

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АУ - II, III - 50 - 80 / 45

УБЕЖИЩА БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

17268-02

ЦЕНА 0.91

Средний классификатор

|  |  |  |  |  |        |  |
|--|--|--|--|--|--------|--|
|  |  |  |  |  | Продан |  |
|  |  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |  |        |  |
|  |  |  |  |  |        |  |

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать Х 1981 года

Заказ № 10870 Тираж 19000 экз.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АЧ - II, III - 50 - 80 / 45

## УБЕЖИЩА БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I - Общая пояснительная записка. Архитектурно-строительные решения. Отопление и вентиляция. Электросиловое оборудование и электроосвещение. Связь. Производство работ.

АЛЬБОМ II - Изделия железобетонные.

АЛЬБОМ III - Заказные спецификации.

АЛЬБОМ IV - Сметы.

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

/Гусев/

/Лопатинский/

УТВЕРЖДЁН  
УПРАВЛЕНИЕМ ГО СССР  
ПРОТОКОЛ N 1 от 19.2.80  
ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ  
ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО  
ПРИКАЗ N 29 от 1.3.80

Привязан

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

## Содержание альбома

| Марка        | Наименование                                    | стр. |
|--------------|-------------------------------------------------|------|
|              | Обложка                                         |      |
|              | Титульный лист                                  | 1    |
|              | Содержание альбома                              | 2    |
| кжу          | Общие данные                                    | 3    |
| кжу-ТО       | Техническое описание                            | 4, 5 |
| кжу-П1-10    | Плита П1-10                                     | 6    |
| кжу-кР1      | каркас кР1                                      | 6    |
| кжу-П10СБ    | Плита П1-10.Сборочный чертёж                    | 7    |
| кжу-П1-12    | Плита П1-12                                     | 8    |
| кжу-кР2      | каркас кР2                                      | 8    |
| кжу-П1-12    | Плита П1-12.Сборочный чертёж                    | 9    |
| кжу-П2       | Плита П2                                        | 10   |
| кжу-кР3      | каркас кР3                                      | 10   |
| кжу-П2 СБ    | Плита П2.Сборочный чертёж                       | 11   |
| кжу-С1       | Сетка арматурная С1                             | 12   |
| кжу-С4       | Сетка арматурная С4,С5                          | 12   |
| кжу-П2а      | Плита П2а                                       | 13   |
| кжу-кП1      | каркас пространственный КП1                     | 13   |
| кжу-П2а СБ   | Плита П2а.Сборочный чертёж                      | 14   |
| кжу-С2       | Сетка арматурная С2                             | 15   |
| кжу-С3       | Сетка арматурная С3                             | 15   |
| кжу-П3       | Плита П3                                        | 16   |
| кжу-кР4      | каркас кР4                                      | 16   |
| кжу-П3 СБ    | Плита П3.Сборочный чертёж.                      | 17   |
| кжу-С6       | Сетка арматурная С6                             | 18   |
| кжу-С7       | Сетка арматурная С7                             | 18   |
| кжу-Д1-10    | Технологическая вставка Д1-10                   | 19   |
| кжу-Д1-10 СБ | Технологическая вставка Д1-10.Сборочный чертёж  | 19   |
| кжу-01       | Боковая пласстина                               | 20   |
| кжу-04       | Горизонтальная пласстина                        | 20   |
| кжу-Д1-12    | Технологическая вставка Д1-12                   | 21   |
| кжу-Д1-12 СБ | Технологическая вставка Д1-12.Сборочный чертёж. | 21   |
| кжу-05       | Боковая пласстина                               | 22   |
| кжу-03       | Средняя пласстина                               | 22   |

## Ведомость чертежей основного комплекта КЖИ

| Лист | Наименование                           | Примечан. |
|------|----------------------------------------|-----------|
| 1    | Общие данные                           |           |
| 1    | Техническое описание                   |           |
| 1    | Плита П1-10                            |           |
| 1    | Плита П1-10. Сборочный чертёж          |           |
| 1    | Каркас плоский КР1                     |           |
| 1    | Каркас плоский КР2                     |           |
| 1    | Плита П1-12                            |           |
| 1    | Плита П1-12. Сборочный чертёж          |           |
| 1    | Плита П2.                              |           |
| 1    | Плита П2. Сборочный чертёж.            |           |
| 1    | Каркас плоский КР3                     |           |
| 1    | Сетка арматурная С1                    |           |
| 1    | Плита П2 <sup>в</sup>                  |           |
| 1    | Плита П2 <sup>в</sup> Сборочный чертёж |           |
| 1    | Каркас пространственный КР1            |           |
| 1    | Сетка арматурная С2                    |           |
| 1    | Сетка арматурная С3                    |           |
| 1    | Сетки арматурные С4, С5                |           |
| 1    | Плита П3                               |           |
| 1    | Плита П3. Сборочный чертёж.            |           |
| 1    | Каркас плоский КР4                     |           |
| 1    | Сетка арматурная С6                    |           |
| 1    | Сетка арматурная С7                    |           |
| 1-5  | Технологическая вставка Д1-10          |           |
| 3    | Технологическая вставка Д1-12          |           |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения

Главный инженер проекта *Платинский*

## Ведомость основных комплектов

| Обозначение               | Наименование                                                                                                                          | Примечан.  |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| АУ-II, III-50-80/45       | Общая пояснительная записка.                                                                                                          |            |
| АР, ОР, Э, РТ, ПР         | Архитектурно-строительные решения. Отопление и вентиляция. Электросиловое оборудование и электроосвещение. Связь. Производство работ. | Альбом I   |
| АУ-II, III-50-80/45 - КЖИ | Изделия железобетонные                                                                                                                | Альбом II  |
| АУ-II, III-50-80/45 ЗС    | Заказные спецификации                                                                                                                 | Альбом III |
| АУ-II, III-50-80/45 С     | Сметы                                                                                                                                 | Альбом IV  |
|                           |                                                                                                                                       |            |
|                           |                                                                                                                                       |            |
|                           |                                                                                                                                       |            |

Пояснения к проекту

1. В настоящем альбоме представлены чертежи армирования сборных железобетонных элементов, применяемых для оснований быстровозводимых убежищ.
2. По согласованию с заказчиком допускается применение панелей большей длины с сохранением расстояния между технологическими вставками 1000 мм

|                            |            |                          |      |
|----------------------------|------------|--------------------------|------|
| ТП АУ-II, III-50-80/45 КЖИ |            |                          |      |
| ГЛАВ. ИНЖ.                 | ЗУСОВ      | Убежища                  |      |
| СЛУЖ. ПРОЕКТ.              | ПЛАТИНСКИЙ | быстровозводимые         |      |
| НАЧ. ОТД.                  | ШЕЛОВСОВ   | Студия                   | Лист |
| Д. КОНСТ.                  | ПРИНЧИЧЕВ  | ТР                       | 1    |
| РУК. БРИГ.                 | КОРОСТЕВ   | Общие данные             |      |
| ПРОЕКТ                     | КОРОСТЕВ   | Проектная организация МО |      |

1. В настоящем альбоме представлены чертежи строительных размеров и армирования железобетонных элементов, применяемых для возведения убежищ.

Сборные железобетонные элементы запроектированы из обычного тяжелого бетона с маркой по прочности на сжатие 300 кг/см<sup>2</sup> при условии использования для их изготовления металлической опалубки многпустотных панелей марки ПКУ-59-10 и ПКУ-59-12 (серия ЦИ-03-02, альбом 23-64), имеющих ширину 990 мм и 1190 мм, соответственно и высоту 220 мм, применяемых для нужд жилищно-гражданского строительства.

2. Площадь рабочей арматуры и принципы армирования трехзвенных плит П1-10 и П1-12 останутся такими же, как и при изготовлении многпустотных панелей.

3. Для изготовления трехзвенных плит в существующей опалубке устанавливаются и закрепляются в целях предотвращения возможных вертикального и горизонтального смещений две технологич. вставки Д1-10 и Д1-12, имеющие в поперечном сечении вид равнобедренных треугольников. Технологич. вставки имеют пазы для пропуска пустотообразователей (пунсонов).

4. В местах установки технологич. вставок рабочая арматура размещается сверху этих деталей. Между

пустотами в среднем звене трехзвенной плиты, в местах, где не проходят продольные рабочие стержни, а также в наружных гранях плиты у технологич. вставок устанавливается дополнительная арматура.

5. Изготовление плит сплошного сечения П2, П2А и П3 предусматривается в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9561-76, армирование их должно приниматься по чертежам настоящего альбома. Использование металлической оснастки многпустотных панелей для изготовления плит требует ее оборудования, заключающегося в устройстве поперечных перегородок для получения элементов требуемой длины, а также дополнительных вкладок для образования проемов. При изготовлении плит сплошного сечения пунсоны оснастки не используются.

6. При изготовлении элементов необходимо учитывать требования действующих нормативных документов:

- ГОСТ 10180-78 „Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение“.

- ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.

- ГОСТ 9561-76 „Панели железобетонные многпустотные для перекрытия зданий и сооружений. Технические условия“.

- СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции“.

7. Допускаемые отклонения от проектных размеров.

Ал-II, III-50-КЖУ-ТО

Техническое  
описание

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

Ал-II, III-50-КЖУ-ТО

Лит  
2

элементов не должны превышать величин, указанных на чертежах.

Внешний вид и качество поверхностей элементов должны удовлетворять следующим требованиям:

а) жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях не допускаются;

б) допускаемые размеры раковин, местных наплывов, впадин и околов на бетонных поверхностях не должны превышать указанных в табл. 5 ГОСТ 13015-75:

- для поверхностей, отмеченных на рабочих чертежах элементов знаком  $\nabla$ , для категории А7;

- для поверхностей, отмеченных на рабочих чертежах элементов знаком  $\nabla$ , для категории А6.

в. Для извлечения из опалубки и для монтажа в элементах предусмотрены технологические и монтажные петли.

г. Фиксирование железобетонных элементов принято сварными сетками, пространственными и плоскими каркасами.

Для трёхбронных плит П1-10 и П1-12 рабочая арматура из горячекатаной стали класса АIII периодического профиля. Расчётное сопротивление растянутой арматуры  $R_s = 5100 \text{ кг/см}^2$  (по серии УУ-03-02, альбом 23-64). Для плит сплошного сечения П2, П2а и П3 рабочая арматура из горячекатаной стали класса АIII. Расчётное сопротивление растянутой арматуры  $R_s = 3600 \text{ кг/см}^2$ .

Для монтажных и технологических петель приняты

арматурная сталь класса АII марок ВСтЗ и ВСтЗс. Изготовление каркасов и сеток должно производиться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.

Сварка должна удовлетворять техническим требованиям по ГОСТ 14098-68.

Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

10. Размеры каркасов и сеток даны по осям и торцам стержней.

11. Защитный слой продольной арматуры принят 15 мм.

12. Отырв и съём элементов с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

13. Приёмку готовых железобетонных элементов, методы испытаний, маркировку, транспортирование и хранение следует выполнять в соответствии с указаниями, предусмотренными ГОСТ 9561-76. с учётом рекомендаций „Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“, ЦНИИОМТП, Москва, 1973 г. и „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ ЦНИИОМТП, Москва, 1967 г.

Анбодом II

Τυποδαύ προεκτ Α3: - II, III, -50-80/45

**ВЭДМ.ИИ8.Н**

| Формат<br>листа | Поз. | Обозначение                | Наименование                                | Кол. | Примеч. |
|-----------------|------|----------------------------|---------------------------------------------|------|---------|
|                 |      |                            | <u>Документация</u>                         |      |         |
| ИГ              |      | Ау-II, III-50-КЖУ-П1-10 СБ | Сборочный чертёж                            |      |         |
|                 |      |                            | <u>Сборочные единицы</u><br><u>и детали</u> |      |         |
| ИВ              | 1    | Ау-II, III-50-КЖУ-КР1      | Каркас плоский КР1                          | 4    |         |
| ИВ              | 2    | Ау-II, III-50-КЖУ-КР2      | Каркас плоский КР2                          | 4    |         |
|                 | 3    | Ау-II, III-50-КЖУ-П1-10 СБ | Стержни одиночные                           |      |         |
|                 |      |                            | <u>Материалы</u>                            |      |         |
|                 |      |                            | бетон марки 300                             | 2,58 | м³      |

Ау-II, III-50-КЖУ-П1-10

Плутка П1-10

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАВУЯ | ЛУСТ | ЛУСТОЎ |
|--------|------|--------|

|    |  |   |
|----|--|---|
| TE |  | 1 |
|----|--|---|

2005-2006

ПРОЦЕДУРА ПРЕД  
ПОДГОТОВКА

|            |             |          |
|------------|-------------|----------|
| П.и.м.ж.пр | Лопатинский | 23.11.46 |
| Нач.отд    | Шеновалов   |          |
| П.констр.  | Проничев    |          |
| Рук.бриг   | Коростелева |          |
| Проект.    | Цинов       |          |

|             |             |              |
|-------------|-------------|--------------|
| 16. № подл. | Подп. и дат | Взят. и инв. |
|-------------|-------------|--------------|

каркас изготовить при помощи контактной  
точечной электросварки в соответствии  
с требованиями гост 14098-68 и СН 393-78.

каркас изготовить при помощи контактной  
точечной электросварки в соответствии  
с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

| Формат | Стр. | Итого | Обозначение                               | Наименование              | Кол | Примеч. |
|--------|------|-------|-------------------------------------------|---------------------------|-----|---------|
|        |      |       |                                           | <u>Детали</u>             |     |         |
|        | 1    |       | Ау- <u>II</u> , <u>III</u> -50-КЖУ-КР1-01 | Ф6АIII ГОСТ5781-75; L=500 | 2   | 0,25 кг |
|        | 2    |       | Ау- <u>II</u> , <u>III</u> -50-КЖУ-КР1-02 | Ф6АIII ГОСТ5781-75; L=205 | 4   | 0,20 кг |

Ау-II, III-50-кжу-кр1

каркас плоский  
КР1

|         |      |        |
|---------|------|--------|
| Stadler | Marc | Macrum |
|---------|------|--------|

|       |       |       |
|-------|-------|-------|
| 67933 | 67934 | 67935 |
|       |       |       |

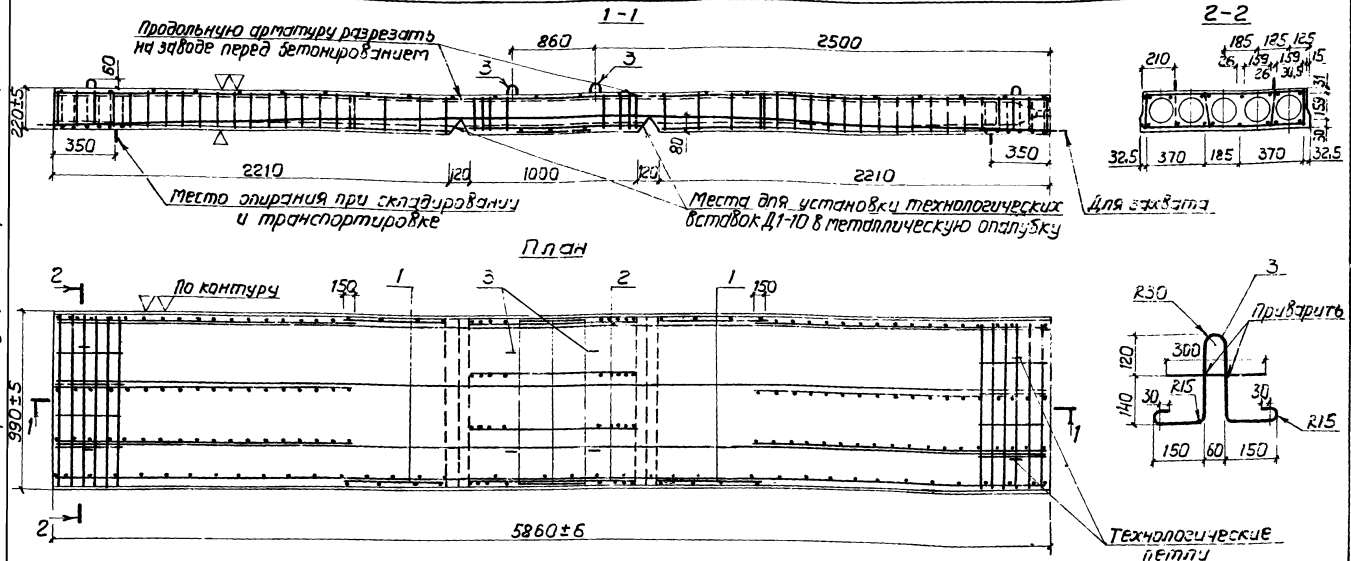
|    |      |      |
|----|------|------|
| TP | 0.45 | 1:10 |
|----|------|------|

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |

|      |      |
|------|------|
| ИУСН | ИУСН |
|------|------|

Проектная ор-

|             |             |          |
|-------------|-------------|----------|
| Инж.пр.     | Лопатинский | 23.11.77 |
| Нач.отд.    | Шендеров    |          |
| Инж.констр. | Проничев    |          |
| Рук.брызг.  | Каростелев  |          |
| Проект.     | Ионов       |          |



Выборка стали на один элемент, кг

| Марка элемента | Арматурные закладные | Арматурная сетка | Итого | Всего |
|----------------|----------------------|------------------|-------|-------|
| ПІ-10          | 4,5                  | 5,0              | 9,5   | 9,5   |

Ведомость стержней на один элемент

| Марка | Поз. | Эскиз или сечение | Ф, мм | Длина, мм | кол. |
|-------|------|-------------------|-------|-----------|------|
| ПІ-10 | 3    | См. чертёж        | 12 АІ | 1260      | 4    |

1. Позициями обозначена дополнительная арматура для усиления плиты ПКУ59-10 серии УЧ-03-02 см. альбом 23-64 лист 63 и монтажные петли.
2. Выборка стали дана только на дополнительную арматуру.
3. Технологич. вставку ДІ-10 см. КЖУ-ДІ-10.

| АУ-ІІ, ІІІ-50-КЖУ-ПІ-10 СБ |  |                       |         |
|----------------------------|--|-----------------------|---------|
| Плита ПІ-10                |  | Стадия                | Масштаб |
| Сборочный чертёж           |  | ТР                    | 1:20    |
|                            |  | Лист                  | Листов  |
|                            |  | Проектная организация | МО      |

Альбом II

Типовой проект Ау-II, III-50-КЖУ-45

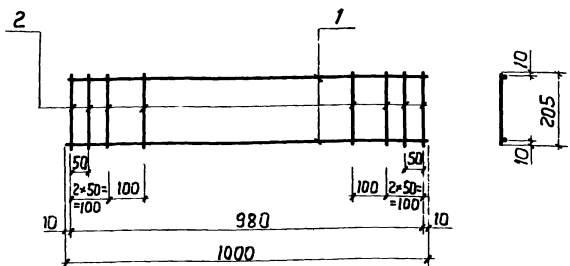
| Формат<br>Зона | Пояс. | Обозначение                | Наименование             | кол. | Примеч.        |
|----------------|-------|----------------------------|--------------------------|------|----------------|
|                |       |                            | <u>Документация</u>      |      |                |
|                |       | Ау-II, III-50-КЖУ-П1-12 СБ | Сборочный чертеж         |      |                |
|                |       |                            | <u>Сборочные единицы</u> |      |                |
|                |       |                            | <u>и детали</u>          |      |                |
| IIIб           | 1     | Ау-II, III-50-КЖУ-КР1      | Каркас плоский КР1       | 4    |                |
| IIIб           | 2     | Ау-II, III-50-КЖУ-КР2      | Каркас плоский КР2       | 4    |                |
|                | 3     | Ау-II, III-50-КЖУ-ПН2 СБ   | Стержни арматурные       |      |                |
|                |       |                            | <u>Материалы</u>         |      |                |
|                |       |                            | бетон марки 300          | 0,83 | м <sup>3</sup> |

Ау-II, III-50-КЖУ-П1-12

Плунд П1-12

Стандарт лист

Проектная арматура



Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14092-63 и СН 393-78.

| Формат | Зона | Обозначение              | Наименование                 | кол. | Примеч. |
|--------|------|--------------------------|------------------------------|------|---------|
|        |      |                          | <u>Детали</u>                |      |         |
|        | 1    | Ау-II, III-50-КЖУ-КР2-01 | Ф6А III ГОСТ 5781-75; L=1000 | 2    | 0,44 кг |
|        | 2    | Ау-II, III-50-КЖУ-КР2-02 | Ф6А III ГОСТ 5781-75; L=205  | 2    | 0,36 кг |

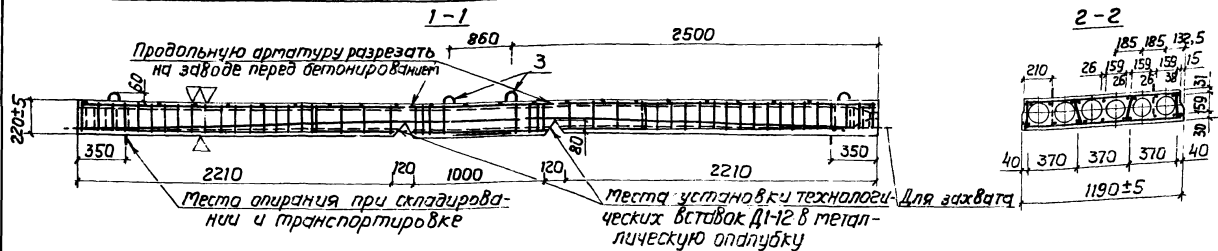
Ау-II, III-50-КЖУ-КР2

каркас плоский  
КР2

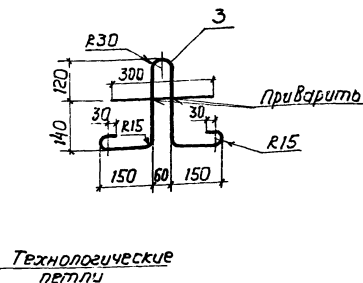
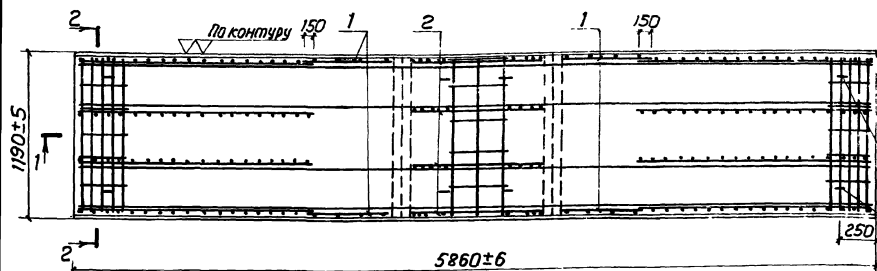
| Стандарт           | Масса   | Масштаб |
|--------------------|---------|---------|
| ТР                 | 0,80    | 1:10    |
| лист               | лист 28 |         |
| Проектная арматура |         |         |

ВНИМАНИЕ! Встречайте в этом альбоме

|       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|
| Плунд | Плунд | Плунд | Плунд |
| Плунд | Плунд | Плунд | Плунд |
| Плунд | Плунд | Плунд | Плунд |
| Плунд | Плунд | Плунд | Плунд |



План



Выборка стали на один элемент

| Марка элемента | Арматура                |                         |                         | Всего |
|----------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------|
|                | Арматура стале-бетонная | Арматура стале-бетонная | Арматура стале-бетонная |       |
| П1-12          | 4,5                     | 5,0                     | 9,5                     | 9,5   |

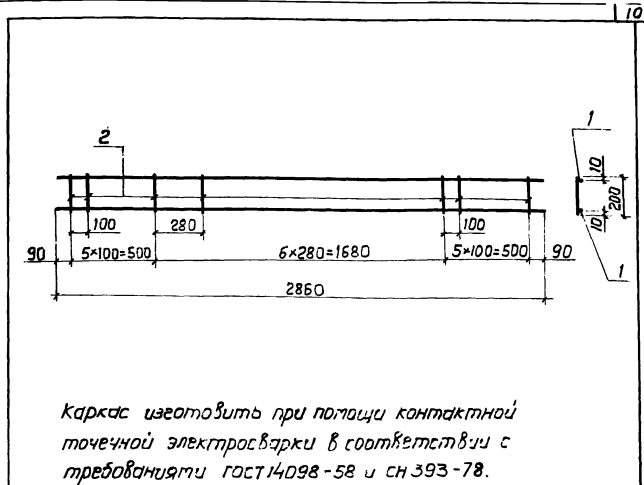
Ведомость стержней на один элемент

| Марка | Поз | Эскиз или сечение | Ф, мм | Длина, мм | кол |
|-------|-----|-------------------|-------|-----------|-----|
| П1-12 | 3   | См. чертёж        | 12А1  | 1260      | 4   |

- Позициями обозначена дополнительная арматура для усиления плиты ПКУ 59-12 серии ИЧ-03-02 см. альбом 23-54, лист 61 и монтажные петли.
- Выборка стали дана только на дополнительную арматуру.
- Технологическая вставку Д1-12 см. КЖУ-Д1-12.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

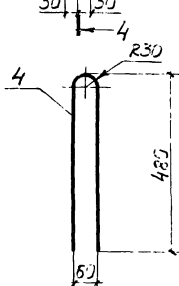
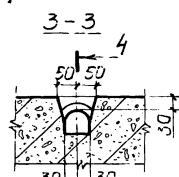
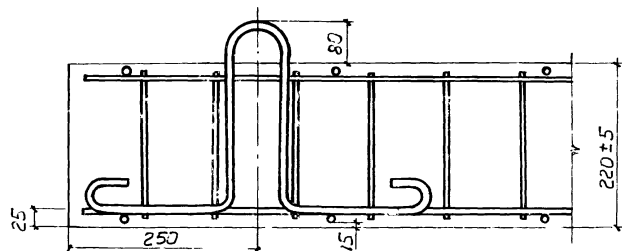
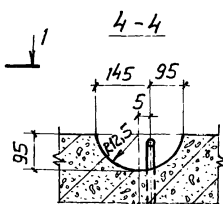
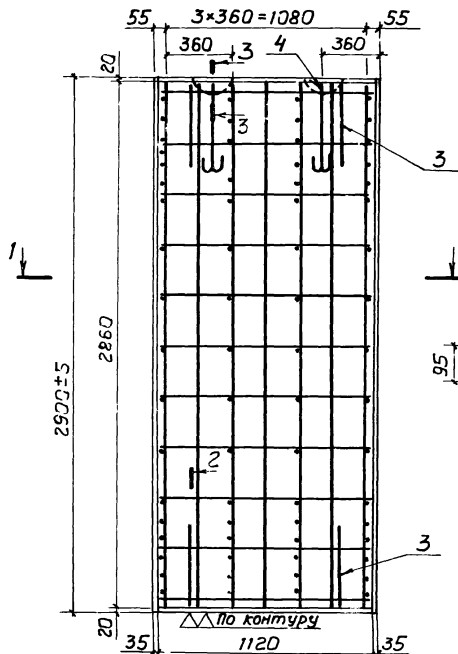
| Вариант | Зона | Лист | Обозначение             | Наименование                      | кол.                | Примеч. |
|---------|------|------|-------------------------|-----------------------------------|---------------------|---------|
|         |      |      |                         | <u>Документация</u>               |                     |         |
|         |      |      | Ау-II, III-50-КЖУ-П2 СБ | Сборочный чертёж                  |                     |         |
|         |      |      |                         | <u>Сборочные единицы и детали</u> |                     |         |
| II      | 1    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-КР3   | Каркас плоский КР3                | 4                   |         |
| II      | 2    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-С1    | Сетка арматурная С1               | 2                   |         |
|         | 3    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-П2 СБ | Стержни одиночные                 |                     |         |
|         |      |      |                         | <u>Материалы</u>                  |                     |         |
|         |      |      |                         | Бетон марки 300                   | 0,76 м <sup>3</sup> |         |
|         |      |      | Ау-II, III-50-КЖУ-П2    |                                   |                     |         |
|         |      |      | Плита П2                |                                   |                     |         |
|         |      |      | Стр. 1                  | Лист 1                            | Лист 1              | Лист 1  |
|         |      |      | Проектная оред.         |                                   |                     |         |



Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-58 и СН 393-78.

| Вариант | Зона | Лист | Обозначение              | Наименование                       | кол. | Примеч. |
|---------|------|------|--------------------------|------------------------------------|------|---------|
|         |      |      |                          | <u>Детали</u>                      |      |         |
|         | 1    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-КР3-01 | Ф8 А III ГОСТ 5781-75; $\rho=2860$ | 2    | 2,26 кг |
|         | 2    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-КР3-02 | Ф8 А III ГОСТ 5781-75; $\rho=200$  | 17   | 1,34 кг |
|         |      |      | Ау-II, III-50-КЖУ-КР3    |                                    |      |         |
|         |      |      | каркас плоский КР3       |                                    |      |         |
|         |      |      | Стр. 1                   |                                    |      |         |
|         |      |      | Лист 1                   |                                    |      |         |
|         |      |      | Проектная оред.          |                                    |      |         |

2-2  
повернуто

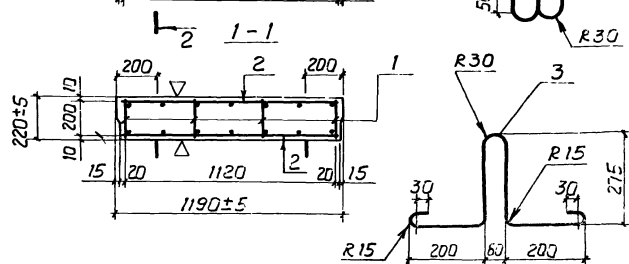


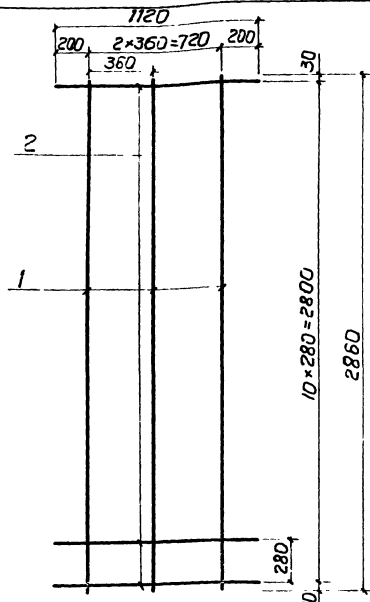
ведомость стержней на один элемент

| Мас-<br>кг<br>№1-13 | Пов. | ЗНАЧ УЛУ СЕ ВЕЧЕ | Ф,<br>мм | Длина,<br>мм | кол. |
|---------------------|------|------------------|----------|--------------|------|
| 112                 | 3    | Ст. чертёж       | 104±     | 1100         | 4    |
|                     | 4    | Ст. чертёж       | 164±     | 1225         | 2    |

Выборка стала на один элемент, кг

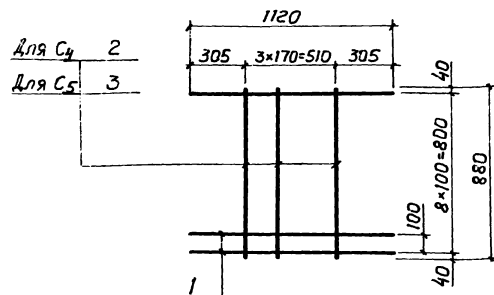
|        |                                                         |     |      |      |  |  |        |
|--------|---------------------------------------------------------|-----|------|------|--|--|--------|
| ИҶМАЌА | Ҳисобатҳои иҷрошуда<br>Ҳисобатҳои қолда<br>ҒУСТ 5781-75 |     |      |      |  |  | 8 сего |
| ЗИЛЛАТ | ҚАССА ИҶОРА<br>Қ, ҚМ Қ, ҚМ<br>16 ИҶОРА ИҶОРА            |     |      |      |  |  | Даро   |
| ПЕ     | 3,9                                                     | 2,7 | 30,9 | 37,5 |  |  | 37,5   |

[illegible]



Изготовление сеток производится при помощи  
контактного точечного электросварки в соответствии  
с требованиями ГОСТ 4098-68 и СН 393-78.

|   |  |                        |                               |                 |                |
|---|--|------------------------|-------------------------------|-----------------|----------------|
|   |  | Обозначение            | Наименование                  | Кол.            | Примеч.        |
|   |  |                        | <u>Детали</u>                 |                 |                |
| 1 |  | Ру-II,III-SO-KЖУ-CI-O1 | Ф8АIII ГОСТ5781-75; L=2960    | 3               | 3,40 кг        |
| 2 |  | Ру-IV,III-SO-KЖУ-CI-O2 | Ф8АIII ГОСТ5781-75; L=1120    | 11              | 4,86 кг        |
|   |  |                        | <u>Ру-II, III - SO-KЖУ-CI</u> |                 |                |
|   |  |                        | <u>Сетка арматурная CI</u>    |                 |                |
|   |  |                        |                               | Стандарт        | Размер сетки   |
|   |  |                        |                               | ТР              | 8,26      1:20 |
|   |  |                        |                               | Лист            | Листов 1       |
|   |  |                        |                               | Проектная орга- |                |



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14393-68 и СН 395-78.

[illegible]

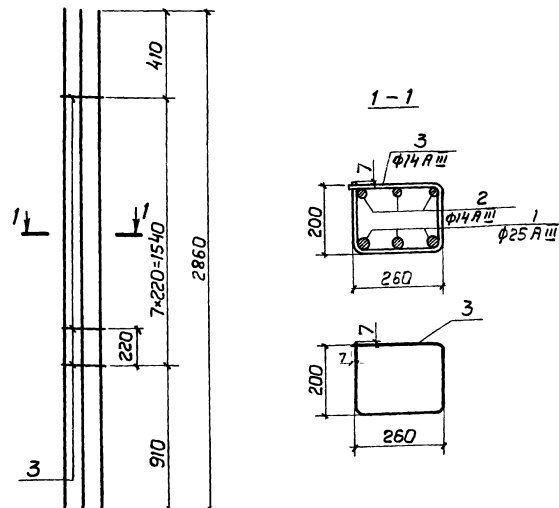
| Формат<br>Зона<br>Лист   | Обозначение              | Наименование                          | кол. | Примечан.      |
|--------------------------|--------------------------|---------------------------------------|------|----------------|
|                          |                          | <u>Документация</u>                   |      |                |
| Ау-II, III-50-КЖУ-П2Д СБ |                          | Сборочный чертёж                      |      |                |
|                          |                          | <u>Сборочные единицы<br/>и детали</u> |      |                |
| 1                        | Ау-II, III-50-КЖУ-КП1    | Каркас                                |      |                |
|                          |                          | пространственный КП1                  | 2    |                |
| 2                        | Ау-II, III-50-КЖУ-С2     | Сетка арматурная С2                   | 1    |                |
| 3                        | Ау-II, III-50-КЖУ-С3     | Сетка арматурная С3                   | 1    |                |
| 4                        | Ау-II, III-50-КЖУ-С4, С5 | Сетка арматурная С4                   | 1    |                |
| 5                        | Ау-II, III-50-КЖУ-С4, С5 | Сетка арматурная С5                   | 1    |                |
| 6                        | Ау-II, III-50-КЖУ-П2Д СБ | Стержни одиночные                     |      |                |
| 8                        | Ау-II, III-50-КЖУ-МН1    | Изделие закладное МН1                 |      |                |
|                          |                          | Труба 20; $\varnothing = 220$         |      |                |
|                          |                          | ГОСТ 3262-75                          | 6    | 2,07 кг        |
|                          |                          | <u>Материалы</u>                      |      |                |
|                          |                          | Бетон марки 300                       | 0,49 | м <sup>3</sup> |

Ау-II, III-50-КЖУ-П2Д

Плита П2Д

Стадия Лист Листов  
ТР 1  
Проектная организация МО

Инж. пр. Лопатинский  
Нач. отд. Шелудяков  
Инж. констр. Проничев  
Рук. бр. кр. Карстелева  
Исполн. Чанова



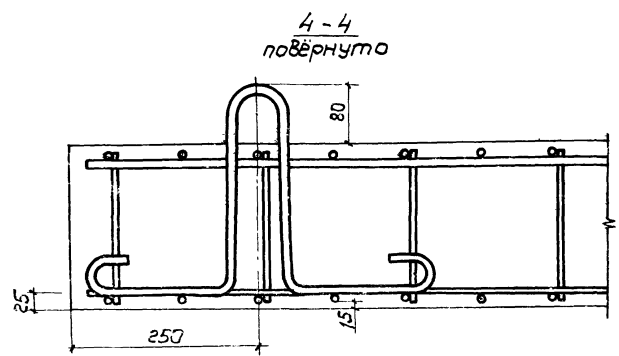
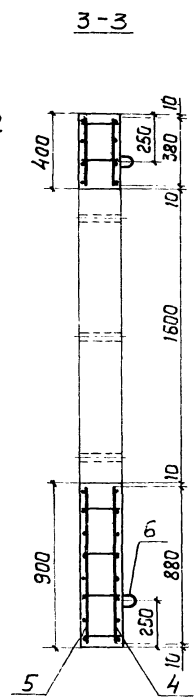
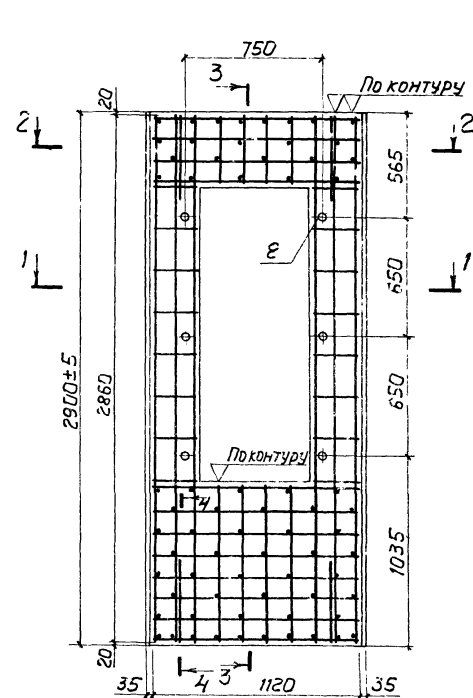
Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

| Формат<br>Зона<br>Лист | Обозначение              | Наименование                                 | кол. | Примеч.  |
|------------------------|--------------------------|----------------------------------------------|------|----------|
|                        |                          | <u>Детали</u>                                |      |          |
| 1                      | Ау-II, III-50-КЖУ-КР4-01 | Ф25 А III ГОСТ 1459-72; $\varnothing = 2860$ | 3    | 33,0 кг  |
| 2                      | Ау-II, III-50-КЖУ-КР4-02 | Ф14 А III ГОСТ 1459-72; $\varnothing = 2860$ | 3    | 10,4 кг  |
| 3                      | Ау-II, III-50-КЖУ-КР4-03 | Ф14 А III ГОСТ 1459-72; $\varnothing = 935$  | 8    | 10,15 кг |
|                        |                          | Ау-II, III-50-КЖУ-КП1                        |      |          |
|                        |                          | Каркас                                       |      |          |
|                        |                          | пространственный КП1                         |      |          |
|                        |                          | Стадия Масса Массов.                         |      |          |
|                        |                          | ТР 53,5 1:20 1:10                            |      |          |
|                        |                          | Лист Листов 1                                |      |          |
|                        |                          | Проектная организация МО                     |      |          |

Инж. пр. Лопатинский  
Нач. отд. Шелудяков  
Инж. констр. Проничев  
Рук. бр. кр. Карстелева  
Исполн. Чанова

Архив II  
Трудовой проект Руч-II, III-50-80/1-5

Установлено в дата 1984 г. 14.11.84

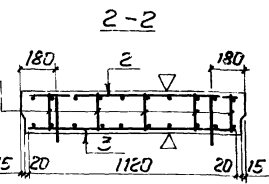
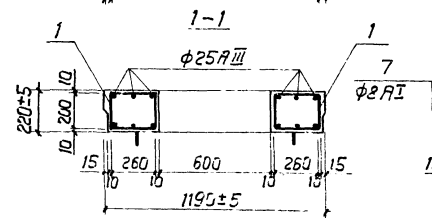


Ведомость стержней на один элемент

| Мар-ка | Поз | Эскиз или сечение | Ф, мм | Длина, мм | кол. |
|--------|-----|-------------------|-------|-----------|------|
| ПЗ     | 6   | Ст. чертёж        | 10А I | 1100      | 4    |
| ПЗ     | 7   | 200               | 8А I  | 200       | 68   |

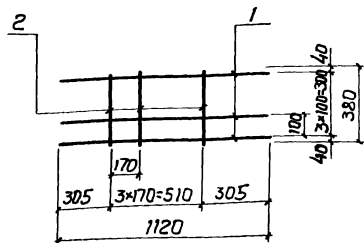
Выборка стали на один элемент, кг

| Марка элемента | Арматурные изделия          |                              |                 | Всего |
|----------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------|-------|
|                | Арматура сталь ГОСТ 5781-75 | Арматура сталь ГОСТ 51459-72 |                 |       |
| ПЗ             | Класс А I                   | Класс А III                  |                 |       |
|                | Ф, мм                       | Уто-Ф, мм                    | Уто-Ф, мм       |       |
| ПЗ             | 8А I 10А I                  | 10                           | 25А III 14А III |       |
|                | 18,9                        | 2,7                          | 21,5            |       |
|                |                             |                              | 66,0            | 47,4  |
|                |                             |                              | 113,4           | 135,0 |



|                          |  |          |       |
|--------------------------|--|----------|-------|
| Руч-II, III-50-КЖУ-ПЗ СБ |  |          |       |
| Плита ПЗ                 |  | Стандарт | Масса |
| Сборочный чертёж         |  | ТР       | 1227  |
|                          |  | 1:5      | 1:20  |

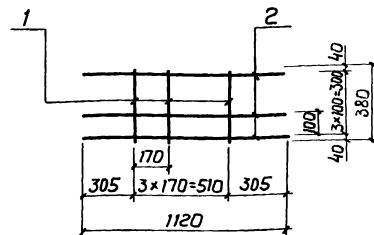
П.И.Ж. пр. Лопатынский  
Нач. от. Шенников  
П.И.Ж. пр. Лопатынский  
Руч. бр. Карастеева



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

| Формат<br>Зона | Паз. | Обозначение            | Наименование                | кол. | Примеч. |
|----------------|------|------------------------|-----------------------------|------|---------|
|                |      |                        | <u>детали</u>               |      |         |
|                | 1    | Ау-II,III-50-кжу-с2-01 | Ф8АII ГОСТ5781-75; P=1120   | 4    | 1,77кг  |
|                | 2    | Ау-II,III-50-кжу-с2-02 | Ф14АII ГОСТ5.1459-72; P=380 | 4    | 1,84кг  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

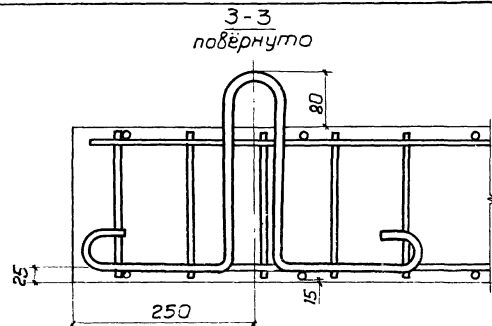
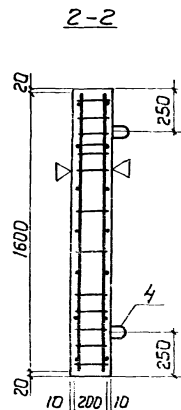
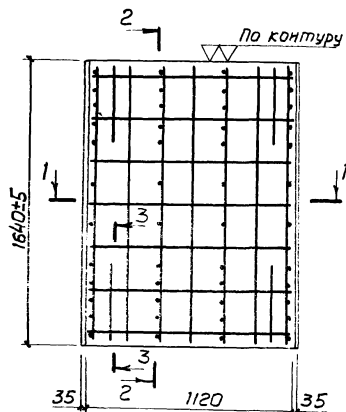


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

| Фабри-<br>ка | Завод | Лист | Обозначение             | Наименование                     | Кол. | прим.   |
|--------------|-------|------|-------------------------|----------------------------------|------|---------|
|              |       |      |                         | <u>Детали</u>                    |      |         |
|              |       | 1    | Ау-II, III-50-КЖУ-СЗ-01 | Ф8АГ ГОСТ 5781-75; $\rho = 380$  | 4    | 0,60 кг |
|              |       | 2    | Ау-II, III-50-КЖУ-СЗ-02 | Ф8АГ ГОСТ 5781-75; $\rho = 1120$ | 4    | 1,77 кг |

|                                                                                                                |  |                          |          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------|----------|
|                                                                                                                |  | Ау-II, III-50-КЖУ-СЗ     |          |
| Дир. ж. пр. Долгитинский<br>Нач. отд. Шенова<br>Зам. констр. Проничев<br>Бух. орг. Коростелев<br>Проект. Ионов |  | Сетка орматурная<br>СЗ   |          |
|                                                                                                                |  | Стандарт                 | Масса    |
|                                                                                                                |  | ТР                       | 2,37     |
|                                                                                                                |  | Масштаб                  | 1:20     |
|                                                                                                                |  | Лист                     | Листов 1 |
|                                                                                                                |  | Проектная организация МО |          |



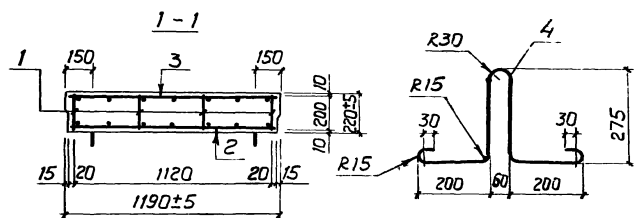


Выборка стали на один элемент, кг

|                  |                           |            |       |         |      |       |
|------------------|---------------------------|------------|-------|---------|------|-------|
| Марка<br>элемент | Арматурные изделия        |            |       |         |      | Всего |
|                  | Арматурные изделия        |            |       |         |      |       |
|                  | ГОСТ 5781-75 (ГОСТ 14052) |            |       |         |      |       |
|                  | класс А I                 | класс А II |       |         |      |       |
|                  | Ф, мм                     | Уго-       | Ф, мм | Уго-    |      |       |
|                  | 10A I                     | го         | 8A II | 12A III | 20   |       |
| ПЗ               | 2,7                       | 2,7        | 13,3  | 12,7    | 26,0 | 28,7  |

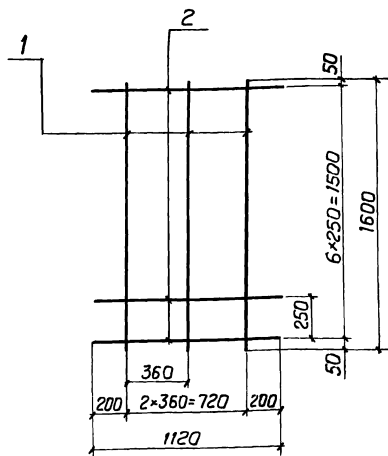
Ведомость стержней на один элемент

| Мас-<br>штаб | Поз. | Эскиз или сечение | Ф,<br>мм | Длина<br>мм | Кол. |
|--------------|------|-------------------|----------|-------------|------|
| ПЗ           | 4    | Ст. чертёж        | 10       | 1110        | 4    |



А.А.И. III-50-ЖУ-ПЗ СБ

|  |  |  |  | Плита ПЗ         |  |  | Стадия                | Масса  | Масштаб |
|--|--|--|--|------------------|--|--|-----------------------|--------|---------|
|  |  |  |  | Сборочный чертёж |  |  | ТР                    | 1080   | 1:20    |
|  |  |  |  |                  |  |  | Лист                  | Листов | 1:5     |
|  |  |  |  |                  |  |  | Проектная организация |        |         |



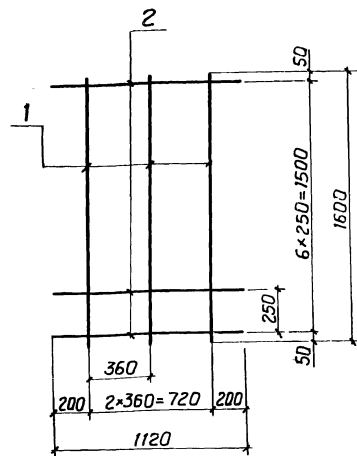
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

|   | Обозначение            | Наименование              | кол. | Примеч. |
|---|------------------------|---------------------------|------|---------|
|   |                        | <u>Детали</u>             |      |         |
| 1 | Ау-II-III-50-КЖУ-С4-01 | Ф89А ГОСТ 5781-75; L=1600 | 3    | 1,90кг  |
| 2 | Ау-II-III-50-КЖУ-С4-02 | Ф89А ГОСТ 5781-75; L=1120 | 7    | 3,10кг  |

Ау-II, III-50-кЖУ-СБ

|                         |        |          |        |
|-------------------------|--------|----------|--------|
| Сетка арматурная<br>С 6 | Стадия | Масса    | Масшт. |
|                         | ТР     | 5,00     | 1:20   |
|                         | Лист   | Листов 1 |        |
| Проектная               |        |          |        |

|         |              |              |
|---------|--------------|--------------|
| № подл. | подп. и дата | Взят. инв. № |
|---------|--------------|--------------|

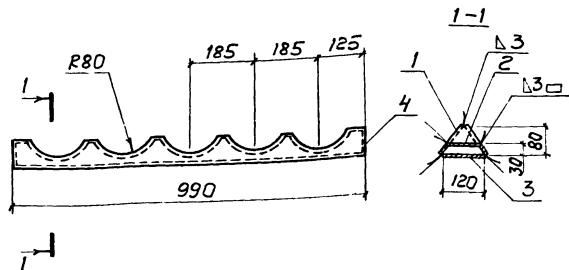


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СНЗ 93-78.

|   | Обозначение                                | Наименование                | кол. | Примеч. |
|---|--------------------------------------------|-----------------------------|------|---------|
|   |                                            | <b>Детали</b>               |      |         |
| 1 | Ау- <u>II</u> <sup>III</sup> -50-кжу-С5-01 | Ф8Х12 ГОСТ 5781-75; L=1600  | 3    | 1,90 кг |
| 2 | Ау- <u>II</u> <sup>III</sup> -50-кжу-С5-02 | Ф12Х12 ГОСТ 5781-75; L=1200 | 7    | 6,96 кг |

РЧ-II-III-50-КЖУ-С7

|                        |           |        |      |
|------------------------|-----------|--------|------|
| Сетка арматурная<br>С7 | Стадия    | масса  | маш  |
|                        | ТР        | 8,86   | 1:20 |
|                        | Лист      | Листов |      |
|                        | Проектная |        |      |



Сварка по типу 44 ГОСТ 5264-69.

Изделие Д1-10 крепить к металлической опалубке перед формованием элементов по месту.

Ау-II, III-50-КЖУ-Д1-10 СБ

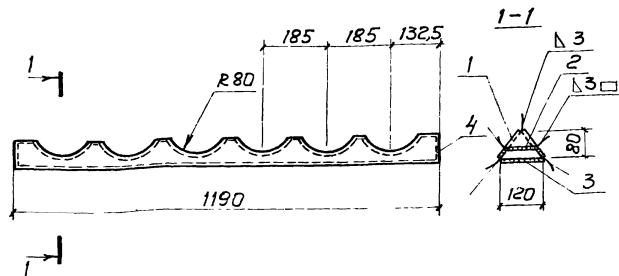
|                         |                          |          |        |
|-------------------------|--------------------------|----------|--------|
| Технологическая вставка | Студия                   | Масса    | Масшт. |
| Д1-10                   | ТР                       | 15,83    | 1:10   |
| Сборочный чертёж        | Лист                     | Листов 1 |        |
|                         | Проектная организация МО |          |        |

| Формат                                                               | Зона | Поз. | Обозначение                | Наименование      | кол. | Примеч. |
|----------------------------------------------------------------------|------|------|----------------------------|-------------------|------|---------|
| Документация                                                         |      |      |                            |                   |      |         |
| 116                                                                  |      |      | Ау-II, III-50-КЖУ-Д1-10 СБ | Сборочный чертёж  |      |         |
| Детали                                                               |      |      |                            |                   |      |         |
| 116                                                                  | 1    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-01       | Боковая пластина  | 2    |         |
| 116                                                                  | 2    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-02       | Средняя пластина  | 5    |         |
| БЧ                                                                   | 3    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-03       | Нижняя пластина   | 1    | 4,71 кг |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74<br>Вставка ГОСТ 637-69<br>990 ± 175 × 120 ± 175 |      |      |                            |                   |      |         |
| 116                                                                  | 4    |      | Ау-II, III-50-КЖУ-04       | Торцевая пластина | 2    |         |

Ау-II, III-50-КЖУ-Д1-10

|               |               |             |                                  |                          |      |        |
|---------------|---------------|-------------|----------------------------------|--------------------------|------|--------|
| Имя. Ф. И. О. | Глушак, Н. Р. | Лопатинский | Технологическая вставка<br>Д1-10 | Студия                   | Лист | Листов |
|               | Нач. отд.     | Шенюков     |                                  | ТР                       |      | 1      |
|               | Рук. констр.  | Коростелев  |                                  | Проектная организация МО |      |        |
|               | Проектг.      | Ломоноз     |                                  |                          |      |        |
|               |               |             |                                  |                          |      |        |





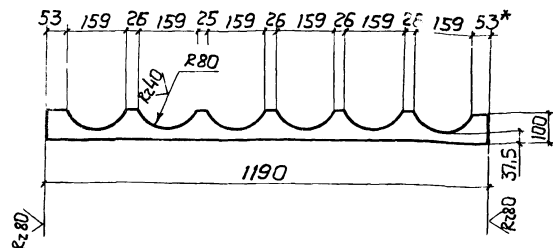
Сварка по типу У4 ГОСТ 5264-59.

Изделие Д1-12 крепить к металлической опалубке перед формованием элементов по месту.

|                            |                         |               |       |
|----------------------------|-------------------------|---------------|-------|
| Яу-II, III-50-КЖУ-Д1-12 СБ |                         |               |       |
| Инж.пр. Лопатинский        | Технологическая вставка | Стадия        | Масса |
| Нач.отд. Шендвалов         | Д1-12                   | ТР            | 19,13 |
| Инж.пр. Карастелев         | сборочный чертёж        | лист          | 1     |
| Проект. Ионов              |                         | Проект. Ионов |       |

| Формат                  | Зона | Поз. | Обозначение                | Наименование                                     | кол. | Примеч. |
|-------------------------|------|------|----------------------------|--------------------------------------------------|------|---------|
|                         |      |      |                            | <b>Документация</b>                              |      |         |
| ИВ                      |      |      | Яу-II, III-50-КЖУ-Д1-12 СБ | Сборочный чертёж                                 |      |         |
|                         |      |      |                            | <b>Детали</b>                                    |      |         |
| ИВ                      | 1    |      | Яу-II, III-50-КЖУ-05       | Боковая пластина                                 | 2    |         |
| ИВ                      | 2    |      | Яу-II, III-50-КЖУ-02       | Средняя пластина                                 | 6    |         |
| БЧ                      | 3    |      | Яу-II, III-50-КЖУ-06       | Нижняя пластина                                  | 1    | 5,65 кг |
|                         |      |      |                            | Лист 5 ГОСТ 19903-74<br>1190 ± 11,5 × 120 ± 11,5 |      |         |
| ИВ                      | 4    |      | Яу-II, III-50-КЖУ-04       | Торцевая пластина                                | 2    |         |
| Яу-II, III-50-КЖУ-Д1-12 |      |      |                            |                                                  |      |         |
| Технологическая вставка |      |      |                            | Стадия                                           | Лист | Листов  |
| Д1-12                   |      |      |                            | ТР                                               | 1    | 1       |
| сборочный чертёж        |      |      |                            | Проект. Ионов                                    |      |         |

✓(✓)



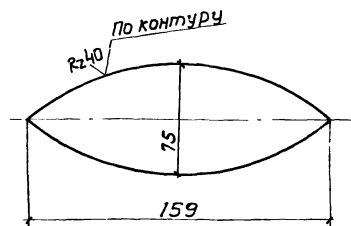
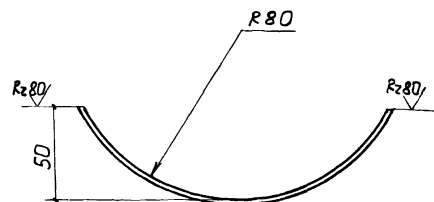
1.\* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT 15}{2}$

Ау-Ц, Ш-50-КЖУ-05

| Лист                                           | Тр   | Масса    | Масшт.                   |
|------------------------------------------------|------|----------|--------------------------|
| Лист 5 ГОСТ 19903-74<br>всп3 кп2 ГОСТ 14637-69 | ТР   | 4,67     | 1:10                     |
| Боковая пластинка                              | Лист | Листов 1 | Проектная организация МО |

✓(✓)



Предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{IT 15}{2}$

Ау-Ц, Ш-50-КЖУ-02

| Лист                                           | Тр   | Масса    | Масшт.                   |
|------------------------------------------------|------|----------|--------------------------|
| Лист 5 ГОСТ 19903-74<br>всп3 кп2 ГОСТ 14637-69 | ТР   | 0,60     | 1:5                      |
| Средняя пластинка                              | Лист | Листов 1 | Проектная организация МО |