

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КАРТЫ

АЛЬБОН 09-д ч. I

УСТРОЙСТВО НАРУЖНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

А ЛЬ БО М 09-Д ч. I

С О Д Е Р Ж А Н И Е А ЛЬБО МА

- 06.4.03.03.08 Устройство сборно-монолитных конструкций проходных и непроходных каналов и коллекторов для прокладки коммуникаций.
- 06.9.13.01.02 Укладка стальных трубопроводов диаметром от 250-600 мм в непроходном канале с креплением при помощи кранов и трубоукладчиков.
- 06.9.13.01.03 Укладка стальных трубопроводов диаметром от 700-900 мм в непроходном канале с креплением при помощи кранов и трубоукладчиков.
- 06.9.13.01.04 Укладка стальных трубопроводов диаметром 1000 мм в непроходном канале с креплением при помощи кранов и трубоукладчиков.
- 06.9.13.01.06 Укладка стальных трубопроводов диаметром 250-600 мм в непроходном канале без креплений при помощи кранов и трубоукладчиков.
- 06.9.13.01.07 Укладка стальных трубопроводов диаметром 700-900 мм в непроходном канале без креплений при помощи кранов и трубоукладчиков.
- 06.9.13.01.08 Укладка стальных трубопроводов диаметром 1000 мм в непроходном канале без креплений при помощи кранов и трубоукладчиков.
- 06.9.13.01.41 Бесканальная прокладка стальных трубопроводов диаметром от 250-600 мм в траншеях без креплений при помощи кранов и трубоукладчиков.
- 06.9.13.01.42 Бесканальная прокладка стальных трубопроводов диаметром 700-900 мм в траншеях без креплений при помощи кранов и трубоукладчиков.
- 06.9.13.01.64 Устройство сборно-монолитных железобетонных опор для труб D=400 мм.
- 06.9.13.01.65 Монтаж теплофикационной камеры из сборных элементов с монтажем 4-х сальниковых компенсаторов на неподвижных опорах для труб D=400 мм.
- 06.9.13.01.66 Монтаж теплофикационной камеры из сборных железобетонных элементов с монтажем 2-х стальных задвижек с дренажем и дренажным колодцем для D=400 мм.

- 06.9.I3.0I.69 Прокладка кожуха теплосети на пересечениях с действующими автодорогами с остановкой движения на 6-8 часов.
- 06.9.I5.0I.25 Прокладка стального кожуха Д-1220-1620 мм под действующими железнодорожными путями универсальным управляемым бестраншейным трубоукладчиком УУБТ-43 (М)
- 06.9.I5.0I.27 Бестраншная прокладка трубопроводов методом пробивки сквозных горизонтальных скважин в грунте И группой пневмопробойником ИП-4603

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
"КАЗОГРТЕХСТРОЙ"

А. ПУСТОБ
З. НОСОСЕЛОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ИСПОЛНИТЕЛЬ
А. КАНДИН
К. УТЕКЕЕВ

Типовая технологическая карта	09.03.22 06.9.I3.OI.69
Прокладка колуха теплосети на пересечениях с действующими автодорогами с остановкой движения на 6-8 часов	

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта применяется при проектировании, организации и производстве работ по прокладке теплосети на пересечениях с действующими автодорогами с остановкой движения на 6-8 часов.

В основу разработки типовой технологической карты положена укладка стального колуха D=1600 мм длиной 18 м с разработкой процессов: разломка покрытия автодороги, земляные работы, сварка и монтаж колуха, обратная засыпка, восстановление покрытия.

Устройство перехода выполняется бригадой в количестве 20 человек в течение 9,0 часов для труб колуха D=1600 мм в летний период года, в сухих суглинистых грунтах при глубине траншеи - 2,5 м.

Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объемов работ, средств механизации, потребности в материально-технических ресурсах, а также графической схемы организации процесса.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Трудоемкость на весь объем работ в чел.-дн.	- 14,95
Трудоемкость на 1 п.м. пересечения в чел.-дн.	- 0,83
Выработка на одного рабочего в смену в п.м.	- 1,2
Затраты в маш.-часах крана КС-4362 на весь объем работ	- 1,2
Затраты электроэнергии на весь объем работ в квт.-час.-	32,0

РАЗРАБОТАНА Проектным институтом "Казоргтехстрой" Министерством КазССР	УТВЕРЖДЕНА Главными техническими управлениями: Минтяжстроя СССР Минпромстроя СССР Минстроя СССР " " 197 г.	Срок введения " " 197 г.
--	--	--------------------------------

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ по прокладке трубопровода на пересечении с автомобильными дорогами должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- а) разбита и закреплена ось траншеи и границы откосов на проезжей части дороги;
- б) завезены к месту производства работ необходимый инвентарь, приспособления, строительные материалы и механизмы;
- в) завезен гравий в объеме 131 м³ для обратной засыпки;
- г) устроено временное ограждение участка дороги;
- д) установлены дорожные знаки в городской части на перекрестках дорог по обе стороны траншеи, запрещающие сквозной проезд транспорта и указатели объездов;
- е) выполнены объезды с гравийным покрытием при пересечении дорог за городской чертой на период работ;
- ж) согласованы сроки и порядок работ с соответствующими организациями;
- з) завезены трубы и уложены на обочине дороги на весь объем работ.

3.2. Прокладка стального кожуха для теплосети на пересечениях с действующими автодорогами ведется в следующей последовательности:

- а) вскрытие верхнего строения полотна дороги;
- б) разработка траншеи экскаватором в автотранспорт;
- в) сварка и гидроизоляция стыков кожуха;
- г) монтаж кожуха;
- д) обратная засыпка траншеи непросадочным материалом;
- е) восстановление верхнего строения полотна дороги.

Вскрытие верхнего строения полотна дороги выполняется при помощи пневмомолотков без вывоза грунта.

Разработка траншеи производится экскаватором Э-652 с обратной лопатой и погрузкой грунта в автосамосвалы ЗИЛ-555.

Монтаж кожуха выполняется краном КС-4362 при помощи монтажных полотенец и 2-х ветвевого стропа. До начала монтажа кожуха производится его сварка до необходимой длины на обочине дороги и выполняется.

Строительный план

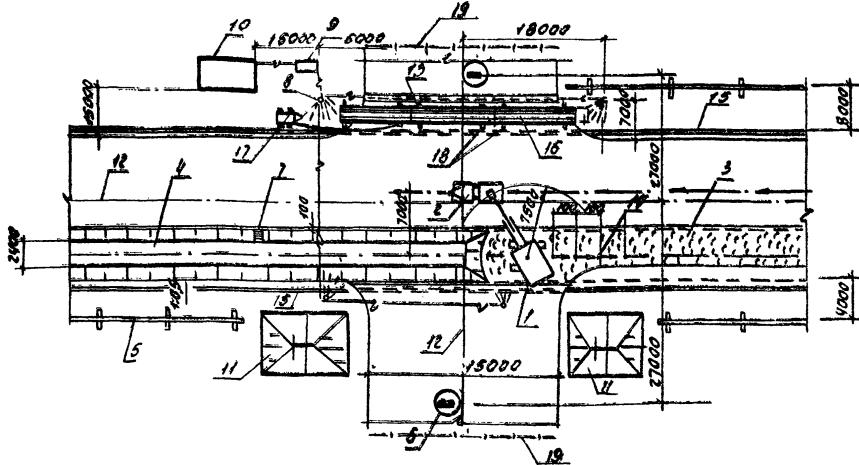


Рис. 1

Условные обозначения:

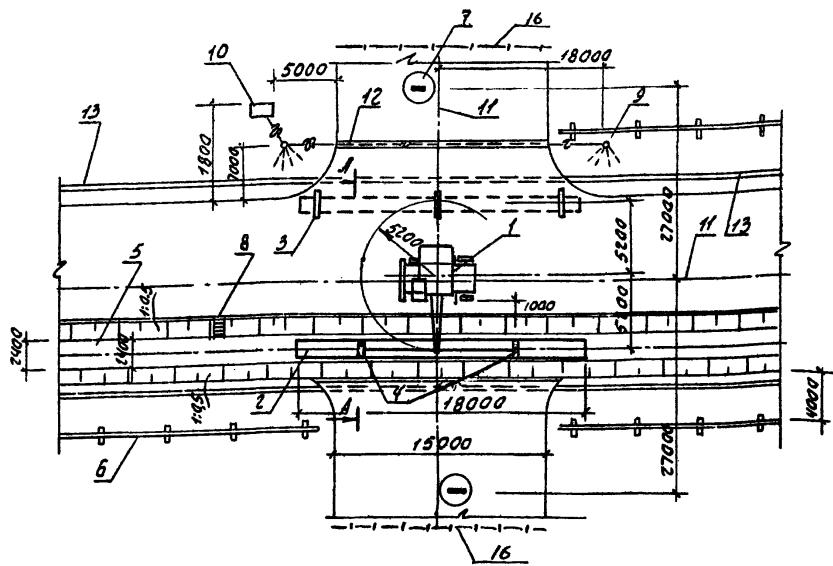
- 1-экскаватор 9-532; 2-автосамосвал 3ИА-555; 3-разрывное
вспомогательное покрытие; 4-разработанный траншея; 5-разведение тра-
ншеи; 6-дорожный знак; 7-лестница; 8-светильники конструкции п. Наз-
артилестрой; 9-передвижная электростанция 3Б-8; 10-временные соору-
жения (башмачки серии УТС); 11-гравийно-песчаная смесь; 12-оси автоморок;
13-кабель в кожухе; 14-стоянки и оси движения экскаватора; 15-сущест-
вующая асфальтная стяжка; 16-свариваемое звено трубой; 17-сварочный огремат
ЛДР-305; 18-деревянные подкладки; 19-временное огорождение проезжей
части дороги в ночное время суток.

09.03.22
05.9.13 01.09

17

3

Схема монтажа кожуха



09.03.22
06.9.13.01.69

гидроизоляция стыков кожуха.

После проверки правильности (уклона, проектной отметки) укладки трубы на дно траншеи производится подсыпка грунта под трубы и обратная засыпка траншеи непросадочным материалом. Засыпка производится с послойным уплотнением. Толщина слоя принимается разной 30 см.

3.3. Качество работ, выполняемых при устройстве перехода под автомобильными дорогами к городскими проездами определяется соблюдением следующих требований:

- обеспечение восстановленной дороги от просадки;
- сохранение проектного продольного профиля кожуха;
- защита сооружений от размыва, а также обеспечение удаления из траншееи поступившей в нее воды.

Ширину вскрытия полосы для траншеи принимать при асфальтовом покрытии по бетонному основанию по 10 см больше ширины траншеи с каждой стороны, а при других конструкциях – по 25 см.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Таблица I

Состав бригады по профессиям и распределение работы между звеньями

№ звеньев	Состав звена по профессиям	КоличествоМ человек	Перечень работ
I.	Машинист компрессора	2	Разломка покрытия, ручная доработка траншеи.
	Машинист бульдозера	1	Разравнивание и уплотнение
	Машинист катка	1	грунта при обратной засыпке
	Рабочий	8	кожуха. Восстановление покрытия.
2.	Машинист экскаватора	1	Разработка грунта с погрузкой его в автосамосвалы.
	Помощник машиниста	1	
3.	Машинист крана	1	Подача кожуха в траншее.
	Трубоукладчик	4	Монтаж кожуха
4.	Машинист электростанции	1	Обслуживание электростанции

4.1. Методы и приемы работ.

Прокладка стального кожуха для теплосети производится бригадой состоящей из 4 звеньев.

Звено № 1 состоит из двенадцати человек:

машинист компрессора	4 разряда	-	2 чел. (M_1 , M_2)
машинист бульдозера	5 разряда	-	1 чел. (M_3)
машинист катка	4 разряда	-	1 чел. (M_4)
рабочий	4 разряда	-	1 чел. (P_1)
рабочий	3 разряда	-	3 чел. (P_2 ; P_3 ; P_4)
рабочий	2 разряда	-	4 чел. (P_5 + P_8)

Звено № 2 состоит из двух человек:

машинист экскаватора	6 разряда	-	1 чел. (M_5)
помощник машиниста	5 разряда	-	1 чел. (M_6)

Звено № 3 состоит из пяти человек:

машинист крана	5 разряда	-	1 чел. (K_1)
трубоукладчик	5 разряда	-	2 чел. (T_1 ; T_2)
трубоукладчик	4 разряда	-	2 чел. (T_3 ; T_4)

Звено № 4 состоит из одного человека:

машинист электростанции	5 разряда	-	1 чел. (M_7)
-------------------------	-----------	---	------------------

Рабочие звена № 1 (M_1+M_4) и (P_1+P_8) производят разломку асфальтового покрытия при помощи шести отбойных молотков без разборки.

С отставанием на полчаса к работе приступает звено № 2. Машинист экскаватора (M_5) производит разработку грунта котлована с погрузкой в автосамосвалы. Грунт от разработки вывозится за пределы стройплощадки.

Освободившиеся рабочие звена № 1 (P_1+P_8) ведут подчистку дна траншей до проектных отметок.

Одновременно с началом производства работ по разломке асфальтового покрытия звено № 3 в составе трубоукладчиков (T_1+T_4) приступает к сварке стального кожуха на деревянных подкладках сечением 220x180 на обочине дороги при помощи крана.

Монтаж кожуха в проектное положение производится звеном № 3 в составе машиниста крана (K_1) и трубоукладчиков (T_1+T_4).

Трубоукладчики (T_3 и T_4) производят строповку трубы на бровке траншей. Трубоукладчик (T_1) подает команду крановщику (K_1) натянуть стропы и подать кожух в котлован, где он вместе с трубоукладчиком (T_2) прижимает кожух и монтируют его в проектное положение. Трубоукладчики (T_3 и T_4) закрепляют кожух в проектном положении подсыпкой грунтом.

Обратную засыпку котлована производится звено № 1. Первый ярус засыпки производится краном в бадьях с разравниванием вручную и уплотнением непросадочного материала трамбовками.

09.03.22
06.9.13.01.69

4.2. Указания по технике безопасности.

При производстве работ по прокладке колхуха на пересечениях с действующими автодорогами с остановкой движения следует выполнять главы I, 2, 3, 4, 5, 9 СНиП III-A II-70, а также приводимые ниже основные требования:

- а) место производства работ ограждается, на дорогах выставляются дорожные знаки, запрещающие проезд автотранспорта;
- б) в темное время суток участок и рабочие места освещаются;
- в) нахождение посторонних лиц в радиусе действия крана и экскаватора +5 м - запрещается;
- г) погрузка грунта в автосамосвалы производится только с заднего или бокового борта;
- д) все работы выполняются под наблюдением мастера или производителя работ;
- е) установлены ограничители поворота стрелы экскаватора влево.

06.9.13.01.69
03.03.22

120

6

4.3. График выполнения работ

4.4. Калькуляция трудовых затрат (по ЕНиР 1969 г.)

Шифр норм	Наименование работ	Единица измерения	Объем работ	Норма времени на единицу измерения в чел.-час.	Затраты труда на весь объем работ в чел.-дн.	Расценка на единицу измерения в руб.-коп.	Стоимость затрат на весь объем работ в руб.-коп.
20-2-22 т.3	Разломка асфальтобетонного покрытия	100м ²	I	15,5	1,9	7-70	7-70
20-2-37	Разборка бордюров	п.м.	6	0,24	0,15	0-II2	0-67
2-I-II т.2	Разработка грунта экскаватором емк.ковша 0,65 м ³	100м ³	I,67	5,6	I,I	4-18	6-98
2-I-3I т.2	Ручные доработки после работы экскаватора	м ³	5	3,3	2,0	I-63	8-15
22-13 т.18	Сварка и изоляция стыков кожуха	10стык.	0,2	45	I,I	3I-36	6-27
24-13; 2-I-44	Монтаж кожуха -18м краном с подсыпкой грунтом	тн.	8,5	0,76	0,7	0-39,7	3-37
2-I-2I т.2	Обратная засыпка непросадочным материалом	100м ³	I,3I	4,8	0,8	3-37	4-40
2-I-43, т.1	Послойное разравнивание и уплотнение грунта	1м ³	I3I	0,07	I,I	0-03I	4-06
2-I-45 т.3	электротрамбовками	100м ²	6,5	2,4	I,8	I-33	8-65
Калькуляция I7-5	Устройство основания дороги бульдозером с укатыванием катком	100м ²	I	I,64	I	0-87	0-87
20-3-38	Устройство бордюров	м	6	0,63	0,4	0-29	I-74
Калькуляция	Устройство асфальтобетонного покрытия	100м ²	I	23,69	2,9	I3-36	I3-36
"ТОГО:						I4,95	

09.03.22
06:9.13.01.69

5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

Таблица 2

Основные конструкции, материалы и полуфабрикаты

Наименование	Марка	Единица измерения	Количество
Для труб Д-1600 мм			
Трубы стальные бесшовные			
Д-1600 мм	ГОСТ 10707-63	п.м.	18
Электроды Э-42	ГОСТ 9467-60	кг	15,3
Гравийно-песчаная смесь		м ³	131
Битум М-П-У		т	0,3
Асфальтобетон		т	12,6

Таблица 3

Машины, оборудование, механизированный инструмент, инвентарь и приспособления

Наименование	Тип	Марка	Количе- ство штук	Техническая характери- стика машин
Экскаватор	на гусе- ничном ходу	3-652	2	Емк. ковша 0,65 м ³
Кран	на пнев- моходу	КО-4362		Леб.- 12,5 т Ø=16т
Бульдозер	-	Д-606	1	-
Компрессор	-	ЗИМ-55	2	-
Каток		ДУ-II(Д-469А)	1	Ø= 6,4 т
Автогудронатор		ДС-39А	1	емк. 3500л.
Сварочный агрегат	-	АДП-305	2	315а
Электростанция	передвиж- ная	АЗ-8	1	W=8кВт.
Светильник	перено- сной	Казоргтех- строй	4	

Продолжение табл. 3

Наименование	Тип	Марка	Коли- чество штук	Техническая характеристика машин
Строп 2 ^х ветвевой	-	ГОСТ 3071-66	2	$\ell=3,5\text{ м } \theta=8\text{°}$
Монтажное полотенце	-		2	
Лестница	-	деревянная	2	$\ell=3,0\text{ м}$
Электротрамбовки	-	ИЭ-4503	1	-
Пневмомолотки	-	ОМП-10	3	-
Подкладки сеч. 220x1600	деревян- ные	-	8	-
Временное ограж- дение $h=1,5\text{ м}$ $\ell=15\text{ м}$	деревян- ное	-	2	-

Таблица 4 .

Эксплуатационные материалы

Наименование эксплуа- тационных материалов	Единица измере- ния	Норма на час работы машин	Количество на принятый объем работ
Экскаватор 3-652			
Бензин	кг	0,23	0,506
Дизельное топливо	—“—	8,5	18,7
Автол	—“—	0,01	0,02
Дизельное масло	—“—	0,4	8,8
Нигрол	—“—	0,1	0,22
Солидол	—“—	0,09	0,198
Мазь канатная	—“—	0,05	0,11
Кран КС-4362			
Дизельное топливо	кг	11,5	13,8
Дизельное масло	—“—	0,07	0,08
Индустриальное масло	—“—	0,07	0,08
Нигрол	—“—	0,14	0,168

09.03.22
06.9.I3.OI.69

Продолжение табл.4

Наименование эксплуатационных материалов	Единица измерения	Норма на час работы машины	Количество на принятый объем работ
Солидол	кг	0,1	0,12
Мазь канатная	—“—	0,07	0,084
Бульдозер Д-606			
Бензин	кг	0,8	1,76
Дизельное топливо	—“—	3,6	7,92
Автол	—“—	0,003	0,006
Дизельное масло	—“—	0,15	0,33
Нигрол	—“—	0,04	0,088
Солидол	—“—	0,023	0,051
Мазь канатная	—“—	0,02	0,04
Компрессор ЗИФ-55			
Бензин	кг	12,4	14,9
Автол	—“—	0,45	0,54
Индустриальное масло	—“—	0,01	0,12
Компрессорное масло	—“—	0,09	0,1
Солидол	—“—	0,02	0,024
Сварочный агрегат АД-305			
Дизельное топливо	кг	10,5	22,0
Дизельное масло	—“—	0,4	0,84
Индустриальное масло	—“—	0,04	0,08
Солидол	—“—	0,005	0,105
Передвижная электростанция АБ-8			
Бензин	кг	1,4	11,2
Автол	—“—	0,05	0,4
Нигрол	—“—	0,01	0,08
Солидол	—“—	0,02	0,16

Продолжение табл.4

Наименование эксплуатационных материалов	Единица измерения	Норма на час работы машины	Количество на принятый объем работ
Каток ДУ-II			
Дизельное топливо	кг	7,5	16,5
Дизельное масло	—“—	0,38	0,836
Нигрол	—“—	0,08	0,17
Солидол	—“—	0,07	0,15

Отпечатано
в Новосибирской типографии ЦИТП
630054 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 27^{го} марта 1977 г.
Заказ 1924 Тираж 400