

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-11.0-50.8-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана институтом "Оргпромстрой"х) Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства		
	Очистка основания механизированным способом	Откорректирована и рекомендована к опытному внедрению ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР
Входит в комплект карт ККТ-11.0-50-68		Взамен КТ

І. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при очистке основания под рулонные кровли механизированным способом.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек очистить за смену 6000 м^2 основания.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м^2 основания - 3000

затраты труда на 1000 м^2 основания, чел.-час. - 2,66

ІІ. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик ІУ разряда (K_1) - 1

кровельщик ІІ " (K_2) - 1

Компрессор обслуживает машинист ІУ разряда (М), не входящий в состав звена.

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Компрессор	О-38М	1

х) г. Тула, 8, ул. Свободы, 38.

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Форсунка	Чертеж № Р-3307 11/0200 Оргпромстроя Минпром- строя СССР	1
Лопата для очистки основания	ЛКО-1, ГОСТ 3620-63	1
Метла	-	1
Маска для защиты лица и глаз	О-68035 института "Типрооргсель- строй" Минсельстроя СССР ^{х)}	1

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. Для очистки основания сжатым воздухом необходимо высушить основание и проверить работу компрессора со шлангами и форсункой при давлении 2,5-3 ати.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

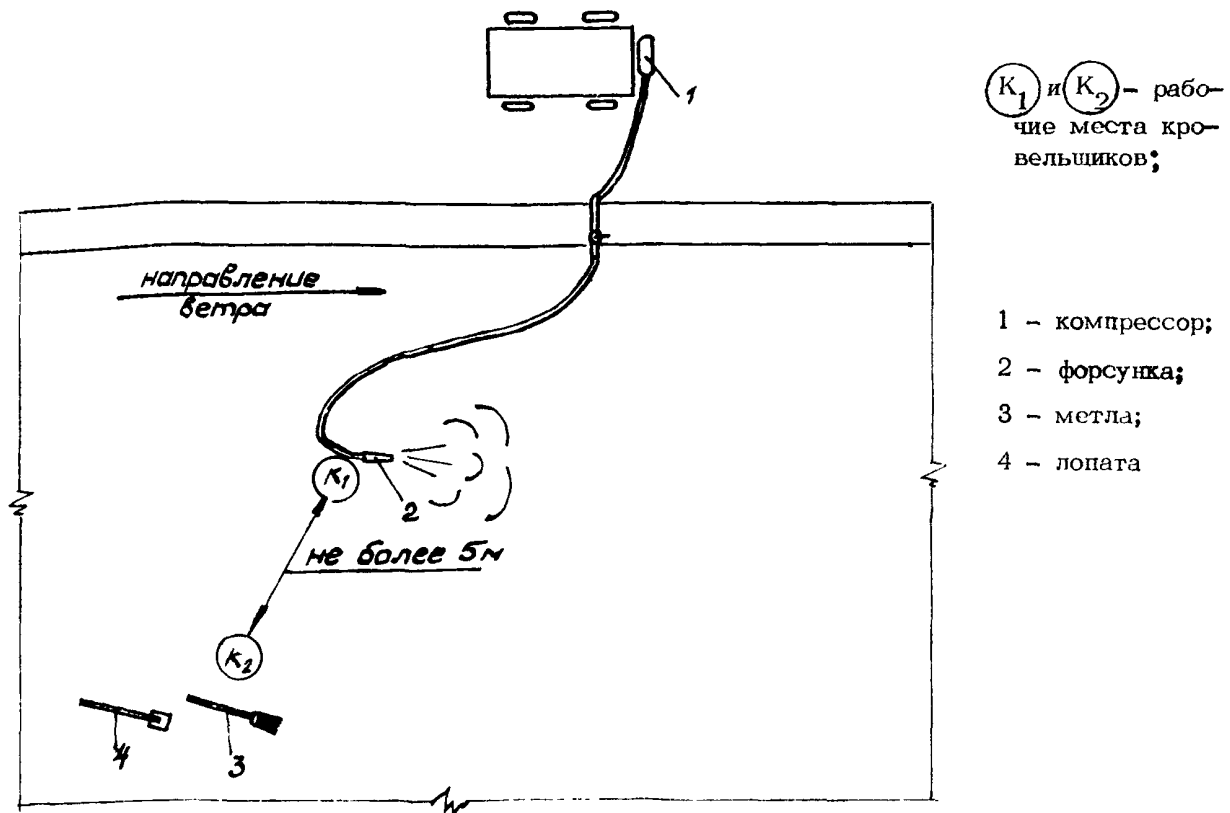
IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по очистке основания выполняют в следующем порядке: готовят к пуску компрессорную установку; очищают основание струей сжатого воздуха, а затем лопатой - от наплывов раствора и грязи.

4.2. График трудового процесса

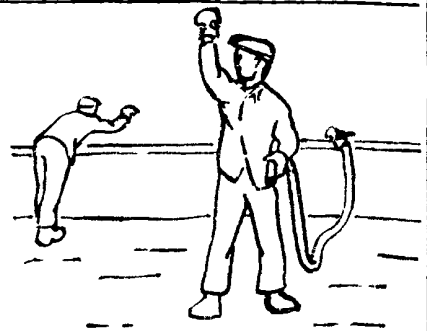
N п/п	Наименование операции	Время, мин.							Продол- житель- ность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
		10	20	30	40	50	60	70		
1	Подготовка к работе	к ₁ к ₂							5	10
2	Очистка основания							к ₁ к ₂	65	130
3	Заключительные работы, отдых							к ₁ к ₂	10	20
Продукция: 1000 м ² очищенной поверхности										160

4.3. Схема организации рабочего места




V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Подготовка к работе; 5 мин.; K_1, K_2 ; защитная маска	Кровельщик K_1 , взяв в руки форсунку, сообщает кровельщику K_2 о готовности к работе и надевает защитную маску. Кровельщик K_2 подает сигнал машинисту на пуск компрессора



х)
На 1000 м² кровли.

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
2	Очистка основания; 65 мин.; K_1, K_2 ; компрессорная установка со шлангами и форсункой, лопа- та, метла	<div data-bbox="711 348 882 642"> <p>Кровельщик K_1, держа форсунку в руках на высо- те 0,4-0,8 м от основания,</p> </div> <div data-bbox="911 339 1282 642">  </div> <p>сжатым воздухом сдувает мусор и пыль с подветренной стороны. Прилипшие к основа- нию грязь и наплывы раствора кровельщик K_2 счищает лопатой, а затем сметает метлой</p>

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 10 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской . .	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя . .	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию . .	191
пенобетонными плитами	67	Покрывание крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монолитным газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов . .	195
фибролитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрывание крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	