

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 111 - 83

ПАНЕЛИ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ДЛИНОЙ 6 м
ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1
ПАНЕЛИ СТЕН. ОПАЛУВКА И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20862-02

цена 1-74

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 111 - 83

ПАНЕЛИ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ДЛИНОЙ 6 М
ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1
ПАНЕЛИ СТЕН. ОПАЛУВКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Гликин* С.М. Гликин
Зав. отделом наружных
ограждающих констр. *Г.М. Смилянский* Г.М. Смилянский
Гл. инженер проекта *Г.Т. Рев* Г.Т. Рев

с участием НИИЖБ

Зам. директора *Н.Н. Коровин* Н.Н. Коровин
Рук. сектора *Ю.В. Чиненков* Ю.В. Чиненков
Ст. научн. сотрудник *А.А. Евдокимов* А.А. Евдокимов

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР
Протокол от 14 ноября 1985 г. № 44-45
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 февраля 1986 г.

2.5. Монтажные петли следует изготавливать из стальной арматурной проволоки класса А-1 из стали марок ВСт 3пс2 и ВСт 3пс2.

Стали марки ВСт 3пс2 не допускается применять для монтажных петель предназначенных для передвижения панелей при температуре ниже -40°.

3. Изготовление по изготовлению

Изготовление панелей заключается производить в соответствии с требованиями к производству панелей ГОСТ 13015-81, ГОСТ 13016-81, Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.

4. Пробиты приемки

Применение панелей следует производить согласно с требованиями ГОСТ 13015-81, Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Пробиты приемки.

5. Монтаж и хранение.

5.1. Монтажные петли на панелях следует наносить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-81, Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Пробиты монтажа.

5.2. Панели следует хранить в вертикальном (рабочем) положении в специальных конструктивных устройствах, обеспечивающих поддержание или изгибление их в соответствии с требованиями к установке панелей на деревянные прокладки толщиной не менее 10мм. Прокладки устанавливаются по линии поверхности панели.

6. Методы испытаний и контроля

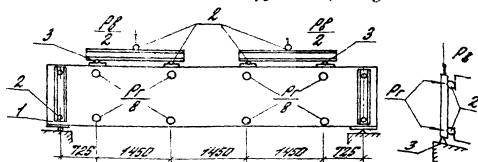
6.1. Испытание панелей по прочности, жесткости и деформативности и оценка качества изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и деформативности" и "Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий" № 19701.

Схема опирания и нагружения панелей при испытаниях приведена на рис. 1. Контрольные нагрузки по проверке прочности, жесткости и контролируемые прогибы приведены на листе 3.

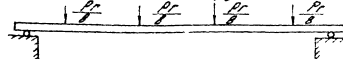
6.2. Пробиты и методы контроля для оценки качества изделий, применяемого при изготовлении панелей, должны соответствовать в соответствии с требованиями, указанными в документах: ГОСТ 10180-78; ГОСТ 10180-0-78; ГОСТ 10180-1-80; ГОСТ 10180-2-81; ГОСТ 10180-3-81.

6.3. Панели должны соответствовать документом о качестве по ГОСТ 13015-81.

Расположение нагрузок по фасаду



Расположение нагрузок в плане



- 1 - Испытываемая панель
- 2 - Штробовые опоры
- 3 - Металлические опоры.

Рис. 1

11-83.1-070

20862-02 4

Лист

2

Марка панели	Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость и прогиб, см	Допускаемые отклонения, см			
	Вертикальная, тс		Горизонтальная, тс		Вертикальная (включая собственный вес), тс	Горизонтальная, тс					
	C=1,25	C=1,6	C=1,25	C=1,6							
									Контрольные нагрузки	Допускаемые отклонения	Контрольные нагрузки
ПС 600.90.10-1Т	3,70	4,74	0,52	0,08	0,57	0,10	2,81	0,30	0,42	0,06	-
ПС 600.90.10-2Т	3,70	4,74	0,85	0,13	1,08	0,16	2,81	0,49	1,83	0,27	-
ПС 600.120.10-1Т	4,32	5,53	0,69	0,10	0,88	0,13	3,26	0,40	0,42	0,06	-
ПС 600.120.10-2Т	4,32	5,53	1,13	0,11	1,45	0,22	3,26	0,85	1,83	0,27	-
ПС 600.150.10-1Т	4,94	6,32	0,87	0,13	1,12	0,17	3,71	0,50	0,42	0,06	-
ПС 600.150.10-2Т	4,94	6,32	1,42	0,21	1,82	0,27	3,71	0,81	1,94	0,29	-
ПС 600.180.10-1Т	5,56	7,11	1,04	0,16	1,33	0,20	4,16	0,50	0,42	0,06	-
ПС 600.180.10-2Т	5,56	7,11	1,70	0,26	2,18	0,33	4,16	0,97	2,05	0,30	-
ПС 615.90.10-1Т	3,73	4,78	0,53	0,08	0,58	0,10	2,83	0,30	0,42	0,06	-
ПС 615.90.10-2Т	3,73	4,78	0,87	0,13	1,11	0,17	2,83	0,50	1,83	0,27	-
ПС 615.120.10-1Т	4,39	5,62	0,71	0,11	0,90	0,14	3,31	0,40	0,42	0,06	-
ПС 615.120.10-2Т	4,39	5,62	1,16	0,17	1,48	0,22	3,31	0,87	1,83	0,27	-
ПС 615.150.10-1Т	5,03	7,20	1,06	0,16	1,36	0,20	4,21	0,61	0,42	0,06	-
ПС 615.150.10-2Т	5,03	7,20	1,73	0,26	2,22	0,33	4,21	0,10	2,05	0,30	-
ПС 640.90.10-1Т	3,80	4,86	0,53	0,08	0,70	0,10	2,88	0,32	0,42	0,06	-
ПС 640.90.10-2Т	3,80	4,86	0,80	0,14	1,15	0,17	2,88	0,52	1,83	0,27	-
ПС 640.120.10-1Т	4,46	5,70	0,74	0,11	0,94	0,14	3,36	0,42	0,42	0,06	-
ПС 640.120.10-2Т	4,46	5,70	1,20	0,18	1,54	0,23	3,36	0,63	1,83	0,27	-
ПС 640.150.10-1Т	5,09	7,42	1,10	0,17	1,44	0,21	4,33	0,63	0,42	0,06	-
ПС 640.150.10-2Т	5,09	7,42	1,80	0,27	2,30	0,34	4,33	1,04	2,05	0,30	-
ПС 300.90.10-2Т	0,89	1,14	0,43	0,06	0,55	0,08	0,13	0,25	0,06	0,01	-
ПС 300.120.10-2Т	1,21	1,55	0,57	0,09	0,73	0,11	0,30	0,32	0,06	0,01	-
ПС 300.150.10-2Т	1,63	2,14	0,85	0,13	1,09	0,16	1,35	0,48	0,06	0,01	-

В маркировке панели и номер схемы расположения отверстий и отверстий в панели и условные обозначения (символы) равны: C - ширина при проверке прочности панели, но контрольные нагрузки величина расчетная, ширина ее должна быть равна 600 мм.

11-83.1-070

100-3

Элемент	Этаж	ПЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на составл. НН-83.1-1.																			Примечание	
					-	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018		019
				Документация																					
ВЗ			НН-83.1-105	Сборочный чертеж																					
ВЗ			НН-83.1-070	Техническое описание																					
ВЗ			НН-83.1-090	Ведомость расхода стип.																					
				Сборочные единицы																					
ВЗ	1		НН-83.2-0100	Корпус проtractorа КН	1					1	1														
			НН-83.2-0200	КП2		1						1	1												
			НН-83.2-0300	КП3			1							1	1										
			НН-83.2-0400	КП4				1								1	1								
			НН-83.2-0700	КП7					1									1	1						
			НН-83.2-0800	КП8						1															
			НН-83.2-0900	КП9															1	1					
ВЗ	2		НН-83.2-0020	Пятая строповочная пл	2	2					2	2	2	2								1	1		
			-01	П2			2	2							2	2	2	2				2	2		
			-02	П3					2	2									2	2	2	2			
ВЗ	3		НН-83.2-0030	Удельные закладные М1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Материалы																					
				Бетон тяжелый М300	0,53	0,53	0,71	0,71	1,01	1,01	0,53	0,53	0,53	0,53	0,71	0,71	0,71	0,71	1,01	1,01	1,01	1,01	0,51	0,51	МЗ
				$\rho = 2500 \text{ кг/м}^3$																					
				Мороз																					
				П6002 90.10-17-1																					
				П6001 90.10-27-1																					
				П6000 120.10-17-1																					
				П6000 120.10-27-1																					
				П6001 180.10-17-1																					
				П6000 180.10-27-1																					
				П6000 90.10-17-2																					
				П6000 90.10-17-3																					
				П6000 120.10-17-2																					
				П6000 120.10-27-2																					
				П6000 120.10-27-3																					
				П6000 180.10-17-2																					
				П6000 180.10-27-3																					
				П6005 90.10-17-4																					
				П6015 90.10-17-5																					

Марка	М600, 90, 10-17-1	М600, 90, 10-27-1	М600, 120, 10-17-1	М600, 120, 10-27-1	М600, 180, 10-17-1	М600, 180, 10-27-1	М600, 90, 10-17-2	М600, 90, 10-17-3	М600, 90, 10-27-2	М600, 90, 10-27-3	М600, 120, 10-17-2	М600, 120, 10-17-3	М600, 120, 10-27-2	М600, 120, 10-27-3	М600, 180, 10-17-2	М600, 180, 10-17-3	М600, 180, 10-27-2	М600, 180, 10-27-3	М600, 90, 10-17-4	М600, 90, 10-17-5
-------	-------------------	-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	-------------------	-------------------

НН-83.1-1			
Зад. проект. СНИП 3.01.01-82	Н.И.Иванов	Р.В.Васильев	Л.В.Васильев
Л.И.Иванов	Р.В.Васильев	Л.В.Васильев	Л.В.Васильев
Л.И.Иванов	Р.В.Васильев	Л.В.Васильев	Л.В.Васильев
Панель стеновая			
Страна	Лист	Лист	Лист
Р	1	6	6
СНУИПРОМДАНУ			

Формат	Лист	Пол	Обозначение	Наименование	Лист. № исполн. ИИ-83.1-1-															Примечания
					020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	
				<u>Документация</u>																
ИЗ			ИИ-83.1-106	Сборочный чертеж																
ИЗ			ИИ-83.1-070	Техническое описание																
ИЗ			ИИ-83.1-080	Ведомость расходов																
				<u>Сборочные единицы</u>																
ИВ	1		ИИ-83.2-1000	Корпус пространств. кпп	1	1														
			ИИ-83.2-1100	КПМ			1	1												
			ИИ-83.2-1200	КПМ2					1	1										
			ИИ-83.2-1300	КПМ3							1	1								
			ИИ-83.2-1400	КПМ4									1	1						
			ИИ-83.2-1500	КПМ5											1	1				
			ИИ-83.2-1600	КПМ6													1	1		
			ИИ-83.2-1700	КПМ7															1	1
			ИИ-83.2-1800	КПМ8															1	1
			ИИ-83.2-1900	КПМ9																1
ИВ	2		ИИ-83.2-0020	Пятая строповочная ИИ	2	2									2	2	2	2		
			-01	П2			2	2	2	2							2	2	2	2
			-02	П3							2	2	2	2						2
ИВ	3		ИИ-83.2-0010	Издание закладное ИИ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>Материалы</u>																
				Бетон тяжёлый М500	054	054	073	073	073	073	109	109	109	109	055	055	055	055	075	075
				P = 2500 кг/м3															114	114
				Металл																
				П0515.98.10-2Т-4																
				П0515.98.10-2Т-5																
				П0515.120.10-1Т-4																
				П0515.120.10-1Т-5																
				П0515.120.10-2Т-4																
				П0515.120.10-2Т-5																
				П0515.180.10-1Т-4																
				П0515.180.10-1Т-5																
				П0515.180.10-2Т-4																
				П0515.180.10-2Т-5																
				П0515.90.10-1Т-2																
				П0515.90.10-1Т-3																
				П0515.90.10-2Т-2																
				П0515.90.10-2Т-3																
				П0515.120.10-1Т-2																
				П0515.120.10-1Т-3																
				П0515.120.10-2Т-2																
				П0515.120.10-2Т-3																
				П0515.180.10-1Т-2																
				П0515.180.10-1Т-3																

ИИ-83.1-1

[illegible]

144-831-1

Лист	Фол.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист. № условн. 111-83.1-1-																		Примечание
					061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076	077	078	
				<u>Документация</u>																			
13			111-83.1-105	Сборочный чертеж																			
13			111-83.1-070	Техническое описание																			
13			111-83.1-000	Видимость рисунка отомы																			
				<u>Сборочные единицы</u>																			
14	1		111-83.2-0100	Корпус пространств КМ	1	1																	
			111-83.2-0200	КМ2				1	1														
			111-83.2-0300	КМ3					1	1													
			111-83.2-0400	КМ4						1	1												
			111-83.2-0500	КМ5							1	1											
			111-83.2-0600	КМ6									1	1									
			111-83.2-0700	КМ7											1	1							
			111-83.2-0800	КМ8	1													1	1				
			111-83.2-2100	КМ9																1			
			111-83.2-2200	КМ10																	1		
			111-83.2-2300	КМ11																		1	
14	2		111-83.2-0020	Платформа-подставка П		2	2	2	2											2	2	2	
			111-83.2-0020	ПР						2	2	2	2										
			111-83.2-0020	ПБ		2							2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
14	3		111-83.2-0030	Узел-подставка-подставка П	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
14	4		111-83.2-0040	ПБ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
				<u>Материалы</u>																			
				Бетон марки М200 Р-200	101	053	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				Марка	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-9	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-10	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-27-11	101	053	053	053	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071	071
				10000 1000 10-17-10	101																		

[illegible]

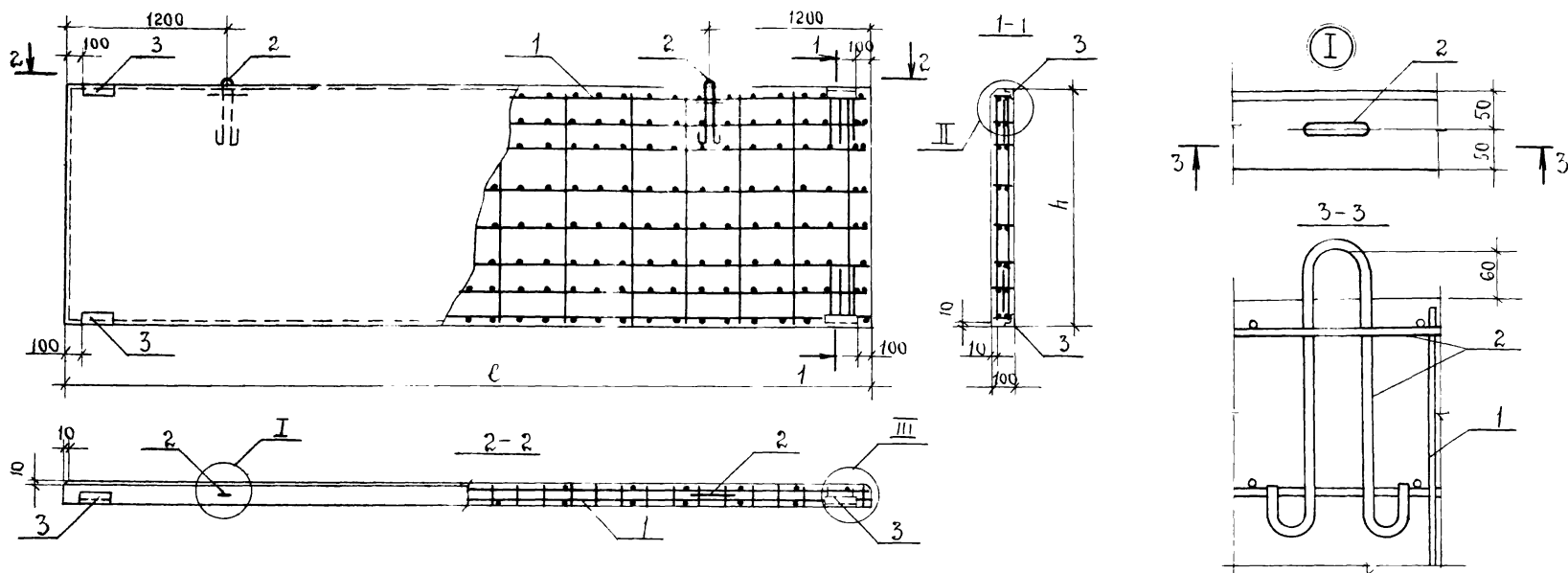
Ш. №	№	подс.	Подпись и дата	Взамен
------	---	-------	----------------	--------

[illegible]

44-894-1

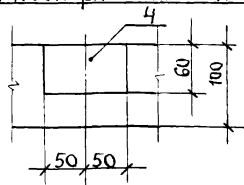
Формы Виды Поз	Обозначение	Наименование	Эд. из систем ИИ-83.1-1-																				Примечания		
			102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121		122	
		Документация																							
ВЗ	ИИ-83.1-105	Сборочный чертеж																							
ВЗ	ИИ-83.1-070	Техническое описание																							
ВЗ	ИИ-83.1-090	Ведомость расхода стали																							
		Сборочные единицы																							
ВН	1	ИИ-83.2-1000	Каркас просторный К100	1																					
		ИИ-83.2-1100	К111		1	1																			
		ИИ-83.2-1200	К112				1	1																	
		ИИ-83.2-1300	К113						1	1															
		ИИ-83.2-1400	К114								1	1													
		ИИ-83.2-1500	К115										1	1											
		ИИ-83.2-1600	К116												1	1									
		ИИ-83.2-1700	К117														1	1							
		ИИ-83.2-1800	К118																1	1					
		ИИ-83.2-1900	К119																		1	1			
		ИИ-83.2-2000	К120																				1	1	
ВН	2	ИИ-83.2-0020	Пат.латеральная П1	2									2	2	2	2									
		-01	П2			2	2	2	2							2	2	2	2						
		-02	П3						2	2	2	2								2	2	2	2		
ВН	3	ИИ-83.2-0030-01	Узелок закладной МС1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		Материалы																							
		Бетон марки М300 Р = 2500 кг/м³		0,54	0,28	0,75	0,73	0,73	1,09	1,09	1,09	1,09	0,55	0,55	0,55	0,55	0,75	0,75	0,75	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	43
		400х40																							
		П0615.90.10-27-50																							
		П0615.120.10-17-40																							
		П0615.120.10-17-50																							
		П0615.120.10-27-40																							
		П0615.120.10-27-50																							
		П0615.180.10-17-40																							
		П0615.180.10-17-50																							
		П0615.180.10-27-40																							
		П0615.180.10-27-50																							
		П0640.90.10-17-20																							
		П0640.90.10-17-30																							
		П0640.90.10-27-20																							
		П0640.90.10-27-30																							
		П0640.120.10-17-20																							
		П0640.120.10-17-30																							
		П0640.120.10-27-20																							
		П0640.120.10-27-30																							
		П0640.180.10-17-20																							
		П0640.180.10-17-30																							
		П0640.180.10-27-20																							
		П0640.180.10-27-30																							

ИИ-83.1-1



1. Закладные изделия условно показаны для рядовой панели между средними осями по продольной и торцевой стенам для строительства в районах с сейсмичностью до 6 баллов.
2. Схемы расположения закладных изделий см. лист 2.
3. Таблицу исполнений см. листы 3... 5.

Деталь установки МЗ (поз. 4) в подкарнизных панелях.

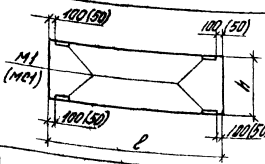
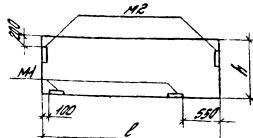
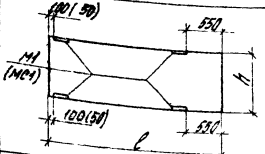
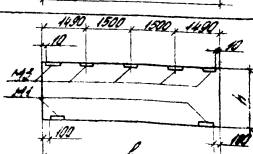
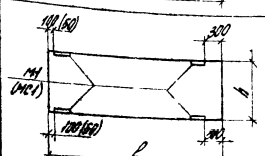
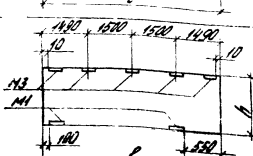
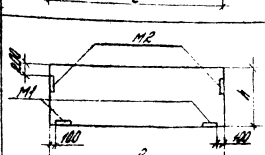
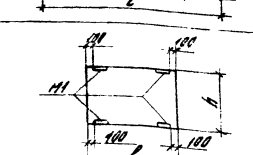


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

ИЗБ. № подл. Подпись и дата. 1986. 11.10.82. Коп. 1/2

1986. 11.10.82. Коп. 1/2

Схемы расположения закладных изделий в панелях

№ схемы	Схема	Назначение	№ схемы	Схема	Назначение
1		Рабочая панель между средними осями по продольной и торцевой стенам	7		Параллельная панель для углов и т.п. по продольной стене
2		Рабочая панель по продольной стене для углов и т.п. и по торцевой стене для углов при привязке, 250	9		Подкосовая панель между средними осями по продольной стене
4		Рабочая панель по торцевой стене для углов при привязке, 0°	10		Подкосовая панель для углов и т.п. по продольной стене
6		Параллельная панель между средними осями по продольной стене	12		Рабочая панель

В скобках указаны привязка и марка закладного изделия (M1)
рабочих панелей для северо-восточных районов

НН-ВЗ.1-105

20862-02 13

Удостоверение личности и дата рождения

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры, мм		Масса, г
			б	h	
ИИ-83.1-1-	ПС 600.90.10-1Т-1	1	5980	885	1,33
-001	ПС 600.90.10-2Т-1			885	1,33
-002	ПС 600.120.10-1Т-1			1185	1,78
-003	ПС 600.120.10-2Т-1			1185	1,78
-004	ПС 600.180.10-1Т-1			1785	2,68
-005	ПС 600.180.10-2Т-1	2	5980	885	1,33
-006	ПС 600.90.10-1Т-2				
-007	ПС 600.90.10-1Т-3	3			
-008	ПС 600.90.10-2Т-2	2			
-009	ПС 600.90.10-2Т-3	3			
-010	ПС 600.120.10-1Т-2	2			
-011	ПС 600.120.10-1Т-3	3			
-012	ПС 600.120.10-2Т-2	2		1185	1,78
-013	ПС 600.120.10-2Т-3	3		1785	2,68
-014	ПС 600.180.10-1Т-2	2			
-015	ПС 600.180.10-1Т-3	3			
-016	ПС 600.180.10-2Т-2	2			
-017	ПС 600.180.10-2Т-3	3			
-018	ПС 615.90.10-1Т-4	4	6120	885	1,35
-019	ПС 615.90.10-1Т-5	5			
-020	ПС 615.90.10-2Т-4	4			

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры, мм		Масса, г			
			Б	Н				
ИИ-83.1-1-021	ПС 615.90.10-2Т-5	5	6120	885	1,25			
-022	ПС 615.120.10-1Т-4	4		1185	1,83			
-023	ПС 615.120.10-1Т-5	5						
-024	ПС 615.120.10-2Т-4	4						
-025	ПС 615.120.10-2Т-5	5						
-026	ПС 615.180.10-1Т-4	4	6120	1785	2,73			
-027	ПС 615.180.10-1Т-5	5						
-028	ПС 615.180.10-2Т-4	4						
-029	ПС 615.180.10-2Т-5	5						
-030	ПС 640.90.10-1Т-2	2		835	1,40			
-031	ПС 640.90.10-1Т-3	3	6370					
-032	ПС 640.90.10-2Т-2	2						
-033	ПС 640.90.10-2Т-3	3						
-034	ПС 640.120.10-1Т-2	2	6370	1185	1,86			
-035	ПС 640.120.10-1Т-3	3				6370		
-036	ПС 640.120.10-2Т-2	2						
-037	ПС 640.120.10-2Т-3	3						
-038	ПС 640.180.10-1Т-2	2	1785	2,85				
-039	ПС 640.180.10-1Т-3	3			6370			
-040	ПС 640.180.10-2Т-2	2						
-041	ПС 640.180.10-2Т-3	3						

ИИ-83.1-105

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры, мм		Масса г	
			ℓ	h		
ИИ-83.1-1-002	ПС800.90.10-1Т-6	6	5980	885	1,33	
-003	ПС800.90.10-2Т-6					
-004	ПС800.120.10-1Т-6					
-005	ПС800.120.10-2Т-6					
-006	ПС800.90.10-1Т-7	7		1185	1,78	
-007	ПС800.90.10-1Т-8	8				
-008	ПС800.90.10-2Т-7	7				
-009	ПС800.90.10-2Т-8	8				
-050	ПС800.120.10-1Т-7	7		885	1,33	
-051	ПС800.120.10-1Т-8	8				
-052	ПС800.120.10-2Т-7	7				
-053	ПС800.120.10-2Т-8	8				
-054	ПС800.90.10-1Т-9	9		1185	1,78	1,33
-055	ПС800.90.10-2Т-9					
-056	ПС800.120.10-1Т-9					
-057	ПС800.120.10-2Т-9					
-058	ПС800.150.10-1Т-9					
-059	ПС800.150.10-2Т-9					
-060	ПС800.180.10-1Т-9					
-061	ПС800.180.10-2Т-9					

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры, мм		Масса, г
			ℓ	h	
ИИ-83.1-1-062	ПС 800.90.10-1Т-10	10	5380	1185	1,33
-063	ПС 800.90.10-1Т-11	11			
-064	ПС 800.90.10-2Т-10	10			
-065	ПС 800.90.10-2Т-11	11			
-066	ПС 800.120.10-1Т-10	10			
-067	ПС 800.120.10-1Т-11	11			
-068	ПС 800.120.10-2Т-10	10			
-069	ПС 800.120.10-2Т-11	11			
-070	ПС 800.150.10-1Т-10	10	4485	1785	2,23
-071	ПС 800.150.10-1Т-11	11			
-072	ПС 800.150.10-2Т-10	10			
-073	ПС 800.150.10-2Т-11	11			
-074	ПС 800.180.10-1Т-10	10	2980	1185	0,65
-075	ПС 800.180.10-1Т-11	11			
-076	ПС 800.180.10-2Т-10	10			
-077	ПС 800.180.10-2Т-11	11			
-078	ПС 800.90.10-2Т-12	12	2980	1185	0,68
-079	ПС 800.120.10-2Т-12				
-080	ПС 800.180.10-2Т-12			1785	1,33

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры мм		Масса г
			ℓ	h	
41-83.1-1-081	ПС 600. 90. 10-1Т-10	1	5980	885	133
-082	ПС 600. 90. 10-2Т-10				
-083	ПС 600. 120. 10-1Т-10				
-084	ПС 600. 120. 10-2Т-10				
-085	ПС 600. 180. 10-1Т-10				
-086	ПС 600. 180. 10-2Т-10				
-087	ПС 600. 90. 10-1Т-20	2	5980	885	133
-088	ПС 600. 90. 10-1Т-30	3			
-089	ПС 600. 90. 10-2Т-20	2			
-090	ПС 600. 90. 10-2Т-30	3			
-091	ПС 600. 120. 10-1Т-20	2			
-092	ПС 600. 120. 10-1Т-30	3			
-093	ПС 600. 120. 10-2Т-20	2			
-094	ПС 600. 120. 10-2Т-30	3			
-095	ПС 600. 180. 10-1Т-20	2			
-096	ПС 600. 180. 10-1Т-30	3			
-097	ПС 600. 180. 10-2Т-20	2			
-098	ПС 600. 180. 10-2Т-30	3			
-099	ПС 600. 90. 10-1Т-40	4	6120	885	135
-100	ПС 600. 90. 10-1Т-50	5			
-101	ПС 600. 90. 10-2Т-40	4			

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры мм		Масса г
			ℓ	h	
41-83.1-1-102	ПС 615. 90. 10. -2Т-50	5	8120	885	135
-103	ПС 615. 120. 10-1Т-40	4			
-104	ПС 615. 120. 10-1Т-50	5			
-105	ПС 615. 120. 10-2Т-40	4			
-106	ПС 615. 120. 10-2Т-50	5			
-107	ПС 615. 180. 10-1Т-40	4			
-108	ПС 615. 180. 10-1Т-50	5			
-109	ПС 615. 180. 10-2Т-40	4			
-110	ПС 615. 180. 10-2Т-50	5			
-111	ПС 640. 90. 10-1Т-20	2	6370	885	138
-112	ПС 640. 90. 10-1Т-30	3			
-113	ПС 640. 90. 10-2Т-20	2			
-114	ПС 640. 90. 10-2Т-30	3			
-115	ПС 640. 120. 10-1Т-20	2			
-116	ПС 640. 120. 10-1Т-30	3			
-117	ПС 640. 120. 10-2Т-20	2			
-118	ПС 640. 120. 10-2Т-30	3			
-119	ПС 640. 180. 10-1Т-20	2			
-120	ПС 640. 180. 10-1Т-30	3			
-121	ПС 640. 180. 10-2Т-20	2		1785	285
-122	ПС 640. 180. 10-2Т-30	3			

Марка понару	Узелная арматурные											Узелная закладные					Общий расход стали, кг
	Арматура класса											Арматура класса					
	В-III			В-И			Вр-И			Всего	В-III			Всего			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5727-80				ГОСТ 5781-82						
	Ф8	Ф8	Ф10	Утолщ	Ф10	Ф12	Ф14	Утолщ	Ф14		Ф5	Утолщ	Ф10		—	Утолщ	
ПС 600, 90, 10 - 1Т-1	10,5	—	0,4	11,0	1,1	—	—	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	—	4,8	25,2	
ПС 600, 90, 10 - 2Т-1	—	28,2	0,4	28,5	1,1	—	—	1,1	1,3	4,2	5,5	35,8	3,0	—	4,8	43,4	
ПС 600, 120, 10 - 1Т-1	15,9	—	0,4	16,3	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	—	4,8	33,5	
ПС 600, 120, 10 - 2Т-1	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	48,3	3,0	—	4,8	55,9	
ПС 600, 180, 10 - 1Т-1	21,1	—	0,4	21,5	—	—	2,9	2,9	2,8	8,6	11,2	35,6	3,0	—	4,8	43,2	
ПС 600, 180, 10 - 2Т-1	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	2,8	8,6	11,2	62,1	3,0	—	4,8	68,7	
ПС 600, 90, 10 - 1Т-2	10,5	—	0,4	11,0	1,1	—	—	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	—	4,8	25,2	
ПС 600, 90, 10 - 1Т-3	10,5	—	0,4	11,0	1,1	—	—	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	—	4,8	25,2	
ПС 600, 90, 10 - 2Т-2	—	28,2	0,4	28,5	1,1	—	—	1,1	1,3	4,2	5,5	35,8	3,0	—	4,8	43,4	
ПС 600, 90, 10 - 2Т-3	—	28,2	0,4	28,5	1,1	—	—	1,1	1,3	4,2	5,5	35,8	3,0	—	4,8	43,4	
ПС 600, 120, 10 - 1Т-2	15,9	—	0,4	16,3	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	—	4,8	33,5	
ПС 600, 120, 10 - 1Т-3	15,9	—	0,4	16,3	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	—	4,8	33,5	
ПС 600, 120, 10 - 2Т-2	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	48,3	3,0	—	4,8	55,9	
ПС 600, 120, 10 - 2Т-3	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	48,3	3,0	—	4,8	55,9	
ПС 600, 180, 10 - 1Т-2	21,1	—	0,4	21,5	—	—	2,9	2,9	2,8	8,6	11,2	35,6	3,0	—	4,8	43,2	
ПС 600, 180, 10 - 1Т-3	21,1	—	0,4	21,5	—	—	2,9	2,9	2,8	8,6	11,2	35,6	3,0	—	4,8	43,2	
ПС 600, 180, 10 - 2Т-2	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	2,8	8,6	11,2	62,1	3,0	—	4,8	68,7	
ПС 600, 180, 10 - 2Т-3	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	2,8	8,6	11,2	62,1	3,0	—	4,8	68,7	

44-83.1-0.00				Ведомость расхода стали			Итого		
Зад. инж.	Составитель	Исполн.	Провер.	Рис.	Лист	№	Р	1	5
Инж. А.А.А.	Инж. В.В.В.	Инж. С.С.С.	Инж. Т.Т.Т.	Инж. У.У.У.	Инж. Ф.Ф.Ф.	Инж. Х.Х.Х.	Инж. Ц.Ц.Ц.		

Уд. вес. стержня, кг/м
Уд. вес. стержня, кг/м
Уд. вес. стержня, кг/м

Марка
пачки

Уделья арматурные

Продолжение ведомости

Арматура класса

Уделья закладные

Общий
расход
стали,
кг

МАРКА ПАЧКИ	А-III				А-I				Вр-I			Средн	Арматура класса				Средн	расход стали, кг
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80				А-III		Прокат марки БС-3472-1 ГНЧ-3023-80			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8803-72*			
	Ø8	Ø8	Ø8	Утол	Ø10	Ø12	Ø14	Утол	Ø4	Ø5	Утол		Ø10	—	ГОСТ 8803-72*	—		
ПСВ13.90.10-1Т-4	10,8	—	24	11,2	11	—	—	11	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	—	—	—		
ПСВ15.90.10-1Т-5	10,8	—	24	11,2	11	—	—	11	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	—	—	—		
ПСВ15.90.10-2Т-4	—	20,3	24	20,3	11	—	—	11	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	—	—	—		
ПСВ15.90.10-2Т-5	—	20,3	24	20,3	11	—	—	11	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	—	—	—		
ПСВ15.120.10-1Т-4	10,2	—	24	10,5	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	20,2	3,0	—	—	—		
ПСВ15.120.10-1Т-5	10,2	—	24	10,5	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	20,2	3,0	—	—	—		
ПСВ15.120.10-2Т-4	—	30,5	24	30,0	—	1,9	—	1,9	2,5	5,8	8,4	19,3	3,0	—	—	—		
ПСВ15.120.10-2Т-5	—	30,5	24	30,0	—	1,9	—	1,9	2,5	5,8	8,4	19,3	3,0	—	—	—		
ПСВ15.180.10-1Т-4	24,5	—	24	22,0	—	—	2,9	2,9	2,5	8,5	11,2	30,1	3,0	—	—	—		
ПСВ15.180.10-1Т-5	24,5	—	24	22,0	—	—	2,9	2,9	2,5	8,5	11,2	30,1	3,0	—	—	—		
ПСВ15.180.10-2Т-4	—	40,2	24	40,5	—	—	2,9	2,9	3,0	8,5	11,2	30,1	3,0	—	—	—		
ПСВ15.180.10-2Т-5	—	40,2	24	40,5	—	—	2,9	2,9	3,0	8,5	11,2	30,1	3,0	—	—	—		
ПСВ40.90.10-1Т-2	11,3	—	24	11,7	11	—	—	11	1,4	4,2	5,5	18,4	3,0	—	—	—		
ПСВ40.90.10-1Т-3	11,3	—	24	11,7	11	—	—	11	1,4	4,2	5,5	18,4	3,0	—	—	—		
ПСВ40.90.10-2Т-2	—	30,1	24	30,5	11	—	—	11	2,0	4,2	6,2	31,8	3,0	—	—	—		
ПСВ40.90.10-2Т-3	—	30,1	24	30,5	11	—	—	11	2,0	4,2	6,2	31,8	3,0	—	—	—		
ПСВ40.120.10-1Т-2	10,9	—	24	11,3	—	1,9	—	1,9	2,0	5,8	7,8	21,0	3,0	—	—	—		
ПСВ40.120.10-1Т-3	10,9	—	24	11,3	—	1,9	—	1,9	2,0	5,8	7,8	21,0	3,0	—	—	—		
ПСВ40.120.10-2Т-2	—	40,2	24	40,5	—	1,9	—	1,9	2,7	5,8	8,5	21,0	3,0	—	—	—		
ПСВ40.120.10-2Т-3	—	40,2	24	40,5	—	1,9	—	1,9	2,7	5,8	8,5	21,0	3,0	—	—	—		
ПСВ40.180.10-1Т-2	22,5	—	24	23,0	—	—	2,9	2,9	2,7	8,5	11,3	31,2	3,0	—	—	—		
ПСВ40.180.10-1Т-3	22,5	—	24	23,0	—	—	2,9	2,9	2,7	8,5	11,3	31,2	3,0	—	—	—		
ПСВ40.180.10-2Т-2	—	50,2	24	50,5	—	—	2,9	2,9	3,4	8,5	12,0	60,5	3,0	—	—	—		
ПСВ40.180.10-2Т-3	—	50,2	24	50,5	—	—	2,9	2,9	3,4	8,5	12,0	60,5	3,0	—	—	—		

111-83.1-0РС

Марка панели	Изделия арматурные											Продолжение ведомости							Общий расход стали, кг
	Арматура класса											Изделия закладные							
	А - III				А - I				Вр - I			Всего	Арматура класса		Проект марки		Всего		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80				А - III		ТЗ 14-1-3023-80				
	Ø6	Ø8	Ø10	Утого	Ø10	Ø12	Ø14	Утого	Ø4	Ø5	Утого		Ø10	-	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		163х80х8-х50	
ПС800.90.10-1Т-8	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	25,3
ПС800.90.10-2Т-8	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	44,5
ПС800.120.10-1Т-8	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	34,6
ПС800.120.10-2Т-8	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	57,0
ПС800.90.10-1Т-7	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	25,3
ПС800.90.10-1Т-8	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	25,3
ПС800.90.10-2Т-7	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	44,5
ПС800.90.10-2Т-8	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	44,5
ПС800.120.10-1Т-7	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	34,6
ПС800.120.10-1Т-8	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	34,6
ПС800.120.10-2Т-7	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	57,0
ПС800.120.10-2Т-8	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,7	-	5,7	8,7	57,0
ПС800.90.10-1Т-9	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,5	17,6	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	24,4
ПС800.90.10-2Т-9	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	42,5
ПС800.120.10-1Т-9	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	32,7
ПС800.120.10-2Т-9	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	55,1
ПС800.150.10-1Т-9	18,5	-	0,4	18,9	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	9,6	31,4	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	33,2
ПС800.150.10-2Т-9	-	42,3	0,4	42,7	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	53,9	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	52,1
ПС800.180.10-1Т-9	21,1	-	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	2,6	8,6	11,2	33,6	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	42,4
ПС800.180.10-2Т-9	-	42,3	0,4	42,7	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	52,1	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	69,9

11-83.1-020

20862-02 19

13

Марка панели	Удельная прочность											Продольная жесткость										Общий расход стали, кг
	Арматурные классы											Удельная жесткость										
	А-III				А-I				ВР-I			Арматура класса										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			А-III		Т400-1-3023-80			Всего					
	Ø5	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Всего	ГОСТ 5781-82 Ø10	ГОСТ 5781-82 Ø12	ГОСТ 5781-82 Ø14	Итого	Всего	ГОСТ 5781-82 Ø10	ГОСТ 5781-82 Ø12	ГОСТ 5781-82 Ø14	Итого	
ПС800.90.10-1Г-10	14,6	-	0,4	15,0	11	-	-	11	13	4,2	5,5	17,6	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	24,9		
ПС800.90.10-1Г-11	14,6	-	0,4	15,0	11	-	-	11	13	4,2	5,5	17,6	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	24,9		
ПС800.90.10-2Г-10	-	28,2	0,4	28,6	11	-	-	11	13	4,2	5,5	35,8	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	42,6		
ПС800.90.10-2Г-11	-	28,2	0,4	28,6	11	-	-	11	13	4,2	5,5	35,8	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	42,6		
ПС800.120.10-1Г-10	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	32,7		
ПС800.120.10-1Г-11	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	32,7		
ПС800.120.10-2Г-10	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	55,1		
ПС800.120.10-2Г-11	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	55,1		
ПС800.150.10-1Г-10	18,5	-	0,4	18,9	-	-	2,9	2,9	2,2	7,4	9,6	31,4	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	39,2		
ПС800.150.10-1Г-11	18,5	-	0,4	18,9	-	-	2,9	2,9	2,2	7,4	9,6	31,4	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	39,2		
ПС800.150.10-2Г-10	-	42,3	0,4	42,7	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	62,7		
ПС800.150.10-2Г-11	-	42,3	0,4	42,7	-	-	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	62,7		
ПС800.180.10-1Г-10	21,1	-	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	2,6	8,6	11,2	35,5	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	42,4		
ПС800.180.10-1Г-11	21,1	-	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	2,6	8,6	11,2	35,5	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	42,4		
ПС800.180.10-2Г-10	-	42,0	0,4	42,4	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	68,9		
ПС800.180.10-2Г-11	-	42,0	0,4	42,4	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	68,9		
ПС300.90.10-2Г-12	-	-	0,4	0,4	11	-	-	11	0,7	6,3	7,0	8,5	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	15,1		
ПС300.120.10-2Г-12	-	-	0,4	0,4	11	-	-	11	0,9	8,2	9,1	10,6	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	18,2		
ПС300.180.10-2Г-12	-	-	0,4	0,4	11	-	-	11	1,2	11,9	13,1	14,8	3,0	-	-	2,3	1,5	3,8	5,8	22,2		

Удельная прочность и жесткость арматуры

Продолжение ведомости

Марка печени	Циркуль арматурный											Циркуль складной						Общий расход стерж. м	
	Арматура класса											Арматура класса			Прокладка между двух стержней				
	А-III				А-I				В-1			Всего	А-III		В-1		Всего		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-82				
	Ф6	Ф8	Ф10	Уморо	Ф10	Ф12	Ф14	Уморо	Ф4	Ф5	Уморо		Ф10	-	163х550	-			
ПС 600.90.10-1Т-10	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,8	-	8,8	26,7	
ПС 600.90.10-2Т-10	-	28,2	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,1	35,8	3,0	-	5,8	-	8,8	44,6	
ПС 600.120.10-1Т-10	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,8	-	8,8	34,7	
ПС 600.120.10-2Т-10	-	37,5	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,8	-	8,8	57,1	
ПС 600.180.10-1Т-10	21,1	-	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	2,6	8,5	11,2	35,5	3,0	-	5,8	-	8,8	44,4	
ПС 600.180.10-2Т-10	-	47,0	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	3,2	8,5	11,8	62,1	3,0	-	5,8	-	8,8	70,9	
ПС 600.90.10-1Т-20	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,8	-	8,8	26,7	
ПС 600.90.10-1Т-20	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,8	-	8,8	26,7	
ПС 600.90.10-2Т-20	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,8	3,0	-	5,8	-	8,8	44,6	
ПС 600.90.10-2Т-20	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,8	3,0	-	5,8	-	8,8	44,6	
ПС 600.120.10-1Т-20	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,8	-	8,8	34,7	
ПС 600.120.10-1Т-20	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,8	-	8,8	34,7	
ПС 600.120.10-2Т-20	-	37,5	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	2,5	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,8	-	8,8	57,1	
ПС 600.120.10-2Т-20	-	37,5	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,8	-	8,8	57,1	
ПС 600.180.10-1Т-20	21,1	-	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	2,6	8,5	11,2	35,5	3,0	-	5,8	-	8,8	44,4	
ПС 600.180.10-1Т-20	21,1	-	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	2,6	8,5	11,2	35,5	3,0	-	5,8	-	8,8	44,4	
ПС 600.180.10-2Т-20	-	47,0	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	3,2	8,5	11,8	62,1	3,0	-	5,8	-	8,8	70,9	
ПС 600.180.10-2Т-20	-	47,0	0,4	21,5	-	-	2,9	2,9	3,2	8,5	11,8	62,1	3,0	-	5,8	-	8,8	70,9	
ПС 615.90.10-1Т-40	10,8	-	0,4	11,2	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	-	5,8	-	8,8	26,8	
ПС 615.90.10-1Т-50	10,8	-	0,4	11,2	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	-	5,8	-	8,8	26,8	
ПС 615.90.10-2Т-40	-	28,9	0,4	29,3	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,5	3,0	-	5,8	-	8,8	45,3	
ПС 615.90.10-2Т-50	-	28,9	0,4	29,3	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,5	3,0	-	5,8	-	8,8	45,3	

Продолжение ведомости

Марка печи	Угловая санотурба										Угловая спиральная							Сумма расход отопл. кв
	Санотурба										Санотурба							
	А-III					А-I					Б-I					Всего		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80							
	Ф5	Ф8	Ф10	Угловая	Ф10	Ф12	Ф14	Угловая	Ф12	Ф5	Угловая	Ф10	Ф12	Ф14	Угловая	Всего		
ПЧ 615, 120, 10-17-40	16,2	-	34	16,6	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,2	3,0	-	5,8	-	8,8	25,0
ПЧ 615, 120, 10-17-50	16,2	-	34	16,6	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,2	3,0	-	5,8	-	8,8	25,0
ПЧ 615, 120, 10-27-40	-	38,6	34	39,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	49,3	3,0	-	5,8	-	8,8	58,1
ПЧ 615, 120, 10-27-50	-	38,6	34	39,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	49,3	3,0	-	5,8	-	8,8	58,1
ПЧ 615, 180, 10-17-40	24,6	-	34	22,0	-	-	2,9	2,9	2,6	6,6	11,2	35,1	3,0	-	5,8	-	8,8	44,9
ПЧ 615, 180, 10-17-50	24,6	-	34	22,0	-	-	2,9	2,9	2,6	6,6	11,2	35,1	3,0	-	5,8	-	8,8	44,9
ПЧ 615, 180, 10-27-40	-	48,2	34	48,6	-	-	2,9	2,9	3,2	6,6	11,8	63,3	3,0	-	5,8	-	8,8	72,1
ПЧ 615, 180, 10-27-50	-	48,2	34	48,6	-	-	2,9	2,9	3,2	6,6	11,8	63,3	3,0	-	5,8	-	8,8	72,1
ПЧ 640, 90, 10-17-20	14,3	-	34	14,7	1,1	-	-	1,1	1,4	4,2	5,8	18,4	3,0	-	5,8	-	8,8	27,2
ПЧ 640, 90, 10-17-30	14,3	-	34	14,7	1,1	-	-	1,1	1,4	4,2	5,8	18,4	3,0	-	5,8	-	8,8	27,2
ПЧ 640, 90, 10-27-20	-	30,1	34	30,5	1,1	-	-	1,1	2,0	4,2	6,2	37,8	3,0	-	5,8	-	8,8	45,6
ПЧ 640, 90, 10-27-30	-	30,1	34	30,5	1,1	-	-	1,1	2,0	4,2	6,2	37,8	3,0	-	5,8	-	8,8	45,6
ПЧ 640, 120, 10-17-20	16,9	-	34	17,3	-	1,9	-	1,9	2,0	5,8	7,8	27,0	3,0	-	5,8	-	8,8	35,8
ПЧ 640, 120, 10-17-30	16,9	-	34	17,3	-	1,9	-	1,9	2,0	5,8	7,8	27,0	3,0	-	5,8	-	8,8	35,8
ПЧ 640, 120, 10-27-20	-	40,2	34	40,6	-	1,9	-	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	-	5,8	-	8,8	59,8
ПЧ 640, 120, 10-27-30	-	40,2	34	40,6	-	1,9	-	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	-	5,8	-	8,8	59,8
ПЧ 640, 180, 10-17-20	22,6	-	34	23,0	-	-	2,9	2,9	2,7	6,6	11,3	37,2	3,0	-	5,8	-	8,8	45,0
ПЧ 640, 180, 10-17-30	22,6	-	34	23,0	-	-	2,9	2,9	2,7	6,6	11,3	37,2	3,0	-	5,8	-	8,8	45,0
ПЧ 640, 180, 10-27-20	-	58,2	34	58,6	-	-	2,9	2,9	3,4	6,6	12,0	65,5	3,0	-	5,8	-	8,8	74,3
ПЧ 640, 180, 10-27-30	-	58,2	34	58,6	-	-	2,9	2,9	3,4	6,6	12,0	65,5	3,0	-	5,8	-	8,8	74,3