

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
А-II, III-100-298.85

УБЕЖИЩА ИЗ БЫСТРОМОНТИРУЕМЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В МИРНОЕ ВРЕМЯ

Альбом У

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

20026-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
А-П, III-100-298.85

УБЕЖИЩА ИЗ БЫСТРОМОНТИРУЕМЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В МИРНОЕ ВРЕМЯ

Альбом У

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан
Проектной организацией МО

Утвержден
управлением ГО СССР
исх. № 235/II/1949
от 18.07.85 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Морозов* А. БАЛАГУРОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лопатин* В. ЛОПАТИНСКИЙ

			Привязан	
ЧНВ. №				

Содержание альбома V

Альбом <u>V</u>	А - <u>II, III- 100-298.85</u> Типовой проект	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
Инв.номер 22350	Подл. и дата <u>20. 6. 85</u>		<u>Притульный лист</u>	1	
			<u>Содержание альбома <u>V</u></u>	2	
		<u>ПЛ А-<u>II, III- 100-298.85 АСВМ1</u></u>	<u>Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АС</u>	3	
		<u>АС. ВМ2</u>	<u>Ведомость потребности в материалах на изготовление сборных железобетонных конструкций (заглубленное убежище).</u>	8	
		<u>АС. ВМ3</u>	<u>Ведомость потребности в материалах на изготовление сборных железобетонных конструкций (полузаглубленное убежище)</u>	11	
		<u>ОВ. ВМ1</u>	<u>Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ (I - II климатические районы)</u>	14	
		<u>ОВ. ВМ2</u>	<u>Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ (III - IV климатические районы)</u>	16	
		<u>ВК. ВМ</u>	<u>Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК</u>	1	
		<u>ЭТ. ВМ</u>	<u>Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭТ</u>	18	

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	к оз		Количество		
		материал	Ед. изм.	Тип.	Инд.	Всего
1	Битумы нефтяные и синтетические, т	025600	168	—	1,747 1,882	1,747 1,882
2	Битумы нефтяные строительные					
3	Песчаных марок, т	025621	168	—	0,761 0,820	0,761 0,820
4	Сортовой прокат обыкновенного					
5	качество	093000				
6	Сталь арматурная класса А-І, т		168	—	0,653 0,653	0,653 0,653
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	—	0,067 0,067	0,067 0,067
8	Диам. 20, т	Ф20	168	—	0,067 0,067	—
9	Сталь телкосортная (без обрученой), т	093300	168	—	0,062 0,062	0,062 0,062
10	Диам. 16, т	Ф16	168	—	0,006 0,006	—
11	Диам. 10, т	Ф10	168	—	0,056 0,056	—
12	Команда, т	093400	168	—	0,524 0,524	0,524 0,524
13	Диам. 8, т	Ф8	168	—	0,524 0,524	—
14	Сталь арматурная класса А-ІІІ, т	093004	168	—	1,318 1,318	1,318 1,318
15	Сталь телкосортная (без обрученой), т	093300	168	—	1,318 1,318	1,318 1,318
16	Диам. 16, т	Ф16	168	—	0,213 0,273	—
17	Диам. 12, т	Ф12	168	—	1,105 1,105	—
18	Итого сортового проката					
19	обыкновенного качества, т		168	—	1,971 1,971	1,971 1,971
20	Сталь сортовая, т	093100	168	—	0,113 0,113	0,113 0,113

Примечание: В графе "тип" указано количество материала, потребное для изготавления прорызых и стакано-дисковых изделий, в графе "инд" - для индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Konupobagan: Zyl-

Формат А4

Номер записи	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	Ед. изм	Тип.	Инд.	Всего
1	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	—	0,221 0,237	0,221 0,237
2	Итого стали 8 натуральной					
3	массе, т		168	—	2,305 2,321	2,305 2,321
4	В том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	сталь крупносортная, т	093100	168	—	0,113 0,113	0,113 0,113
7	сталь среднесортная, т	093200	168	—	0,067 0,067	0,067 0,067
8	сталь мелкосортная, т	093300	168	—	1,380 1,380	1,380 1,380
9	катанка, т	093400	168	—	0,524 0,524	0,524 0,524
10	Сталь толстолистовая					
11	рядовых марок (от 4мм), т	097100	168	—	0,221 0,237	0,221 0,237
12	Металлоизделия промышленного					
13	назначения (метизы)					
14	Продюкция стальной низкоуг-					
15	леродистая обыкновенного					
16	качества для железобетона, т	121300	168	—	0,010 0,010	0,010 0,010
17	B-I					
18	Итого металлоизделий про-					
19	мышленного назначения, т		168	—	0,010 0,010	0,010 0,010
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса A-I, т		168			2,552 2,552
22	То же, к стали класса C38/23, т		168			0,334 0,334
23	Всего стали, приведенной					0,350 0,350
24	к классу A-I и C38/23, т		168			2,886 2,902
25	Сталь сортовая и прокат листовой	093100				
26	рядовой на оборудование (бверы, ставни), т	093200				
Привязан						
Инв.№						
22350						
Формат А4						
Лист						
2						

ТП Я - II, III - 100-298.85АС.ВМ1

20826-04 5

Копировали: Чуб

Формат А4

номероку	Наименование материала и единица измерения	код		количество		
		материал	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1		093300				
2		097100				
3		097200				
4		097300	168	1,299 1,299	—	1,299 1,299
5	Итого стали, приведенной					
6	к классу С38/23, т		168			1,299 1,299
7	Всего сортового проката общий-					
8	новенного качества, стали сор-					
9	твои, листового проката, тепло-					
10	лонизделий промышленного наз-					
11	назначения, стали сортовой и проката					
12	листового ряда для на оборудование					
13	8 натуральной массе, т		168	1,299 1,299	2,315 2,331	3,614 3,630
14	Всего стали, приведенной					
15	к классу А-І и С38/23, т		168			4,185 4,201
16	В том числе:					
17	на строительные стальные					
18	конструкции, т		168			4,185 4,201
19	Трубы стальные, т	131900				
20		138500	168	—	0,219 0,247	0,219 0,247
21	Трубы катаные (общего					
22	назначения), т	131900	168	—	0,103 0,131	0,103 0,131
23	Трубы сварные водогазопровод-					
24	ные (газовые), т	138500	168	—	0,116 0,116	0,116 0,116
25	Материалы лакокрасочные, кг	231000	116	—	311 333	311 333
26	Бензин, кг		116	—	242 264	242 254

Приезд

Число документа
22 357
Лист
6

77 А - II, III-100-29885AC.8M1

лист

3

копировали: Уф-

20826-04

6 Формат А4

T7 A -II,III-100-298.85 AC. BM

1118 N°

AMET

1

Konvolutan: 7f-

Формат А4

7

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. изм.	Тип.	Инд.	Всего
1	Гидроизол, м ²	577434	055	—	818 882	818 882
2	Ткани и сетки стеклянные					
3	тыс. м ²	595201	056	—	0,030 0,033	0,030 0,033
4						
5						
6						
7	1. Числительные цифры в числителе дают для I, II климатических					
8	районов, знаменатель - для III, IV климатических					
9	районов.					
10	2. Материалы на устройство плавильного котла 8х0-					
11	дом не учтены.					
12	3.* - только для полузащищенного щитка.					
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Приложение:

Инв. №	Предмет инвентаря	Предмет инвентаря
20.35.0	20.35.0	20.35.0

Инв. №

Лист

5

ТП А - II, III-100-298.85. АС. ВМ1

20826-04

8

Копировали: *Чуф*

Формат А4

Альбом № 1

Типовой проект А - II, III - 100-298.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		количество		
		материал	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	<u>Сортовой прокат</u>					
2	<u>обыкновенного качества</u>	093000				
3	<u>Сталь арматурная класса А-І, Т</u>		168	0,472 0,490	—	0,472 0,490
4	<u>Сталь арматурная класса А-ІІ, Т</u>	093004	168	2,502 2,602	—	2,502 2,602
5	<u>Сталь арматурная класса А-ІІІ, Т</u>	093006	168	0,076 0,076	—	0,076 0,076
6	<u>Итого сортового проката</u>					
7	<u>обыкновенного качества, Т</u>		168	3,050 3,168	—	3,050 3,168
8	<u>Итого стали в натуральной</u>					
9	<u>массе, Т</u>		168	3,050 3,168	—	3,050 3,168
10	<u>В том числе по укрупненному</u>					
11	<u>сортаменту:</u>					
12	<u>сталь среднесортная, Т</u>	093200				
13		095200	168	0,200 0,200	—	0,200 0,200
14	<u>сталь тонкосортная, Т</u>	093300				
15		095300	168	2,088 2,187	—	2,088 2,187
16	<u>катанка, Т</u>	093400	168	0,762 0,781	—	0,762 0,781
17	<u>Металлоизделия промышленного назначения (метизы)</u>	120000				
18	<u>Нового назначения (метизы)</u>					
19	<u>Продолота стальная низкоуглеродистая обыкновенного</u>					
20						

Примечание: в графе „тип“ указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, в графе „инд.“ - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Инд. № листа	Приемо-сдаточная документация	Формуляр	Формуляр	Привязан		
				Причина	Лист	Листов
22 2350	ГУП Лопатинский	13.06				
	Нач.отд. Шепелев	13.06				
	Н.контр. Семёнов	19.06				
	Гл.контр. Проничев	13.06				
	Провер. Коломиец	18.06				
	Проект. Кузнецов	18.06				

ТП А - II, III - 100-298.85 АС. ВМ2

Ведомость
потребности в материалах
на изготовление сборных
железобетонных конструкций
(заглубленное убежище)

Проектная
организация МО

Копиродавл: Чуб

20826-04 9 Формат А4

Флюбом У

Типовой проект А - II, III-100-298.85

Инд. №	Площадь, м²	Состав, тонн
22350	22.68	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	Ед. изм.	Тип:	Инд.	Всего
1	качество для железо-					
2	бетона, т	121300	168	0,220 0,220	—	0,220
3	В-І					
4	Приволока стальной низко-					
5	углеродистая периодичес-					
6	кого профиля, т	121400	168	0,807 0,855	—	0,807 0,855
7	Вр-І					
8	Штампованный					
9	промышленного наз-					
10	начения, т		168	1,027 1,075	—	1,027 1,075
11	Всего сортового проката					
12	обыкновенного качества,					
13	стали издалий промыш-					
14	ленного назначения 8					
15	натуральной массе, т		168	4,077 4,243	—	4,077 4,243
16	Всего приведенной стали					
17	к классу А-І, т		168			5,634 5,866
18	В том числе:					
19	на изготовление сборных					
20	железобетонных конструкций					
21	руками, т		168			5,634 5,866
22	Трубы стальные					
23	т	138500	168	0,010 0,010	—	0,010 0,010
24	Трубы сборные волгоград-					
25	проводные (газопроводы),					
26	т.	138500	168	0,010 0,010	—	0,010 0,010

Приложения

ИМ. №

Лист

2

ТП А - II, III-100-298.85 АС.ВМ2

20826-04 10

Копиробот: ЧУГ

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	код		количество		
		материал	Ед. шт.	тип.	инд.	всего
1	Инертные материалы					
2	Щебень, м ³	571110	113	37,63 38,96	—	37,63 38,96
3	Песок строительный					
4	природный, м ³	571140	113	22,93 23,69	—	22,93 23,69
5	Цемент, м ³	573000				
6	Портландцемент:	573110				
7	М400, т	573112	168	16,84 17,48	—	16,84 17,48
8	Цемент, приведенный					
9	к марке М400 (всего), т		168			16,84 17,48
10	8 том числе на:					
11	изготовление сборных					
12	железобетонных конструкций, т					
13			168			16,84 17,48
14						
15						
16						
17						
18	Цифры 8 числа тела вданы для I, II климатических районов, в знаменателе - для III, IV климатических районов.					
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Инв.номер	Поряд.номер	Взят от
22350	22	8583
Приязан		
УЧ.№		
Т/П А - II, III - 100-298,85 АС. ВМ2		
лист 3		

Копиробот: Чуб

20826-04 11
Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерение	код		Количество		
		материал	Ед. изм.	Тип.	Инд.	Всего
1	Сортовой прокат обычного					
2	бесшовного качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-І, т	168	0,468 0,487	—	0,468 0,487	
4	Сталь арматурная класса А-ІІ, т	093004	168 2,674 2,785	—	2,674 2,785	
5	Сталь арматурная класса А-ІІІ, т	093006	168 0,051 0,061	—	0,051 0,061	
6	Итого сортового проката					
7	обычновенного качества, т	168	3,203 3,333	—	3,203 3,333	
8	Итого стали 8 наименований					
9	Новый материал, т	168	3,203 3,333	—	3,203 3,333	
10	В том числе по укрупненному					
11	сортаменту:					
12	сталь среднесортная, т	093200				
13		095200	168 0,200 0,200	—	0,200 0,200	
14	сталь малкосортная, т	093300				
15		095300	168 2,230 2,340	—	2,230 2,340	
16	катанка, т	093400	168 0,773 0,793	—	0,773 0,793	
17	Металлоизделия промышленного назначения (метизы)	120000				
18	Новый материал					
19	Продолоки стальные низкоуглеродистые обычновенного					
20						

Примечание: В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и специальных из-делий. В графе "инд." — индивидуальных (не типовых) конструкций и изделий.

Конурбација: Узгј-

Формат А4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	качество для железо-					
2	бетона, т	121300	168	0,173 0,173	—	0,173 0,173
3	В-І					
4	Проголок стальная низко-					
5	углеродистая периодичес-					
6	кого профиля, т	121400	168	0,807 0,855	—	0,807 0,855
7	Вр-І					
8	Упаковка металлоизделий					
9	протышенного назначения, т		168	0,980 1,028	—	0,980 1,028
10	Всего сортового проката					
11	обыкновенного качества,					
12	металлоизделий протыши-					
13	ленного назначения					
14	8 натуральной массе, т		168	4,183 4,361	—	4,183 4,361
15	Всего приведенной стали					
16	к классу А-І, т		168			5,791 5,040
17	В том числе:					
18	на изготовление сборных					
19	железобетонных конструкций					
20	рукавов, т		168			5,791 5,040
21	Трубы стальные,					
22	т	138500	168	0,010 0,010	—	0,010 0,010
23	Трубы сварные волостные-					
24	прогодные (газовые),					
25	т	138500	168	0,010 0,010	—	0,010 0,010
26						

Приложение

Инв.№

Инв.номер	Проверено	Взам. инв.номер
дд.мм.гг	дд.мм.гг	дд.мм.гг
дд.3380	дд.20.6.80	

77 А - II, III-100-298.85 РС.8М3

лист

2

Копиродан: Чук

20826-04 13

Формат А4

# спр.	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	Ед. изм	Тип.	нч.	Всего
1	Инертные материалы					
2	Щебень, м ³	571110	113	42,24 43,84	—	43,84
3	Песок строительный					
4	природный, м ³	571140	113	25,45 26,39	—	25,45 26,39
5	Цемент	573000				
6	Портландцемент:	573110				
7	М400, т	573112	168	19,33 20,10	—	19,33 20,10
8	Цемент, природный					
9	к марке М400 (всего), т			168		19,33 20,10
10	в том числе на:					
11	изготовление сборных же-					
12	лездобетонных конструк-					
13	ций, т			168		19,33 20,10
14						
15						
16						
17						
18	Цифры в числителе дают для I, II климатических					
19	районов, в знаменателе - для III, IV климатических					
20	районов.					
21						
22						
23						
24						
25						
26						
		При�权				
		ИЧН №				
ИЧН №: 350	Поряд. №: 20,6,85	Лист				
		3				

77 А - II, III - 100-298,85 АС. ВМЗ

лист

3

Копировальщик

20826-04 19

Формат А4

Альбом Т

А - II, III - 100-298.85

Типовой проект

Инв. № подл. 100-298.85
Инв. № раб. 7-2-3337

Номер	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инв.	Всего
1						
2	Сталь сортовая конструкционная и профиль					
3						
4						
5						
6	В натуральной массе, т	168	0,93	0,055	0,985	
7	В том числе по укрупнению					
8	Норму сортаменту					
9	Сталь мелкосортная, т	095 300	168	0,078	0,033	0,111
10	Сталь среднесортная, т	095 200	168	0,022	0,014	0,035
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	0,0305	0,008	0,038
12	Сталь кровельная, т	097 400	168	0,2	-	0,2
13						
14	Сталь тонколистовая					
15	толщиной от 1,9 до 3,9 мм, т	097 200	168	0,6	-	0,6
16						
17	трубы стальные (всего):					
18	т	137 300	006	22,3		22,3
19	т	138 000	168	0,644		0,644
20	трубы водогазопроводные, т	138 500	006	8,0		8,0

Примечание: В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий; в графе "инв." - инвентурные (нетиповые) единицы измерений.

Приложение

Инв.№

ТП А - II, III - 100 - 298.85 08 ВМ1

Нач.отд. Костюков

Инв.отд. Сухоруков

Г. Конст. Колустина

Провер. Колустина

Проект. Киселева

Ведомость потребности в материалах по различным чертежам основного комплекта марки ОВ.
(I - II к.л. районны)

Стандарт	лист	листов
РП	1	2

Проектная
организация №

Альбом IV

Типовой проект А - II, III - 100 - 298.85

Номер	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1						
2	Трубы тонкостенные					
3	электросварные углеродис-					
4	твые (диаметром до 114 мм):					
5		M	137 300	006	3,8	- 3,8
6		m	137 300	168	0,034	- 0,034
7						
8	Трубы стальные электро-					
9	сварные (диаметром					
10	от 114 до 480 мм):					
11		M	138 000	006	18,5	- 18,5
12		m	138 000	168	0,61	- 0,61
13						
14	Материалы локотрасчечные					
15	(всего):	кг	231 000	116	5,0	- 5,0
16						
17	Краски готовые к приме-					
18	нению (краски масляные					
19	жидкотекущие), кг		231 720	116	4,7	- 4,7
20						
21	ЛЖ каменноугольный, кг		231 000	116	0,3	- 0,3
22						
23						
24						
		Приложение				
		Инд.№				
Инд.№ подл.	Подпись работника	08 8M1				
22 851	Ильин В.В.	дата				
		20826-04 16				

Anonym

Tunobai project A -II, III- 100-298. 85

Номер	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	нр.	всего
1						
2	Сталь сортовая конструкционная					
3	Цинковая и профиль листовой					
4						
5	В натуральной массе, т	168	1,064	0,0685	1,132	
6						
7	В том числе по укрупненно-					
8	му сортаменту:					
9	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,106	0,0415	0,147
10						
11	Сталь среднесортная, т	095200	168	0,033	0,017	0,05
12						
13	Сталь крупносортная, т	095100	168	0,034	0,01	0,047
14						
15	Сталь кровельная, т	097400	168	0,24	-	0,24
16						
17	Сталь тонколистовая					
18	толщиной от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	0,648	-	0,548
19	трубы водогазопроводные М	138500	008	8,0	-	8,0
20						

Примечание: В графе „ТИП“ указано количество материала, потребное для изготовления типовьев и станкоартикул изолиний. В графе „ИНО“ – индивидуальные (нетиповые) конструкции и изолины.

TPI A - II, III-100-298.85 D88M2

Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ (III - IV кл. районны)	Стадия	Лист	листов
	РП	1	2
	Проектная организация	МО	

Альбом №

Титульный проект А - II, III - 100-298.85

№ СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	ед. изм.	тип	штд.	всего
1						
2	трубы стальные электро- сварные (диаметром					
3	от 114 до 480мм):					
4						
5		М	138 000	005	21,3	21,3
6						
7		М	138 000	168	0,709	0,709
8						
9	Материалы лакокрасоч-					
10	ные (всего) : кг		231 000	115	6,6	6,6
11						
12	краски, готовые к приме-					
13	нению (краски масляные					
14	жидкотермовые), кг		231 720	115	6,3	6,3
15						
16						
17	Лак каменноугольный,					
18	кг	231 000	116	0,3	0,3	
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

Приложение

УЧВ.Н.

ТП А - II, III - 100-298.85 DB BM2

Лист

2

20826-04 18

Избранный	Предварительный	Временный
22.350	22.350	6.85

Типовой проект А-ІІ, ІІІ-100-298.85/160м

№ Стока	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	Штук	Инд.	Всего
1						
2						
3	Прокат листовой					
4	Радиборт	097 200				
5						
6	Сталь тонкостенная, т	097 200	168	1,030	-	1,030
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						

Примечание: В графе „штук“ указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий; в графе „инд.“ - индивидуальных (нестандартных) конструкций и изделий.

Порядок выполнения	Ведомость	Инд.	Приложение	
1/2	22.6.85			
2/2	22.6.85			
3/2	22.6.85			
4/2	22.6.85			
5/2	22.6.85			
6/2	22.6.85			
7/2	22.6.85			
8/2	22.6.85			
9/2	22.6.85			
10/2	22.6.85			
11/2	22.6.85			
12/2	22.6.85			
13/2	22.6.85			
14/2	22.6.85			
15/2	22.6.85			
16/2	22.6.85			
17/2	22.6.85			
18/2	22.6.85			
19/2	22.6.85			
20/2	22.6.85			
21/2	22.6.85			
22/2	22.6.85			
23/2	22.6.85			
24/2	22.6.85			
25/2	22.6.85			
26/2	22.6.85			
27/2	22.6.85			
28/2	22.6.85			
29/2	22.6.85			
30/2	22.6.85			
31/2	22.6.85			
32/2	22.6.85			
33/2	22.6.85			
34/2	22.6.85			
35/2	22.6.85			
36/2	22.6.85			
37/2	22.6.85			
38/2	22.6.85			
39/2	22.6.85			
40/2	22.6.85			
41/2	22.6.85			
42/2	22.6.85			
43/2	22.6.85			
44/2	22.6.85			
45/2	22.6.85			
46/2	22.6.85			
47/2	22.6.85			
48/2	22.6.85			
49/2	22.6.85			
50/2	22.6.85			
51/2	22.6.85			
52/2	22.6.85			
53/2	22.6.85			
54/2	22.6.85			
55/2	22.6.85			
56/2	22.6.85			
57/2	22.6.85			
58/2	22.6.85			
59/2	22.6.85			
60/2	22.6.85			
61/2	22.6.85			
62/2	22.6.85			
63/2	22.6.85			
64/2	22.6.85			
65/2	22.6.85			
66/2	22.6.85			
67/2	22.6.85			
68/2	22.6.85			
69/2	22.6.85			
70/2	22.6.85			
71/2	22.6.85			
72/2	22.6.85			
73/2	22.6.85			
74/2	22.6.85			
75/2	22.6.85			
76/2	22.6.85			
77/2	22.6.85			
78/2	22.6.85			
79/2	22.6.85			
80/2	22.6.85			
81/2	22.6.85			
82/2	22.6.85			
83/2	22.6.85			
84/2	22.6.85			
85/2	22.6.85			
86/2	22.6.85			
87/2	22.6.85			
88/2	22.6.85			
89/2	22.6.85			
90/2	22.6.85			
91/2	22.6.85			
92/2	22.6.85			
93/2	22.6.85			
94/2	22.6.85			
95/2	22.6.85			
96/2	22.6.85			
97/2	22.6.85			
98/2	22.6.85			
99/2	22.6.85			
100/2	22.6.85			
101/2	22.6.85			
102/2	22.6.85			
103/2	22.6.85			
104/2	22.6.85			
105/2	22.6.85			
106/2	22.6.85			
107/2	22.6.85			
108/2	22.6.85			
109/2	22.6.85			
110/2	22.6.85			
111/2	22.6.85			
112/2	22.6.85			
113/2	22.6.85			
114/2	22.6.85			
115/2	22.6.85			
116/2	22.6.85			
117/2	22.6.85			
118/2	22.6.85			
119/2	22.6.85			
120/2	22.6.85			
121/2	22.6.85			
122/2	22.6.85			
123/2	22.6.85			
124/2	22.6.85			
125/2	22.6.85			
126/2	22.6.85			
127/2	22.6.85			
128/2	22.6.85			
129/2	22.6.85			
130/2	22.6.85			
131/2	22.6.85			
132/2	22.6.85			
133/2	22.6.85			
134/2	22.6.85			
135/2	22.6.85			
136/2	22.6.85			
137/2	22.6.85			
138/2	22.6.85			
139/2	22.6.85			
140/2	22.6.85			
141/2	22.6.85			
142/2	22.6.85			
143/2	22.6.85			
144/2	22.6.85			
145/2	22.6.85			
146/2	22.6.85			
147/2	22.6.85			
148/2	22.6.85			
149/2	22.6.85			
150/2	22.6.85			
151/2	22.6.85			
152/2	22.6.85			
153/2	22.6.85			
154/2	22.6.85			
155/2	22.6.85			
156/2	22.6.85			
157/2	22.6.85			
158/2	22.6.85			
159/2	22.6.85			
160/2	22.6.85			
161/2	22.6.85			
162/2	22.6.85			
163/2	22.6.85			
164/2	22.6.85			
165/2	22.6.85			
166/2	22.6.85			
167/2	22.6.85			
168/2	22.6.85			
169/2	22.6.85			
170/2	22.6.85			
171/2	22.6.85			
172/2	22.6.85			
173/2	22.6.85			
174/2	22.6.85			
175/2	22.6.85			
176/2	22.6.85			
177/2	22.6.85			
178/2	22.6.85			
179/2	22.6.85			
180/2	22.6.85			
181/2	22.6.85			
182/2	22.6.85			
183/2	22.6.85			
184/2	22.6.85			
185/2	22.6.85			
186/2	22.6.85			
187/2	22.6.85			
188/2	22.6.85			
189/2	22.6.85			
190/2	22.6.85			
191/2	22.6.85			
192/2	22.6.85			
193/2	22.6.85			
194/2	22.6.85			
195/2	22.6.85			
196/2	22.6.85			
197/2	22.6.85			
198/2	22.6.85			
199/2	22.6.85			
200/2	22.6.85			
201/2	22.6.85			
202/2	22.6.85			
203/2	22.6.85			
204/2	22.6.85			
205/2	22.6.85			
206/2	22.6.85			
207/2	22.6.85			
208/2	22.6.85			
209/2	22.6.85			
210/2	22.6.85			
211/2	22.6.85			
212/2	22.6.85			
213/2	22.6.85			
214/2	22.6.85			
215/2	22.6.85			
216/2	22.6.85			
217/2	22.6.85			
218/2	22.6.85			
219/2	22.6.85			
220/2	22.6.85			
221/2	22.6.85			
222/2	22.6.85			
223/2	22.6.85			
224/2	22.6.85			
225/2	22.6.85			
226/2	22.6.85			
227/2	22.6.85			
228/2	22.6.85			
229/2	22.6.85			
230/2	22.6.85			
231/2	22.6.85			
232/2	22.6.85			
233/2	22.6.85			
234/2	22.6.85			
235/2	22.6.85			
236/2	22.6.85			
237/2	22.6.85			
238/2	22.6.85			
239/2	22.6.85			
240/2	22.6.85			
241/2	22.6.85			
242/2	22.6.85			
243/2	22.6.85			
244/2	22.6.85			
245/2	22.6.85			
246/2	22.6.85			
247/2	22.6.85			
248/2	22.6.85			
249/2	22.6.85			
250/2	22.6.85			
251/2	22.6.85			
252/2	22.6.85			
253/2	22.6.85			
254/2	22.6.85			
255/2	22.6.85			
256/2	22.6.85			
257/2	22.6.85			
258/2	22.6.85			
259/2	22.6.85			
260/2	22.6.85			
261/2	22.6.85			
262/2	22.6.85			
263/2	22.6.85			
264/2	22.6.85			
265/2	22.6.85			
266/2	22.6.85			
267/2	22.6.85			
268/2	22.6.85			
269/2	22.6.85			
270/2	22.6.85			
271/2	22.6.85			
272/2	22.6.85			
273/2	22.6.85			
274/2	22.6.85			
275/2	22.6.85			
276/2	22.6.85			
277/2	22.6.85			
278/2	22.6.85			
279/2	22.6.85			
280/2	22.6.85			
281/2	22.6.85			
282/2	22.6.85			
283/2	22.6.85			
284/2	22.6.85			
285/2	22.6.85			
286/2	22.6.85			
287/2	2			

Альбом №

Типовой проект А - I, III - 100 - 298.85

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1						
2	<u>Сортовой прокат</u>					
3	(по профилям и маркам)	093 000				
4	L 50x50x5, Т	093 100	168		0,061	0,061
5	L 40x40x4, Т	093 200	168		0,03	0,03
6	полоса 4x40, Т	093 300	168		0,032	0,032
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, Т		168		0,123	0,123
9	В том числе по укруп-					
10	ненному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, Т	093 100	168		0,061	0,061
12	Сталь среднесортная, Т	093 200	168		0,03	0,03
13	Сталь мелкосортная, Т	093 300	168		0,032	0,032
14	Сортовой прокат, прибе-					
15	данный к стали					
16	класса С38/23, Т			168	0,15	0,15
17						

Примечание: В графе „тип“ указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд“ – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

			Привязан	
			год	
Инв. N			выпуска	I П А - II, III - 100-298.85 ЗТ. ВМ
			1985г.	
ГИП	Полотинский	719.66		
Нач. отг. Кузнецоб	Кузнецоб		Ведомость потребности	столы лист листог
Н. контр. Кузнецоб	Кузнецоб		в материалах по ра-	РЛ
рук. бриг. Клыгин	Клыгин		бочкам чертежам ос-	1
Провер. Клыгин	Клыгин		новного комплекта тарки	
Состав. Павлова	Павлова		П	
22.250			Проектная	
			организация МО	

20826-04 (20)

Копировано

Формат 14
мая 1985 г. Центр