

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## ПРОРЕЗКА РУСТОВ

Входит в комплект карт КТ-8.0-16

Внутренние штукатурные работы

КТ-8.0-11.3-77

Разработана  
трестом Приднепровгражстрой  
Минтяжстрой УССР<sup>x)</sup>Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при прорезке рустов на потолках.

## 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м рустов	33,6	30,3
Затраты труда на 100 м рустов, чел.-ч	25,0	27,1

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых - 17%.

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения телескопических стоек и направляющих реек.

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо затереть накрывочный слой на потолках.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А.11-70, § 17.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - звено № в составе:

штукатур 1У разряда (Ш<sub>8</sub>) - 1  
штукатуры Ш " (Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>) - 2  
штукатур П " (Ш<sub>11</sub>) - 1

<sup>x)</sup> 320056, г. Днепропетровск, 56, ул. Набережная, 15.

КТ-8.0-11.3-77

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Столик-подмости	Чертеж 69-00-00-00 треста Днепростроймеханизации	5
Телескопическая стойка (рейкодержатель)	Чертеж 68-00-00-00 того же треста	8
Рустовка	Чертеж 84-00-00-00 того же треста	4
Шнур капроновый длиной 10 м	-	4
Кельма	КШ, ГОСТ 9533-71	4
Сокол дюралюминиевый	Чертеж 885 ш/12 треста Приднепроворгтехстрой	4
Правило лузговое	Чертеж 885 ш/18 того же треста	2
Терка пенопластовая	Чертеж 272-00-000 Гипрооргсельстроя	4
Терка дюралюминиевая с войлочным покрытием	То же	2
Полутерок	Чертеж 172-00-000 того же института	4
Ящик для штукатурного раствора	Чертеж О-65068 того же института	4
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	2
Молоток штукатурный	ГОСТ 11042-72	2
Рейка направляющая (по длине комнат)	-	4
Сито с ячейками размером 1,6x1,6 мм для процеживания раствора	-	1
Ведро	-	2

<sup>x)</sup> г. Днепропетровск, ул. Плеханова, 16.

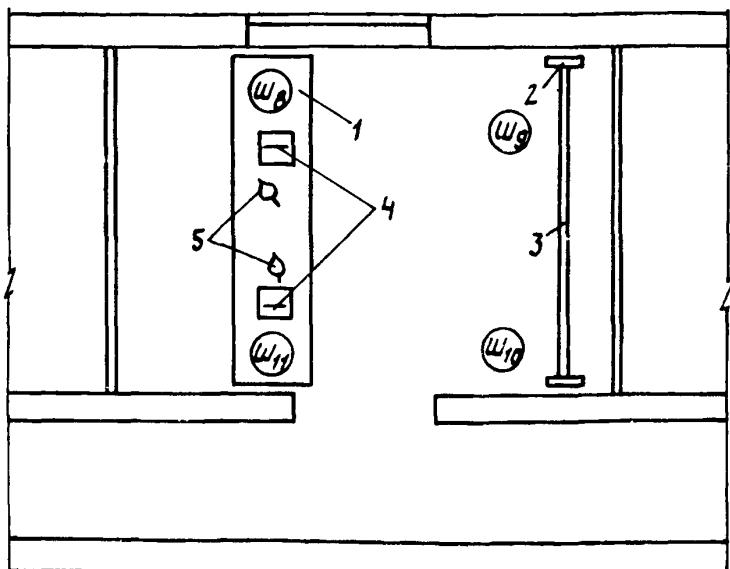
<sup>xx)</sup> 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Перед прорезкой рустов шов заполняют раствором и затирают на всю длину. После частичного схватывания раствора прорезают русты с помощью рустовки и направляющей рейки.

4.2. Заделку швов между панелями перекрытий выполняют одновременно в нескольких помещениях с тем, чтобы раствор к моменту прорезки рустов успел несколько затвердеть.

#### 4.3. Организация рабочего места



Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub> - рабочие места штукатуров

1 - столик-подмости; 2 - рейкодержатель; 3 - направляющая рейка;

4 - соколы; 5 - кельмы

КТ-8.0-11.3-77

## 4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин								Продолжи- тельность мин	Затраты труда, чел.:мин
		4	8	12	16	20	24	28	32		
1	Подготовка рабочего места	Ш <sub>8</sub>	Ш <sub>9</sub>	Ш <sub>10</sub>	Ш <sub>11</sub>					3	12
2	Заделка стыков раствором		Ш <sub>8</sub>	Ш <sub>9</sub>	Ш <sub>10</sub>	Ш <sub>11</sub>				12	48
3	Затирка поверхности швов		Ш <sub>8</sub>	Ш <sub>9</sub>	Ш <sub>10</sub>	Ш <sub>11</sub>				5	20
4	Прорезка рустов			Ш <sub>8</sub>	Ш <sub>9</sub>	Ш <sub>10</sub>	Ш <sub>11</sub>			8	32
5	Зачистка углов и кромок рустов				Ш <sub>8</sub>	Ш <sub>9</sub>	Ш <sub>10</sub>	Ш <sub>11</sub>		2	8
6	Переход рабочих и переноска инструментов				Ш <sub>8</sub>	Ш <sub>9</sub>	Ш <sub>10</sub>	Ш <sub>11</sub>		4	16
Итого на 11,2 м рустов											136

## 4.5. Описание операций

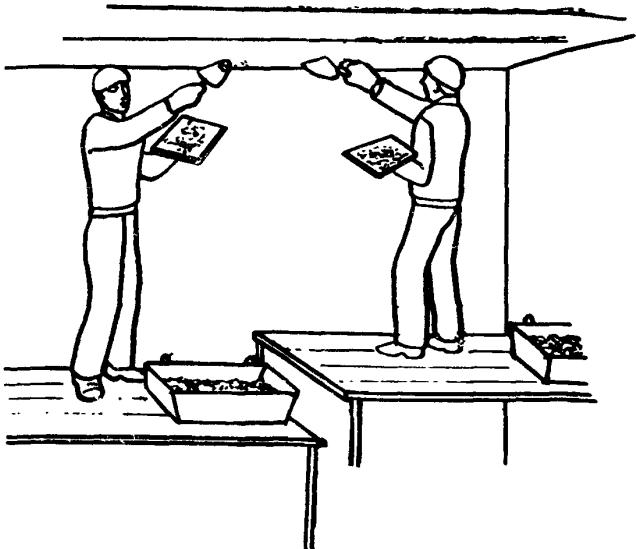
№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, характеристика приемов труда	x) исполнители и орудия труда;
1		2
1	ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 3 мин; Ш <sub>8</sub> , Ш <sub>9</sub> , Ш <sub>10</sub> , Ш <sub>11</sub> ; ведра, кисти, сито	Штукатуры Ш <sub>8</sub> , Ш <sub>9</sub> , Ш <sub>10</sub> , Ш <sub>11</sub> подносят инструменты, приспособления и ящики для раствора. Затем они процеживают раствор через сито, а поверхность стыков между панелями смачивают водой при помощи кисти

x) На 11,2 м рустов.

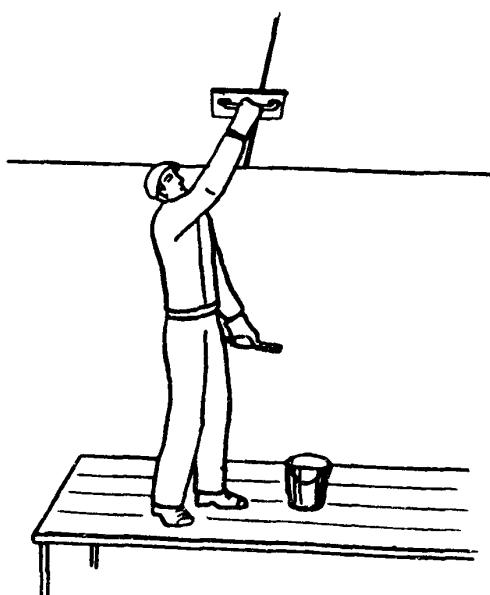
1 2

- 2 ЗАДЕЛКА СТЫКОВ РАСТВОРОМ; 12 мин;  $Ш_8$ ,  $Ш_9$ ,  $Ш_{10}$ ,  $Ш_{11}$ ; столики-подмости, соколы, кельмы, кисти

Штукатуры  $Ш_8$  и  $Ш_{10}$  берут с соколов кельмами небольшие порции раствора и набрасывают его на стыки панелей. Штукатуры  $Ш_9$  и  $Ш_{11}$ , следуя за ними, заглаживают раствор на стыках обратными сторонами кельм. Сокол во время работы надо держать так, чтобы отпавший при набрасывании раствора попадал на него



- 3 ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ ШВОВ; 5 мин;  $Ш_8$ ,  $Ш_9$ ,  $Ш_{10}$ ,  $Ш_{11}$ ; терки, ведра, кисти



Штукатуры  $Ш_8$ ,  $Ш_9$ ,  $Ш_{10}$ ,  $Ш_{11}$  вначале круговыми, а затем прямолинейными движениями вдоль шва при помощи терок с войлочным покрытием затирают нанесенный раствор заподлицо с поверхностью накрывочного слоя. При необходимости поверхность раствора увлажняют при помощи кисти

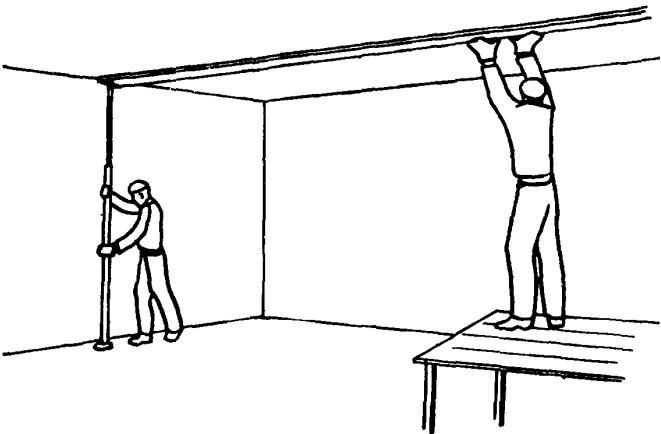
1

2

- 4 ПРОРЕЗКА РУСТОВ; 8 мин;  $W_8$ ,  $W_9$ ,  $W_{10}$ ,  $W_{11}$ ; рейкодержатель, рейка, шнур, рустовки, столики-подмости

Штукатуры работают по двое у одного руста.

Штукатуры  $W_8$ ,  $W_9$ ,  $W_{10}$  и  $W_{11}$  ставят метки в местах сопряжений шва панелей перекрытия со стеной так, чтобы они располагались посередине шва. Затем по меткам отбивают линию руста и устанавливают направляющую рейку, грань которой должна отступать от отбитой линии на расстояние равное половине ширины руста.



Рейку к потолку прижимают с помощью телескопических стек. После закрепления рейки штукатуры прижимают рустовки режущей плоскостью к потолку, а боковой гранью — к рейке так, чтобы середина ножа рустовки касалась отбитой линии и движениями рустовки вдоль рейки прорезают руст

- 5 ЗАЧИСТКА УГЛОВ И КРОМОК РУСТА; 2 мин;  $W_8$ ,  $W_9$ ,  $W_{10}$ ,  $W_{11}$ ; кельмы, полуторки, рустовки, терки

Штукатуры  $W_8$ ,  $W_9$ ,  $W_{10}$  и  $W_{11}$  снимают направляющие рейки и исправляют поврежденные при прорезке рустов места, зачищая их полуторками, кельмами и рустовками

- 6 ПЕРЕХОД РАБОЧИХ И ПЕРЕНОСКА ИНСТРУМЕНТОВ; 4 мин;  $W_8$ ,  $W_9$ ,  $W_{10}$ ,  $W_{11}$

После окончания работ на одном участке штукатуры  $W_8$ ,  $W_9$ ,  $W_{10}$  и  $W_{11}$  переносят инструменты, инвентарь и приспособления на следующий участок

**ВНУТРЕННИЕ ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ,  
ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЭКИПАЖЕМ ШТУКАТУРНОЙ СТАНЦИИ (ККТ-8.0-16)**

В состав комплекта входят карты:

- механизированное нанесение обрызга и грунта на стены;
- механизированные нанесение и затирка накрывочного слоя на потолках;
- прорезка рустов;
- механизированные нанесение и затирка накрывочного слоя на стенах;
- оштукатуривание вручную оконных и дверных откосов.

Рекомендуемая технология предполагает деление экипажной бригады штукатуров на 4 специализированных звена (при строительстве жилых домов – на 5 звеньев), выполняющих строго определенные операции.

Оптимальный состав экипажа определен из расчета полной и равномерной загрузки каждого рабочего по специальности, а также максимальной производительности штукатурной станции, с учетом продолжительности и трудоемкости отдельных операций и планируемого процента перевыполнения норм выработки.

Количество рабочих в звеньях определяют на основании анализа производственных калькуляций, учитывая конструктивные особенности зданий. Численный и квалификационный состав экипажа постоянен независимо от вида объекта.

Непременное условие работы по данной технологии – постоянный состав экипажа на выходе в количестве 22–23 человека.