

КАРТЫ
ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
(43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-11.0-50.8-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана институтом "Оргпромстрой" x) Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства	Очистка основания механизированным способом	Откорректирована и рекомендована к опытному внедрению ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР
Входит в комплект карт ККТ-11.0-50-68		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при очистке основания под рулонные кровли механизированным способом.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек очистить за смену 6000 м^2 основания.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-ди., м^2 основания - 3000

затраты труда на 1000 м^2 основания, чел.-час. - 2,66

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик I разряда (K_1) - 1

кровельщик II " (K_2) - 1

Компрессор обслуживает машинист I разряда (M), не входящий в состав звена.

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Компрессор	О-38М	1

x)
г. Тула, 8, ул. Свободы, 38.

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Форсунка	Чертеж № Р-3307 11/0200 Оргпромстроя Минпром- строва СССР	1
Лопата для очистки основания	ЛКО-1, ГОСТ 3620-63	1
Метла	-	1
Маска для защиты лица и глаз	О-68035 института "Гипрооргсель- строй" Минсельстроя СССР ^{x)}	1

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. Для очистки основания сжатым воздухом необходимо высушить основание и проверить работу компрессора со шлангами и форсункой при давлении 2,5-3 ати.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

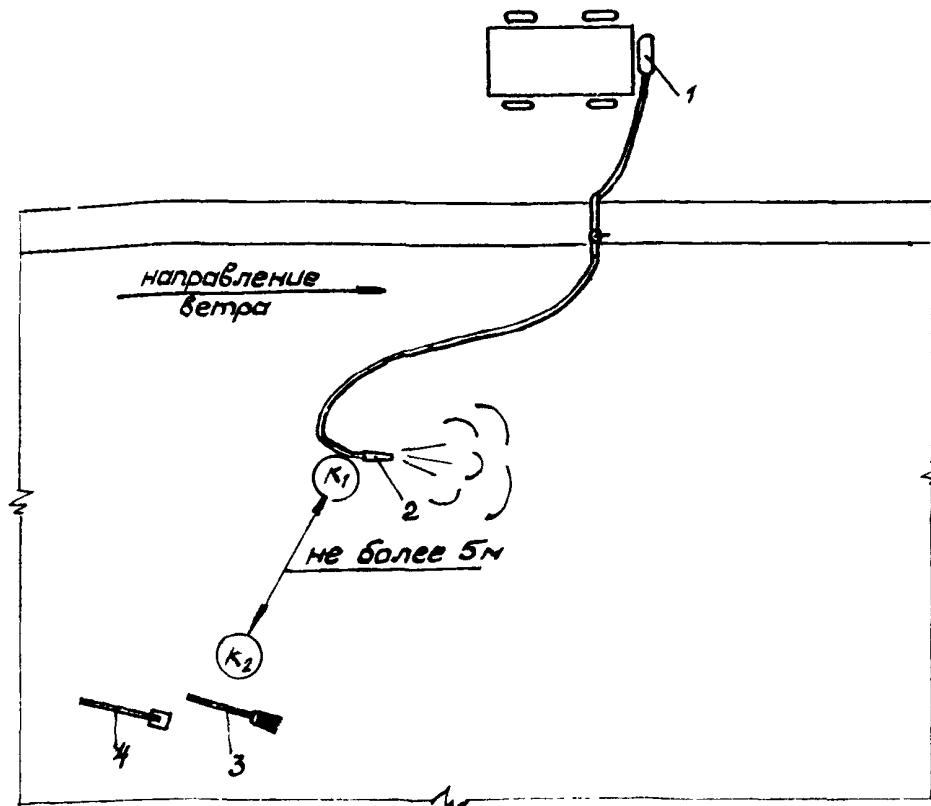
IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по очистке основания выполняют в следующем порядке: подготовляют к пуску компрессорную установку; очищают основание струей сжатого воздуха, а затем лопатой - от напльзов растворов и грязи.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин.							Продол- житель- ность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
		10	20	30	40	50	60	70		
1	Подготовка к работе	K ₁	K ₂						5	10
2	Очистка основания							K ₁	65	130
3	Заключительные работы, отдых							K ₁	10	20
Производство: 1000 м ² очищенной поверхности										160

4.3. Схема организации рабочего места



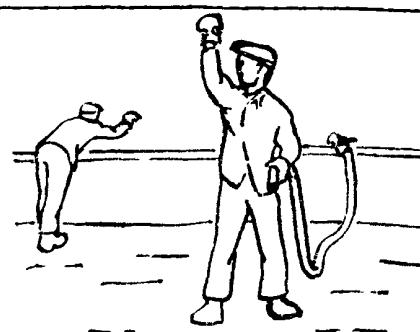
K_1 и K_2 – рабочие места кровельщиков;

- 1 – компрессор;
 2 – форсунка;
 3 – метла;
 4 – лопата

2. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по граф- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
-----------------------	--	------------------------------

1	Подготовка к работе; 5 мин.; K_1 , K_2 ; защитная маска	Кровельщик K_1 , взяв в руки фор- сунку, сообщает кровельщику K_2 о готовности к работе и наде- вает защитную маску. Кровельщик K_2 подает сигнал машинисту на пуск компрессора
---	--	---



^{х)}
На 1000 м² кровли.

№ по граф- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
-----------------------	--	------------------------------

2 Очистка основания;

65 мин.;

 K_1, K_2 ;компрессорная установка со
шлангами и форсункой, лопа-
та, метла

Кровельщик

 K_1 , держа
форсунку в
руках

на высо-

те 0,4-0,8 м
от основания,сжатым воздухом сдувает мусор и пыль с
подветренной стороны. Прилипшие к основа-
нию грязь и напльвы раствора кровельщик K_2
счищает лопатой, а затем сметает метлой

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 10 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

<p>Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом 1</p> <p>То же, при помощи цемент-пушки 2</p> <p>Асфальтобетонная стяжка 13</p> <p>Цементная стяжка по плитному утеплителю 19</p> <p>Очистка основания механизированным способом 25</p> <p>Огрунтовка основания горячей мастикой 29</p> <p>Очистка и огрунтовка основания 33</p> <p>Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой 37</p> <p>Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки 41</p> <p>Огрунтовка основания холодной мастикой 47</p> <p>Устройство пароизоляции из холодных мастик 51</p> <p>Теплоизоляция покрытия:</p> <p>из битумоперлита 55</p> <p>плитами пенополистирола 61</p> <p>пенобетонными плитами 67</p> <p>монолитным газобетоном 73</p> <p>фибролитовыми плитами 79</p> <p>плитным утеплителем на горячей мастике 83</p> <p>Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную 87</p> <p>То же, на горячей мастике механизированным способом 98</p> <p>То же, на холодной мастике 101</p> <p>То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) 107</p> <p>Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой 115</p>	<p>Устройство мастичного однослоиного покрытия армированного стеклохолстом 121</p> <p>Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам 127</p> <p>Оклейка чащ воронок 133</p> <p>Заделка окраска алюминиевой краской . . 139</p> <p>Устройство песчаного защитного слоя . . . 143</p> <p>То же, гравийного 149</p> <p>Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра 155</p> <p>Механизированная заделка бетоном стыков плит 159</p> <p>Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия 165</p> <p>Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки 171</p> <p>То же, с очисткой от посыпки с одной стороны 175</p> <p>То же, с двух сторон 179</p> <p>Приготовление битумно-каолиновых мастик 185</p> <p>Транспортировка мастики по покрытию . . 191</p> <p>Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля</p> <p>Заготовка шайб и сортировка листов . . 195</p> <p>Устройство рядового покрытия 201</p> <p>Покрытие крыши оцинкованной сталью</p> <p>Заготовка элементов 207</p> <p>Устройство карнизных свесов 213</p> <p>Устройство настенных желобов 217</p> <p>Устройство разжелобков 221</p> <p>Устройство рядового покрытия 225</p>
---	---

Бюро внедрения
ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8