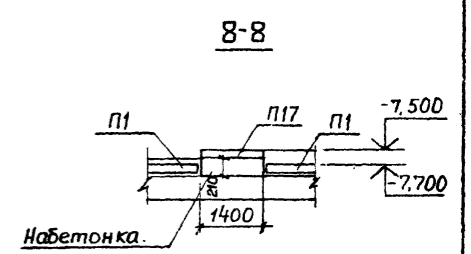
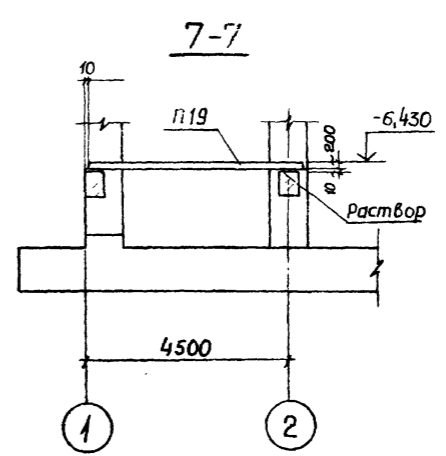
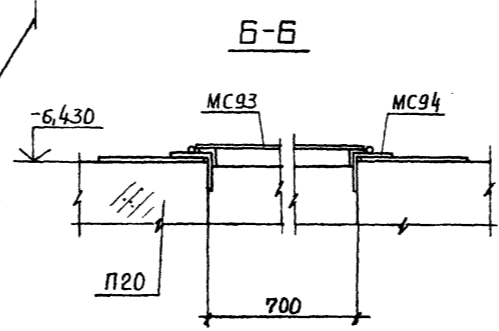
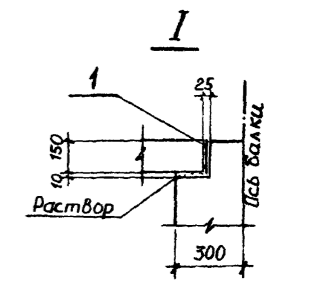
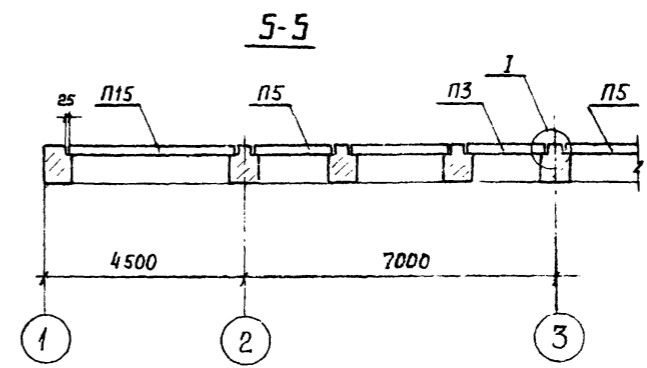
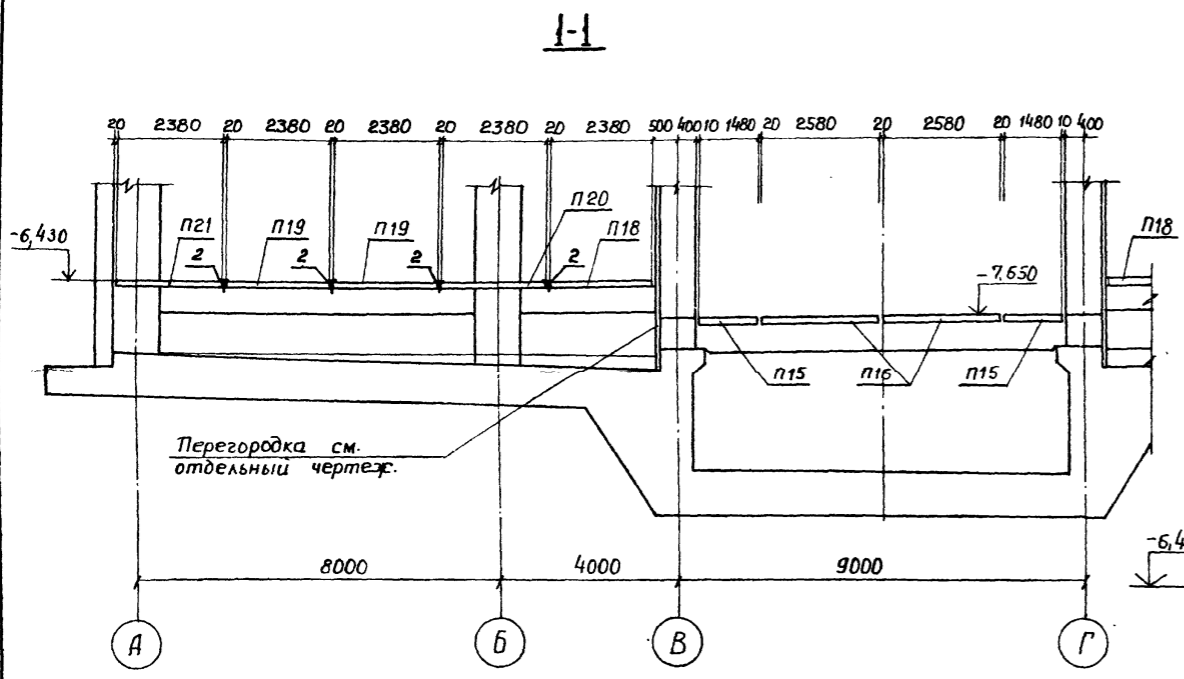
416-9-17.83-КЖ1

Р.И.П. Симонов	С.И.М.О.В.М.С.Т.Р. 17.10.83	Разгрузочное устройство с двумя вагонетками для разгрузки вагонов углем грузоподъемностью до 134 т	Этадия	Лист	Листов
И.К.О.Н.Т.Р. Дякин			Р	35	
Р.И.П. Лейпунский					
Р.И.П. Свещева		Перекрытия на отм.-7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. План			
И.Н.Ф. Бурмак					

Капурова Качалина

Формат 22

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



1. В местах, указанных на плане № 35, выполнить стенки б-100мм из бетона марки М100, остальное пространство между колоннами и балками замонолитить бетоном марки М100.
2. Отверстия до 100 мм в плитах не предусматриваются, а выполняются по месту механизированным способом.
3. Каркасы КРЗ1 установить в осях 2...5 по 3 шт. с каждой стороны балки, исключая места проемов.

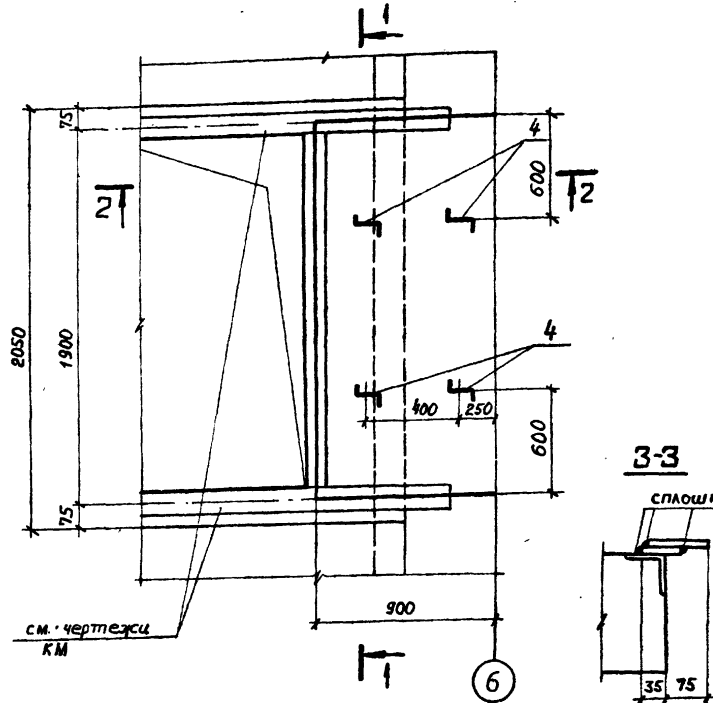
Привязан			
Инв. №			

416-9-17.83-КЖ1			
Г.И.П.	Симонов	Разрешочное устройство для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью до 134 т	Ст. инж.
И.контр.	Дякин		инж.
Г.И.П.	Лейлуцкий		
Рук. гр.	Свищева	Перекрытие на отм.-7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. Разрезы	
Ст. инж.	Николаева		
инж.	Бурмак		
Копировал	Качалина		
Фл. инж.	Фл. инж.		

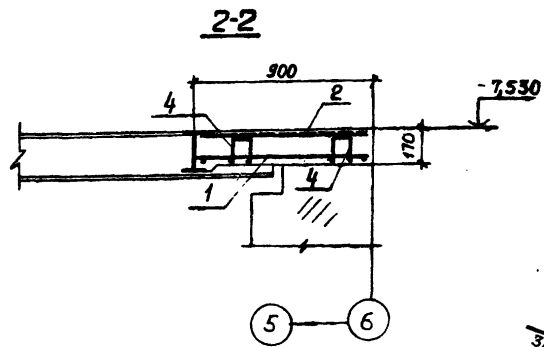
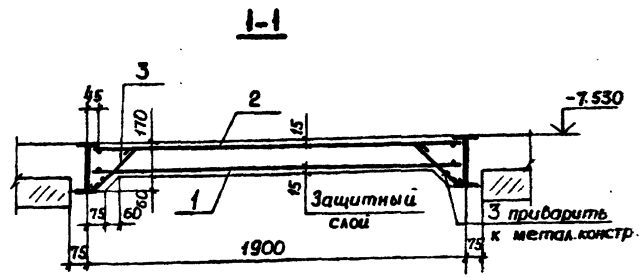
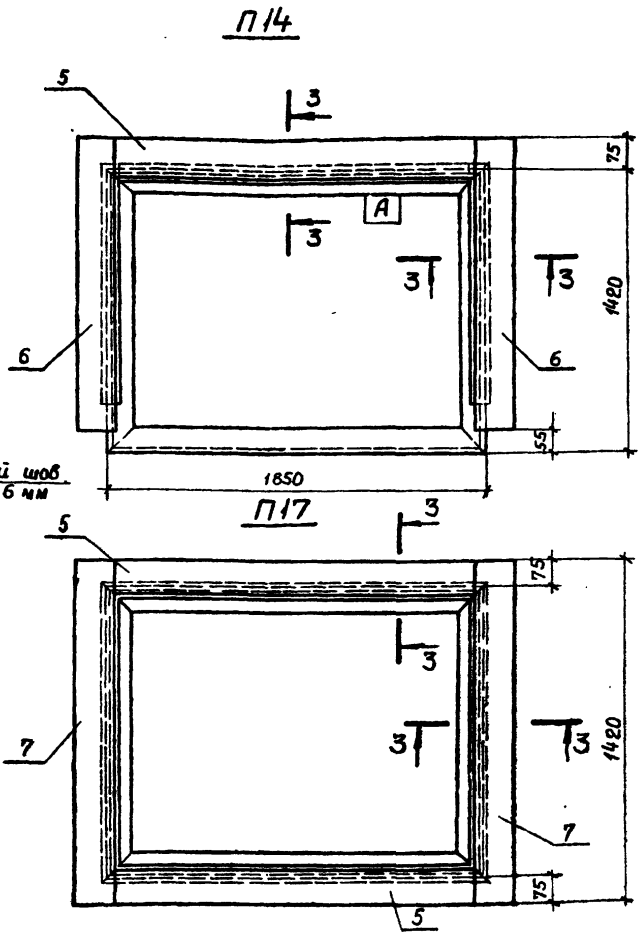
Шифр подл. 8-4477
 Подпись и дата 17.10.83
 Рук. пр. Яврутис
 Шифр инв. №

Туполой проект 416-9-17.03 Альбом VIII

Монолитный участок Ум1

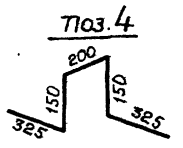


Монтажные элементы плит.



Ведомость расхода стали на все элементы, кг

Марка	Для арматурных изделий				Итого
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75		Арм.сталь класса А-III ГОСТ 5,1459-72		
	φ6	φ8	φ10	φ12	
Ум1-шт.2	11,98	7,30	19,28	10,4	29,68



Спецификация для Ум1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		КЖИЗ. 3280	Сетка С28	1	8,85 кг
И	2		3290	Сетка С29	1	3,95 кг
И	3		3900	Сетка С30	2	0,5 кг
<u>Детали</u>						
Б4	4		КЖС. лист 37	ФБА I ГОСТ 5781-75 е-1150	4	0,26 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон марки М200					0,3	м ³

Спецификация для монтажных элементов плит

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<u>Плита П14</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
	КЖИ1. 412000	Плита П2-1814		1000	
5	КЖИ4. 0850	Соединительное изделие МС69	1	13,0	
6	0850	МС70	2	10,12	
<u>Плита П17</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
	КЖИ1. 412000	Плита П2-1814		1000	
5	КЖИ4. 0850	Соединительное изделие МС69	2	13,0	
7	0850	МС71	2	10,91	

МС69, МС70, МС71 приварить к П2-1814 до подъема, предварительно приклеив уплотнитель из гермита по детали на черт. АР.

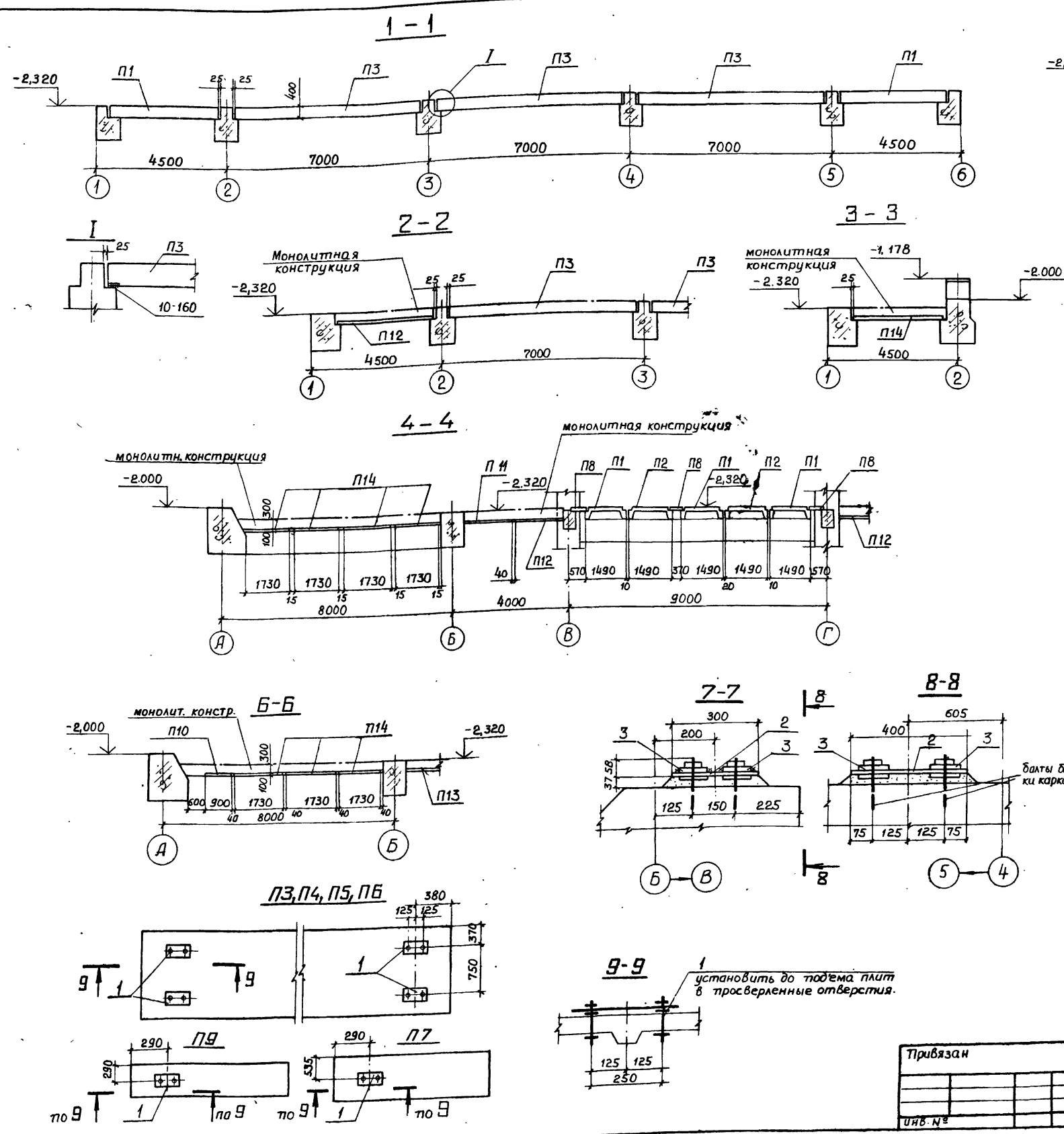
Привязан	
Имв.№	

416-9-17.03-КЖ1

ГИП	Симонов.	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводами для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134т	Стация	Лист	Листов.
и.контр.	Дьякин		Р	37	
ГИП	Лейтунский				
Руч.гр.	Свищева	Перекрытие на отм.-7,500			
инж.	Бурмак.	Монолитный участок Ум1			

Имв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. № 8-44(7) от 17.10.03

Туговой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Спецификация монтажных элементов плит.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
		Плита П3			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 301000	Плита ПР154-1	1	3450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	4	9,3	
		Плита П4			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 302000	Плита ПР154-1-а	1	3450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	4	9,3	
		Плита П5			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 302000-01	Плита ПР154-1-б	1	3450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	4	9,3	
		Плита П6			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 302000-02	Плита ПР154-1-в	1	3450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	4	9,3	
		Плита П7			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 421000	Плита П3-1132	1	851	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	1	9,3	
		Плита П9			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 422000	Плита П3-0632	1	450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	1	9,3	

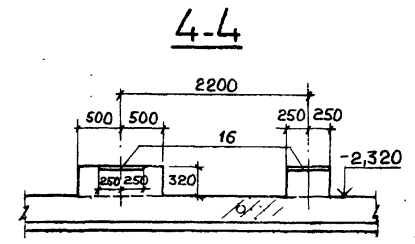
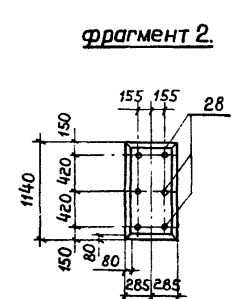
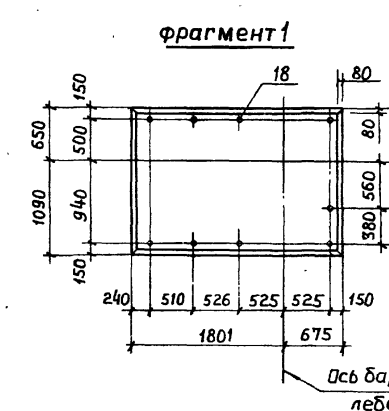
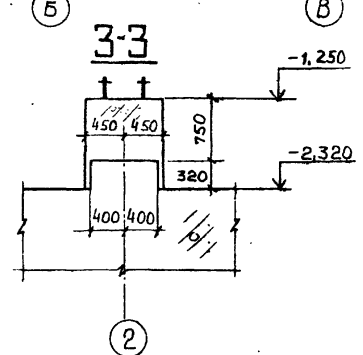
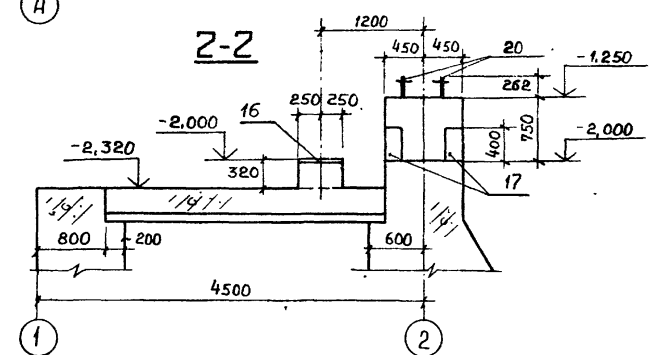
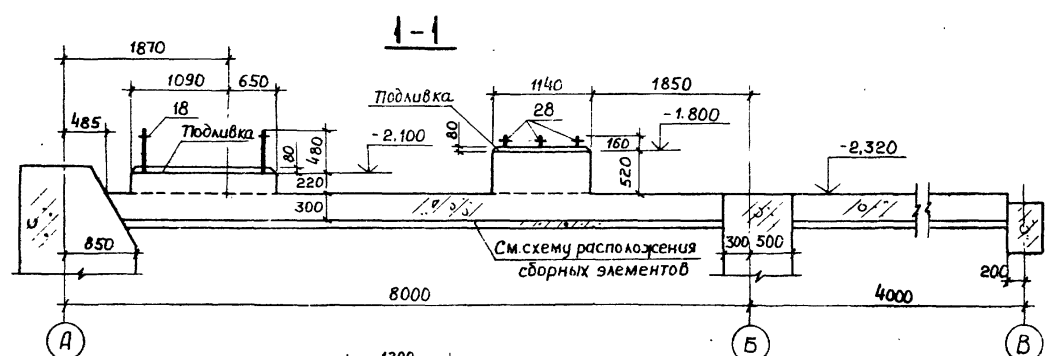
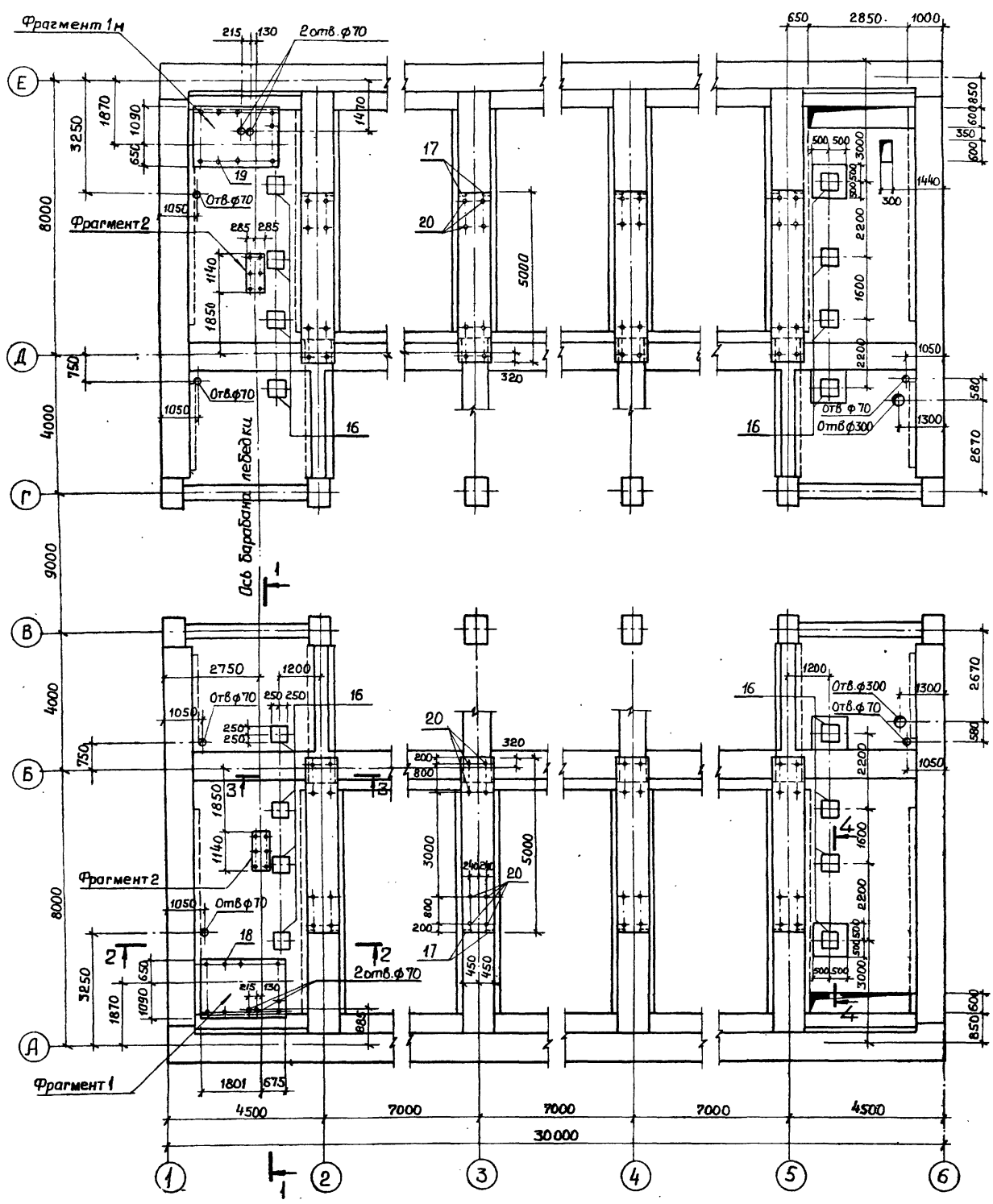
416-9-17.83-КЖ1

ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонпроекторами для разгрузки вагонов с узлом грузоподъемностью до 134 т.	Студия	Лист	Листов
м.контр.	Дьякин		Р	39	
ГИП	Лейпунский		ТЭМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Рук. зр.	Свищева	Перекрытие на отм.-2.100			
инж.	Бурмак	Схема расположения сварных элементов. Разрезы			

Копировал Качалина Формат 22.

Пров. ст. инж. Каравайцева
Инв. подл. Подпись и дата 8-4/11 17.10.83

Титульный проект 416-9-17.83 Альбом VIII

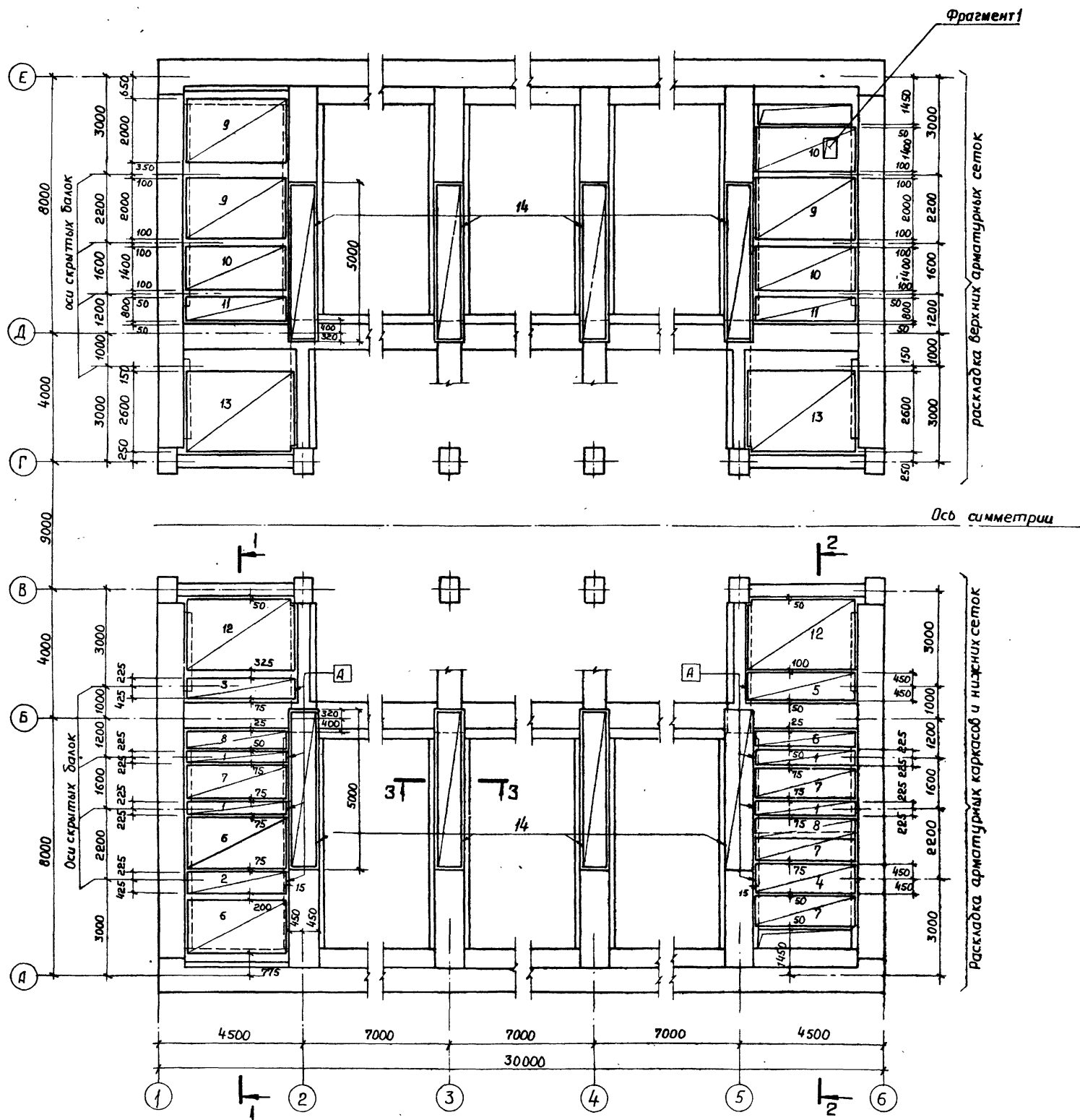


				416-9-17.83-КЖ1		
Привязан	ГЦП	Симонов	И. контр.	Дьякин	Рук. гр.	Свищева
	ГЦП	Лейтунский	Инж.	Райнулина		
Инв. №						
				Разгрузочное устройство с двумя блочно-практикывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 154т		Стация Лист Листов
				Перекрытие на отм.-2,100 Монолитные конструкции		Р 40
				ТЭЗ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		Формат 22.

Копировал Качалова

Формат 22.

Проект: Ст. инж. [Signature]
 Дисциплина: [Signature]
 Лист: [Signature]
 Дата: 17.10.83
 Инв. №: 8-4477-1



Каркасы поз. 1...5 ориентировать знаком [А] в сторону, указанную на чертеже.

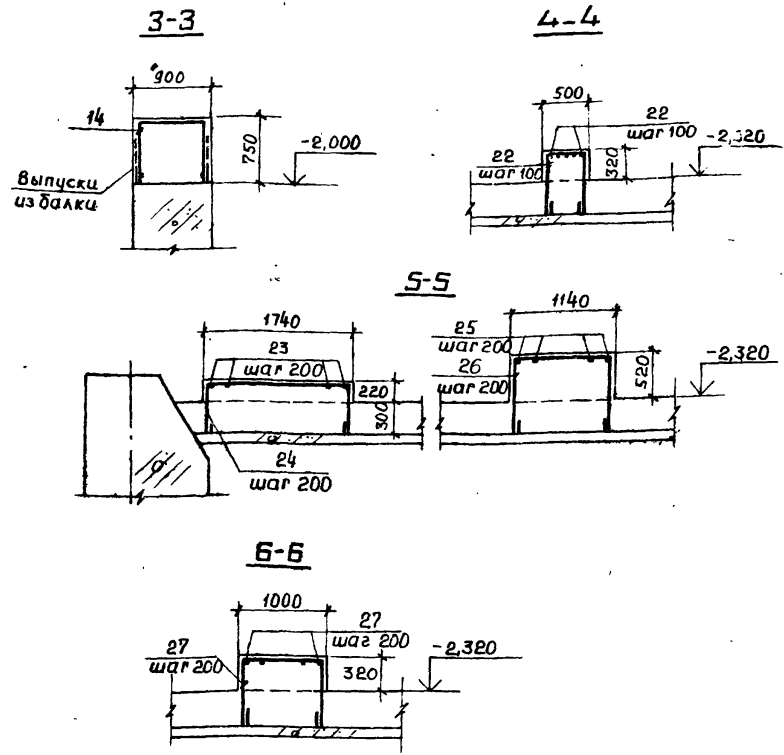
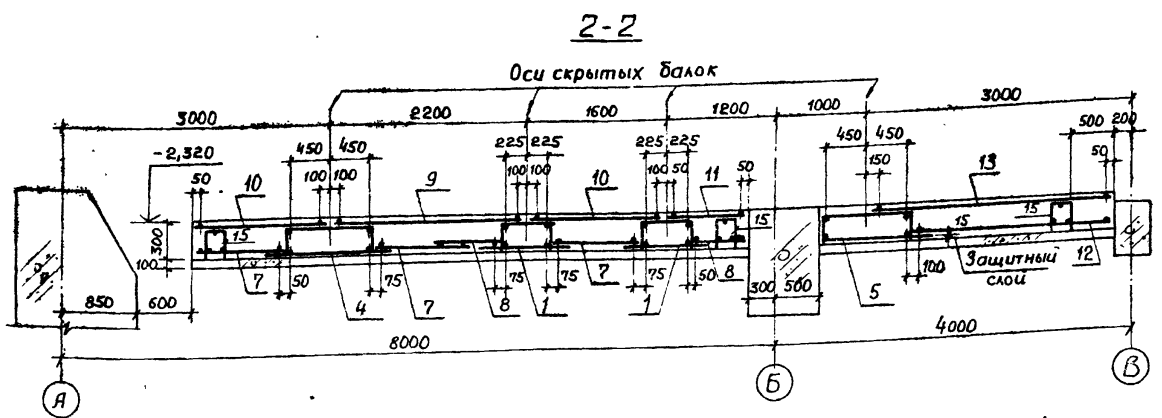
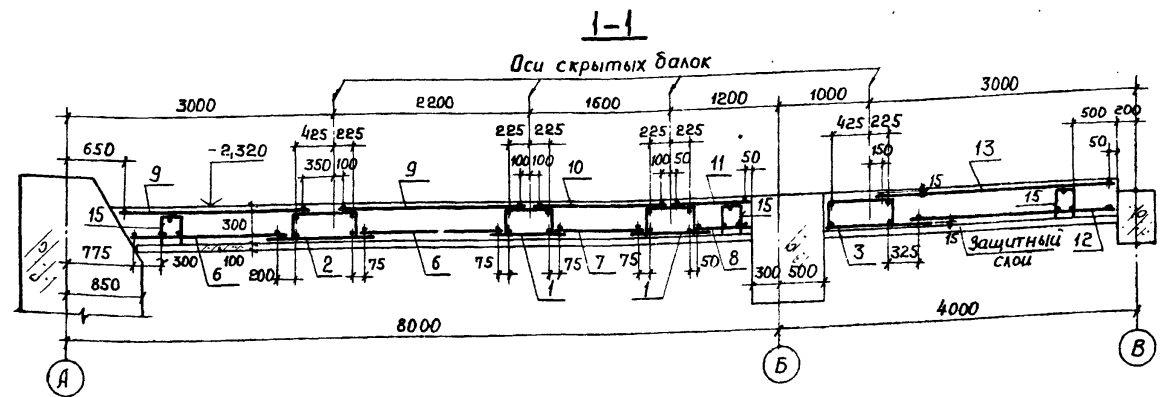
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Каркасы пространственные						
						Масса ед., кг
12	1		КЖУЗ. 1230	КП 23	8	130,1
12	2		1240	КП 24	2	164,9
12	3		-01	КП 25	2	176,9
12	4		1250	КП 26	2	314,7
12	5		-01	КП 27	2	338,7
Сетки						
12	6		КЖУЗ. 3310	С31	4	36,61
12	7		-01	С32	8	24,01
12	8		-02	С33	6	15,78
12	9		3320	С34	6	27,63
12	10		-01	С35	6	19,77
12	11		-02	С36	4	12,08
12	12		3330	С37	4	52,7
12	13		-01	С38	4	37,94
11	14		3340	С39	8	98,9
11	15		3350	С40	12	6,86
Узлы закладные						
11	16		КЖЦ 4.0670	МС 51	16	46,2
11	17		0750	МС 59	16	6,57
11	18		0860	МС 72	1	112,9
11	19		-01	МС 72Н	1	112,9
11	20		0870	МС 73	64	8,77
11	28		0890	МС 79	6	14,35
Детали						
Б4	21			φ 12А III ГОСТ 5.1459-72 В-1300	8	1,15
				φ 12А I ГОСТ 5781-75		
Б4	22*			В-1770	120	1,57
Б4	23*			В-3550	18	3,15
Б4	24*			В-2830	26	2,51
Б4	25*			В-2240	12	1,99
Б4	26*			В-2830	8	2,51
Б4	27*			В-2270	48	2,02
Материалы						
				Бетон марки М 300	35,5	м ³

* Поз. 22...27 см. ведомость деталей на листе 42.

416-9-17.83-КЖ1		
Привязан	ГПП Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводными тележками для разгрузки вагонов с углом грузоподъема ностью до 134°
	н контр. Дякин	
	ГПП Лейпунский	Перекрытие на отм. -2,100
	Рук гр Свищева	Монолитные конструкции
Инв. №	Инжен. Райнулина	Схема армирования План
		копировал Качалкина
Стация	Лист	Листов
Р	41	
ТЕГМАЗЭКПРОЕКТ		
Формат 22		

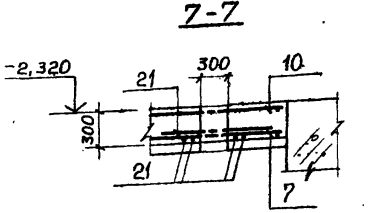
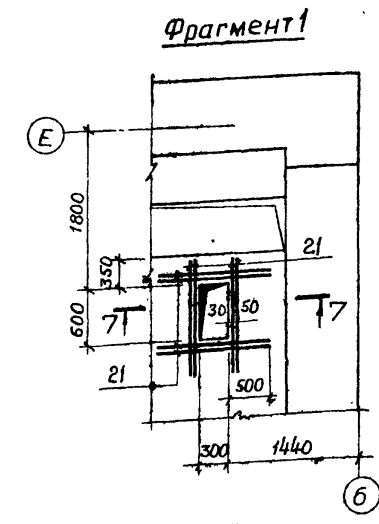
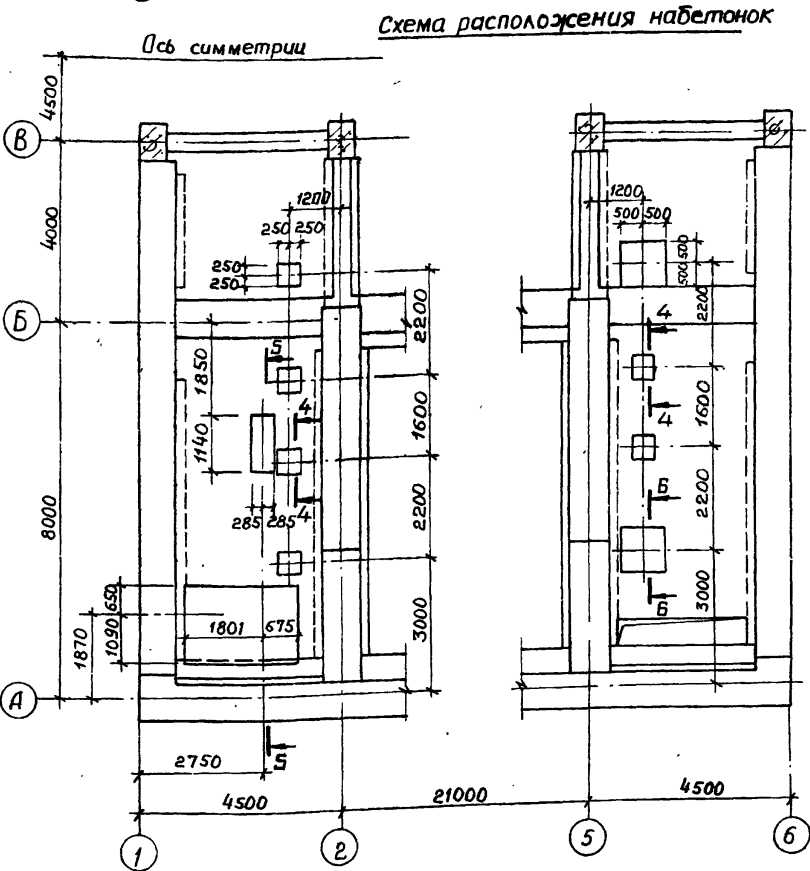
Подпись и дата. Взам инв. № 83
 17.10.83
 8-4477

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
22	
23	
24	
25	
26	
27	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий						Всего		
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72					
	ВСт.3 кп2			35ГС					
перекрытие на отм.-2,100	φ 8	φ 10	φ 12	φ 12	φ 20	φ 28	3458,9	161,3	5494,6
	893,5	529,6	451,3	1874,4	1253,9	745,4	1459,6		

Продолжение ведомости.

Для закладных изделий										Общий расход						
Круглая сталь ГОСТ 2590-71		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72		Профильная сталь ГОСТ 19903-74		Профильная сталь ГОСТ 8509-72		Гайки шестигранные ГОСТ 5915-70								
ВСт.3 кп2		35ГС		ВСт.3 кп2		ВСт.3 пс6		ВСт.3 кп2								
φ 30	φ 36	φ 12	φ 20	Б-10	Б-20	Б-16	Л63*6	М30	М36	30	36					
111,3	449,9	561,2	297,6	236,8	266,6	75,4	67,8	502,4	645,6	117,2	13,80	97,3	1,80	14,1	117,6	7212,2

416-9-17.83-КЖ1

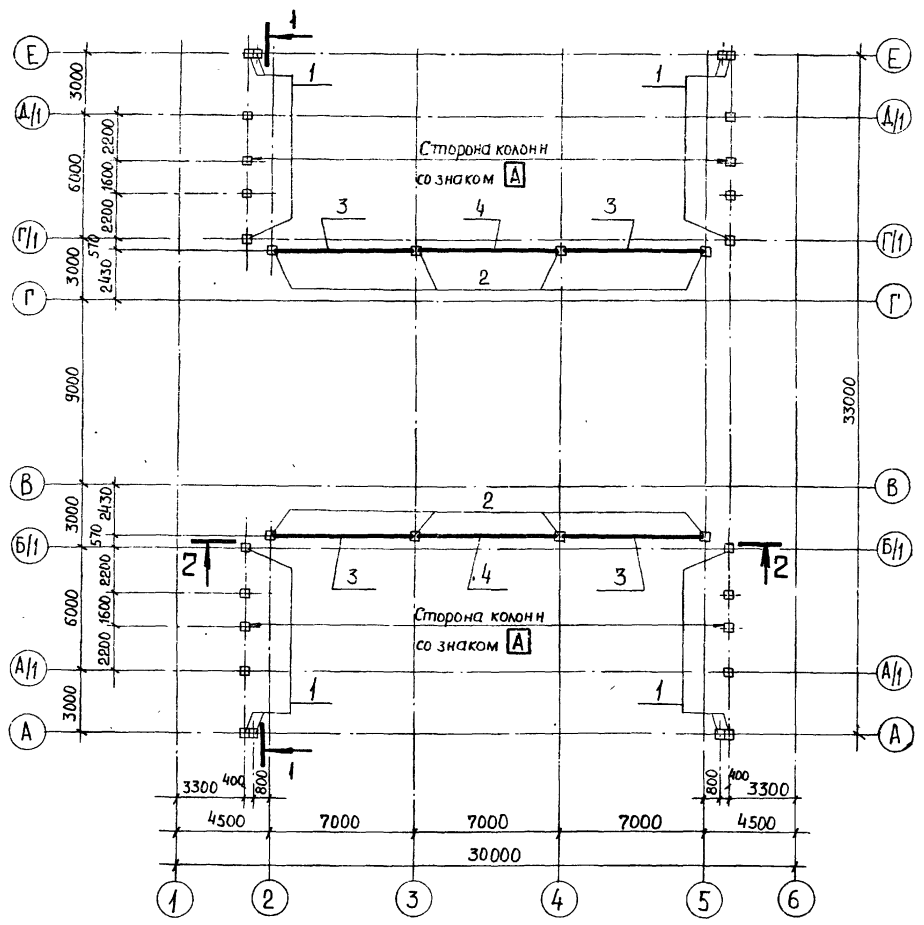
Привязан	Гип	Симонов	Инж. св.с.с.	Разрешенное устройство с двумя валами прокладываемыми для разрезки вагонов с углом грузоподъемностью до 134Т	Стация	Лист	Листов
	Н.контр.	Дякин	Инж. св.с.с.		Р	42	
Инв. №	Рук.гр.	Лейтунский	Инж. св.с.с.	Перекрытия на отм.-2,100 Монолитные конструкции Схема армирования. Разрезы			
	Инж.	Гайнуллина	Инж. св.с.с.				

Копировал Качалина

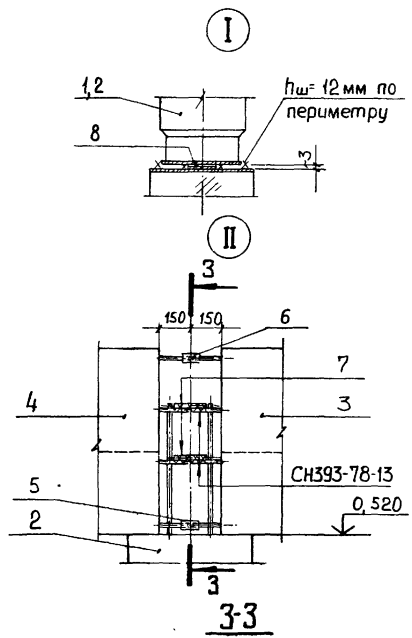
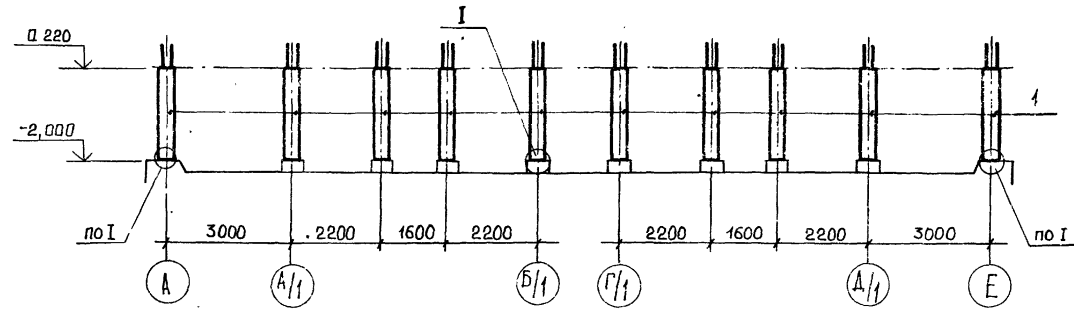
Формат 22

И.И.И. подл. Подпись и дата. Взам Ш.И.И. 8.4.07 24.5.77

План

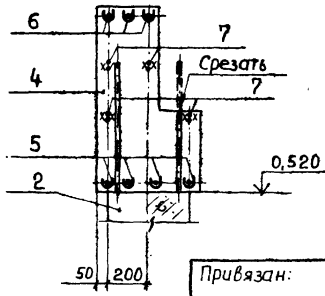
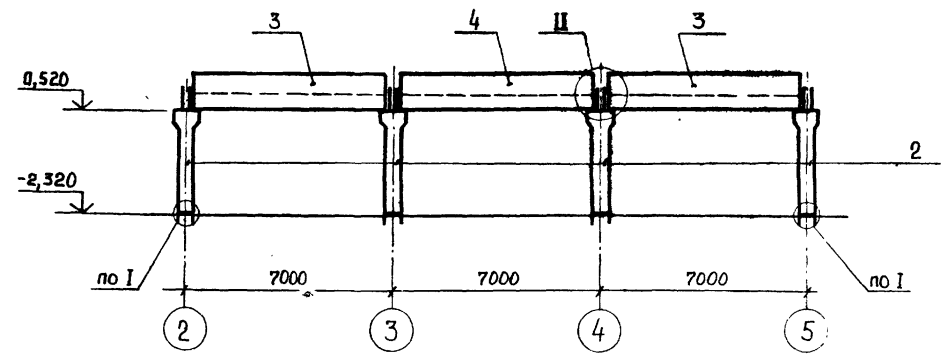


1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Колонны			
1	КЖС1.108000	К044-1	24	900	
2	109000	К044-2	8	1200	
		Балки			
3	214000	Б095-1	4	5875	
4	-01	Б095-1а	2	5875	
		Узлы соединительные			
5	КЖС4.0070-02	В3	16	0,19	
6	-03	В4	12	0,38	
		Материалы			
		Бетон марки М300	0,42	м ³	

2-2



Привязан:

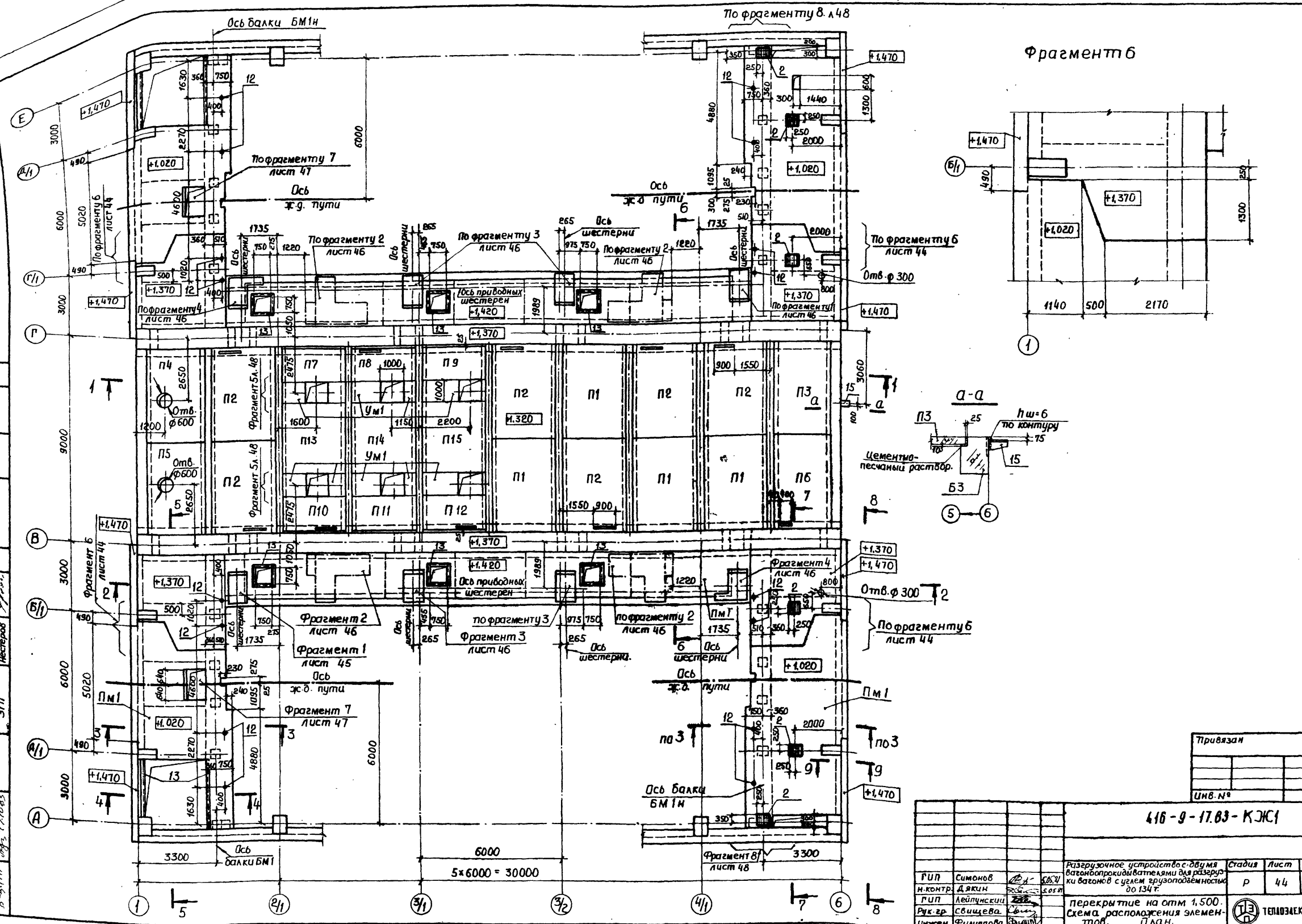
Инв. №	
--------	--

416-9-17.83-КЖ1		
ГПП	Симонов	Разрычное устройство с двумя вагоноопрокидывателями для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемностью до 134 т.
Н контр	Дьякин	
ГПП	Лейпунский	
Вык гр.	Свищева	
Инженер	Гальцев	
Схема расположения колонн К044 на отм -2,100 и балок Б095.		
Стадия	Лист	Листов
Р	43	
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

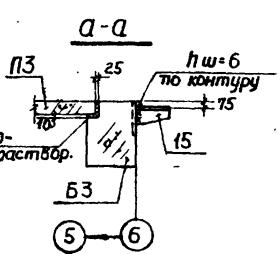
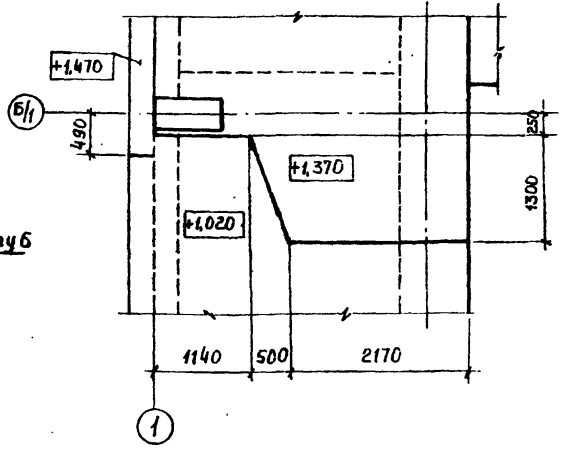
№ подл. и дата: 8-4070 17.10.83

VIII
Типовой проект ПТМ ААБДМ

Проверил	Рук. пр.	Д. Врутин
Самосева	Бабич	Нестеров
ПЗВ	ПТП	ЭТП
Инв. №	Дата	Всг. инв. №
8-4171	17.08.83	5-170-83



Фрагмент 6

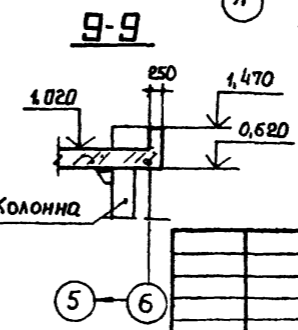
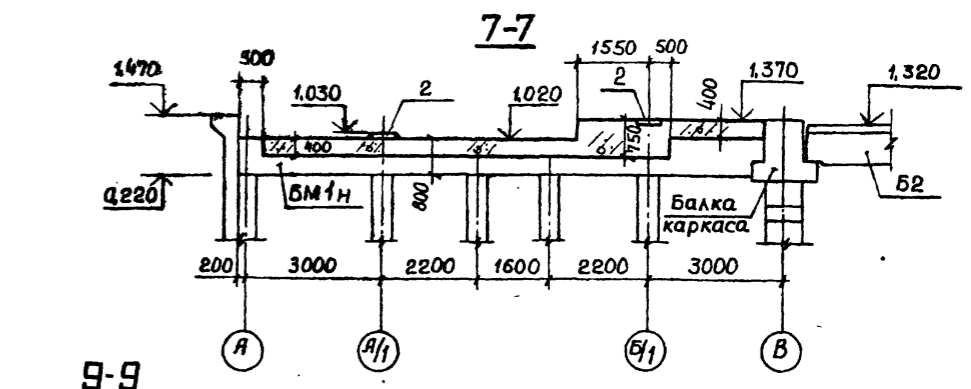
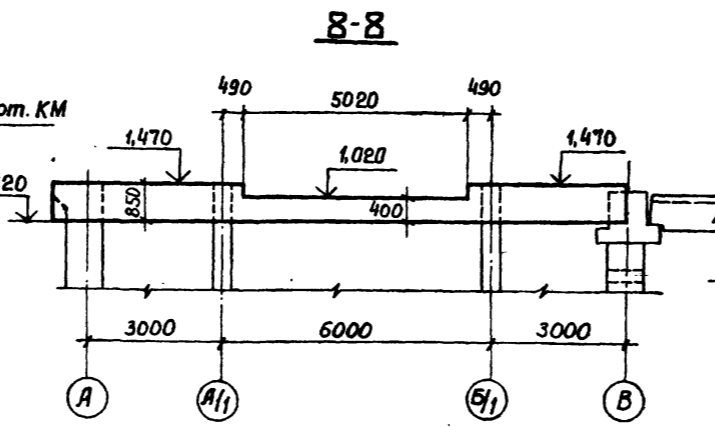
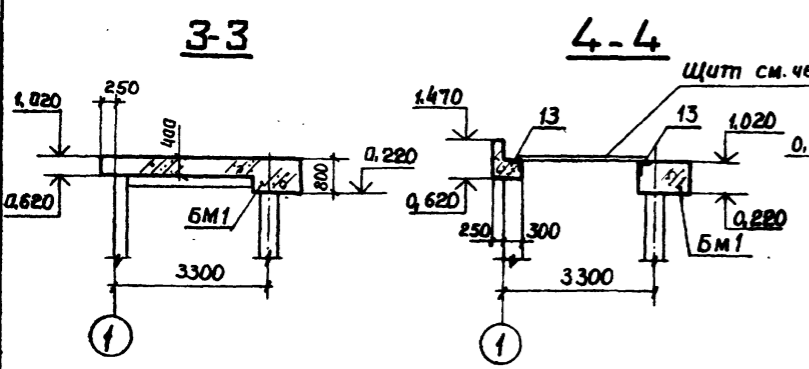
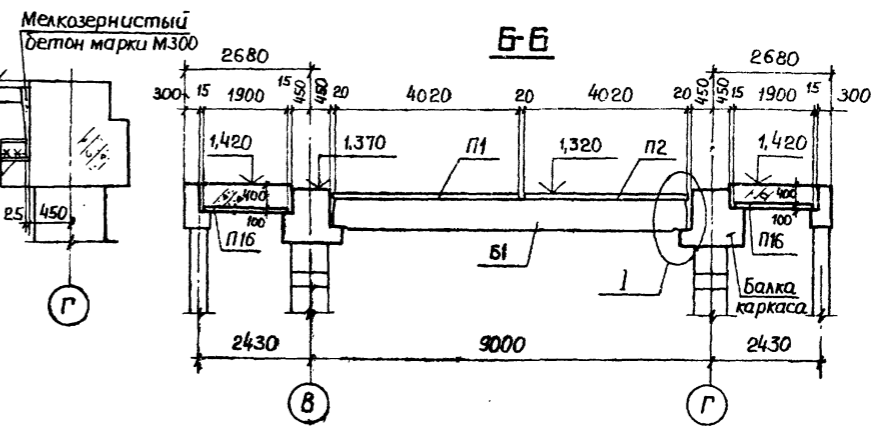
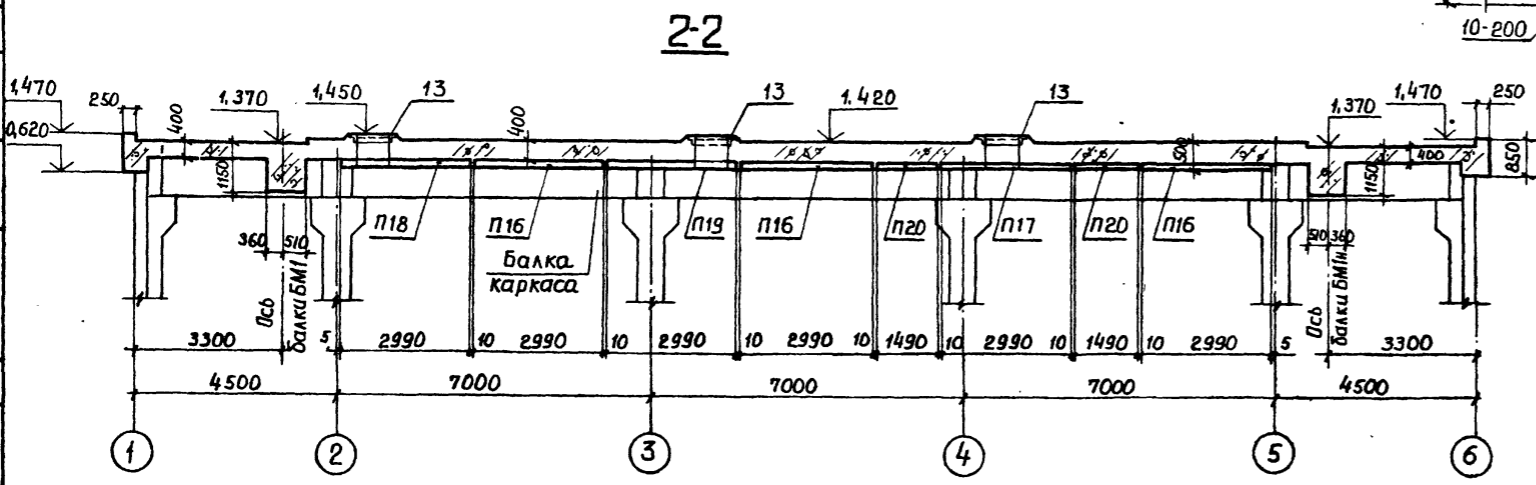
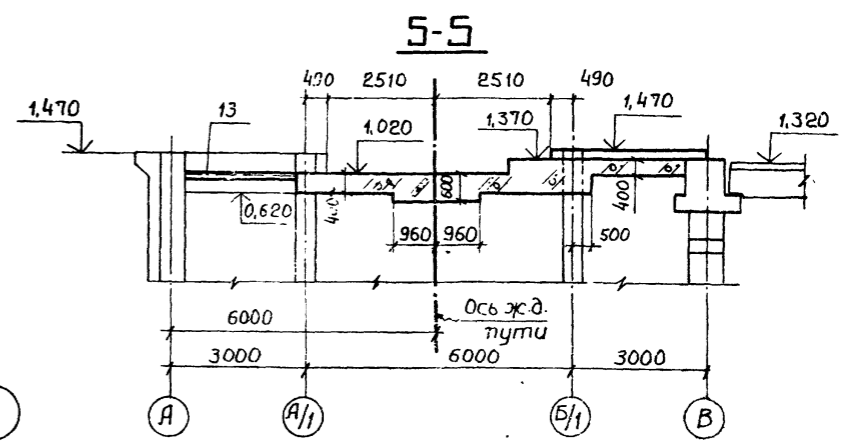
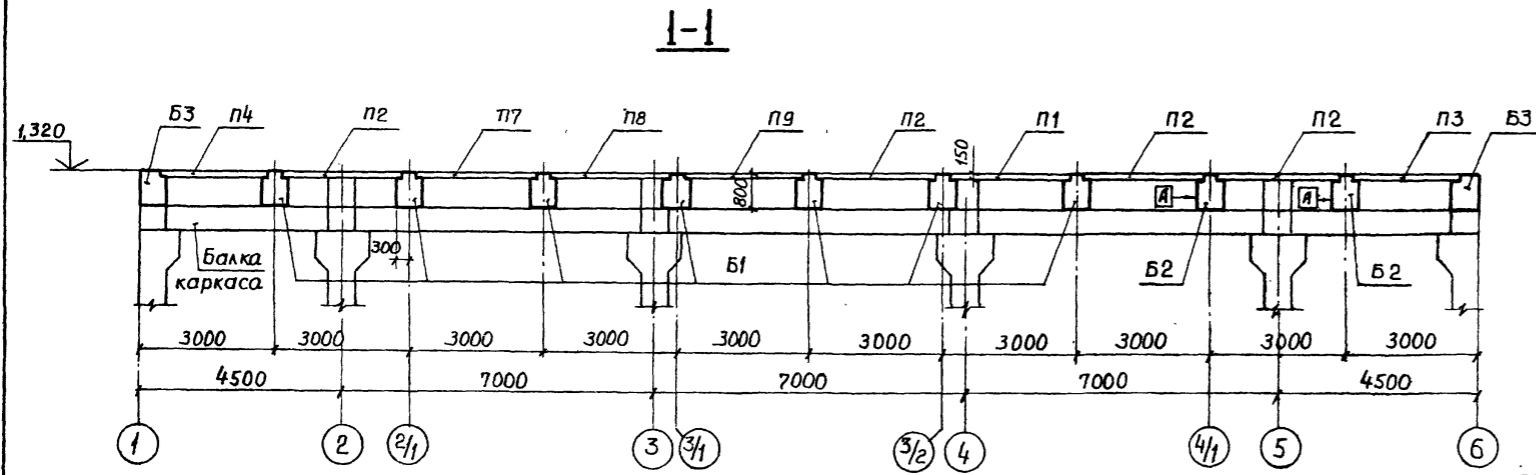


Привязка	
Инв. №	

416-9-17.03-КЭС1

Г.И.П.	Симонов	С.В.Н.	Стация	Лист	Листов
И.КОНТР.	Д.ЯКИН	С.О.М.	Р	44	
Г.И.П.	Лейтискин		Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.		
Рук. пр.	Свищев		Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов П.К.Н.		
Инжен.	Филиппова		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Туповой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Привязан
Инв. №

416-9-17.83-КЖ1

ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокладывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134т.	Стация	Лист	Листов.
и контр.	А. Якин		р	45	
ГИП	Лейтунский				
Рук. гр.	Свищева	Перекрытие на отм. 1.500			
Инженер	Филатова	Схема расположения элементов Разрезы.			

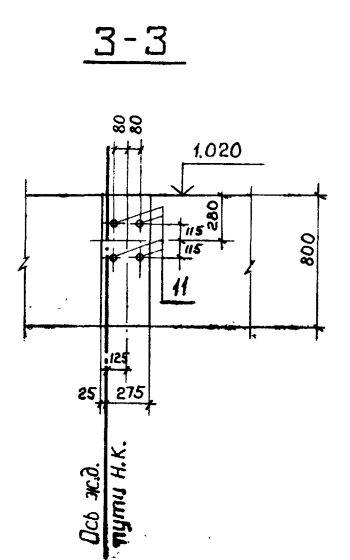
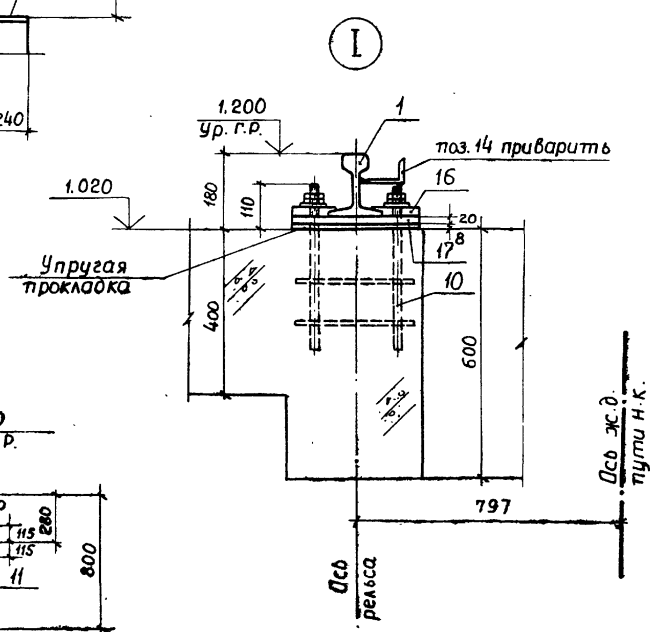
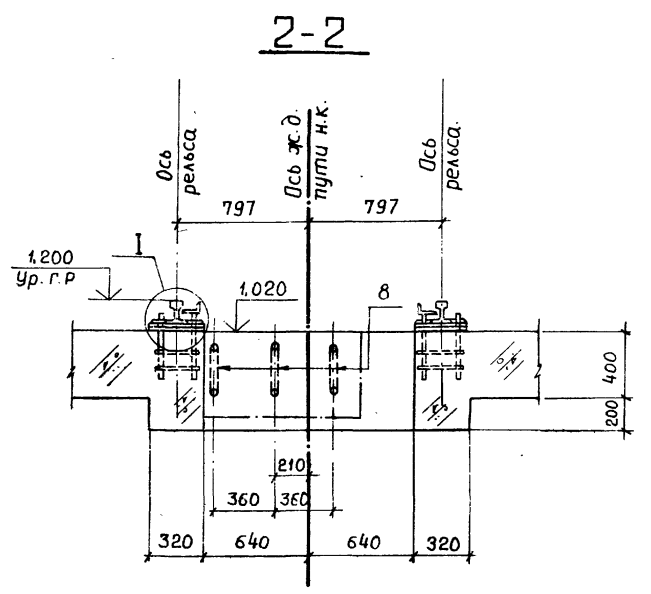
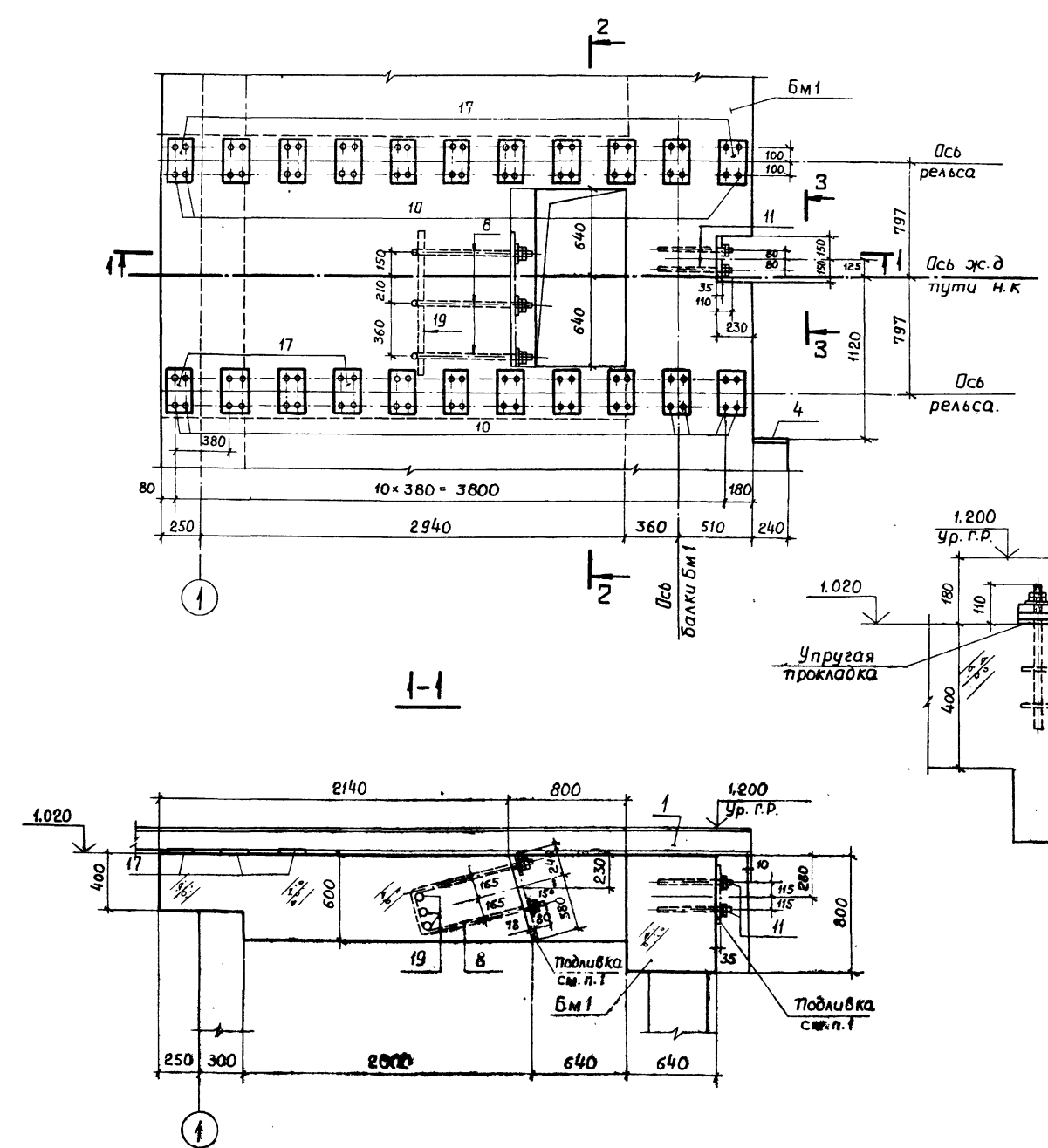
Кочкобаев Кочкобаев

ТЭ П ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

8-40170 17.10.83

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

СОЗДАТЕЛЬ	ПОДПИСКА И ДАТА	ИЗМ. №
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
РАБОЧИЙ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
РАБОЧИЙ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
РАБОЧИЙ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №



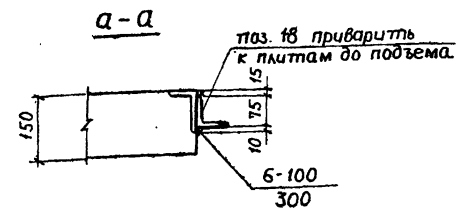
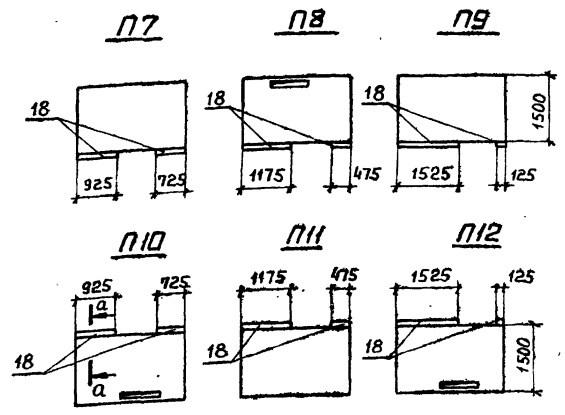
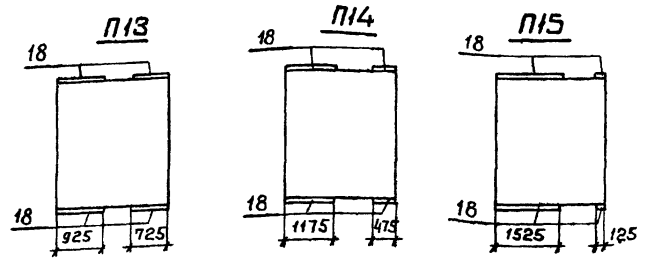
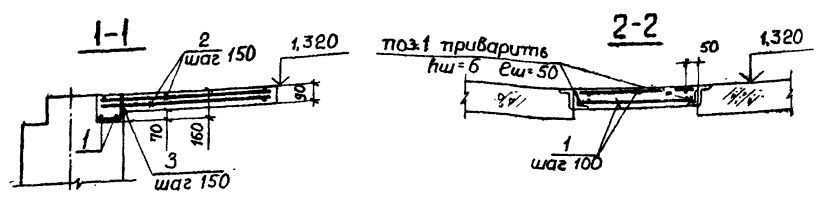
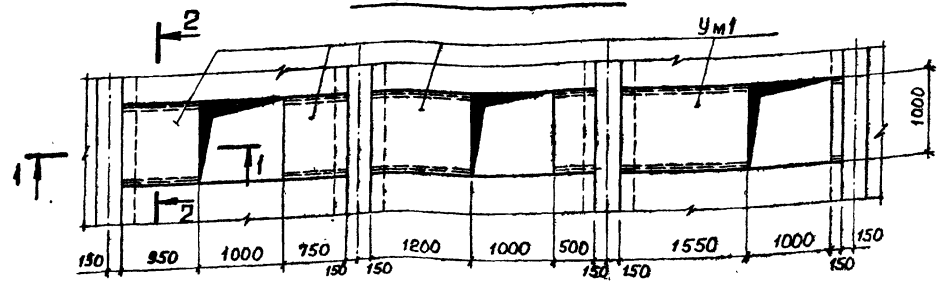
1. Подливку из бетона М 300 выполнить после установки оборудования.

Прибылан			416-9-17.83-КЖ1		
И.контр.	И.инжен.	И.проект.	И.контр.	И.инжен.	И.проект.
Симонов	Лейпунский	Свищева	Симонов	Лейпунский	Свищева
Свищева	Филиппова	Свищева	Свищева	Филиппова	Свищева
Разгрузочное устройство с двумя базахми для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.			Перекрытие по отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагмент 7.		
СТАДИЯ			Лист	Листов	
р			47		
ТЕЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ			Формат 22		

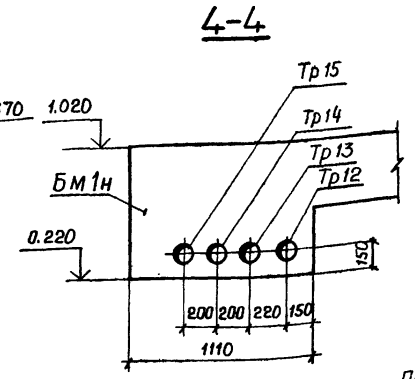
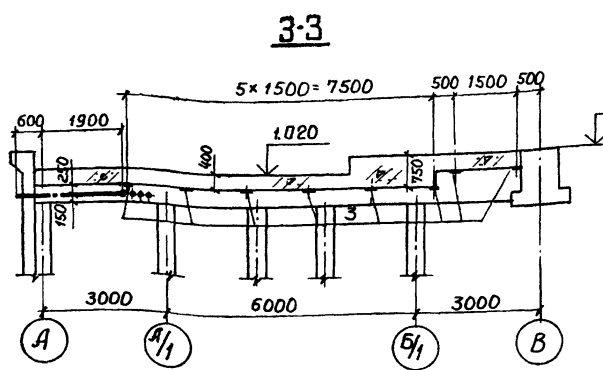
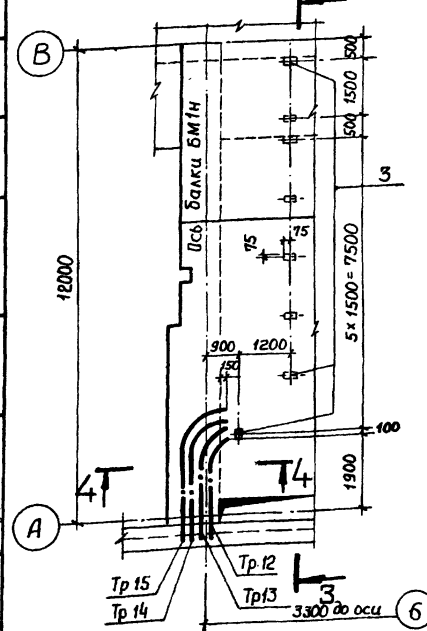
Капирибака Качалина

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII
 Утвержден: Ин.гр. Иркутск. 28.02.83
 Инв.№ подл. 16-ам.инв.№ 2-417/1
 2-9-83

Фрагмент 5

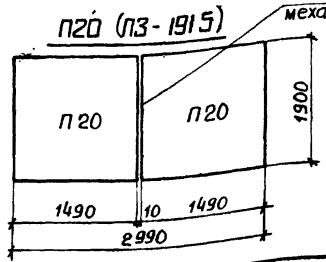


Фрагмент 8



Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Для арматурных изделий		Общий расход
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72	35ГС	
Ум1 шт.2	146,5	146,5	146,5
	Φ8	Утого	



Спецификация на монолитные участки (фрагмент 5)

Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум1 шт.2		
				Детали		Масса ед., кг.
Б4		1	Φ8АIII	е=970	216	0,38
Б4		2	Φ8АIII	е=1000	135шт	0,39
Б4		3	Φ8АIII	е=360	84	0,14
			поз.1-3	ГОСТ 5.1459-72		
				Материалы:		
				бетон марки М300	1,04	м³

Спецификация монтажных элементов плит.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг.	Примеч.
		П7, П9, П11		
	КЖУ1. 406000	Плита П2-2615	1	1500
18		Л75x6 ГОСТ 8509-72	1,65 п.м.	6,89
		ВСт.3пс6 ГОСТ 535-79		
		П8, П10, П12		
	КЖУ1. 406000	Плита П2-2615а	1	1475
18		Л75x6 ГОСТ 8509-72	1,65 п.м.	6,89
		ВСт.3пс6 ГОСТ 535-79		
		П13...П15		
	КЖУ1. 405000	Плита П2-2630	1	3025
18		Л75x6 ГОСТ 8509-72	1,65 п.м.	6,89
		ВСт.3пс6 ГОСТ 535-79		

Привязан

Инв.№

416-9-17.83-КЖ1

Группа	Исполнитель	Проверено	Содержание	Студия	Лист	Листов
Г.И.П.	Симонов		Разгрузочное устройство с двумя лавиноотражающими элементами для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемностью до 134 т.	Р	48	
Н.контр.	Дякин					
Г.И.П.	Лейпунский					
Рук.гр.	Свищева		Перекрытие на отм. +5,00. Схема расположения элементов Фрагменты 5, 8.			
Инж.	Филипова					

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Балки			
Б1	КЖИ.1. 218000	Б086-2-а	7	8650	
Б2	-01	Б086-2-б	2	8650	
Б3	219000-02	Б086-3-б	2	9125	
		Плиты			
П1	КЖИ.1. 404000	П2- 2640	4	4000	
П2	-01	П2- 2640-а	6	3950	
П3	407000	П2- 2340	1	3550	
П4	-01	П2- 2340-а	1	3550	
П5	-02	П2- 2340-б	1	3450	
П6	-03	П2- 2340-в	1	3450	
П7	КЖИ лист 48	П7	1	1500	
П8	лист 48	П8	1	1475	
П9	лист 48	П9	1	1500	
П10	лист 48	П10	1	1500	
П11	лист 48	П11	1	1500	
П12	лист 48	П12	1	1500	
П13	лист 48	П13	1	3025	
П14	лист 48	П14	1	3025	
П15	лист 48	П15	1	3025	
П16	КЖИ.1. 418000	П3- 1930	6	1425	
П17	-01	П3- 1930-а	2	1275	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
П18	КЖИ.1. 418000-02	П3- 1930-б	2	1275	
П19	-03	П3- 1930-в	2	1275	
П20	КЖИ лист 48	П3- 1915	4	638	
Пм1	КЖИ лист 50-53	Плита монолитная Пм1	1		
Бм1, Бм1н	КЖИ лист 54	Балки монолитные Бм1 и Бм1н	2+2		
Ум1	КЖИ лист 48	Участок монолитный Ум1	1+1		
1	ГОСТ 7174-75	Рельс Р50	32,56 п.м	51,51	
		Изделия закладные			
2	КЖИ.4. 0660	МС 50	6	22,87	
3	0770	МС 61	16	2,17	
4	0780	МС 62	4	40,24	
5	0880	МС 74	16	18,14	
6	-01	МС 75	12	19,21	
7	-02	МС 76	12	16,97	
8	-03	МС 77	6	10,35	
9	-04	МС 78	10	2,75	
10	0900	МС 80	176	3,76	
11	0910	МС 81	16	1,98	
12	0930	МС 83	16	1,35	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
13	КЖИ.4. 0950	МС 86	31,5 п.м	4,17	
14	0960-01	МС 88	32,6 п.м	7,1	
Тр12	0630	Тр 12	2	16,34	
Тр13	-01	Тр 13	2	18,38	
Тр14	-02	Тр 14	2	20,54	
Тр15	-03	Тр 15	2	22,76	
		Изделия соединительные			
15	КЖИ.4. 0720	МС 56	2	10,99	
16	0970	МС 89	352	3,82	
17	0980	МС 90	88	8,48	
18		L75x6 ГОСТ 8509-72 Вст.3 пс6 ГОСТ 535-79	14,9 п.м	6,89	
19		φ20AII ГОСТ 5.1459-72 L=1050	38	2,59	
		Материалы			
		Бетон марки М300, Мрз 50	122	м ³	

Ведомость расхода стали на 1 элемент, кг.

Марка элемента	Для закладных изделий													Профильная сталь										Трубы стальные ГОСТ 10704-76		Стандартные изделия								Всего												
	Арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 114-75		Утого				Вст.3 кл 2		гайки ГОСТ 5915-70				шайбы ГОСТ 11371-78											
	35ГС		35ГС			Утого		Вст.3 кл 2		Утого			Вст.3 кл 2		Утого			Вст.3 кл 2		Вст.3 кл 2		Вст.3 кл 2		Рельс Р50		Утого		Вст.3 кл 2		М 20		М 24			М 30		М 36		20		24		30		36	
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 20	Утого	φ 10	Утого	φ 20	φ 24	φ 30	φ 36	Утого	φ 6-10	φ 6-25	φ 6-8	φ 6-10	φ 6-20	φ 6-30	150x5	175x6	190x56x5	Рельс Р50	Утого	89x3	М 20	М 24	М 30	М 36	20	24	30	36	0,72		10,56	0,72	9,6									
Перекрытие на отм. 1.500	28,04	12,16	29,68	98,4	168,3	59,8	59,8	44,06	54,2	56,6	65,33	1296,1	117,8	150,7	22,56	21,98	746,2	1344,7	141,4	102,7	218,4	1677,2	4543,6	156,0	4,32	81,0	4,8	60,8	0,72	10,56	0,72	9,6	6396,3													

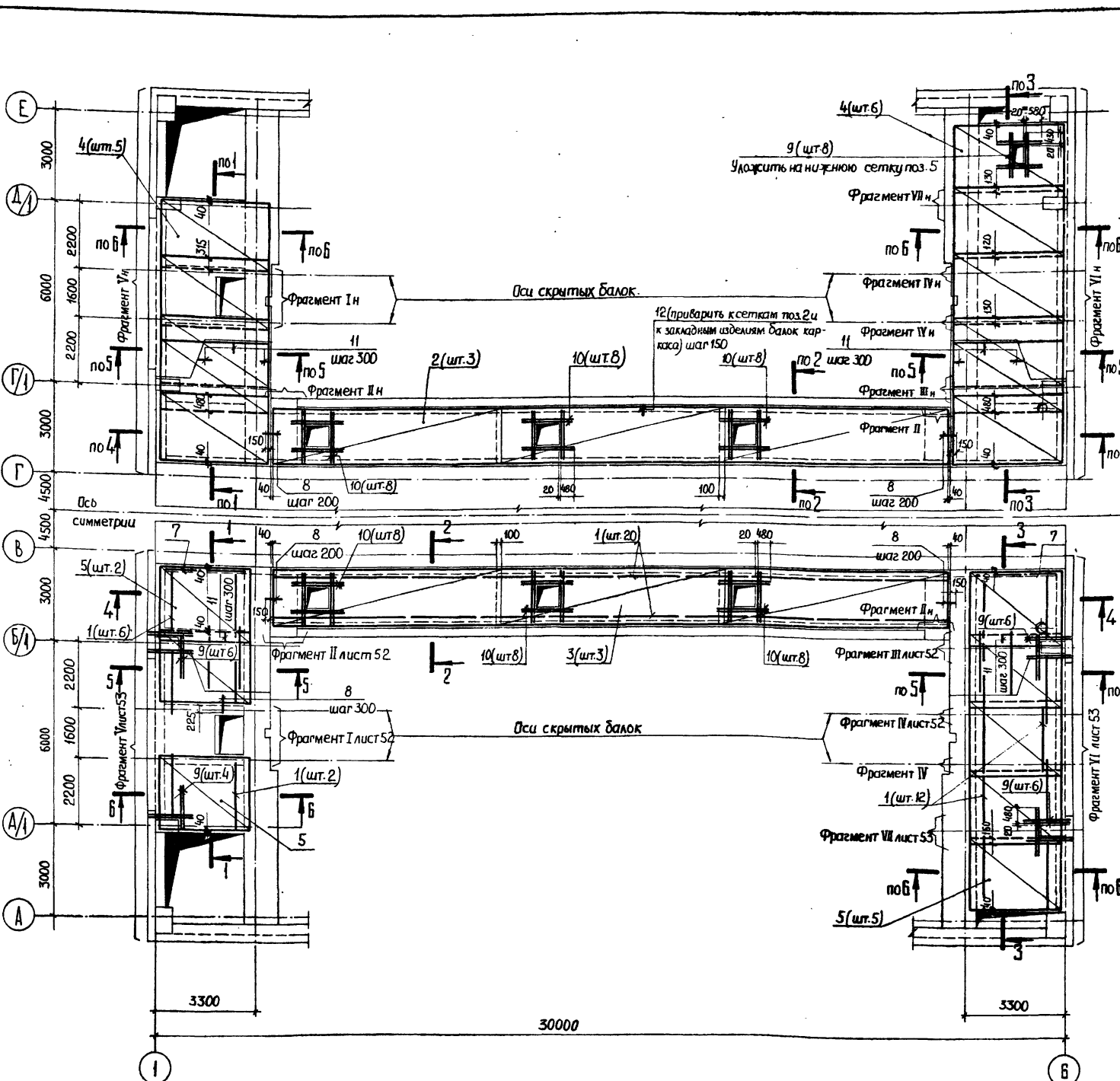
Шиб.Н. мод. 8-4071. Проверка и дата. Взам инв.Н. 8-4071. 8-4071. 8-4071. 8-4071. 8-4071.

416-9-17.83-КЖ1

Привязан	ГИП	Симонов	н.контр.	Дякин	рук.гр.	Свищева	инженер	Филиппова	
Разгрузочное устройство двумя вагоноподъемными для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.			Стандия		Лист	Листов	Р		49
Перекрытие на отм. 1.500. Стеня расположения элементов Спецификация.			ТИЭ		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ				

Копировал Качалина Формат 22

Альбом VIII
 Типовой проект 416-9-17.83
 Шифр № табл. 8-4171
 Подпись и дата 18.05.17.10.83



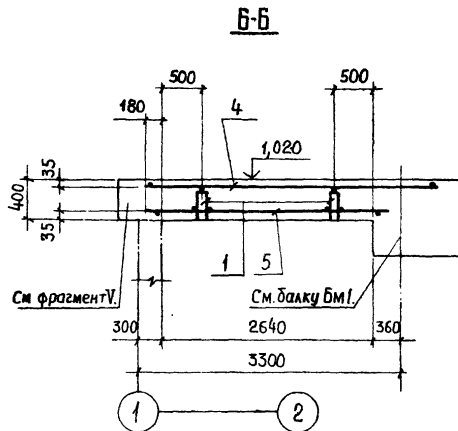
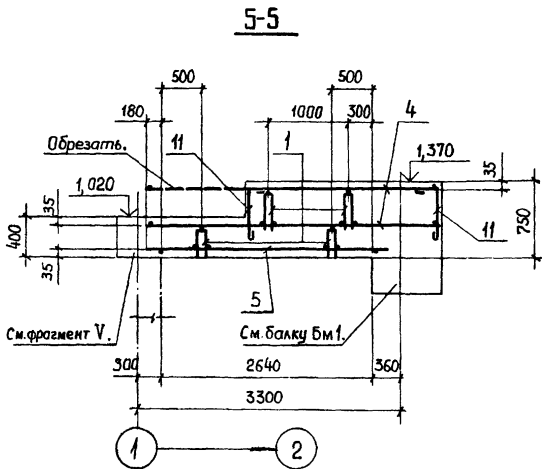
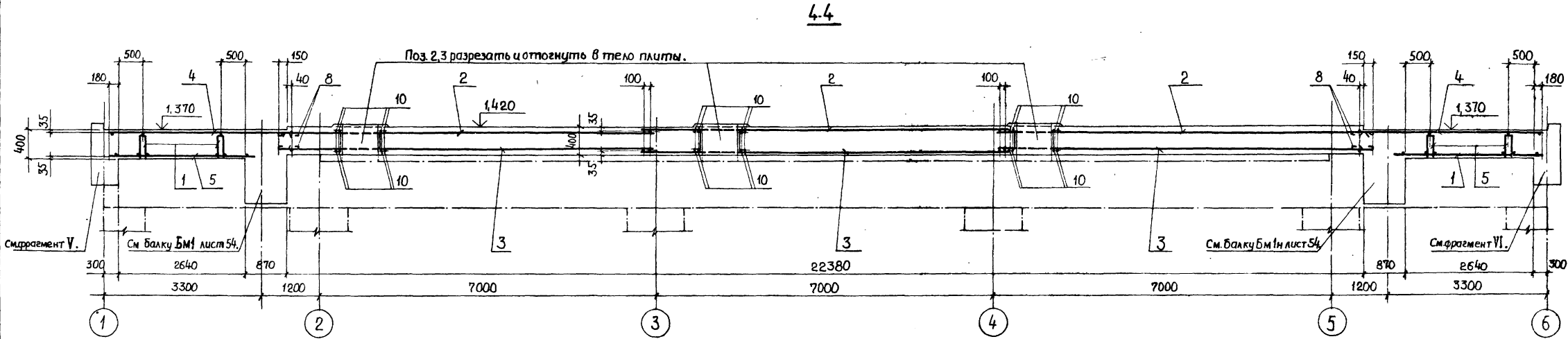
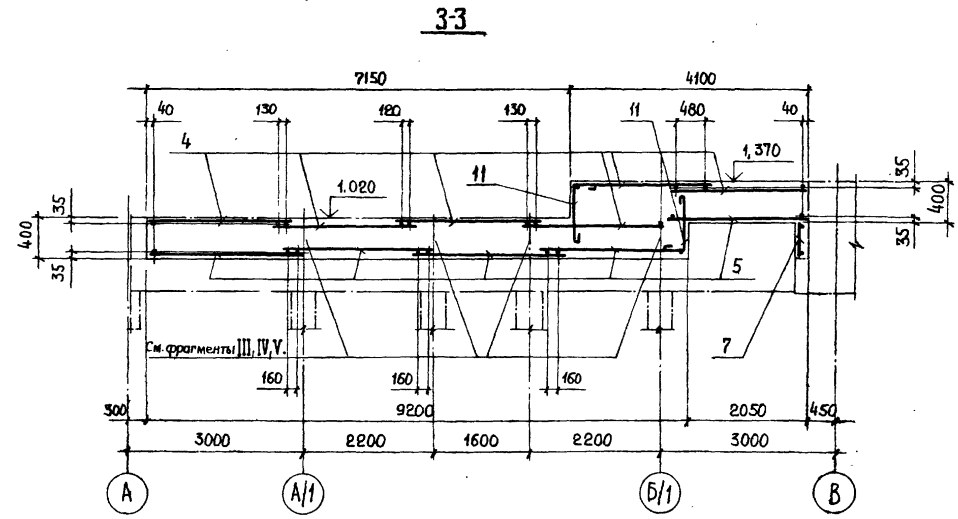
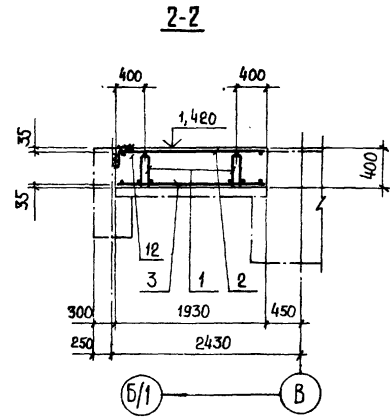
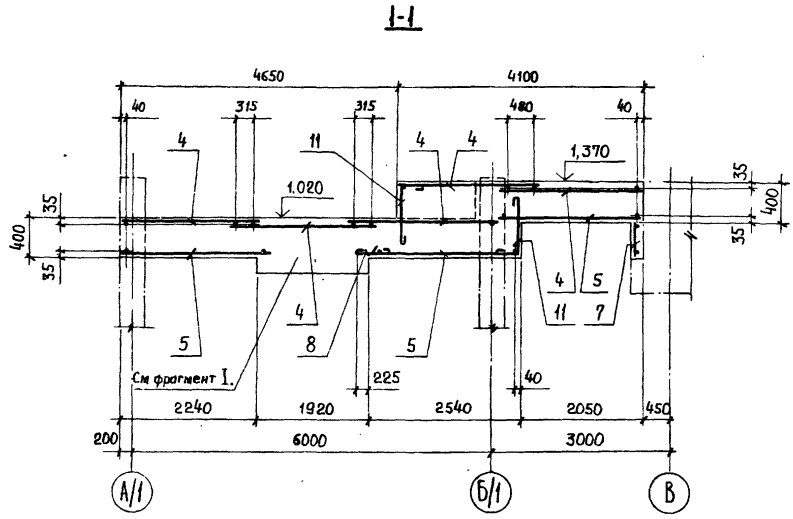
Фрагмент	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
II	1		К.Ж.УЗ. 2210	Каркас КР21	80	
II	2		3360	Сетка С41	6	
II	3		3370	Сетка С42	6	
II	4		3380	Сетка С43	16	
II	5		3390	Сетка С44	22	
II	6		3400	Сетка С45	2	
II	7		3410	Сетка С46	4	
Детали						
						Масса ед., кг
Б4	8*		Ø 8 А I	е=500	100	0,20
Б4	9		Ø 6 А III	е=1500	52	2,37
Б4	10		Ø 6 А III	е=1750	96	2,76
Б4	11*		Ø 8 А I	е=950	140	0,38
Б4	12*		Ø 8 А I	е=240	300	0,09
Б4	13*		Ø 12 А I	е=1600	144	1,42
Б4	14		Ø 25 А III	е=2900	16	11,16
Б4	15		Ø 25 А III	е=1300	16	5,01
Б4	16		Ø 12 А III	е=3470	80	3,08
Б4	17*		Ø 12 А III	е=1000	16	0,89
Б4	18		Ø 12 А III	е=1900	36	1,69
Б4	19		Ø 12 А III	е=300	44	0,27
Б4	20		Ø 12 А III	е=1000	44	0,89
Б4	21*		Ø 8 А I	е=1650	24	0,65
Б4	22*		Ø 8 А I	е=2000	24	0,79
Б4	23*		Ø 8 А I	е=1100	112	0,43
Б4	24*		Ø 8 А I	е=1400	260	1,24
Б4	25		Ø 25 А III	е=3200	36	12,32
Б4	26		Ø 25 А III	е=2400	12	9,24
Б4	27		Ø 12 А III	е=2480	20	2,20
Б4	28		Ø 12 А III	е=2330	12	2,07
Б4	29		Ø 12 А III	е=4220	24	3,75
Б4	30		Ø 12 А III	е=5580	24	4,96
Б4	31*		Ø 12 А I	е=1650	112	1,47
Б4	32*		Ø 8 А I	е=2100	108	0,83
Б4	33*		Ø 12 А I	е=2450	32	2,18

Поз. 8, 11, 13, 17, 21, 24, 31, 33 ГОСТ 5781-75
 Поз. 9, 10, 14, 20, 25, 30 ГОСТ 5.4459-72

Поз. 8, 11, 13, 17, 21, 24, 31, 33 см. ведомость деталей на листе 53

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗЧИКА И МАТЕРИАЛЫ УКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 19.

Привязка:		ГИП	Симонов	С.И.	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводными баками для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемностью 33 т.	Статус	Лист	Листов
		Н. контр.	Дьякин	С.И.	Перекрытие на атм. 4,500.	Р	50	
		ГИП	Лейпунский	С.И.	Плита монолитная ПМ1. Схема армирования Плана.	ТЕТРАЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
		Руч. гр.	Свищева	С.И.	Копиробал Качалина			
Инв. №		Инженер	Гальцим	С.И.				



Привязан:

Инв. №

416-9-17.83-КЖ 1

ГПП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя ваннами прокатывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Дякин	Перекрытие на отм. 1,500.	Р	51	
ГПП	Айлуискиц	Плита монолитная ПМ1. Схема армирования.	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Рук. гр.	Свищева	Разрезы.			
Инженер	Гальцин				

Капировал Качалина

Формат 22.

Проверка: *С. Г. Артемов*

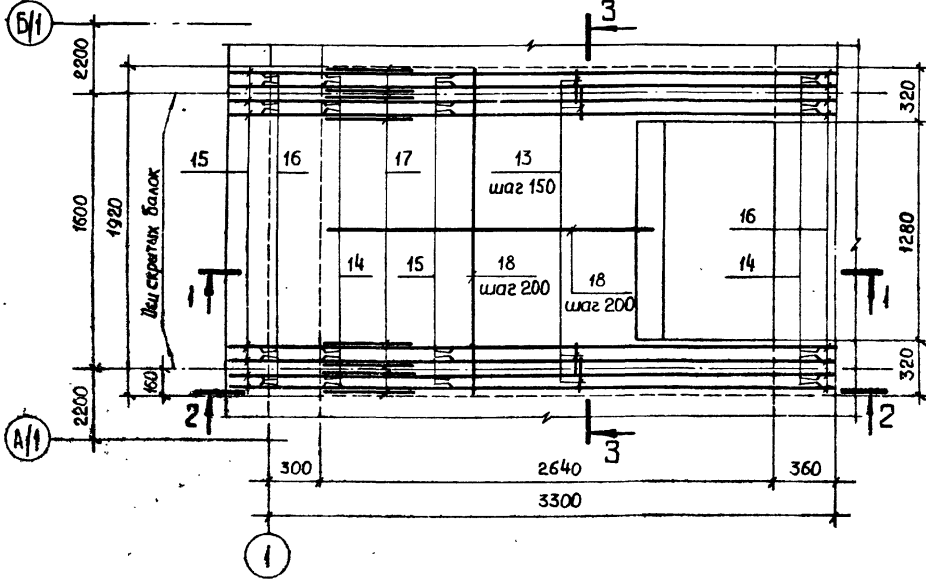
Инв. № подл. 8-416/17

Листов и дата 17.10.83

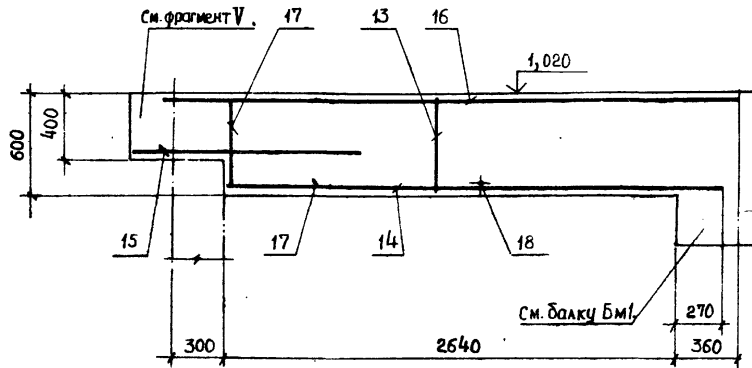
Техпроект 416-9-17.83 Альбом VIII

Фрагмент I

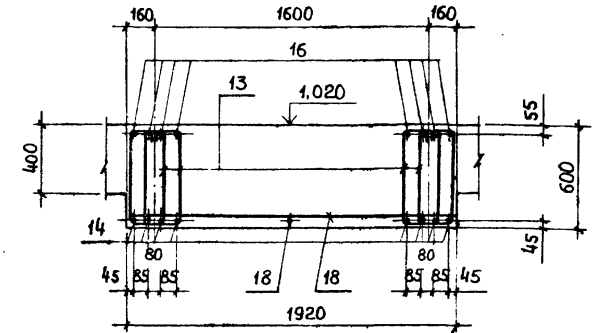
Паз. 1, 4, 5, 6 и 8 условно не показаны.



2-2

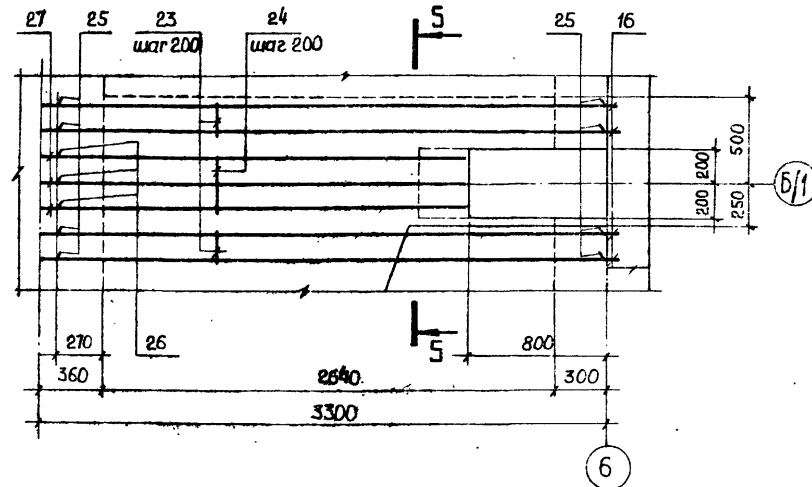


3-3

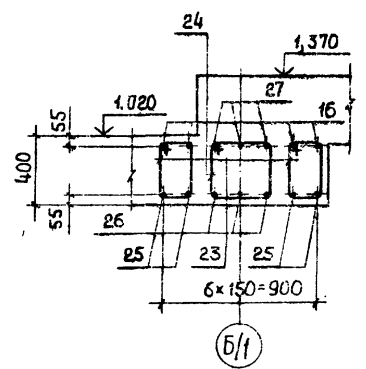


Фрагмент III

Паз. 1, 4, 5, 9 и 11 условно не показаны.

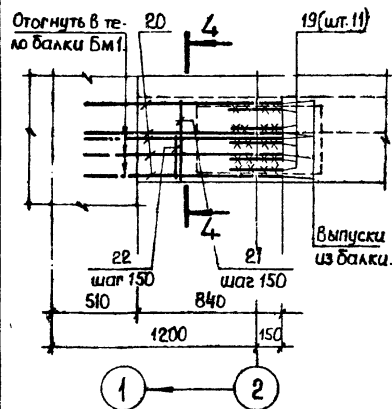


5-5

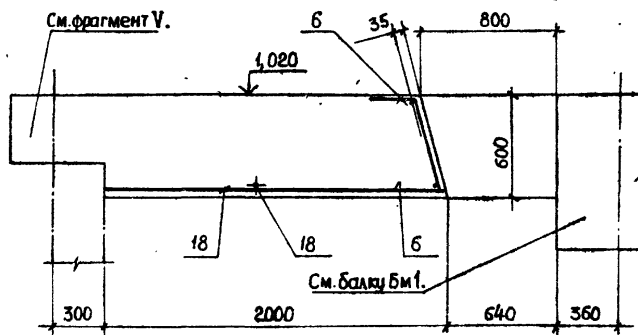


Фрагмент II

Паз. 2, 3 и 8 условно не показаны.

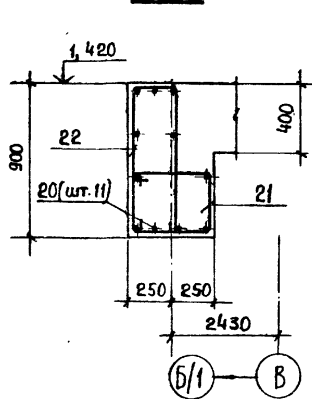


1-1

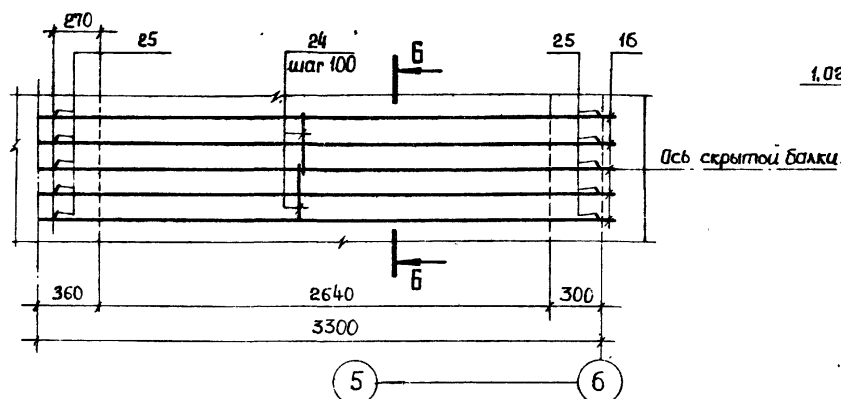


Фрагмент IV

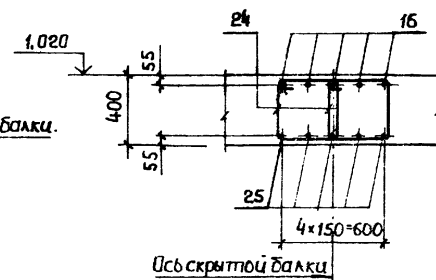
Паз. 1, 4 и 5 условно не показаны.



1-1



6-6



Привязан:

(Инв. №)

416-9-17.83-КЖ1

ГРУП	Симонов	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Дякин	Дякин		Р	52	
ГРУП	Лейпунский	Лейпунский	Перекрытие на отп. 1,500.			
Рук. гр.	Свищева	Свищева	Плита монолитная ПМ1. Схема армирования.			
Инженер	Гальцин	Гальцин	Фрагменты 1... 4.			

Копировал Качалина

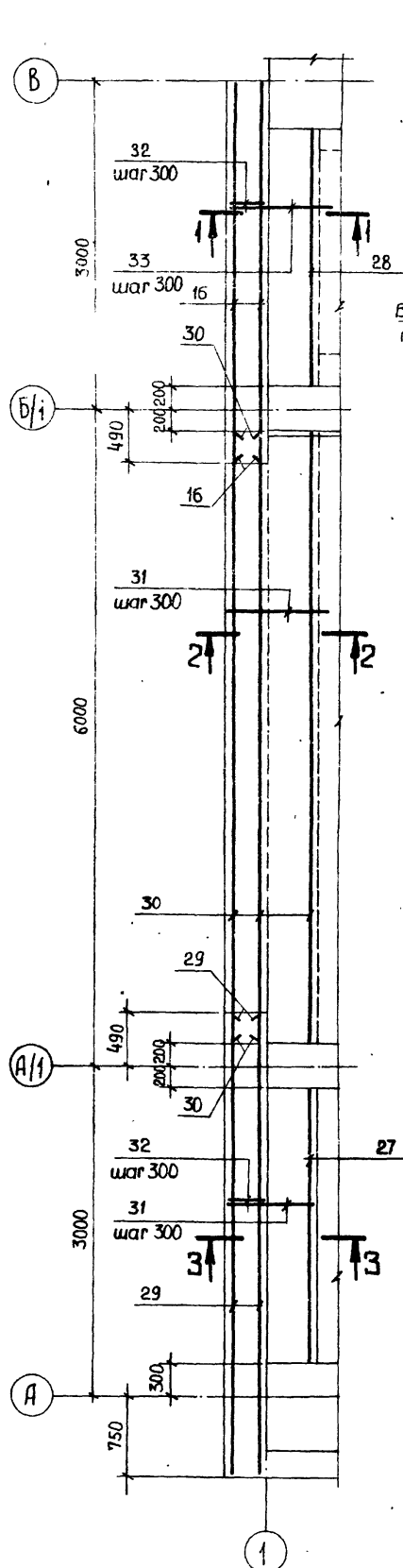
Формат 22

ИМВ.Р. подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 8-4477 22.08.83 Проверил: р.з.р. Воробьев

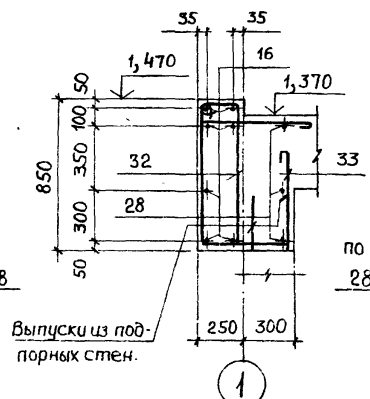
Туповой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Фрагмент V

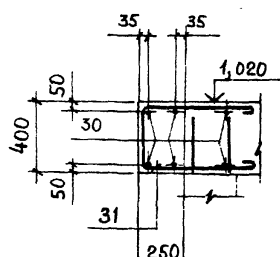
Арматура плиты условно не показана.



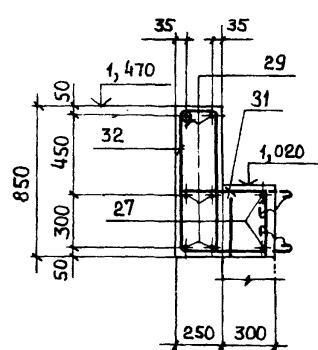
1-1



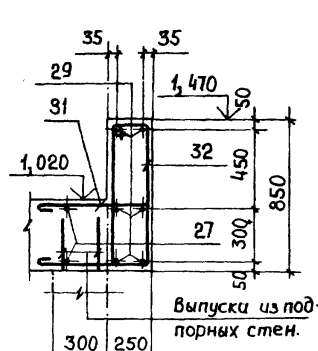
2-2



3-3

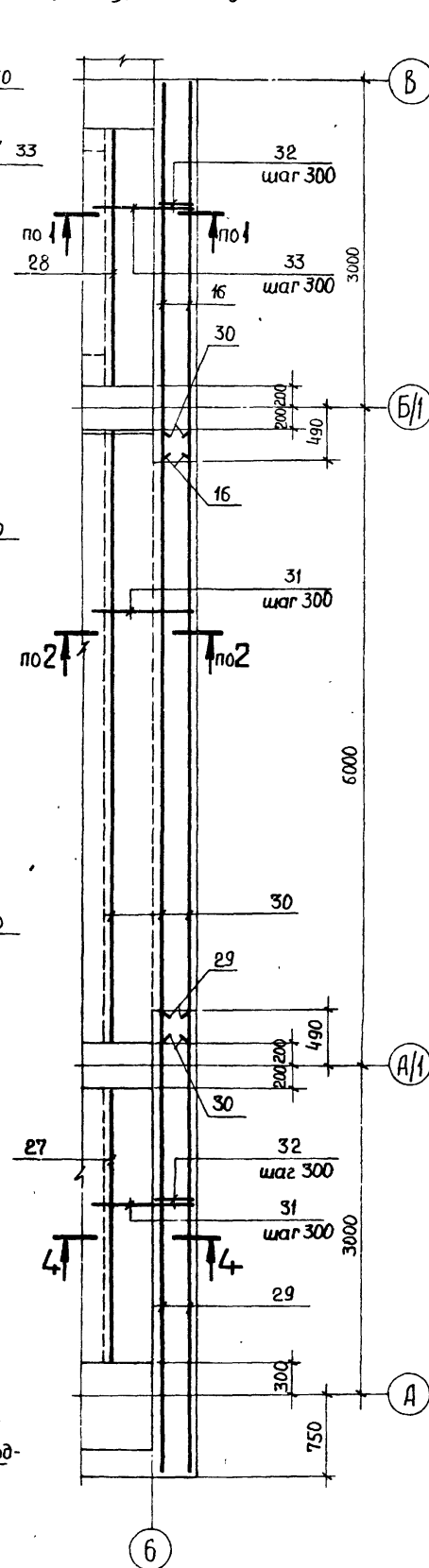


4-4



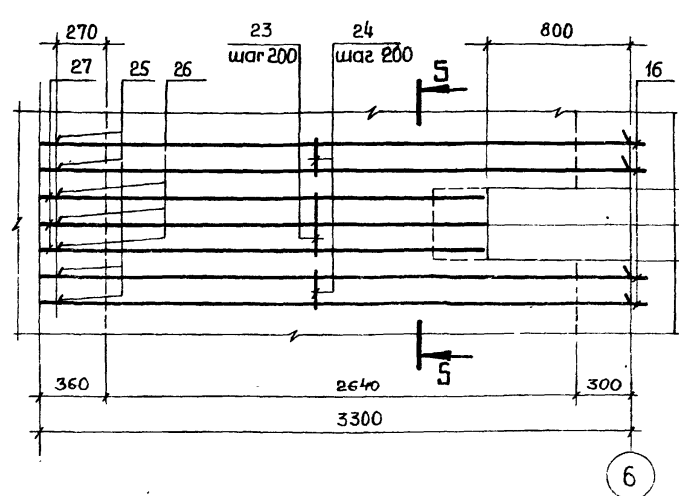
Фрагмент VI

Арматура плиты условно не показана.

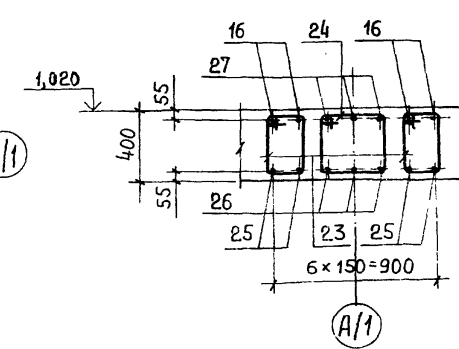


Фрагмент VII

Поз. 1, 4, 5 и 9 условно не показаны



5-5



Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
8	
11	
12	
13	
17	
21	
22	
23	
24	
31	
32	
33	

Ведомость расхода стали на элемент, кг. *)

Марка элемента	Для арматурных изделий						Всего
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5,1459-72			
	В Ст. 3 к п 2		Итого	35С		Итого	
Плита монолитная Пм1	Ø 8	Ø 12			Ø 12		Ø 16
	1836,0	767,9		2857,9	1928,3	388,2	813,2
							5787,6

*) Ведомость расхода стали для закладных изделий см. на листе 49.

Привязан:		
Инв. №		

416-9-17.83-КХ I

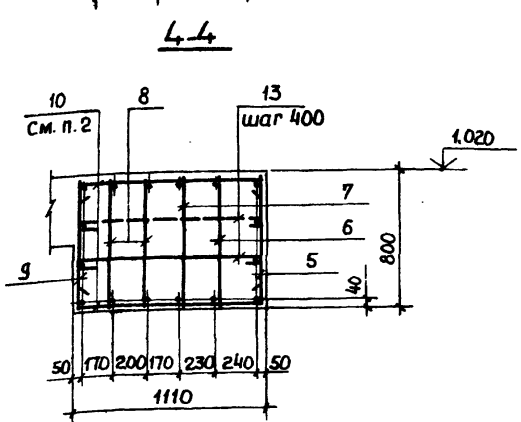
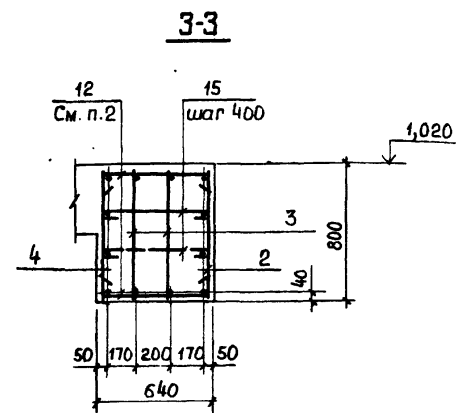
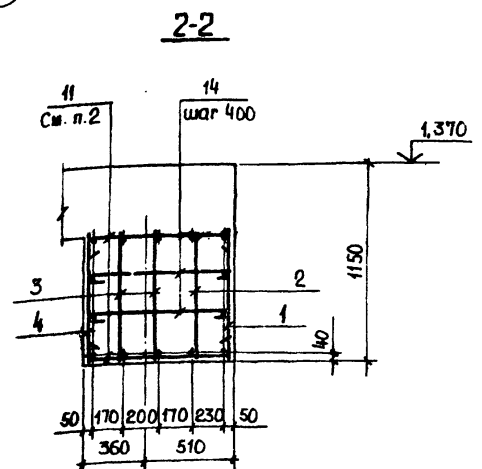
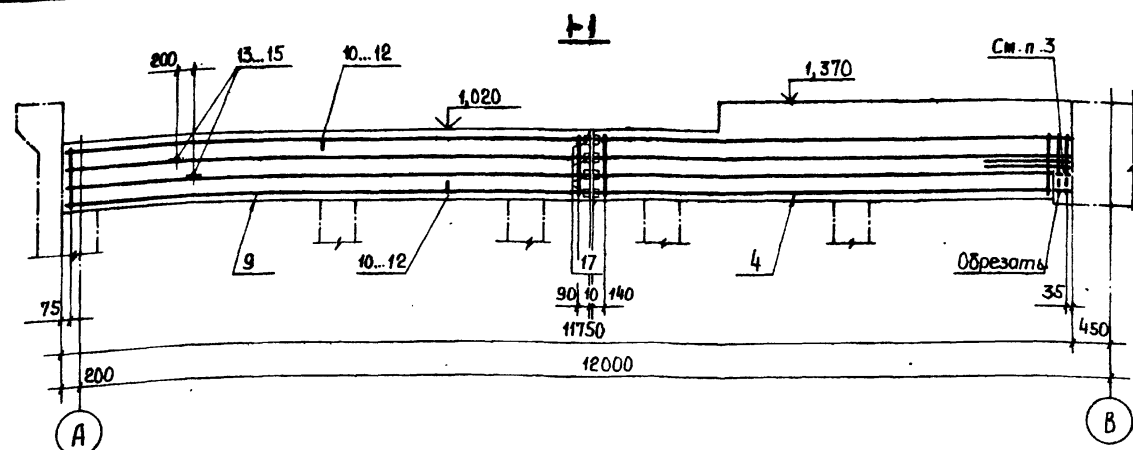
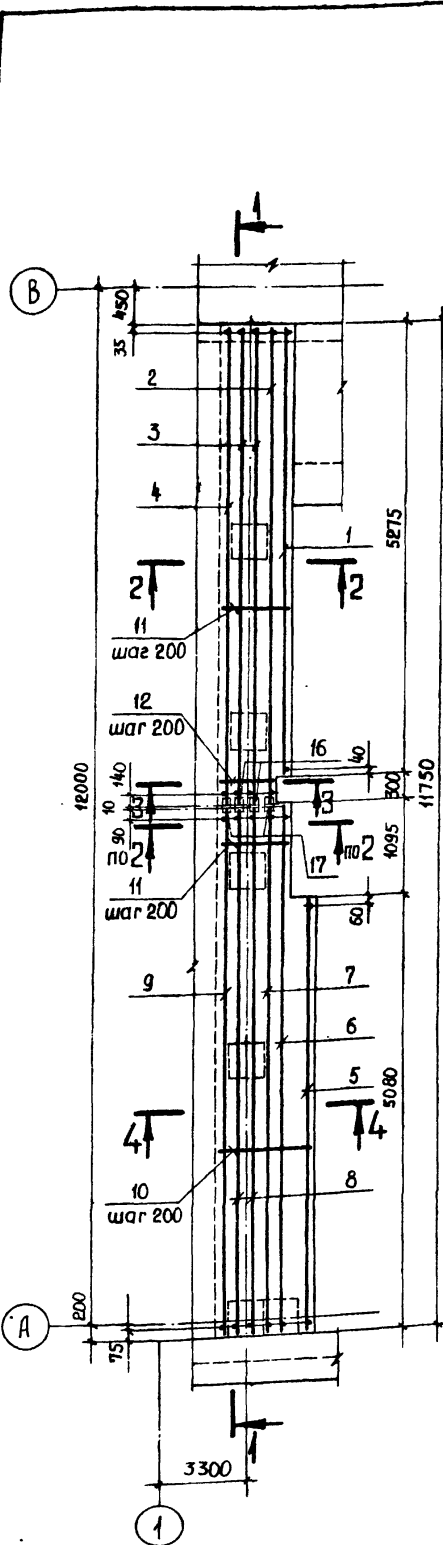
Гип	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с учетом грузопоемностью до 134 т.	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Дякин		Р	53	
Гип	Лейтунский	Перекрытие на отп. 1,500.	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Рук. гр.	Свищева	Плита монолитная Пм1. Схема армирования.			
Инженер	Гальцин	Фрагменты 5...7.			

Копировал Качалина

Формат 22

Инв. № подл. В-4477 Подпись и дата. 17.10.83 Рук. гр. А.С. Гальцин Проверил Рук. гр. А.В. Симонов

Титульный проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей:

Поз.	Эскиз
10	
11	
12	
13	
14	
15	

Ведомость расхода стали на все элементы, кг. x)

Марка элемента	Для арматурных изделий						Всего		
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75		Сталь арматурная класса А-III ГОСТ 51489-72		Профильная сталь ГОСТ 19903-74				
	ВСт.3кп2	Итого	35РС		ВСт.3кп2	Итого			
Балка монолитная БМ1, БМ1Н. шт. 2+2	300,4	614,4	914,8	1061,2	1198,4	2259,6	8,0	8,0	3182,4

x) Ведомость расхода стали для закладных изделий см. на листе 49

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сварочные единицы</u>						
<u>Каркас плоский</u>						
И	1		КЖИЗ 2220	КР22	1	
И	2		2230	КР23	1	
И	3		2240	КР24	2	
И	4		2250	КР25	1	
И	5		2260	КР26	1	
И	6		2270	КР27	1	
И	7		2280	КР28	1	
И	8		2290	КР29	2	
И	9		2300	КР30	1	
<u>Детали</u>						
<u>Ø8A1 ГОСТ 5781-75</u>						
Б4	10 ^x			Ø-1200	52	0,47
Б4	11 ^x			Ø-1000	64	0,40
Б4	12 ^x			Ø-800	4	0,32
Б4	13 ^x			Ø-1150	26	0,45
Б4	14 ^x			Ø-900	32	0,36
Б4	15 ^x			Ø-700	2	0,28
<u>Изделие соединительное</u>						
И	16		КЖИ4 0070	В1	4	
И	17		-02	В3	8	

*) Поз. 10...15 см. ведомость деталей на данном листе.

- Изделия закладные и материалы учтены в спецификации на листе 49.
- Поз. 9...11 сварить с поперечной арматурой каркасов односторонним швом Ø=60 мм.
- Плоские каркасы поз.1...4 приварить к закладным изделиям сборных железобетонных балок односторонним швом В=12 и Ø=150 мм.

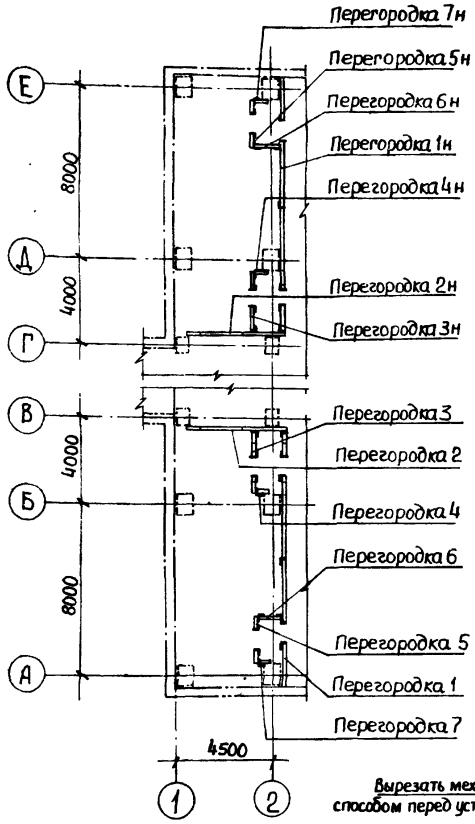
Привязан:

ИНВ. №

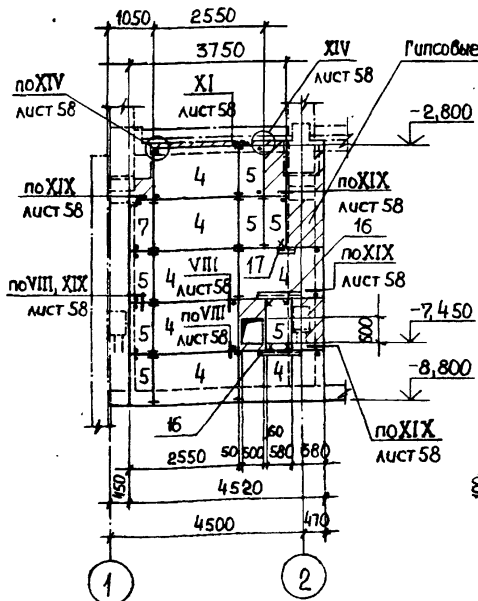
416-9-17.83-КЖ1

Группа	Исполнитель	Проверенный	Содержание	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Симонов	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемности до 134 т. Перекрытие из ст. 1,500. Балка монолитная БМ1(БМ1Н). Схема армирования.	Р	54	
И. контр.	Дякин	Дякин				
ГИП	Лейпунский	Лейпунский				
Рук. гр.	Свищева	Свищева				
Инженер	Галлицин	Галлицин				

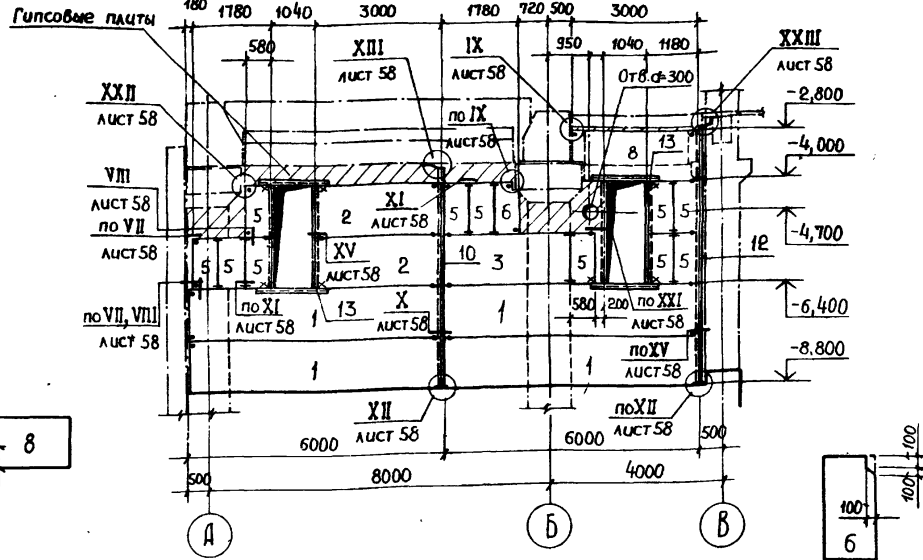
План на отм.-6,400



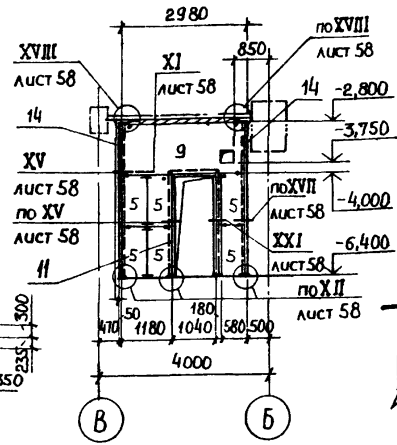
Перегорodka 2



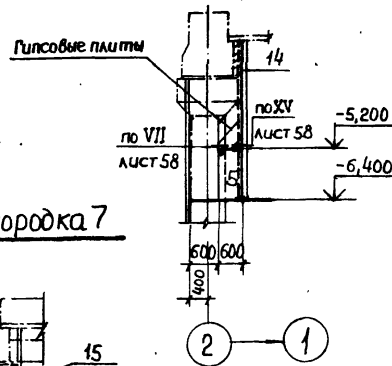
Перегорodka 1



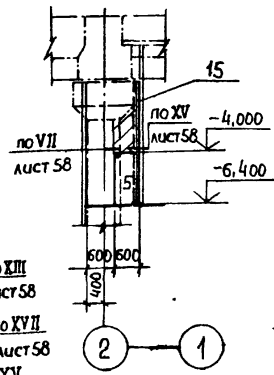
Перегорodka 3



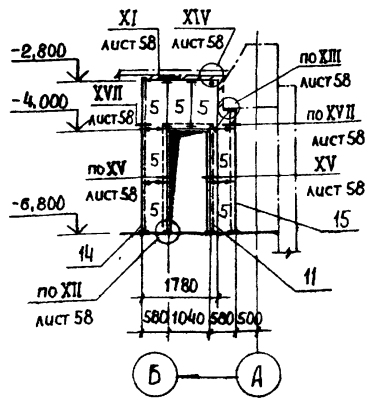
Перегорodka 4



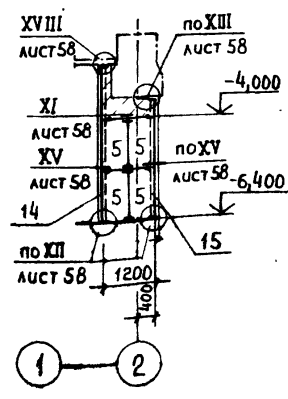
Перегорodka 7



Перегорodka 5



Перегорodka 6



Вырезать механизированным способом перед установкой на место.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Панели					
1	1,432-15 вып.1	ПС 600.12-1АТУ-Т-1	8	1220	
2	1,432-15 вып.1	ПС 300.12-1В I-Т-21	4	630	
3	КЖИ1.603000	ПС 300.12-1В I-Т-21-а	2	630	
4	602000	ПС 200.12-1В I-Т	14	400	
5	601000	ПС 60.12-1В I-Т	74	125	
6	601000	ПС 60.12-1В I-Т	2	125	Панели обрезать механизированным способом по эскизам на основании листов см. на данном листе.
7	601000	ПС 60.12-1В I-Т	2	125	
8	1,432-15 вып.1	ПС 300.12-1В I-Т-21	2	630	
9	1,432-15 вып.1	ПС 300.12-1В I-Т-21	2	630	
Элементы крепления					
х)	1,439-2	Т-8	4	0,50	х) по эскизам листов Лист 58
	КЖИ 4.0090	Т-36	22	0,30	
	-01	Т-37	22	0,18	
	-05	Т-41	96	0,85	
	0990	Т-52	6	0,54	
	-01	Т-53	90	0,36	
10	1010	Т-55	2	38,60	
11	0130	Т-46	4	44,20	
12	1000	Т-54	2	44,83	
13	1030	Т-60	4	65,7	
14	1010-03	Т-58	6	28,42	
15	-02	Т-57	2	22,07	
Материалы					
16		С 10 ГОСТ 8240-72 e=1000	4	9,20	
17		С 10 ГОСТ 8240-72 e=400	2	3,68	
		Поз.16 и 17 ВСЗкп2 ГОСТ 535-79			
		Плиты гипсовые для перегородок толщиной 80 мм ГОСТ 6428-74	28,0	м ²	

Привязан:

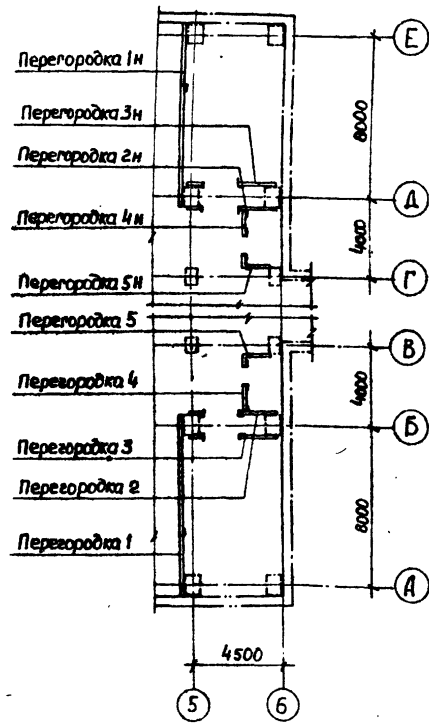
Инд. №

416-9-17.83-КЖ1

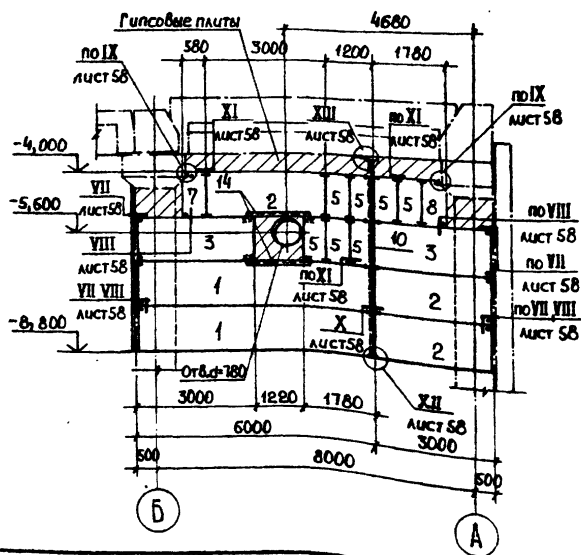
Группа	Имя	Подпись	Дата	Страница	Лист	Листов
Г.И.П.	Симонов	<i>[Signature]</i>	17.10.83	Р	55	
И.Контр.	Дьякин	<i>[Signature]</i>	17.10.83			
Г.И.П.	Лейпунский	<i>[Signature]</i>	17.10.83			
Руч. пр.	Свищева	<i>[Signature]</i>				
И.И.И.	Гальцин	<i>[Signature]</i>				

Турбод пр.ект 416-9-17.83 А.Альбом VIII

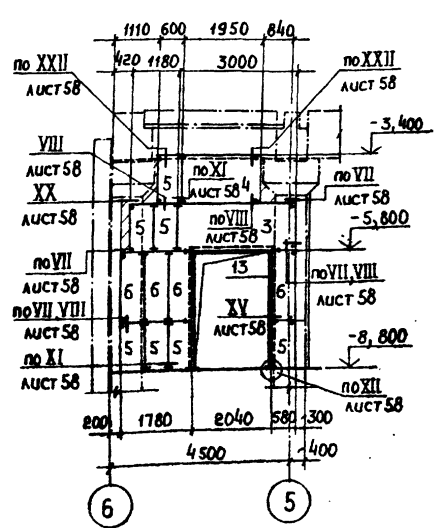
План перегородок



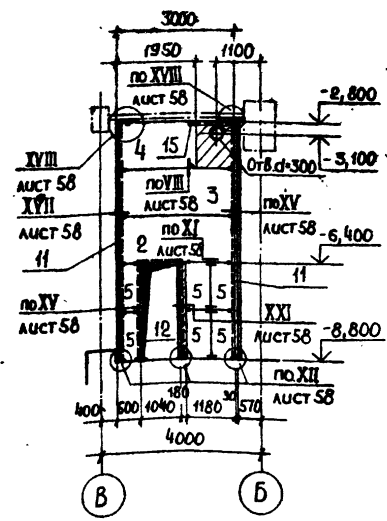
Перегорodka 1



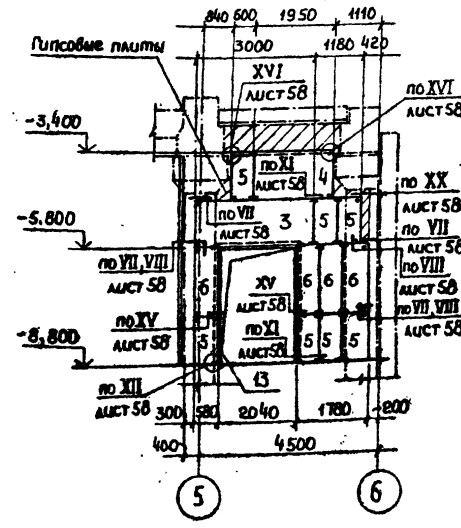
Перегорodka 2



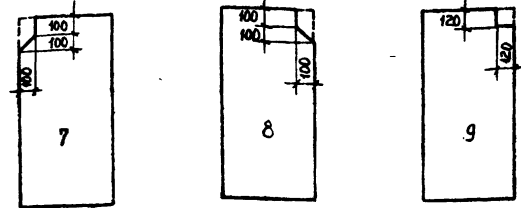
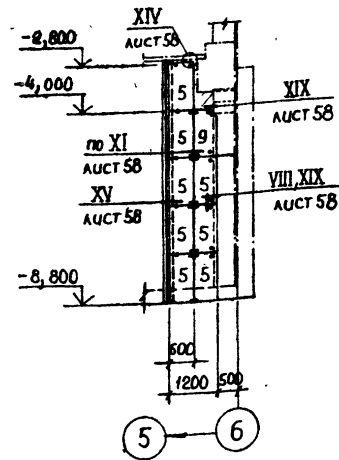
Перегорodka 4



Перегорodka 3




перегорodka 5



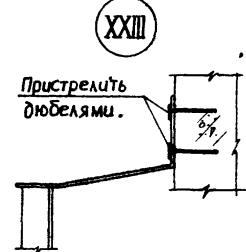
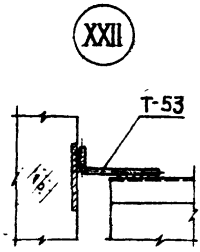
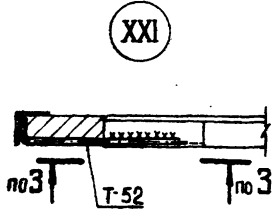
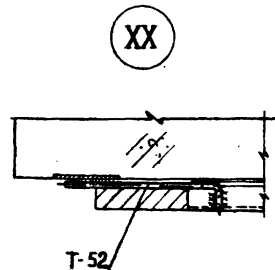
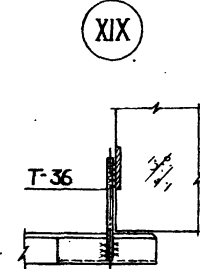
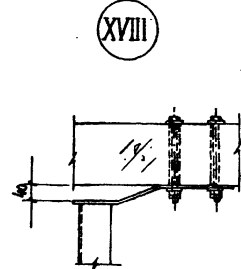
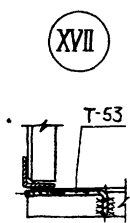
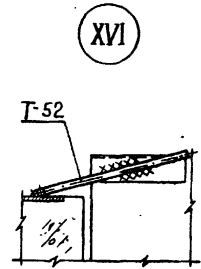
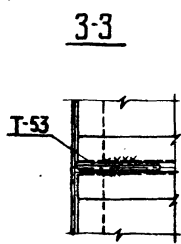
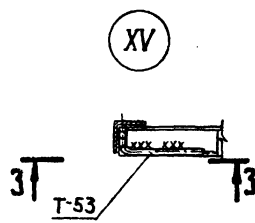
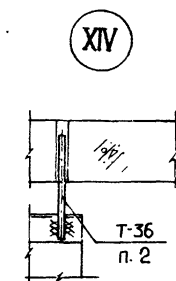
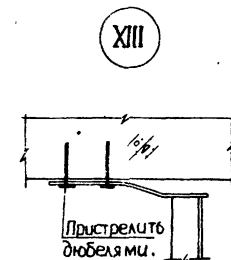
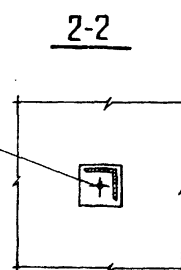
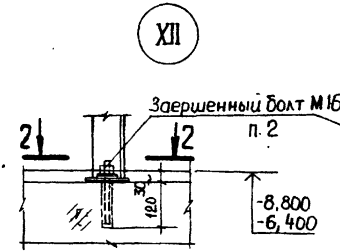
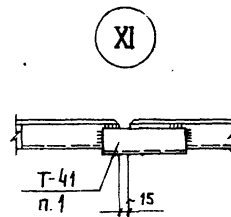
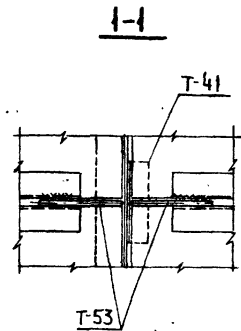
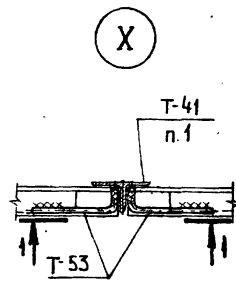
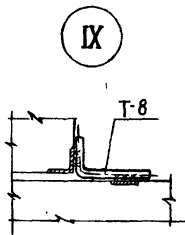
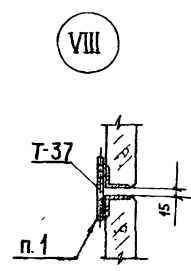
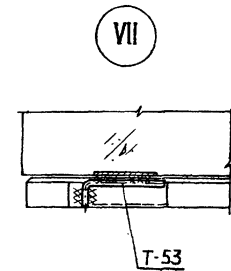
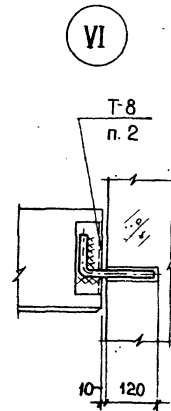
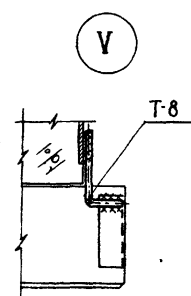
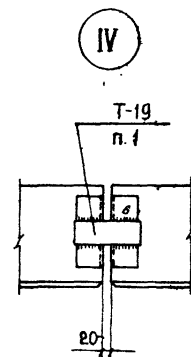
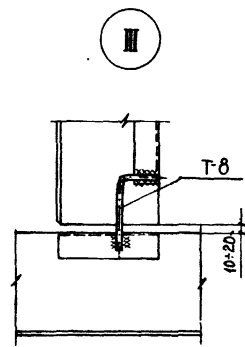
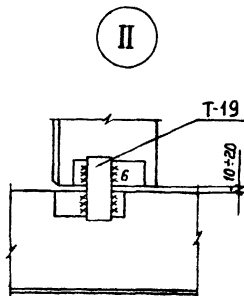
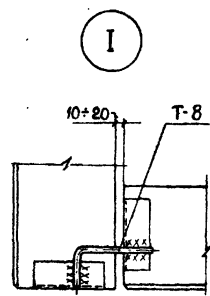
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Панели					
1	1.432-15 вып.1	ПС600.12-1АТV-Т-1	4	1220	
2	1.432-15 вып.1	ПС300.12-1ВI-Т-21	8	630	
3	КЖИ1.603000	ПС300.12-1ВI-Т-21-а	10	630	
4	602000	ПС200.12-1ВI-Т	6	400	
5	601000	ПС60.12-1ВI-Т	70	125	
6	-01	ПС60.18-1ВI-Т	16	175	
7	601000	ПС60.12-1ВI-Т	2	125	Панели обра- зовать механиз- мированным способом по эскизу и на- званием листе
8	601000	ПС60.12-1ВI-Т	2	125	
9	601000	ПС60.12-1ВI-Т	2	125	
Элементы крепления					
10	1.439-2	Т-8	4	0,50	2) по узлам КЖИ листе 58
	КЖИ4.0090	Т-36	10	0,30	
	-01	Т-37	44	0,18	
	-05	Т-41	116	0,85	
	0990	Т-52	12	0,54	
	-01	Т-53	100	0,36	
10	1010	Т-55	2	38,60	
11	-01	Т-56	4	44,96	
12	0130	Т-46	2	44,20	
13	1020	Т-59	4	58,5	
14		С10 ГОСТ 8240-72 L=1500	4	13,80	
15		L 56-5 ГОСТ 8509-72 L=1200	2	5,10	
		Поз.14 и 15 ВКЗ кп2 ГОСТ 335-79			
Материалы					
		Плиты гипсовые для перегородок толщиной 80 мм ГОСТ 6428-74	32,0	м ²	

416-9-17.83-КЖ1

Привязан	Р/П	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагон- прокладывателями для разгрузки вагона с учетом грузоподъемностью до 134 т.	Стация	Лист	Листов
	И.контр.	Дьякин		р	56	
Инв. №	Р/П	Алейкинский	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 5 и 6 на отм.-8.800.			
	Р/к.гр.	Свищева				
	Инженер	Галляцин				

Проверка р/к.гр. Свищева
 Копировала
 П.О.В.
 Копировала
 Инв.№ подл. Платонис и дата. 8-4/177 8-17/83

№ 4177
 8-4177
 Проверка рук. эл. Свещева
 В зам. инж. № 17.10.83



1. T-19 в узле IV, T-37 в узле VIII и T-41 в узлах X и XI приварить к закладным деталям панелей до монтажа.
2. T-8 в узле VI, T-36 в узле XIV и завершенный болт в узле XII установить в просверленные отверстия на цементном растворе.
3. Сварку круглых стержней с закладными изделиями выполнить согласно СН 393-78-14.

				416-9-17.83-КЖ1		
Прибылан:				ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонными прокатывателями для разгрузки вагонов с оселью грузоподъемностью до 434т
				Н. контр.	Дякин	
				ГИП	Лейпунский	
				Рук. гр.	Свищева	
Инб. №				Инженер	Гальцин	
				Стация	Р	Лист 58
				ТЭОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		Листов