

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-2/71 Тип II, III, IV, V

УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С
ПОДЗЕМНЫМ РАЗМЕЩЕНИЕМ МАЗУТНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМКОСТЬЮ 2×100 м³; 2×250 м³; 2×500 м³; 2×1000 м³

АЛЬБОМ IV.

ОБЩЕОЦЕНОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗЛЫ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА /СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ/

ЗАКАЗ. № 18.42 ТИРАЖ 380 экз. ЦЕНА 1 РУБ. 44 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/71 Тип III, IV, V

УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С
ПОДЗЕМНЫМ РАЗМЕЩЕНИЕМ МАЗУТНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМКОСТЬЮ 2 × 100 м³; 2 × 250 м³; 2 × 300 м³; 2 × 1000 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛББОМ I	ОБЩАЯ ЧАСТЬ
АЛББОМ II/2, III/3, IV/4, V/5	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, САНИТЕХНИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ /
АЛББОМ III	ОДНОСТОРОННЯЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА МАЗУТОСЛИВА НА 2/4 И 8 ВAGON-ЦИСТЕРН / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ IV	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА, СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ V	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VI	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, САНИТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VII	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VIII/3-73	РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ
АЛББОМ VIII/4-73	РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ / ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ /
АЛББОМ IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛББОМ X, т. 1, 2	СМЕТЫ / ОБЩИЕ УЗЛЫ /
АЛББОМ XI/2, XI/3, XI/4, XI/5	СМЕТЫ / ПО ТИПАМ МАЗУТОХОЗЯЙСТВА /

ПРИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 100 м ³	N 7-02-311	АЛББОМЫ I, III, IV, V	/70 ч. 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 250 м ³	N 7-02-312	АЛББОМЫ I, III, IV, V	/70 ч. 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 300 м ³	N 7-02-313	АЛББОМЫ I, III, IV, V	/70 ч. 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 1000 м ³	N 7-02-314	АЛББОМЫ I, III, IV, V	/70 ч. 1

АЛББОМ IV

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПЛН "САНТЕХПРОЕКТ" С 1/II 1972 г.
ПРИКАЗ N 157 от 29/III 1972 г.

Содержание альбома

Свободная спецификация свободных железобетонных элементов

Свободная спецификация стальных элементов

Условный проект 903-2-2171 тип II, III, V марка лист

Table with columns: Наименование листа, Марка листа, № листа, Марка, Количество шт., Масса элемента, Стандарт или лист проекта, Лист марки-рабочей схемы. Rows include: Заглавный лист, Схемы сооружений установки мазутоснабжения, Каналы железнодорожного и автомобильного мазутослива, Плиту покрытия каналов и лотки, Эстакада мазутослива, Калодцы и прямки, Фундаменты, Угол поворота.

Table with columns: Марка, Количество шт., Масса элемента, Стандарт или лист проекта, Лист марки-рабочей схемы. Rows include: Чугунный люк, Балки стальные, Соединительные элементы, Закладные изделия, Мазутослив, Плиту покрытия каналов, Эстакада мазутослива, Калодцы, Закладные изделия.

Table with columns: Марка, Железно-дорожный, Автомобильный, Масса, Стандарт или лист проекта, Лист марки-рабочей схемы. Rows include: Эстакада мазутослива, Балки стальные, Металлические лестницы ограждения, Стойки, Мостики откидные, Щиты, Закладные изделия.

* для емкостей 2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³

* для емкостей 2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³

Свободная спецификация монолитных бетонных и железобетонных элементов

Table with columns: Марка, Количество шт., Стандарт или лист проекта, Лист марки-рабочей схемы. Rows include: Калодцы и прямки, Угол поворота.

Table with columns: Марка, Железно-дорожный, Автомобильный, Стандарт или лист проекта, Лист марки-рабочей схемы. Rows include: Бетонная часть, Эстакада мазутослива, Фундаменты.

* для емкостей 2x250 м³, 2x500 м³, 1000 м³

Условные обозначения:

Diagrammatic key for symbols: circle with number for part number, circle with letter for sheet number, circle with number and 'серия' for part series, circle with number and 'выпуск' for issue number. Includes text: 'Ссылка на деталь в чертежах той же марки.', 'Ссылка на деталь, разработанную в типовых чертежах.', 'Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ', 'Установка для мазутоснабжения котельных помещений резервуаров: 2x100 м³, 2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³.', 'Щитовые устройства и узлы железнодорожной эстакады', 'Альбом IV Лист АС-1'.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ И АВТОДОРОЖНЫЙ МАЗУТОСЛИВЫ И ЭСТАКАДУ МАЗУТОСЛИВА

ТУЛОВИИ ПРОЕКТ
903-2-2/74
ТИП I, II, III, IV, V
МАРКА-АМСТ
АС-2
ИНВ. №
Б.Я.ЛИК
О.ДЕЛ
И.КОМСТРОИ
И.СПЕЦИАЛИСТ
СТА.ИМЕНЕД
ТАРСКИИ
ЧАПСКИИ
САВЛАБЕВА
1974г.
ДАТА ВЫПУСКА

ГРУППЫ КОНСТРУКЦИИ	БЕТОН м ³												СТАЛЬ Т																																																			
	МАЗУТОСЛИВ						ЭСТАКАДА МАЗУТОСЛИВА						ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ									АВТОМОБИЛЬНЫЙ																																										
	ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ			АВТОМОБИЛЬНЫЙ			МАРКА БЕТОНА			МАРКА БЕТОНА			МАРКА БЕТОНА			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61																																	
	100	200	300	100	200	300	200	400	800	200	400	800	200	400	800	200	400	800	200	400	800	200	400	800	200	400	800	200	400	800	200	400	800																															
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО СТАНДАРТАМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	—	—	—	2,0	4,8	10,2	—	—	—	0,63	1,3	3,3	6,6	13,1	—	0,02	0,05	0,11	—	—	—	0,08	0,19	0,41	0,01	0,03	0,05	—	—	—	0,02	0,03	—	—	—	—	0,02	0,05	0,003	0,075	—	—	—	0,04	0,08	0,16	—	—	—	0,08	0,18	0,37	0,07	0,15	0,30	—	—	—						
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЛИСТАМ ПРОЕКТА БЕТОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОН.	53,2	110,4	254,8	—	—	—	16,6	28,0	—	—	—	—	7,0	17,2	29,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,75	0,37	0,80	0,02	0,04	0,07	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,91	2,27	4,54	0,55	1,46	2,73	—	—	—	0,007	0,01	—	—	—	—	0,66	0,82	0,18	0,07	0,01	0,02	0,03	—	—	—	—	—	—	4,26	7,90	15,16	0,35	0,81	1,73

* для емкостей 2x250 м³; 2x500 м³; 2x1000 м³

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЛОТКИ И КОЛОДЦЫ

ГРУППЫ КОНСТРУКЦИИ	БЕТОН м ³												СТАЛЬ Т																																
	ЛОТКИ И КОЛОДЦЫ												ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ									АВТОМОБИЛЬНЫЙ																							
	МАРКА БЕТОНА			МАРКА БЕТОНА			МАРКА БЕТОНА			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61																				
	100	200	300	100	200	300	100	200	300	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС В-I	КЛАСС В-II	КЛАСС В-III	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС В-I	КЛАСС В-II	КЛАСС В-III	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС В-I	КЛАСС В-II	КЛАСС В-III	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС В-I	КЛАСС В-II	КЛАСС В-III												
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО СТАНДАРТАМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	—	—	—	2,1	2,1	2,5	2,7	8,6	6,1	14,0	13,6	—	0,19	0,15	0,24	0,18	0,002	0,002	0,002	0,002	0,58	0,51	0,89	1,41	0,08	0,08	0,44	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЛИСТАМ ПРОЕКТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	—	—	—	9,7	9,7	9,7	9,7	—	—	—	—	—	0,23	0,23	0,23	0,23	—	—	—	—	2,4	2,4	2,4	2,4	—	—	—	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	—	—	—	—	0,003	0,01	0,003	0,01	—	—	—	0,84	2,00	1,06	2,07	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ АС СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ЦИФР МАТЕРИАЛА	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЦИФР ЛИСТОВ, НОМЕРА СТРАНИЦ
СЕРИЯ ИС-01-04 Вып. 2, 6, 3	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ	
СЕРИЯ КЭ-01-49 Вып. 1, 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
СЕРИЯ КЭ-03-1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОТРАЖЕНИЯ ДЕТАЛИРОВАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ, КМД	
СЕРИЯ З.900-2 Вып. 5	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ЕМКОСТЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ.	

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

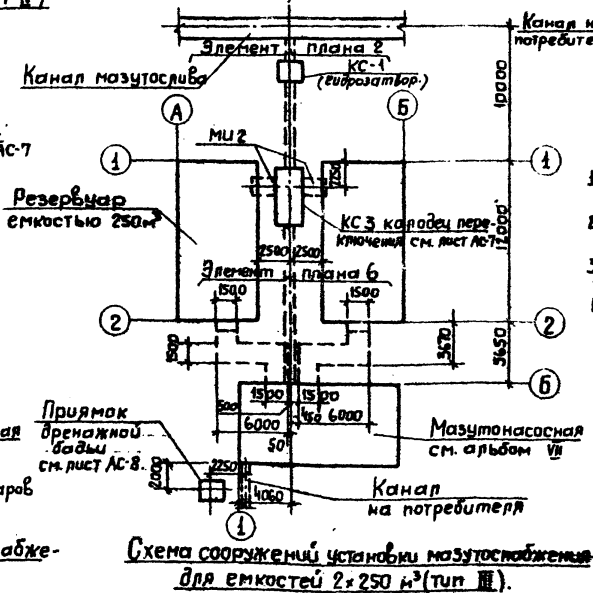
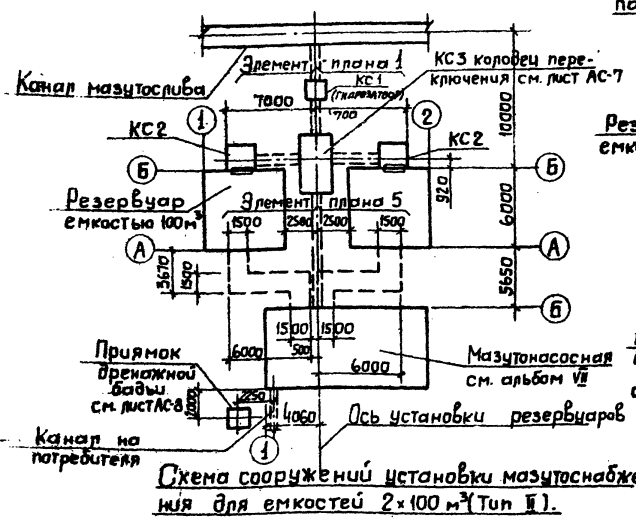
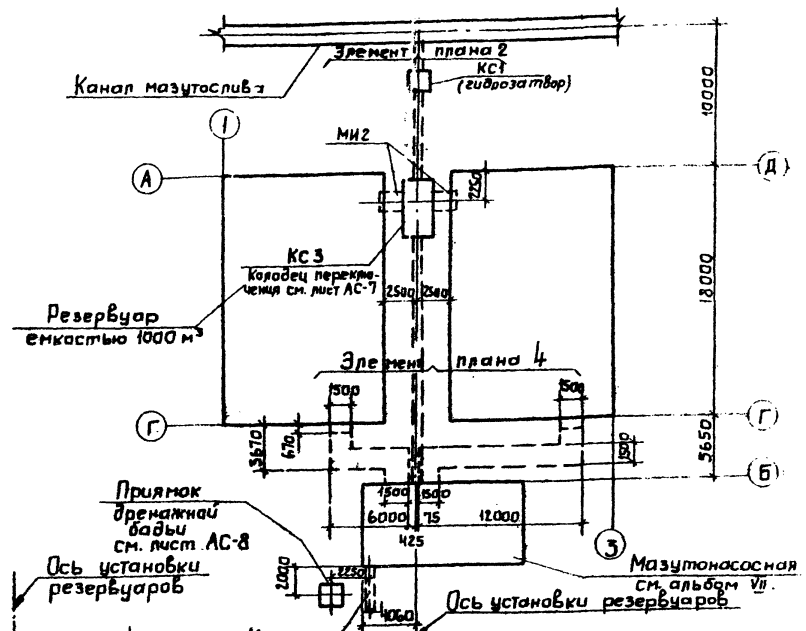
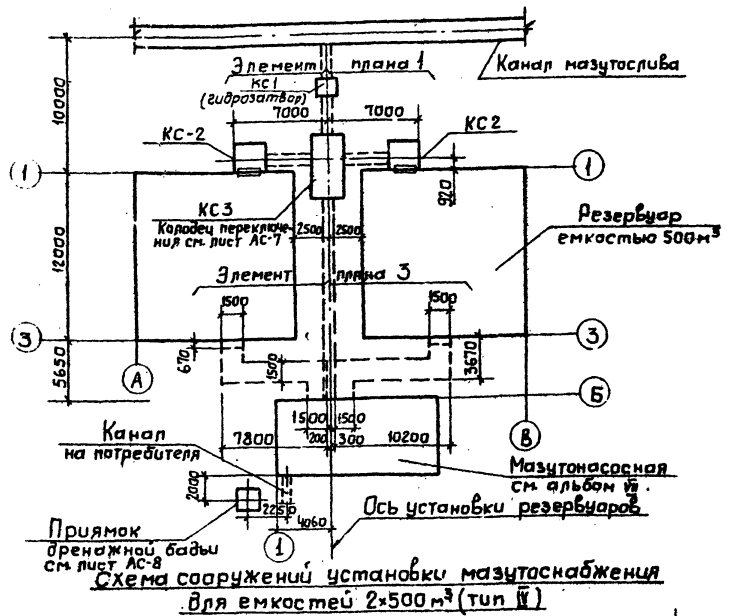
Общеплощадочные устройства и узлы. Железнодорожная эстакада

Установка для мазута с подогревом резервуаров 2x100; 2x250; 2x500; 2x1000 м³

3 АГЛАВНЫЙ ЛИСТ

ДАТОВИИ ПРОЕКТ
903-2-2/74
ТИП I, II, III, IV, V

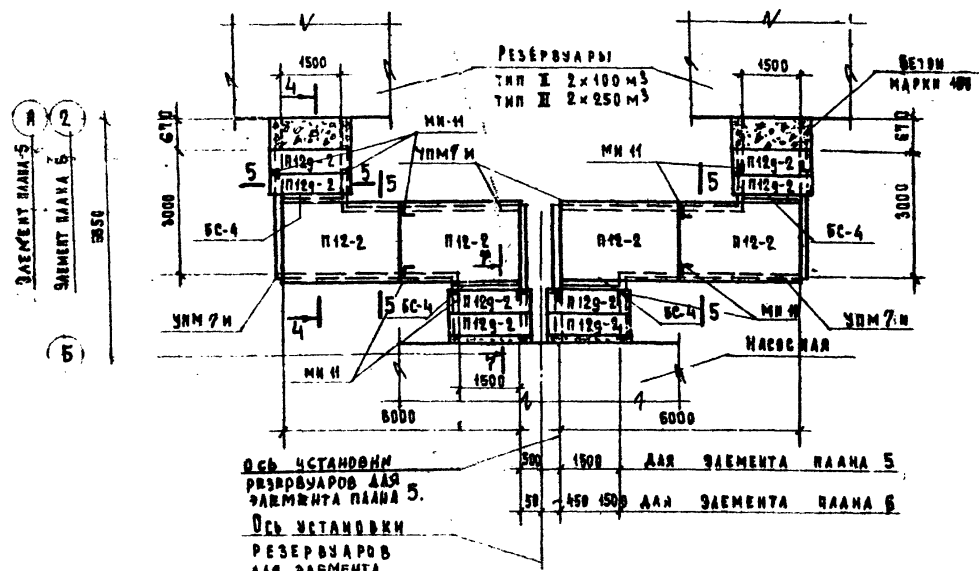
АЛБОМ
IV
ЛИСТ
КС-2



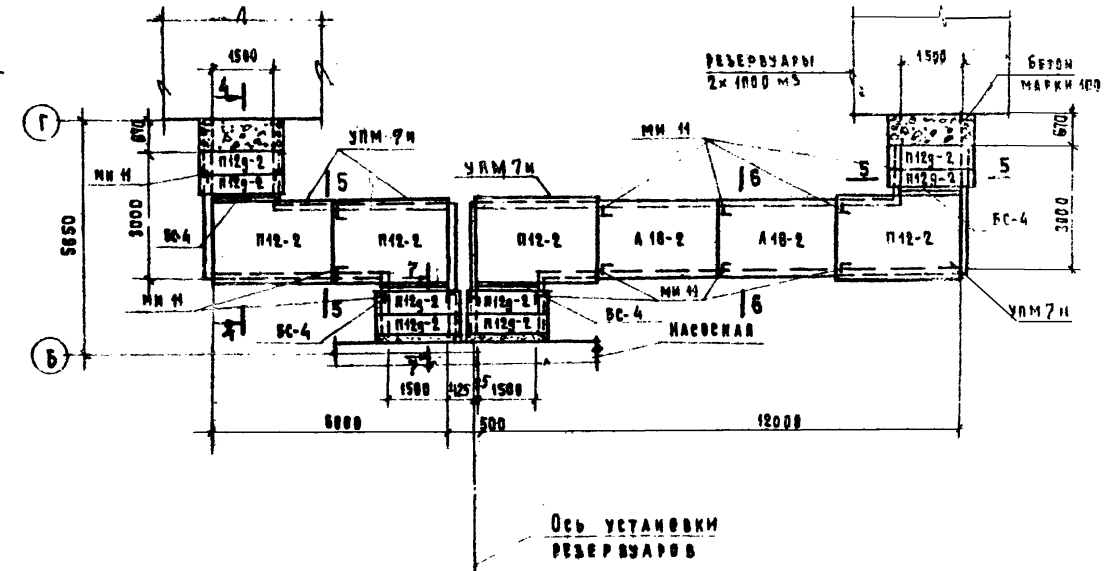
- Примечания**
1. За отметку 0,000 условно принят уровень головки рельса ж.д. пути или верха лотка абтаслива.
 2. Монтаж сборных железобетонных элементов каналов вести в соответствии с указаниями серии ИС-01-04, Вып. 1.
 3. Элементы планов 1, 2 см. лист AC-4, элементы планов 3, 4, 5, 6 см. лист AC-5.
 4. Конструкции каналов, лотков, резервуаров не рассчитаны на нагрузки от автомобиля.

<p>Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва</p>	<p>Общеплощадные устройства и узлы. Железнодорожная станция.</p>	<p>Типовой проект 903-2-2/11 Лист 27 из 27</p>
<p>Установка котельных с подземными резервуарами 2x100 м³, 2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³</p>	<p>Схемы сооружений установки мазутоснабжения</p>	<p>Альбом IV Лист 27 AG-3</p>

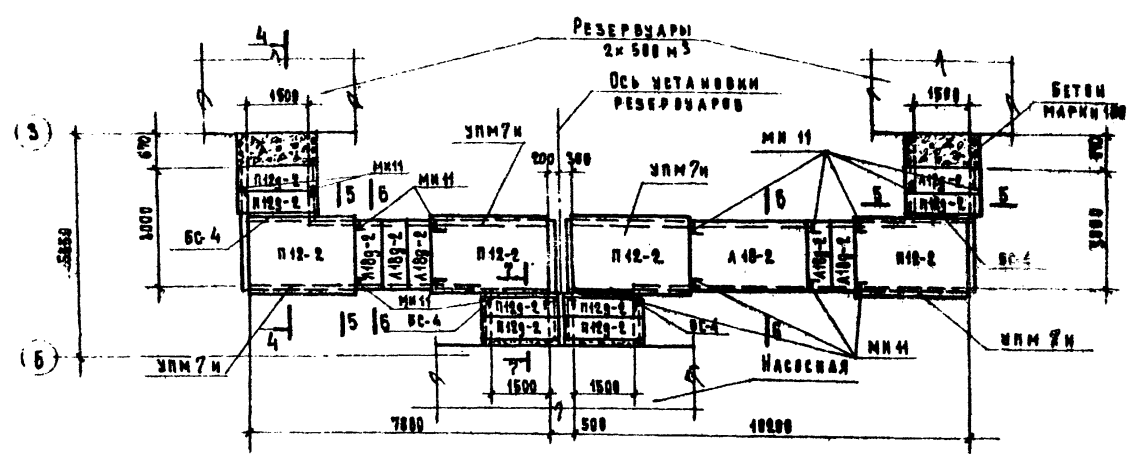
Р. С. Б. 1
 Р. С. Б. 2
 Р. С. Б. 3
 Р. С. Б. 4
 Р. С. Б. 5
 Р. С. Б. 6
 Р. С. Б. 7
 Р. С. Б. 8
 Р. С. Б. 9
 Р. С. Б. 10
 Р. С. Б. 11
 Р. С. Б. 12
 Р. С. Б. 13
 Р. С. Б. 14
 Р. С. Б. 15
 Р. С. Б. 16
 Р. С. Б. 17
 Р. С. Б. 18
 Р. С. Б. 19
 Р. С. Б. 20
 Р. С. Б. 21
 Р. С. Б. 22
 Р. С. Б. 23
 Р. С. Б. 24
 Р. С. Б. 25
 Р. С. Б. 26
 Р. С. Б. 27
 Р. С. Б. 28
 Р. С. Б. 29
 Р. С. Б. 30
 Р. С. Б. 31
 Р. С. Б. 32
 Р. С. Б. 33
 Р. С. Б. 34
 Р. С. Б. 35
 Р. С. Б. 36
 Р. С. Б. 37
 Р. С. Б. 38
 Р. С. Б. 39
 Р. С. Б. 40
 Р. С. Б. 41
 Р. С. Б. 42
 Р. С. Б. 43
 Р. С. Б. 44
 Р. С. Б. 45
 Р. С. Б. 46
 Р. С. Б. 47
 Р. С. Б. 48
 Р. С. Б. 49
 Р. С. Б. 50
 Р. С. Б. 51
 Р. С. Б. 52
 Р. С. Б. 53
 Р. С. Б. 54
 Р. С. Б. 55
 Р. С. Б. 56
 Р. С. Б. 57
 Р. С. Б. 58
 Р. С. Б. 59
 Р. С. Б. 60
 Р. С. Б. 61
 Р. С. Б. 62
 Р. С. Б. 63
 Р. С. Б. 64
 Р. С. Б. 65
 Р. С. Б. 66
 Р. С. Б. 67
 Р. С. Б. 68
 Р. С. Б. 69
 Р. С. Б. 70
 Р. С. Б. 71
 Р. С. Б. 72
 Р. С. Б. 73
 Р. С. Б. 74
 Р. С. Б. 75
 Р. С. Б. 76
 Р. С. Б. 77
 Р. С. Б. 78
 Р. С. Б. 79
 Р. С. Б. 80
 Р. С. Б. 81
 Р. С. Б. 82
 Р. С. Б. 83
 Р. С. Б. 84
 Р. С. Б. 85
 Р. С. Б. 86
 Р. С. Б. 87
 Р. С. Б. 88
 Р. С. Б. 89
 Р. С. Б. 90
 Р. С. Б. 91
 Р. С. Б. 92
 Р. С. Б. 93
 Р. С. Б. 94
 Р. С. Б. 95
 Р. С. Б. 96
 Р. С. Б. 97
 Р. С. Б. 98
 Р. С. Б. 99
 Р. С. Б. 100



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 5 ТИП I
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 6 ТИП II



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 4 ТИП V



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 3
ТИП IV

Ось установки резервуаров для элемента плана 5.
Ось установки резервуаров для элемента плана 6.

Ось установки резервуаров

ПРИМЕЧАНИЯ

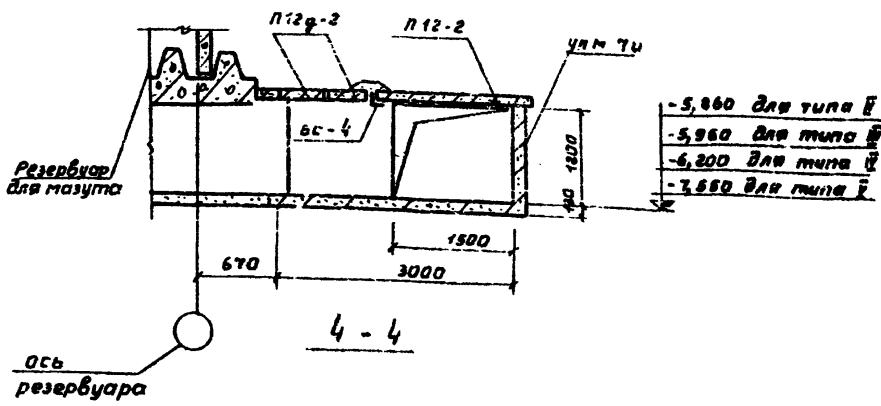
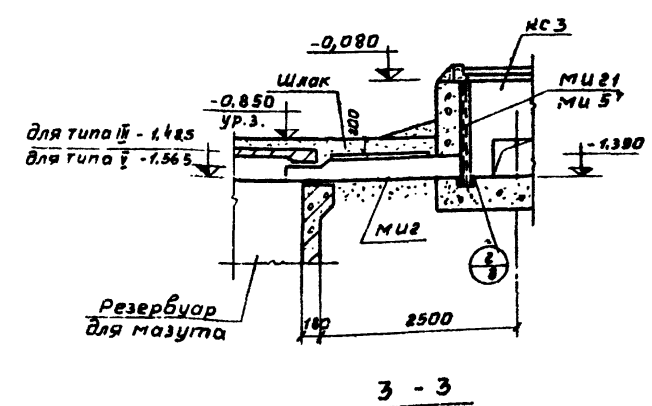
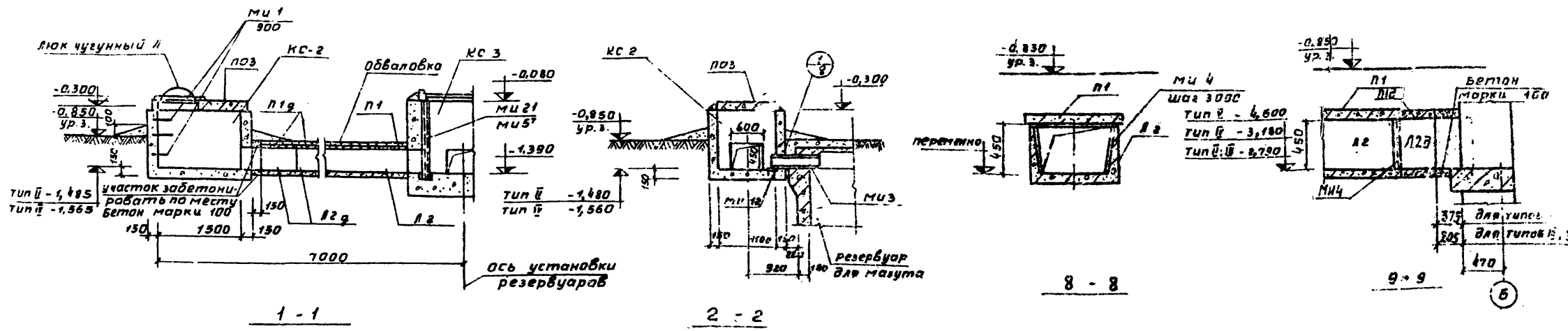
- Схемы сооружений установки мазутонагрева с маркировкой элементов плана в мост АС-3.
- Разрезы 4-4 и 7-7 сеченья 5-5 и 6-6 в мост АС-6.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМКНУТЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТ				МАССА ЭЛЕМЕНТА Т	СТАНДАРТ МАСТЕРСКИХ ТА	АНСТ. МАРКИРОВКА СХЕМЫ
	ТИП I	ТИП II	ТИП III	ТИП IV			
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
P12-2	4	4	4	4	2.4	СЕРИЯ ИС-01-04	АС-5
P12g-2	8	8	8	8	0.48	ИС-01-04	
A10-2	-	-	2	4	2.92	ВЫП. 6	
A10g-2	-	-	10	-	0.58		
МОНТАЖНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
УИМ 7И	4	4	4	4	-	АС-9	АС-5
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
BC-4	4	4	4	4	0.85	СЕРИЯ ИС-01-04, ВЫП. 2	АС-5
MC-2	-	-	14	8	0.004		
M-11	12	12	18	18	0.003	АС-21	
M-2	8	8	8	8	0.001	СЕРИЯ ИС-01-04, ВЫП. 3	

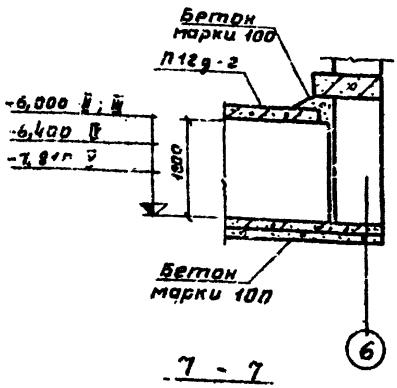
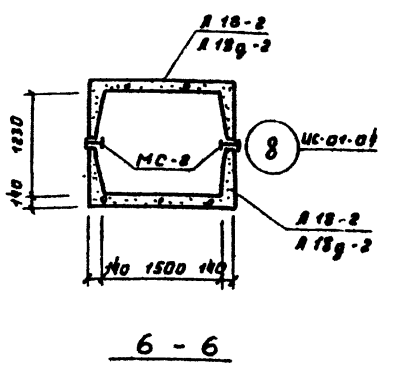
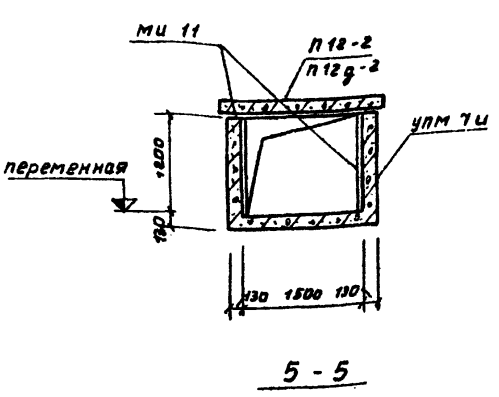
Л. П. ТАЛАНОВА
 В. П. ТАЛАНОВА
 И. П. ТАЛАНОВА
 Д. П. ТАЛАНОВА
 С. П. ТАЛАНОВА
 М. П. ТАЛАНОВА
 А. П. ТАЛАНОВА
 К. П. ТАЛАНОВА
 Н. П. ТАЛАНОВА
 З. П. ТАЛАНОВА
 Б. П. ТАЛАНОВА
 В. П. ТАЛАНОВА
 Г. П. ТАЛАНОВА
 Д. П. ТАЛАНОВА
 Е. П. ТАЛАНОВА
 Ж. П. ТАЛАНОВА
 З. П. ТАЛАНОВА
 И. П. ТАЛАНОВА
 К. П. ТАЛАНОВА
 Л. П. ТАЛАНОВА
 М. П. ТАЛАНОВА
 Н. П. ТАЛАНОВА
 О. П. ТАЛАНОВА
 П. П. ТАЛАНОВА
 Р. П. ТАЛАНОВА
 С. П. ТАЛАНОВА
 Т. П. ТАЛАНОВА
 У. П. ТАЛАНОВА
 Ф. П. ТАЛАНОВА
 Х. П. ТАЛАНОВА
 Ц. П. ТАЛАНОВА
 Ч. П. ТАЛАНОВА
 Ш. П. ТАЛАНОВА
 Щ. П. ТАЛАНОВА
 Ъ. П. ТАЛАНОВА
 Ы. П. ТАЛАНОВА
 Э. П. ТАЛАНОВА
 Ю. П. ТАЛАНОВА
 Я. П. ТАЛАНОВА
 1971 г.
 В. П. ТАЛАНОВА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ САНТЕХПРОЕКТ ЧИСКА УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОНАГРЕВА КОТЕЛЬНЫХ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м ³ 2x250 м ³ 2x250 м ³	ОБЩЕОБЛАДАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА В УСЛОВИЯХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЗАСТАВАКИ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 905-2-2/71 ТИП I, II, III, IV, V АА 504 ТУ АИСТ АС-5
--	---	---



Примечания:

1. Расположение сечений 1-1; 2-2; 3-3; 9-9; 9-9 см. лист АС-4.
2. Расположение сечений 4-4; 6-6; 6-6; 7-7 см. лист АС-5.
3. Металлический короб МИЗ утеплить шлаком толщиной 200мм.



Б. Г. И. К.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.
С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.
С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.
С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.
С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.	С. И. И. И.

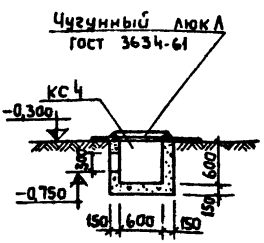
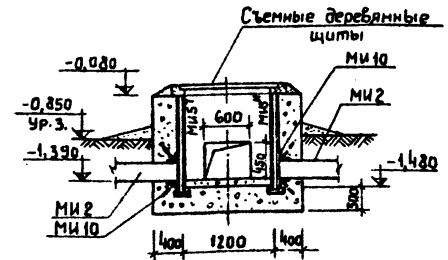
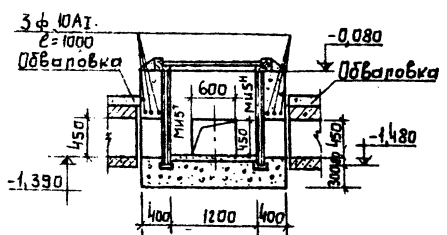
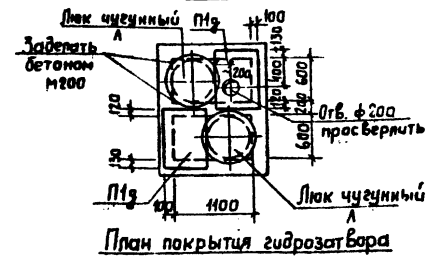
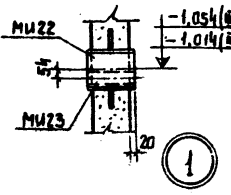
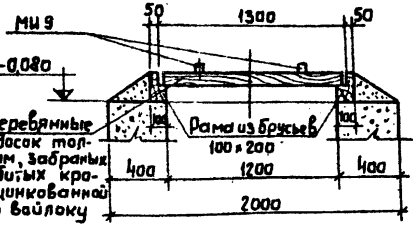
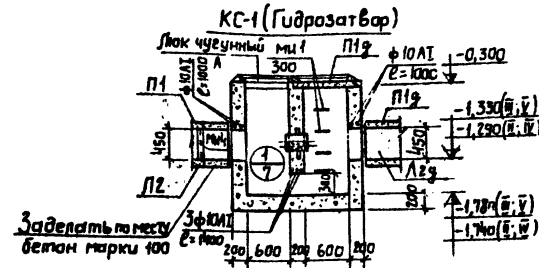
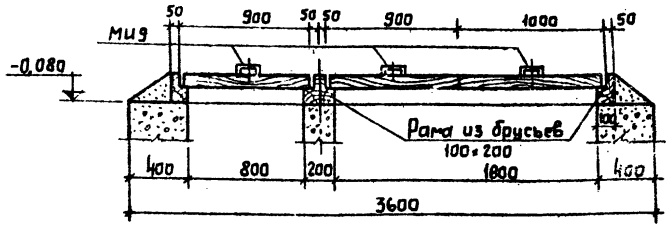
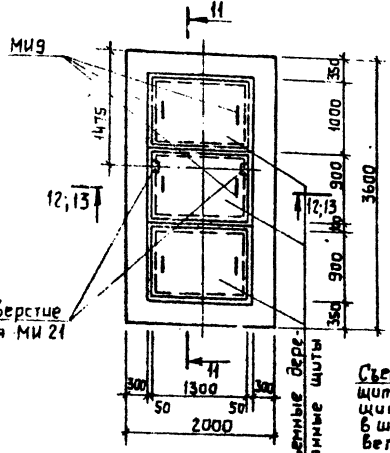
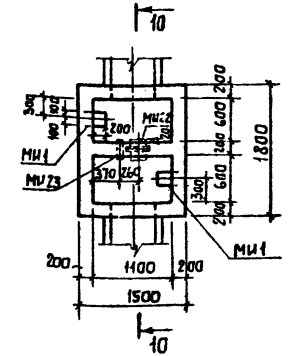
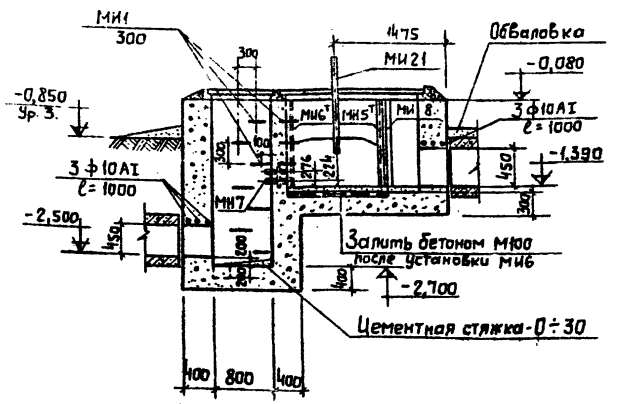
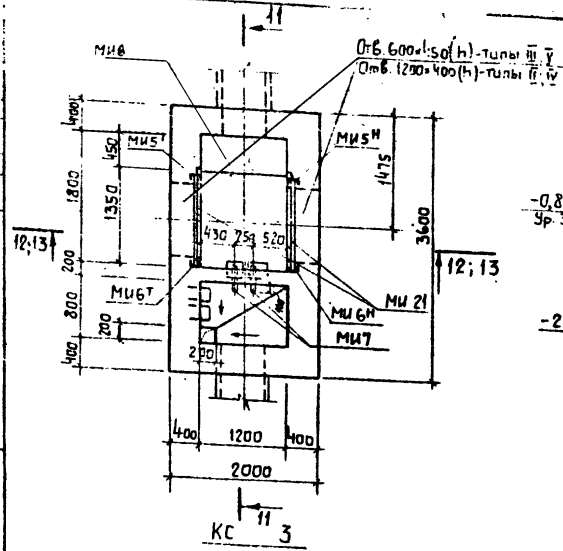
САИТЕХПРОЕКТ Установки для мазутоснабжения котельных с подвижными резервуарами 2x100м³, 2x250м³, 2x400м³, 2x1000м³	общеплощадные устройства и узлы железобетонной эстакады	Типовой проект 803-2-2/11 тип II-A-VI
Элементы планов 1:6. Сечения		Альбом II Лист АС-6

Спецификация бетона на один элемент

Марка	Марка Элемент	Марка бетона	Объем бетона м³
КС1	(Гидрозатвор)	100	1,9
КС2		100	1,3
КС3		100	13,1
КС4		100	0,7

Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка Элемента	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта
КС 1 (гидрозатвор)	МИ 1	3	АС-30
	МИ 22	1	АС-21
	МИ 23	1	ГОСТ 3634-61
КС 2	МИ 1	3	АС-20
	МИ 12	1	ГОСТ 3634-61
КС 3	МИ 1	10	
	МИ 2	2	
	МИ 5*	1+1	
	МИ 6*	1+1	
	МИ 7	1	АС-20
	МИ 8	1	
	МИ 9	6	
КС 4	МИ 10	2	АС-21
	Чугунный люк А	1	ГОСТ 3634-61



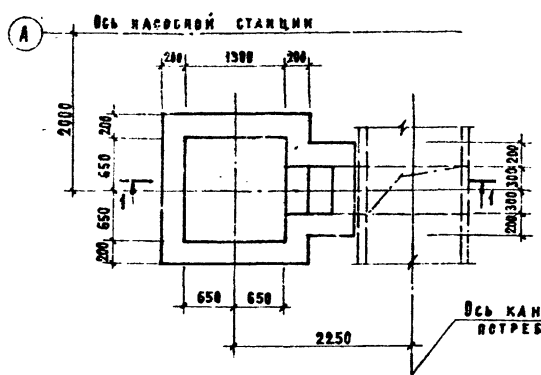
Примечания

1. Элементы плана 1 и 2 и план автомобильного мазута с нанесением сечений см. лист АС-4.
2. В сечениях 12-12; 13-13 МИ 21 условно не показана.

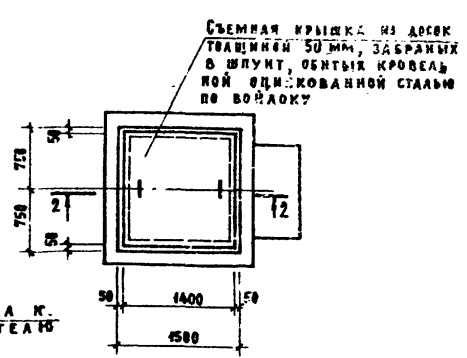
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	Общеплощадочные устройства и узлы. Железнодорожная эстакада	Типовой проект 903-2-2/71 тип В; В.И.В.
Установка для мазутоснабжения котельных с подземными резервуарами $2 \times 100 \text{ м}^2$ $2 \times 250 \text{ м}^2$, $2 \times 500 \text{ м}^2$, $2 \times 1000 \text{ м}^2$	КС1; КС3. Элементы планов 1 и 2. Каналы железнодорожного автомобильного мазута с сечениями	Льбом IV Лист АС-7

Спецификация
материалов
для строительства
автомобильного
мазута

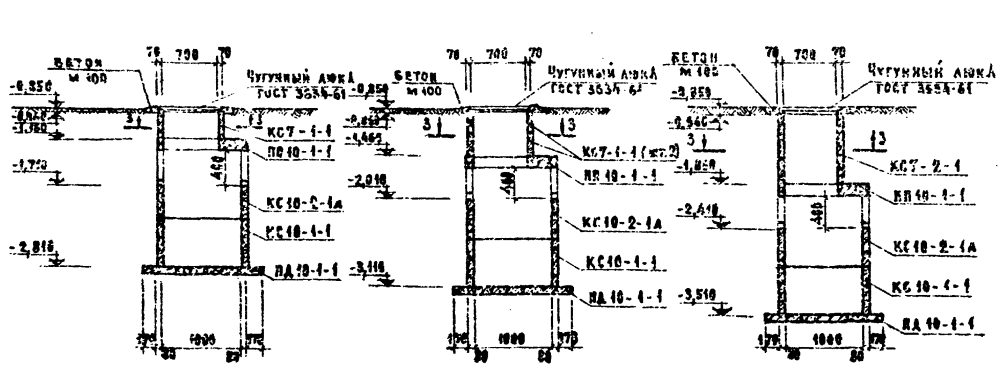
ПРОЕКТ
ОБЪЕКТ
ИВ. №
АС-8
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
УТВЕРЖДЕНИЕ
ПОДПИСЬ
И. СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА ВЫПУСКА 1971г.
БЛАК
УК. ГРУППА
СТ. ИНЖЕНЕР
ОТДЕЛ
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
УТВЕРЖДЕНИЕ
ПОДПИСЬ
И. СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА ВЫПУСКА 1971г.
ЛЕРУВЛА
ЧЕТВЕРКОВА
ОБЛАДА
ОБЛАДА
ЛЕРУВЛА
ЧЕТВЕРКОВА
ОБЛАДА
ОБЛАДА
ЛЕРУВЛА
ЧЕТВЕРКОВА
ОБЛАДА
ОБЛАДА



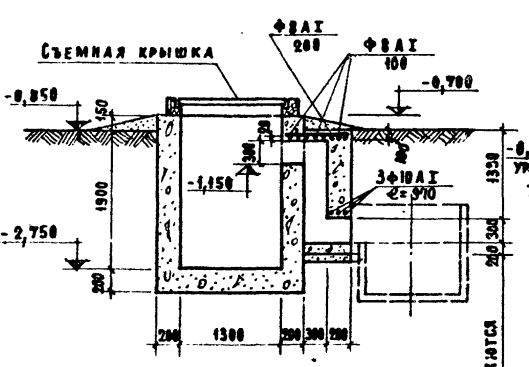
План приямка дренажной бабьи



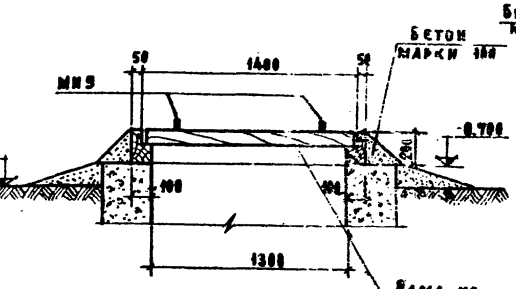
План покрытия приямка дренажной бабьи



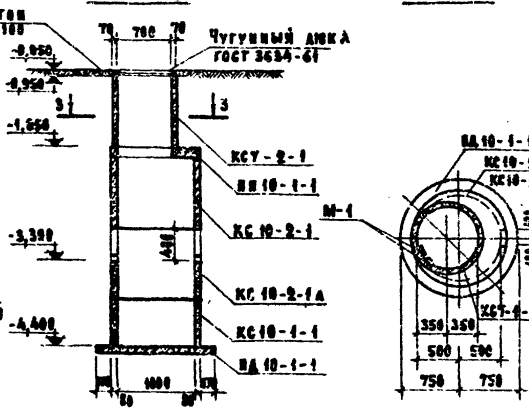
Канализационный колодец (тип II) **Канализационный колодец (тип III)** **Канализационный колодец (тип IV)**



1-1



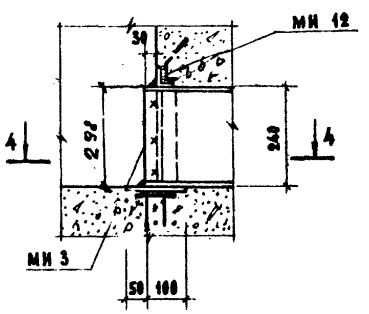
2-2



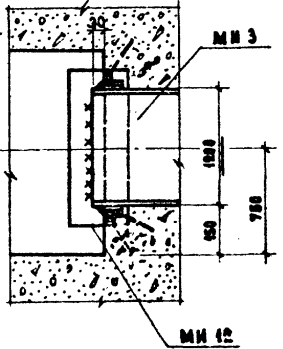
Канализационный колодец (тип V) **3-3**

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАЕМТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

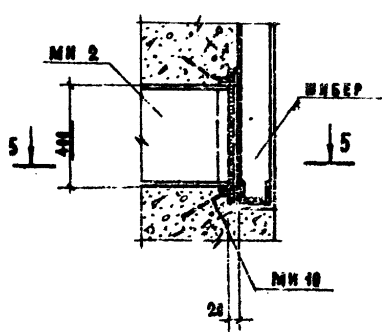
МАРКИ	КОЛИЧ.	ШТУК	МАССА ЗАТА	СТАНДАРТ НАН ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МАРКИРОВАННОЙ СХЕМЫ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАЕМТЫ					
КА10-1-1	1	1	1	0.44	
КА10-1-1	1	1	1	0.40	
КА10-2-1	-	-	-	0.61	СЕРИЯ 3.900-2
КА10-2-1А	1	1	1	0.57	ВЫПУСК 5
КА10-1-1	1	1	1	0.25	
КА7-1-1	1	2	-	0.13	
КА7-2-1	-	-	1	0.38	
МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАЕМТЫ					
ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАБЬИ	1	1	1	1	АС-8 АС-9
СТАЛЬНЫЕ ЗАЕМТЫ					
МН 12	2	2	32.5	АС-21	АС-5
ЧУГУННЫЙ ЛЮК	1	1	1	0.07	ГОСТ 3634-61 АС-9



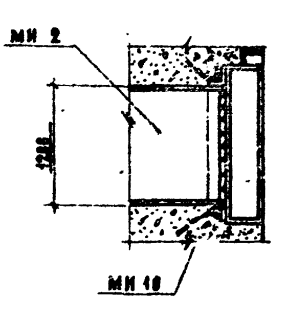
4



4-4



6



5-5

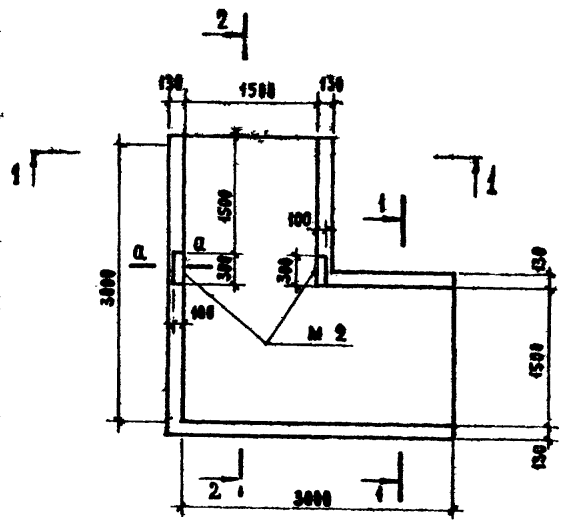
- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАБЬИ ВЫКЛАДЫВАТЬ ИЗ БЕТОНА М 100. РАСХОД АРМАТУРЫ: Ф8АТ - 4.5 КГ, Ф10АТ - 1.8 КГ.
 2. МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ СО СТРОГИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СКОБ ДРУГ НА ДРУГОМ.
 3. МОНТАЖ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 50.
 4. РАСПОЛОЖЕНИЕ ДРЕНАЖНОЙ БАБЬИ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЕЦ СМ. ЧЕРТЕЖИ СХЕМ ГЕРМАНА АЛЬБОМА I.
 5. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ 1 И 2 СМ. ЛИСТ АС-6.

ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 М ³ , 2x250 М ³ , 2x500 М ³ , 2x1000 М ³	ОБЩЕОБЩАДОННЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ЭСТАКАДА ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАБЬИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛОДЕЦ УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ КАНАЛОВ К КОЛОДЕЦАМ 1; 2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 983-2-2/74 ТИП Х.В.11.1 АРЬБЕК IV ЛИСТ АД-6
---	--	--

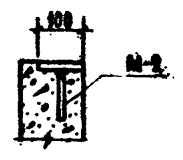
АС 9
Кв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 4 ЭЛЕМЕНТ

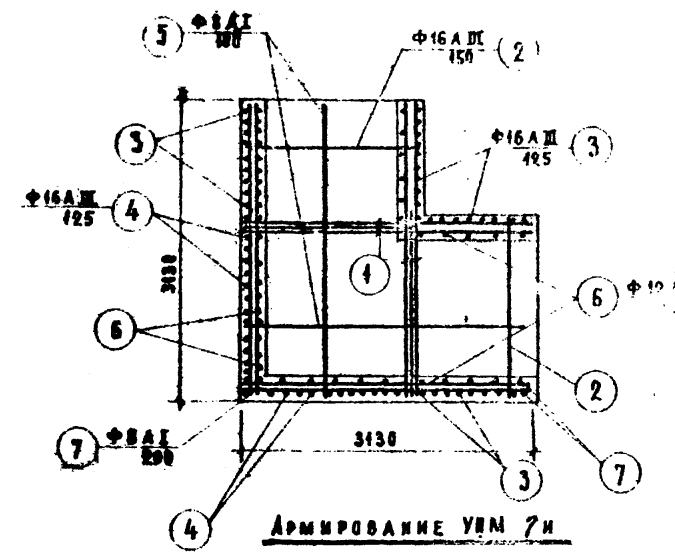
МАРКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ И СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
УПМ 7И	1		22 АЖ	1740	6	10.4	31.2
	2		16 АЖ	1740	22	38.3	68.5
	3		16 АЖ	4300	26	111.8	186.5
	4		16 АЖ	4300	26	113.9	188.0
	5		12 АЖ	3100	82	99.2	88.0
	6		12 АЖ	1300	50	65.0	58.0
	7	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА	8 А I	—	—	140	55.0



УПМ 7И



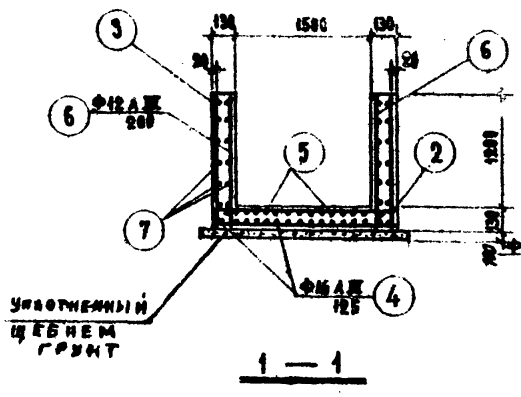
B-A



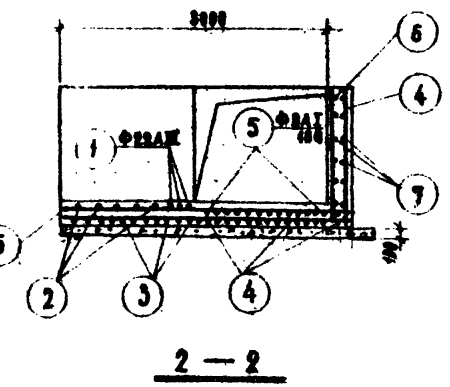
АРМИРОВАНИЕ УПМ 7И

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

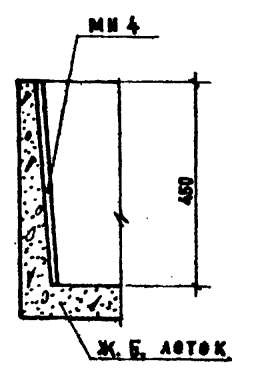
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-6* кг					
	КЛАСС А III			КЛАСС А I		
	Φ мм	шт	длина м	Φ мм	шт	длина м
УПМ 7И	31.2	427	146	604	55	550



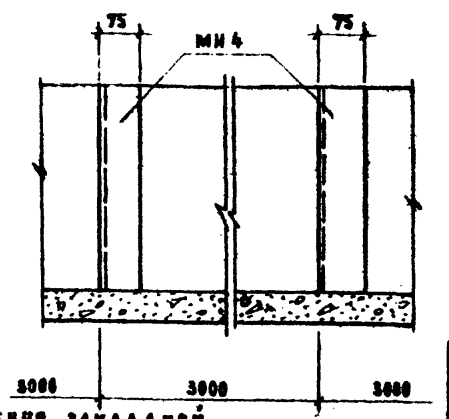
1-1



2-2



Ж.Б. ЛОТКИ



ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ МН 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ АКТ ПРОЕКТА
УПМ 7И	М-2	2	КЭРЭР ИС-01-04, Д. 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОНА НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	МАССА ЗА-ТА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³
УПМ 7И	—	200	2.43

ПРИМЕНЕНИЯ.

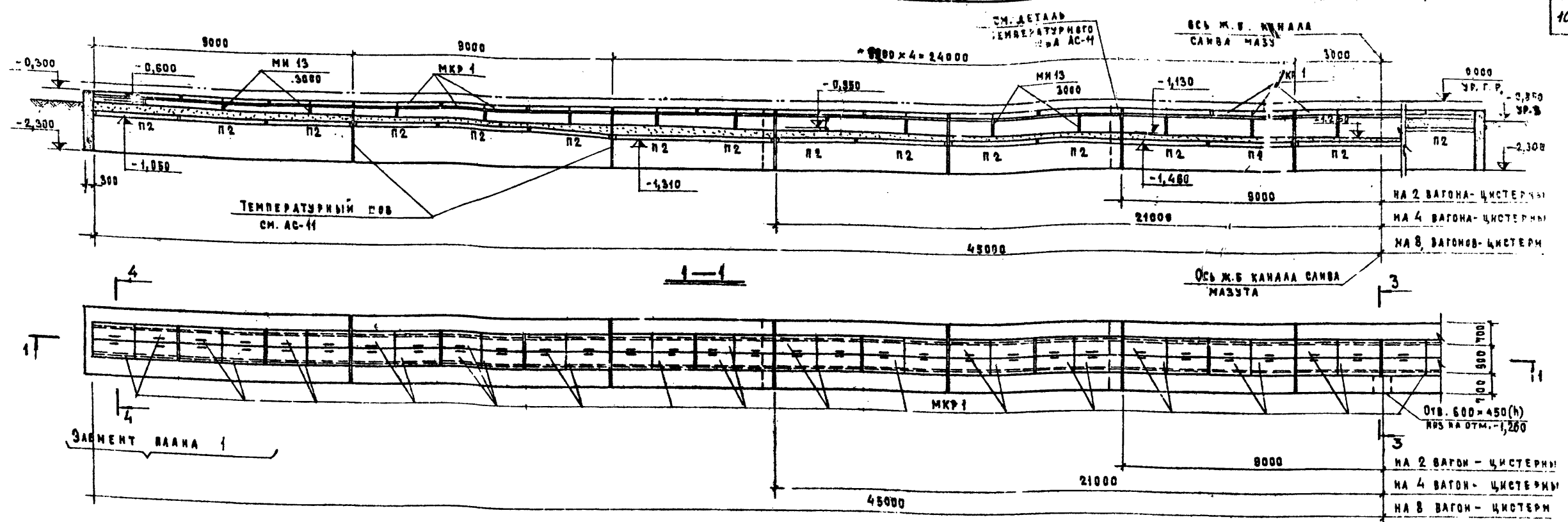
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ АРМАТУРЫ ВРНИМАТЬ - 20 мм.
2. АРМИРОВАНИЕ УГЛА ПОВОРОТА УПМ 7И ЗАЯКОФИРОВАНО ПО АНАЛОГИИ С УГЛОМ ПОВОРОТА УПМ 7, РАЗРАБОТАННЫМ В СЕРИИ ИС-01-04, ВЫП. 3, ЛИСТ 3.
3. ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ТРЕБОВАНИЯ СНиП Ш-В.1-70 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ".

ГОССТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ Г. МОСКВА
УСТАНОВКА ДЛЯ НАЗУГОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С НАЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м², 2x250 м², 2x500 м², 2x1000 м²

ОБЩЕПОЛОЩАДОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЭСТАКАДА
ОПАЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ УПМ 7И. ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ МН 4.

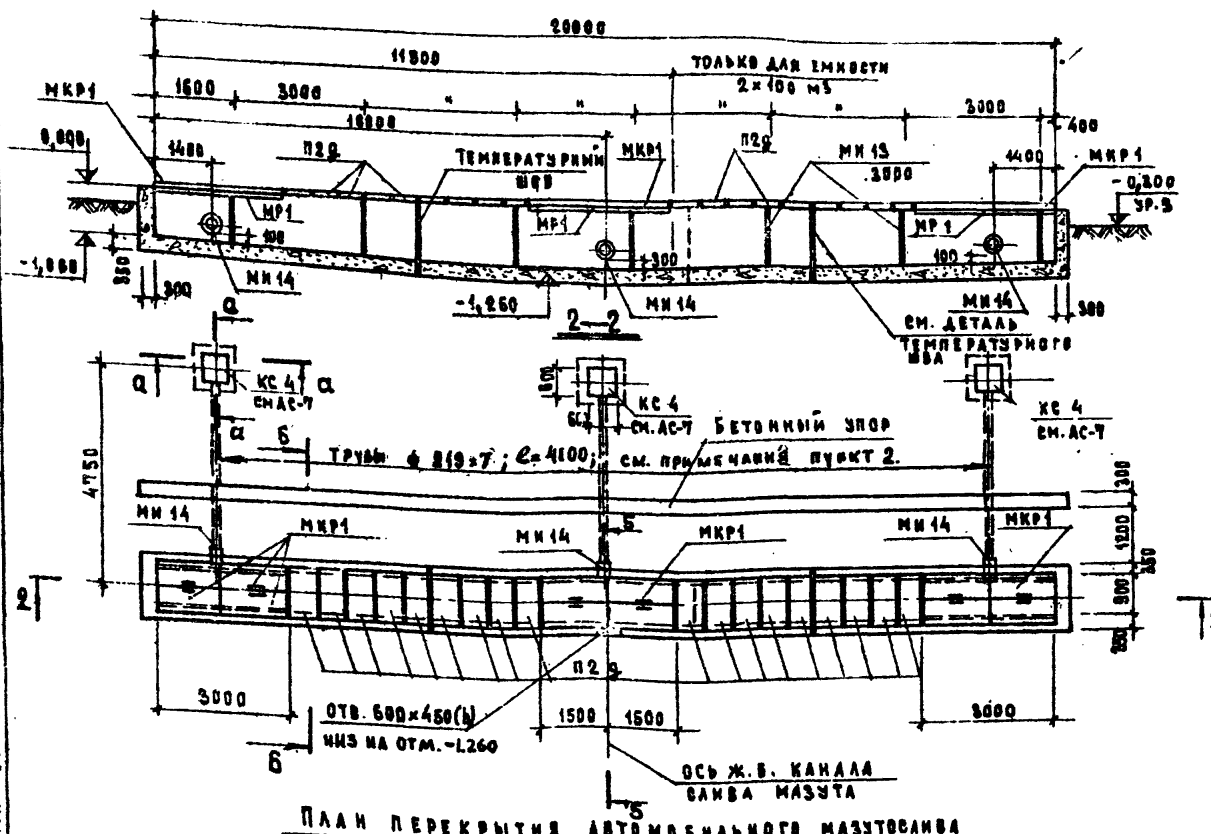
УПОРЯДОВАННЫЙ АЛЬБОМ
Л. № 1

ПРОЕКТНО-СМОНТАЖНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 КУРСКОВА
 РЫБАКОВ
 М. П.



ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО МАЗУТОСАМБА НА ОТМ.-0.300

Ось ж.в. канала самба мазута



ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО МАЗУТОСАМБА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.			МАССА ЭЛЕМЕНТА	СТАНДАРТ ИЛИ АНСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МАРКИРОВКИ СХЕМ	
	НА 2 В-Ц	НА 4 В-Ц	НА 8 В-Ц				
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
П2.2	-	-	9	18	0.180	БРЕНА: МС-04-04 ВМ.2	
П2	6	14	30	-	0.850	АС-10	
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
БМ 1	1	1	1	-	0.030	АС-11	
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
МКР 1	24	56	120	8	12	0.04	АС-12
МР 1	6	14	30	2	3	0.07	АС-12
МН 13	14	22	42	1	2	0.009	АС-21
МН 14	-	-	-	2	3	0.022	АС-21
МН 15	70	170	362	-	-	0.000	АС-21
МН 16	6	14	30	4	6	0.006	АС-21
МН 17	2	6	12	1	2	0.006	АС-21
МН 20	4	12	24	2	4	0.007	АС-21

СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОНА НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	МАССА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА М3	
			НА 2 В-Ц	НА 4 В-Ц
П2.2	-	100	53.2	120.4
П2	6	14	30	254.8
БМ 1	1	1	16.6	28.0

ПРИМЕЧАНИЯ

- За отм. 0.000 для железнодорожного мазутосамба принята отметка головки рельса. За отм. 0.000 для автомобильного мазутосамба принята отметка верха лотка.
- Устройство подъездной площадки автомобильной вестн являе установке металлических самбных труб, привариваемых к закладной МН 14
- На плане перекрытия канала железнодорожного мазутосамба на отм.-0.300 МН 15, МН 16 и рельсы условно не показаны.

ГОСУПРОЕКТ СССР САИТЕХПРОЕКТ УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСАМБЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С ПОДСЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м3, 2x250 м3, 2x500 м3, 2x1000 м3	ВЫМЕНАЩАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ИЗДАНЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИМ СТАКАЛА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 603-9-2/71 ТИП. Д. И. 372 АЛЬБОМ IV Лист АС-10
---	---	---

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

МАССА ЭЛЕМЕНТА

СТАНДАРТ ИЛИ АНСТ ПРОЕКТА

ЛИСТ МАРКИРОВКИ СХЕМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОНА НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА

МАССА ЭЛЕМЕНТА

МАРКА БЕТОНА

ВЪЕМ БЕТОНА М3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. За отм. 0.000 для железнодорожного мазутосамба принята отметка головки рельса. За отм. 0.000 для автомобильного мазутосамба принята отметка верха лотка.

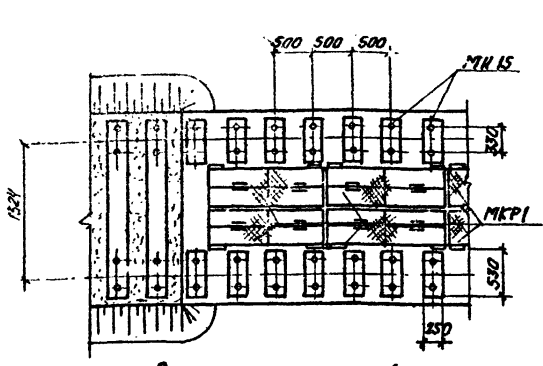
2. Устройство подъездной площадки автомобильной вестн являе установке металлических самбных труб, привариваемых к закладной МН 14

3. На плане перекрытия канала железнодорожного мазутосамба на отм.-0.300 МН 15, МН 16 и рельсы условно не показаны.

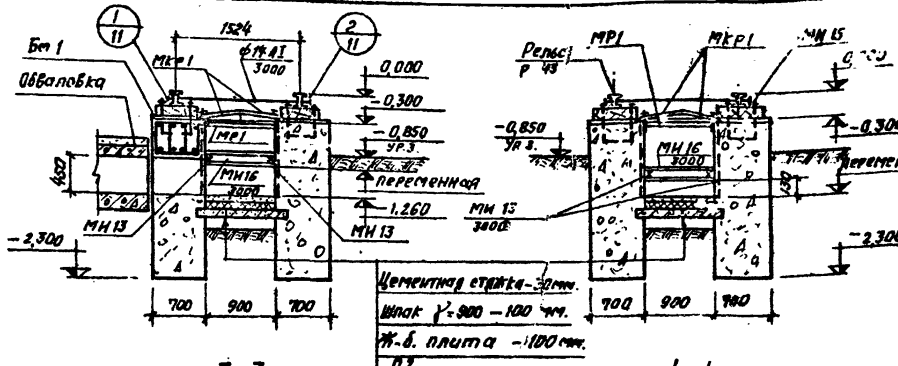
ГОСУПРОЕКТ СССР
САИТЕХПРОЕКТ
УСТАНОВКА
ДЛЯ МАЗУТОСАМБЕНИЯ
КОТЕЛЬНЫХ С ПОДСЕМНЫМИ
РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м3,
2x250 м3, 2x500 м3, 2x1000 м3

ВЫМЕНАЩАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА
ИЗДАНЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИМ
СТАКАЛА.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
603-9-2/71
ТИП. Д. И. 372
АЛЬБОМ
IV
Лист
АС-10



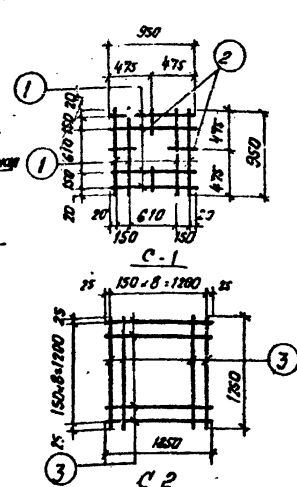
Элемент плана 1



3-3

4-4

Цементная стяжка - 30 мм.
 Шпалл γ - 300 - 100 мм.
 Ж.б. плита - 100 мм.
 П.э.
 Песчаная подготовка - 100 мм.



Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист ГОСТ
ФМ 1	С 1	7	АС-11
	С 2	1	АС-11
	ПЗ 4	12	АС-11
К 1	МН 18	1	АС-21
К 2	МН 18	1	АС-21
	М-17	2	свар. К2-01-49 ТУ 14
БМ 1	ПЗ 5	10	АС-11
	ПЗ 6	20	АС-11

Спецификация стали на одно изделие

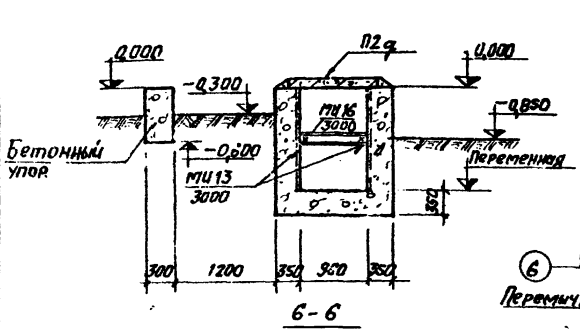
Марка	№ поз	Эскиз и сечение	φ мм и класс	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса кг
С 1	1	См. данный лист	18 A1	950	8	76	4,8
	2		10 A1	190	4	0,7	0,4
С 2	3	См. данный лист	18 A1	1250	18	22,5	13,9
	4		19 A1	1360	1	1,36	1,7
	5		14 A1	1440	1	1,44	1,8
	6		8 A1	1890	1	1,89	0,75

Спецификация бетона на один элемент

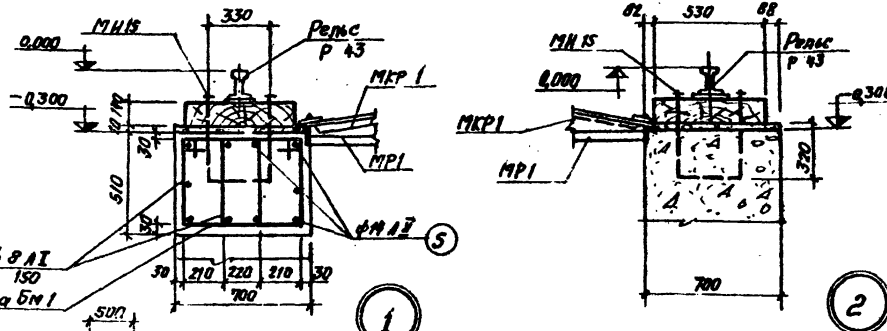
Марка	Масса элемент. тн.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Марка элемента.	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61* кг.			
					Класс А-I φ мм	Класс А-II φ мм	Класс А-III φ мм	Класс А-IV φ мм
ФМ 1	-	В0	1,3					50,3
ФМ 2	-	В0	0,5	ФМ 1	50,3	50,3		50,3
				БМ 1	150	150	180	32,0

Примечания:

- Колонны К 1 и К 2 выполнить по чертежам КЛЭ-3 серии КЭ-01-49, Вып. В с разбивкой заглавных изделий по данному чертежу.
- Свар. - разбивать электродомы типа Э 42. Толщина свар. швов 4 мм.
- Металлические изделия МН 16 приварить к МН 15 с шагом 300 мм с уклоном 0,008.

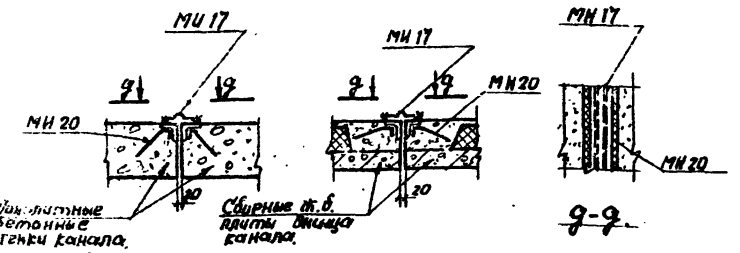


6-6

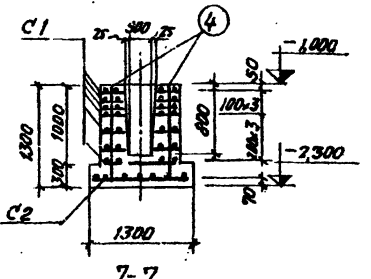


5-5

8-8



9-9



7-7

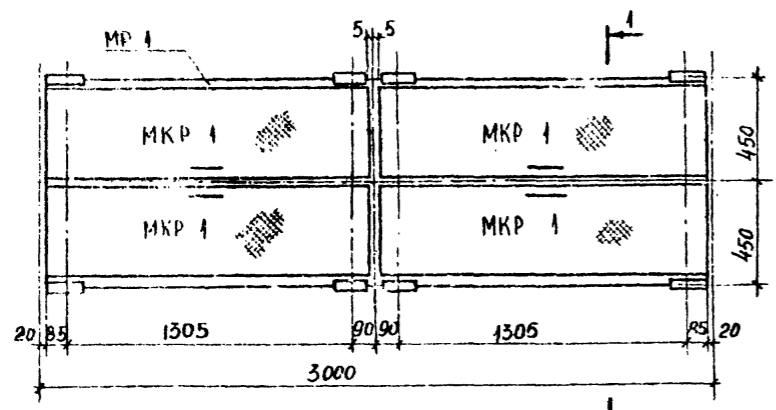
К 1 и К 2 (КЛЭ-3А, КЛЭ-3Б)

Расчеты САПР Проектирование Автоматическое для разбивки элементов резервуаров 2-100 м ² 2-250 м ² ; 2-500 м ² ; 2-1000 м ²	Общие плановые устройства и экз. железобетонной статкиода. Колонны железобетонного и автомобильного мазутаблива. Элемент плана 1, фундаменты ФМ 1 ФМ 2, колонны К1, К2. Узлы. Сечения.	Типовой проект 903-2-2/1/1 Тип В, В, В IV Лист АС-11
---	---	---

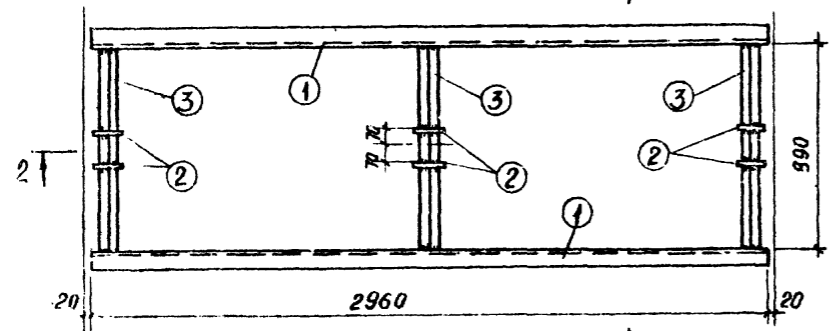
Детали решетки температурных швов.

ПРОЕКТ
№ 10/45
ИЗМ. № 1

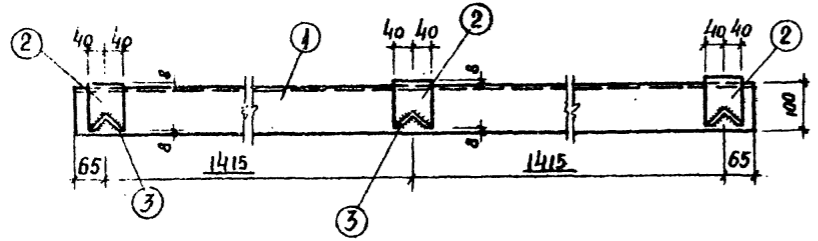
ТЕРМОВАЯ
ДЕТАЛИ
КОЛОСНИК
РЖК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР
ИНЖЕНЕР
БАЛАНК
ТАРАСКИН
ЧАДСКИЙ
САВЛАСОВ
1971г.
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬНОГО
ПРОЕКТА



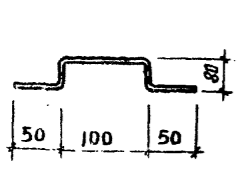
План 1 звена



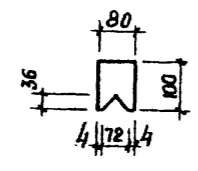
МКР 1



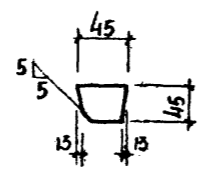
2-2



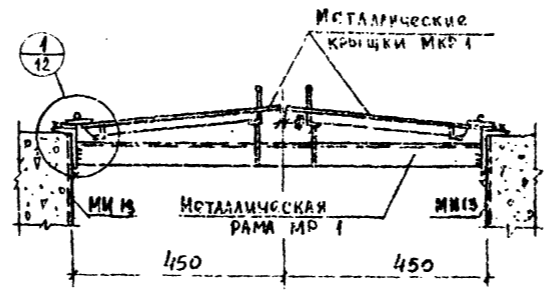
П03.8



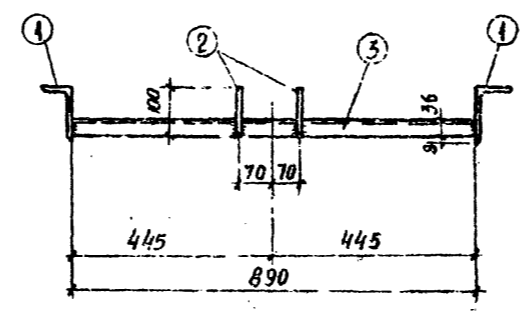
П03.2



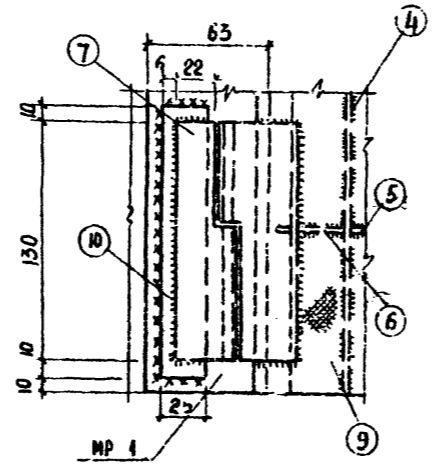
П03.6



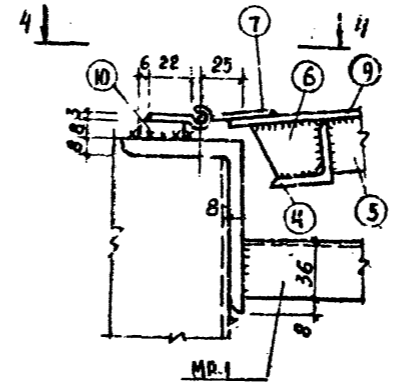
1-1



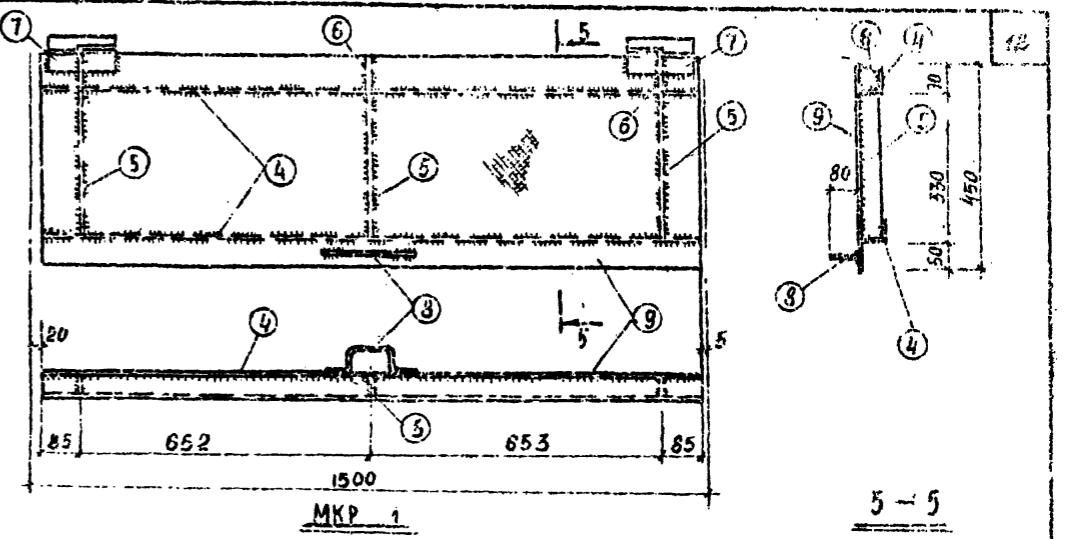
3-3



4-4



1



МКР 1

5-5

Спецификация Сталь Вст. 3 мт2									
МАРКА	№ поз.	сечение	длина мм	кол-во		масса в кг		Примечания	
				т	шт	дет.	всех марок		
МР 1	1	100x63x8	2960	2		26,1	52,2	67,0 ГОСТ 8508-57 ГОСТ 103-57* ГОСТ 8509-57	
	2	-80x10	100	6		0,6	3,6		
	3	150x5	890	3		3,4	10,2		
всего наплавленного металла							10		
МКР 1	4	150x5	1475	2		5,7	11,4	37,0 ГОСТ 8508-57 ГОСТ 103-57* ГОСТ 9088-65 ГОСТ 8508-57* ГОСТ 103-57*	
	5	-15x4	925	3		0,5	1,5		
	6	-45x4	45	3		0,1	0,3		
	7	петля ПУЦ-100	150	1	1	0,5	1,0		
	8	ручка Ф-10	360	1		0,2	0,2		
	9	рычаг ст-л-В-4	F-268	1		227	227		
всего наплавленного металла							0,5		

Примечания

1. Планы мазутосливов смотри лист ЛС-10
2. Сварку производить электродами типа Э 42. Все сварные швы 1. по толщине свариваемых элементов.
3. Металлическую раму звена МР 1 приварить к закладному изделию ММ 15.

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва.
Установка для мазутоснаб-
ления котельной с газовой

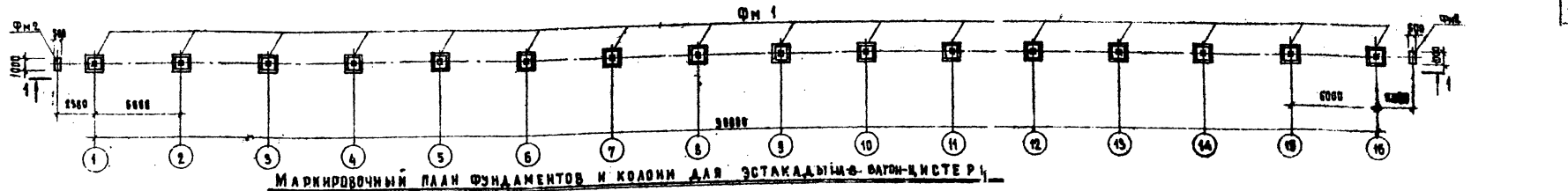
Общеплавающие устройства
и узлы. Металлодеревянная
эстакада

Типовой проект
908 А 2, 71
Таб. 1, 2, 3, 4, 5
Альбом

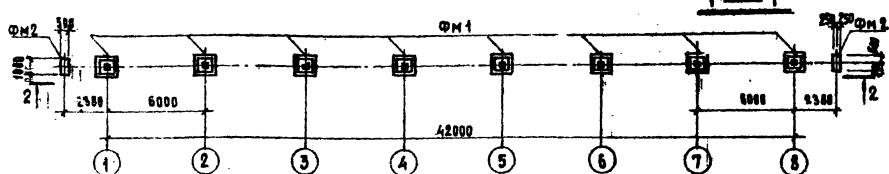
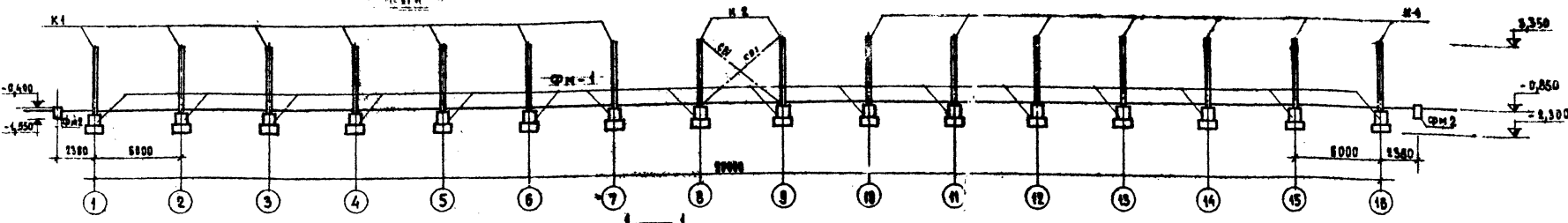
ИНЖЕНЕРНЫЙ ПРОЕКТ
903-2-2/74
ИИЛ И. И. Д. В. Д.
МАРКА-АНСТ
АС-15
ИИЛ. №2

Л. К.

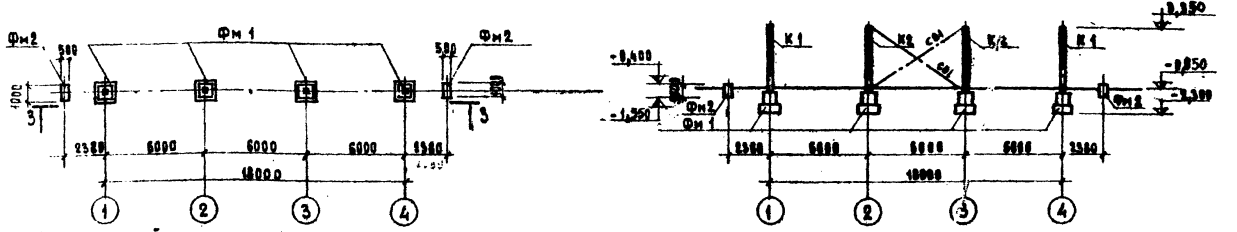
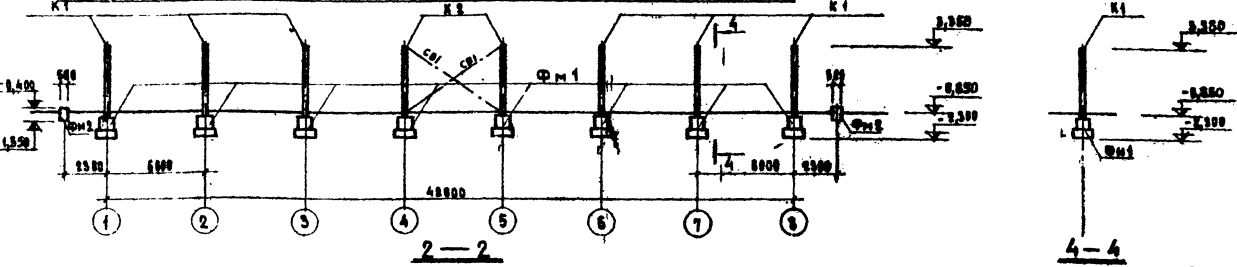
СОСТАВИТЕЛЬ: В. А. С. О. В. А. М. П.
ПРОЕКТИРОВЩИК: Т. А. Р. А. В. Е. Р. Т.
ПРОЕКТИРОВЩИК: С. Т. Е. П. А. Н. О. В.
ПРОЕКТИРОВЩИК: Т. Е. Р. Е. В. А.
ПРОЕКТИРОВЩИК: О. Б. А. В. И. Т.
ПРОЕКТИРОВЩИК: С. Т. Е. П. А. Н. О. В.
ПРОЕКТИРОВЩИК: С. Т. Е. П. А. Н. О. В.



МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И КОЛОНЫ ДЛЯ ЭСТАКАДЫ №1 - ВАГОН-ЦИСТЕРНЫ



МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И КОЛОНЫ ДЛЯ ЭСТАКАДЫ №2 - ВАГОН-ЦИСТЕРНЫ



МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И КОЛОНЫ ДЛЯ ЭСТАКАДЫ №3 - ВАГОН-ЦИСТЕРНЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗобЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СХЕМЕ СТАНДАРТА	МАРКА ИЛИ КОД	КОЛ-ВО	ВЫС.	ДИАМ.	ПЛОЩ. ПОП. СЕКЦ.	СТАНДАРТ ИЛИ АНСТ	АНСТ
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
К 1	ККЭ-3А	14	6	2	2,0	СЕРИЯ КЭ-01-49 АНСТ АС-11	АС-15
К 2	ККЭ-3В	2	2	2	2,0		
МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
ФМ 1		16	8	4		АНСТ АС-11	АС-15
ФМ 2		2	2	2			
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
ИЛ 18		16	8	4		АС-21	АС-11
ИЛ 17		4	4	4	0,82	КЭ-01-49 АНСТ	
ИЛ 19		4	4	4	0,804	АС-21	АС-11

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПУНКТОВЫЕ УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ СМ. ПОДСИСТЕМНЫМ ЗАДАЧАМ В АЛЬБОМЕ УП.
2. ЗА ВЫШЕЮ 0,000 ПРИНЯТА ОШЕТКА ГОЛОВКИ РЕАКТЕРА.
3. МОНТАЖ СБОРНЫХ Ж.Б. КОЛОНЫ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНЫМИ СН ИИЛ 8-3-42 И СЕРИИ КЭ-01-49 АНСТ.
4. ЗАМЕЖУ КОЛОНЫ И ФУНДАМЕНТЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ М 200 НА МЕЖКОМ ЗАПОЛНЕНИЕМ.

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: САНТЕХПРОЕКТ	ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИИЛЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ЭСТАКАДА	ИНЖЕНЕРНЫЙ ПРОЕКТ 903-2-2/74 ИИЛ И. И. Д. В. Д.
ПРОВЕРЩИК: В. А. С. О. В. А. М. П.	МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И КОЛОНЫ НА 3; 4; 2 ВАГОН-ЦИСТЕРНЫ. РАЗРЕШ.	АЛЬБОМ IV АНСТ АС-15

ПРОЕКТ
903-2-2/74
ТИП В.Ш.И.У
МАРКА-АНСТ

AC-14
ИМБ № 2

ТРАВЕРС

С. И. А. С. Б. А. К. В.
И. П. Д. Л. Е. В. А. Н. О. В.
И. М. П. Е. Р. Е. Т. С. К. И. Э. В. И. С. К. А.

В. А. Р. А. Х.
С. Т. А. Л. А.
С. Ю. П. Е. Т.
С. П. Е. Ч. Е. В.
Т. А. С. П. И. Ч. К. А.

П. Р. Ю. Б. А.
М. И. М. Е. Ч.
А. В. Е. Ч. Е. В.
И. П. А. Ч. К. И. Я.
В. А. С. Т. А. В. Е. В. А.
И. В. А. С. Т. А. В. А.
И. В. А. С. Т. А. В. А.
И. В. А. С. Т. А. В. А.

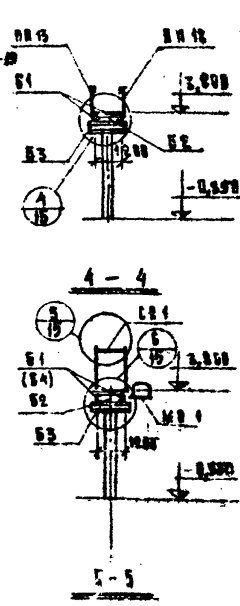
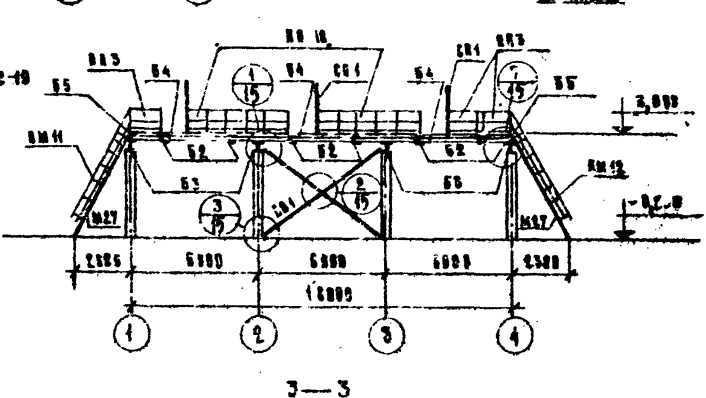
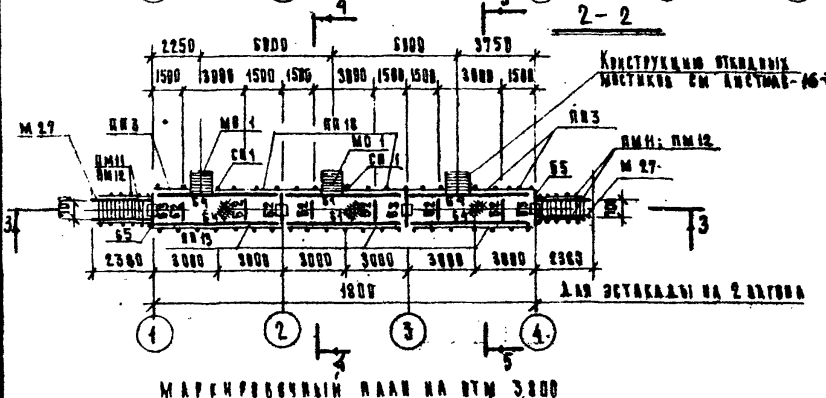
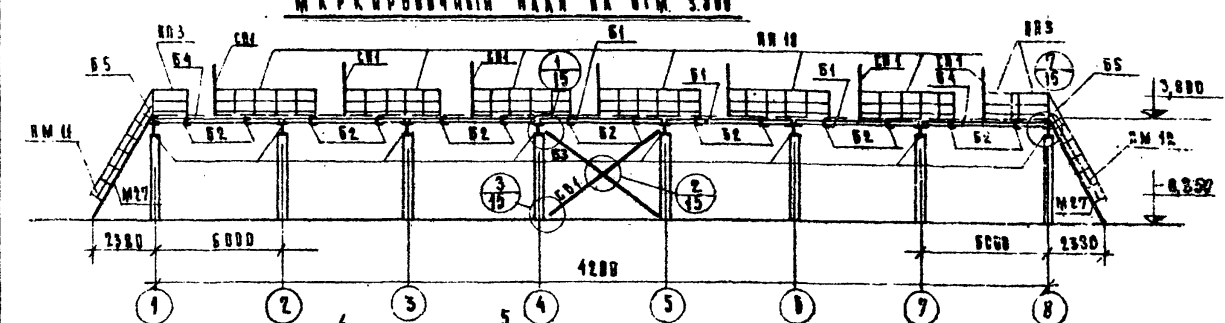
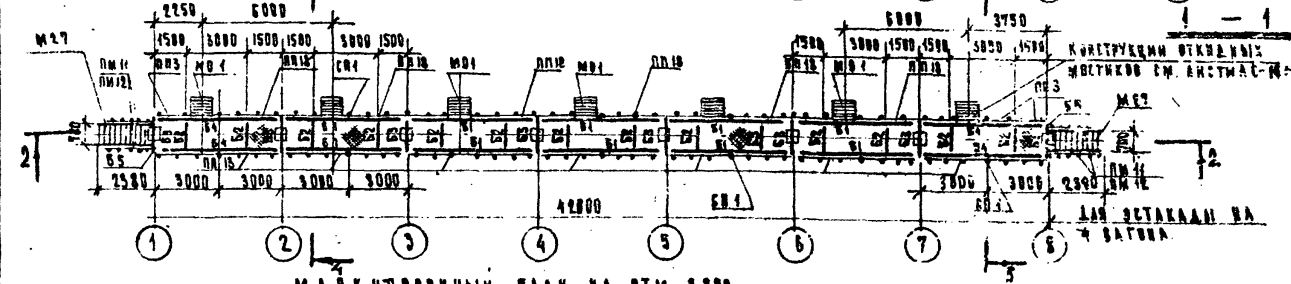
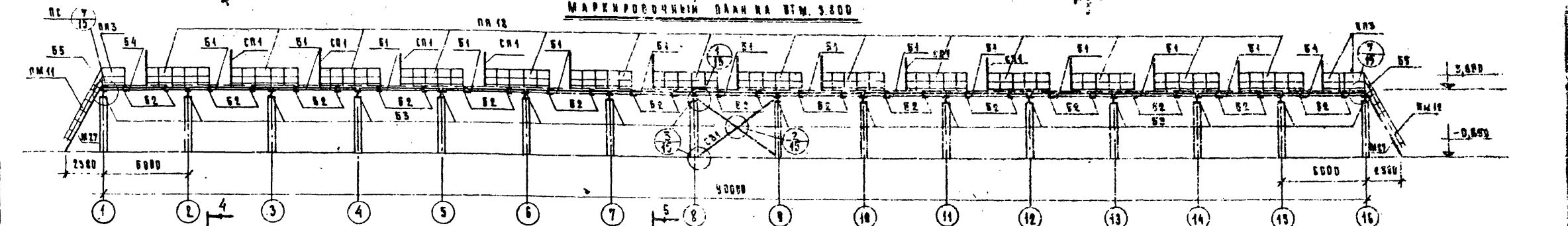
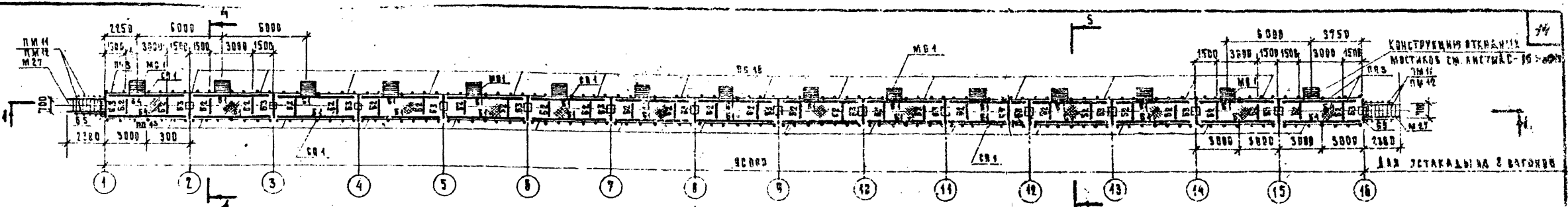


ТАБЛИЦА ОТПРАВОЧНЫХ МАРК.

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ МАРКИ			МАССА КГ. ДЛ. ШТУКА	МАССА КГ. ДЛ. ШТУКА			И ПРИБЛИЖЕН
		ДЛЯ ОТКАЛКИ НА				ДЛЯ ОТКАЛКИ НА			
		1-й ЭТАЖ	2-й ЭТАЖ	3-й ЭТАЖ		1-й ЭТАЖ	2-й ЭТАЖ	3-й ЭТАЖ	
Б1		26	18	2	171	4446	1740	342	АС-15
Б2		30	14	6	41	530	284	66	АС-15
Б3	ВАЛКИ	16	8	4	27	432	216	108	АС-15
Б4		4	4	4	172	688	688	688	
Б5		2	2	2	12	24	24	24	
СВ1	СОРТИ	1	1	1	369	369	369	369	АС-15
М27	АККУМУЛЯТОРЫ	2	2	2	157	314	314	314	
ВМН	ОГРАЖДЕНИЕ	2	2	2	21	42	42	42	
М19	МАРМЕР	2	2	2	21	42	42	42	СЕРЫЙ
НН3	ОГРАЖДЕНИЕ	3	3	3	15	45	45	45	
НН5	ПЕРЕКРЫТИЕ	14	6	2	47	658	282	94	
НН5	РАБОТА	15	7	3	158	237	302	158	
СВ1	СТУПКА	15	7	3	164	246	117	487	АС-15
М21	ОТКАЛКИ	75	7	3	245	3675	1725	795	АС-15
М4	ОТКАЛКИ	15	7	3	115	1725	895	345	АС-15

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 3А ОТМЕТКА 2000 ПРИМАТ ОТМЕТКА ГРУНТНОГО РЕВЕСА.
- 3Б ОТКАЛКА РАСЧИТАНА НА ВЕТРОВУЮ НАГРУЗКУ ПО П. 17 РДНУ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В НАШЕЙ РАЙОНАХ НАГРУЗКА ПРИМАТ 200 КГ/М², А ЭКВИВАЛЕНТНО УЧЕТНЫМ СОПРОВОЖДАЮЩИМ НАГРУЗКАМ 90 КГ/М² ПРИ РАВНОМЕРНОМ НА ЗАСТАВКЕ ИЛИ 4 М ОТ КРАЯ ОТКАЛКИ С ШАГОМ 6 М.
- 3В ОТКАЛКИ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ ВОСТАНА ПЕРВАЯ МАЛЛОН ПРЕЖДЕ ЧЕМ ЗА 2 РАБА.

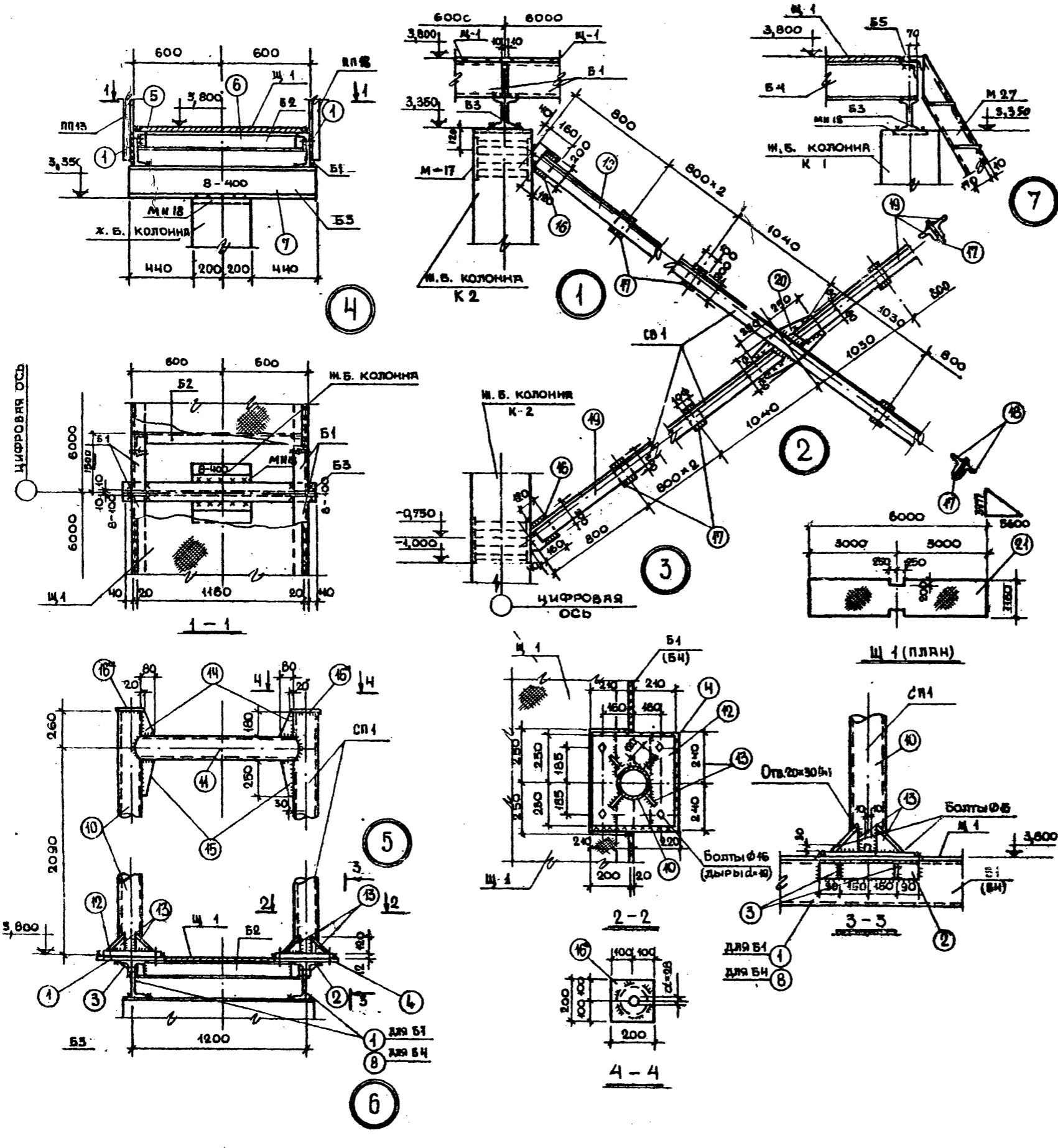
ПРОЕКТОР СССР
САНТЕХПРОЕКТ
СМОСКО

ОБЩЕСТВЕННЫЕ УСТАНОВКИ
УСТАВОВА

МАРКНОВОЧНЫЕ СХЕМЫ
ПЕТРКА ПАРРЕРИ.

ТАБЛИЦА
МАРКА
АВ-14

903-2-2/71
 ПЛАН I, II, III, IV
 ПЕРЕКРЫТИЕ
 РС-15
 КОМП. №
 ТЕПЛОТРА
 ФЕДЦОБ
 ИРМЕНЕВ
 ЧАРСКИЙ
 СВЕШЕВА
 ДАТА ВЫПИСКИ 1971г.



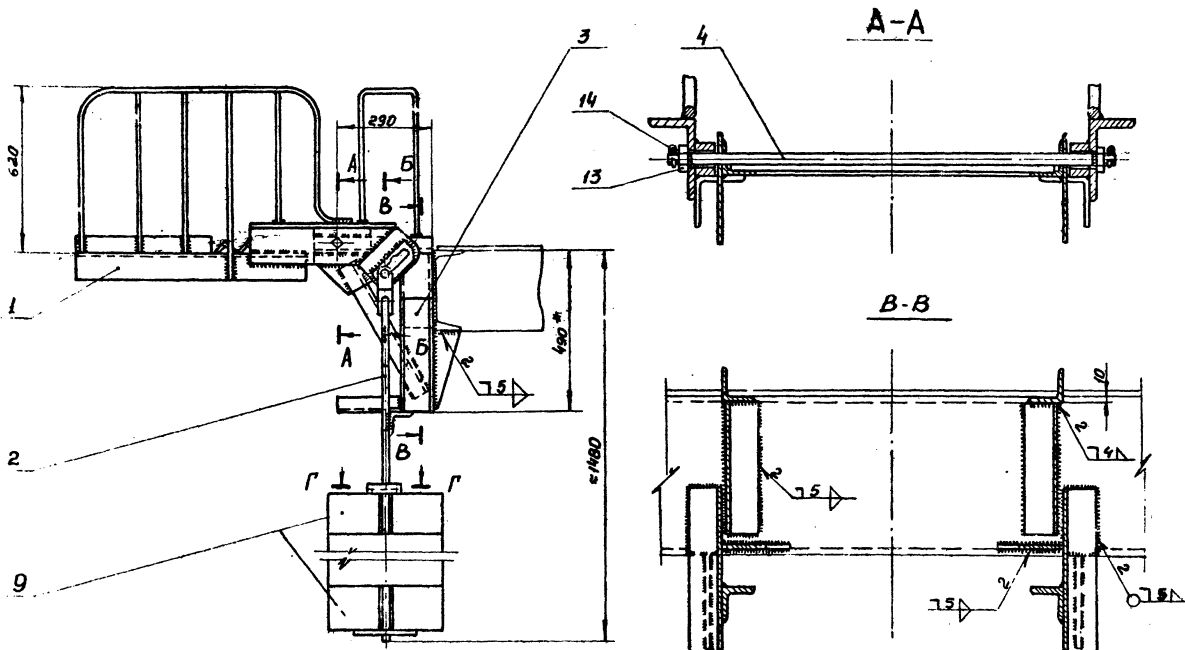
СПЕЦИФИКАЦИЯ. Сталь ВСт 3ПС6

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	К-ВО		ВЕС КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
				Т	Н	ДЕТ.	ВСЕХ	
Б1	1	С24	5980	1	-	1430	143	ГОСТ 8240-56*
	2	Л90x7	480	1	-	46	5	ГОСТ 8509-57
	3	-80x8	80	2	-	0,5	1	ГОСТ 103-57*
	4	-430x12	480	1	-	19,4	19	ГОСТ 82-70
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА							3	
Б2	5	Л75x6	70	2	-	0,5	1	ГОСТ 8509-57
	6	С10	1170	1	-	10,1	10	ГОСТ 8240-56*
Б3	7	И20	1280	1	-	27,0	27	ГОСТ 8239-56*
Б4	8	С24	6040	1	-	1440	144	ГОСТ 8240-56*
	2	Л90x7	480	1	-	46	5	ГОСТ 8509-57
	3	-80x8	80	2	-	0,5	1	ГОСТ 103-57*
	4	-430x12	480	1	-	19,4	19	ГОСТ 82-70
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА							3	
Б5	9	Л90x7	1190	1	-	11,5	12	ГОСТ 8509-57
СП1	10	ТРУБА dn=159/4,5	2350	2	-	40,1	80	ГОСТ 8732-70
	11	ТРУБА dn=159/4,5	1200	1	-	20,6	21	" "
	12	-120x12	460	2	-	18,3	37	ГОСТ 82-70
	13	-120x10	120	8	-	2	10	ГОСТ 103-57*
	14	-80x8	180	2	-	1,0	2	" "
	15	-80x8	250	2	-	1,4	3	" "
СВ1	16	-200x8	200	4	-	2,5	10	ГОСТ 103-57*
	17	-200x8	100	12	-	1,3	16	" "
	18	Л100x8	6790	2	-	83,0	166	ГОСТ 8509-57
	19	Л100x8	3330	4	-	40,6	162	" "
	20	-280x8	500	1	-	8,2	8	ГОСТ 82-70
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА							7	
Щ1	21	ПРОФИЛЬ-ВАГОННАЯ СТАЛЬ P=15	F=7,0м²	1	-	114,8	115	ГОСТ 8706-58

ПРИМЕЧАНИЯ

- МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЭСТАКАД СМОТРИ ЛИСТ АС-14.
- МОНТАЖ МАРКОВ ПРОИЗВОДИТЬ НА МОНТАЖНЫХ БОЛТАХ Ф12 (ДЫРЫ Ф15) С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ СВАРКОЙ.
- СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42. СВАРНЫЕ ШВЫ h=6мм, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.

ГОСПРОЕКТ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	Объемно-площадочные устройства и узлы. Железнодорожная эстакада.	Типовой проект 903-2-2/71 тип. II, III, IV, V
Установка для мазутового выжигания котельных с подземными резервуарами 2x100м³, 2x250м³, 2x500м³, 2x1000м³	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЭСТАКАД. Узлы. РАЗРЕЗЫ.	Альбом IV Лист АС-15



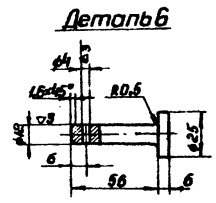
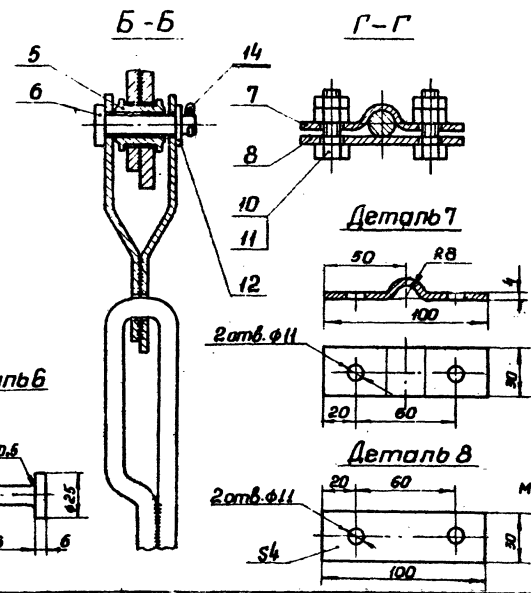
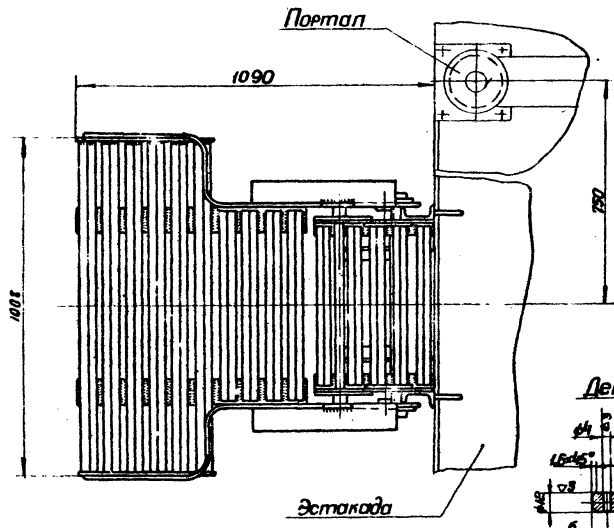
Спецификация стали ВСт 3 п. 6

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-ч		Вес кг			Примечания
				Т	Н	Идет	Всех	Марки	
МО1-1	1	Мостик	—	1	—	55,0	55,0	55,0	
МО1-2	2	Подвеска	—	1	—	9,0	9,0	9,0	
МО1-3	3	Кронштейн	—	1	—	29,0	29,0	29,0	
МО1	4	• d16	680	1	—	1,1	1,1		
	5	• d32	30	2	—	0,1	0,2		
	6	• d26	62	2	—	0,06	0,12		
	7	- 30x4	110	1	—	0,105	0,105		ГОСТ 103-57*
	8	- 30x4	100	1	—	0,1	0,1		
	9	Груз	—	6	—	25	150	152,0	
	10	Болт М10x30-001	—	2	—	0,03	0,06		ГОСТ 1198-70
	11	Гайка М10-001	—	4	—	0,012	0,05		ГОСТ 5915-70
	12	Шайба 12-001	—	2	—	0,006	0,012		ГОСТ 1371-68
	13	Гайка М16-001	—	2	—	0,034	0,07		ГОСТ 5915-70
	14	Шпилька 22-001	—	4	—	0,024	0,04		ГОСТ 397-66

Итого 245 кг

Примечания:

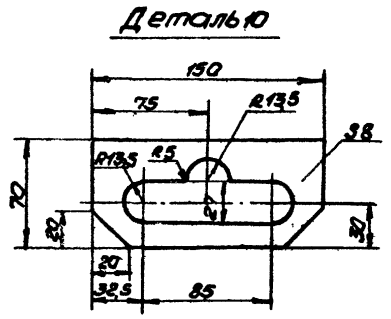
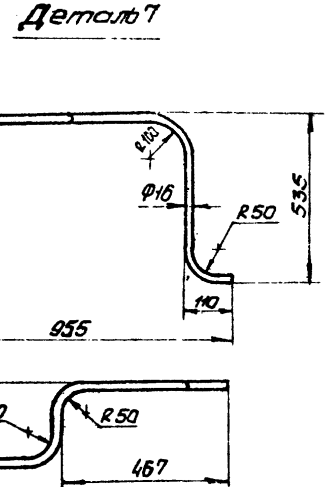
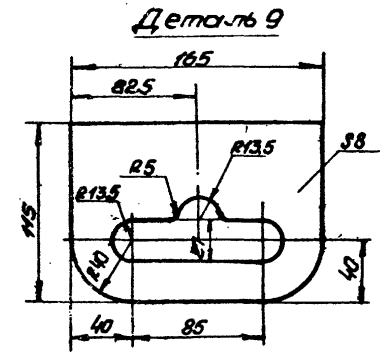
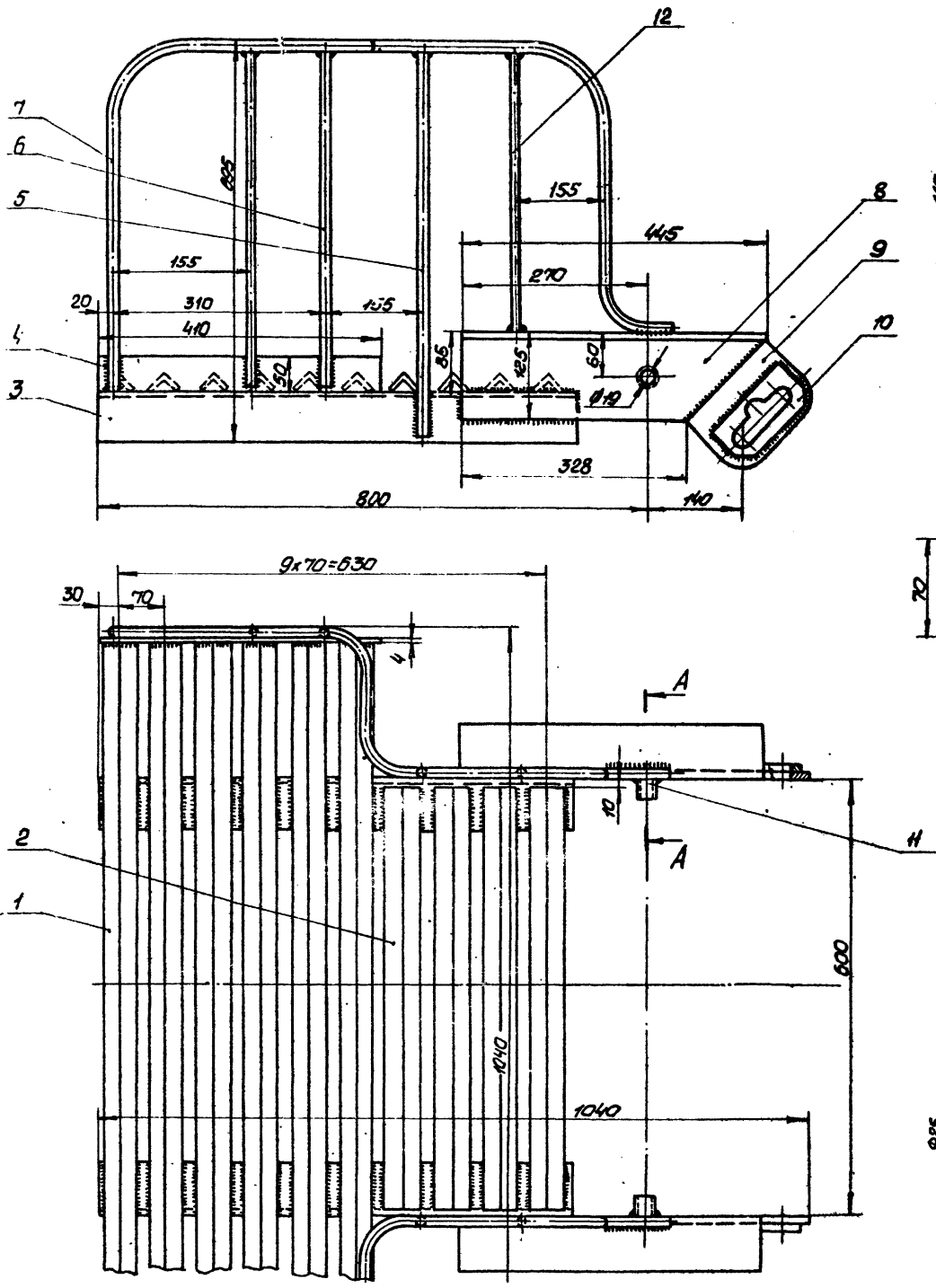
1. Монтажные сварки производить электродами Э42 толщиной швов принимать согласно указаниям, данным на чертеже.
2. Окончательно балансировку откидного мостика производить по месту путем регулировки веса грузов.
- 3 * Размер для справок.
4. Данный лист рассматривать совместно с листами АС-18 и АС-19.



<p>ГОСТ 2139-74 ВСТР САНТЕХПРОЕКТ Г. Москва</p> <p>Установлено для монтажно-сборочных чертежей котельных с подводными резервуарами 2x1000 м², 2x2500 м², 2x5000 м², 2x1000 м².</p>	<p>Общепрофессиональные чертежи и планы. Железнодорожная эстакада.</p> <p style="text-align: center;">МО1</p> <p style="text-align: center;">Мостик откидной.</p>	<p>Листовой проект 903-2-8/11 № 1, 2, 3, 4</p> <p>Лист IV АС-18</p>
---	---	---

Проект № 1
 Инженер
 1977 г.

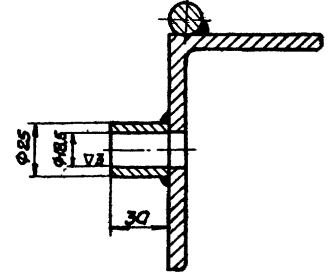
Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 1976



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛИ ВСТЗ ПСБ

Марка	№ Дет.	Сечение	Длина мм	Калиб.		Вес кг		Примечание
				Т	Н	1дет.	Всех	
	1	L 36x4	1000	6	-	2,16	13,0	ГОСТ 8509-57
	2	L 36x4	580	4	-	1,25	5,0	"
	3	L 75x6	700	2	-	4,83	9,7	"
	4	- 50x4	440	2	-	0,72	1,45	ГОСТ 103-57*
МОИ-1	5	• d 16	670	2	-	1,06	2,15	550
	6	• d 16	600	4	-	0,95	4,0	
	7	• d 16	2130	1	1	3,3	6,6	
	8	L 125x80x8	445	1	1	5,5	11,0	ГОСТ 8510-57
	9	- 115x8	165	2	-	1,2	2,4	ГОСТ 103-57*
	10	- 70x8	150	2	-	0,5	1,0	"
	11	Труба 25x3,5	30	2	-	0,06	0,12	ГОСТ 8732-70
	12	• d 16	518	2	-	0,82	1,64	

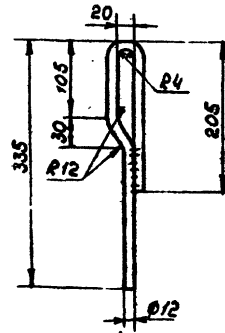
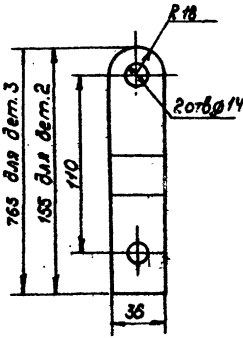
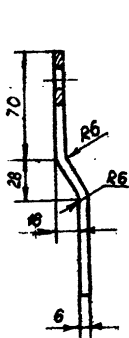
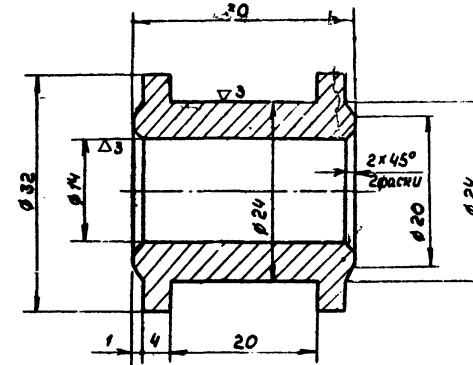
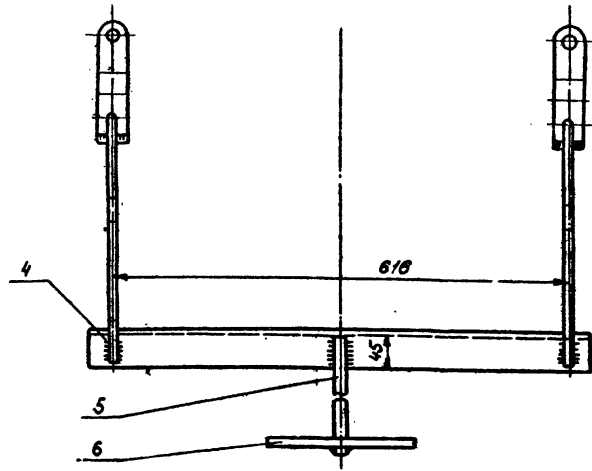
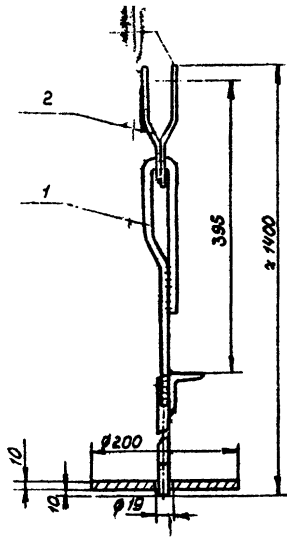
A-A повернуто



Примечания:

- 1. Сварку производить электродами Э42. Толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 2. Данный лист рассматривать совместно с листом АС-16.

М:5	Установки для монтажа	Общеплощадочные	Условный проект
	САПТЕРПРОЕКТ	№ 14/15	903-2-2174
	Москва	Металлообработка	№ 2, 3, 4, 5
	МОИ-1.		Лист
	Мостик.		АС-17



Детали 2 и 3

Деталь 1

2:1	Ød32	Сталь ВСтЗпб ГОСТ 380-71	0,1	5	АС-16	
Лист	Сечение	Материал	Вес кг	№ дет.	Класс	Примечание

Примечания

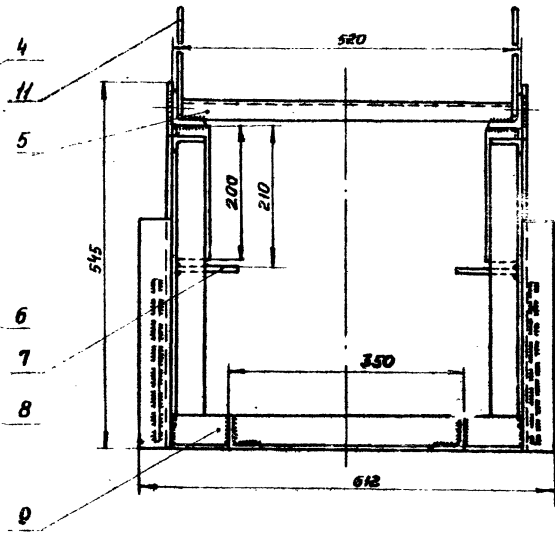
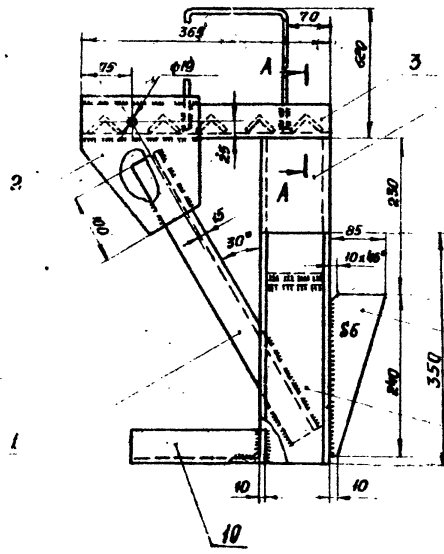
- 1. Сварки производить электродами Э42, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 2. Данный лист рассматривать совместно с листом АС-16.

Спецификация стали ВСтЗ псб

№ Дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг.		Примечание
			Г	Н	1 дет.	всех	
1	Ød12	570	2	--	0,5	10	
2	35x6	160	2	--	0,3	0,6	ГОСТ 103-57*
3	35x6	170	2	--	0,32	0,64	90
4	L50x5	680	1	--	2,6	2,6	ГОСТ 8509-57
5	Ød16	985	1	--	1,56	1,56	
6	Ø200x10	--	1	--	2,5	2,5	ГОСТ 82-70

<p>Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва</p> <p>Установка для газото- снабжения котельных подземными резервуара</p>	<p>Общеплощадочные устройства и узлы. Железнодорожная станция</p> <p>МО 1-2. Подвеска. Деталь 1</p>	<p>Типовой проект 903-2/211 типы 1, 2, 3, 4</p> <p>Лист IV</p> <p>АС-16</p>
---	---	---

№ 19
Учб. №



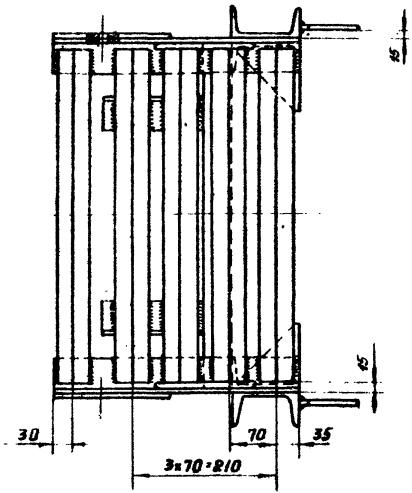
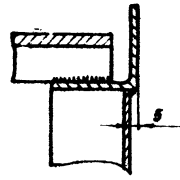
A-A

Спецификация стали В Ст 3 п. 6

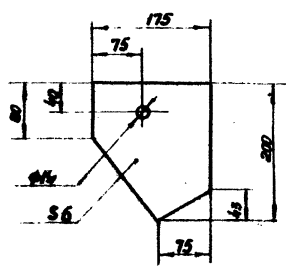
Материал	№ Дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг		Примечание
				Т	Н	Дет.	Всего	
М01-3	1	L 50x5	475	2	-	1,8	3,6	ГОСТ 8509-57
	2	- 175x6	200	2	-	1,3	2,6	ГОСТ 103-57*
	3	L 50x8	365	1	1	1,4	2,8	ГОСТ 8509-57
	4	E 10	200	2	-	1,75	3,5	ГОСТ 8240-56*
	5	L 36x4	490	5	-	1,1	5,5	ГОСТ 8509-57
	6	- 85x6	240	2	-	0,6	1,2	ГОСТ 103-57*
	7	- 95x6	95	2	-	0,25	0,5	—
	8	E 10	350	2	-	3,0	6,0	ГОСТ 8240-56*
	9	L 50x5	520	1	-	2,0	2,0	ГОСТ 8509-57
	10	L 50x5	280	1	1	0,7	1,4	—
Н	∅ d 16	1300	2	-	2,1	4,2	—	

Примечания:

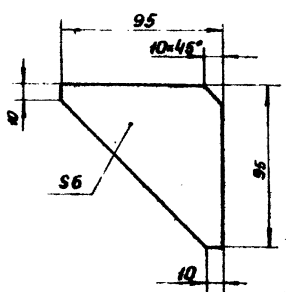
1. Сварку производить электродами Э49. Толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Данный лист рассмотреть совместно с листом АС-16.



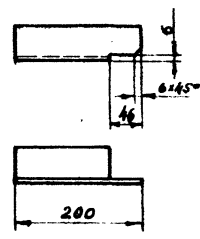
Деталь 2



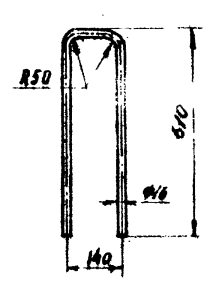
Деталь 7



Деталь 10



Деталь 11



Составлено
Исполнил
Проверил
Утвердил
1977г.

МИ-5

САЙТЕХПРОЕКТ

Инженерная конструкторская организация специализирующаяся на проектировании и изготовлении изделий из нержавеющей стали

Однотиповый проект и детали

Железнодорожные вагоны

М01-3

Кранштвин.

Лист № 1

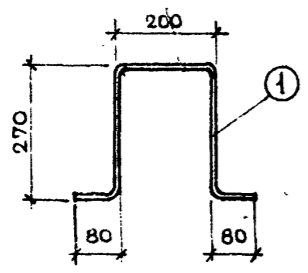
АВТОМ

1:1

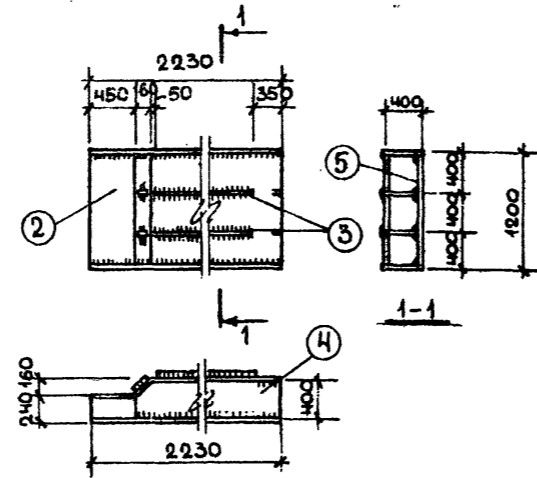
АС-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-2/71
ТИП II, III, IV, V
МАРКА-ЛИСТ
АС-20
ИФВ. №

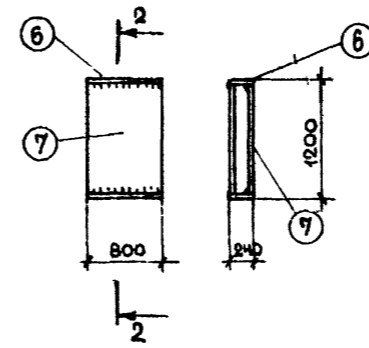
ТЕРМОВАЯ
ТЕХНОЛОГИЯ
ДОЛЖНА
БЫТЬ
ИСПОЛНЕНА
В
СООТВЕТСТВИИ
С
ТРЕБОВАНИЯМИ
СН 393-69.
ПРОЕКТИРОВЩИК
И.И.И.
ИНЖЕНЕР
А.А.А.
САМОУЧЕНИК
В.В.В.
САМОУЧЕНИК
Г.Г.Г.
САМОУЧЕНИК
Д.Д.Д.
САМОУЧЕНИК
Е.Е.Е.
САМОУЧЕНИК
Ж.Ж.Ж.
САМОУЧЕНИК
З.З.З.
САМОУЧЕНИК
И.И.И.
САМОУЧЕНИК
К.К.К.
САМОУЧЕНИК
Л.Л.Л.
САМОУЧЕНИК
М.М.М.
САМОУЧЕНИК
Н.Н.Н.
САМОУЧЕНИК
О.О.О.
САМОУЧЕНИК
П.П.П.
САМОУЧЕНИК
Р.Р.Р.
САМОУЧЕНИК
С.С.С.
САМОУЧЕНИК
Т.Т.Т.
САМОУЧЕНИК
У.У.У.
САМОУЧЕНИК
Ф.Ф.Ф.
САМОУЧЕНИК
Х.Х.Х.
САМОУЧЕНИК
Ц.Ц.Ц.
САМОУЧЕНИК
Ч.Ч.Ч.
САМОУЧЕНИК
Ш.Ш.Ш.
САМОУЧЕНИК
Щ.Щ.Щ.
САМОУЧЕНИК
Ъ.Ъ.Ъ.
САМОУЧЕНИК
Ы.Ы.Ы.
САМОУЧЕНИК
Ь.Ь.Ь.
САМОУЧЕНИК
Э.Э.Э.
САМОУЧЕНИК
Ю.Ю.Ю.
САМОУЧЕНИК
Я.Я.Я.
САМОУЧЕНИК



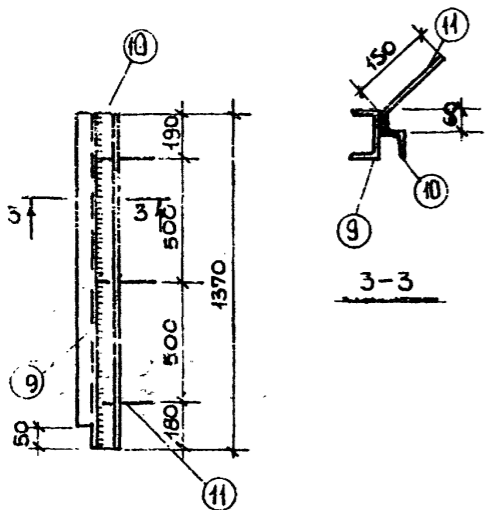
МИ 1



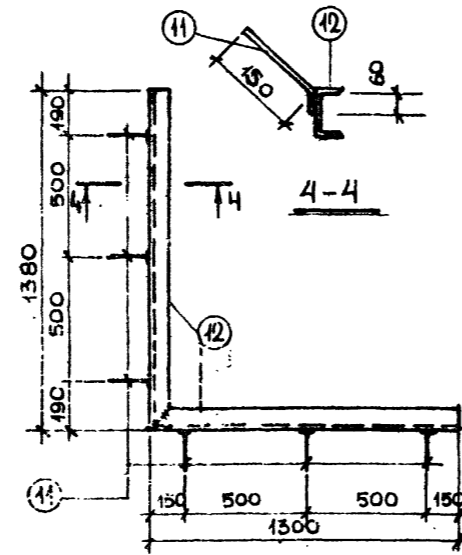
МИ 2



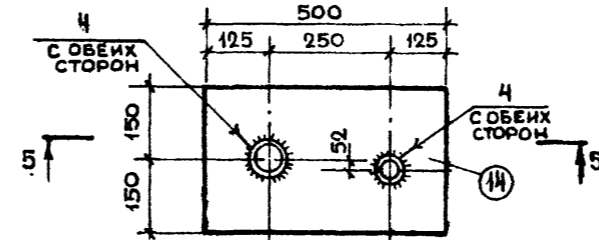
МИ 3 2-2



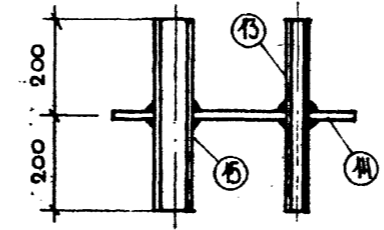
МИ 5: МИ 5Н



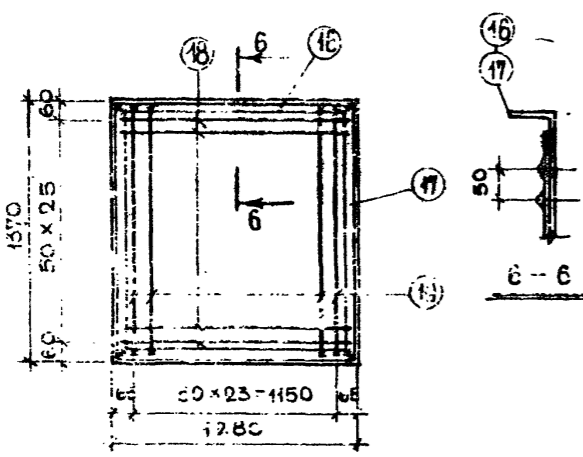
МИ 6: МИ 6Н



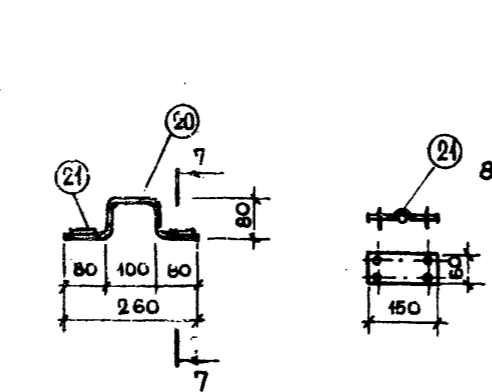
МИ 7



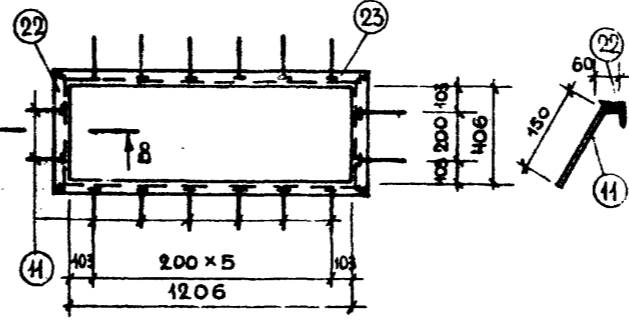
5-5



МИ 8



МИ 9



МИ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	УСКИЗ И СЕЧЕНИЕ	Ø мм И КЛАСС	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг.
МИ 1	1	•	20к1	900	1	0,9	2,2
ВСЕГО:							2,2
МИ 2	2	— 1200 × 10	—	2390	1	2,1	227,7
	3	— 430 × 10	—	1780	2	3,6	125,6
	4	— 400 × 10	—	2230	2	4,5	140,1
	5	— 1200 × 10	—	2230	1	2,2	212,0
ВСЕГО:							705,4
МИ 3	6	— 240 × 10	—	800	2	1,6	31,4
	7	— 800 × 10	—	1200	2	2,4	149,1
ВСЕГО:							180,5
МИ 4	8	L 75 × 6	—	450	1	0,5	3,4
	ВСЕГО:						
МИ 5™	9	Е 10	—	1370	1	1,4	12,0
	10	L 56 × 5	—	1370	1	1,4	3,0
	11	•	10к1	210	3	0,8	0,5
ВСЕГО:							18,5
МИ 6™	11	•	10к1	210	6	1,6	1,0
	12	Е 10	—	2680	1	2,7	23,2
ВСЕГО:							24,2
МИ 7	13	ТРУБА 57 × 3	—	400	1	0,4	1,8
	14	— 300 × 5	—	500	1	0,5	0,8
	15	ТРУБА d = 159 × 4,5	—	400	1	0,4	6,7
ВСЕГО:							9,3
МИ 8	16	L 50 × 5	—	1280	2	2,6	9,8
	17	L 50 × 5	—	1370	2	2,7	10,2
	18	•	6к1	1270	26	33,0	7,3
МИ 9	19	•	6к1	1360	24	32,6	7,2
	ВСЕГО:						
МИ 9	21	•	10к1	420	1	0,4	0,3
	22	— 60 × 10	—	150	2	0,3	0,8
ВСЕГО:							1,1
МИ 10	11	•	10к1	210	16	4,1	2,5
	22	L 50 × 5	—	506	2	1,0	3,8
	23	L 50 × 5	—	1306	2	2,6	9,8
ВСЕГО:							16,1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. В МАРКАХ МИ 2, МИ 3 И МИ 4 ШВЫ h_ш = 6 мм. СТЕРЖНИ ПОЗ. 11 ПРИВАРИТЬ ШВАМИ h_ш = 4 мм, b_ш ≥ 10 мм.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-69.
4. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 206-62.

ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ. НЕЛЕЗНУЩАЯ ЗАЩИЩА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/71 ТИП II, III, IV, V
УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТО- СНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУ- АРАМИ 2 × 1000 × 250, 2 × 500, 2 × 1000 мм	Закладные изделия МИ 1 ÷ МИ 10	АЛЬБОМ IV ЛИСТ АС-20

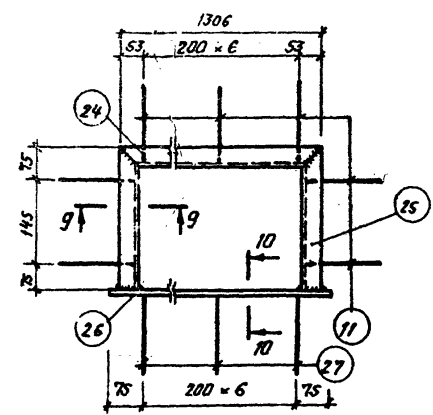
Спецификация стали на одно изделие

Марка	N поз.	Заказ и сечение	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем м	Вес кг
МН 11	40	L 75×6	—	1200	1	1,2	8,3
	11	•	10 А II	210	7	1,9	1,2
	24	L 50×5	—	1306	1	1,3	4,9
	25	L 50×5	—	295	2	0,6	2,6
	26	— 150×10	—	1350	1	1,4	23,5
	27	•	10 А II	150	3	0,5	0,3
						Всего	37,5
МН 13	27	•	10 А II	150	10	1,8	1,1
	28	— 120×10	—	—	1	1,1 м	7,9
						Всего	9,0
МН 14	29	— 420×10	—	420	1	0,4	13,8
	30	Труба d=219×7	—	500	1	0,5	18,3
						Всего	32,1
МН 15	31	• с гайкой	16 А I	1370	1	1,4	2,2
МН 16	32	C 10	—	300	1	0,9	7,7
МН 17	33	— 100×10	—	1000	1	1,0	7,8
	34	— 300×8	—	400	1	0,4	0,4
	35	•	10 А II	360	6	2,0	1,8
						Всего	11,2
МН 19	36	• болт с гайкой	12 А I	480	1	0,5	0,4
	11	•	10 А II	210	5	1,4	0,9
МН 20	37	L 63×6	—	—	1	1,1 м	5,7
						Всего	6,6
МН 21	38	•	12 А I	70	6	0,4	0,4
	39	L 50×5	—	1900	2	3,8	14,3
						Всего	14,7
МН 22	40	Труба d=219×7	—	250	1	0,3	9,2
	29	— 420×10	—	420	1	0,4	13,8
						Всего	23,0
МН 23	41	Труба d=83×7	—	250	1	0,3	3,3

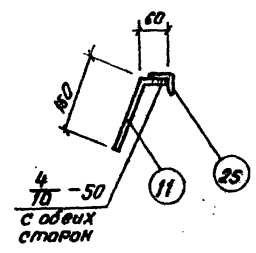
Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э42. Стержни поз. 27, 35 приварить автоматической дуговой сваркой по плоскости флюса, допускается с помощью ручной дуговой сварки многослойными кольцевыми швами hш = 6мм. Для всех остальных позиций применять дуговую сварку, высоту швов принимать согласно чертежам.
- Сварку производить в соответствии с требованиями СН 393-69.
- Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии с требованиями СН 206-62.

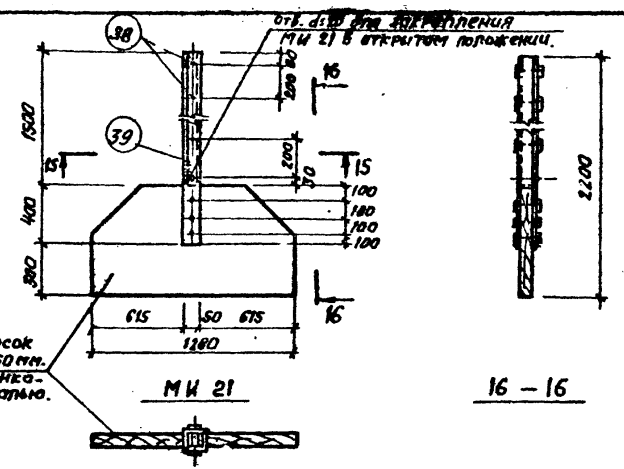
Проект СССР САНТЕХПРОЕКТ Инженеры: [имена] Для малых предприятий котельных с подземными резервуарами 2-100 м³; 2-250 м³; 2-500 м³; 2-1000 м³	Общеплощадочные устройства и узлы теплогорючего оборудования	Типовой проект 903-2-21/1 тип 4, 5, 6
	Закладные изделия МН 11 — МН 23.	Албом IV Лист АС-24



МН 12

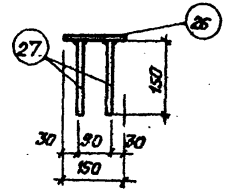


9-9

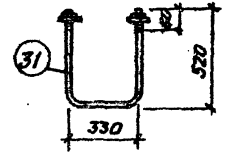


15-15

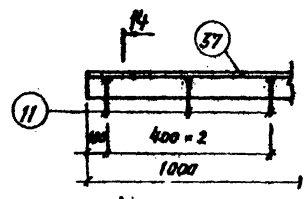
16-16



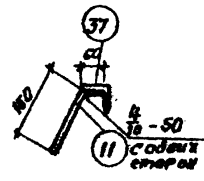
10-10



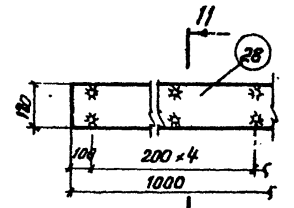
МН 15



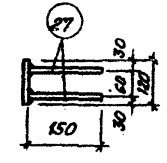
МН 20



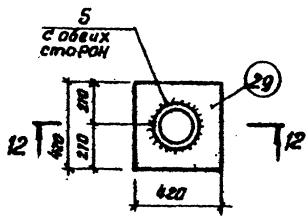
14-14



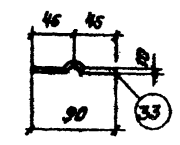
МН 13



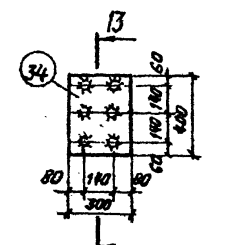
11-11



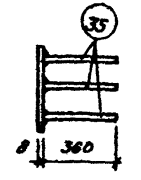
МН 14 ; МН 22



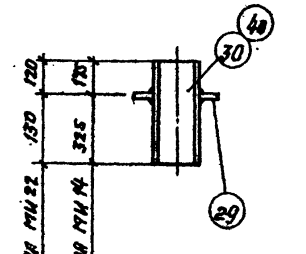
МН 17



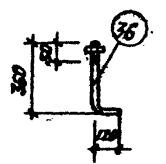
МН 18



13-13



12-12



МН 19

Проект: [название]
 Инженеры: [имена]
 [прочие данные]